

ВЕРТОЛЕТ Ми-26Т

**Руководство по технической эксплуатации
209.00.00.000 РЭ
Книга 1**

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ВЕРТОЛЕТЕ

Разделы: 000.00.00 Вертолет
006.00.00 Размеры и площади
007.00.00 Установка на подъемники
008.00.00 Нивелировка и взвешивание
009.00.00 Буксировка и руление
010.00.00 Стоянка и швартовка
011.00.00 Надписи и трафареты
012.00.00 Обслуживание
020.00.00 Стандартизованные технологические
процессы

С.А.Е.13)

УТВЕРЖДЕН

209.00.00.000.РЭ ЛУ

В Е Р Т О Л Е Т

МИ-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ

ЭКСПЛУАТАЦИИ

209.00.00.000.РЭ

КНИГА I

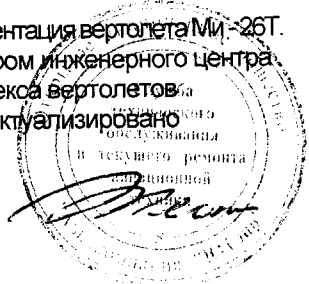
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ВЕРТОЛЁТЕ

20972

Разделы: 000.00.00 Вертолет
006.00.00 Размеры и площади
007.00.00 Установка на подъемники
008.00.00 Нивелировка и взвешивание
009.00.00 Буксировка и руление
010.00.00 Стоянка и швартовка
011.00.00 Надписи и трафареты
012.00.00 Обслуживание
020.00.00 Стандартизованные технологические процессы

10972
1987

Ведущий инженер ИЦ АТКВ
20.05.2006г.



Настоящее Руководство по технической эксплуатации (РЭ) содержит сведения, необходимые для изучения конструкции агрегатов, систем и вертолета в целом, а также указания по их техническому обслуживанию.

Указания по техническому обслуживанию содержатся в технологических картах, перечень которых приведен на странице 30I каждого раздела.

Для удобства пользования, необходимые для выполнения подготовок вертолета к полету и регламентных работ технологические карты собраны по видам подготовки и специальностям в отдельные IO книг, являющихся приложением к настоящему РЭ.

Цифры в скобках после названия техкарты на стр.30I указывают в каком приложении помещена данная техкарта.

Перечень и сроки проведения работ, выполняемых при различных видах подготовок вертолета и регламентных работах, карты смазки, а также таблицы моментов затяжки резьбовых соединений приведены в Регламенте технического обслуживания вертолета (РО), причем номера пунктов (РО) совпадают с номерами соответствующих технологических карт.

Указания по запуску двигателей и эксплуатации систем в полете приведены в Руководстве по летной эксплуатации вертолета МИ-26Т.

Руководство по технической эксплуатации состоит из 7 книг, включающих следующие разделы:

Книга I. Общие сведения о вертолете

000.00.00 Вертолет

006.00.00 Размеры и площади

007.00.00 Установка на подъемники

008.00.00 Нивелировка и взвешивание

009.00.00 Буксировка и руление

010.00.00 Стоянка и швартовка

011.00.00 Надписи и трафареты

012.00.00 Обслуживание

020.00.00 Стандартизованные технологические процессы

151

2

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Книга II. Планер (Из двух частей)

Часть I

- 052.00.00. Двери, люки, створки
- 053.00.00. Фюзеляж
- 055.00.00. Стабилизатор
- 056.00.00. Фонарь, окна

Часть 2

- 065.00.00. Несущие^И рулевые винты

Книга III. Вертолетные системы (Из четырех частей)

Часть I

- 021.00.00. Система кондиционирования воздуха
- 025.00.00. Бытовое оборудование
- 026.00.00. Противопожарное оборудование

Часть 2

- 028.00.00. Топливная система
- 029.00.00. Гидравлическая система

Часть 3

- 030.00.00. Противообледенительная система
- 032.00.00. Шасси

Часть 4

- 036.00.00. Пневматическая система
- 148.00.00. Система охлаждения различных устройств (изделий)

Книга IV. Силовая установка (Из трех частей)

Часть I

- 049.00.00. Бортовые вспомогательные силовые установки
- 071.00.00. Силовая установка

Часть 2

- 072.00.00. Двигатель
- 073.00.00. Топливная система двигателя
- 075.00.00. Система отбора воздуха
- 076.00.00. Система регулирования двигателя.
- 077.00.00. Приборы контроля двигателя
- 079.00.00. Масляная система
- 080.00.00. Система запуска

Часть 3

- 084.00.00. Трансмиссия

Введение
Стр. 2
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Книга У. Радиоэлектронное оборудование

- 023.00.00 Радиоаппаратура связи
- 110.00.00 Радиоаппаратура самолётовождения
- 113.00.00 Радиоаппаратура опознавания, оповещения и активного ответа
- 132.51.00 Бортовая телевизионная аппаратура

Книга УІ. Десантно-транспортное оборудование

- 121.40.00 Шкворневые установки
- 127.00.00 Средства создания пассивных помех
- 129.00.00 Пиротехнические средства и устройства
- 130.00.00 Авиационные средства радиационной разведки
- 131.00.00 Санитарное оборудование
- 132.00.00 Десантно-транспортное оборудование

Книга УІІ. Авиационное оборудование (В двух частях)

Часть I

- 024.00.00 Система электроснабжения
- 033.00.00 Светотехническое оборудование

Часть 2

- 031.00.00 Приборное оборудование
- 034.00.00 Пилотажно-навигационное оборудование
- 035.00.00 Кислородное оборудование
- 110.24.07 Радиомагнитный индикатор РМИ-2
- 141.00.00 Комплексы функционально-связанного оборудования и пилотирования
- 142.00.00 Бортовые средства контроля и регистрации полётных данных

Номера разделов, подразделов и пунктов, отмеченные звездочкой (*) на страницах "Содержание" книг настоящего РЭ, относятся к комплектующим изделиям.

В отличие от стандартной комплектации вертолёт, в зависимости от решаемых задач, по желанию Заказчика, могут комплектоваться:

Введение

Стр. 3

Декабрь I/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- аппаратурой навигации и посадки КУРС-МП-70-04^А;
- самолётным ответчиком СО-72М^А;
- самолётным дальномером СД-75^А;
- высотомером УВИД-15ФКТ (ВЭМ-72ФПВТ)^А;
- спутниковой системой связи GPS - 600 (GPS - I000)
- абонентским аппаратом АА-3 (из комплекта СПУ-8 для штурмана-лидеровщика).

Вертолёты, поставляемые по заказу Министерства обороны, Министерства Внутренних дел и Министерства по чрезвычайным ситуациям Российской Федерации могут дополнительно комплектоваться:

- санитарным оборудованием ;
- десантным оборудованием ;
- шкворневыми установками ;
- устройством выброса УВ-26 ;
- бронеплитами ;
- радиостанцией ЯДРО-1Е вместо ЯДРО-1И1 ;
- радиостанцией Р-863 вместо одной радиостанции "БАКЛАН-20 ;
- радиостанцией Р-828 ;
- магнитофоном МС-61Б вместо "МАРС-БМ" ;
- изделием ЛО06ЛМ .

Примечание: Аппаратура и оборудование, отмеченные звездочкой ж) на вертолёте не установлены.

BEPTQIET

Раздел 000.00.00

Док I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененных	новых	аннулированных				
1	ПДС 000.00.00	1/2 3/4, 5/6			Бюллетень № 90.0600-53-П	Азаров	20.08.95г.	
2	ПДС 000.00.00	1/2 9, 15, 19 27, 28, 29			Бюллетень № 90.0650-53-П	Азаров	03.08.95г.	
3	ПДС 000.00.00	1/2 11			Бюллетень № 90.0950-53-П	Азаров	09.08.95г.	

000.00.00
Лист регистрации изменений
Стр. I/2
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Перечень действующих страниц

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
Титульный лист	-	Дек I/87	000.00.00	29	Дек. I/94
Лист регистрации изменений	I/2	Дек I/87		30	Дек. I/94
				31	Дек I/94
Перечень действ. стр.	I/2	Март 1/06		32	Дек I/94
				33	Дек I/94
Содержание	I	Дек I/94		34	Дек I/94
	2	Дек I/94		35/36	Дек I/94
000.00.00	I	Дек I/94		37	Дек I/94
	2	Дек I/94		38	Дек I/94
	3/4	Ноябрь 10/90		39	Дек I/94
	5/6	Ноябрь 10/90		40	Дек I/94
	7 8	Дек I/94		41	Март 1/06
	9	Дек I/94		42	Дек I/94
	10	Дек I/87		43/44	Дек I/94
	11	Ноябрь 20/92		45/46	Дек I/94
	12	Дек I/87			
	13	Дек I/87			
	14	Дек I/87			
	15	Ноябрь 15/91			
	16	Дек I/87			
	17	Дек I/87			
	18	Дек I/87			
	19	Ноябрь 15/91			
	20	Дек I/87			
	21	Дек I/87			
	22	Дек I/87			
	23	Дек. I/94			
	24	Дек. I/94			
	25	Дек. I/94			
	26	Дек. I/94			
	27	Дек. I/94			
	28	Дек. I/94			

000.00.00

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Стр. I/2

Март 1/06

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Наименование</u>	<u>Раздел, подраздел, пункт</u>	<u>Стр.</u>
ВЕРТОЛЁТ - КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	000.00.00	
Общие сведения		I
Основные данные вертолётa		7
Краткие сведения о конструкции вертолётa		9
Фюзеляж вертолётa		9
Шасси		10
Несущий винт		11
Рулевой винт		12
Управление несущим и рулевым винтами		12
Автоматическое управление вертолётom		13
Двигатели		13
Трансмиссия вертолётa		16
Капот вертолётa		17
Вспомогательная силовая установка		17
Гидросистема		17
Пневматическая система		19
Система охлаждения		19
Топливная система		20
Пожарное оборудование		21
Кондиционирование воздуха		22
Бытовое оборудование		23
Противообледенительная система		23
Санитарное оборудование		24
Десантно-транспортное оборудование		24
Средства создания пассивных помех		24
Пиротехнические средства		25
Авиационные средства радиационной разведки		25
Кислородное оборудование		25
Электроснабжение		26
Светотехническое оборудование		28
Приборное оборудование		29
Пилотажно-навигационное оборудование		29

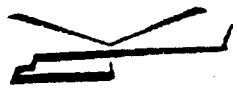
Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<u>Наименование</u>	<u>Раздел, подраздел, пункт</u>	<u>Стр.</u>
Радиомагнитный индикатор РМИ-2		35
Пилотажный комплекс ПКВ-26-1		35
Регистрация режимов полёта		35
Радиоаппаратура связи		36
Радиоаппаратура вертолётовождения		38
Радиоаппаратура опознания, оповещения и активного ответа		41
Аварийное покидание вертолёта		41
Внешняя подвеска		42
Система измерения массы		43/44

000.00.00

Стр.2

Дек. 1/94



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВЕРТОЛЁТ - КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

I. Общие сведения

Тяжелый транспортный вертолёт Ми-26Т конструкции ОКБ им.М.Л.Миля спроектирован и построен по одновинтовой схеме с восьмилопастным несущим и пятилопастным рулевым винтами. На нем установлены два турбовальных двигателя Д-136 (см.рис.1)

Вертолёт может быть использован:

- в транспортном варианте для перевозки грузов и техники весом до 20 тонн в грузовой кабине и на внешней подвеске, допускается одновременная перевозка грузов в грузовой кабине и на внешней подвеске в сумме не превышающей 20 тонн. Он может использоваться при строительстве мостов, на перевозках и монтаже тяжелого оборудования промышленных предприятий, при строительстве буровых, линий электропередач и т.п. работах, как в обычных так и в труднодоступных районах;
- в санитарном варианте для перевозки больных (раненых) и обеспечения ухода за ними. В состав санитарного оборудования входят оборудование для перевозки и оборудование для обслуживания больных (раненых) при перевозке;
- в десантном варианте для размещения и перевозки 82 десантников. Для размещения десантников в грузовой кабине устанавливаются специальные сиденья с привязными ремнями.

На вертолёте установлены съёмные ограничено-подвижные шкворневые установки, предназначенные для ведения стрельбы из личного оружия (РПК, АКМ и ПК) десантников, находящихся на борту вертолёта, через открытые окна фюзеляжа.

На носовую часть фюзеляжа устанавливаются бронеплиты, предназначенные для защиты экипажа и оборудования, размещенного в кабине. и десантное

Примечание: Санитарное оборудование, а также шкворневые установки и бронеплиты для защиты экипажа устанавливаются по дополнительным соглашениям.

000.00.00

Стр.1

Декабрь 1/94

1991

1

8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вертолёт допущен к выполнению полётов в различных физикогеографических условиях по правилам визуального и приборного полётов днём и ночью по оборудованным и необорудованным трассам по маршрутам вне трассы и над безориентированной местностью как с оборудованных, так и с необорудованных площадок (вертодромов).

Экипаж вертолёта состоит из пяти человек:

- командира воздушного судна (КВС)
- второго пилота (2П)
- штурмана (Ш)
- бортиженера (Б/И)
- бортоператора (Б/О)

Примечание: В виду отличий в составе экипажа на вертолетах Ми-26 для ВВС РФ и Ми-26Т для ДВТ РФ по тексту РЭ для вертолетов Ми-26Т следует читать:

Напечатано	Следует читать
Командир воздушного судна (КВС)	Командир экипажа
Второй пилот (2/П)	Правый летчик
Бортовой инженер (Б/И)	Бортовой техник
Бортовой оператор	Бортовой механик

Кресла КВС и 2/П расположены рядом в передней части кабины экипажа, рабочие места Б/И и Ш расположены соответственно за креслами КВС и 2/П

В специальной кабине, находящейся за кабиной экипажа, можно перевозить до 4-х человек сопровождающих груз. В этой же кабине (кабине сопровождающих груз) находится откидное сиденье Б/О. При выполнении полётов с транспортировкой груз на внешней подвеске Б/О должен находиться у люка внешней подвески, имеющегося в полу грузовой кабины.

Кабины экипажа и сопровождающих оборудованы системой кондиционирования воздуха, а грузовая кабина — системой обогрева и вентиляции. Загрузка вертолёта производится через грузовой люк в хвостовой части фюзеляжа с опускаемым трапом и подтрапниками.

У вертолёта вместительная грузовая кабина 12 м в длину, 3,2 м в ширину, от 2,5 до 3,17 в высоту.

Для механизации погрузочно-разгрузочных работ грузовая кабина оборудована двумя электролебедками и тельферами, обеспечивающими подъём и перемещение грузов вдоль кабины (см. рис. 2, 3).

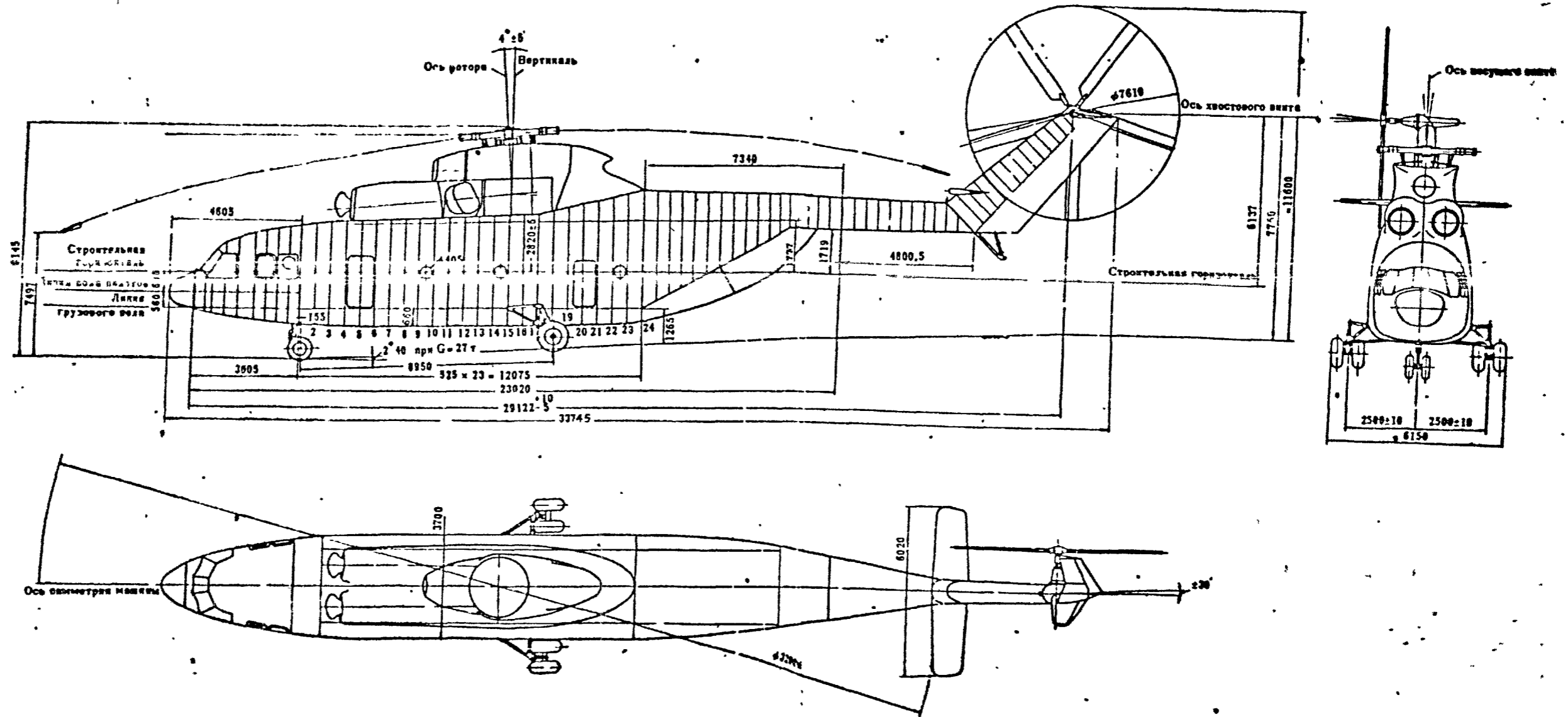
Наличие специальных трапов — капотов, лазов и люков обеспечивают проведение работ, по наземному обслуживанию вертолёта и его агрегатов без применения специальных аэродромных средств.

000.00.00

6-21703-1966

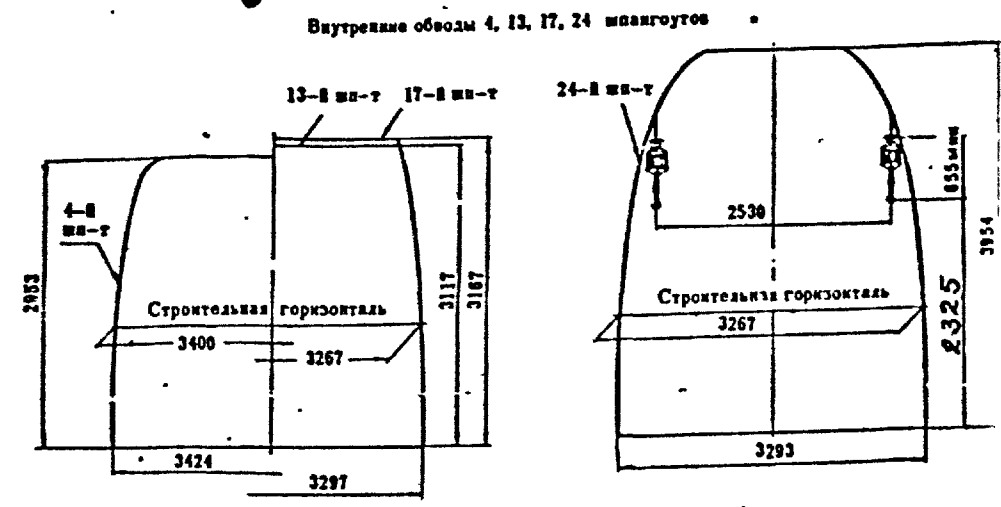
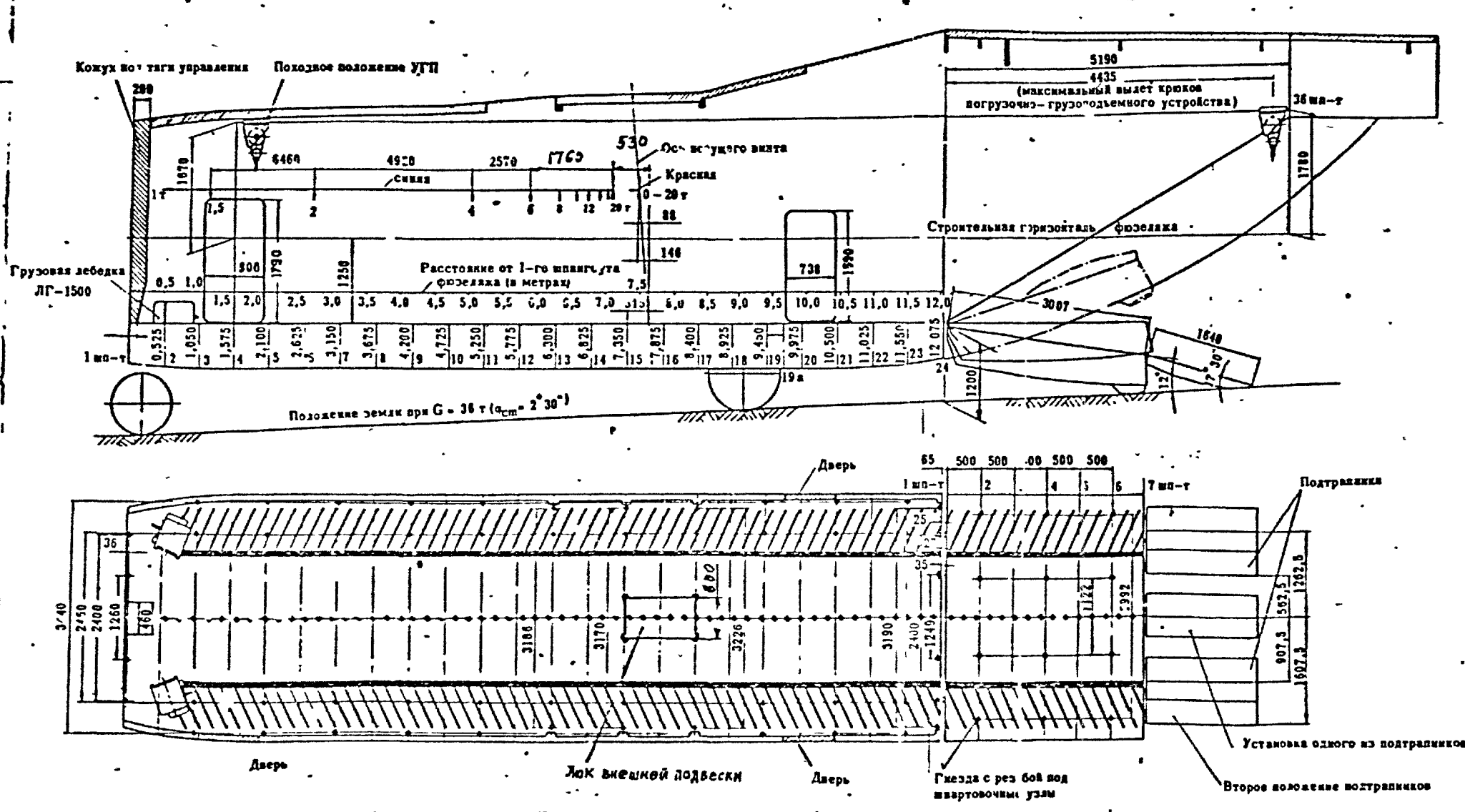
Р.П.

2



Общий вид вертолета
Рис. I.

000.00.00
Стр. 3/4
Ноябрь 10/90



Примечание. Общий центр тяжести всех грузов располагать между красной и синей стрелками, соответствующими весу данных грузов.
 Пример. Грузы весом 8 и 10 т (в сумме 18 т) располагать так, чтобы их общий центр тяжести был между красной и синей стрелками с надписью 18 т.
 Подтрапники при необходимости снимаются.

Расчетные нагрузки (в тоннах) на швартовочные узлы по осям X, Y, Z

Номера шпангоутов	Наружный ряд			Внутренний ряд			Дополнит. ряд		
	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z
1				15	10	10			
3 - 21	10	10	15	15	10	10			
23, 24	15	10	15	15	10	10			
1, 24							15	10	10

Суммарная нагрузка на каждый шпангоут по оси Z от наружного и внутреннего швартовочных узлов должна быть не более 21 т.
 Расчетные нагрузки на швартовочные узлы рамп по осям X, Y, Z - 5 т.

Основные данные грузовой кабины
 Рис. 2



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Силовые приводы органов управления, рассчитанные на высокие динамические нагрузки и воспринимающие команды автоматического управления полётом, в сочетании с дублированием гидравлики, обеспечивают надежность, четкость и координированность управления с минимальными физическими и психологическими нагрузками экипажа. Полная заправка топливной системы - 12000 л. Для увеличения дальности полёта при перегонке вертолёта или выполнении специальных работ с применением внешней подвески в грузовой кабине устанавливаются соответственно четыре дополнительных топливных бака с общей заправкой 14800л или два дополнительных топливных бака с общей заправкой 4780л (заправка 2-х баков ограничена по условиям центровки). Большая ёмкость топливных баков позволяет эксплуатировать вертолёт в широком диапазоне характеристик "Полезная нагрузка - Дальность полёта"

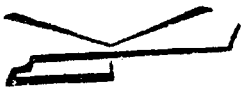
2. Основные данные вертолёта.

Грузоподъёмность;

с грузом в грузовой кабине, т	20
с грузом на внешней подвеске, т	20

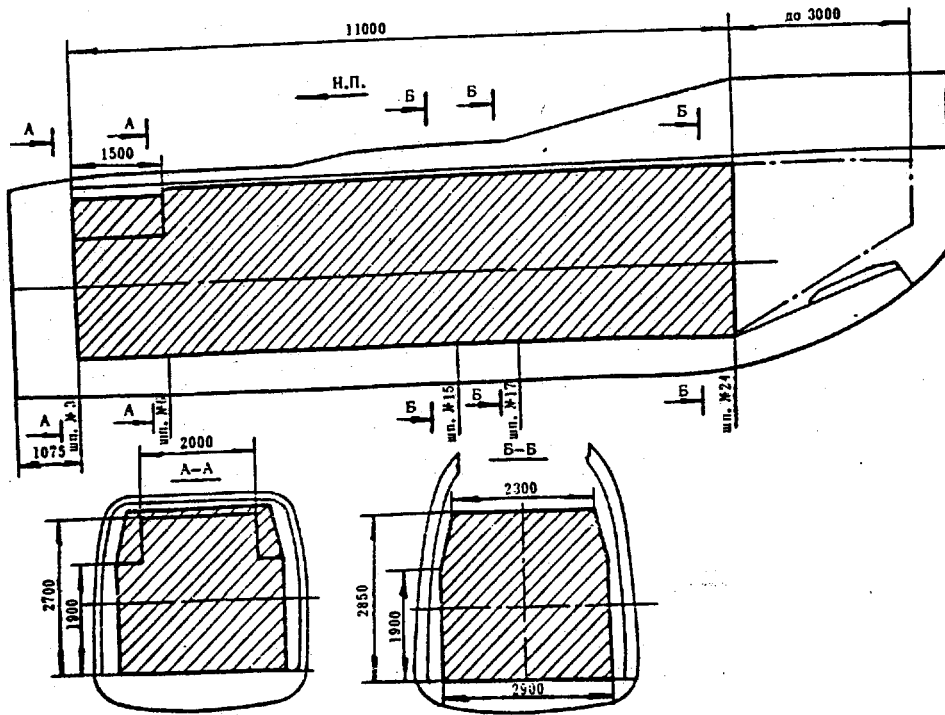
Р.11





Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Габаритные размеры груза, перевозимого в вертолете
Рис. 3

000.00.00
Стр. 8
Дек I/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Взлетная масса:	
нормальная, т	49,6
максимальная, т	56,0
Масса пустого вертолета, т	28,2
Диаметр несущего винта, м	32,0
Количество лопастей, шт	8
Экипаж, чел	5
Потолок в условиях МСА:	
статический (без учета влияния земли), м	1800
динамический, м	4600
Скорость полета:	
максимальная, км/ч	295
крейсерская, км/ч	255
Дальность полета при полной заправке, км	800

3. Краткие сведения о конструкции вертолета

3.1. Фюзеляж вертолета (см.рис.6) - цельнометаллический полумонокок, состоит из носовой части 4, центральной части 54 (между шп. I и 4I) с грузовым полом (между шп. I и 24), хвостовой балки 52 (между шп. 4I и нерв. I) и киля. Стык носовой части с центральной - разъемный. Носовая часть фюзеляжа включает обтекатель I, кабину экипажа, кабину для сопровождающих груз и отсеки для размещения оборудования. Кабина сопровождающих отделена от кабины экипажа сдвижной дверью. Носовая часть фюзеляжа 4 герметичная, оборудована системой кондиционирования. У рабочего места каждого члена экипажа и в кабине сопровождающих расположены люки (блистеры) для аварийного покидания вертолета 5, 8, 9, 64, 65, 70. Под полом кабины экипажа слева по полету размещены агрегаты радионавигационного и радиосвязного оборудования, а также агрегаты системы кондиционирования 68 кабины экипажа и сопровождающих, агрегаты отопления и вентиляции грузовой кабины. Между носовой и центральной частями фюзеляжа имеется перегородка с дверью. Центральная часть фюзеляжа 54 состоит из грузовой кабины и заднего отсека, переходящего в хвостовую балку. За-

000.00.00

Стр.9

Декабрь I /94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

грузка вертолета производится через грузовой люк с опускаемым главным трапом 56 и подтрапниками 55.

Проём грузового люка закрывается главным трапом и двумя боковыми створками 53. Управление трапом и створками гидравлическое. В створках имеются люки для аварийного выхода на земле. В передней части грузовой кабины установлены две электролебедки, а в верхней части грузовой кабины по ее бортам — две кран-балки с тельферами, обеспечивающие механизацию погрузочно-разгрузочных работ.

В центральном люке пола грузовой кабины установлен съемный верхний замок 60 системы внешней подвески.

В грузовой кабине имеется три двери-трапа: одна — передняя левая 62, две задние — на правом и левом бортах 58.

Хвостовая балка 52 цельнометаллическая, переменного сечения, является составной частью силовой конструкции фюзеляжа. В ней размещены передняя часть хвостового вала трансмиссии 37, проводка управления рулевым винтом.

Киль 49 в технологическом отношении представляет собой единую конструкцию с хвостовой балкой. В нем размещены наклонная часть хвостового вала трансмиссии 41, промежуточный 39 и хвостовой редукторы 42, их общий воздушно-масляный теплообменник 40, проводка управления рулевым винтом. К килю крепятся подкосы хвостовой опоры 51 и неуправляемый в полете стабилизатор 38. Киль имеет фиксированный руль 48, образующий несимметричный профиль с кривизной, направленной влево под углом 6° . Боковая сила, создаваемая килем, при отсутствии скольжения направлена влево и разгружает рулевой винт на больших скоростях полета.

Стабилизатор 38 обеспечивает необходимую продольную устойчивость вертолета.

3.2. Шасси вертолета состоит из двух основных опор 32 и одной передней опоры 63. На каждой основной опоре установлено по одному нетормозному колесу КТ I40Д-070 и одному тормозному колесу

000.00.00

Стр.10

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КТ I40Д-3, размером 1120x450 мм. На передней опоре установлено два нетормозных колеса K292/IV размером 900x300 мм. Колеса передней опоры самоориентирующиеся. Колеса главных опор тормозятся одновременно.

По № 3400I2I25II:

Управление тормозами осуществляется гашеткой на ручке продольно-поперечного управления левого пилота (КВС).

С № 3400I2I25I2 и с № 3400I2I2084 после выполнения работ по бюллетеню № 90.092I-БУ-Г:

Управление тормозами осуществляется гашеткой на ручке продольно-поперечного управления левого пилота (КВС) и правого.

Хвостовая опора 5I, предназначенная для предохранения рулевого винта и хвостовой балки от поломки при посадке вертолета с большими углами кабрирования, может поджиматься при помощи гидроцилиндра к хвостовой балке при погрузке и выгрузке крупногабаритных грузов, а также для уменьшения лобового сопротивления в полете.

- 3.3. Несущий винт создает подъемную силу и силу тяги, необходимые для полета вертолета. С его помощью производится управление вертолетом относительно продольной и поперечной осей. Несущий винт состоит из втулки I8, установленной на валу главного редуктора 25, автомата перекоса I9, укрепленного на верхней крышке главного редуктора, и восьми лопастей I6.

Втулка несущего винта I8 имеет горизонтальные, вертикальные и осевые шарниры, торсионы, центробежные ограничители свеса лопастей, гидродемпферы и рычаги поворота лопастей. Она предназначена для передачи крутящего момента от двигателей к лопастям и обеспечивает в полете изменение угла установки лопастей. Втулка воспринимает и передает на фюзеляж аэродинамические и инерционные силы и моменты, возникающие на лопастях несущего винта

Автомат перекоса I9 состоит из ползуна, тарелки, поводка тарелки, внутреннего и наружного колец кардана, тяг поворота лопастей, рычага общего шага и качалок продольного и поперечного управления. Он изменяет углы установки лопастей, а следовательно величину и направление равнодействующей аэродинамических сил несущего винта (тяги винта). Изменение равнодействующей по величине осуществляется одновременным уменьшением или увеличением углов установки всех лопастей, т.е. изменением общего шага

000.00.00

Стр. II

Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

несущего винта путем перемещения ползуна по направляющей. Направление равнодействующей меняется путем соответствующего наклона плоскости вращения тарелки автомата перекоса, в результате чего происходит циклическое изменение углов установки каждой лопасти.

Лопасть несущего винта I6 состоит из металлического лонжерона, стеклопластикового каркаса и секций электронагревательных элементов. Каждая лопасть несущего винта снабжена пневматической системой обнаружения сквозных микротрещин в лонжероне на стадии их образования. Лопасть крепится к гребенке осевого шарнира втулки двумя болтами.

- 3.4. Рулевой винт с изменяемым шагом создает тягу, которая используется для уравновешивания реактивного момента от несущего винта и управления вертолетом по курсу. Он состоит из втулки 44, укрепленной на валу хвостового редуктора 42, пяти лопастей 43 и расположен на правой стороне кия (по полету).

Втулка рулевого винта 44 предназначена для передачи крутящего момента от двигателя к лопастям. Она воспринимает и передает на фюзеляж аэродинамические и инерционные силы, и моменты, возникающие на лопастях рулевого винта. Втулка рулевого винта имеет горизонтальные и осевые шарниры с торсионами, и поводок с тягами.

Лопасть рулевого винта 43 состоит из стеклопластикового лонжерона, стеклопластиковой обшивки, металлического наконечника и секций электронагревательных элементов. Своим наконечником лопасть стыкуется с проушиной корпуса осевого шарнира втулки и крепится к нему двумя болтами.

- 3.5. Управление несущим винтом осуществляется ручками продольно-поперечного управления и ручками общего шага левого (КВС) или правого (2/П) пилотов через гидроусилители (комбинированные агрегаты управления) КАУ-140 (26,27,28), которые воздействуют соответственно на качалки продольного и поперечного управления, и рычаг общего шага автомата перекоса.

Управление рулевым винтом осуществляется педалями ножного управления левого или правого пилотов через гидроусилитель КАУ-140-01 46.

000.00.00

Стр.12

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гидроусилители КАУ-140 и КАУ-140-01 выполняют также функции рулевых машин автопилота. Все гидроусилители включены в системы управления по необратимой схеме. Усилия на ручке продольно-поперечного управления создаются пружинными загрузочными механизмами пропорционально ее отклонениям. Усилия с ручки управления снимаются электромеханизмами, управляемыми кнопкой на обеих ручках управления. В целях предотвращения чрезмерного увеличения общего шага несущего винта при достижении двигателями максимального крутящего момента и исключения возможной потери оборотов несущего винта в управлении общим шагом установлен пружинный механизм загрузки и электромагнитный тормоз. В управлении рулевым винтом установлена система подвижного упора управления (СПУУ), предназначенная для ограничения максимального значения шага рулевого винта в зависимости от плотности наружного воздуха. Ограничение шага предохраняет рулевой винт и трансмиссию от перегрузок. Для предотвращения резкого перемещения правой педали и, как следствие, резкого увеличения установочного угла лопастей рулевого винта, в путевом управлении установлен гидродемпфер.

3.6. Автоматическое управление вертолетом

Для автоматического управления вертолетом, улучшения его устойчивости и управляемости применяется пилотажный комплекс вертолета (ПКВ). С ПКВ взаимодействуют комбинированные агрегаты управления (КАУ), гировертикали, курсовая система, корректор-задатчик высоты и корректор-задатчик приборной скорости.

В состав ПКВ входят: вертолетный унифицированный автопилот (ВУАП), центральный пульт управления (ЦПУ).

ВУАП обеспечивает стабилизацию углового положения вертолета по тангажу, крену и направлению (курсу), стабилизацию заданной приборной скорости и заданной барометрической высоты.

3.7. На вертолете установлены два турбовальных двигателя Д-136, передающие крутящий момент через главный редуктор на несущий и рулевой винты (14). Двигатели работают независимо друг от друга, что позволяет, в случае необходимости, производить полет с одним работающим двигателем. Запуск двигателей автономный и осуществля-

000.00.00

Стр.13

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ется воздухом от бортовой вспомогательной установки (7) или от аэродромной установки воздушного запуска, или от ранее запущенного двигателя на вертолете.

Двигатель выполнен по двухвальной схеме с осевым двухкаскадным тринадцатиступенчатым компрессором, промежуточным корпусом, кольцевой камерой сгорания, двумя ступенями турбин компрессоров, двухступенчатой свободной турбиной и выхлопным устройством. Компрессор двигателя состоит из компрессоров низкого и высокого давлений. Компрессор низкого давления приводится во вращение одноступенчатой турбиной, компрессор высокого давления — также одноступенчатой турбиной. Роторы турбин компрессоров низкого и высокого давлений имеют различные оптимальные для них частоты вращения и связаны между собой и ротором свободной турбины только газодинамической связью.

Масляная система двигателя — циркуляционная под давлением. Все агрегаты масляной системы смонтированы на двигателе, за исключением дополнительных воздушно-масляных теплообменников 24, установленных на вертолете.

Топливная система двигателя предназначена для автоматической подачи топлива к рабочим форсункам в количествах, обеспечивающих запуск и работу двигателя на всех заданных режимах в различных условиях эксплуатации. При этом она выполняет следующие функции: автоматически изменяет расход топлива при запуске двигателя по заданному закону, защищает двигатель от механических и тепловых перегрузок по возросшей степени повышения давления воздуха в компрессорах двигателя, температуре газов за турбиной, частоте вращения роторов высокого давления и свободной турбины, обеспечивает синхронизацию мощностей двигателей путем выравнивания давлений воздуха за редуктором синхронизаторов при изменении расхода топлива; обеспечивает расход топлива, необходимый для поддержания частоты вращения свободной турбины в диапазоне изменения настройки её регулятора.

14a

000.00.00

Стр. I4

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Запуск двигателя осуществляется воздушным стартером, установленным на коробке приводов двигателя. Электрооборудование двигателя обеспечивает: управление агрегатами, участвующими в работе при запуске двигателя; ограничение температуры газов за турбиной; ограничение предельного значения частоты вращения ротора свободной турбины и компрессора высокого давления; выключение двигателя при превышении предельной частоты вращения свободной турбины и температуры газов; выдачу сигнала в случае перегрева масляных полос-тей двигателя; снижение режима работы двигателя в случае возникновения помпажа; снижение режима работы двигателя в случае отказа блока предельных режимов.

Противообледенительная система предотвращает обледенение входной части воздушного тракта двигателя путем его обогрева горячим воздухом, отбираемым за компрессором высокого давления.

Для защиты двигателей от песка и пыли используется пылезащитное устройство I2.

Конструкция двигателя выполнена с учетом обеспечения принципа модульной (блочной) сборки, что позволяет восстанавливать его заменой модулей в условиях эксплуатации.

Управление двигателями осуществляется ручками отдельного управления и ручками останова двигателей, воздействующими на топливный регулятор, рукояткой перенастройки регулятора частоты вращения ротора свободной турбины, расположенной на обоих рычагах общего шага, а также рычагом общего шага несущего винта левого и правого пилотов. Ручки отдельного управления двигателями установлены только у левого пилота (КВС). Параметры двигателя контролируются штатными бортовыми приборами и световыми сигнализаторами.

Двигатель оборудован средствами раннего обнаружения неисправностей (сигнализатором вибраций, сигнализаторами перепада давлений на топливном и масляном фильтрах, термостружкосигнализаторами, сигнализатором минимального давления масла и уровня масла в баке).

000.00.00

Стр. I5

Ноябрь I5/9I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.8. Трансмиссия вертолета состоит из главного редуктора 25, тормоза несущего винта 30, хвостового вала, промежуточного редуктора 39 и хвостового редуктора 42.

Главный редуктор 25 предназначен для изменения частоты вращения и передачи крутящего момента от двух турбовальных двигателей I4 к несущему и рулевому винтам, вентилятору 23, генераторам переменного тока 29, гидронасосам и воздушному компрессору. Передаточное число от двигателей к несущему винту 1:62,53. С валами двигателей главный редуктор соединяется через муфты свободного хода, предназначенные для автоматического отключения двигателей от трансмиссии при выполнении посадки на режиме авторотации или при отказе одного из двигателей в полете. Главный редуктор — трехступенчатый, многопоточный с зубчатыми передачами внешнего зацепления. Система смазки главного редуктора принудительная. Для охлаждения масла на вертолете установлены четыре воздушно-масляных теплообменника 22.

Хвостовой вал трансмиссии предназначен для передачи крутящего момента от главного редуктора к рулевому винту. Вал состоит из горизонтальной 37 и наклонной частей 41.

Тормоз несущего винта 30 обеспечивает ускоренный останов несущего винта после выключения двигателей, а также торможения трансмиссии во время стоянки вертолета.

Промежуточный редуктор 39 предназначен для передачи крутящего момента от главного редуктора к рулевому винту и изменения направления оси хвостового вала на 44° . Передаточное число промежуточного редуктора 1:1. Система смазки принудительная. Для охлаждения масла установлен воздушно-масляный теплообменник 40.

Хвостовой редуктор 44 предназначен для изменения частоты вращения и передачи крутящего момента на рулевой винт, установленный на его выходном валу. Передаточное отношение хвостового редуктора 1:4,848. Система смазки принудительная. Охлаждение масла происходит в том же теплообменнике, что и масла промежуточного редуктора.

15a

000.00.00

Стр. 16

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Приборы контроля и сигнализации за работой редукторов установлены на приборных досках пилотов и бортового инженера.

3.9. Капот вертолета 15 состоит из двигательного, вентиляторного, редукторного и концевых отсеков, разделенных продольной (пожарной) перегородкой и перегородкой вентиляторного отсека. Капот оборудован легкоъемными и легкооткрывающимися крышками. Все крышки в открытом положении являются трапами. При открытом положении крышек и люков капот обеспечивает необходимые эксплуатационные подходы к основным агрегатам и их системам.

3.10. Вспомогательная силовая установка (ВСУ) представляет собой одно-вальный газотурбинный двигатель ТА8В с системой отбора сжатого воздуха и мощности для привода генераторов постоянного и переменного тока 7. ВСУ предназначена для воздушного запуска двигателя Д-136 на земле и в полете, для питания сжатым воздухом системы кондиционирования на земле и в полете, для вентиляции грузовой кабины вертолета при погрузке и выгрузке самоходной техники с работающими двигателями.

Двигатель ТА8В состоит из следующих основных узлов: одноступенчатого центробежного компрессора, кольцевой противоточной камеры сгорания испарительного типа, одноступенчатой центростремительной турбины, редуктора с генераторами постоянного и переменного тока и другими навесными агрегатами, обеспечивающими нормальную работу двигателя.

Запуск и управление двигателем дистанционное с приборной доски и пульта бортового инженера. Питание электросистемы двигателя в период запуска осуществляется от бортового или аэродромного источника постоянного тока напряжением $(27 \pm 2,7)$ В.

3.11. Гидросистема вертолета состоит из основной, дублирующей и вспомогательной гидросистем. Основная гидросистема обеспечивает работу комбинированных агрегатов управления (КАУ) общим шагом 27, продольного 28, поперечного 26 и путевого 46. Дублирующая гидросистема выполняет функции основной гидросистемы и включается в работу автоматически при отказе основной гидросистемы. Она также обеспечивает проверку управления вертолетом на земле при неработающих двигателях.

000.00.00

Стр.17

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вспомогательная гидросистема обеспечивает в полете работу гидродемпфера путевого управления, верхнего замка внешней подвески 60, управления лопатками направляющего аппарата вентилятора 23, уборку и выпуск хвостовой опоры 51, и торможение колес основных опор шасси 32. При работающих двигателях давление в основной гидросистеме создается двумя плунжерными насосами, в дублирующей — одним и во вспомогательной — также одним. При падении давления в основной гидросистеме плунжерный насос дублирующей гидросистемы с холостого хода переходит на рабочий режим, а плунжерный насос вспомогательной гидросистемы переключается на подачу давления в дублирующую гидросистему.

Автоматическое переключение работы гидросистемы с основной на дублирующую (при отказе основной) осуществляется электроклапаном и клапаном переключения соответственно гидроблоков БГ-16 основной гидросистемы 34 и БГ-17 дублирующей гидросистемы 35. Эти гидроблоки включают в себя также фильтры, гидроаккумулятор и гидробак. Гидросистема оснащена гасителями пульсаций, воздушно-масляным теплообменником, фильтрами, сигнализаторами давлений, а вспомогательная гидросистема, кроме того, имеет свои гидроаккумуляторы и гидравлический редуктор. На борту вертолета установлена панель с клапанами для подключения шлангов наземной гидроустановки и закрытой заправки. В гидросистеме предусмотрено автоматическое отключение подачи давления в рулевые машины КАУ (отключение автопилота) в случае понижения уровня масла АМГ-10 в баках гидроблоков ниже 20-25 л. Для создания давления во вспомогательной и дублирующей гидросистемах при неработающих двигателях на вертолете установлена насосная станция. Для создания давления во вспомогательной гидросистеме на земле при неработающих двигателях установлен ручной насос. При стоянке вертолета на земле вспомогательная система питает гидромеханизмы и цилиндры открывания и закрывания створок грузового люка и грузового трапа 57, цилиндр уборки и выпуска хвостовой опоры 51, полости амортизаторов основных опор для изменения клиренса, и изменения массы вертолета, а также полость амортизатора передней опоры при измерении массы вертолета.

000.00.00

Стр. 18

Дек I/87

16^a

Органы управления и контроля за работой гидросистемы размещены на приборных досках пилотов и бортинженера, на панели вспомогательных агрегатов.

3.12. Пневматическая система предназначена для управления торможением колес основных опор шасси 32, герметизации блистеров кабины экипажа 5,8,65,70 и крышек люков для аварийного покидания вертолета сопровождающими груз 9,64, а также для питания системы опрыскивания лобовых стекол фонаря кабины пилотов. Сжатый воздух для питания агрегатов указанных систем поступает из энергетической части пневмосистемы, в которую входят: воздушный компрессор, два воздушных баллона, фильтр-отстойник, автомат давления, манометры, обратные клапаны, вентили подачи сжатого воздуха в системы опрыскивания стекол и герметизации блистеров, и крышек аварийных люков, воздушные фильтры, осушитель, редуктор, предохранительный клапан и бортовой зарядный штуцер.

3.13. Система охлаждения

Система охлаждения предназначена для охлаждения воздушно-масляных теплообменников двигателей 24, главного редуктора 22, воздушно-масляного теплообменника гидросистемы, воздушного компрессора АК-50Т1, корпусов свободных турбин двигателей I4 и корпусов регуляторов оборотов, огнетушителей 2-16-5 2I и генераторов 29 ГТ120ПЧ6А.

Система охлаждения включает в себя входной тоннель, вентилятор, раму крепления воздушно-масляных теплообменников с диффузором, гибкие шланги, патрубки, трубки и кожухи.

Вентилятор 23 предназначен для создания необходимого напора воздуха в тракте системы охлаждения. Вентилятор состоит из входного патрубка, направляющего аппарата, корпуса привода вентилятора с рабочим колесом, наружного и внутреннего кожухов диффузора. Вентилятор осевой типа МН-07. Направляющий аппарат имеет поворотные лопасти, обеспечивающие, в зависимости от температуры окружающей среды, необходимый напор и расход воздуха.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Управление лопатками направляющего аппарата осуществляется бортовым инженером. Вращение рабочего колеса вентилятора производится карданным валом от главного редуктора.

Вентилятор расположен в верхней части фюзеляжа перед главным редуктором.

Воздушно-масляный теплообменник ПР и ХР 40 охлаждается вентилятором с приводом от промежуточного редуктора 39.

3.14. Топливная система предназначена для обеспечения питания топливом двух основных двигателей I4 и вспомогательной силовой установки 7^а.

В состав топливной системы входят: десять топливных баков, два подкачивающих насоса, четыре перекачивающих насоса, два блока струйных насосов, перекрывные краны, поплавковые клапаны, трубопроводы, топливный насос для питания ВСУ.

По выработке и измерению топлива баки объединены в группы: первая группа - баки №№ 1,6,7; вторая группа - баки №№ 2,3,8; отдельные баки № 4 и 5; расходные баки - №№ 9 и 10.

В перегоночном варианте предусмотрена установка в грузовой кабине вертолета четырех дополнительных баков. Для полетов на увеличенную дальность с грузом, расположенным в грузовой кабине, и (или) с грузом на внешней подвеске предусмотрена установка двух дополнительных баков.

Питание топливом левого двигателя производится из баков I группы, бака № 5 и расходного бака № 9, а питание правого двигателя - из баков 2 группы, бака № 4 и расходного бака № 10.

При выходе из строя подкачивающего насоса одного из расходных баков питание двигателя топливом производится из другого расходного бака через блок перепуска топлива. При этом через линию кольцевания происходит выработка топлива из всех баков. При выходе из строя обоих перекачивающих насосов бака № 4 или № 5 через линии перекачки или кольцевания обеспечивается питание топливом обоих двигателей и выработка топлива из всех баков.

000.00.00

Стр.20

Дек I/87

17a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подкачивающие насосы через перекрывные краны подают топливо к двигателям. Перекачивающие насосы подают топливо из баков № 4 и 5 в расходные. Струйные насосы обеспечивают перекачку топлива из 1 и 2 групп в баки № 4 и № 5. Они вступают в работу после включения перекачивающих насосов. При отказе обоих перекачивающих насосов бака № 4 или № 5 перекачивающие и струйные насосы другого бака (№ 5 или № 4) обеспечивают перекачку топлива из нижних баков в расходные. Из дополнительных баков топливо поступает самотеком в баки № 7 и № 8. Управление и контроль за работой топливной системы производится с пульта бортового инженера.

Заправка топлива в баки производится централизованно под давлением через бортовой штуцер. При этом в баки заливается 12028 л топлива. После централизованной заправки под давлением можно заправить дополнительно, но вручную еще 400 л топлива.

3.15. Пожарное оборудование

Пожарное оборудование предназначено для обнаружения, сигнализации и ликвидации пожара, возникшего в огнеопасной зоне вертолета и состоит из систем: сигнализации о пожаре, пожаротушения, предотвращения взрыва топливных баков. Огнеопасная зона вертолета разделена на пять отсеков: правого и левого двигателей, главного редуктора и расходных топливных баков, кессонов пола грузовой кабины (околобаковых пространств), вспомогательной силовой установки. В каждом отсеке имеются датчики-сигнализаторы пожара, трубопроводы и распылители, по которым централизованно подается в зону пожара огнегасящий состав из двух стационарных огнетушителей 2I. Один огнетушитель (первой очереди) срабатывает автоматически, но может включаться вручную. Другой огнетушитель (второй очереди) включается только вручную.

Четыре ручных огнетушителя предназначены для ликвидации пожара в кабинах экипажа и сопровождающих, а также в грузовой кабине. Управление пожаротушением - электрическое и осуществляется с пульта бортового инженера.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

О появлении дыма в грузовой кабине вертолета экипаж оповещается сигнализаторами ДС-3М2.

Предотвращение взрывов топливных баков осуществляется путем заполнения их эластичным открытопористым пенополиуретаном.

3.16. Кондиционирование воздуха

Система кондиционирования воздуха (СКВ) создает комфортные условия для экипажа и сопровождающих: наддув гермокабины с целью создания в ней требуемого избыточного давления, препятствующего проникновению наружного воздуха через ее неплотности, очистку, в необходимых случаях, кондиционированного воздуха от примесей, а также обогрев и вентиляцию грузовой кабины. Система обеспечивает подачу теплого воздуха на обдув остекления кабины экипажа с целью предохранения стекол от запотевания.

В системе кондиционирования используется сжатый воздух, отбираемый за четвертой ступенью каскада высокого давления компрессоров двигателей вертолета. Система работоспособна при работе одного двигателя.

При неработающих двигателях горячий воздух для блока агрегатов СКВ 68 подается от компрессора двигателя ВСУ 7 или наземной установки воздушного запуска двигателей.

Горячий воздух, отбираемый от двигателей вертолета в систему СКВ, предварительно охлаждается в теплообменнике, затем часть этого воздуха проходит через турбоохладитель для дальнейшего охлаждения.

Охлажденный воздух смешивается с горячим воздухом в эжекторе, которым подсасывается также кабинный воздух, в зависимости от заданной температуры. Затем воздух проходит влагоотделитель и поступает по раздаточным трубопроводам в кабины экипажа и сопровождающих.

Для обогрева грузовой кабины горячий воздух проходит теплообменник и, в зависимости от заданной температуры, смешивается в эжекторе с атмосферным воздухом. Затем воздух поступает по раздаточным трубопроводам в грузовую кабину.

000.00.00

Стр.22

Дек I/87

186

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вентиляция кабины экипажа осуществляется скоростным напором наружного воздуха, поступающего через заборник при открытой его заслонке.

Управление системой кондиционирования воздуха электрическое и осуществляется с пульта БИ в ручном и автоматическом режимах.

3.17. Бытовое оборудование

Бытовое оборудование вертолётa предназначено для создания в полёте нормальных условий экипажа и сопровождающих груз. Оно размещается в кабине экипажа и кабине сопровождающих. Бытовое оборудование включает в себя кресла пилотов, штурмана, бортинженера, оператора, сиденье сопровождающих, а также дополнительное сиденье и рабочий столик штурмана, шторы приборного полёта, вентиляторы и коврики на полу кабины экипажа и сопровождающих, сейф для хранения личного оружия экипажа, а также санитарный шланг установленный на створках грузового люка. Бытовое оборудование включает в себя также солнцезащитные козырьки, вешалки для одежды в грузовой кабине, электроплитки типа ПЭС-220/П15, контейнер для размещения в нем 2-х бытовых универсальных контейнеров, электрокипятильник КУ-200, сумки для документации, аварийно-спасательное оборудование. Всё бытовое оборудование выполнено легкосъёмным для удобства обслуживания.

3.18. Противообледенительная система

На вертолётe предусмотрены воздушно-тепловая и электро-тепловая противообледенительные системы (ПОС).

Воздушно-тепловая ПОС используется для обогрева входных устройств двигателей и их пылезащитных устройств (ПЗУ). Обогрев осуществляется горячим воздухом, забираемым от компрессора двигателей.

Электротепловая ПОС обеспечивает обогрев приёмников воздушного давления, левого и правого боковых стекол фонаря, несущего и рулевого винтов. Обогрев осуществляется электронагревательными элементами.

000.00.00

Стр. 23

Декабрь I/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.19. Санитарное оборудование.

В состав санитарного оборудования входит:

- оборудование для перевозки больных и раненых ;
- собственное санитарное оборудование

Санитарное оборудование хранится и транспортируется в металлических контейнерах.

3.20. Десантно-транспортное оборудование.

Десантно-транспортное оборудование предназначено для :

- размещения и перевозки десантников ;
- погрузки (выгрузки) самоходной (колесной и гусеничной) и несамоходной (колесной и бесколесной) техники и грузов в грузовую кабину (из кабины) ;
- размещения швартовки и транспортирования техники и грузов в грузовой кабине ;
- размещение и транспортирование техники и грузов на внешней подвеске.

В состав десантно-транспортного оборудования входит:

Сиденья для десантников, погрузочно-разгрузочное оборудование, швартовочное оборудование, система внешней подвески. Выгрузка (погрузка) техники и грузов, а также десантников производится только при посадке вертолёта на землю

3.21. Средства создания пассивных помех.

(устанавливается по дополнительным соглашениям)

Для создания пассивных помех применяется устройство выброса УВ-26.

На вертолёте установлено два комплекта УВ-26 по левому и правому борту для размещения, транспортирования и выброса изделий калибра 26 мм типа Л050, Л055, Л056

Для управления комплектами УВ-26 на пульте правого лётчика размещены пульт управления УВ-26 и щиток с аппаратурой управления комплектами УВ-26, а также три кнопки ПУСК УВ-26 у левого лётчика у бортового техника и у штурмана.

000.00.00

Стр. 24

Декабрь I/94

3.22. Пиротехнические средства

На вертолётe применяются :

- пиротехнические средства, срабатывающие от электрического импульса;
- пиротехнические средства и устройства срабатывающие от механического воздействия.

К пиротехническим средствам, срабатывающим от электрического импульса относятся пиропатроны ПП-3, устанавливаемые в пироголовках огнетушителей.

К пиротехническим средствам и устройствам, срабатывающим от механического воздействия относятся пиродарники кассет ЭКСР-46. На вертолётe установлено две кассеты ЭКСР-46 для стрельбы сигнальными ракетами калибра 26 мм.

3.23. Авиационные средства радиационной разведки.

Из средств радиационной разведки на вертолётe установлен измеритель мощности дозы ИМД-1А, предназначенный для измерения мощности дозы излучения и оповещения членов экипажа об излучении при попадании вертолётa в зараженную атмосферу.

Измеритель мощности дозы ИМД-1А измеряет мощность дозы гамма-излучения в диапазоне энергии (0,08 3) МэВ.

3.24. Кислородное оборудование

Кислородное оборудование вертолётa предназначено для питания кислородом экипажа в высотном полётe и обеспечения питания "чистым" кислородом, независимо от высоты полётa, при появлении дыма в кабине, а также для питания "чистым" кислородом для обеспечения дыхания одного из членов экипажа при отыскании и устранении очага пожара или при отыскании причины появления дыма (токсических веществ) в грузовой кабине.

Кислородное оборудование состоит из легкосъёмного кислородного оборудования ККО-ЛС2 для каждого члена экипажа и переносного кислородного оборудования, состоящего из маски ДКМ-1 и бло-

000.00.00

Стр. 25

Декабрь 1/94

ка кислородного питания БКН-2-2-210, установленных на правом борту кабины сопровождающих.

3.25. Электроснабжение

Система электроснабжения вертолета состоит из первичной, трех вторичных и вспомогательной систем, а также системы подключения аэродромного источника переменного тока.

Первичная система состоит из двух независимых каналов генераторов ГТ120ПЧ6А 29 переменного трехфазного тока напряжением 115/200 В частотой 400 Гц. Резервирование питания приемников электроэнергии в случае отключения одного из генераторов производится от генератора, остающегося в работе. Переключение их с шин одного генератора на шины другого осуществляется автоматически.

К одной из фаз правого генератора подключена шина преобразователя ПО-750А, от которой получают питание приемники электроэнергии переменного однофазного тока напряжением 115 В частотой 400 Гц. Аварийным источником электроэнергии является преобразователь ПО-750А. Он включается в работу автоматически или вручную.

Вторичными системами электроснабжения, получающими питание от первичной, являются системы переменного трехфазного тока напряжением 36 В частотой 400 Гц, переменного однофазного тока напряжением 36 В частотой 400 Гц, постоянного тока напряжением 27 В. Источниками электроэнергии переменного трехфазного тока служат два трансформатора, основной и резервный, которые питают пилотажно-навигационное оборудование. При отказе основного трансформатора автоматически или вручную включается резервный.

Аварийным источником электроэнергии переменного трехфазного тока напряжением 36 В частотой 400 Гц является трехфазный преобразователь ПТ-200Ц. При обесточивании обоих трансформаторов он включается в работу автоматически или вручную.

000.00.00

Стр.26

Декабрь I/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Источниками переменного однофазного тока служат два понижающих однофазных трансформатора, основной и резервный. Они служат для питания манометров. В случае обесточивания основного трансформатора переключение питания манометров от резервного осуществляется автоматически или вручную.

Система электроснабжения постоянного тока напряжением 27 В состоит из двух независимых каналов: левого и правого. В состав каждого канала входит выпрямительное устройство (ВУ), аккумуляторная батарея 67, аккумуляторные шины и шины ВУ. ВУ являются основными источниками электроэнергии постоянного тока. Левое ВУ получает питание от левого генератора, правое ВУ - от правого генератора. Оба ВУ могут получать питание от вспомогательной системы электроснабжения. К аккумуляторным шинам подключаются приемники электроэнергии первой категории, к шинам ВУ - все остальные. Резервирование питания приемников электроэнергии в случае отказа одного из ВУ осуществляется от второго, оставшегося в работе. При этом происходит автоматическое соединение шин обоих каналов для питания всех приемников электроэнергии постоянного тока.

Аварийными источниками постоянного тока являются две аккумуляторные батареи 67. Они обеспечивают проверку оборудования постоянного тока при отсутствии аэродромного источника питания, автономного запуска двигателя бортовой ВСУ, питание в полете приемников электроэнергии первой категории в течение 30 мин днем и 20 мин ночью в сложных метеоусловиях при отказе обоих ВУ.

Вспомогательной системой электроснабжения вертолета является система переменного трехфазного тока с номинальным напряжением 115/200 В частотой 400 Гц, источником электроэнергии которой является генератор ВСУ. Она является первичной и служит для питания приемников электроэнергии переменного тока и через ВУ - приемников постоянного тока на земле при отсутствии аэродромных источников питания и в полете при отказе генераторов.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для питания оборудования на земле предусмотрена возможность подключения к бортовой сети вертолета аэродромного источника питания переменного трехфазного тока напряжением 115/200 В частотой 400 Гц.

.26. Светотехническое оборудование

Светотехническое оборудование предназначено для обеспечения наземной и летной эксплуатации вертолета в любых метеорологических условиях как днем, так и ночью.

Светотехническое оборудование вертолета подразделяется на внутреннее осветительное оборудование, внешнее осветительное оборудование, внутреннее светосигнальное оборудование, внешнее светосигнальное оборудование.

Внутреннее осветительное оборудование включает систему красного подсвета шкал приборов, приборных досок и пультов - светильниками, световодами, лампы которых получают питание от сети переменного тока напряжением 115 В через регулировочные понижающие трансформаторы, предназначенные для включения и регулировки яркости горения ламп красного подсвета.

В кабине экипажа установлены четыре плафона общего освещения красно-белым светом.

На рабочем месте каждого члена экипажа установлены светильники СБК, обеспечивающие освещение белым, красным рассеянным и красным направленным светом.

Для освещения кабины сопровождающих установлены два, а для освещения грузовой кабины - четырнадцать плафонов общего освещения.

В состав наружного освещения входят две поисково-посадочные фары ФПШ-7, которые управляются с пультов пилотов, а также фара ФПШ-9 для освещения груза на внешней подвеске.

Внутреннее светосигнальное оборудование обеспечивает выдачу необходимой информации членам экипажа о значениях различных параметров режимов полета и работы отдельных агрегатов и сис-

тем на вертолете. Световая, звуковая и механическая сигнализация осуществляется соответственно световыми табло, радиотехнической аппаратурой и бленкерами соответствующих приборов. Табло красного цвета - для аварийных сигналов, желтого - предупреждающих, зеленого - для уведомляющих сигналов.

В состав внешнего светосигнального оборудования входят: два проблесковых маяка, контурные огни, строевые огни (огни полета строем), аэронавигационные огни (АНО).

3.27. Приборное оборудование

Вертолёт оборудован полным комплектом приборного оборудования, позволяющего выполнять пилотирование и решать задачи аэронавигации в любое время суток и в сложных метеорологических условиях. Приборное оборудование расположено в кабине экипажа на рабочих местах пилотов, штурмана и бортиженера.

9 Рабочие места пилотов (рис.4) расположены симметрично относительно продольной оси вертолёта. Все приборное оборудование пилотов размещено на симметрично расположенных панелях: приборной доски пилотов, пульта командира воздушного судна, пульта второго пилота, центрального пульта пилотов.

Рабочее место штурмана (рис.5) расположено с правой стороны от продольной оси вертолёта. Приборное оборудование размещено на приборной доске штурмана, на пультах штурмана 1,2,3,4 и на правом пульте штурмана.

Рабочее место бортиженера расположено с левой стороны от продольной оси вертолёта. Приборное оборудование размещено на приборной доске бортиженера, на пультах бортиженера 1,2 и 3, на левом пульте бортиженера.

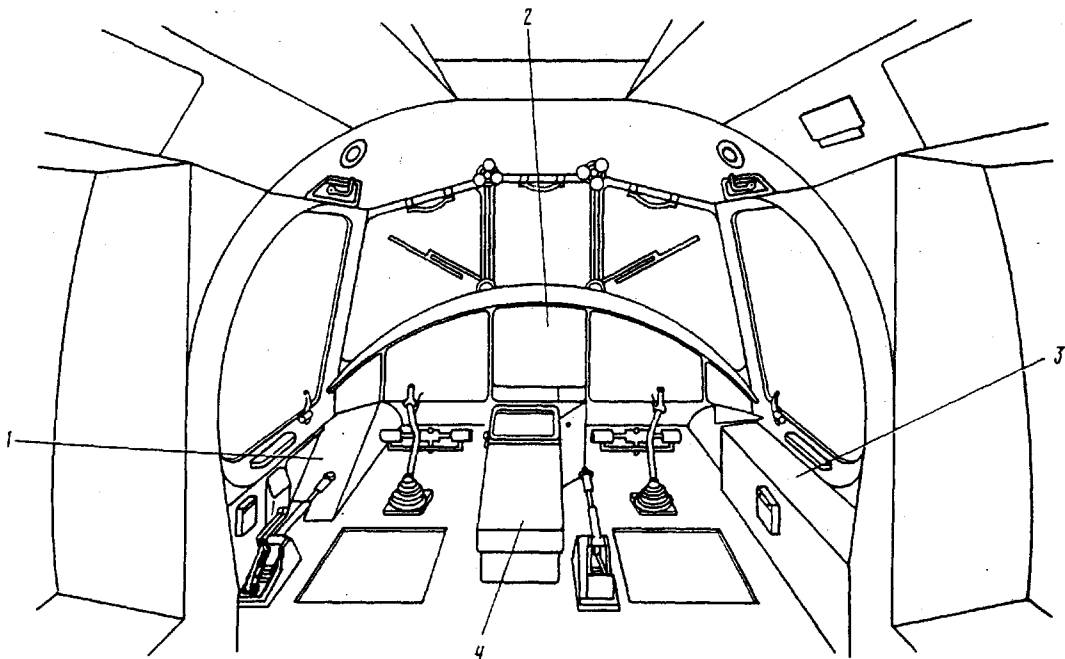
3.28. Пилотажно-навигационное оборудование

Пилотажно-навигационное оборудование предназначено для обеспечения пилотирования и решения задач навигации при полётах в простых и сложных метеорологических условиях в любое время года и суток.

000.00.00

Стр. 29

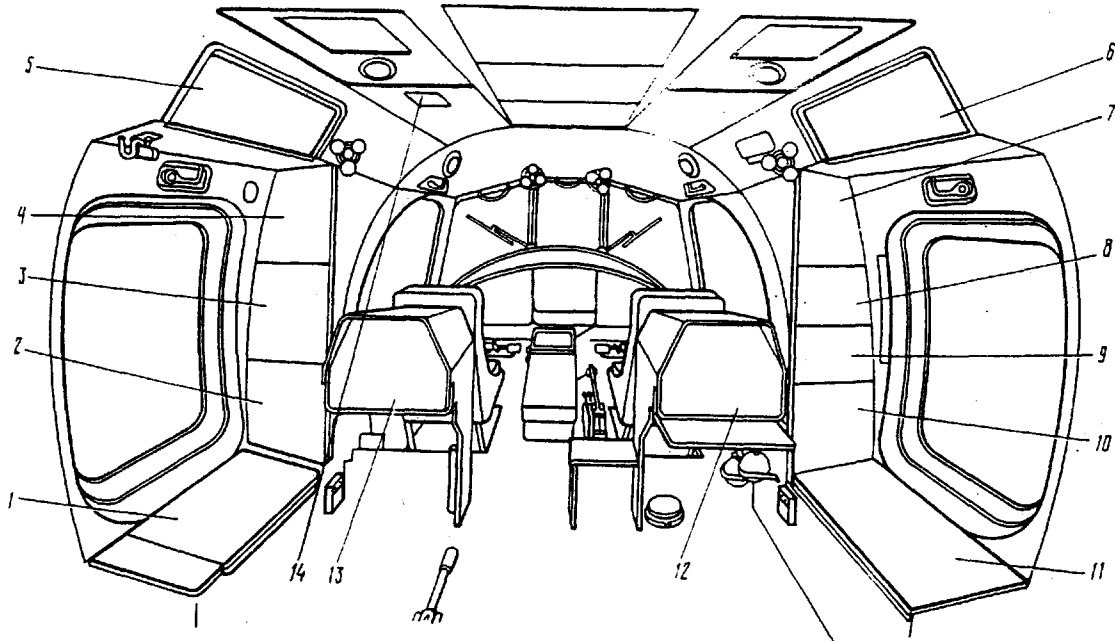
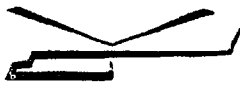
Декабрь I/94



1. Пульт командира воздушного судна
2. Приборная доска пилотов
3. Пульт второго пилота
4. Центральный пульт пилотов

Рабочее место пилотов

Рис.4



- | | |
|--|---|
| 1. Левый пульт бортиженера | 7. Пульт № I штурмана |
| 2. Пульт № 3 бортиженера | 8. Пульт № 2 штурмана |
| 3. Пульт № 2 бортиженера | 9. Пульт № 3 штурмана |
| 4. Пульт № I бортиженера | 10. Пульт № 4 штурмана |
| 5. Распределительное устройство (РУ) № I | 11. Правый пульт штурмана |
| 6. Распределительное устройство (РУ) № 2 | 12. Приборная доска штурмана |
| | 13. Приборная доска бортиженера |
| | 14. Щиток контроля системы защиты турбины винта |

Рабочие места бортиженера и штурмана

Рис.5

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пилотажно-навигационное оборудование подразделяется на две самостоятельные группы приборов:

- анероидно-мембранные системы и приборы
- приборы измерения пространственного положения вертолѐта.

Измеренные параметры индицируются указателями на рабочих местах экипажа и используются навигационно-пилотажными и специальными системами для решения задач навигации и автоматического управления полѐтом.

К анероидно-мембранным системам и приборам относятся система полного и статического давления и подсоединенные к ней приборы: указатели скорости УС-450К, барометрические высотомеры ВД-10К, электромеханический высотомер УВИД30-15К, вариометры ВАР-30МК, датчики приборной скорости ДПСМ-1, сигнализаторы скорости ССА-0,7-2,2, датчик высоты ДВ-15МВ, корректор задатчик скорости приборной.

По дополнительному соглашению может быть установлен дополнительный электро-механический высотомер УВИД-15ФК, измеряющий высоту полѐта в футах.

Приборы измерения пространственного положения вертолѐта предназначены для ориентировки в пространстве и управления вертолѐтом в сложных метеорологических условиях, для определения курса вертолѐта, а также автоматической стабилизации углового положения вертолѐта и решения навигационных задач

Для выполнения указанных задач на вертолѐте установлены следующие системы и приборы:

- гировертикали МГВ-1СУ8 (2 шт)
- авиагоризонт АГ-83-15
- выключатели коррекции ВК-53ЭРВ (2 шт)
- приборы командные пилотажные ПКП-77М (2 шт)
- приборы навигационные плановые ПНП-72-12 (3 шт)
- блок контроля крена БКК-18
- курсовая система "Гребень-2"
- сигнализаторы нарушения питания СНП-1 (3 шт.)
- магнитный компас КМ-13К
- трансформатор ТР II5/36
- преобразователь статический трехфазный ПТС-25М

000.00.00

Стр.32

Декабрь 1/94

Индикация полученных данных для указанных задач производится приборами на рабочих местах экипажа.

3.28.1. Гировертикали МГВ предназначены для определения пространственного положения вертолѐта относительно горизонта и являются центральным датчиком углов крена и тангажа, которые в виде электрических сигналов выдаются в приборы ПКП, систему "Гребень-2", бортовой регистратор параметров полѐта (БУР), пилотажный комплекс ПКВ, доплеровский измеритель составляющих скоростей (ДИСС)

На вертолѐте установлены две гировертикали МГВ для обеспечения большей надежности работы приборов и систем.

3.28.2. Выключатели поперечной коррекции ВК-53РВ предназначены для отключения поперечной коррекции МГВ и переключения курсовой системы "Гребень-2" в режим ГПК при выполнении вертолѐтом разворотов и виражей.

Выключатели коррекции являются гироскопическими датчиками угловой скорости, снабженной системой задержки времени и дополнительной релейной частью.

3.28.3. Авиагоризонт АГ-83-15 предназначен для обеспечения пилотов визуальной информацией о положении вертолѐта по крену и тангажу относительно плоскости истинного горизонта и индикацией бокового скольжения. Контроль исправности работы авиагоризонта осуществляет блок БКК-18 путем выработки сигнала "ОТКАЗ АГ" и подачи его в цепь индикации. Авиагоризонт АГ-83-15 представляет собой гироскопический прибор и является резервным авиагоризонтом.

3.28.4. Прибор ПКП-72М предназначен для индикации пространственного положения вертолѐта относительно центра масс и заданной траектории полѐта в горизонтальной и вертикальной плоскостях, индикации высоты полѐта над местностью, угла скольжения, исправности работы датчиков авиагоризонта и радиовысотомера. На вертолѐте установлено два ПКП лев. и ПКП прав. Контроль исправности ПКП лев и ПКП прав. осуществляет БКК-18 путем

000.00.00

Стр. 33

Декабрь I/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

выработки сигнала "ОТКАЗ АГлев" (ОТКАЗ АГправ) и подачи его в цепь индикации.

3.28.5. Прибор навигационный плановый ПНП-72-12 предназначен для контроля положения вертолѐта относительно заданной линии пути в горизонтальной плоскости, стран света, а также радиоориентиров при полѐте на маршруте и заходе на посадку. На вертолѐте установлено три прибора ПНП.

3.28.6. Блок контроля кренов БКК-18 предназначен:

- для контроля трех авиагоризонтов по крену с выдачей сигнализации об отказе;
- для сигнализации момента достижения вертолѐтом величины допустимого предельного крена с выдачей команды на предельном правом и предельном левом крене.

БКК-18 в полѐте работает в основном режиме РАБОТА и выдает следующие сигналы: ОТКАЗ АГлев, ОТКАЗ АГправ, ОТКАЗ АГрез, КРЕН ВЕЛИК лев, КРЕН ВЕЛИК прав и снимает сигналы исправности в цепях бленкеров.

В режиме ТЕСТ-КОНТРОЛЬ проверяется работоспособность блока БКК-18 и цепей индикации сигналов блока.

После окончания режима ТЕСТ-КОНТРОЛЬ в блоке БКК-18 автоматически формируется сигнал ОБНУЛЕНИЯ, который приводит блок в исходное состояние.

3.28.7. Преобразователь ПТС-25М предназначен для преобразования постоянного напряжения 27В в переменное трехфазное напряжением 36В, 400Гц для питания гиromотора авиагоризонта АГ-83-15.

3.28.8. Сигнализатор нарушения питания СНП-1 предназначен для выдачи сигналов при нарушении питания авиагоризонтов (АГ). Сигнал выдается при снижении напряжения ниже допустимого или обрыве одной, двух или трех фаз в сети постоянного тока 27в. На вертолѐте установлены три блока СНП-1.

3.28.9. Курсовая система "ГРЕБЕНЬ-2" предназначена для определения курса вертолѐта и для обеспечения сигналами курса планово-на-

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

навигационных приборов ПНИ-72-12, радиоманитного индикатора РМИ-2, доплеровского измерителя составляющих скоростей ДИСС-32 и пилотажного комплекса ПКВ-26-1, а также для выдачи сигналов в бортовое устройство их регистрации БУР-1-2Б Система "ГРЕБЕНЬ-2" является централизованным устройством, объединяющим гироскопические, магнитные и астрономические средства определения курса. Астрономические средства определения курса на вертолете не задействованы.

3.29. Радиоманитный индикатор РМИ-2 предназначен для индикации курса вертолёта, двух пеленгов (азимутов) и двух курсовых углов радиостанции. Он используется для выполнения маневра в районе аэродрома, выдерживания направления на ПРС (радиомаяк) и определения местонахождения вертолёта по двум пеленгам (азимутам) радиомаяков на маршруте. Индикатор РМИ-2 работает совместно с курсовой системой "Гребень-2" и радиокомпасами АРК-22 и АРК-УД. Индикатор РМИ-2 используется как резервный указатель курса и курсовых углов, и как основной указатель для АРК-УД штурмана.

3.30. Пилотажный комплекс вертолёта ПКВ-26-1 предназначен для улучшения характеристик устойчивости и управляемости вертолёта.

Он обеспечивает:

- автоматическое демпфирование колебаний вертолёта по тангажу, крену и курсу ;
- автоматическую стабилизацию угловых положений вертолёта по тангажу, крену и курсу;
- автоматическую стабилизацию барометрической высоты;
- автоматическую стабилизацию заданной воздушной скорости .

На вертолёте ПКВ-26-1 устанавливается в сокращенной комплектации. В связи с этим обеспечивается только включение унифицированного автопилота ВУАП-1 в режиме стабилизации углового положения вертолёта по тангажу, крену и курсу, а также стабилизации воздушной скорости и барометрической высоты.

3.31. Регистрация режимов

Бортовое устройство регистрации (БУР) предназначено для сбора, регистрации и сохранения полётной информации.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На магнитном самописце БУР регистрируются параметры полёта и разовые команды. Число регистрируемых параметров - 23, разовых команд - 38, время непрерывной работы - 15 ч. Продолжительность сохранения информации в защищенном бортовом накопителе - 50 ч.

3.32. Радиоаппаратура связи

Установленное на вертолётe связное оборудование обеспечивает:

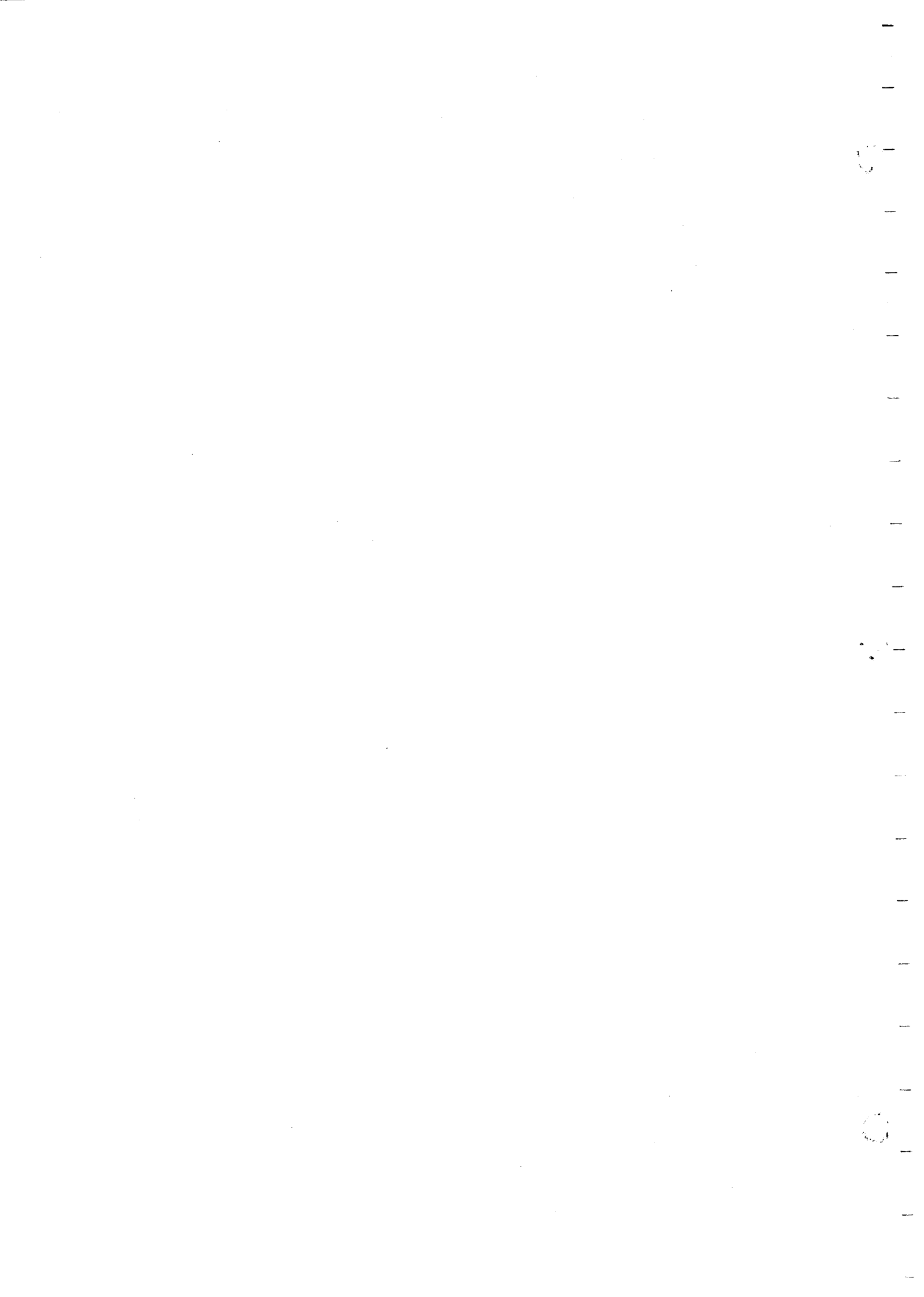
- двухстороннюю радиосвязь между летательными аппаратами и летательного аппарата с наземными радиостанциями ;
- телефонные переговоры между членами экипажа;
- запись разговорной речи при внешней и внутренней связи ;
- речевое оповещение членов экипажа об аварийных ситуациях;
- вывод вертолётов на радиостанцию связи ;

В состав радиоаппаратуры связи входят :

- командная радиостанция БАКЛАН-20 (Р-863);
- аварийно спасательная радиостанция Р-861;
- радиостанция Р-828;
- бортовая аппаратура речевого оповещения АЛМАЗ-УП;
- связная радиостанция ЯДРО-ИИ (ЯДРО-IE);
- самолётное переговорное устройство СПУ-8;
- самолётный магнитофон МАРС-БМ (МС-61Б)

Кроме того, в кабине сопровождающих, на правом борту установлена сумка для хранения переносной аварийной радиостанции Р-855УМ.

3.32.1. Связная радиостанция ЯДРО-ИИ (на некоторых вертолётaх, по заявкам эксплуатирующих организаций, может устанавливаться Р/ст "ЯДРО-IE") предназначена для обеспечения радиосвязью в телефонном режиме вертолётов с наземными командными пунктами и другими вертолётaми.



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На магнитном самописце БУР регистрируются параметры полёта и разовые команды. Число регистрируемых параметров – 23, разовых команд – 38, время непрерывной работы – 15 ч. Продолжительность сохранения информации в защищенном бортовом накопителе – 50 ч.

3.32. Радиоаппаратура связи

Установленное на вертолёте связное оборудование обеспечивает:

- двухстороннюю радиосвязь между летательными аппаратами и летательного аппарата с наземными радиостанциями ;
- телефонные переговоры между членами экипажа ;
- запись разговорной речи при внешней и внутренней связи ;
- речевое оповещение членов экипажа об аварийных ситуациях ;
- вывод вертолётов на радиостанцию связи ;

В состав радиоаппаратуры связи входят :

- командная радиостанция "Орлан-85СТ";
- аварийно спасательная радиостанция Р-86I ;
- радиостанция Р-828 ;
- бортовая аппаратура речевого оповещения АЛМАЗ-УП ;
- связная радиостанция ЯДРО-ИИ (ЯДРО-IE) ;
- самолётное переговорное устройство СПУ-8 ;
- самолётный магнитофон МАРС-ЕМ (МС-61Б)

Кроме того, в кабине сопровождающих, на правом борту установлена сумка для хранения переносной аварийной радиостанции Р-855УМ.

3.32.1. Связная радиостанция ЯДРО-ИИ (на некоторых вертолётах, по заявкам эксплуатирующих организаций, может устанавливаться Р/ст "ЯДРО-IE") предназначена для обеспечения радиосвязью в телефонном режиме вертолётов с наземными командными пунктами и другими вертолётами.

000.00.00

Стр. 36

Май 12/05

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.32.2. Аварийно-спасательная коротковолновая радиостанция Р-861 предназначена для обеспечения двухсторонней симплексной связи экипажа вертолѐта, потерпевшего аварию, с базами и самолѐтами (вертолѐтами) спасательной службы в телефонном и телеграфном режимах. Кроме этого радиостанция может использоваться в режиме автоматической передачи сигнала бедствия.
- 3.32.3. Бортовая аппаратура речевого оповещения АЛМАЗ-УП предназначена для речевого оповещения членов экипажа вертолѐта об аварийных ситуациях в полѐте, а также для оповещения наземного командного пункта об аварийных ситуациях в полѐте, а также для оповещения наземного командного пункта через вертолѐтную командную радиостанцию БАКЛАН-20(Р-863) о пожаре на борту.
- 3.32.4. Радиостанция БАКЛАН-20(Р-863) предназначена для обеспечения вертолѐтов беспойсковой и бесподстроечной телефонной радиосвязью в пределах прямой видимости как между собой, так и с диспетчерами наземных служб управления воздушным движением (УВД)
- На вертолѐте установлено два комплекта радиостанции "БАКЛАН-20". По дополнительному соглашению на некоторых вертолѐтах могут быть установлены одна Р/ст "БАКЛАН-20" и одна Р-863.
- 3.32.5. Самолѐтное переговорное устройство СПУ-8 предназначено для обеспечения:
- внутривертолѐтной двухсторонней телефонной связи между абонентами ;
 - внешней двухсторонней радиосвязи через одну из радиостанций "БАКЛАН-20" (Р-863), ЯДРО-ИИ (ЯДРО-IE) (осуществляют пилоты и штурман) и Р-828 (осуществляют пилот, штурман, бортиженер и бортоператор) ;
 - прослушивания сигналов одного из радиомаяков АРК-22, АРК-УД (осуществляют пилоты и штурман);

000.00.00

Стр. 37

Декабрь I/94

248

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прослушивания сигналов специального назначения (осуществляют все члены экипажа);
- прослушивание ведения радиосвязи через радиостанции "БАКЛАН-20 (Р-863) (осуществляет бортинженер);

3.32.6.Магнитофон "МАРС-ЕМ" (по дополнительному соглашению может быть установлен магнитофон МС-61Б) предназначен для записи служебных переговоров между членами экипажа, между членами экипажа вертолёт и наземными диспетчерскими пунктами.

3.32.7.Радиостанция Р-828 предназначена для обеспечения радиосвязью в телефонном режиме вертолёт с наземными пунктами, а также может использоваться для связи с другими вертолётами, оборудованными такой же радиосвязью. Устанавливается на вертолёт по дополнительному соглашению.

3.33 Радиоаппаратура вертолётного вождения

Установленная на вертолёте радиоаппаратура вертолётного вождения предназначена для вождения вертолёт по заданному маршруту и выполнения посадки в сложных условиях.

В состав радиоаппаратуры вертолётного вождения входит:

- автоматический радиокompас АРК-22;
- автоматический радиокompас АРК-УД;
- радиотехническая система ближней навигации "ВЕР-М";
- антенно-фидерная система "Ромашка"
- аппаратура ДИСС-32-90;
- радиовысотомер А-037 (2 комплекта) ;
- метеорадиолокатор 7А-813 ;
- аппаратура навигации и посадки КУРС МП-70-04;
- самолётный дальномер СД-75

Аппаратура КУРС МП70-04 и СД-75 устанавливаются по дополнительному соглашению.

000.00.00

Стр. 38

Декабрь I/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.32.2. Аварийно-спасательная коротковолновая радиостанция Р-86I предназначена для обеспечения двухсторонней симплексной связи экипажа вертолёта, потерпевшего аварию, с базами и самолётами (вертолётами) спасательной службы в телефонном и телеграфном режимах. Кроме этого радиостанция может использоваться в режиме автоматической передачи сигнала бедствия.
- 3.32.3. Бортовая аппаратура речевого оповещения АЛМАЗ-VII предназначена для речевого оповещения членов экипажа вертолёта об аварийных ситуациях в полёте, а также для оповещения наземного командного пункта об аварийных ситуациях в полёте, а также для оповещения наземного командного пункта через вертолётную командную радиостанцию "Орлан-85СТ" о пожаре на борту.
- 3.32.4. Радиостанция "Орлан-85СТ" предназначена для обеспечения вертолётов беспойсковой и бесподстроечной телефонной радиосвязью в пределах прямой видимости как между собой, так и с диспетчерами наземных служб управления воздушным движением (УВД)
На вертолёте установлено два комплекта радиостанции "Орлан-85СТ".
- 3.32.5. Самолётное переговорное устройство СПУ-8 предназначено для обеспечения:
- внутривертолётной двухсторонней телефонной связи между абонентами ;
 - внешней двухсторонней радиосвязи через одну из радиостанций "Орлан-85СТ", ЯДРО-III (ЯДРО-IE) (осуществляют пилоты и штурман) и Р-828 (осуществляют пилот, штурман, бортиженер и бортоператор) ;
 - прослушивания сигналов одного из радиомаяков АРК-22, АРК-УД (осуществляют пилоты и штурман);

000.00.00

Стр. 37

Май 12/05

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ДЛЯ ВЕРТОЛЕТОВ, ОБОРУДОВАННЫХ
РАДИОСТАНЦИЕЙ "ОРЛАН-85СТ"

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- прослушивания сигналов специального назначения (осуществляют все члены экипажа);
- прослушивание ведения радиосвязи через радиостанции "Орлан-85СТ" (осуществляет бортинженер).

3.32.6. Магнитофон "МАРС-БМ" (по дополнительному соглашению может быть установлен магнитофон МС-61Б) предназначен для записи служебных переговоров между членами экипажа, между членами экипажа вертолётá и наземными диспетчерскими пунктами.

3.32.7. Радиостанция Р-828 предназначена для обеспечения радиосвязью в телефонном режиме вертолётá с наземными пунктами, а также может использоваться для связи с другими вертолётáми, оборудованными такой же радиосвязью. Устанавливается на вертолёт по дополнительному соглашению.

3.33 Радиоаппаратура вертолётáведения

Установленная на вертолётáте радиоаппаратура вертолётáведения предназначена для вождения вертолётá по заданному маршруту и выполнения посадки в сложных условиях.

В состав радиоаппаратуры вертолётáведения входит:

- автоматический радиоконпас АРК-22;
- автоматический радиоконпас АРК-УД;
- радиотехническая система ближней навигации "ВЕР-М";
- антенно-фидерная система "Ромашка"
- аппаратура ДИСС-32-90;
- радиовысотомер А-037 (2 комплекта) ;
- метеорадиолокатор 7А-813 ;
- аппаратура навигации и посадки КУРС МП-70-04;
- самолётный дальномер СД-75

Аппаратура КУРС МП70-04 и СД-75 устанавливаются по дополнительному соглашению.

000.00.00

Стр. 38

Май 12/05

3.33.1. Автоматические радиоконпасы

Автоматический радиоконпас АРК-22 предназначен для обеспечения вертолётовождения с использованием приводных и ширококвещательных радиостанций. С его помощью решаются следующие задачи: полет на приводную радиостанцию (ПРС) и от нее с визуальной индикацией курсового угла радиостанции на приборах у обоих пилотов и у штурмана, автоматическое определение пеленга наземной радиостанции, выполнение захода на посадку по системе ОСП с ручным переключением частот дальней и ближней радиостанций, прием команд и информации от наземных радиостанций, работающих в диапазоне частот АРК.

Автоматический радиоконпас АРК-УД предназначен для привода вертолёта на радиомаяки (радиостанции) непрерывного и импульсного излучения с целью осуществления поиска и обнаружения объектов, снабженных УКВ и ДЦВ радиомаяками (радиостанциями). Он обеспечивает круговое автоматическое указание курса и привод вертолёта на УКВ или ДЦВ радиомаяки (радиостанции), работающие в режимах непрерывного и импульсного излучения, отметку момента пролёта вертолёта радиомаяка (радиостанции) путем изменения показаний индикатора курса на 180° , опознавание пилотом (штурманом) вертолёта радиомаяка (радиостанции), на который осуществляется привод вертолёта.

3.33.2. Антенно-фидерная система "Ромашка" предназначена для работы с радиотехнической системой ближней навигации "ВЕРР-М" и самолётным ответчиком СО-69(СО-72М) и обеспечивает одновременную работу этих систем с необходимым коэффициентом усиления.

3.33.3. Аппаратура навигации и посадки КУРС МП-70-04 предназначена для обеспечения полётов вертолёта по сигналам радиомаяков VOR, выполнения предпосадочных маневров и заходов на посадку по сигналам зарубежных посадочных радиомаяков ILS и отечественных радиомаяков СП-70, СП-50 и СП-68.

000.00.00

Стр.39

Декабрь I/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.33.4. САМОЛЁТНЫЙ ДАЛЬНОМЕР СД-75 предназначен для непрерывного измерения и индикации расстояния между вертолётom и наземным маяком-ответчиком зарубежных систем ДМЕ или ТАСАН и опознавания выбранного маяка. Он обеспечивает визуальную индикацию дальности (в километрах или морских милях с оперативным переключением) и коррекцию бортового вычислителя.

3.33.5. АППАРАТУРА ДИСС-32-90 в комплексе с установленными на борту вертолётa курсовой системой "ГРЕБЕНЬ-2" и гировертикалями МГВ-1СУ8 предназначена для автоматического и непрерывного измерения и индикации составляющих путевой скорости в режиме малых скоростей и висения, путевой скорости и угла сноса в режиме навигации, а также для счисления и индикации ортодромических и географических координат местоположения вертолётa и выдачи этих данных в другие бортовые системы.

Аппаратура ДИСС-32-90 позволяет выводить вертолёт в точку с заданными координатами по показаниям индикаторов координат, выполнять висение и управление движением вертолётa относительно точки зависания при отсутствии видимости земли, определить путевую скорость и угол сноса, выполнять посадку вертолётa с режима висения.

3.33.6. РАДИОВЫСОТОМЕР А-037

Установленные на вертолётe два комплекта радиовысотомера А-037 (передний и задний) предназначены для измерения текущей высоты полётa над любой поверхностью.

Радиовысотомеры А-037 выдают визуальные данные о текущей высоте на указатели высоты А-034-4-17, сигнал опасная высота в виде светового (лампа "ОПАСНАЯ ВЫСОТА") и звукового сигнала через переговорное устройство СПУ-8, а также в виде электрического +27в в бортовое устройство регистрации БУР-1-2Б. Данные о текущей высоте в виде постоянного напряжения поступают в ПКП-77М и БУР-1-2Б, в ПКП-77М пос-

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

туает также сигнал исправности радиовысотомера. К приёмопередатчику переднего радиовысотомера подключен указатель высоты у КВС, а к заднему параллельно два указателя высоты у 2/П и штурмана.

- 3.33.7. МЕТЕОРАДИОЛОКАТОР 7А-813Ц предназначен для обнаружения грозовых зон, определения характерных наземных ориентиров типа крупных городов, береговой черты крупных водоемов, выделения на водной поверхности крупных судов. Метеорациолокатор обеспечивает бестубусную индикацию изображений на экране индикатора.
- 3.33.8. Радиотехническая система ближней навигации "ВЕЕР-М" обеспечивает определение азимута и наклонной дальности относительно наземных радиомаяков и ретранслятора посадочного маяка, а также пилотирование вертолѐта в режиме заданного курса и при заходе на посадку по сигналам отклонений от равносигнальных зон курсового и глиссадного радиомаяков.

3.34. РАДИОАППАРАТУРА ОПОЗНОВАНИЯ, ОПОВЕЩЕНИЯ И АКТИВНОГО ОТВЕТА

Установленная на вертолѐте радиоаппаратура опознания, оповещения и активного ответа обеспечивает выдачу ответных сигналов на запросный сигнал запросчика, оповещение экипажа в случае облучения вертолѐта радиолокационными станциями, выдачу наземным станциям и информации о местоположении вертолѐта.

В состав радиоаппаратуры опознания, оповещения и активного ответа входят:

- изделие 6201Р ;
- радиолокационный самолѐтный ответчик СО-72М.

- 3.35. Аварийное покидание вертолѐта пилотами, бортинженером производится через проемы под сдвижные блистеры 5,65,70 после их аварийного сбрасывания, а штурманом и лицами, сопровождающими груз, и

000.00.00

Стр. 41

Март 1/06

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

бортоператором — через люки после аварийного сброса их крышек 8,9,64. Аварийное покидание вертолѐта можно производить и из грузовой кабины через переднюю 62 или две задние 58 двери после их аварийного сбрасывания или через два люка со сбрасываемыми крышками, имеющихся на створках грузовой кабины 53. Около каждого блистера и люка, предназначенного для аварийного покидания вертолѐта, в специальных нишах с крышками или в сумках имеются спасательные фалы длиной 5 м. Фала одним концом через специальный кронштейн крепится к борту вертолѐта, другой конец фалы выбрасывается через проем под блистер или крышку люка после их сброса, при покидании вертолѐта членами экипажа (сопровождающими груз), которые за них удерживаются.

При необходимости вырубания обшивки фюзеляжа для аварийного покидания вертолѐта имеются два специальных топора.

Для обеспечения спасения экипажа и сопровождающих груз при аварийной посадке на воду на борту имеется девять комплектов спасательных жилетов и два спасательных плота ПСН-6А.

Для обеспечения действий членов экипажа в условиях задымления кабины на вертолѐте имеется пять комплектов дымозащитных очков. Аварийно-спасательная коротковолновая радиостанция Р-86Г предназначена для обеспечения двухсторонней симплексной связи экипажа вертолѐта, потерпевшего аварию, с базами и самолѐтами (вертолѐтами) спасательной службы в телефонном и телеграфном режимах.

3.36. Внешняя подвеска

Система внешней подвески предназначена для транспортировки груза вне грузовой кабины, под фюзеляжем вертолѐта. В систему входит: внешняя подвеска грузов, электролебедка, электрогидравлическое управление внешней подвеской, бортовая телевизионная установка БТУ-1Б.

Внешняя подвеска груза состоит из верхнего замка 60 с подкосами 61, установленного в люке пола грузовой кабины, центрального каната (одинарного, грузоподъемностью 15 т или двойного, грузо-

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

подъёмностью 20 т), четырех грузовых строп. Центральный канат одним концом соединяется с верхним замком при помощи наконечника, другим — со скобой грузовых строп через грузодержатель или электрозамок. Каждая из четырех грузовых строп одним концом крепится к скобе, а другим — к узлам подвески груза.

Система автоматической отцепки обеспечивает отцепку груза после его укладки на землю и ослабления центрального каната внешней подвески без нажатия на кнопку тактического или аварийного сброса. Система автоматического сброса груза обеспечивает сброс груза в случае превышения расчетной нагрузки на верхний замок при резком натяжении центрального каната внешней подвески.

Контроль величины массы подвешенного груза осуществляется массоизмерительным устройством.

Бортовая телевизионная установка БТУ-1Б предназначена для дистанционного наблюдения за объектами, непосредственный обзор которых затруднен. Она состоит из трех телевизионных камер, видеоконтрольного устройства. Две телекамеры обеспечивают наблюдение за грузом на внешней подвеске, одна — за погрузкой грузов в грузовую кабину.

3.37. Система измерения массы

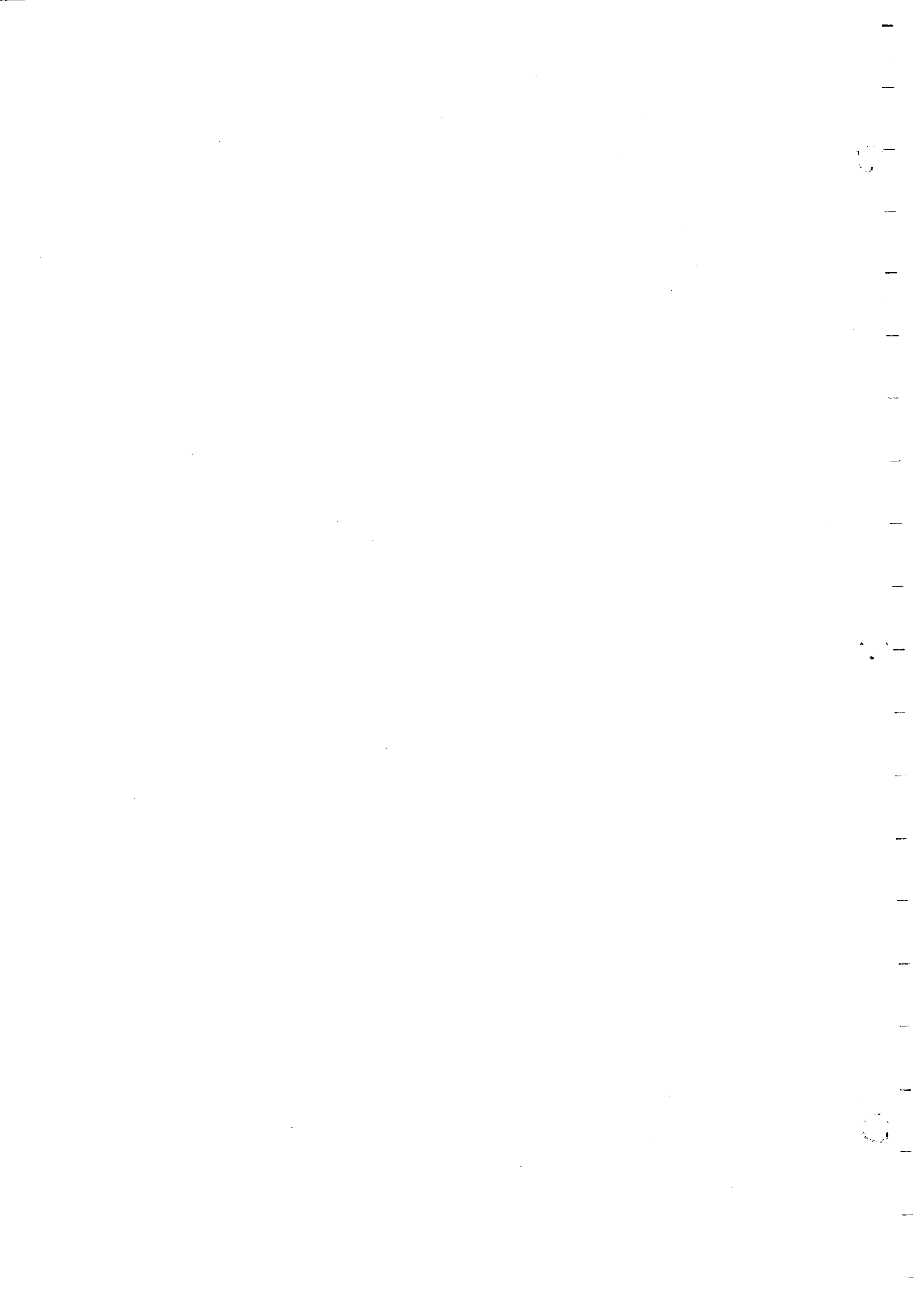
Система измерения массы СИВ-90 предназначена для измерения массы вертолёта по изменению давления в амортизаторах передней и основных опорах шасси с использованием гидравлической системы изменения клиренса вертолёта. В состав СИВ-90 входят, указатель массы УВ-1, датчик давления на амортизаторе передней опоры, два датчика давления на амортизаторах главных опор шасси.

Система обеспечивает измерение массы вертолёта в пределах от 40 до 60 т.

000.00.00

Стр. 43/44

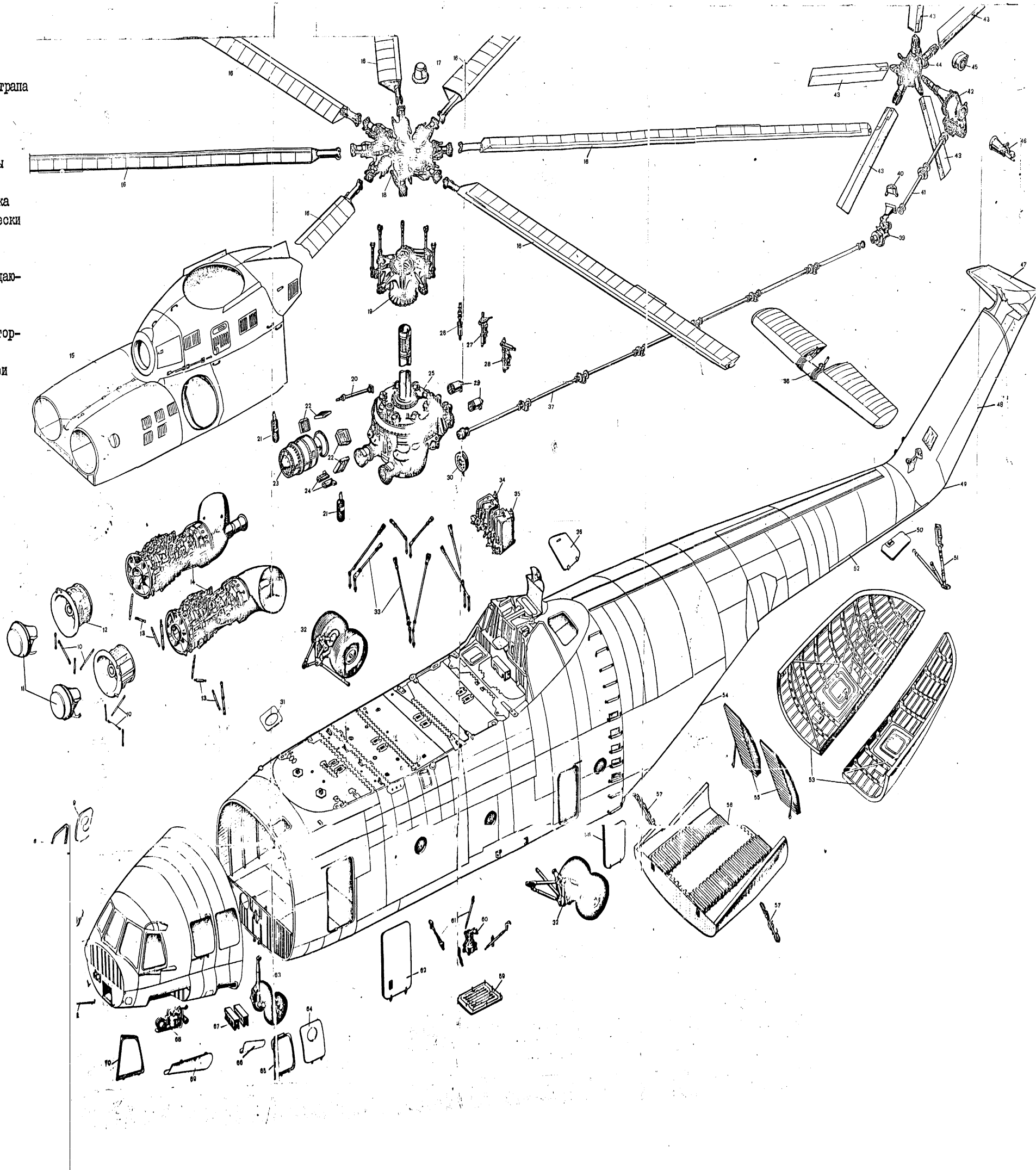
Декабрь I/94



1. Обтекатель
2. Подкос обтекателя
3. Антенна РЛС
4. Носовая часть фюзеляжа (шп. №Н-9Н)
5. Сдвижной блистер 2/П
6. Крышка люка под ВСУ
7. ВСУ ТА-8В
8. Крышка люка штурмана
9. Крышка люка сопровождающих на правом борту
10. Тяги крепления ПЗУ
11. Обтекатели ПЗУ
12. Правая и левая секции ПЗУ
13. Тяги крепления двигателей
14. Двигатели Д-136
15. Капот
16. Лопасть несущего винта (НВ)
17. Токосъемник НВ
18. Втулка НВ
19. Автомат перекоса
20. Карданный вал привода вентилятора
21. Огнетушители 2-16-5
22. Воздушно-масляные теплообменники главного редуктора
23. Вентилятор
24. Воздушно-масляные теплообменники двигателей
25. Главный редуктор ВР-26
26. КАУ-140 поперечного управления
27. КАУ-140 управления общим шагом
28. КАУ-140 продольного управления

29. Генераторы ГТЭОСЧ6
30. Тормоз трансмиссии
31. Крышка люка для подхода к двигателям
32. Основная опора шасси
33. Подкосы редукторной рамы
34. Гидроблок БГ-16
35. Гидроблок БГ-17
36. Крышка люка для подхода к топливным бакам
37. Передняя часть хвостового вала
38. Стабилизатор
39. Промежуточный редуктор
40. Воздушно-масляный теплообменник промежуточного и хвостового редукторов
41. Наклонная часть хвостового вала
42. Хвостовой редуктор
43. Лопасть рулевого винта
44. Втулка рулевого винта (РВ)
45. Токосъемник РВ
46. КАУ-140-01 путевого управления на кронштейне
47. Верхний обтекатель киль
48. Фиксированный руль
49. Киль
50. Крышка люка подхода к промежуточному редуктору
51. Хвостовая опора
52. Хвостовая балка
53. Створки грузового люка
54. Центральная часть фюзеляжа (шп. №И-41)
55. Подтрашники

56. Главный трап
57. Цилиндр-амортизатор трапа
58. Левая задняя дверь
59. Наружная крышка люка внешней подвески
60. Верхний замок системы внешней подвески
61. Подкосы верхнего замка системы внешней подвески
62. Левая передняя дверь
63. Передняя опора шасси
64. Крышка люка сопровождающих на левом борту
65. Сдвижной блистер БИ
66. Крышка люка аккумуляторного отсека
67. Аккумуляторные батареи 20НКБН40
68. Блок агрегатов СКВ
69. Крышка люка блока агрегатов СКВ
70. Сдвижной блистер КВС



Конструктивные разрезы вертолета
Рис. 6

000.00.00
Стр. 45/46
Дек 1/94

РАЗМЕРЫ И ПЛОЩАДИ

Раздел 006.00.00

Док I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дат.
		измененных	новых	аннулированных				
1	ПДС стр. 006.00.00	1/2 стр 2;4			Бюллетень № 90, 0600-53-17		20.11.91.	
2	ПДС стр. 006.00.00	1/2 стр. 1			Бюллетень № 90, 0650-53-17		3.06.91.	
3	ПДС 006.00.00	1/2 4			Бюллетень № 90, 0950-53-17		9.08.	

006.00.00
Стр. I/2
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
Лист регистрации изменений	I/2	Дек I/87			
Перечень действующих страниц	I/2	Ноябрь 20/92			
Содержание	I/2	Дек I/87			
006.00.00	I	Ноябрь 15/91			
	2	Ноябрь 10/90			
	3	Дек I/87			
	4	Ноябрь 20/92			

1991



Ф-15

006.00.00
 Перечень действующих страниц
 Стр. I/2
 Ноябрь 20/92

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

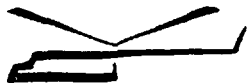
СОДЕРЖАНИЕ

006.00.00 Размеры и площади

28

Ф-2

006.00.00
Содержание
Стр. I/2
Дек I/87



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗМЕРЫ И ПЛОЩАДИ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Основные геометрические размеры и площади вертолета указаны в таблице I и на схеме общего вида вертолета в трех проекциях (рис.1). Поверхность фюзеляжа вертолета задана кривыми второго порядка с делением на шпангоуты от носовой до хвостовой части.

Таблица I

2. ОСНОВНЫЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ И ПЛОЩАДИ

2.1. Общие данные вертолета

Ширина вертолета

- максимальная (с вращающимися лопастями), м 32,0
- минимальная (с неподвижными лопастями), м 29,6
- максимальная (со снятыми лопастями), м 6,15

Длина вертолета

- максимальная (с вращающимися винтами), м 40,025
- минимальная (с остановленными винтами в положении минимальной длины), м 38,2

Высота вертолета

- максимальная (с вращающимися винтами), м 11,6

Расстояние от земли до нижней точки фюзеляжа

- (клиренс), м 0,47

- Стойночный угол 2°30'

2.2. Несущий винт

- Диаметр несущего винта, м 32,0

- Количество лопастей 8

- Направление вращения против часовой стрелки если смотреть снизу

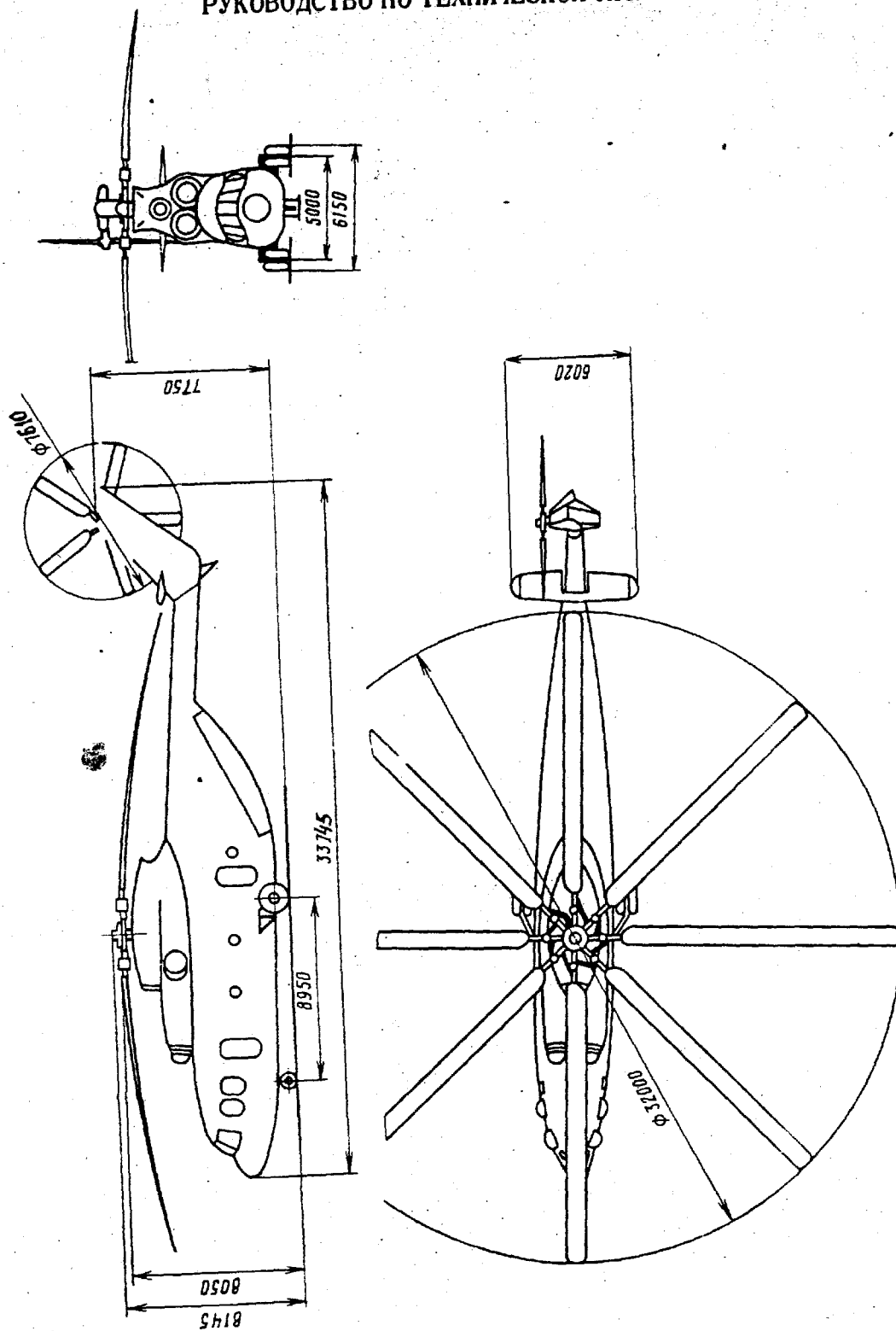
- Профиль лопасти Д-П-М; МО; СВ

169

8
Ф-2

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Общий вид вертолета в трех проекциях

Рис. I

006.00.00

Стр. 2

Ноябрь 10/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общая площадь лопасти (8 лопастей), м ²	84,8
Площадь каждой лопасти, м ²	10,6
Площадь, ометаемая несущим винтом, м ²	804,0
Хорда у корня лопасти, м	0,8
Хорда у законцовки лопасти, м	0,8
Нагрузка на площадь, ометаемую несущим винтом (при нормальной взлетной массе), кгс/м ²	60,3
Коэффициент заполнения несущего винта	0,1275
Минимальное расстояние от лопасти до земли (при вращающемся несущем винте), м	7,03
Минимальное расстояние от лопасти до земли (при неподвижном несущем винте), м	4,37

2.3. Рулевой винт

Диаметр рулевого винта, м	7,61
Количество лопастей	5
Направление вращения	против часовой стрелки, если смотреть со стороны рулевого винта
Профиль лопасти	МАСА 230М
Общая площадь лопастей (5 лопастей), м ²	7,0
Площадь каждой лопасти, м ²	1,4
Площадь, ометаемая рулевым винтом, м ²	45,3
Хорда у корня лопасти, м	0,47
Хорда у законцовки лопасти, м	0,47
Коэффициент заполнения рулевого винта	0,197
Расстояние от лопасти до земли (при вращающемся рулевым винте), м	4,00
Максимально возможное расстояние от лопасти до земли (при невращающемся рулевым винте), м	4,6

2.4. Фюзеляж (без лопастей несущего и рулевого винтов)

Максимальная ширина (без шасси и стабилизатора), м	3,7
--	-----

006.00.00

Стр. 3

Дек I/87

61-09ТДЭ-1966

30

Ф-2
6

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальная ширина (с шасси и стабилизатором), м	6,15
Максимальная длина, м	33,745
Максимальная высота по втулке с токосъемником, м	8,145
Размеры проемов дверей:		
передней левой -		
- высота, мм	1790
- ширина, мм	900,0
задних правой и левой -		
- высота, мм	1590,0
- ширина, мм	738,0
Длина грузового пола, м	12,08
Длина грузового пола до конца грузовой рампы, м	15
Высота кабины по шп.4, м	2,95
с шп.5 по шп.24, м	3,167
Ширина по грузовому полу, м	3,25

2.5. Стабилизатор

Площадь, м ²	6,02
Размах, м	6,02
Хорда у корня, м	1,240
Хорда у законцовки, м	1,024
Угол установки, град	-5 ⁰ ±30
Профиль	МАСА-0012

2.6. Шасси

Тип шасси	трех- опорное неу- баражающееся
Колея основных опор шасси, м	5,0
База шасси, м	8,95
Размеры колес шасси:		
- передней опоры, мм	900x300
- основной опоры, мм	1120x450

УСТАНОВКА НА ПОДЪЕМНИКИ

Раздел 007.00.00

Дек I/87

100

(31)

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененных	новых	аннулированных				

РЭД

32

Ф-18

007.00.00
Лист регистрации изменен
Стр. 1/2
Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
Лист реги- страции изменений	I/2	Дек I/87			
Перечень действующих страниц	I/2	Февр I/90			
Содержание	I/2	Дек I/87			
007.00.00	I	Февр I/90			
	2	Дек I/87			
	3	Дек I/87			
	4	Дек I/87			
	5	Дек I/87			
	6	Февр I/90			
	7	Дек I/87			
	8	Дек I/87			
	9	Февр I/90			
	10	Февр I/90			

007.00.00
Перечень действующих страницСтр. I/2
Февр. I/90

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

007.00.00 Установка на подъемники

163

34
Ф-2

007.00.00
Содержание
Стр. I/2
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСТАНОВКА НА ПОДЪЕМНИКИ

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подъем вертолета с помощью гидроподъемников производится:

- при разборке и сборке вертолета;
- при снятии и установке амортизационных стоек шасси;
- при нивелировке вертолета;
- при выполнении регламентных работ по шасси.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ. 1. УСТАНОВКУ ВЕРТОЛЕТА НА ГИДРОПОДЪЕМНИКИ ПРОИЗВОДИТЕ НА СПЕЦИАЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, А ВНЕ АЭРОДРОМА ПОД ГИДРОПОДЪЕМНИКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ШИТЫ ИЛИ НАСТИЛЫ РАЗМЕРОМ 1250x1250x60 мм, ПРЕДСТАВЛЯЮЩИЕ НАБОР СОСНОВЫХ (ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ) ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 30 мм, СКРЕПЛЕННЫХ ГВОЗДЯМИ 5x100 мм (ГОСТ 4028-63) В ДВА СЛОЯ.

2. ПРИ ПОДЪЕМЕ ВЕРТОЛЕТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ НЕСТАНДАРТНЫХ ГИДРОПОДЪЕМНИКОВ, А ТАКЖЕ ПОЛЬЗОВАНИЕ НЕИСПРАВНЫМИ ГИДРОПОДЪЕМНИКАМИ.

3. ПОДЪЕМ ВЕРТОЛЕТА ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 10 м/с С НЕПРИШВАРТОВАННЫМИ ЛОПАСТЯМИ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

4. ПОДЪЕМ ВЕРТОЛЕТА НА ГИДРОПОДЪЕМНИКИ МАССОЙ БОЛЕЕ 36000 кг (С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ТОПЛИВНЫМИ БАКАМИ И ГРУЗОМ В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ) ЗАПРЕЩАЕТСЯ. ПРИ УСТАНОВКЕ ВЕРТОЛЕТА НА ГИДРОПОДЪЕМНИКИ ВОЗМОЖНО ПОЯВЛЕНИЕ ВОЛНИСТОСТИ (ГОФР) В ЗОНАХ ОБШИВОК ФЮЗЕЛЯЖА.

2. ГИДРОПОДЪЕМНИКИ (ЧЕРТ 90-9903-00)

Основные технические данные

Грузоподъемность, кг	18000
Ход силовых штоков, мм	930
Ход установочного винта, мм	240
Минимальная высота, мм	685
Максимальная высота, мм	1855

007.00.00

Стр. I

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Объем бака, л	21
Рабочая жидкость	АМГ-10
Рабочее давление, кгс/см ²	до 170
Насос	НР-01
Масса вместе с гидросмесью, кг	154

Гидроподъемники предназначены для подъема вертолета. В комплект входят четыре гидроподъемника. Каждый гидроподъемник имеет три ступени подъема.

Основной частью гидроподъемника (рис. I) является гидроцилиндр, состоящий из неподвижного цилиндра и трех выдвигаемых штоков 43, 44, 47. Неподвижный цилиндр состоит из цилиндра и накрученного к нему снизу дна 23. На нижних концах штоков посажены поршни 26, 38, 39. Поршни затянуты гайками и законтрены винтами 24, 27 и 29.

В выступах штоков 43 и 44 и на поршне 26 проточено по одной канавке под сальники 14, 16 и 17. На наружной поверхности каждого поршня проточены по две канавки под уплотнительные кольца и кроме этого по одной канавке под уплотнительные кольца 20, 21, 33 на внутренней поверхности. Сверху в штоке II-ой и III-ей ступени ввернуты направляющие втулки 45 и 48, которые законтрены винтами 46 и 49. В шток I-ой ступени установлена резьбовая втулка 2, в которую ввинчен установочный винт 4. Резьбовая втулка 2 законтрена винтами 1. Верхняя часть установочного винта заканчивается шаровым гнездом 3. Установочный винт 4 служит для регулирования высоты гидроподъемника перед подъемом вертолета.

Гайки 5, 7 и 9 в рабочем положении гидроподъемника смещены в нижнюю часть штоков и служат для предотвращения опускания штоков под действием массы вертолета. Гайки используются и для принудительного опускания штоков, для чего в кольцевые канавки гаек вводятся собачки, расположенные на специальных выступах направляющих втулок и цилиндра.

Для предотвращения проворачивания штоков на них установлены специальные призматические шпонки 6, 8, 10. Штоки заключены в цилиндр. Снизу на цилиндр накручено дно 23, законтренное тремя винтами 34.

007.00.00

Стр. 2

Дек I/87

35a

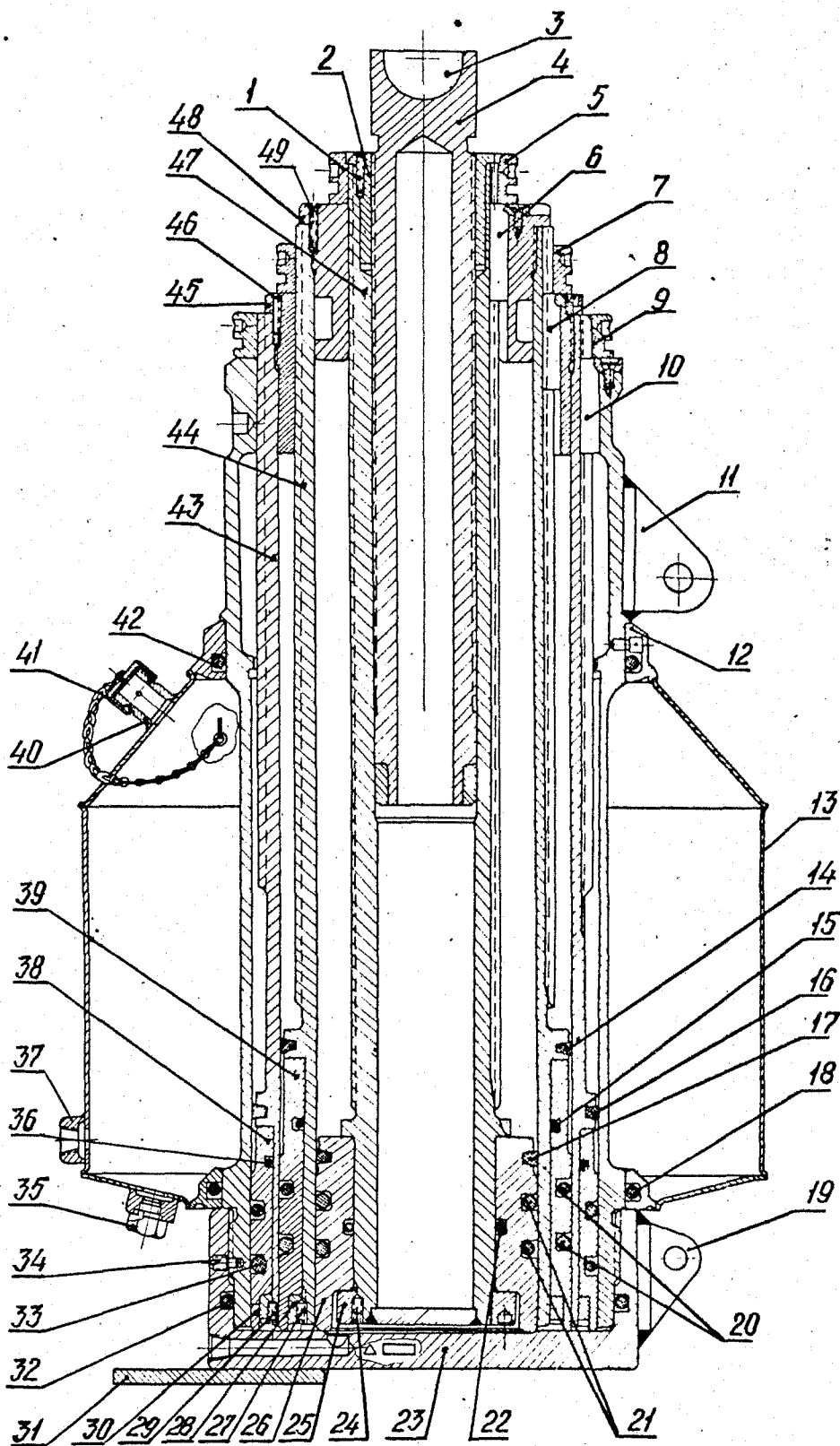
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дно имеет канавку под уплотнительное кольцо 32 и отверстие с конической резьбой под угольник для подвода рабочей жидкости от насоса. Для предохранения угольника от повреждений на дно приворачивается защитная планка 31. Цилиндр помещен в сварной кожух 13, который служит баком для рабочей жидкости. Бак законтрен тремя винтами 12. В верхнем и нижнем фланцах бака проточены канавки под уплотнительные кольца 42 и 18. В верхней части бака находится заливная горловина 40 с дренажным отверстием. В рабочем положении заливная горловина закрыта крышкой 41. В нижней части бака расположены штуцер всасывания 37 и сливная пробка 35.

На боковой стенке бака установлен отвес, который предназначен для контроля правильности установки подъемника по вертикали. На баке установлены два трафарета: трафарет с основными техническими данными и трафарет с краткой инструкцией по использованию гидроподъемника.

В верхней части подъемника к цилиндру приварены три ушка II к которым крепятся стойки. На дне цилиндра имеются ушки I9, к которым крепятся подкосы другим концом соединенные со стойками. Подкосы между собой соединены раскосами. Стойки, подкосы, раскосы образуют пространственную ферму, которая служит подставкой для гидроцилиндра. На одной из трех стоек приварены площадка для крепления насоса НР-01 и хомут для крепления фильтра ФГ-II/I. В нижней части каждой стойки на шаровом подшипнике укреплены опорные пяты и откидные колеса.

При транспортировке подъемников по аэродрому колеса опускаются вниз и закрепляются фиксаторами. В рабочем положении колеса отбрасываются вверх и гидроподъемники устанавливаются на опорные пяты. Передние колеса гидроподъемников ориентирующиеся, к ним подсоединяется водило. Задние колеса закреплены винтами параллельно направлению движения. На раскосе, расположенном между задними колесами, приварена уздечка, предназначенная для крепления водила следующего гидроподъемника при соединении их в поезд.



Гидроподъемник
Рис. I (лист I из 2)

369

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Винт | 26. Поршень |
| 2. Резьбовая втулка | 27. Винт |
| 3. Шаровое гнездо | 28. Гайка |
| 4. Установочный винт | 29. Винт |
| 5. Гайка | 30. Гайка |
| 6. Призматическая шпонка | 31. Защитная планка |
| 7. Гайка | 32. Уплотнительное кольцо |
| 8. Призматическая шпонка | 33. Уплотнительное кольцо |
| 9. Гайка | 34. Винт |
| 10. Призматическая шпонка | 35. Сливная пробка |
| II. Ушко | 36. Уплотнительное кольцо |
| 12. Винт | 37. Штуцер всасывания |
| 13. Кожух | 38. Поршень |
| 14. Сальник | 39. Поршень |
| 15. Уплотнительное кольцо | 40. Заливная горловина |
| 16. Сальник | 41. Крышка |
| 17. Сальник | 42. Уплотнительное кольцо |
| 18. Уплотнительное кольцо | 43. Шток III-ей ступени |
| 19. Ушко | 44. Шток II-ой ступени |
| 20. Уплотнительные кольца | 45. Направляющая втулка |
| 21. Уплотнительные кольца | 46. Винт |
| 22. Уплотнительное кольцо | 47. Шток I-ой ступени |
| 23. Дно | 48. Направляющая втулка |
| 24. Винт | 49. Винт |
| 25. Гайка | |

Гидроподъемник

Рис. I (лист 2 из 2)

007.00.00

Стр. 5

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гидросистема подъемника

В гидросистему подъемника входят: гидробак, насос НР-01, фильтр ФГII/I, вентиль 652600, манометр и трубопроводы.

Жидкость из бака 10 (рис.2) поступает к тройнику 7, от которого поступает к насосу 8 (НР-01). При закрытом вентиле крана 5 (652600) жидкость под давлением поступает к фильтру 6 (ФГ II/I) и далее к крестовине 4. От крестовины жидкость поступает к манометру 3, крану 5 и под штоки гидроцилиндра, штоки выходят поднимая вертолет. Для опускания штоков необходимо открыть вентиль. Жидкость под давлением штоков, нагруженных весом вертолета, через вентиль и крестовину будет сливаться в бак 10.

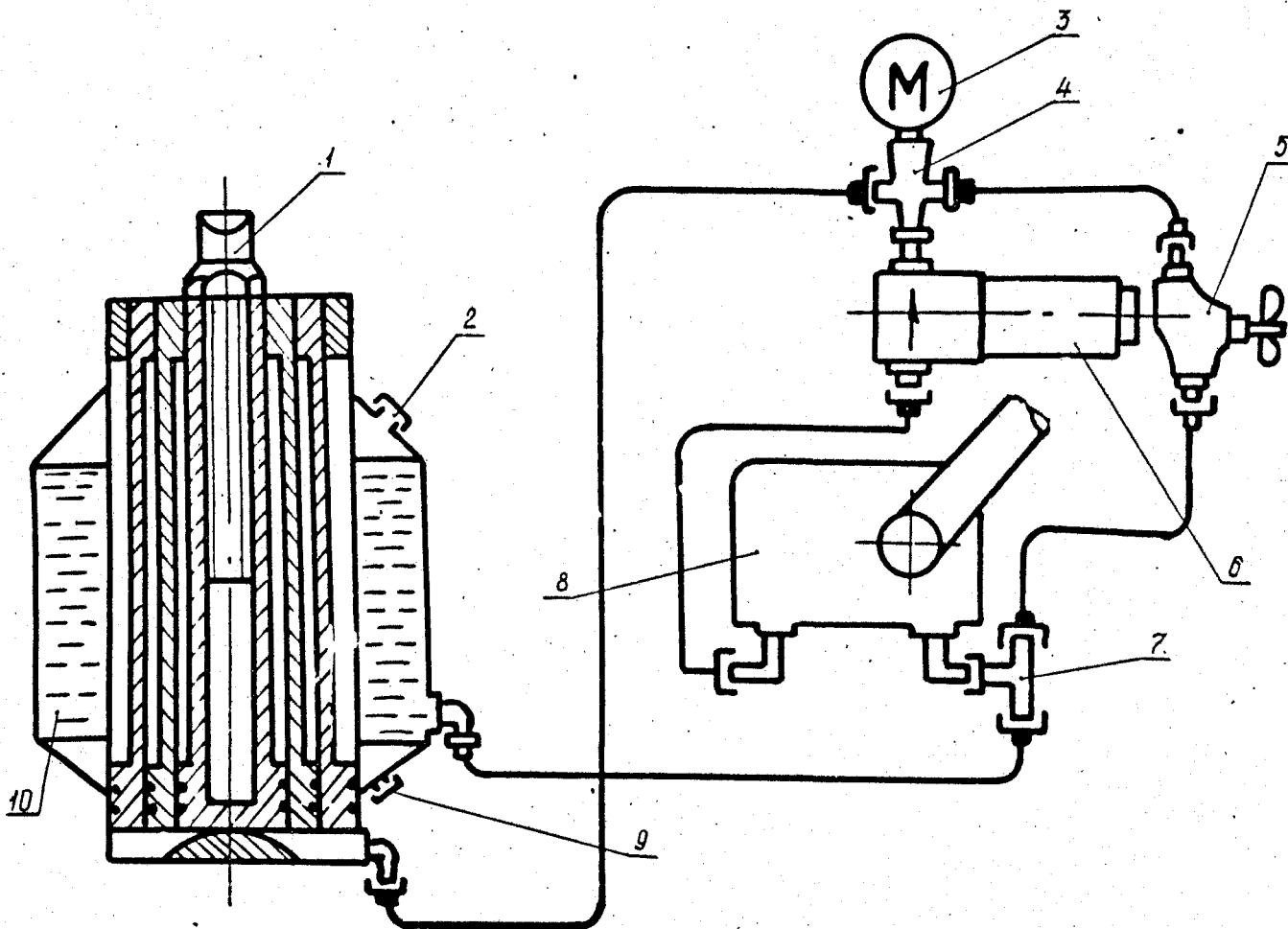
3. ПОДЪЕМ ВЕРТОЛЕТА ГИДРОПОДЪЕМНИКАМИ В ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ

- при помощи гидродомкратов МА43-0000 произведите подъем вертолета до положения, обеспечивающего установку гидроподъемников под опоры фюзеляжа, в соответствии с рекомендациями п.4 настоящего раздела.
- расчехлите гидроподъемники и подведите их под опоры фюзеляжа на шп. I и на шп. 24.

ВНИМАНИЕ. ПОД ОПОРНЫЕ ТОЧКИ НА ШП.24 БЕЗ УСТАНОВКИ ГИДРОПОДЪЕМНИКОВ ПОД ОПОРЫ НА ШП. I РАЗРЕШАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ВЕРТОЛЕТ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 30 Т.

- опустите гидроподъемники на опорные пяты I7 (рис.3) для чего оттяните фиксаторы I8 и разведите колеса в стороны;
- выставьте гидроподъемники по отвесу 4 используя при этом подручные средства. Допустимое отклонение грузика отвеса от стрелки не более 4 мм, что соответствует 3° наклона подъемника;
- отстопорите гайки 5,6,7 штоков, отводя в сторону стопорные собачки, окрашенные в красный цвет;
- выверните установочные винты 8 до соприкосновения их с шаровыми головками на узлах фюзеляжа;
- закройте вентильный кран;
- работая ручками насосов II произведите подъем вертолета.

Подъем производите равномерно, не допуская перекоса штоков, сначала на основных подъемниках до выравнивания вертолета при-

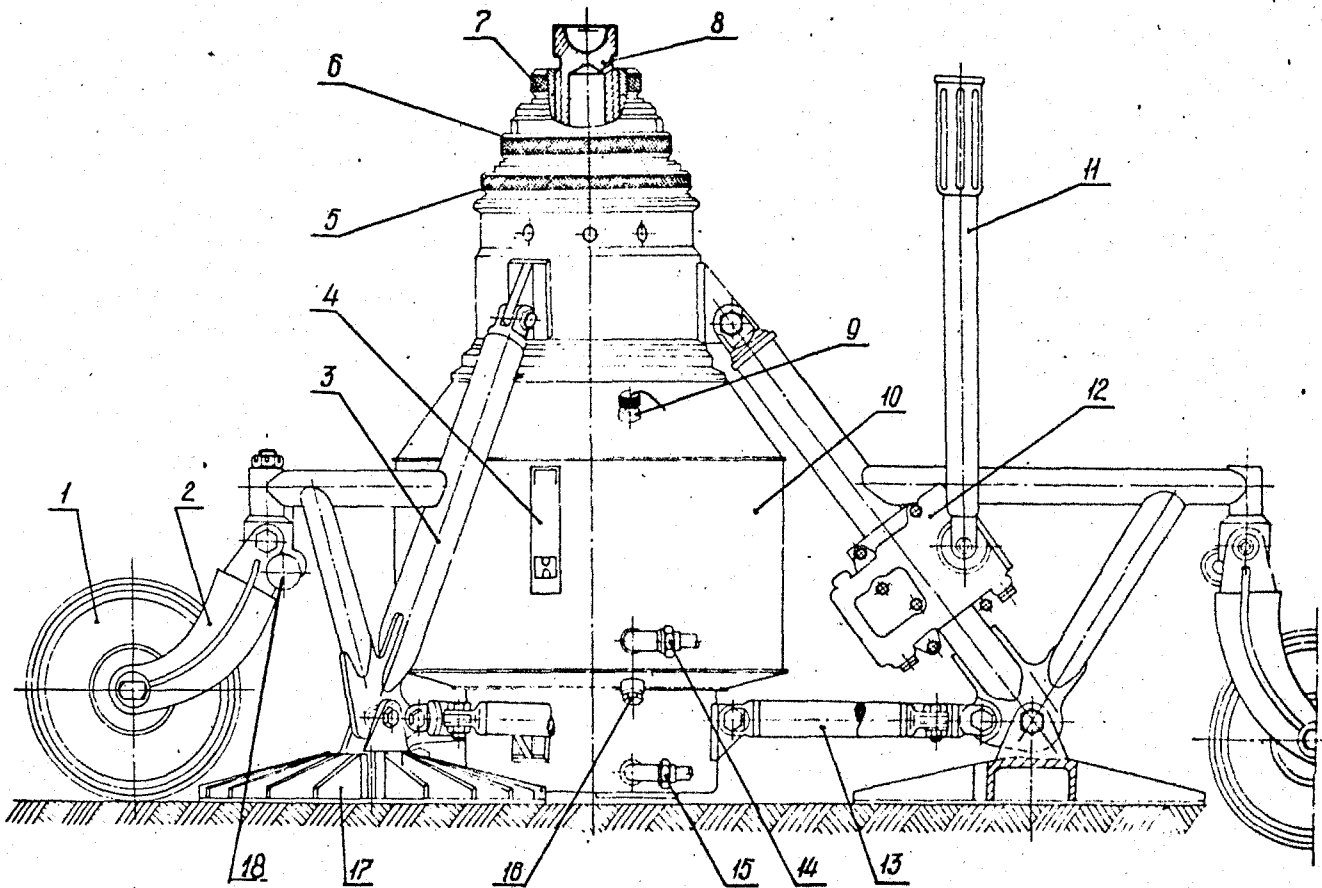


1. Установочный винт
2. Заливная горловина
3. Манометр МП-250
4. Крестовина
5. Кран 652600

6. Фильтр ФГII/I
7. Тройник
8. Насос НР-01
9. Сливная горловина
10. Бак

Принципиальная гидросистема подъемника

Рис.2



- | | | |
|-----------|-----------------------|-----------------------|
| 1. Колесо | 7. Гайка | 13. Насос |
| 2. Вилка | 8. Установочный винт | 14. Штуцер |
| 3. Стойка | 9. Заливная горловина | 15. Штуцер |
| 4. Отвес | 10. Бак | 16. Сливная горловина |
| 5. Гайка | 11. Ручка | 17. Опорная пята |
| 6. Гайка | 12. Насос | 18. Фиксатор |

Гидроподъемник
Рис. 3

3-87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

мерно в линию полета, а затем на всех четырех гидроподъемниках.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ ПОДЪЕМЕ ВЕРТОЛЕТА СЛЕДИТЕ ЗА ДАВЛЕНИЕМ В ГИДРОСИСТЕМЕ ГИДРОПОДЪЕМНИКОВ ПО МАНОМЕТРАМ, УСТАНОВЛЕННЫМ НА ГИДРОПОДЪЕМНИКАХ, МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 170 КГС/СМ². ДАВЛЕНИЕ ВЫШЕ МАКСИМАЛЬНОГО УКАЗЫВАЕТ НА ТО, ЧТО ШТОКИ ПОЛНОСТЬЮ ВЫШЛИ И СТАЛИ НА УПОРЫ ИЛИ ИХ ЗАКЛИНИЛО. В ЭТИХ СЛУЧАЯХ ПОДЪЕМ ВЕРТОЛЕТА ПРЕКРАТИТЬ.

- опустите гайки штоков вниз до упора;
- откройте вентильный кран и стравите давление в гидросистеме подъемника.

4. ОСОБЫЕ СЛУЧАИ ПОДЪЕМА ВЕРТОЛЕТА

А. Подъем вертолета при отсутствии давления в амортистойках основных опор шасси и пневматиках колес.

В случае, если стравлено давление в амортистойках основных опор шасси и пневматиках колес, то гидроподъемники 90-9903-00 невозможно подвести под узлы на фюзеляже. В этом случае:

- установите гидродомкрат МА43-0000 под опору рамы колеса основной опоры шасси и произведите подъем до положения, обеспечивающего установку гидроподъемника под опору на шп.24;
- установите гидроподъемник;
- поднимите вертолет как указано в пункте 3;
- зарядите амортистойки и пневматики колес;
- опустите вертолет как указано в пункте 5.

Б. Поднятие вертолета в случае замены колес основных опор шасси.

- поднимите вертолет как указано в подпункте А пункта 4 на 25...30 мм над землей ;
- замените колеса;
- уберите гидродомкрат (в случае его применения) и опустите вертолет как указано в п.5.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В. Подъем вертолета в случае замены колес передней опоры шасси, а также при замене колес со спущенными пневматиками.

- установите колдчки под колеса основных опор шасси;
- подведите гидropодъемники под опоры фюзеляжа на шп. I;
- поднимите носовую часть вертолета на двух подъемниках;
- замените колесо;
- опустите вертолет как указано в п. 5.

5. ОПУСКАНИЕ ВЕРТОЛЕТА

Опускание вертолета производите в следующей последовательности:

- закройте вентиляные краны;
- создайте давление насосами в гидросистемах подъемников до ослабления затяжки гаек штоков;
- поднимите гайки штоков вверх до упора;
- откройте одновременно вентиляные краны на всех четырех подъемниках и опустите вертолет.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ОПУСКАНИЕ ВЕРТОЛЕТА ДОЛЖНО ПРОИСХОДИТЬ ПЛАВНО И РАВНОМЕРНО НА ВСЕХ ЧЕТЫРЕХ ГИДРОПОДЪЕМНИКАХ.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Храните гидropодъемники зачехленными в закрытом помещении или под навесом.

При длительном хранении гидropодъемники должны быть законсервированными, т.е. слита жидкость и залита свежая. Все неокрашенные детали должны быть покрыты техническим вазелином.

Через каждые три месяца хранения прокачайте гидросистему путем выпуска и уборки штоков на полную величину.

399

НИВЕЛИРОВКА И ВЗВЕШИВАНИЕ

Раздел 008.00.00

Дек I/87

РЭД

62

40

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененных	новых	аннулированных				
1	ПДС 008, 10, 00 008.10, 02	1/2 3/4 1; 2;		3/4	Бюллетень № 7 90.0950-63-Г	Александров	09 08 95г	

008.00.00

Лист регистрации изменений

Стр. I/2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
Лист регистрации изменений	I/2	Дек I/87			
Перечень действующих страниц	I/2	Сент 10/01			
Содержание	I/2	Дек I/87			
008.00.00	I/2	Февр I/90			
008.I0.00	I/2	Дек I/87			
	3/4	Ноябрь 20/92			
008.I0.01	I/2	Дек I/87			
008.I0.02	I	Ноябрь 20/92			
	2	Сент 10/01			
008.20.00	I/2	Дек I/87			
008.20.01	I/2	Дек I/87			
008.20.02	I	Дек I/87			
	2	Дек I/87			
	3	Дек I/87			
	4	Дек I/87			
008.20.03	I/2	Дек I/87			

008.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. I/2

Сент 10/01

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

- 008.00.00 Нивелирование и взвешивание вертолета
008.10.00 Нивелирование вертолета
008.10.01 Установка вертолета на гидроподъемники
008.10.02 Нивелирование отдельных частей вертолета и проверка
правильности их установки
008.20.00 Взвешивание вертолета
008.20.01 Инструменты и приспособления, необходимые при взвешивании
008.20.02 Подготовка вертолета к взвешиванию
008.20.03 Определение массы вертолета путем взвешивания

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НИВЕЛИРОВАНИЕ И ВЗВЕШИВАНИЕ ВЕРТОЛЕТА

Нивелирование вертолета в процессе эксплуатации производится после грубых посадок, при перегрузках, зарегистрированных БУР свыше 2,5g, в результате которых могли иметь место остаточные деформации отдельных элементов конструкции.

Во всех случаях, когда имели место грубые посадки, резонансные явления, удары лопастей несущего и рулевого винтов о посторонние предметы (хвостовую, килевую балки), вызвать представителей завода-изготовителя объекта для принятия решения на месте.

Взвешивание вертолета производится с целью определения его фактической массы в комплектации пустого вертолета или в иной требуемой комплектации.

008.00.00

Стр. I/2

Февр. I/90 |

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НИВЕЛИРОВАНИЕ ВЕРТОЛЕТА

Целью нивелирования является определение возможности дальнейшей эксплуатации или необходимости ремонта планера вертолета.

При нивелировании проверяется:

- стыковка носовой и центральной частей фюзеляжа;
- стыковка хвостовой балки с центральной частью фюзеляжа;
- установка главного и хвостового редукторов;
- установка стабилизатора;
- монтаж шасси.

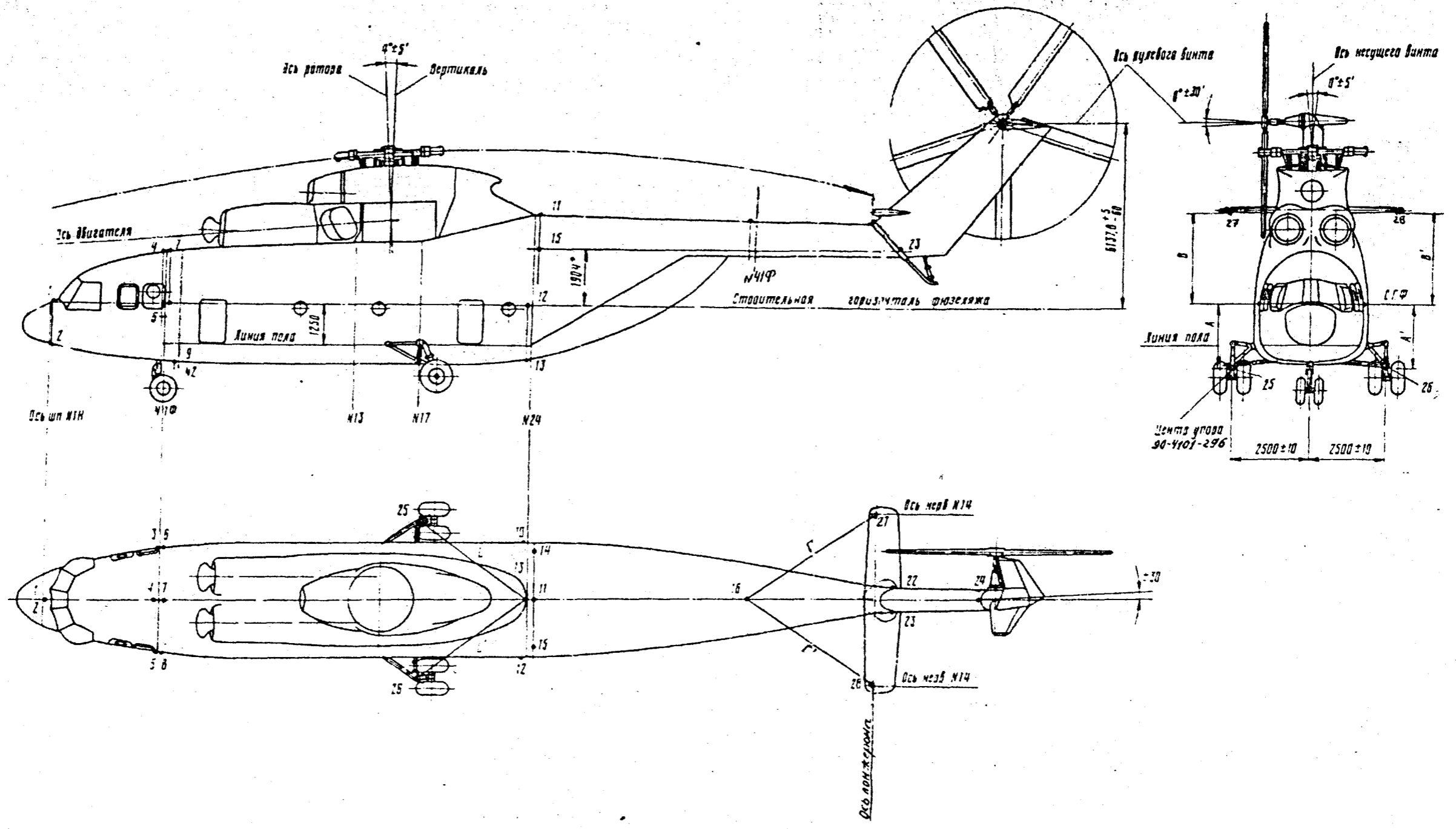
На рис. I представлена нивелировочная схема вертолета, где линейные размеры показаны в мм, а углы отклонения в градусах с соответствующими допусками, которые необходимо проверять при контрольных нивелировках. Нивелирование и проверка нивелировочных данных вертолета выполняются по нивелировочной схеме и данным фактических измерений приведенным в таблице регулировочной схемы, выполненной заводом изготовителем вертолета.

Таблица прикладывается к каждому вертолету.

6

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5089
-2804



РЭ-1
55

46

Ивлекровочная схема вертолета
Рис. 1

45
46

Ноябрь 20/92

008.10.00
Стр. 3/4

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСТАНОВКА ВЕРТОЛЕТА НА ГИДРОПОДЪЕМНИКИ

Нивелирование вертолета следует производить в ангаре или в закрытом помещении. В исключительных случаях нивелирование разрешается выполнять в полевых условиях при безветренной погоде, или при скорости ветра не более 5 м/с (направленного вдоль продольной оси вертолета), на ровной площадке с твердым грунтом.

Вертолет нивелируется без лопастей несущего винта, без топлива, масла, экипажа и грузов.

Для нивелирования вертолет устанавливается на три гидроподъемника, под шаровые гнезда установочных винтов которых в узлах на шп. I и 24, центральной части фюзеляжа, имеются специальные шаровые головки (см. 007.00.00).

Подъем вертолета должен производиться до отрыва колес от земли равномерно на всех трех гидроподъемниках.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
НИВЕЛИРОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ ВЕРТОЛЕТА И ПРОВЕРКА
ПРАВИЛЬНОСТИ ИХ УСТАНОВКИ

I. НИВЕЛИРОВАНИЕ НОСОВОЙ И ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЧАСТИ ФЮЗЕЛЯЖА,
СТАБИЛИЗАТОРА И ХВОСТОВОЙ БАЛКИ

Для нивелирования носовой части фюзеляжа установите вертолет в горизонтальное положение по четырем реперным точкам 6, 8, 10, 12, расположенным на бортах центральной части фюзеляжа. Реперные точки выполнены в виде заклепок с лункой в их головках. Заклепки обведены белой эмалью, лунки залиты красной эмалью.

Передние реперные точки 6 и 8 расположены у шп. I, а задние № 10 и 12 у шп. 24. Эти точки являются базовыми. Измерение положения по вертикали реперных точек производите по нивелировочной линейке 3-ОСТ I 13628-79, имеющей в верхней своей части игольчатый кронштейн с коническим штифтом, а в нижней - мерительную линейку. Вставив острие штифта в лунку одной из реперных точек, при этом линейка примет вертикальное положение, с помощью нивелира, установленного на расстоянии 20-25 м от носовой части вертолета и на расстоянии 4-5 м от его продольной оси, измерьте по линейке 3-ОСТ 13628-79 положение реперной точки.

При помощи гидродомкратов фюзеляж вертолётá по трем реперным точкам 6, 8, 12, или 8, 6, 10, установите в такое положение, при котором отметки на линейке, приложенной к указанным точкам, находились бы на одном уровне (строительной горизонтали фюзеляжа).

Допускается выпадание четвертой реперной точки в пределах ± 1 мм.

Для проверки правильности стыковки частей фюзеляжа над вертолётom в продольном направлении в плоскости симметрии натяните струну так, чтобы отвесы, опущенные с нее, попали на реперные точки № 7, II. Отклонение реперных точек № I и I6 от оси симметрии вертолётá, заданной точками № 7 и II не более 1 мм. Отклонение реперной точки № 24 вправо от оси симметрии вертолётá с установленным рулевым винтом должно быть не более 8 мм.

49 числа 2007 по договору

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Допускается смещение реперных точек I6 и 24 на 20 мм от оси симметрии, при этом относительное смещение точек I6 и 24 между собой не должно превышать 20 мм. Смещение реперной точки 2 относительно вертикальной плоскости, проходящей через реперные точки № 9 и I3 не более 1 мм.

Проверьте правильность установки стабилизатора с помощью рулетки, для чего замерьте расстояние от реперной точки № I6, находящейся на хвостовой балке до реперных точек № 27 и 28, находящихся на концах стабилизатора. Разность между замерами ГИГ¹ не более 20 мм. С помощью рейки и нивелира измерьте положение по высоте правой и левой половин стабилизатора.

Превышение реперной точки № 27 над точкой № 28(В-В¹) не более 38 мм.

При нивелировании шасси используйте реперные точки № 25 и № 26, представляющие собой центры болтов крепления оси шасси. Для контроля положения стоек шасси опустите отвесы 90-0101-100 из реперных точек № 25, 26 и I3 и на полу рулеткой измерьте расстояние между проекциями точек 25 и 26 и проекцией точки I3. Разность между замерами h и h_1 , не более 35 мм. Разность между замерами А и А' не более 10 мм.

2. НИВЕЛИРОВАНИЕ АГРЕГАТОВ ТРАНСМИССИИ

Установку главного редуктора проверяйте по положению вала несущего винта. На торец вала несущего винта установите квадрант КО-1 ГОСТ 14967-69 (КО-60 ГОСТ 14967-80). Положение вала проверяйте в продольном и поперечном направлениях. Ось вала должна быть наклонена вперед на $4^\circ \pm 5'$, а в поперечном направлении угол должен быть равен $0^\circ \pm 5'$.

Установку хвостового редуктора (горизонтальное положение его оси) проверяйте с помощью угломера, приложенного к фланцу вала крепления рулевого винта (при снятом винте). Отклонение оси, хвостового редуктора от горизонтального положения не более $0^\circ \pm 30'$.

Для контроля положения хвостового редуктора измерьте превышение оси штока хвостового редуктора над строительной горизонталью.

Превышение должно быть $6137,8 \pm \frac{5}{60}$ мм.

Фактически измеренные величины, сравните с величинами, указанными в таблице нивелировочной схемы, которая прикладывается к технической документации вертолёта.

008.10.02.

Стр. 2

Сент 10/01

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВЗВЕШИВАНИЕ ВЕРТОЛЕТА

Для получения точных результатов взвешивания и соблюдения при этом техники безопасности, необходимо провести тщательную подготовку к взвешиванию, которая включает в себя:

1. Подготовку необходимых для взвешивания приспособлений и инструмента.
2. Подготовку самого вертолета к взвешиванию.
3. Оформление документации по результатам взвешивания.

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НЕОБХОДИМЫЕ ПРИ ВЗВЕШИВАНИИ

Для взвешивания вертолета должны быть подготовлены следующие инструменты и приспособления:

1. Весы платформенные (рычажные или иного вида) для установки под каждую опору шасси вертолета, соответствующей грузоподъемности, обеспечивающие точность взвешивания не хуже чем $\pm 0,5 \%$ от взвешиваемой массы.

Перегрузка весов при нахождении на них вертолета в комплектации взвешивания не допускается.

ПРИМЕЧАНИЕ. ВЕСЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПАСПОРТА С ОТМЕТКОЙ О ПРИГОДНОСТИ ИХ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

2. Наклонные трапы для накатки вертолета на платформу весов.
3. Колодки под колеса опор вертолета, предохраняющие его от скатывания с весов

008.20.01

Стр. I/2

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДГОТОВКА ВЕРТОЛЕТА К ВЗВЕШИВАНИЮ

При проведении работ, связанных со взвешиванием вертолета необходимо соблюдать правила техники безопасности. Кроме того, должны быть выполнены следующие условия:

1. Взвешивание вертолета производите в закрытом помещении, так как при взвешивании в незакрытом помещении ветер может внести значительную погрешность в определение его массы.

Пол помещения должен иметь горизонтальную, ровную поверхность.

2. Перед взвешиванием удалите из вертолета предметы, не входящие в его комплектацию. Взвешивание производится, как правило, в комплектации пустого вертолета (см. "Инструкцию по загрузке и центровке") или в иной, требуемой комплектации.

3. Внесите в протокол взвешивания (таблица I) перечень отличий комплектации вертолета на весах, по отношению к требуемой комплектации, где укажите лишнее и отсутствующее на нем оборудование или агрегаты.

4. Установите весы для взвешивания вертолета. Схема установки весов показана на рис. I.

5. Перед взвешиванием на вертолете проверьте:

- а) слито ли полностью топливо и масло из емкостей и систем двигателей и редукторов. Слив проводите через все имеющиеся на вертолете сливные краны и пробки в стояночном положении;
- б) наличие нормальной заправки в гидро и пневмосистемах, в аккумуляторах, в баллонах системы пожаротушения;
- в) отсутствие заглушек и чехлов;
- г) правильность установки весов по уровню, установку шкал весов на нуль и их работоспособность взвешиванием груза. Если все весы при взвешивании одного и того же груза показывают одну и ту же массу, то они пригодны для взвешивания.

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОТОКОЛ ВЗВЕШИВАНИЯ

вертолета №

от " " _____ 198 г.

для определения его массы

Таблица I

Место установки весов	Обозначение реакции	Показания весов	Масса подкладок на весах	Доля массы без подкладок на весах	Масса вертолета в целом на весах, кг
Передние колеса					
Задние колеса	правые				
	левые				

Расчет массы вертолета	№ черт.	Масса, кг	Примечание
Масса вертолета на весах			
Снимаем лишнее:			
Добавляем отсутствующее:			
Итого, масса вертолета в комплектации			

Ответственные за взвешивание:

Должность	Фамилия, имя, отчество	Подпись

008.20.02

Стр.2

Дек I/87

526

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

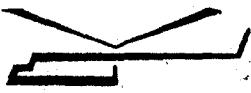
6. Осторожно накатите вертолет на платформы весов.

Примечания: А) Колеса шасси вертолета должны быть полностью расторможенными;

Б) Перед накаткой вертолета на весы, платформы весов зафиксируйте, если на них имеются фиксаторы платформы.

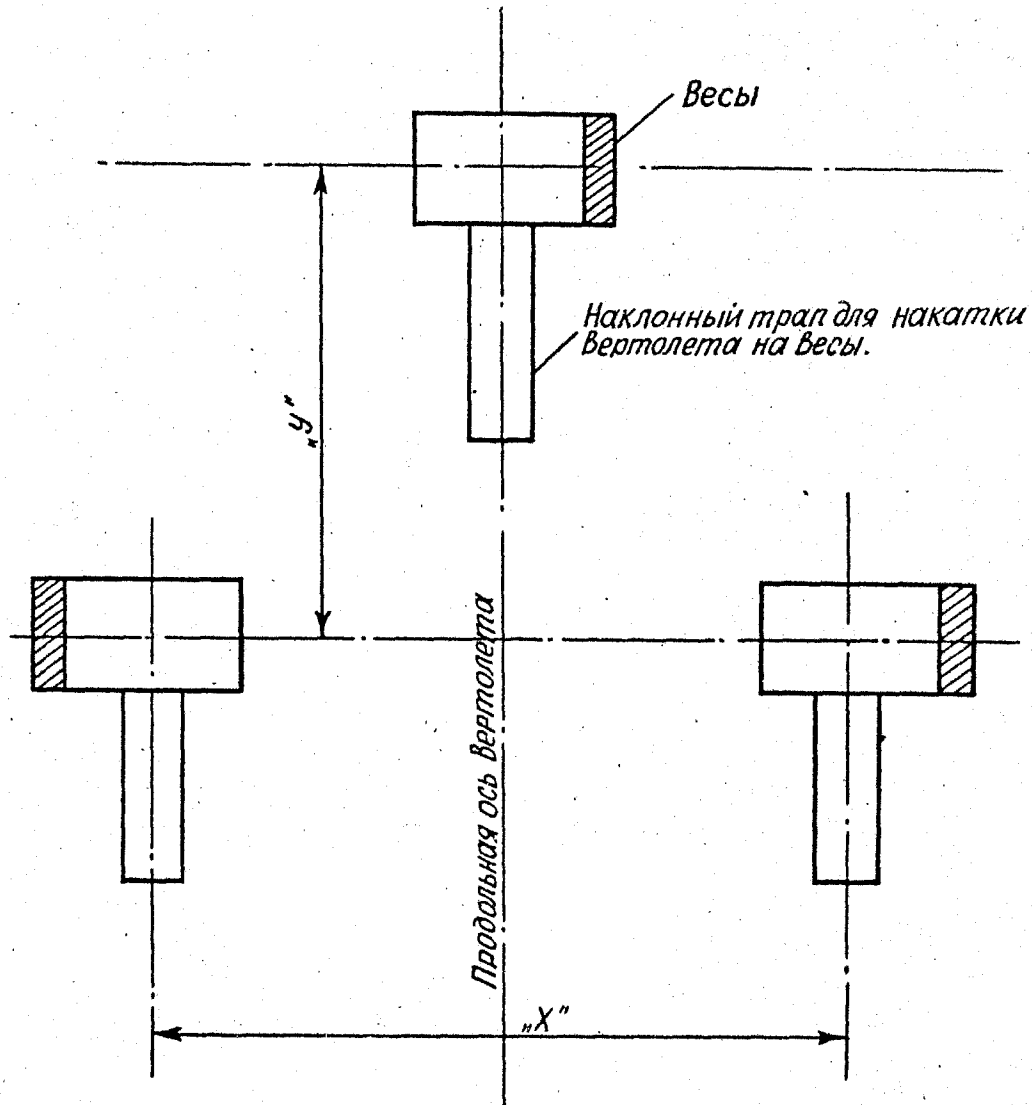
7. Установите под колеса шасси колодки, предохраняющие вертолет от скатывания с весов.

РЭТ



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



"X" расстояние между колесами задних опор (колея шасси)
"Y" расстояние между осями колес передних и основных опор (база шасси)

Схема установки весов при взвешивании
Рис. I

539

008.20.02

Стр. 4

Дек. I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ВЕРТОЛЕТА ПУТЕМ ВЗВЕШИВАНИЯ

Взвешивание вертолета производите согласно протоколу взвешивания (форму протокола взвешивания см. 008.20.02 стр.2). В период проведения взвешивания выполните следующие операции:

1. Освободите платформы весов от их фиксации.

Примечание. Перед снятием показаний проверьте весы на отсутствие их заклинивания (после уравнивания весов при перемещении их гири на одно минимальное деление шкалы коромысло весов должно выходить из равновесия).

2. Определите показания весов под передней и основными опорами колес шасси, оставив на весах минимум необходимых подставок и колодок; внесите в таблицу протокола взвешивания показания всех весов. Подставки и колодки, находящиеся при взвешивании на весах, должны быть заранее отдельно взвешены и массы их занесены в протокол.
3. По результатам взвешивания определите массу вертолета в целом на весах и занесите в протокол.
4. Подсчитайте массу вертолета в требуемой комплектации и занесите в протокол, который заполняется и подписывается лицами ответственными за взвешивание.

БУКСИРОВКА И РУЛЕНИЕ

РАЗДЕЛ 009.00.00

Док I/87

РЭД

88 (55)

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Д
		измененных	новых	аннулированных				
1	ПДС стр 009.00.00	1/2; стр. 2; 11			90.0650-53-1	Богорядов	3.0	
2	ПДС 009.00.00	1/2 1; 2; 11; 12			Выпущен № 90.0950-53-1	Богорядов	9.0	

009.00.00

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
Лист реги- страции из- менений	I/2	Дек I/87			
Перечень действующих страниц	I/2	Ноябрь20/92			
Содержание	I/2	Дек I/87			
009.00.00	I	Ноябрь 20/92			
	2	Ноябрь20/92			
	3	Дек I/87			
	4	Дек I/87			
	5	Дек I/87			
	6	Дек I/87			
	7	Дек I/87			
	8	Дек I/87			
	9/10	Дек I/87			
	II	Ноябрь20/92			
	I2	Ноябрь 20/92			
	I3	Дек I/87			
	I4	Дек I/87			
	I5	Дек I/87			
	I6	Дек I/87			
	I7	Дек I/87			

009.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. I/2

Ноябрь20/92

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

009.00.00 Буксировка и руление

РЭД

58

Ф-2

009.00.00
Содержание
Стр. I/2
Дек I/87

БУКСИРОВКА И РУЛЕНИЕ

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Буксировка вертолета производится автотягачом Кр АЗ-255Б с помощью буксировочного приспособления. В комплект приспособления входит буксировочное водило и буксировочный трос.

С помощью водила вертолет может буксироваться по аэродрому, шоссе или грунтовым дорогам со скоростью не более 10 км/ч. В тяжелых дорожных условиях (по вязкому грунту или вытягивании вертолета на ровное место) во избежание поломки передней ноги шасси вертолет буксируется хвостом вперед с помощью буксировочного троса. Водило в данном варианте используется для управления передними колесами.

ВНИМАНИЕ. 1. ПРИ БУКСИРОВКЕ ВЕРТОЛЕТА НЕОБХОДИМО СТРОГО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ, ИЗЛОЖЕННЫМИ В "НАСТАВЛЕНИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТУ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ В ГА (ИТЭРАТ ГА-83)".

2. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ РАЗРЕШАЕТСЯ ВЫТЯГИВАТЬ ВЕРТОЛЕТ НА РОВНОЕ МЕСТО С ПОМОЩЬЮ БУКСИРОВОЧНОГО ТРОСА НОСОМ ВПЕРЕД.

3. В СЛУЧАЕ КРАЙНЕЙ НЕОБХОДИМОСТИ РАЗРЕШАЕТСЯ БУКСИРОВАТЬ ВЕРТОЛЕТ НА КОРОТКИЕ РАССТОЯНИЯ ПО ТВЕРДОМУ ГРУНТУ МЕТОДОМ ТОЛКАНИЯ ВЕРТОЛЕТА ВОДИЛОМ В ПЕРЕДНЮЮ АМОРТСТОЙКУ.

Руление вертолета выполняется летным экипажем в соответствии с Руководством по лётной эксплуатации.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ БУКСИРОВКЕ.

2.1. При буксировке вертолета в кабине экипажа на рабочем месте КВС должен находиться специалист, имеющий право пользоваться тормозами колес вертолета; в кабине тягача рядом с водителем - лицо ответственное за буксировку и связной для передачи команд, находящийся вблизи вертолета в зоне видимости всех лиц, участвующих в буксировке. Он же следит за исправностью буксировочного приспособления и за состоянием сцепки водила с изделием.

2.2. Перед буксировкой вертолета в аэродромных условиях необходимо убедиться:

- что несущий винт заторможен в таком положении, что ни одна из лопастей не находится над хвостовой балкой;
- в исправности средств буксировки;
- в готовности вертолета к буксировке (исправность тормозов колес, закрытие дверей и люков, отключение от вертолета средств наземного обслуживания и отвод их от вертолета на безопасное расстояние).
- в наличии визуальной связи между ответственным за буксировку, лицом находящимся на рабочем месте КВС, связным и водителем тягача.
- в безопасности вывода вертолета со стоянки.

2.3. Воздушная система вертолета должна быть заряжена сжатым воздухом давлением 40... 50⁺⁴ кгс/см², а во вспомогательной гидросистеме, обеспечивающей работу тормозной системы, рабочее давление должно быть 158 ... 220 кгс/см².

009.00.00

Стр. I

Ноябрь 20/92



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.4. Категорически запрещается при буксировке вертолѐта находиться в радиусе 25м от натянутых тросов, а также становиться на водило во время движения.
- 2.5. Буксировать вертолѐт на большие расстояния (вне аэродрома) по грунтовым дорогам необходимо со снятыми лопастями несущего и хвостового винтов. Лопасти несущего винта в этом случае следует транспортировать на автомашине в специальных ложементках. Лопасти хвостового винта и другой груз разрешается транспортировать в грузовой кабине вертолѐта.
- 2.6. Страгивание вертолѐта с места при буксировке следует выполнять плавно без рывков.

3. БУКСИРОВОЧНОЕ ВОДИЛО АЗ104-0000-0 ИЛИ АЗ104-0000-0-02

Водило состоит из трубы I4 (рис.1) с одной стороны заканчивающейся амортизатором I3, с другой - узлом сцепки с вертолѐтом, и ходовой части.

На шток IO амортизатора насажена серьга II, которая надевается на крюк тягача. Серьга соединяется со штоком срезным болтом I2. При значительном увеличении тяговой нагрузки на переднюю стойку болт I2 срезается и отсоединяет водило от тягача. С передней стойкой шасси вертолѐта водило соединяется скобой 2, которая охватывает стойку шасси и крепится к ней шпилькой I.

При резком повороте срезается болт 3, что предохраняет от перегрузок стойку шасси вертолѐта.

Для облегчения соединения с тягачом водило имеет изменяемую по высоте ходовую часть.

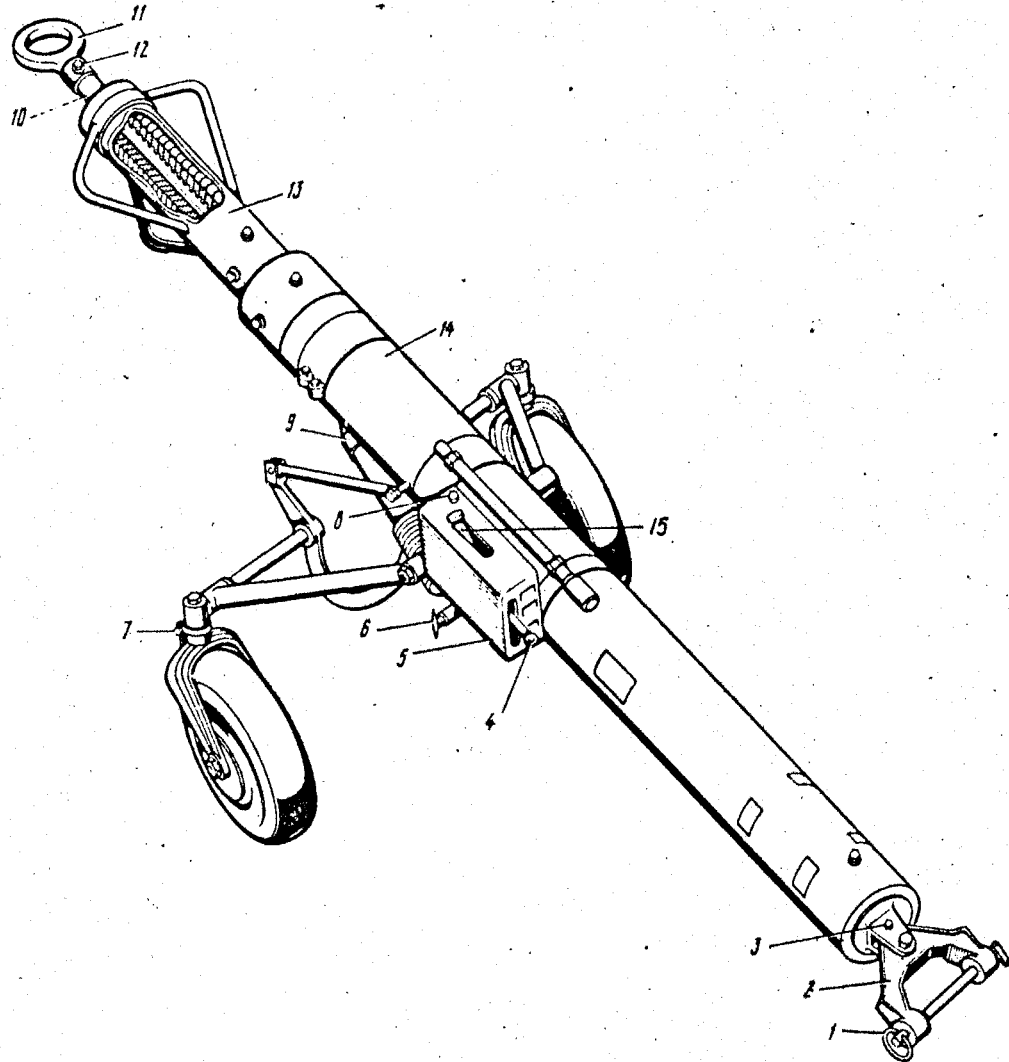
Подъем и опускание ходовой части производится силовым цилиндром 9 двухстороннего действия. Для снятия нагрузки на цилиндр в походном положении и при поднятых колесах во время буксировки вертолѐта ходовая часть стопорится пружинным фиксатором 6.

В цилиндре установлены два односторонних дросселя 7, II (рис.2), обеспечивающие плавное движение штока.

Шток цилиндра приводится в действие ручным насосом НРО1/1.

При работе насоса жидкость из бака^{I3} через обратный клапан I6 и предохранительный клапан I4 подается в кран управления I2 и далее в цилиндр. Выдвижение штока осуществляется при установке рукоятки крана I2 в положение "Подъем". Рабочая жидкость через дросселя II поступает в полость "а" цилиндра и выдвигает шток.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

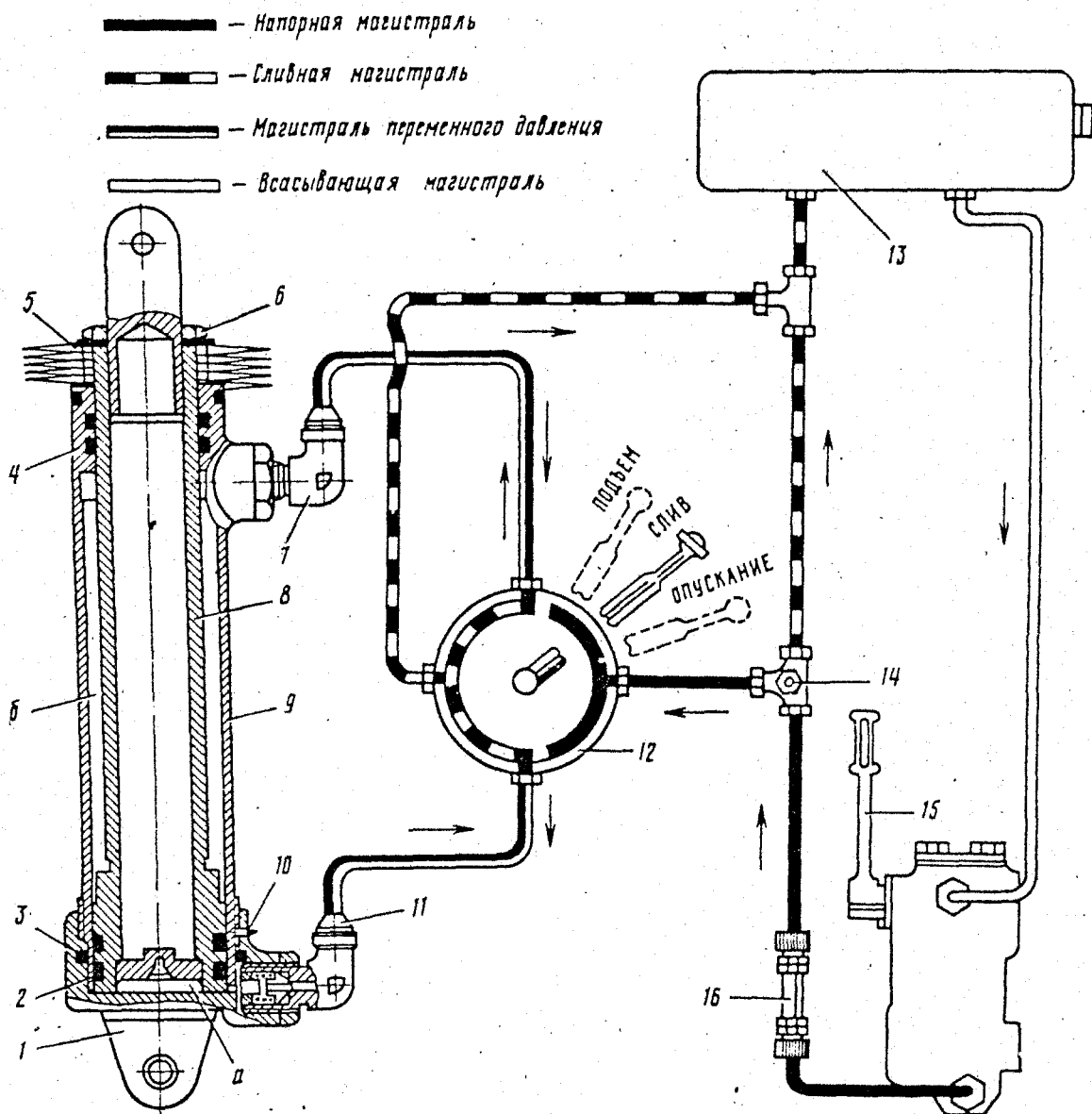


- | | |
|------------------------------|--------------------|
| 1. Шпилька | 9. Силовой цилиндр |
| 2. Скоба | 10. Шток |
| 3. Срезной болт | 11. Серьга |
| 4. Рукоятка крана управления | 12. Срезной болт |
| 5. Трафарет | 13. Амортизатор |
| 6. Фиксатор | 14. Труба |
| 7. Винтовой зажим | 15. Ручка насоса |
| 8. Крышка бака | |

Буксировочное водило

Рис. I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|--|
| 1. Головка | 6. Гайка | 14. Предохранительный клапан 66I400 |
| 2. Уплотнительное кольцо 2I86A-30-1 | 7. Дроссель | 15. Ручной насос НРО1/1 |
| 3. Уплотнительное кольцо 2I86A-79-2 | 8. Шток | 16. Обратный клапан ОК-6А |
| 4. Уплотнительное кольцо 2I86A-29-1 | 9. Силовая рубашка | "а". Полость подъема цилиндра |
| 5. Чехол | 10. Стопорный винт | "б". Полость принудительного опускания |
| | 11. Дроссель | |
| | 12. Кран управления 629600В | |
| | 13. Бак | |

Гидравлическая схема водила

Рис. 2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уборка штока осуществляется под действием веса водила при установке рукоятки крана в положение "слив". Рабочая жидкость вытесняется из полости "а" через дроссели II и кран управления I2 в бак. Принудительная уборка штока осуществляется при установке рукоятки крана в положение "опускание". Рабочая жидкость через дроссель поступает в полость "б" цилиндра и убирает шток.

Насос НР01/1 (рис.3) двухступенчатый поршневого типа. При движении левого поршня вверх (правая часть рисунка) рабочая жидкость из полости "б" через всасывающие клапаны - поступает в полости "в" и "г".

При остановке поршня всасывающие клапаны закрываются. При движении поршня вниз рабочая жидкость из полостей "б" и "г" выдавливается в канал "д". При возрастании давления в напорной магистрали выше 45-55 кгс/см² золотник I (левая часть рисунка) поднимается, сжимая пружину, сообщит полость "в" через канал "а" с полостью "б" и выключит из работы первую ступень насоса. Насос будет работать на второй ступени (с малой площадью поршня).

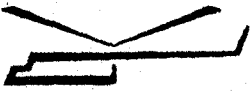
Технические данные:

Максимальное эксплуатационное тяговое усилие на водило при буксировке вертолета, кгс	I4000
Максимальный момент при повороте, кгс.м	I500
Длина, мм	5000
Высота (от оси трубы водила до земли), мм:	
максимальная	II00
минимальная	300
при транспортировке	740
Тип амортизатора	резиновый
Энергоемкость амортизатора, кгс.м	5I5
Ход амортизатора, мм	I20
Рабочее давление в амортизаторе, кгс/см ²	65
Давление срабатывания предохранительного клапана, кгс/см ²	90
Емкость бака, л	I

009.00.00

Стр.5

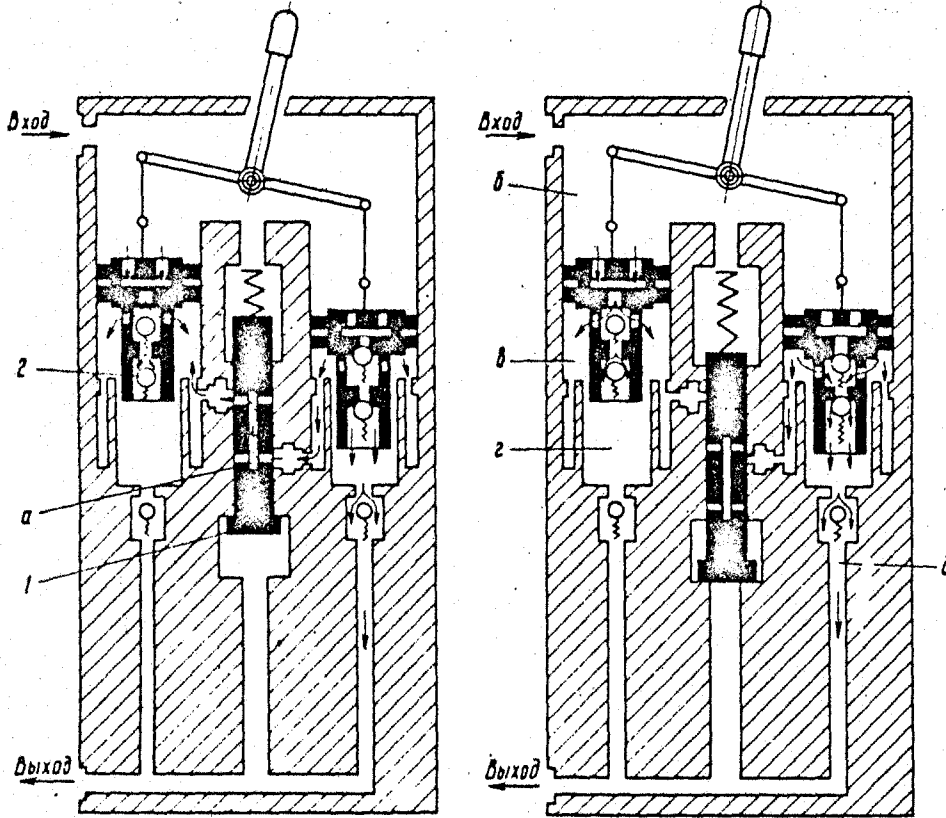
Дек I/87



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При противодавлении выше 45-55 кгс/см² При противодавлении до 45-55 кгс/см²



- 1. Золотник
- 2. Всасывающий клапан
- "а". Канал

- "б". Полость всасывания
- "в". Полость цилиндра
- "г". Полость цилиндра
- "д". Канал

Схема работы насоса НРО1/1
Рис. 3

009.00.00

Стр. 6

Дек 1/87

6/9



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая жидкость	масло АМГ-10 ГОСТ 6794-75
Колея, мм	860
Скорость буксировки водила, км/ч, не более ...	20
Масса, кг, не более	142

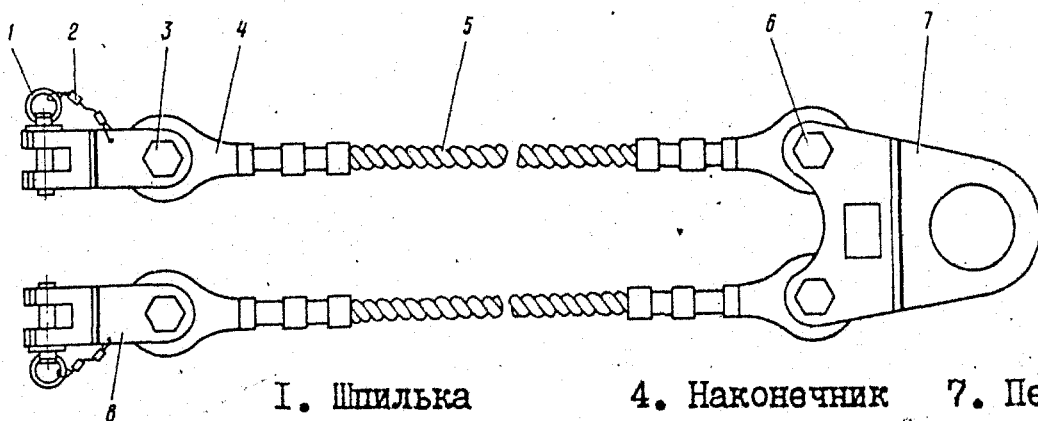
4. БУКСИРОВОЧНЫЙ ТРОС

Буксировочный трос (черт. А62 0100-03) (рис.4) состоит из двух канатов 5. С одной стороны канаты закреплены болтами 6 к петле 7 с помощью которой трос соединяется с крюком тягача. С другой стороны канатов (к их наконечникам 4) при помощи срезных болтов 3 крепятся серьги 8 для подсоединения их к серьгам, установленным на рычагах главных ног шасси стопорными шпильками 1. На торце головки срезного болта указано максимальное усилие среза в тоннах. В случае превышения допустимого тягового усилия при буксировке вертолета, болт 3 срезается и ветвь троса отсоединяется от вертолета, тем самым предотвращая его повреждение.

Буксировочный трос хранится и транспортируется в специальной тележке. Тележка состоит из водила 2 (рис.5), рамы 3, барабана 4 и колес 5. В походном положении трос намотан на барабан тележки, концы его закреплены шпильками на барабане, а барабан, во избежании проворачивания, закреплен на раме шпилькой 6.

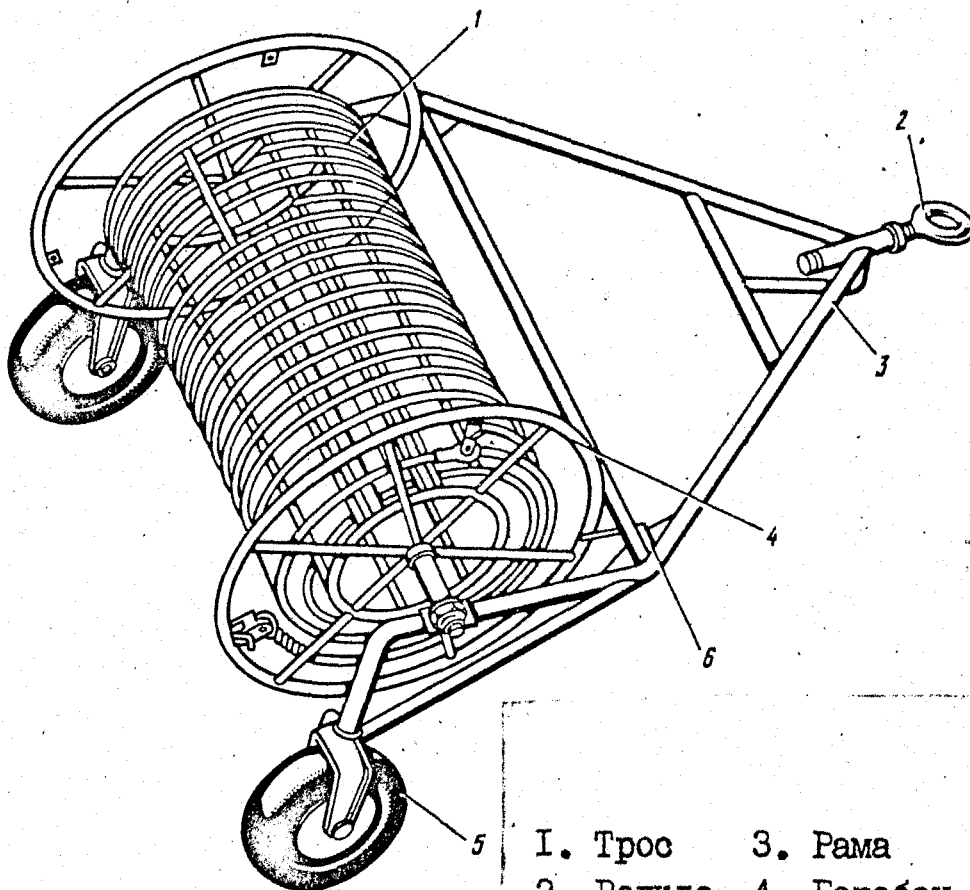
Основные технические данные тележки:

Длина, мм	2260
Ширина, мм	1588
Высота, мм	1140
Длина буксировочного троса, мм	25000
Давление в шинах колес, кгс/см ²	2,5 - 3
Скорость буксировки:	
по дорогам с твердым покрытием, км/ч	до 25
по грунтовым дорогам, км/ч	до 15
Масса, кг	70



- | | | |
|-----------------|---------------|-----------|
| 1. Шпилька | 4. Наконечник | 7. Петля |
| 2. Цепочка | 5. Канат | 8. Серьга |
| 3. Болт срезной | 6. Болт | |
- Буксировочный трос

Рис.4



- | | | |
|-----------|------------|------------|
| 1. Трос | 3. Рама | 5. Колесо |
| 2. Водило | 4. Барабан | 6. Шпилька |

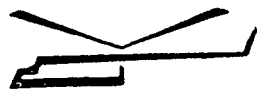
Тележка для буксировочного троса

Рис.5

009.00.00

Стр.8

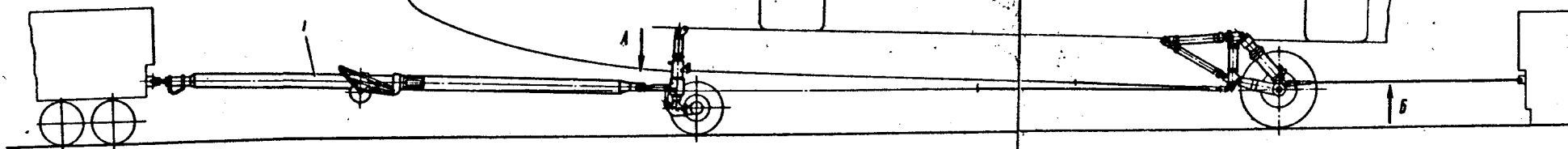
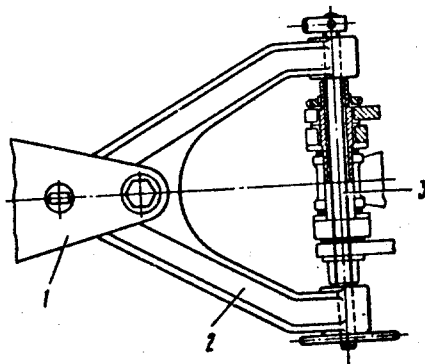
Дек I/87



Ми-26Т

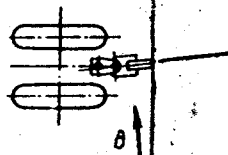
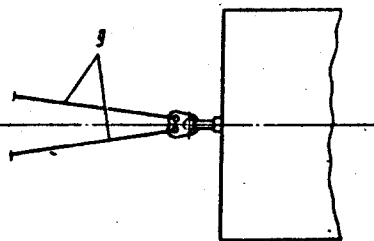
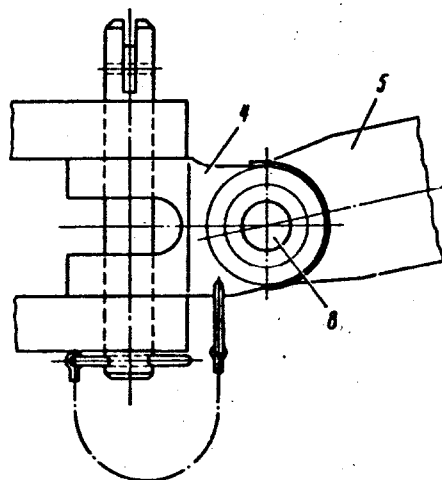
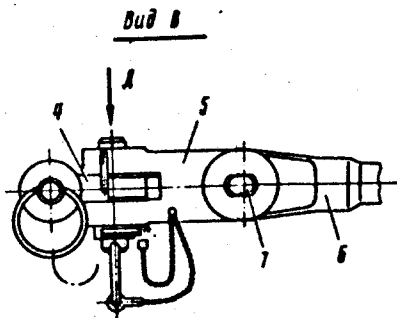
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вид А



Вид Б

Вид А



- 1. Буксировочное водило
- 2. Скоба
- 3. Шпилька
- 4. Серьга рычага основной опоры шасси;

- 5. Серьга
- 6. Наконечник троса
- 7. Срезной болт
- 8. Стопорная шпилька
- 9. Буксировочный трос

Буксировка вертолета
Рис. 6

63
Ф-2

009.00.00
Стр. 9/10
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. БУКСИРОВКА ВЕРТОЛЕТА НОСОМ ВПЕРЕД

Буксировку вертолета носом вперед производите в следующей последовательности:

- подведите водило к передней опоре шасси;
 - осмотрите и убедитесь в исправности водила;
 - убедитесь, что бак заполнен рабочей жидкостью в пределах между верхней и нижней метками шупа на крышке бака;
 - отвинтите на два-три оборота крышку 8 (см.рис.1) бака для обеспечения дренажа;
 - соедините скобу 2 (см.рис.6) с передней стойкой шпилькой 3;
 - расстопорите ходовую часть, для чего потяните ручку фиксатора на себя и поверните на 90° в любую сторону (см.рис.1);
 - установите ручку 15 в насос 16.
 - установите рукоятку 4 в положение "Подъем" и качая рукояткой насоса поднимите водило до уровня сцепного устройства на тягаче;
 - после сцепления водила с тягачом опустите водило, переводя рукоятку 4 в положение "Опускание";
 - проверьте соответствия срезных болтов 3 и 12 предназначенных для данного типа вертолета по максимальному усилию среза.
- Усилие среза каждого болта нанесено на их головках и равно:
- для болта 3 - $14,7_{-1,5}^{тс}$, для болта 12 - $10_{-0,9}^{тс}$ (для водила АЗ104-0000-0);
 - для болта 3 - $18,5_{-0,8}^{тс}$, для болта 12 - $10_{-0,9}^{тс}$ (для водила АЗ104-0000-0-02).
- поставьте рукоятку 4 в положение "подъем";
 - поднимите водило, качая рукоятку насоса до высоты кривка тягача и накиньте на кривк серьгу;
 - установите рукоятку 4 в положение "опускание";
 - приподнимите над землей колеса, качая рукояткой насоса и застопорите ходовую часть фиксатором 6.

После буксировки вертолета:

- расстопорите ходовую часть;
- установите рукоятку 4 в положение "Слив" и опустите ходовую часть до касания земли колесами;
- отсоедините водило от вертолета, вытащив шпильку 1;

009.00.00

Стр. II

Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- установите водило в походное положение и застопорите ходовую часть;
- завинтите крышку бака;
- снимите ручку I5 и уложите ее в зажимы;
- отвезите водило к месту стоянки.

6. БУКСИРОВКА ВЕРТОЛЕТА ХВОСТОМ ВПЕРЕД

Буксировку вертолета хвостом вперед производите в следующей последовательности:

- подкатите тележку с буксировочным тросом к вертолету;
- отсоедините шпильки 6 (см.рис.5) от барабана 4;
- прикрепите серьгу 8 (см.рис.4) к серьгам рычагов основных опор шасси 4 (см.рис.6) шпильками I (см.рис.4);
- откатите тележку от вертолета до полного разматывания троса;
- отсоедините петлю 7 от барабана 4 (см.рис.5);
- проверьте срезные болты 7 (см.рис.6) на соответствие их данному вертолету. Усилие среза болтов должно быть равно 9,2 тс;
- соедините петлю 7 (см.рис.4) с тягачем.

ВНИМАНИЕ. ПРИ БУКСИРОВКЕ ВЕРТОЛЕТА ХВОСТОМ ВПЕРЕД ТРОСИК ЗАЗЕМЛЕНИЯ ПОДВЯЗАТЬ К КОНСТРУКЦИИ ШАССИ, ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ЕГО ПОД КОЛЕСО.

ПРИ БУКСИРОВКЕ ВЕРТОЛЕТА СВЯЗНОЙ СЛЕДИТ ЗА СОСТОЯНИЕМ СЯПКИ ВОДИЛА С ВЕРТОЛЕТОМ И ТЯГАЧОМ И ПРИ РАЗВОРОТЕ ВЕРТОЛЕТА ОТТЯГИВАЕТ РУКАМИ ОСЛАБЛЕННУЮ ВЕТВЬ ТРОСА ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ЕЕ ПОД КОЛЕСО.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОТТЯГИВАТЬ ТРОС ГОЛЫМИ РУКАМИ.

После буксировки вертолета:

- отсоедините петлю 7 от тягача и закрепите на барабане тележки;
- намотайте трос вращением барабана;
- отсоедините серьги 8 от серег рычагов основных опор шасси и закрепите шпильками I на барабане;
- прикрепите барабан к раме шпильками 6 (см.рис.5);
- отвезите тележку на место стоянки.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОДИЛА

В процессе эксплуатации водила необходимо систематически следить за его исправным состоянием. Не допускать его механических повреждений и нарушения лакокрасочного покрытия.

Один раз в месяц:

- проверьте исправность и соответствие срезных болтов.

ВНИМАНИЕ. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ВОДИЛО С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ (СРЕЗНЫМИ) БОЛТАМИ НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫМИ ДЛЯ ДАННОГО ВЕРТОЛЕТА.

- осмотрите места соединения гибких шлангов и при обнаружении течи подтяните накидные гайки;
- проверьте давление в колесах, которое должно быть $2,5 \pm 0,5$ кгс/см²
- покройте смазкой ЦИАТИМ-201 (ГОСТ 6207-74) все трущиеся поверхности.

Один раз в 6 месяцев:

- произведите работы в объеме ежемесячного обслуживания;
- снимите трафарет 5 (см.рис.1), осмотрите гидросистему, при обнаружении течи подтяните накидные гайки, удалите грязь и протрите арматуру ветошью.

Один раз в 2,5 года:

- произведите работы в объеме полугодового обслуживания;
- замените уплотнительные кольца силового цилиндра;
- смените рабочую жидкость в гидросистеме.

Замена уплотнительных колец силового цилиндра:

- установите водило в походное положение и застопорите ходовую часть;
- отверните и снимите крышку бака;
- установите рукоятку крана управления в положение "слив";
- отвинтите со стороны цилиндра накидные гайки на гибких шлангах и, качая рукоятку насоса, слить рабочую жидкость;
- отсоедините цилиндр от ходовой части;

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- отверните гайку 6 (см.рис.2) крепления чехла 5 и отделите чехол от штока 8;
- вывинтите стопорный винт 10;
- отвинтите головку 1;
- отделите шток от силовой рубашки 9;
- промойте детали цилиндра керосином;
- замените уплотнительные кольца и защитные шайбы;
- соберите цилиндр и установите на ходовую часть водила;
- залейте в бак рабочую жидкость для промывки гидросистемы;
- прокачайте гидросистему насосом и снова залейте рабочую жидкость;
- установите рукоятку 4 (см.рис.1) в положение "подъем";
- работая насосом до появления рабочей жидкости в одном из шлангов, соедините шланг с дросселем II (см.рис.2) и полностью выдвиньте шток;
- переведите рукоятку в положение "опускание";
- работая насосом до появления рабочей жидкости в открытом шланге, соедините шланг с цилиндром и опустите шток;
- установите и заверните крышку бака.

Примечания: 1. Все ремонтные работы и работы по техобслуживанию отражайте в паспорте водила.

2. Уплотнительные кольца и защитные шайбы находятся в одиночном комплекте ЗИП.

3. Замену срезных (предохранительных) болтов производите из запасного комплекта.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Метод устранения
Течь в местах соединения трубопроводов	Ослабла затяжка гаек	Подтянуть гайки, долить в бак рабочую жидкость
Утечка рабочей жидкости через уплотнительные кольца цилиндра	Износ уплотнительных колец	Замените уплотнительные кольца

65a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Хранение и транспортировка

При эксплуатации на аэродромах водило разрешается хранить на открытой площадке без навеса. Если водило не используется более шести месяцев, оно должно храниться на складе.

При постановке на хранение произвести консервацию:

- установите ходовую часть в походное положение и застопорите фиксатором;
- промойте керосином и насухо протрите все рабочие и неокрашенные поверхности;
- покройте эти поверхности тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201;
- заполните гидросистему рабочей жидкостью АМГ-10.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ БУКСИРОВОЧНОГО ТРОСА

В процессе эксплуатации буксировочного троса необходимо систематически следить за его исправным состоянием, не допускать его механического повреждения и нарушения лакокрасочного покрытия.

Один раз в 6 месяцев:

- сматывайте трос с барабана;
- протрите насухо трос и тележку ветошью;
- проверьте внешним осмотром исправность всех деталей и узлов троса и тележки;

ВНИМАНИЕ. ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ТРОС, ЕСЛИ ОБОРВАНО БОЛЕЕ 36 ПРОВОЛОК НА ДЛИНЕ ОДНОГО ШАГА КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

- осмотрите болтовые соединения троса и тележки;

ВНИМАНИЕ. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ БУКСИРОВОЧНЫЙ ТРОС С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ (СРЕЗНЫМИ) БОЛТАМИ, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫМИ ДЛЯ ДАННОГО ТРОСА;

- зачистите шлифовальной шкуркой поверхности с поврежденным лакокрасочным покрытием, протрите ветошью смоченной керосином и просушите на воздухе 15-20 мин. и нанесите на подготовленную поверхность грунтовку АК-070 с 2% алюминиевой пудры ПАП-2 и два слоя эмали ХВ-16 оранжевого цвета с добавлением 15% лака АК-113 во втором слое;

009.00.00

Стр.15

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- покройте все трущиеся детали и трос смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74;
- проверьте давление в шинах колес тележки.

Один раз в 5 лет:

- промойте поверхность тележки и детали троса мыльной водой (3% раствором жидкого мыла) и насухо протрите ветошью;
- удалите старое лакокрасочное покрытие смывкой СП-06, зачистите места коррозии металлической щеткой или шлифовальной шкуркой;
- протрите поверхность ветошью, смоченной керосином и просушите на воздухе 15-20 мин;
- нанесите один слой грунтовки ВЛ-02 и второй слой грунтовки АК-070 с 2% алюминиевой пудры ПАП-2;
- нанесите эмаль ХВ-16 в три слоя с 2% алюминиевой пудры ПАП-2 в первом слое и 15% лака АК-113 в третьем.

Консервация и хранение

1. При эксплуатации буксировочный трос разрешается хранить на открытой площадке. Если буксировочный трос не будут применять более трех месяцев, его необходимо законсервировать и хранить на складе.

2. Консервацию производите в следующем порядке:

- сматайте трос с барабана;
- зачистите поверхности с поврежденным лакокрасочным покрытием шлифовальной шкуркой, протрите ветошью, смоченной керосином, и просушите на воздухе 15-20 мин;
- нанесите на подготовленную поверхность грунтовку АК-070 с 2% алюминиевой пудры ПАП-2 и два слоя эмали ХВ-16 с добавлением 15% лака АК-113 во втором слое.

Примечание. Каждый слой просушите на воздухе 2-3 часа.

- обезжирьте все неокрашенные поверхности керосином и покройте жировой смазкой ПВК. ГОСТ 19537-83, нагретой до температуры 60-80°C. Толщина слоя 0,2-0,5 мм.

009.00.00

Стр.16

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Примечание. При температуре смазки и троса выше +15 °С допускается наносить смазку без предварительного подогрева.

3. Срок действия консервации - один год. По истечении этого срока буксировочный трос подлежит переконсервации.
4. При расконсервации буксировочного троса смазку смойте бензином, керосином или дизельным топливом и высушите.
При переконсервации применяйте только бензин.
5. О проведенных работах по консервации и хранению сделайте в паспорте соответствующие записи.

СТОЯНКА И ШВАРТОВКА

РАЗДЕЛ 010.00.00

Дек I/87

105 (68)

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись
		измененных	новых	аннулированных			
1	ПДС 010.00.00	1/2 4			Бюллетень № 90.0933- -53-П	<i>Суров</i>	
2	ПДС 010.00.00	1/2 2			Бюллетень № 90.0641-53-П	<i>Суров</i>	
3	010.00.00	5/6			Бюллетень № 90.0950-53-П	<i>Суров</i>	

1987

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
Лист реги- страции изменений	I/2	Дек I/87			
Перечень действую- щих стра- ниц	I/2	Февр 25/04			
Содержание	I/2	Дек I/87			
О10.00.00	I	Дек I/87			
	2	Февр 25/04			
	3	Февр I/90			
	4	Март 30/92			
	5/6	Ноябрь 20/92			
	7/8	Февр I/90			
	9/10	Дек I/87			
	II/I2	Дек I/87			
	I3/I4	Дек I/87			

О10.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. I/2

Февр 25/04

70

Ф 15

1-69-81-80-80
 к общ. уч. 0641097; 90.09.83-89-1

MI

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

010.00.00 СТОЯНКА И ШВАРТОВКА

РЭТ



Ф-2

010.00.00
Содержание
Стр. I/2
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТОЯНКА И ШВАРТОВКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Стоянка вертолетов должна быть оборудована в соответствии с требованиями НГЭРАТ ГА-83.

Вертолет, поставленный на стоянку для хранения, должен быть исправен и укомплектован штатным оборудованием, инструментом и средствами наземного обслуживания, а его топливная, масляная, гидравлическая, воздушная и кислородная системы — полностью заправлены. На нем выполняются очередные регламентные, консервационные и смазочные работы, а также техническое обслуживание при хранении, предусмотренные соответствующими разделами Регламента технического обслуживания вертолета Ми-26Т

Вертолет на стоянке должен быть полностью или частично зачехлен комплектом прилагаемых к нему чехлов (см. 012.14.01 рис. 1), а лопасти несущего и рулевого винтов пришвартованы в зависимости от метеорологических условий, прогноза погоды и длительности срока хранения. Швартовка лопастей осуществляется специальными приспособлениями. Под колеса основных опор шасси устанавливаются упорные колодки, а вертолет заземляется (рис. 1, 2, 3, 4).

После выполнения всех работ по организации стоянки (хранения) вертолет пломбируется и сдается ДСП.

I.1. Организация стоянки (хранения) вертолета

При установке вертолета на стоянку необходимо:

- включить стояночный тормоз и тормоз трансмиссии;
- заземлить вертолет, под колеса основных опор шасси установить упорные колодки;
- застопорить механизмы аварийного сбрасывания дверей, блистеров и крышек люков;
- выключить все потребители электроэнергии, а вертолет обесточить;
- закрыть запорный кран воздушной системы;
- зачехлить ПЗУ, вентилятор, выхлопные патрубки двигателей вер

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- толета и двигателя ВСУ, установить заглушку на ЭКСР-46;
- установить на рамы боковых стекол фермы для стеклоочистителей и зачехлить носовую часть фюзеляжа и обтекатель антенны РЛС (колпак), ППД-1М;
 - зачехлить и пришвартовать лопасти несущего и рулевого винтов при стоянке вертолета более 10 суток. Перед зачехлением лопастей несущего винта установить предохранители на закрылки (см. 012.14.11, рис. I).

Примечание. При получении метеопрогноза об ухудшении метеоусловий (возможности дождя, града, снегопада, метели, тумана, пыльной (песчаной) бури, грозы) лопасти зачехлить и пришвартовать независимо от продолжительности стоянки.

При установке вертолета на стоянку для длительного хранения (более 30 суток) необходимо:

- полностью зачехлить вертолет, а именно:
 - зачехлить ПЗУ, вентилятор, выхлопные патрубки двигателей вертолета и двигателя ВСУ, ППД-1М, носовую часть фюзеляжа, обтекатель антенны РЛС (колпак), установить заглушку на ЭКСР-46;
 - зачехлить двигатели, редукторный отсек, втулку несущего винта, лопасти несущего и рулевого винтов, килевую балку, колеса главных и передней ног шасси;
- установить швартовочные приспособления на лопасти несущего и рулевого винтов, а также приспособление для штормовой швартовки лопастей несущего винта.

Примечание. Летом, в хорошую погоду, зачехляется только носовая часть фюзеляжа, ПЗУ, вентилятор, выхлопные патрубки двигателей вертолета и двигателя ВСУ, ППД-1М, обтекатель антенны РЛС (колпак), а также устанавливается заглушка на ЭКСР-46.

В остальное время года степень зачехления вертолета устанавливается в зависимости от климатических зон базирования вертолета, метеорологических условий, прогноза погоды (штормовой ветер, снегопад, дождь, гололед и т.п.), исходя из условий максимально возможной защиты агрегатов и отсеков вертолета от влияния упомянутых атмосферных явлений.

I.2. Швартовка вертолета

Швартовка вертолета осуществляется путем швартовки лопастей несущего и рулевого винтов и установки упорных колодок под колеса основных опор шасси.

Лопастей несущего и рулевого винтов необходимо швартовать:

- при скорости ветра 20 м/с - специальными приспособлениями для швартовки (рис. I, 2).
- при скорости ветра более 25 м/с, а также в случае получения штормового предупреждения - лопасти несущего винта дополнительно швартуются специальными приспособлениями для штормовой швартовки (рис. 3).
- при установке вертолета на стоянку для длительного хранения (более 30 суток) - как основными, так и дополнительными (штормовыми) швартовочными приспособлениями.

Швартовку лопастей несущего и рулевого винтов выполнять с универсальной стремянки А-38-0400-0 или с самоходной площадкой обслуживания СПО-15М (А96М).

Упорные колодки под колеса основных опор шасси устанавливаются во всех случаях стоянки (хранения) вертолета (рис. 4).

I.2.1. Швартовка лопастей несущего винта

Швартовка лопастей несущего винта (рис. I) состоит из восьми приспособлений, устанавливаемых на концевые отсеки лопастей, восьми тросов и двух хомутов, устанавливаемых на рамы основных опор шасси.

Приспособление для швартовки состоит из корпуса 2, болта 3, рукоятки 4 и фиксатора I с пружиной.

С одной стороны к тросу крепится крюк 5, которым трос крепится к корпусу 2 приспособления для швартовки. С другой стороны к тросу 6 крепится швартовочный ремень 7, а к ремню - крюк 3 с замком.

Замок удерживает трос в натянутом положении и состоит из подвижной эксцентриковой обоймы.

Крюки 8 с замками крепятся за кольца 9 хомутов 10.

010.00.00

Стр. 3

Февр. 1/90 1

К дол. 90.0933-63-11
-2448

1/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I.2.2. Швартовка рулевого винта

Швартовка рулевого винта (рис.2) состоит из пяти наконечников 9, одеваемых на концы лопастей, тросов с тандерами и петли со стопорной шпилькой. Наконечник шит из плащ-полотна. К наконечникам с помощью крюков крепятся троса.

При помощи двух тандеров 6 и 7 можно регулировать натяжение одновременно всех тросов. Ролик 4 соединен тросом 3 с петлей 2, закрепленной стопорной шпилькой I на втулке рулевого винта. Натяжение тросов тандерами производить до исключения перемещения лопастей РВ вокруг горизонтального шарнира. После сильного ветра проверить натяжение тросов.

I.2.3. Швартовка лопастей в штормовых условиях

Швартовка лопастей в штормовых условиях (рис.3) состоит из хомутов, дополнительно устанавливаемых на лопасти несущего винта.

Хомут состоит из верхнего I и нижнего 2 полухомутов. Полухомуты изготовлены из сплава Д16.

В месте прилегания к лопасти полухомуты обклеены губчатой резиной и плащевым полотном.

Обе половины хомута с помощью вилки 7 и винта 8 устанавливаются на тринадцатом отсеке лопасти.

К нижнему полухомуту крепится рым-болт 3, предназначенный для соединения капроновой ленты 5 с помощью крюка 4.

К ленте 5 подсоединяется трос 6. Второй конец троса заканчивается швартовочным ремнем 9, к которому крепится крюк 10 с замком. Крюк 10 крепится за кольца II хомута 12.

I.2.4. Колодки упорные

Колодки упорные предназначены для предотвращения самопроизвольного перемещения вертолета на стоянке. Колодка (рис.4) состоит из корпуса 4, отлитого из алюминиевого сплава АЛ9В. Опорный контур колодки выполнен по радиусу колеса. Впереди, в нижней части колодки ввернуты четыре заостренных наконечника 5, изготовленных из стали 30ХГСА, которые предотвращают скольжение колодки по грунту. В средней части, впереди колодки, ввернут ушковый болт 3, к которому крепится трос 2 диаметром 4,5 мм. Трос заканчивается ручкой I, изготовленной из дюралюминиевой трубки.

О10.00.00

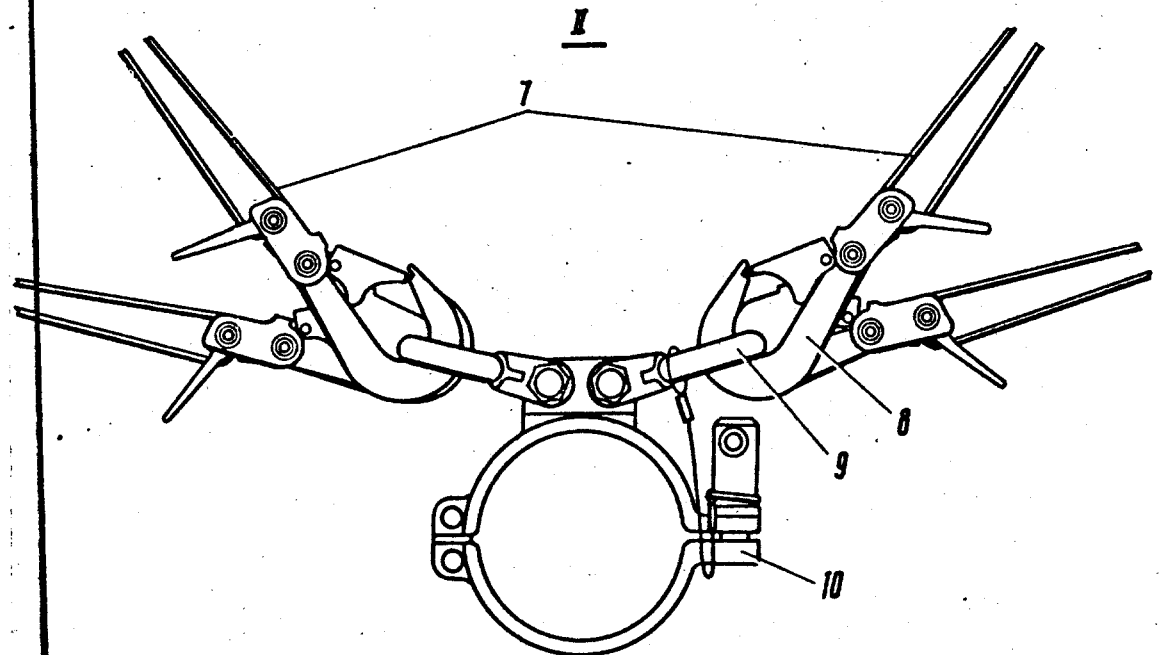
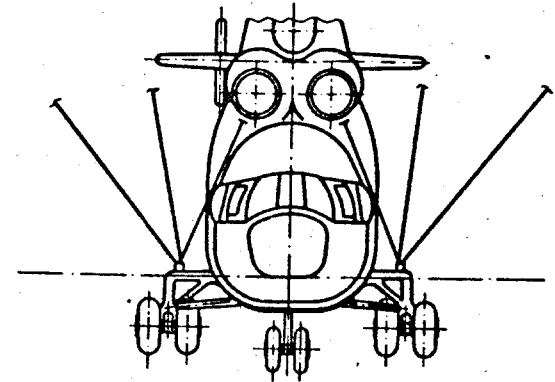
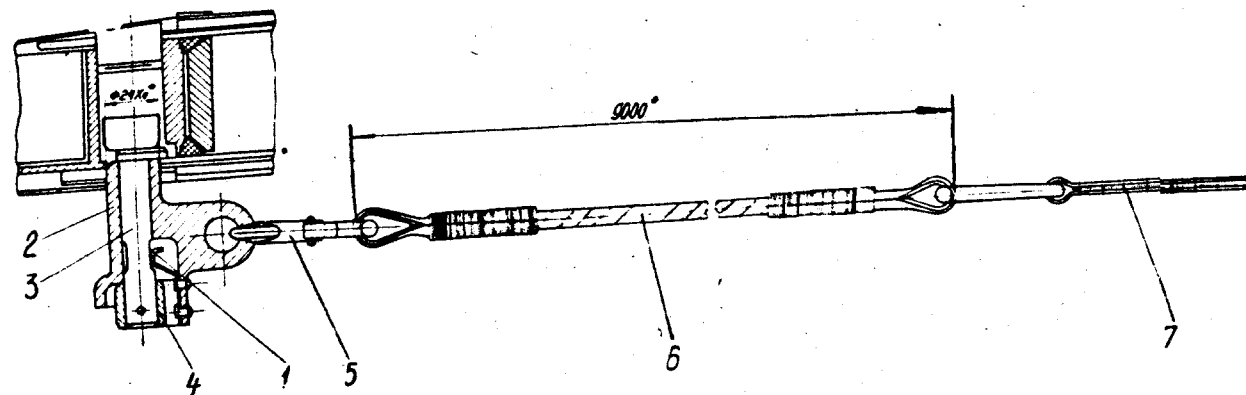
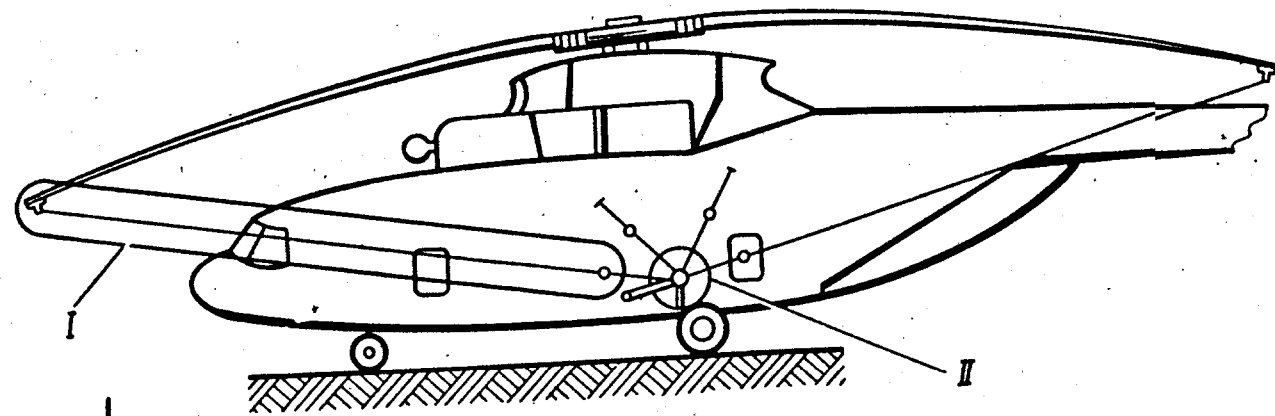
Стр.4

Март 30/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Габариты одной колодки :

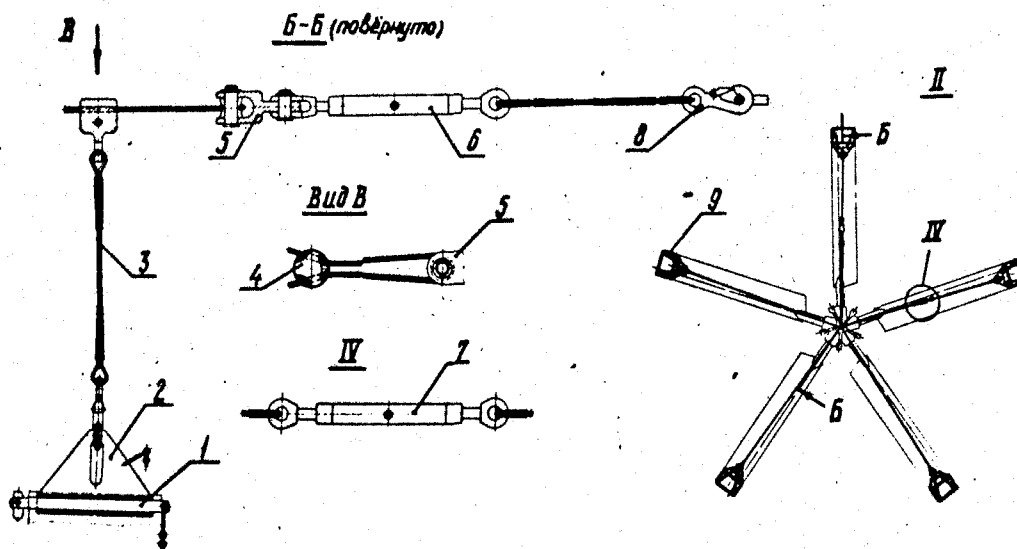
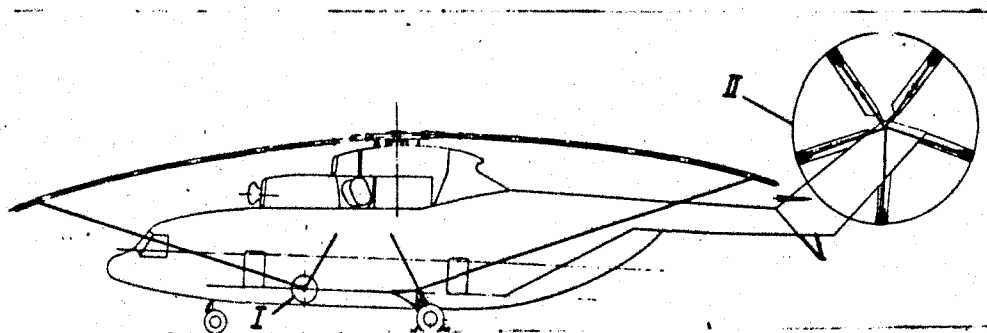
длина, мм	670
ширина, мм	550
высота, мм	320
масса, кг	II



- | | |
|-------------|------------------------|
| 1. Фиксатор | 6. Трос |
| 2. Корпус | 7. Ремень швартовочный |
| 3. Болт | 8. Крюк |
| 4. Рукоятка | 9. Кольцо |
| 5. Крюк | 10. Хомут |

Швартовка лопастей несущего винта

Рис. I



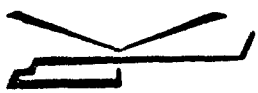
- | | |
|----------------------|---------------|
| 1. Стопорная шпилька | 6. Тандер |
| 2. Петля | 7. Тандер |
| 3. Трос | 8. Крюк |
| 4. Ролик | 9. Наконечник |
| 5. Вилка | |

Приспособление для швартовки лопастей
рулевого винта

Рис.2

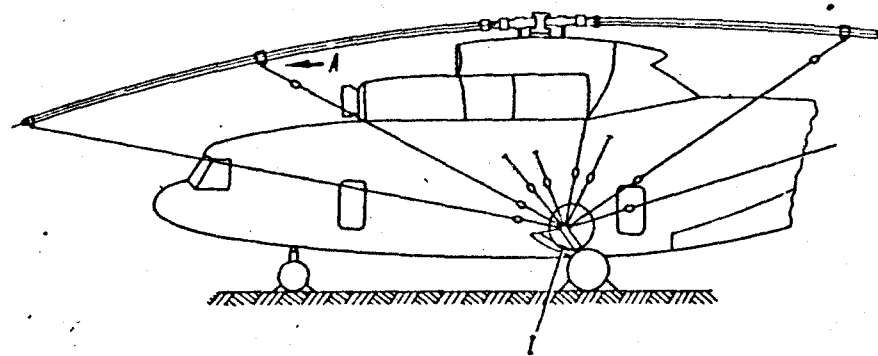
46

Ф-2

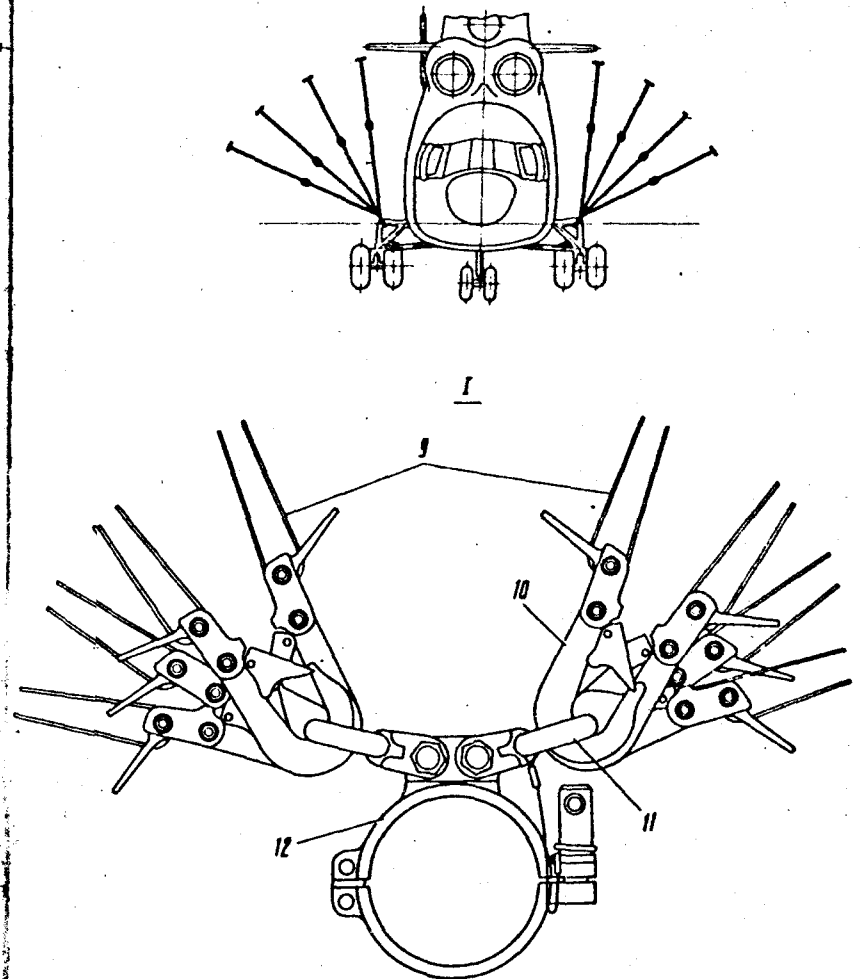
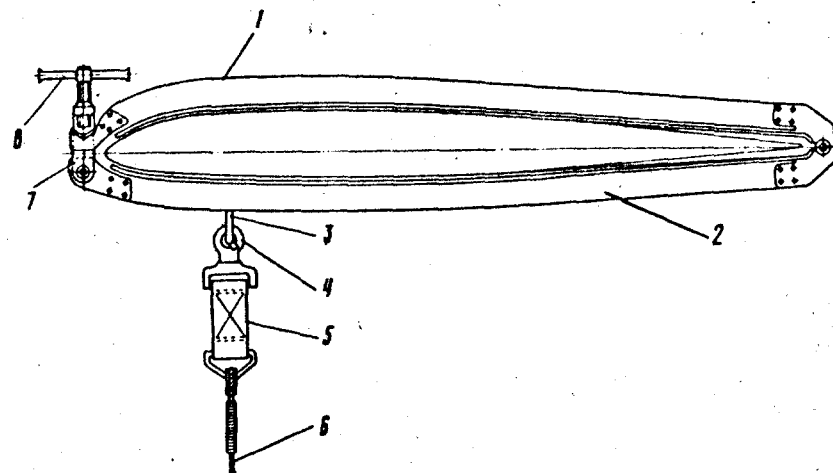


Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Вид А



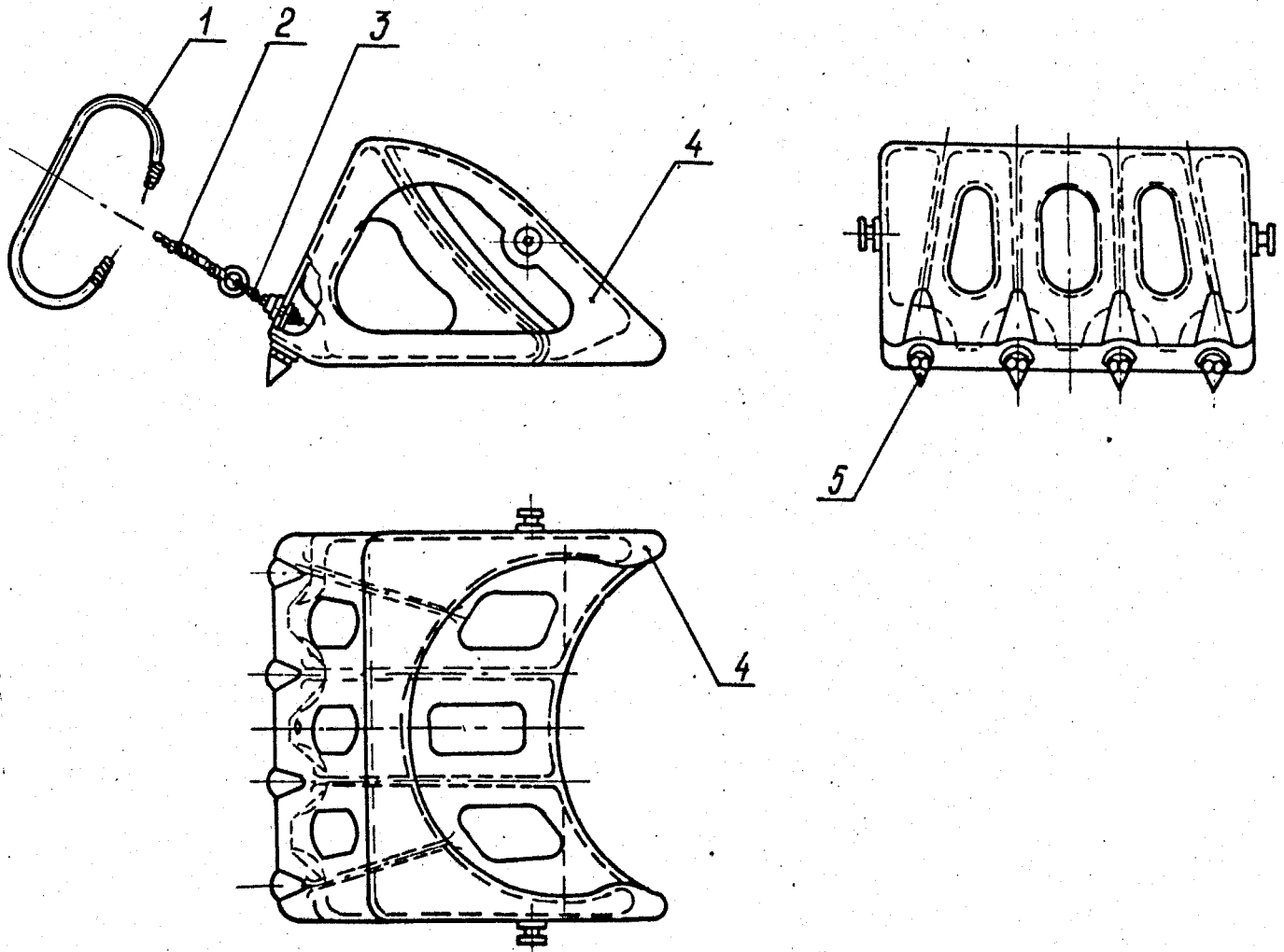
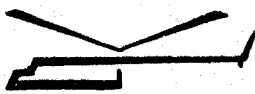
- | | |
|--------------|------------------------|
| 1. Полухомут | 7. Вилка |
| 2. Полухомут | 8. Винт |
| 3. Рым-болт | 9. Ремень швартовочный |
| 4. Крюк | 10. Крюк |
| 5. Лента | 11. Кольцо |
| 6. Трос | 12. Хомут |

Швартовка лопастей НВ в штормовых условиях

Рис.3

77
Ф-2

010.00.00
Стр. II/I2
Дек I/87



- 1. Ручка
- 2. Трос
- 3. УШКОВЫЙ БОЛТ
- 4. Корпус
- 5. Наконечник

Колодка упорная
Рис. 4

НАДПИСИ И ТРАФАРЕТЫ

РАЗДЕЛ 011.00.00

Дек I/87

157

119

79

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененных	новых	аннулированных				
1	ПДЭ стр 011.10.00	1/2 стр 5/6			Бюллетень № 90.0650-53-П	Азаров	03.06.	
2	ПДЭ стр 011.10.00	1/2 стр 4; 5/6			Бюллетень № 90.0567-53-П	Азаров	1.04.93	
3	ПДЭ 011.10.00 011.11.00	1/2 3; 3/4; 5/6 7/8			Бюллетень № 90.0950-53-П	Азаров	1.0. 94	

011.00.00

Лист регистрации изменений
Стр. I/2
Лек I/87



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
Лист регистрации изменений	I/2	Дек I/87			
Перечень действующих страниц	I/2	Апрель I/93			
Содержание	I/2	Дек I/87			
ОII.00.00	I/2	Дек I/87			
ОII.10.00	I/2	Дек I/87			
	3	Ноябрь 20/92			
	4	Апрель I/93			
	5/6	Апрель 10/96			
ОII.11.00	I/2	Апрель 23/96			
	3/4	Май 20/93			
	5/6	Ноябрь 20/92			
	7/8	Апрель 23/96			

ОII.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. I/2

Апрель I/93

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

- 011.00.00 Надписи и трафареты
- 011.10.00 Наружные знаки и надписи
- 011.11.00 Внутренние трафареты и надписи

100

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАДПИСИ И ТРАФАРЕТЫ

С наружной и внутренней стороны фюзеляжа вертолета нанесены надписи и трафареты, дающие необходимую информацию по эксплуатации и обслуживанию его систем.

011.00.00
Стр. I/2
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАРУЖНЫЕ ЗНАКИ И НАДПИСИ

На хвостовой балке и киле нанесены знаки государственной принадлежности вертолета (рис.1).

С наружной стороны фюзеляжа на крышках люков нанесены обозначения обслуживаемых вертолет систем и агрегатов в виде условных знаков и надписей к ним (рис.2).

Знаки и подрисовочные надписи выполнены в соответствии с ОСТ 100212-76.

3742

Соглас. в 90.0567-67-Г

РЭ

авт

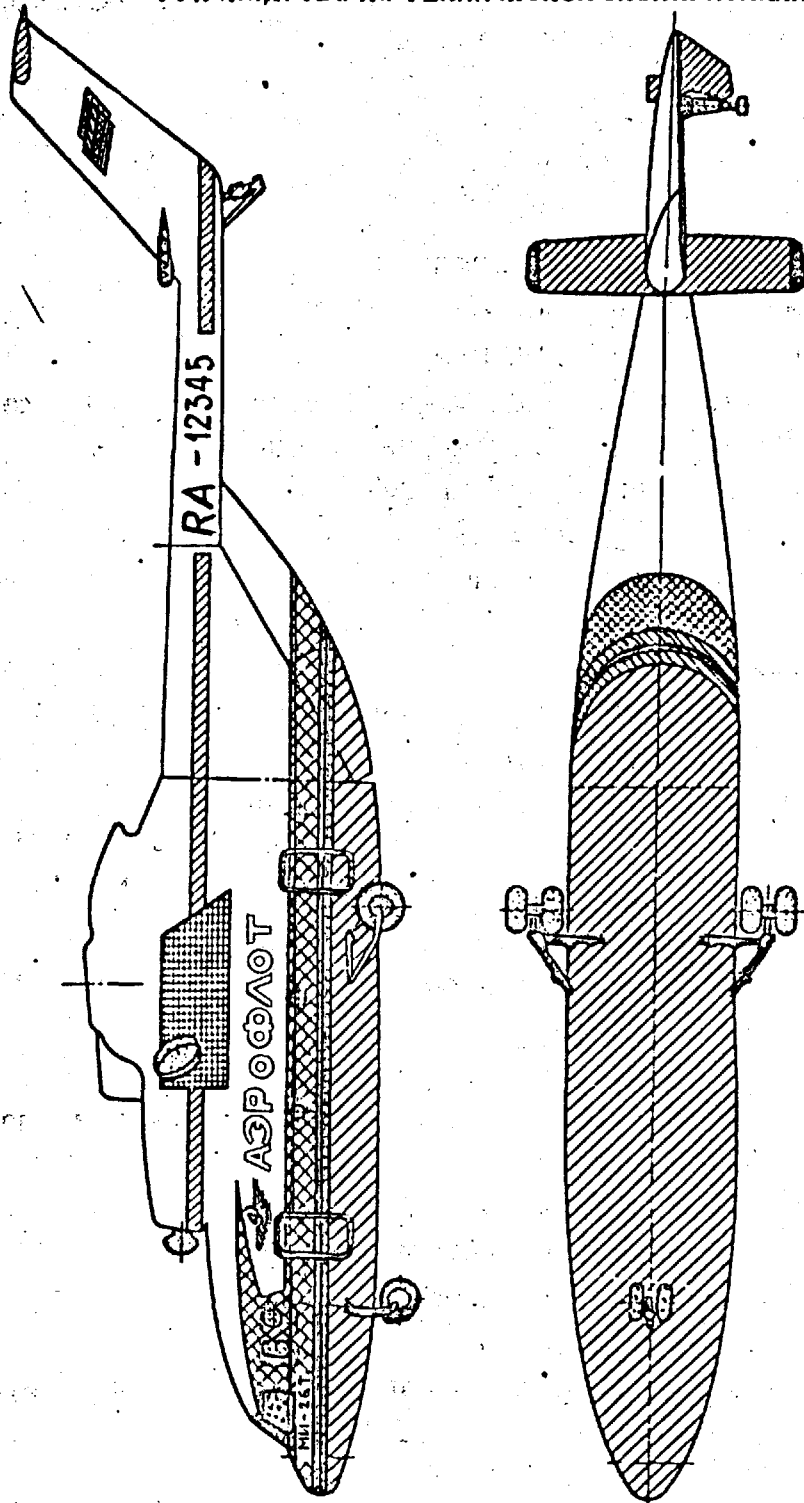
85

Ф-2



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Знаки государственной принадлежности вертолета.

Рис. 1.

ОИ.10.00
Стр.3
Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Ручка аварийного сброса блистеров пилотов
2. Ручка сброса аварийных люков бортиженера и сопровождающих
3. Проверка герметичности кабины экипажа
4. Зарядка воздухом
5. Контроль статического давления
6. Заправка топливом баков № 8,1,2,3,4
7. Место для домкрата
8. Бортовая панель гидравлической системы
9. Заправка топливом расходных баков № 9,10
10. Место для гидроподъемника и домкрата
11. Подсоединение установки для воздушного запуска двигателей
12. Ручка сброса аварийных люков штурмана и сопровождающих
13. Ручка аварийного сброса блистеров пилотов
14. Контроль радиоэлектронной аппаратуры
15. Место для крепления буксировочного водила и троса
16. Место для домкрата
17. Аварийное открывание створок
18. Заправка маслом вспомогательной силовой установки ТА-8В
19. Заправка топливом баков № 5,6,7
20. Централизованный слив топлива из всех баков.
21. Ручка аварийного сброса дверей грузовой кабины
22. Место для крепления буксировочного троса
23. Централизованная заправка топливом.
24. Централизованный слив топлива из всех баков.
25. Подсоединение переговорного средства и пульт централизованной заправки топливом
26. Контроль радиоэлектронной радиоаппаратуры
27. Ручка аварийного сброса двери грузовой кабины
28. Место для гидроподъемника и домкрата
29. Осмотр аккумуляторных батарей
30. Электрический разъем аэродромного питания, разъемы переговорного средства и заземления
31. Кондиционирование

Наружные знаки и надписи, расположенные на левом
и правом бортах фюзеляжа

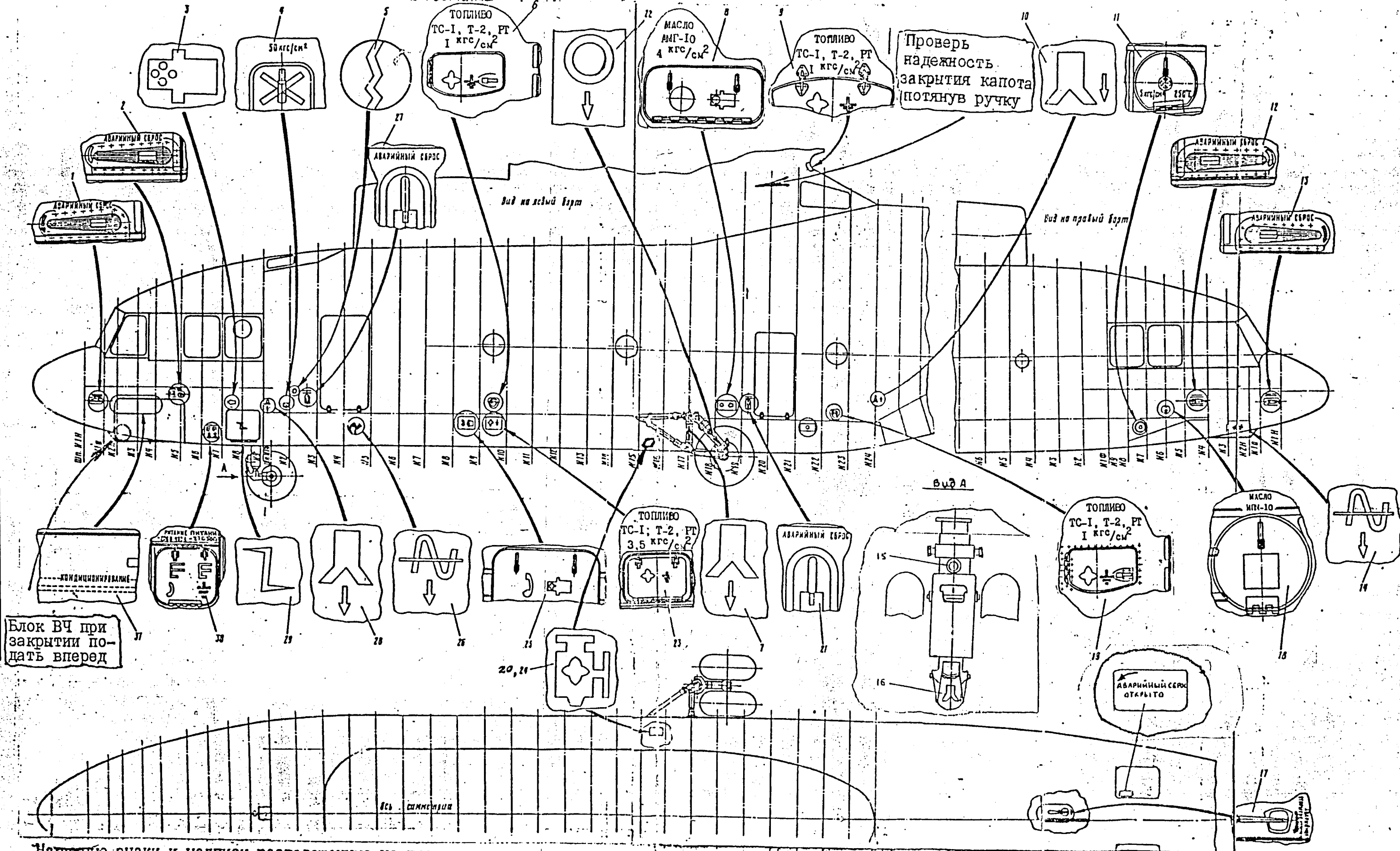
Рис.2(лист I из 2)

ОИ.10.00

Стр.4

Апрель I/93

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Наружные знаки и надписи, расположенные на правом и левом

бортах фюзеляжа
Рис.2 (лист 2 из 2)

ОЦ. 10.00
Стр. 5/6
Апр 10/96

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: с № 34001212611



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНУТРЕННИЕ ТРАФАРЕТЫ И НАДПИСИ

С внутренней стороны грузовой кабины на правом борту фюзеляжа нанесена схема разметки грузовой кабины для размещения грузов при различных вариантах загрузки вертолета и трафарет поясняющий правила пользования этой разметкой (рис.1).

На левом борту грузовой кабины вертолета размещены трафареты, поясняющие правила погрузки и размещения техники и грузов в кабине, *), а также дающие информацию о допустимых нагрузках на пол грузовой кабины и колесо (рис.2).

На обоих бортах грузовой кабины (см.рис.1 и 2) размещены трафареты, указывающие места размещения люков и дверей и поясняющие правила пользования ручками для их открывания.

На полу грузовой кабины нанесена разметка колеи для закатки гусеничной, колесной техники в кабину вертолета, а также для установки ТЗО (рис. 3).

*) Указания по загрузке (выгрузке) и размещению в грузовой кабине вертолета перевозимой техники и грузов изложены в разделе 4 Руководства по загрузке и центровке вертолета.

СЭО
СЭО/СЭО/10
СЭО
СЭО
СЭО

СЭО

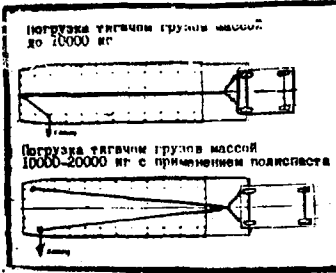
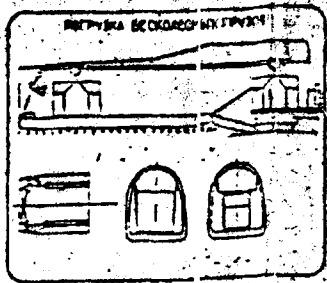
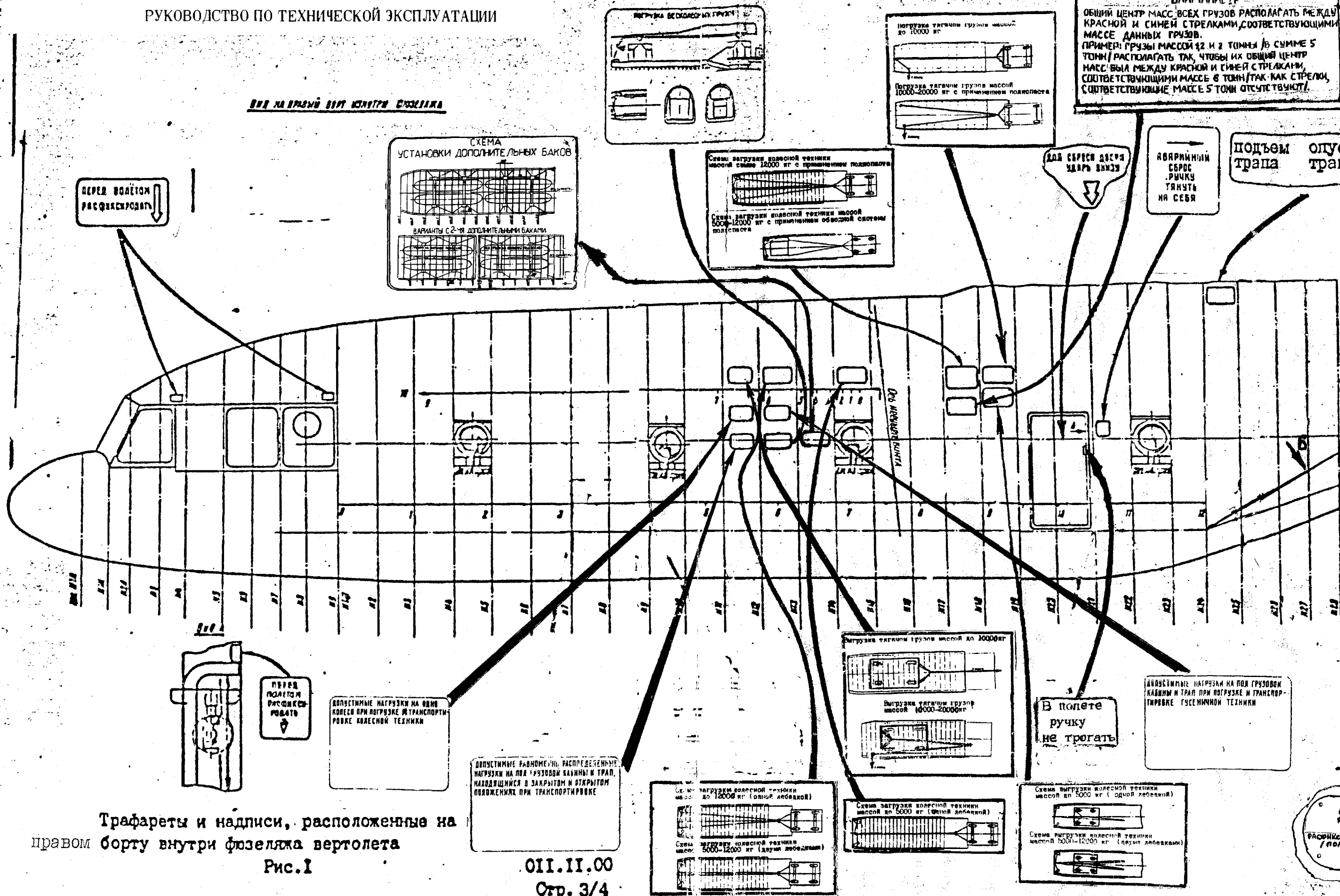
Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

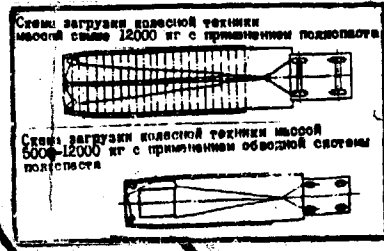
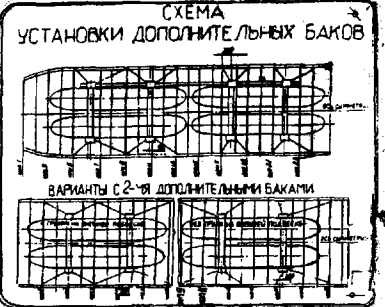
ВНУТРИ НА ПРАВОМ БОРТУ КАБИНЫ ФУЗЕЛЯЖА

1-ЭР4060-02-06 ч.19

РЭ: 1-ЭД



ВНИМАНИЕ!
 ОБЩИЙ ЦЕНТР МАСС ВСЕХ ГРУЗОВ РАСПОЛАГАТЬ МЕЖДУ КРАСНОЙ И СИНЕЙ СТРЕЛКАМИ, СООТВЕТСТВУЮЩИМИ МАССЕ ДАННЫХ ГРУЗОВ.
 ПРИМЕР: ГРУЗЫ МАССОЙ 42 И 2 ТОННЫ / В СУММЕ 5 ТОНН / РАСПОЛАГАТЬ ТАК, ЧТОБЫ ИХ ОБЩИЙ ЦЕНТР МАСС ВЫЛ МЕЖДУ КРАСНОЙ И СИНЕЙ СТРЕЛКАМИ, СООТВЕТСТВУЮЩИМИ МАССЕ 5 ТОНН (ТАК, КАК СТРЕЛКИ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МАССЕ 5 ТОНН ОТСУТСТВУЮТ).

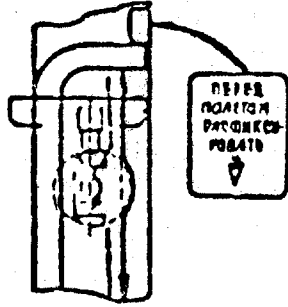


ДЛЯ СБРОСА ДИСКОВ
 УДАРИТЬ ВНИЗ

АВАРИЙНЫЙ СБРОС
 РУЧКИ ТЯНУТЬ НА СЕБЯ

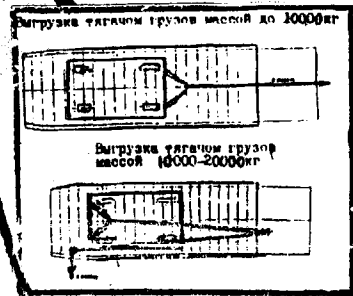
ПОДЪЕМ ТРАПА
 ОПУСКАНИЕ ТРАПА

ПЕРЕД ПОЛЕТОМ
 РАСФЕКСИРОВАТЬ



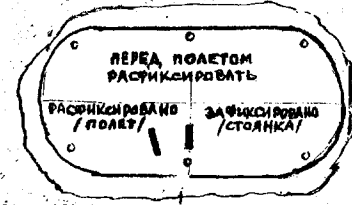
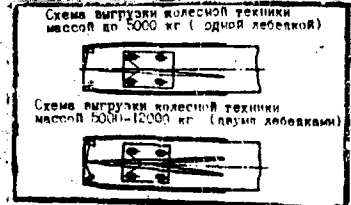
ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДНО КОЛЕСО ПРИ ПОГРУЗКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КОЛЕСНОЙ ТЕХНИКИ

ДОПУСТИМЫЕ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННЫЕ НАГРУЗКИ НА ПЛАТФОРМУ КАБИНЫ И ТРАП, НАХОДЯЩИЕСЯ В ЗАКРЫТОМ И ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ



В полете
 ручку
 не трогать

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА ПЛАТФОРМУ КАБИНЫ И ТРАП ПРИ ПОГРУЗКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ГИДЕЛИННОЙ ТЕХНИКИ



Трафареты и надписи, расположенные на правом борту внутри фюзеляжа вертолета

Рис. I

ОИ. II. 00
 Стр. 3/4
 Май 20/93

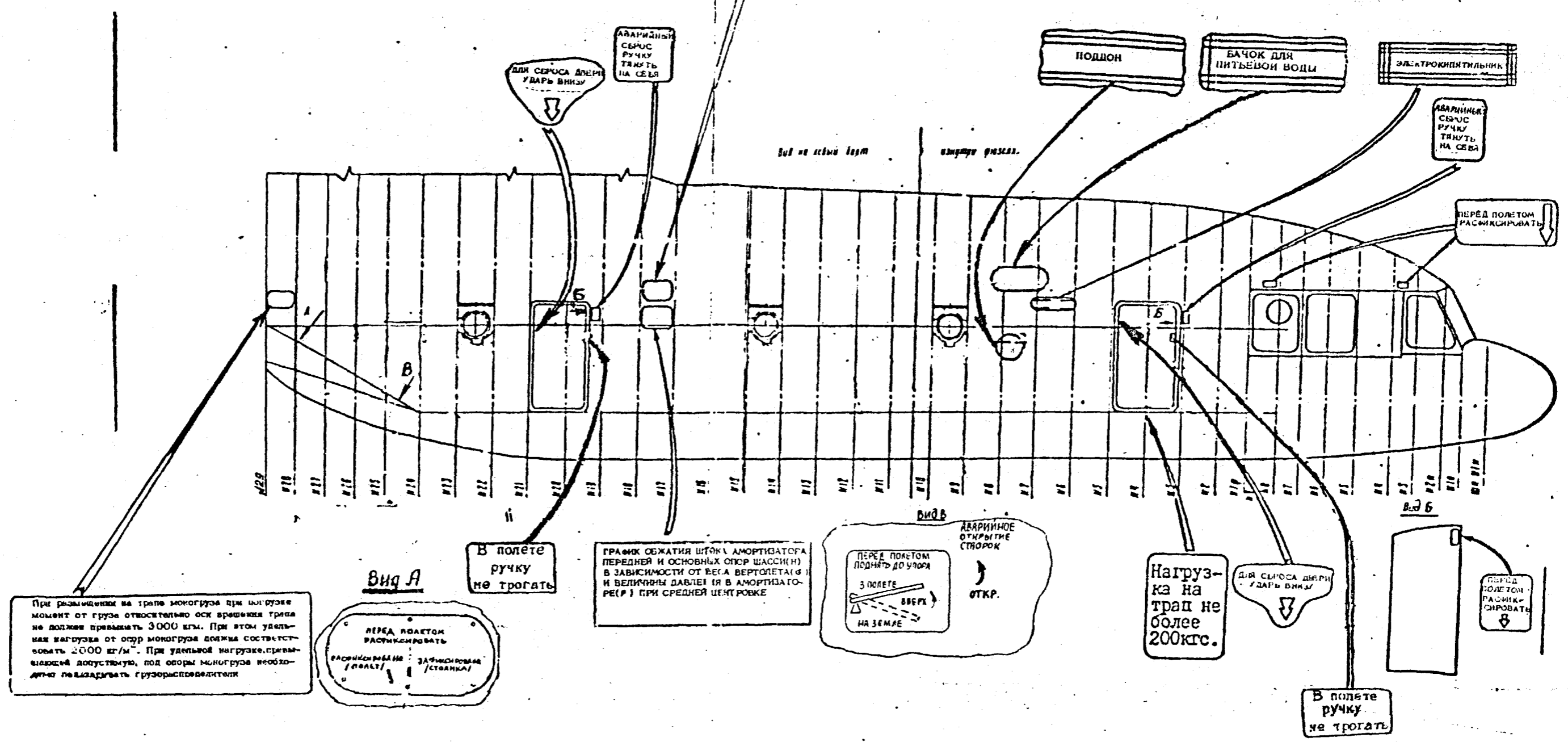
Вид Б

2005 2742

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ (в тоннах) НА ШВЕЙТОВИЧНЫЕ УЗЛЫ ПО ОСЯМ ХУ и Г



Трафареты и надписи, расположенные на левом борту внутри фюзеляжа вертолета

Рис.2

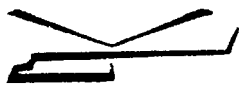
ОИ.П.00
Стр. 5/6
Ноябрь 20/92

89

804-209

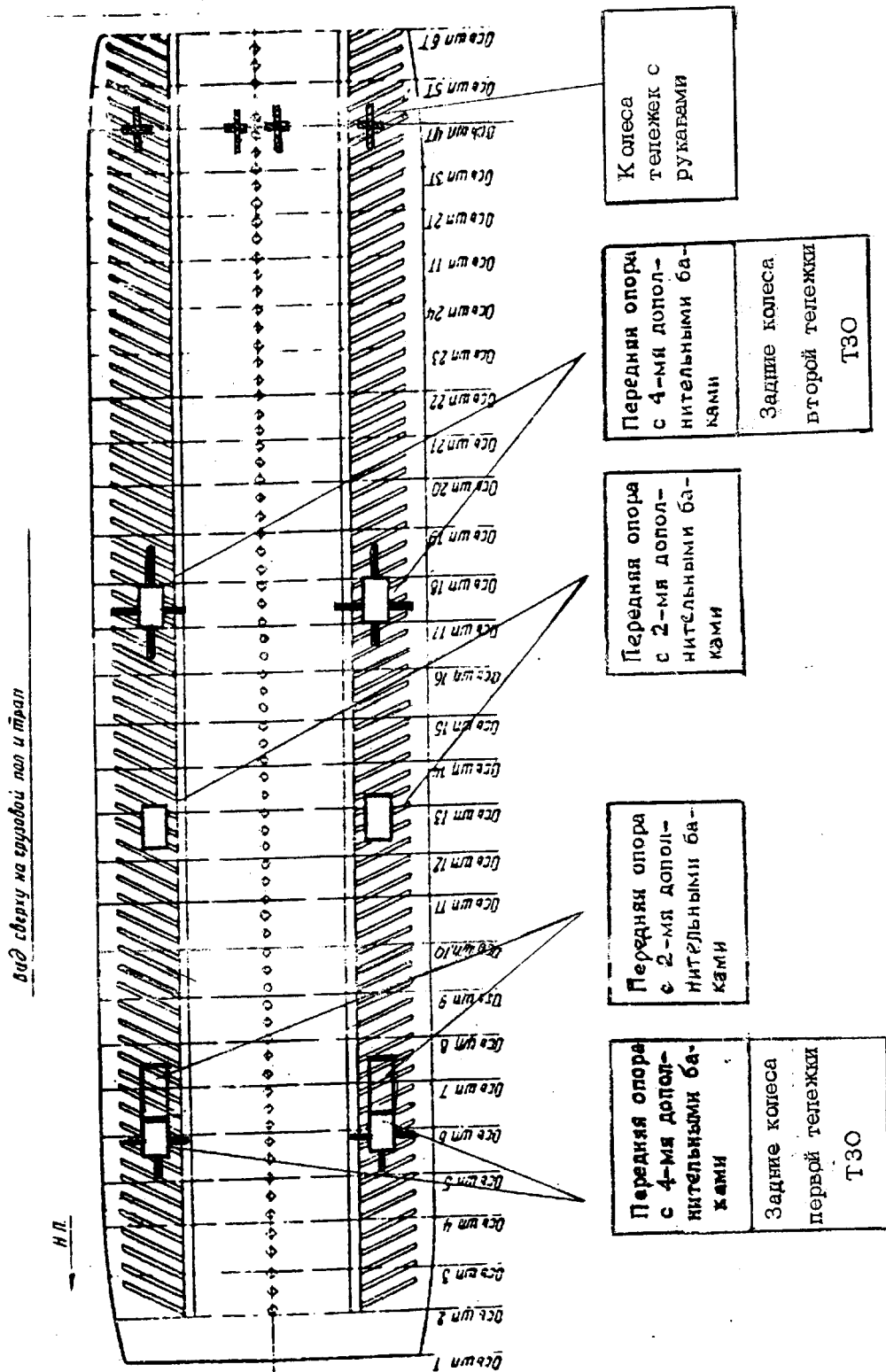
РЭ

приложение к шв. 61-26 709-5023



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Разметка колеи на полу грузовой кабины для закатки гусеничной, колесной техники и ТЗО

Рис.3

ОИ.И.00

Стр.7/8

Апрель 23/96

90

Ф-2

ОБСЛУЖИВАНИЕ

РАЗДЕЛ 012.00.00

Док I/87

104

32

91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись
		измененных	новых	аннулированных			
1	ПДС 012.00.00 012.10.00 012.11.02 012.12.24 012.13.11 012.13.41 012.16.01 012.51.03 012.51.05 012.54.01	1;2;3;5;6 7;8;9/10 3 8;15 2;3/4 1;2;3/4 5/6;7/8; 9/10 1 1;2 1;2 1;2 1/2 1;2	11/12 13/14 15/16 1;2 1;2 3/4	11;12	Бюллетень № 90.0600 - -БЭ-П		Журов 26
2	ПДС 012.16.04	8 1;2;3/4			Бюллетень № 90.0582 -БЭ-П		Журов 26
3	ПДС Содержание 012.00.00 012.10.00 012.12.28 012.13.17 012.13.26 012.14.01 012.14.10 012.16.04 012.51.01	1;3;5;6; 7;8 3 4 3;6;9;11 14;15 1;2 1;2 1 1;2;3/4 1 1;2;3/4 9;11/12 1	3;4	1;2;3/4	Бюллетень № 90.0650 -БЭ-П		Журов 93, 94
4	ПДС Содержание 012.10.00 012.13.08 012.13.09 012.61.00 012.62.00 012.64.00	1;5;9/10 3;6 8 1/2 1;2	1/2;3/4(анн. релье 1/93)	1;2;3/4 (по 34001212461) 1/2;3/4(с 34001212461) 1;2 1/2	Бюллетень № 90.0567 -БЭ-П		Журов 93, 94
5	ПДС Содержание 012.10.00 012.11.02 012.14.03 012.14.19	2;6;7 4 11;12 1;2	1/2 1;2		Бюллетень № 90.0641 -БЭ-П		Журов 94, 94

92

Ф-18

012.00.00
Лист регистрации измене
Стр. I
Дек I/87

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	
Лист регистрации изменений	1/2	Дек 1/87	012.10.00	8	Апр 1/93	
				9	Нояб 15/91	
Перечень действующих страниц	1	Дек 15/04	012.10.00	10	Май 20/93	
	2	Апр 27/94		11	Июль 30/99	
	3	Нояб 30/02		12	Апр 27/94	
	4	Нояб 20/92		13	Февр 1/90	
	5	Апр 1/93		14	Нояб 20/92	
	6	Окт 10/04		15	Нояб 15/91	
	7	Апр 27/94		16	Февр 1/90	
	8	Нояб 20/92		012.10.01	1	Дек 1/87
9/10	Апр 1/93	2	Дек 1/87			
Содержание	1	Февр 1/90	3	Дек 1/87		
	2	Нояб 20/92	4	Дек 1/87		
	3	Апр 1/93	5/6	Дек 1/87		
	4	Июль 30/99	012.10.02	1	Дек 1/87	
	5	Нояб 20/92		2	Дек 1/87	
	6	Апр 1/93		3/4	Дек 1/87	
012.00.00	1	Дек 1/87	012.10.03	1	Дек 1/87	
				2	Дек 1/87	
				012.10.04	1	Февр 1/90
					2	Дек 1/87
012.10.00	5/6	Дек 15/04	012.10.05	1	Февр 1/90	
				2	Февр 1/90	
				012.10.06	1	Февр 1/90
					2	Февр 1/90
					3/4	Февр 1/90
012.10.00	7	Февр 1/90	012.10.07	1	Февр 1/90	
				2	Дек 1/87	
				3	Дек 1/87	
				4	Дек 1/87	
				5	Февр 1/90	
				6	Нояб 20/92	
				7	Февр 1/90	

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 1

Дек 15/04

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
012.10.08	1	Дек 1/87	012.11.02	1	Апр 27/94
	2	Дек 1/87		2	Апр 27/94
	3	Дек 1/87		3/4	Нояб 20/92
	4	Дек 1/87			
012.10.09	1/2	Дек 1/87	012.11.03	1	Дек 1/87
012.10.10	1/2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
012.10.11	1	Дек 1/87	012.12.00	3/4	Дек 1/87
	2	Дек 1/87		1/2	Дек 1/87
	3	Дек 1/87			
	4	Дек 1/87			
012.10.12	1	Дек 1/87	012.12.01	1	Дек 1/87
	2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
012.10.13	1	Февр 1/90	012.12.02	1	Дек 1/87
	2	Февр 1/90		2	Дек 1/87
012.10.14	1/2	Дек 1/87		3/4	Дек 1/87
012.10.15	1/2	Дек 1/87	012.12.03	1	Нояб 20/92
012.10.16	1/2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
			3/4	Дек 1/87	
012.10.17	1	Дек 1/87	012.12.04	1	Нояб 20/92
				2	Нояб 20/92
012.10.18	1/2	Дек 1/87		3/4	Февр 1/90
			5/6	Февр 1/90	
012.11.00	1/2	Дек 1/87	012.12.05	1	Февр 1/90
				2	Февр 1/90
012.11.01	1	Дек 1/87	012.12.06	1/2	Февр 1/90
	2	Нояб 20/92		3/4	Февр 1/90
	3/4	Дек 1/87	012.12.07	1	Февр 1/90
	5/6	Дек 1/87		2	Февр 1/90
			012.12.08	1	Февр 1/90
				2	Февр 1/90

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 2

Апр 27/94

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
012.12.09	1/2	Февр 1/90	012.12.22	3/4	Нояб 20/92
	3/4	Февр 1/90		5/6	Нояб 20/92
012.12.10	1	Февр 1/90	012.12.23	1	Сент 10/99
	2	Февр 1/90		2	Сент 10/99
012.12.11	1/2	Февр 1/90		3	Сент 10/99
	3/4	Февр 1/90	4	Дек 1/87	
012.12.12	1	Февр 1/90	5	Сент 10/99	
	2	Февр 1/90	6	Сент 10/99	
012.12.13	1	Февр 1/90	012.12.24	1	Нояб 20/92
	2	Февр 1/90		2	Нояб 20/92
012.12.14	1	Февр 1/90	3/4	Нояб 10/90	
	2	Февр 1/90	5/6	Нояб 20/92	
012.12.15	1	Нояб 20/92	7/8	Нояб 20/92	
	2	Февр 1/90	9/10	Нояб 10/90	
012.12.16	3/4	Нояб 20/92	11/12	Нояб 10/90	
	1	Февр 1/90	13/14	Нояб 10/90	
012.12.17	2	Февр 1/90	15/16	Нояб 10/90	
	3/4	Нояб 20/92	012.12.25	1/2	Февр 1/90
1	Февр 1/90	3/4		Нояб 20/92	
012.12.18	2	Февр 1/90	012.12.26	1	Дек 1/87
	3/4	Февр 1/90		2	Дек 1/87
012.12.19	1/2	Февр 1/90	012.12.27	1/2	Нояб 20/92
	3/4	Февр 1/90		3/4	Нояб 20/92
012.12.20	1	Дек 1/87	012.12.28	1	Нояб 15/91
	2	Дек 1/87		2	Нояб 15/91
012.12.21	1	Февр 1/90	012.12.29	3	Нояб 15/91
	2	Дек 1/87		4	Нояб 15/91
012.12.22	1	Нояб 20/92	012.12.30	1	Дек 1/87
	2	Нояб 30/02		2	Дек 1/87
				1	Февр 1/90
				2	Февр 1/90

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 3

Нояб 30/02

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
012.12.31	1	Февр 1/90	012.12.44	2	Дек 1/87
	2	Февр 1/90			
012.12.32	1	Дек 1/87	012.12.45	1	Дек 1/87
	2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
012.12.33	1	Дек 1/87	012.12.46	1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
012.12.34	1	Дек 1/87	012.12.47	1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
012.12.35	1	Дек 1/87	012.12.49	1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
	3/4	Дек 1/87		3/4	Февр 1/90
012.12.36	1/2	Нояб 20/92	012.12.50	1	Февр 1/90
	3/4	Нояб 20/92		2	Февр 1/90
				3/4	Февр 1/90
012.12.37	1	Февр 1/90	012.13.00	1/2	Дек 1/87
	2	Февр 1/90			
012.12.39	1	Нояб 20/92	012.13.01	1	Дек 1/87
	2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
3/4				Дек 1/87	
012.12.40	1	Февр 1/90	012.13.02	1	Февр 1/90
	2	Февр 1/90		2	Дек 1/87
012.12.41	1	Дек 1/87	012.13.03	1	Дек 1/87
	2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
	3/4	Дек 1/87			
012.12.42	1	Дек 1/87	012.13.05	1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
				3	Дек 1/87
				4	Февр 1/90
012.12.43	1/2	Февр 1/90	012.13.06	5/6	Февр 1/90
	3/4	Февр 1/90		1/2	Февр 1/90
012.12.44	1	Дек 1/87		3/4	Февр 1/90

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 4

Нояб 20/92

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
012.13.07	1	Дек 1/87	012.13.15	1	Дек 1/87
	2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
012.13.08	1/2	Апр 1/93	012.13.16	1	Дек 1/87
	3/4	Апр 1/93		2	Февр 1/90
012.13.10	1/2	Дек 1/87	012.13.17	По 3 к-т 1:5	
012.13.11	1	Нояб 10/90		1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
012.13.12	По 34001212129			3/4	Февр 1/90
	1	Февр 1/90		5/6	Февр 1/90
	2	Февр 1/90		7	Февр 1/90
	3/4	Февр 1/90		8	Февр 1/90
	5/6	Февр 1/90		С 4 к-та 1:5	
	7	Февр 1/90	1	Нояб 20/92	
8	Февр 1/90	2	Нояб 15/91		
9/10	Февр 1/90	3	Февр 1/90		
С 34001212130			4	Февр 1/90	
1	Февр 1/90	012.13.18	5	Февр 1/90	
2	Февр 1/90		6	Февр 1/90	
3/4	Февр 1/90		7	Февр 1/90	
5/6	Февр 1/90		8	Февр 1/90	
7	Февр 1/90	012.13.19	1	Февр 1/90	
8	Февр 1/90		2	Февр 1/90	
9/10	Февр 1/90		3/4	Февр 1/90	
012.13.13	1/2	Февр 1/90	5	Февр 1/90	
	3/4	Дек 1/87	6	Дек 1/87	
012.13.14	1	Февр 1/90	012.13.21	1/2	Февр 1/90
	2	Дек 1/87			
			012.13.22	1	Февр 1/90
				2	Дек 1/87

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 5

Апр 1/93

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
012.13.23	1	Февр 1/90	012.13.36	1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
012.13.24	1	Дек 1/87	012.13.37	1/2	Февр 1/90
	2	Дек 1/87			
012.13.25	1	Дек 1/87	012.13.38	1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
	3/4	Дек 1/87	012.13.39	1	Март 20/97
		2		Март 20/97	
012.13.26	1	Нояб 15/91	012.13.41	1	Май 20/93
	2	Дек 1/90		2	Май 20/93
012.13.27	1	Дек 1/87	012.13.42	1	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
012.13.28	1	Дек 1/87	012.13.43	3/4	Февр 1/90
	2	Дек 1/87		1/2	Нояб 20/92
	3/4	Дек 1/87		3/4	Нояб 20/92
012.13.29	1	Февр 1/90	012.13.44 с 22 к-та 1:5	1	Окт 10/04
	2	Февр 1/90		2	Окт 10/04
	3/4	Февр 1/90			
012.13.30 по 3 к-т вкл. 1:5 с 4 к-та 1:5	1	Май 20/93	012.13.45 с 22 к-та 1:5	1	Июль 30/99
	2	Нояб 20/92		2	Июль 30/99
	1	Май 20/93	012.14.00	1	Дек 1/87
	2	Май 20/93		2	Дек 1/87
012.13.31	1	Дек 1/87	012.14.01	1	Нояб 15/91
	2	Дек 1/87		2	Нояб 15/91
012.13.32 по 2 к-т 1:5	1	Февр 1/90	012.14.02	3/4	Нояб 15/91
	2	Февр 1/90		1/2	Дек 1/87
012.13.33	1	Нояб 20/92	012.14.03	1/2	Апр 27/94
		Дек 1/87	012.14.04	1	Дек 1/87
			012.14.05	2	Дек 1/87
012.13.34	1/2	Февр 1/90	012.14.06	1/2	Дек 1/87
			012.14.07	1	Дек 1/87
012.13.35	1	Февр 1/90	012.14.08	2	Дек 1/87
	2	Февр 1/90	По 34001212129	1/2	Дек 1/87
				1	Февр 1/90

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 6

Окт 10/04

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
012.14.08	2	Февр 1/90	012.15.05	1	Дек 1/87
	3/4	Февр 1/90		2	Дек 1/87
	С 34001212130		012.15.06	1/2	Дек 1/87
	1	Февр 1/90		1/2	Дек 1/87
012.14.09	2	Февр 1/90	012.15.07	1/2	Дек 1/87
	1	Дек 1/87	012.15.08	1/2	Дек 1/87
012.14.10	2	Дек 1/87	012.15.09	1	Дек 1/87
	1	Нояб 15/91	2	Дек 1/87	
012.14.11	2	Дек 1/87	012.15.10	1/2	Дек 1/87
	1	Дек 1/87	012.15.11	1	Февр 1/90
012.14.12	2	Дек 1/87		2	Февр 1/90
	012.14.13	1	Февр 1/90	012.15.12	1/2
2		Дек 1/87	012.15.13		1
012.14.14	2	Дек 1/87	2	Дек 1/87	
	012.14.15	1	Нояб 20/92	012.15.14	1/2
2		Февр 1/90	012.15.15	1	Февр 1/90
012.14.16	1/2	Февр 1/90	2	Февр 1/90	
			012.16.00	1/2	Нояб 20/92
012.14.17	1	Февр 1/90	012.16.01	По 34001212301	
			2	Февр 1/90	1
012.14.19	1	Апр 27/94	С 34001212302		
			2	Апр 27/94	По 34001212416
012.15.00	1/2	Дек 1/87	1	Февр 10/90	
			2	Февр 10/90	
012.15.01	1/2	Февр 1/90	С 34001212417		
			1	Нояб 20/92	
012.15.02	1/2	Февр 1/90	2	Нояб 20/92	
			3/4	Нояб 20/92	
012.15.03	1	Дек 1/87	012.16.02	1	Нояб 20/92
			2	Дек 1/87	2
012.15.04	1/2	Февр 1/90	012.16.03	3/4	Нояб 20/92
				1	Нояб 20/92
По 34001212303		2	Нояб 20/92	2	Нояб 20/92
				3/4	Нояб 20/92

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 7

Апр 27/94

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	
012.16.04	1	Нояб 15/91	012.16.14	1	Дек 1/87	
По 34001212469		2	Нояб 15/91	2	Дек 1/87	
		3/4	Нояб 15/91	012.16.15		
C 34001212470	1	Нояб 20/92	C 34001212495 1:1	1	Нояб 20/92	
		2	Нояб 15/91	C 13 к-та 1:5	2	Нояб 20/92
		3/4	Нояб 15/91			
По 7 к-т 1:5	5	Нояб 20/92	012.20.00	1	Февр 1/90	
		6	Нояб 20/92		2	Февр 1/90
		7/8	Нояб 20/92		3/4	Дек 1/87
C 8 к-та 1:5	5	Нояб 20/92				
		6	Нояб 20/92	012.30.00	1	Нояб 20/92
		7	Нояб 20/92		2	Июль 30/99
	8	Нояб 20/92				
	9	Нояб 15/91	012.40.00	1/2	Февр 1/90	
	10	Февр 1/90				
012.16.05	11/12	Нояб 15/91	012.51.00	1	Февр 1/90	
	1	Дек 1/87		2	Дек 1/87	
	2	Дек 1/87		3/4	Дек 1/87	
	3/4	Дек 1/87				
012.16.06	1	Нояб 20/92	012.51.01	1	Нояб 15/91	
По 34001212494 1:1		2	Нояб 20/92	2	Февр 1/90	
По 12 к-т вкл.		3/4	Нояб 20/92		3/4	Февр 1/90
C 34001212495 1:1	1	Нояб 20/92	012.51.02	1	Дек 1/87	
C 13 к-та 1:5		2	Нояб 20/92	2	Февр 1/90	
		3/4	Нояб 20/92		3/4	Февр 1/90
012.16.07	1	Дек 1/87				
	2	Дек 1/87	012.51.03	1	Нояб 10/90	
012.16.08	1	Февр 1/90		2	Нояб 10/90	
	2	Дек 1/87				
	3	Дек 1/87	012.51.04	1	Дек 1/87	
	4	Дек 1/87		2	Февр 1/90	
012.16.09	1	Дек 1/87				
	2	Дек 1/87	012.51.05	1/2	Нояб 10/90	
012.16.10	1	Дек 1/87				
	2	Дек 1/87	012.52.00	1/2	Дек 1/87	
012.16.11	1	Дек 1/87				
	2	Дек 1/87	012.53.00	1	Дек 1/87	
012.16.12	1/2	Дек 1/87		2	Дек 1/87	
012.16.13	1/2	Дек 1/87		3/4	Дек 1/87	

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 8

Нояб 20/92

Ми-26Т
Руководство по технической эксплуатации

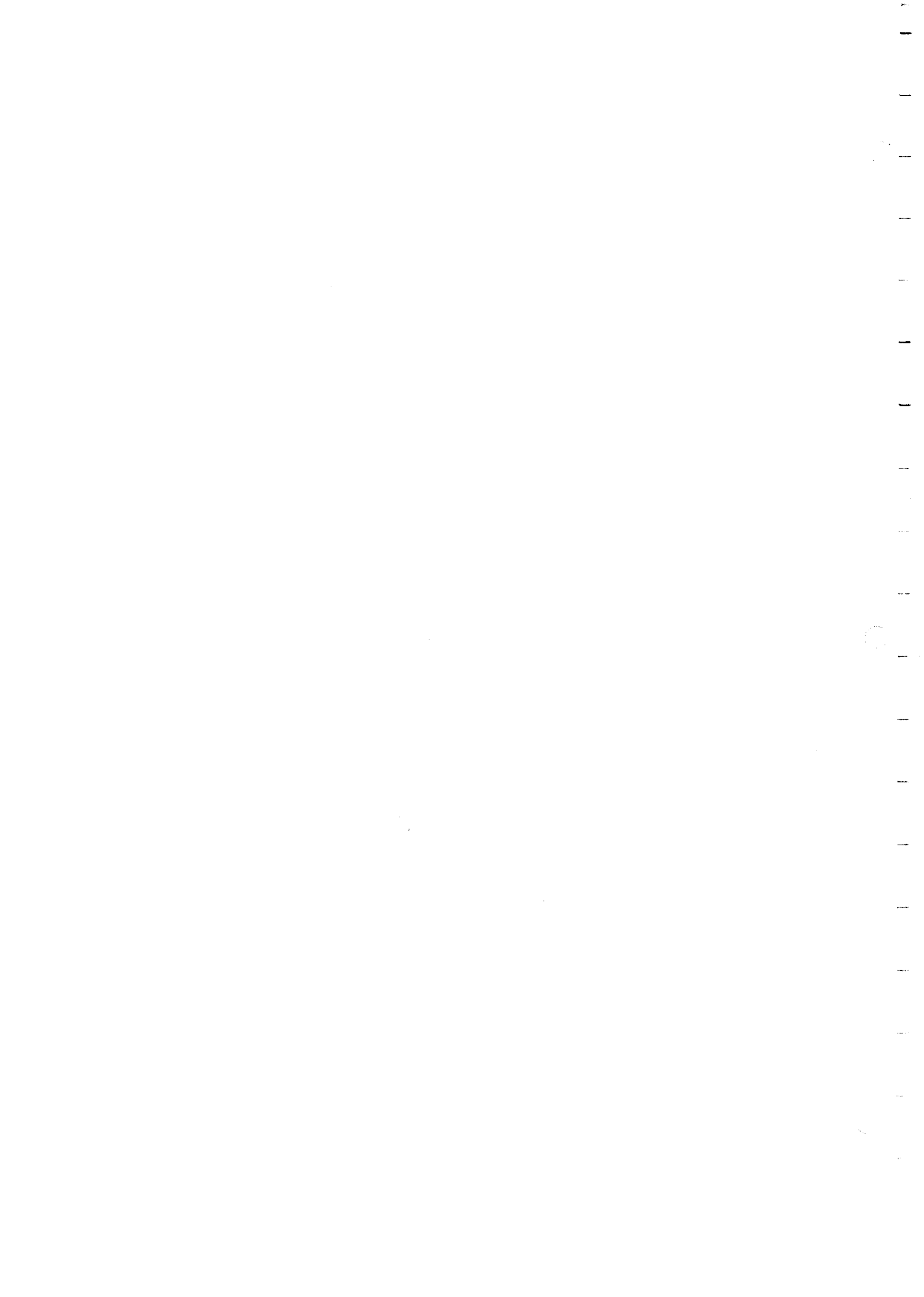
Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата
012.53.01	1	Дек 1/87	012.80.00	1	Дек 1/87
	2	Дек 1/87		2	Дек 1/87
012.54.00	1	Дек 1/87	012.90.00	1/2	Нояб 20/92
	2	Нояб 20/92		3	Май 19/89
	3/4	Дек 1/87			
012.54.01	1	Нояб 10/90		4	Май 19/89
	2	Нояб 10/90		5	Май 19/89
	3/4	Нояб 10/90		6	Февр 1/90
012.54.02	1	Февр 1/90			
	2	Февр 1/90			
012.54.03	1	Февр 1/90			
	2	Дек 1/87			
012.55.00	1/2	Февр 1/90			
012.60.00	1/2	Дек 1/87			
012.61.00	1/2	Апр 1/93			
012.63.00	1	Февр 1/90			
	2	Дек 1/87			
012.64.00	1	Апр 1/93			
	2	Апр 1/93			
012.65.00	1/2	Дек 1/87			
012.66.00	1	Дек 1/87			
	2	Дек 1/87			
012.70.00	1	Дек 1/87			
	2	Дек 1/87			

012.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 9/10

Апр 1/93



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

- 012.00.00 Обслуживание
- 012.10.00 Рекомендуемые средства наземного обслуживания общего применения и средства наземного обслуживания специального применения
- 012.10.01 Топливозаправщик ТЗ-22 (ТЗ-8-255Б)
- 012.10.02 Заправщик спецжидкостями ЗСЖ-66 (А2 104)
- 012.10.03 Унифицированная газозарядная станция УГЗС-К-131
- 012.10.04 Газозарядная станция воздухом ВЗ-20-350 (А67)
- 012.10.05 Машина для заправки водой и мойки самолетов (АС-157)
- 012.10.06 Аэродромный подвижный электроагрегат АПА-50М (А107М)
- 012.10.07 Установка для проверки гидросистемы УПГ-300 (28М)
- 012.10.08 Электрогидроустановка ЭГУ-50/210-131 (А0001)
- 012.10.09 Установка воздушного запуска УВЗ-4,8/40-452
- 012.10.10 Компрессор низкого давления КНД-4
- 012.10.11 Унифицированный моторный подогреватель УМП-350-131
- 012.10.12 Автотягач Кр-АЗ-255Б
- 012.10.13 Автомобильный подъемный кран КС-4561 АМ
- 012.10.14 Съёмник шин с гидравлическим приводом СШ-07
- 012.10.15 Приспособление для смены колес А1306
- 012.10.16 Аварийные пневматические тканевые подъемники АПТП
- 012.10.17 Самоходная площадка обслуживания СПО-15М (А96М)
- 012.10.18 Обмывочно-нейтрализационная машина 8Т-311М
- 012.11.00 Средства обеспечивающие доступ к частям и агрегатам
- 012.11.01 Универсальная стремянка А-38-0400-0
- 012.11.02 Лестница бортовая
- 012.11.03 Площадка смотровая
- 012.12.00 Монтажно-демонтажные средства
- 012.12.01 Рым-гайка для подъема главного редуктора
- 012.12.02 Подставка для главного редуктора
- 012.12.03 Тележка для перевозки лопастей несущего винта
- 012.12.04 Тележка для транспортировки двигателей Д-136, ТА8В, ТА12 и гидроключа 90-9907-00 в контейнере.
- 012.12.05 Подставка для лопастей НВ
- 012.12.06 Траверса для подъема двигателя Д-136
- 012.12.07 Строп для подъема автомата перекося и гидроключа для

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

затяжки гайки втулки НВ

- 012.12.08 Строп для подъема втулки НВ
- 012.12.09 Строп для подъема лопасти рулевого винта
- 012.12.10 Строп для подъема гидроблоков БГ-16 и БГ-17
- 012.12.11 Строп для подъема лопасти НВ
- 012.12.12 Строп для подъема хвостового редуктора и вентилятора
- 012.12.13 Строп для подъема втулки рулевого винта с лопастями
- 012.12.14 Строп для подъема контейнера с редуктором или двигателем
- 012.12.15 Приспособление для монтажа ТА-8, передней стойки шасси, генератора ГТ-40 и блока агрегатов СКВ
- 012.12.16 Приспособление для монтажа и демонтажа промежуточного редуктора
- 012.12.17 Приспособление для подъема КАУ-140-01
- 012.12.18 Ключ для проворачивания трансмиссии
- 012.12.19 Приспособление для удержания двигателя при снятии главного редуктора
- 012.12.20 Приспособление для защиты резьбы вала главного редуктора
- 012.12.21 Приспособление для монтажа камеры колеса шасси
- 012.12.22 Гидравлический ключ для затяжки гаек подредукторной рамы
- 012.12.23 Ключи для затяжки крепления втулки НВ
- 012.12.24 Приспособление для проверки ходов и усилий управления
- 012.12.25 Приспособление для проверки трансмиссии
- 012.12.26 Подставка под лопасти рулевого винта
- 012.12.27. Приспособление для монтажа и демонтажа генераторов ГТ90С46 и ГТ120ПЧ6А
- 012.12.28 Приспособление для блокировки осевого шарнира втулки НВ
- 012.12.29 Съёмник болтов рамы главного редуктора
- 012.12.30 Строп для подъёма ПЗУ
- 012.12.31 Строп для монтажа стабилизатора
- 012.12.32 Подставка для втулки НВ
- 012.12.33 Подставка для автомата перекоса
- 012.12.34 Приспособление для удержания ползуна АП
- 012.12.35 Приспособление для ориентирования втулки НВ
- 012.12.36 Приспособление для замера усилия сдвига телескопического соединения ПЗУ

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

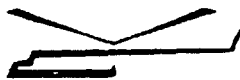
- 012.12.37 Строп для демонтажа токосъёмника
- 012.12.39 Тележка для перевозки лопастей РВ
- 012.12.40 Строп для подъёма контейнера с лопастями
- 012.12.41 Приспособление для установки и фиксации болта при монтаже КАУ-140-01
- 012.12.42 Ложемент для лопастей НВ
- 012.12.43 Подставка под втулку РВ с лопастями
- 012.12.44 Подставка под токосъёмника НВ
- 012.12.45 Строп для подъёма втулки РВ
- 012.12.46 Приспособление для монтажа и демонтажа пальца тяги лопасти
- 012.12.47 Приспособление индикаторное
- 012.12.49 Приспособление для соединения рычага общего шага автомата перекося с выходящим звеном КАУ-140.
- 012.12.50 Приспособление для демонтажа и монтажа втулки рулевого винта
- 012.13.00 Средства обслуживания отдельных систем и агрегатов
- 012.13.01 Штыри для фиксации управления в нейтральном положении
- 012.13.02 Приспособление для отгиба закрылков лопастей НВ
- 012.13.03 Угломер закрылка лопасти НВ
- 012.13.05 Заглушки на трубопроводы при демонтаже агрегатов
- 012.13.06 Приспособление для замера усилий на ручках аварийного сбрасывания
- 012.13.07 Шланг для слива масла из хвостового, промежуточного и главного редукторов
- 012.13.08 Приспособление для слива отстоя топлива из нижних баков
- 012.13.10 Коврик для работы в редукторном отсеке
- 012.13.11 Прибор для проверки давления в камерах колес
- 012.13.12 Приспособление для пневмозарядки и проверки давления агрегатов
- 012.13.13 Прибор для проверки герметичности кабины
- 012.13.14 Масленка для заправки хвостового и промежуточного редукторов и ТА-8
- 012.13.15 Мат-тележка для работы под фюзеляжем
- 012.13.16 Правилка закрылка лопасти НВ
- 012.13.17 Приспособление для испытания замка верхнего и замка сцепки внешней подвески и лебедки.

012.00.00
Содержание
Стр. 3
Апрель 1/93

Копия
 в количестве 10 экз. 10.10.15-67-1
 61-20983874-5741
 10.08.77 67-1

- 012.13.18 Нивелировочная линейка
- 012.13.19 Установка для заправки топливом
- 012.13.20 Шланг для слива масла из горизонтального шарнира втулки рулевого винта
- 012.13.21 Шланг для слива масла из ТА-8
- 012.13.22 Шланг для слива масла из двигателя
- 012.13.23 Шланг для слива топлива
- 012.13.24 Шланг для слива гидравлических смесей
- 012.13.25 Прибор для проверки давления и прокачки жидкости тормозной системы
- 012.13.26 Фотоустановка для проверки соконусности лопастей НВ
- 012.13.27 Калибр для замера выхода штока хвостового редуктора
- 012.13.28 Переключник для обогрева ТА-8В
- 012.13.29 Пульт проверки БПР
- 012.13.30 Приспособление для опрессовки маслоизмерителей
- 012.13.30 Ограничено по 3 к-т 1:5 включительно
Приспособление для заправки замка верхней внешней подвески и дозаправки гидрокамер цилиндра массоизмерителя тельферов Действительно с 4 к-та 1 : 5
- 012.13.31 Пульт контроля двигателя Д-136
- 012.13.32 Переходный жгут
- 012.13.33 Имитатор заправки топливом
- 012.13.34 Переходник для проверки герметичности статической системы КЗВ, ИКД-27Да.
- 012.13.35 Заглушка на фильтр тонкой очистки при промывке
- 012.13.36 Шипы-заглушка для промывки элемента фильтрующего
- 012.13.37 Приспособление для замера отклонения перекоса по размеру "Р".
- 012.13.38 Приспособление для монтажа муфты
- 012.13.39 Приспособление для регулировки муфты
- 012.13.41 Приспособление для проверки режима "Перегрузка" при работе с тельферами.
- 012.13.42 Приспособление для замера неплоскостности шпалы муфты
- 012.13.43 Малогабаритная переносная гидроустановка
- 012.13.44 Приспособление для промывки газовой трубки двигателя Д-136
- 012.13.45 Приспособление для консервации газовой трубки двигателя Д-136
- 012.14.00 Средства защиты вертолёта на стоянке
- 012.14.01 Чехлы вертолёта
- 012.14.02 Заглушка на ЭКСР-46
- 012.14.03 Заглушка на приемник полного давления ППД-1М
- 012.14.04 Чехол на ПЗУ
- 012.14.05 Чехол на вентилятор
- 012.14.06 Чехол на выхлопной патрубок двигателя Д-136
- 012.14.07 Чехол на выхлопной патрубок двигателя ТА-8В
- 012.14.08 Страховочный пояс
- 012.14.09 Приспособление для снятия электростатического заряда
- 012.14.10 Приспособление для надевания чехлов на лопасти НВ
- 012.14.11 Предохранитель закрылков лопасти НВ
- 012.14.12 Чехлы на лебедку ЛГ-1500
- 012.14.13 Ферма для стеклоочистителя
- 012.14.14 Заглушка на жалюзи продувки воздуховоздушного радиатора блока 607001
- 012.14.15 Кожух на антенну "Ромашка"
- 012.14.16 Заглушка на выходной патрубок вентилятора т.к. 6066
- 012.14.17 Приспособление для зачехления лопасти РВ.
- 012.14.19 Заглушка 246-7752-3010
- 012.15.00 Эксплуатационный инвентарь
- 012.15.01 Кружка литровая
- 012.15.02 Противень
- 012.15.03 Ведро мерное

с 22 к-та
1:5



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 012.15.04 Воронка для заливки масла
- 012.15.05 Воронка для заливки гидросмеси
- 012.15.06 Канистра стальная емкостью 20 л для горючего и масла
- 012.15.07 Портфель для технической документации
- 012.15.08 Портфель для технической документации
- 012.15.09 Контейнер для хранения на стоянке эксплуатационного инвентаря
- 012.15.10 Противень для слива масла
- 012.15.11 Маслосборник
- 012.15.12 Пылесос "Ракета"
- 012.15.13 Замок
- 012.15.14 Лейка для спирта
- 012.15.15 Воронка для заливки масла в маслобак двигателя
- 012.16.00 Инструмент применяемый для обслуживания вертолета и его систем
- 012.16.01 Бортовой инструмент
- 012.16.02 Инструмент для приборов
- 012.16.03 Инструмент для радиооборудования
- 012.16.04 Инструмент для вертолета и силовой установки
- 012.16.05 Инструмент слесарный
- 012.16.06 Инструмент для электрооборудования
- 012.16.07 Инструмент для лопастей
- 012.16.08 Тарированный ключ до 135 кгс.м
- 012.16.09 Переходник к тарированному ключу до 135 кгс.м
- 012.16.10 Инструмент для электро-, радио- и приборного оборудования
- 012.16.11 Инструмент для главного редуктора ВР-26
- 012.16.12 Чемодан со шприцами для набивки и моечным
- 012.16.13 Чемодан со шприцем с наконечниками для гипоидной смазки
- 012.16.14 Техаптечка
- 012.16.14а Инструмент для обслуживания ДТО
- 012.16.15 Инструмент для работы с внешней подвеской
- 012.20.00 Особенности обслуживания вертолѐта в условиях низких температур
- 012.30.00 Особенности обслуживания вертолѐта в условиях высоких температур и повышенной влажности
- 012.40.00 Подключение аэродромных источников переменного и постоянного тока
- 012.51.00 Заправка топливом

012.00.00
Содержание
Стр.5
Декабрь I/94

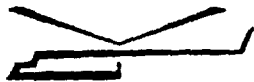
21

121

Ф-2

9

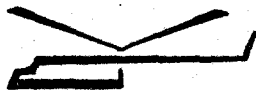
12



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 012.51.01 Централизованная заправка вертолета топливом в вариантах "НЕПОЛНАЯ" и "ПОЛНАЯ"
- 012.51.02 Централизованная заправка вертолета топливом в вариантах отличных от "НЕПОЛНАЯ" и "ПОЛНАЯ"
- 012.51.03 Централизованная заправка вертолета топливом в варианте с дополнительными баками
- 012.51.04 Заправка вертолета топливом через заливные горловины
- 012.51.05 Заправка дополнительных баков через заливные горловины
- 012.52.00 Заправка спиртом бака системы опрыскивания стекол
- 012.53.00 Заправка гидросистемы вертолета жидкостью АМГ-10
- 012.53.01 Дозаправка гидросистемы вертолета
- 012.54.00 Зарядка систем вертолета газами
- 012.54.01 Заправка азотом гидроаккумуляторов и гасителей пульсации в гидросистеме
- 012.54.02 Зарядка пневматиков
- 012.54.03 Зарядка воздушной системы вертолета сжатым воздухом
- 012.55.00 Заправка маслом маслобака двигателя ТА-8В
- 012.60.00 Слив отстоя топлива из баков № 1-8, № 9, 10 и дополнительных баков.
- 012.63.00 Слив топлива из баков № 9 и № 10 самотеком
- 012.64.00 Слив топлива из баков № 1-8 насосами ЭЦНГ-5
- 012.65.00 Слив масла АМГ-10 из гидросистемы вертолета
- 012.70.00 Рекомендации по транспортированию вертолета
- 012.80.00 Очистка и мойка вертолета
- 012.90.00 Консервация и расконсервация вертолета



Ми-26Г

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Аэродромное обслуживание вертолётa включает:

- обслуживание в процессе выполнения оперативных форм технического обслуживания и регламентных работ;
- обслуживание вертолётa в условиях низких и высоких температур наружного воздуха;
- слив топлива и масел из систем вертолётa;
- очистку и мойку вертолётa;
- рекомендации по транспортированию вертолётa;
- заправку и снаряжение вертолётa топливом, маслами, спецжидкостями и газами.

Аэродромное обслуживание производится с использованием специального наземного оборудования, прикладываемого к вертолёту.

Наземное оборудование вертолётa состоит из агрегатов, установок и приспособлений, предназначенных для технического обслуживания и проведения регламентных работ.

В процессе эксплуатации наземного оборудования необходимо соблюдать следующие правила ухода и хранения:

- все подвижные узлы и детали наземного оборудования, незащищённые лакокрасочными или иными покрытиями, для защиты от коррозии необходимо периодически, но не реже одного раза в месяц, смазывать смазкой ЦИАТИМ-201 или техническим вазелином. Если в процессе эксплуатации обнаружится нарушение лакокрасочного покрытия, его следует немедленно восстановить.
- все канаты наземного оборудования осматривать не реже одного раза в три месяца и смазывать графитной смазкой.
- все стропы, применяемые при монтаже и демонтаже агрегатов вертолётa, с помощью автокрана хранить законсервированными в подвешенном состоянии или уложенными в ящик, при этом переплетение или перелом канатов не допускается.
- перед каждым подъёмом используемые приспособления и стропы необходимо осмотреть. Пользоваться стропами с деформированными деталями, перекрученными, переломанными, крутозагнутыми или с оборванной прядью, канатами не разрешается.

012.00.00

Стр. I

Дек. I/87

401

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При применении приспособлений необходимо выполнять следующие условия:

- подъем груза производить вертикально, плавно, без рывков и раскачиваний;
- во время подъема не разрешается задевать грузом посторонние предметы;
- не оставлять груз на весу, за исключением того времени, которое необходимо на его установку;
- не снимать приспособление с груза до момента его установки.

При пользовании средствами наземного оборудования необходимо руководствоваться технологическими картами, содержащимися в соответствующих разделах настоящего Руководства.

Наземное оборудование включает средства наземного обслуживания общего применения и средства наземного обслуживания специального применения.

Рекомендуемые средства общего применения являются штатным оборудованием аэродромов и поставляются централизованно. Их номенклатура и назначение приведены в перечне 1.

Средства специального применения прикладываются в комплектации 1:1, 1:5 или 1:10 согласно ТУ. Их номенклатура и назначение приведены в перечне 2.

Средства наземного обслуживания вертолета при автономном базировании приведены в перечне 3.

1019

012.00.00

Стр.2

Дек I/87

119
Ф-8

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Применяемые в процессе эксплуатации вертолета топлива, масла и жидкости приведены в таблице I.

СОРТА ТОПЛИВА, МАСЕЛ И ЖИДКОСТЕЙ

Таблица I

Наименование	Марка	ГОСТ	Применение	Примечание
1. Топливо	РТ	ГОСТ10227-86	Двигатель Д-136	Разрешается применять смесь топлив в любых пропорциях
	ТС-1	ГОСТ10227-86	- " -	
	Т-2	ГОСТ10227-86	- " -	
2. Топливо резервное	Т-2	ГОСТ10227-86	- " -	
3. Гидравлическая жидкость	АМГ-10	ГОСТ 6794-75	Гидросистема, гидродемпферы втулки НВ, амортизаторы шасси	
	FN-51	AIR 3520/B MIL-H-5606F DEF STAN 91-48/1		Допускается смешивание FN-51 и АМГ-10. Смешивание FN-51 с маслом ТС гип не допускается
4. Масло	ТС гип	ТУ 38.1011332-90	Согласно таблице смазки	
5. Смазка	ЦИАТИМ-201	ГОСТ 6267-74	Согласно таблице смазки	
6. Масло	Б-3В	ТУ 38.101295-85	Главный, промежуточный и хвостовой редуктор	
7. Масло основное для двигателя	ИПМ-10	ОСТ 3801294-83	Двигатель Д-136, ТА-8В, редуктор воздушного стартера	
8. Масло резервное для двигателя	ВНИИ НП 50-1-4У или	ТУ 38401-58-12-91		
	ВНИИ НП 50-1-4Ф	ГОСТ 13076-86	- " -	
9. Масло основное для консервации двигателей	МС-8рк	ОСТ3801387-85	Топливная и масляная системы двигателей Д-136, ТА-8В	

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование	Марка	ГОСТ	Применение	Примечание
10. Масло резервное для консервации двигателей	МС-8П	ОСТ 38.01163-78	Топливная и масляная системы двигателей Д-136, ТА-8В	
11. Смазка	"Сапфир" (ВНИИ НП-261) или СТ (НК-50)	ОСТ 38.01355-84	Шасси Тросы ножного управления	
12. Смазка	ЭРА	ТУ 38.101950-83	Согласно таблице смазки	
13. Спирт этиловый ректификованный		ГОСТ 5962-67	Опрыскивание лобовых стекол	
14. Бензин	Нефрас-С50/170	ГОСТ 8505-80	Промывка узлов и деталей	
15. Смазка	К-17	ГОСТ 10877-84	Консервация лопастей НВ, втулок НВ и РВ, АП	

Примечания к таблице № 1:

1. Топлива ТС-1 и РТ с температурой начала кристаллизации минус 60 °С и ниже применяются без ограничений.

Топлива ТС-1 и РТ с температурой начала кристаллизации в интервале температур минус 55... минус 59 °С применяются во всех климатических зонах I₁ (ГОСТ 16350-80).

Топлива ТС-1 и РТ с температурой начала кристаллизации минус 50...54 °С применяются во всех климатических зонах, кроме зоны I₁ (ГОСТ 16350-80), при температуре воздуха на земле не ниже минус 45 °С.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Смесь двух партий топлив с различной температурой начала кристаллизации применяется с ограничениями, установленными для топлива, имеющего более высокую температуру начала кристаллизации.

2. Разрешается эксплуатация вертолета на зарубежных сортах авиа ГСМ, допущенных к применению "Перечнем зарубежных горюче-смазочных материалов, рекомендованных к применению на авиатехнике отечественного производства" (7-е издание) РТМ Ц2-2003, а также "Инструкцией по взаимозаменяемости отечественных и зарубежных горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей" и дополнениями к ней.
3. Разрешается эксплуатация вертолета на топливах с добавлением ПВК жидкостей "И" (ГОСТ 8313-76 высшего и первого сорта), ТТФ (ГОСТ 17477-75), ТТФ-М (ТУ 6-10-1457-79) и И-М (ТУ 6-10-1458-79) в количестве 0,1+0,05 % по объему.
4. Периодичность замены и отбора проб для лабораторного анализа, а также условия промывки фильтроэлементов с использованием FH-51 и ее смесей с АМГ-10 аналогичны применению АМГ-10.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СРЕДСТВА НАЗЕМНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ
И СРЕДСТВА НАЗЕМНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

П е р е ч е н ь I

Рекомендуемые средства наземного обслуживания
общего применения

Наименование средств	Обозначение или шифр	Примечание
<u>Средства заправки</u>		
1. Топливозаправщик	ТЗ-22 (ТЗ-8-255Б)	
2. Заправщик спецжидкости	ЗСЖ-66	
3. Унифицированная газозарядная станция кислородом	УТЗС-К-131	
4. Газозарядная станция азотом	ВЗ-20-350 азот	
5. Газозарядная станция воздухом	ВЗ-20-350 воздух	
6. Аэродромный заправщик огнетушителей	АЗОС-1	
<u>Источники питания</u>		
1. Аэродромный подвижной электроагрегат	АПА-50М (АПА-5)	
2. Установка для проверки гидросистем	УИГ-300	
Электрогидроустановка	ЭГУ-50/210-131	
3. Установка воздушного запуска	УВЗ-4,8/40-452	
4. Компрессор низкого давления	КНД-4	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование средств	Обозначение или шифр	Примечание
Теплотехнические средства		
I. Унифицированный моторный подогреватель	УМП-350-131 (МП-70М)	
Средства буксировки		
I. Автотягач	Кр-А3-255Б	
Подъемно-транспортные, монтажные средства		
I. Автомобильный подъемный кран К-162М		
2. Съёмник шин с гидравлическим приводом	СШ-07	
3. Приспособление для смены колес	А1306	
4. Аварийные пневматические тканевые подъемники	АПТН	
5. Самоходная площадка обслуживания	СПО-15М	
Средства очистки и специальной обработки вертолета		
I. Обмывочно-нейтрализационная машина	8Т-311М	



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перечень 2

Средств наземного обслуживания специального применения

Наименование средств	Обозначения или шифр	Категория оборудов.	Примечание
1	2	3	4
Средства буксировки и швартовки			
1. Водило буксировочное	A3I04-0000-0	У	по №3400I2I24
1. Водило буксировочное	A3I04-0000-0-02	У	с №3400I2I248
2. Трос буксировочный	A62-0I00-03	У	
3. Швартовка лопастей НВ и РВ	90-9900-3000	СП	
4. Колодки под основные колеса	I760A-2-T	СТ	
Подъемные средства			
1. Гидроподъемник 18 т	90-9903-00 (дора- ботка черт. B9903-200)	ЗИ	
2. Гидродомкрат 20 т	MA-43-0000	У	
Средства, обеспечивающие доступ к частям и агрегатам			
1. Универсальная стре- мянка	A38-0400-0	У	
2. Лестница бортовая	90-99I7-3000-05	СП	
3. Площадка смотровая	90-0500-3330	СП	
Монтажно-демонтажные средства			
1. Рым-гайка для подъема главного редуктора	B97I5-3030	ЗИ	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
2. Подставка для главного редуктора	90-9916-3040	СП	
3. Тележка для перевозки лопастей НВ	90-9801-00 (доработка ч-жа <u>6380</u> 0180)	ЗИ	
4. Тележка для транспортировки двигателей Д-136 и ТА-8В, ТА-12 и гидроключа 90-9907-00 в контейнере	90-9802-3000	СП	
5. Подставка для лопастей НВ	90-9915-00-03 90-9915-00-05	СП	
6. Траверса для подъема двигателя	90-9908-00	СП	
7. Строп для подъема автомата перекоса и гидроключа для затяжки гайки втулки НВ	90-9928-00	СП	
8. Строп для подъема втулки несущего винта	90-9929-00	СП	
9. Строп для подъема лопасти РВ	90-9921-00	СП	
10. Строп для подъема гидроагрегатов БГ-16 и БГ-17	90-9922-00	СП	
11. Строп для подъема лопасти НВ	90-9923-00	СП	
12. Строп для подъема хвостового редуктора и вентилятора	90-9927-00	СП	
13. Строп для подъема втулки рулевого винта с лопастями	90-9996-3100	СП	

105A

156

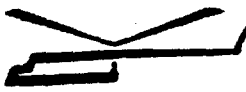
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
14. Строп для подъема редуктора и двигателя в контейнере	90-9972-00	СП	
15. Приспособление для монтажа ТА-8, передней стойки шасси, генератора ГТ-40 и блока СКВ	90-9924-00	СП	
16. Приспособление для монтажа и демонтажа промежуточного редуктора	90-9925-3000	СП	
17. Приспособление для подъема КАУ-140-01	90-9941-00	СП	
18. Ключ для проворота трансмиссии	90-9940-00	СП	
19. Приспособление для удержания двигателя при съеме редуктора	90-9913-00	СП	
20. Приспособление для защиты резьбы вала НВ при монтаже втулки и автомата перекося	B9715-120	ЗИ	
21. Приспособление для монтажа камеры колеса шасси	90-9905-00	СП	
22. Ключ гидравлический для затяжки гаек подредукторной рамы	90-9906-00	СП	
23. Ключ для предварительной затяжки втулки ротора	50-9907-400	СП	

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1	2	3	4
24. Гидроключ для затяжки гайки втулки НВ	90-9907-00 (доработка ч-жа 50-9907-00)	СИ	
25. Приспособление для проверки ходов и усилий управления	90-9919-3000	СП	
26. Приспособление для проверки трансмиссии	В90-9946-00	СП	
27. Приспособление для монтажа и демонтажа генераторов ГТ90С46 и ГТ120С46А	90-9926-00	СП	
28. Приспособление для блокировки осевого шарнира втулки НВ	В90-9947-00	СП	Для втулок серии по 02 включительно Для втулок любой серии
	90-9947-3000	СП	
29. Съёмник болтов рамы главного редуктора	В90-9942-3020	СП	
30. Рым-болт для монтажа и демонтажа блока агрегатов СКВ	6070.01	Из к-та блоков агрегатов СКВ	
31. Строп для подъема ПЗУ	90-9902-3000	СП	
32. Строп для монтажа стабилизатора	В90-9927-3000	СП	
33. Подставка для втулки НВ	90-9931-3050	СП	
34. Подставка для автомата-перекоса	90-9931-3000	СП	
35. Приспособление для удержания АП	90-9936-3000	СП	
35.а Приспособление для замера усилия сдвига телескопического соединения ПЗУ	90.6803.52.0499.0000	СП	012.10.00



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

28



I	2	3	4
36. Приспособления для ориентирования втулки НВ	90-9943-3000	СП	
37. Приспособление для соединения рычага общего шага автомата перекося с выходным звеном КАУ-140	90-9909-3510	СП	
38. Строп для подъема токосъемника Н.В.	90-9932-3000	СП	
39. Приспособление для монтажа и демонтажа пальца тяги лопасти 90-1920-034	90-9930-3500	СП	
40. Тележка для перевозки лопастей РВ	90-9801-3500	СП	
41. Строп для подъема контейнера с лопастями	В90-9923-3500	СП	
42. Приспособление для установки и фиксации болта при монтаже КАУ-140-01	90-9935-3000	СП	
43. Подставки под лопасти РВ	90-9915-3500-03 -05	СП	
44. Ложемент для лопастей НВ	209-9919-3100-03 -05	СП	
45. Подставка под втулку РВ с лопастями	209-9920-3000 -07	СП	
46. Подставка под токосъемник НВ	209-9930-3000	СП	
47. Строп для подъема втулки РВ	209-9995-3000	СП	
48. Приспособление индикаторное	90-9937-3030	СП	
49. Приспособления для демонтажа и монтажа втулки рулевого винта	209-9909-3000	СП	

121

106

Ф-2

13

012.10.00
Стр.7
Февр.1/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
Средства обслуживания отдельных систем и агрегатов			
I. Переходник для обогрева ТА-8В	90-9910-10	СП	
2. Штыри для фиксации управления в нейтральном положении	90-9912-00	СП	
3. Приспособление для отгиба закрылка лопасти НВ	90-9918-00	СП	
4. Угломер закрылка лопасти НВ	90-9939-00	СП	
5. Чемодан с заглушками на трубопроводы при демонтаже агрегатов и систем вертолета	90-9951-00-03	СП	
	90-9951-00-05	СП	
	90-9951-00-07	СП по 3 к-т 1:5	
	90-9951-00-09	СП с 3 к-та 1:5	
90-9951-00-11	СП с 4 к-та 1:5		
6. Приспособление для замера усилий на ручках аварийного сброса	90-9952-00	СП	
7. Шланг для слива масла из хвостового, промежуточного и главного редукторов	90-9960-00	СП	
8. Наконечник для слива топлива из нижних баков	90-9961-00	СП	по 34001212461
9. Шланг для слива топлива из нижних баков	90-9993-00	СП	по 34001212461
10. Коврик для работы в редукторном отсеке	90-9968-00	СП	
II. Прибор для проверки давления в камерах авиационных колес	3833А-10-Т	У	по 34001212416
12. Приспособление для слива отстоя топлива из нижних баков	90-9965-00	СП	с 34001212462 012.10.00

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
13. Приспособление для пнев- мозарядки и проверки давления агрегатов	B246-99I0-00 B90-99II-00	У У	по 3400I2I2I29 с 3400I2I2I30
14. Прибор для проверки герметичности кабины	24-9964-00	ЗИ	
15. Масленка для заправки хвостового и промежуточ- ного редукторов	8AT-9I29-00-05	ЗИ	
16. Мат-тележка	8AT-9803-00	ЗИ	
17. Правилка закрылка лопас- ти	50-99I2-I05	ЗИ	
18. Приспособление для ис- пытания замка верхнего, замка-цепки внешней подвески и лебедки	90-9992-3000 90-9992-3500 42995I-I00-7	СП ЗИ	по 3 к-т I:5 с 4 к-та I:5
19. Нивелировочная линейка			
20 Установка для заправки топливом	90-9957-00	У	
20а. Шланг для слива масла из горизонтального шланга штулки рулевого винта	90-99II-30	У	
21. Переходной жгут	90-9972-3000	СП	по 2 к-т I:5
22. Шланг для слива масла из ТА-8	I-2-ОСТI II2I9-73	СТ	
23. Шланг для слива масла из маслобака двигателя	2-I-ОСТI II2I9-73	СТ	
24. Шланг для слива топлива	3-ОСТI II255-73	СТ	
25. Шланг для слива гидрав- лических смесей	I-2-ОСТI II272-73	СТ	
26. Прибор для проверки дав- ления и прокачки гидрав- лических тормозных сис- тем колес шасси	250-ОСТ VI IOIO8-7I	СТ	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
27. Фотоустановка для проверки соконусности лопастей НВ	90-9937-00	СП	
28. Пульт проверки БПР	90-9560-3000	СП	
29. Приспособление для проверки режима "ПЕРЕГРУЗКА" при работе с геллерами.	90-9944-3500	СП	
30. Приспособление для опрессовки маслоразделителей	50-9915-110	ЗИ	Ограничено по 3 к-т I : 5 включительно
30. Приспособление для заправки замка верхнего внешней подвески и дозаправки гидрокамер цилиндра массоизмерителя геллеров.	90-9969-3000	ЗИ	Действительно с 4 к-та I : 5
31. Пульт контроля изделия Д-136	90-9550-00	СП	
32. Калибр для замера выхода штека хвостового редуктора	90-9948-3000	СП	
33. Заглушка на фильтр тонкой очистки при промывке	90-9966-10	СП	
34. Шпиль-заглушка для промывки элемента фильтрующего	90-9966-30	СП	
35. Приспособление для замера неплоскостности пластин муфты	90-9945-3000	СП	
36. Переходник для проверки герметичности системы КЗВ, ИКД-27Да	246-9940-3105	СП	
37. Приспособление для замера перекоса по размеру "Р"	90.15.03.01.0771.0000	СП	
38. Приспособление для монтажа муфты	90.15.03.50.0439.0000	СП	
39. Приспособление для регулировки муфты	90.15.03.50.0441.0000	СП	

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I

- | | | | |
|-----|--|---------------|------------------|
| 40. | Малогобаритная переносная гидроустановка | 209-9910-3000 | |
| 41. | Имитатор заправки топливом | 90-9973-3000 | |
| 42. | Приспособление для промывки ГВТ двигателя Д-136 | У6364-00-0798 | СП с 22 к-та I:5 |
| 43. | Приспособление для консервации ГВТ двигателя Д-136 | У6364-00-0910 | СП с 22 к-та I:5 |

Средства защиты вертолета на стоянке

- | | | | |
|----|--|---------------|------------------|
| I. | Комплект чехлов вертолета | 90-9113-00 | СП |
| | - чехол на носовую часть | 90-9113-00-5 | СП |
| | - колпак | 90-9113-00-3 | СП |
| | - чехол на двигатели | 90-9113-00-25 | СП |
| | - чехол на втулку НВ | 90-9113-10 | |
| | - чехлы на лопасти НВ | 90-9113-20 | |
| | - чехол на концевую балку | 90-9113-120 | |
| | - чехол на втулку рулевого винта | 90-9113-90 | |
| | - чехлы на лопасти рулевого винта | 90-9113-3200 | с 34001212411 |
| | | 90-9113-100 | по 34001212410 |
| | - чехол на колеса передней опоры шасси | 90-9113-60 | |
| | - чехол на колеса основной опоры шасси | 90-9113-50 | |
| | - чехол на редукторный отсек | 90-9113-110 | СП |
| | - чехол на антенну АСМУД | 50-9604-70 | ЗИ |
| | - кожух на антенну Роташка | 90-9989-00 | СП |
| | - чехол на стабилизатор | 90-9113-3300 | СП с 34001212432 |
| 2. | Предохранитель закрылков лопасти НВ | 90-9113-3070 | СП |
| 3. | Заглушка на ЭКСР-49 | 90-9949-00 | СП |
| 4. | Заглушка на приемник полного давления ППД-1М | 90-9950-3200 | СП |

в комплекте к 90.1045-63-Г
 к блан. к 90.064163-Г

РЗГ

109

31

012.10.00
стр. II
Июль 30/99

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
5. Заглушки на агрегаты	90-9950-00	СП	
- заглушка на ЦЗУ	90-9950-10		
- заглушка на вентилятор	90-9950-20		
- заглушка на выхлопной патрубке двигателя	90-9950-30		
- заглушка на выхлопной патрубке ТА-8В	90-9950-40	СП	
- заглушка на выхлопной патрубке вентилятора Т.Х.6066	90-9950-3070	СП	
- заглушка	246-7752-3010	СП	
- заглушка на жалюзи продувки воздушно-воздушного радиатора блока 6070.01	90-9950-100	СП	
- заглушка	246-7752-3010	СП	
6. Страховочный пояс	90-9991-00	ЗИ	по 34001212129
	24-7512-10-7	ЗИ	с 34001212130
7. Приспособление для снятия электростатического заряда	90-9953-00	СП	
8. Приспособление для надевания чехла на лопасть НВ	90-9954-00	СП	
9. Чехол на лебедку ЛГ-1500	90-9113-3100	СП	
10. Ферма для стеклоочистителей	90-9113-40-01 -02	СП	
II, Приспособление для зачехления лопасти Р.В.	90-9978-00	СП	с 34001212411

012.10.00

Стр.12

Апр.27/94

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
Эксплуатационный инвентарь			
1. Кружка I л	4632А	СТ	
2. Противень	50-9915-500-05	ЗИ	
3. Ведро мерное 10 л	ОСТ1 10885-73	СТ	
4. Воронка с фильтром для масла	2-2 ОСТ1 10892-73	СТ	по 34001212303
5. Воронка с фильтром для гидросмеси	1-2 ОСТ1 10892-73	СТ	
6. Канистра стальная 20 л (КС-20)	ГОСТ 5105-82 (готовое изде- лие)	СТ	
7. Портфель для технической документации	246-9230-00	ЗИ	
8. Портфель для технической документации	24-9967-00	ЗИ	
9. Контейнер для хранения на стойке эксплуатационно- го инвентаря	8АТ-9931-00-3 8АТ-9931-00-5	ЗИ ЗИ	
10. Противень	90-9963-10	СП	
11. Маслосборник	90-9963-3000	СП	
12. Замок	90-9912-3020	СП	
13. Лейка для спирта	246-9928-00	ЗИ	
14. Электропылесос от сети 24 В	Ракета	СТ	
15. Воронка для заливки масла в маслобак двигателя	90-9964-3000	СП	с 34001212304

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перечень 3

Наземного оборудования и инструмента для обслуживания
вертолета при автономном базировании

Наименование	Обозначение или номер	Кол-во на изделие	Масса штuki (кг)
1	2	3	4
I. Чехлы			
I.1. Комплект чехлов	90-9113-00	1	197,44
I.2. Чехол на ПЗУ	90-9950-10	2	1,163
I.3. Чехол на вентилятор	90-9950-20	1	1,013
I.4. Чехол выхлопного пат- рубка ТА-8В	90-9950-40	1	0,302
I.5. Чехол на выхлопной патрубок Д-136	90-9950-30	2	0,756
2. Средства общего назначения			
2.1. Контейнер	8AT-9931-00-5	1	120
2.2. Пояс страховочный	24-7512-10-7 90-9991-00	2	2,276 с. 34001212130
2.3. Лестница бортовая	90-9917-0000	1	1,43 по 34001212129 12
2.4. Колодки под основные колеса	1760A-2-T	4	113
2.5. Универсальная стремянка	A-33-0400-0	1	488
3. Средства зарядки и заправки систем изделия			
3.1. Установка для заправки топливом	90-9957-00	2	36

012.10.00

Стр. 14

Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1	2	3	4
3.2. Ведро мерное (10 л)	ОСТ I.10885-73	I	1,2
3.3. Лейка	246-9928-00	I	0,7
3.4. Воронка для заливки масла	2-2-ОСТ I.10892-73	I	1,072 по 3400I2I2303
3.5. Воронка для заливки гидросмеси	I-2-ОСТ I.10892-73	I	1,072
3.6. Приспособление для пневмозарядки и проверки давления в агрегатах	B90-99II-00	I	33,960 с 3400I2I2I30
	B246-99I0-00 (4296A)	I	9,II по 3400I2I2I29
3.7. Прибор для проверки давления в камерах авиационных колес		I	
	3833A-I0-T	I	0,2I8 по 3400I2I24I6
3.8. Воронка для заливки масла в маслобак двигателя	90-9964-3000	I	0,790 по 3440I2I2303
4. Средства обслуживания несущего и рулевого винтов			
4.1. Приспособление для надевания чехла на лопасть НВ	90-9954-00	I	2,95
4.2. Швартовка лопастей несущего и рулевого винтов	90-9900-3000		103,570
4.3. Инструмент для лопастей	90-9II2-00	I	5,2
4.4. Масломер для замера масла в IШ	90-9I02-50	I	0,0I6
4.5. Масломер для замера масла в ВШ	90-9I02-57	I	0,020

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

	1	2	3	4
4.6. Чемодан со шприцем для гипной смазки		90-9110-00	I	2,251
4.7. Чемодан со шприцами для набивки ШИТИМ-201 и моечным (черт.М9500-415)		90-9109-00	I	2,280
4.8. Ключ для проворота трансмиссии		90-9940-00	I	6,163
4.9. Приспособление для зачекления лопасти РВ.		90-9978-00	I	

5. Средства обслуживания электро-
спецоборудования и вооружения изделия

5.1. Контрольно-проверочная установка		КПУ-3	I	3,300
5.2. Прибор комбинированный		Ц-4351	I	1,250
5.3. Паяльник 26 В 50 Вт (с законечниками: 90-9107-01 - I шт. 90-9107-03 - I шт.)		8АТ-9107-40	I	0,820
5.4. Подставка под паяльник с паяльными принадлежностями		8АТ-9106-30	I	0,290
5.5. Приспособление для проверки электроцепи ЭКСР-46		24-9106-50	I	0,600

6. Инструмент

6.1. Инструмент бортовой		90-9100-00	I	3,693
6.2. Борчемсдан двигателя			-	
6.3. Техаптечка		90-9115-3000	I	7,8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТОПЛИВОЗАПРАВЩИК ТЗ-22 (ТЗ-8-255Б)

Топливозаправщик предназначен для заправки топливом и транспортировки топлива в условиях умеренного климата.

Оборудование предусматривает следующие операции:

- наполнение цистерны топливом собственным насосом;
- наполнение цистерны сторонним насосом нижним или верхним наливом;
- перемешивание топлива;
- заправку вертолетов фильтрованным топливом открытым или закрытым способами;
- заправку вертолетов фильтрованным топливом из стороннего резервуара открытым или закрытым способами;
- откачку топлива из раздаточных рукавов;
- слив топлива из баков вертолетов;
- специальную обработку техники и прилегающей территории с помощью комплекта ДК-2.

Основные технические данные

Шасси	полуприцеп специальный ЧМЗАП-5524П (с подкатной тележкой)
Цистерна:	
- вместимость полная, л	23170
- вместимость эксплуатационная, л	22000 ± 200
Силовая установка	двигатель ГАЗ-52, четырехтактный, карбюраторный, бензиновый, мощностью 75 л.с при частоте вращения вала 2800 об/мин
Система охлаждения	жидкостная, закрытая с принудительной циркуляцией
Рабочее топливо	бензин марки А-72 и А-76
Зажигание	батарейное, напряжением 12 В, минус соединен на корпус

ОИ2.10.01

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предельно-допустимая частота
вращения вала двигателя, об/мин 2600
Расход бензина на 100 км наработки
двигателя, л не более 20

Нормы заправки

Бензиновый бак, л 80
Система охлаждения, л 16
Система смазки двигателя, л 7
Воздушный фильтр, л 0,35
Коробка передач, л 3
Перекачивающий агрегат насосной
станции насос ЦСП-57 горизон-
тальный центробежный с номи-
нальной подачей 130 м³/ч и
напором 55 м.ст.жидк.
- потребляемая мощность насосом, л.с. 40
- вакуумметрическая высота, м 6
Рукав раздаточный для открытой заправки Ду 50 мм, длиной
20 м с раздаточным пистоле-
том РП-40 (или РП-40Г) -
2 шт.
Рукав раздаточный для закрытой заправки Ду 76 мм, длиной
15 м с наконечником для за-
крытой заправки под давле-
нием 256Г-А5 - 2 шт.
Рукав приемный (напорно-всасывающий) Ду 100 мм, длиной
(4,350 ± 0,3) м - 2 шт.
Время наполнения цистерны через приемные
рукава Ду 100 мм длиной 8,1 - 9,3 м при
высоте всасывания 5 м и частоте вращения
вала насоса 2600 об/мин не более 24 мин
Подача насосной станции при частоте вра-
щения вала насоса не более 2600 об/мин:

012.10.01

Стр.2

Дек I/87

1129

151
98

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- при открытой заправке:	
а) через один рукав	500 л/мин
б) через два рукава	1000 л/мин
- при закрытой заправке под давлением:	
а) через один рукав и давления	
за наконечником:	
1,5 кгс/см ²	1000 л/мин
3 кгс/см ²	850 л/мин
б) через два рукава и давления	
за наконечником:	
1,5 кгс/см ²	2000 л/мин
3 кгс/см ²	1600 л/мин
Счетчик жидкости	ЛЖ-100-8 лопаст- ной - 2 шт.

Допустимая относительная погрешность показаний при температуре (20±5)°С от действительного количества протекающей через счетчик

жидкости, %

±0,5

Фильтр тонкой очистки, шт

2

Фильтропакет 8Д2-966.063-2:

- номинальная пропускная способность, л/мин

1000

- степень фильтрации номинальная, мк

5

- гидравлическое сопротивление чистого
фильтропакета при номинальной пропуск-
ной способности температуре топлива и
окружающей среды (25 ± 10)°С

не более
0,3 кгс/см²

Максимально-допустимый перепад давления,
кгс/см², не более

1,5

Габаритные размеры:

- длина, мм

10270⁺⁵⁰₋₃₀

- ширина, мм

2930 ± 20

- высота:

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- а) без нагрузки, мм 3350
 б) с нагрузкой 22000 л топлива плот-
 ностью 0,8 г/см³, мм 3260 ± 10

Длина топливозаправщика на подкатной тележке, мм 11490⁺⁵⁰₋₃₀

Топливозаправщик не выходит за пределы габарита 02-Т.

Масса топливозаправщика в снаряженном состоянии:

- без нагрузки, кг не более 1190
 - с полезной нагрузкой (22000 л топлива /
 плотностью 0,8 г/см³), кг 29500

Распределение массы:

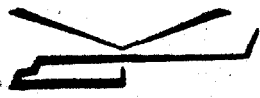
- на дорогу от задних осей полуприцепа:
 а) без нагрузки, кг 10700
 б) с нагрузкой, кг 18400
 - на седло тягача:
 а) без нагрузки, кг 1200
 б) с нагрузкой, кг 11100

Масса топливозаправщика в снаряженном состоянии с подкатной тележкой:

- без нагрузки, кг 13700
 - с нагрузкой (16000 л топлива /
 плотностью 0,8 г/см³), кг 26500

Распределение массы:

- на дорогу от задних осей прицепа:
 а) без нагрузки, кг 10700
 б) с нагрузкой, кг 16500
 - на дорогу от подкатной тележки:
 а) без нагрузки, кг 3000
 б) с нагрузкой, кг 10000



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диапазон температур эксплуатации
(в условиях умеренного климата):

- рабочий, °С от +45 до минус 40
- предельный, °С от +45 до минус 50



led



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВЩИК СПЕЦЖИДКОСТЯМИ ЗСЖ-66 (А2104)

Заправщик спецжидкостями предназначен для механизированной заправки систем вертолета рабочей жидкостью, маслами, маслосмесями, бензином.

Обеспечивает заправку собственных емкостей, хранение, подогрев масел и маслосмесей, доставку жидкостей к вертолетам, закрытую и открытую заправку вертолетов, отсос жидкостей из раздаточных рукавов.

Смонтирована на шасси автомобиля ГАЗ-66 и имеет четыре автономные системы.

Основные технические данные

	С и с т е м ы			
	Рабочая жидкость	Масла	Маслосмесь	Бензин
I	2	3	4	5
Рабочая жидкость	АМГ-10 или 7-50С-3	МК или ВНИИ НП 50- -1-4Ф, или ВНИИ НП-7, или ИПМ-10, или 36/1-К, или Б-3В	75%МК-8+25% МС-20 или 75% МС-20+25% трансфор., или 50%МК-8+50% эмульсол	Б-70
Подача, регулируемая, л/мин	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 40	от 0 до 20
Давление на выходе из раздаточного рукава, кгс/см ²	I-6	I-6	I-6	I-2
Давление кольцевания системы при нагреве жидкостей, кгс/см ²	-	до I60	до I60	-
Степень фильтрации, МК	5-8	I2-I6	I2-I6	5-8

012.10.02

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4	5
Вместимость бака, эксплуатационная, л	80	180	180	220
Температура выдаваемых жидкостей, °С	без подогрева	до +65	до +65	без подогрева
Раздаточный рукав: длина, мм	15000	15000	15000	15000
внутренний диаметр, мм	16	16	16	16
Раздаточный пистолет: трубка, диаметр, мм	16	16	16	16
Клапаны-наконечники к пистолету: для заправки	A2I04-7900- -30 с наконечником I892A-3-T; A2I04-7900- -40 с наконечником I927A-IT; A2I04-7900- -50 с наконечником 8223IO; A2I04-7900- -100 с наконечником I892A-4-T.		A2I04-7900- -90 с наконечником ОСТ ВП10261- -71	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4	5
для консервации			А2104-200-3 с присоед. размерами по ГОСТ 15583-70 тип 1; А2104-200-5 с присоед. размерами по ГОСТ 15583-70 тип 2.	
Всасывающий рукав для заполнения собственных баков:				
длина, мм	4000	4000	4000	4000
внутренний диаметр, мм	25	25	25	25

Габаритные размеры:

длина, мм 5720
 ширина, мм 2430
 высота (по кабине), мм 2440
 высота (по кузову), мм 2330

Масса полная, кг 6030

Скорость передвижения своим
 ходом до:

по шоссе/ным дорогам, км/ч 50
 по грунтовым дорогам, км/ч 30

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УНИФИЦИРОВАННАЯ ГАЗОЗАРЯДНАЯ СТАНЦИЯ УТЭС-К-131

Унифицированная газозарядная станция УТЭС-К-131 предназначена для заправки кислородом бортовых систем вертолета.

Оборудование станции смонтировано на шасси автомобиля ЗИЛ-131 в специальном металлическом отапливаемом кузове, на борту которого имеется голубая полоса с надписью "Кислород". Кузов станции разделен на два отсека: компрессорный и баллонный.

В компрессорном отсеке размещены компрессор МК-100/350, щит управления, радиаторы и ЗИП.

В баллонном отсеке размещены восемнадцать баллонов АБ-350 и соленоидные вентили.

Электропитание станции осуществляется от генератора двигателя ЗИЛ-131 напряжением 12 В.

Мембранный компрессор МК-100/350 - одноступенчатый, обеспечивает сжатие газа до 350 кгс/см^2 со степенью сжатия до 7. Привод компрессора осуществляется от двигателя автомобиля двумя карданными валами через коробку отбора мощности и промежуточные редукторы. Радиаторы предназначены для охлаждения выдаваемого газа и водоглицериновой смеси.

Баллоны АБ-350 общей емкостью 720 л объединены в три группы по шесть баллонов. Аварийные соленоидные вентили предназначены для перекрывания подачи газа в компрессор при температуре в отсеке $(100 \pm 20) \text{ }^\circ\text{C}$.

Станция укомплектована девятью гибкими металлическими рукавами РГТ-6 по 1,5 м каждый.

Основные технические данные

Тип шасси	ЗИЛ-131
Габаритные размеры:	
длина, мм	7600
ширина, мм	2550
высота, мм	2360

012.10.03

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Масса, кг	10425
Производительность станции при зарядке баллонов, м ³ /ч	120
Рабочее давление, кгс/см ²	350
Максимальная степень сжатия, кгс/см ²	до 7
Емкость станции, м ³	250
Точка росы выдаваемого газа, °С	минус 70
Тип компрессора	мембранный МК-100/350

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАЗОЗАРЯДНАЯ СТАНЦИЯ ВОЗДУХОМ ВЗ-20-350 (А67)

Газозарядная станция воздухом предназначена для заправки пневмо-систем вертолетов сжатым воздухом.

Смонтирована на шасси автомобиля ЗИЛ-131.

Основные технические данные

Рабочий газ	воздух - 3 класса чистоты по ГОСТ 17433-80 или азот по ГОСТ 9293-74
Давление раздачи, кгс/см ²	0-30, 30-55, 55-85, 85-120, 130-230, 320
Степень фильтрации, мкм	до 40
Точка росы газа при давлении 760 мм рт.ст., °С	не выше минус 48
Максимальное давление в баллонах, кгс/см ²	350
Общий запас газа, м ³	280
Количество баллонов, шт	20
Вместимость баллона, л	40
Тип баллона	АБ-350
Цеолитовый осушитель газа:	
количество баллонов, шт	2
вместимость баллона, л	4
масса цеолита в одном баллоне, кг..	2,5
Шланги для зарядки баллонов и раздачи:	
количество, шт	6
длина, м	10
внутренний диаметр, мм	6
Наконечники шлангов для подсоединения:	
№ 1 - к бортовой сети на давлении до 250 кгс/см ²	нормаль 4310А
№ 3 - к амортизационным стойкам шасси и гидроаккумуляторам на давлении до 160 кгс/см ²	нормаль 4316А

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ 5 - к пневматикам колес	нормаль 4328А
Габаритные размеры:	
длина, мм	7040
ширина, мм	2500
высота, мм	2475
Угол проходимости:	
передний	36°
задний	40°
Масса (без водителя), кг	8980
Распределение массы:	
на передний мост, кг	3295
на ось балансирной тележки, кг	5685
Скорость передвижения не более:	
по шоссейным дорогам, км/ч	50
по грунтовым дорогам, км/ч	25

Ми-26

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАШИНА ДЛЯ ЗАПРАВКИ ВОДОЙ И МОЙКИ САМОЛЕТОВ АС-157

1. Назначение изделия

Специальная машина АС-157 предназначена для внешней обмывки, снятия обледенения с наружных поверхностей обшивки самолетов во время их стоянки, а также для заправки горячей водой водяной системы саузлов самолетов.

Машина АС-157 может эксплуатироваться в аэропортах, расположенных в зонах с умеренным и тропическим климатом и имеющих котельных установки, обеспечивающие заправку емкости машины горячей водой.

2. Основные технические данные

Базовая машина	шасси автомобиля ЗИЛ-130
Вместимость цистерны, л	5000
Температура, заправляемой воды, не более, °С	90
Интенсивность остывания воды в цистерне при внешней температуре минус 1-3°С и скорости ветра 4-7 м/с, °С/ч	1,5 - 2
Высота подъема рабочей площадки над уровнем земли, мм, не более	6000
Грузоподъемность рабочей площадки, кг, не более	200
Число рабочих мест на площадке	2
Привод водяного и масляного насосов	раздельный через раздаточную коробку РК-12Г
Управление рабочими органами:	
центральным клапаном	гидравлическое из кабины водителя
гидроцилиндром рабочей площадки	электрогидравлическое из кабины водителя и с пульта подъемной площадки
Напряжение в цепи управления, В	12
Транспортная скорость движения (с полной заправкой), км/ч, не более	40
Габаритные размеры (в транспортном положении), мм:	
длина	6630±40
ширина	2570±20
высота	2620±20
База колес шасси, мм	3800

66

119

Ми-26

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дорожный просвет, мм	270
Колея передних колес, мм	1800
Колея задних колес, мм	1790
Масса машины без воды в цистерне, кг, не более	6280
Масса машины с полной заправкой, кг, не более	11280
Давление воды в напорном патрубке водосистемы, кгс/см ² , не более	8
Рабочее давление при заправке водой кгс/см ² , не более	1,5
Рабочее давление в гидравлической системе, кгс/см ² , не более	20
Рабочая жидкость гидропривода	при отрицательных температурах масла ВМГ-3 при положительных температурах масла МГ-30

012. 10.05

1199

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

АЭРОДРОМНЫЙ ПОДВИЖНЫЙ ЭЛЕКТРОАГРЕГАТ АПА-50М (А107М)

Аэродромный подвижный электроагрегат предназначен для питания электроэнергией бортового оборудования и обеспечения электростартерного запуска двигателей вертолетов:

- постоянном напряжении 27 В;
- при ступенчатом повышении напряжения от 24 до 48 В;
- при плавном повышении напряжения от 0 до 70 В.

Смонтирован на шасси автомобиля ЗИЛ-131.

Основные технические данные

Постоянный ток:

напряжение, В 28,5 ± 1,5

мощность:

номинальная, кВт 30

максимальная со спецкабелями

(спец.кабелями не комплектуется), кВт ... 50

емкость аккумуляторных батарей, А.ч 290

Переменный трехфазный ток с выведенной нейтралью:

напряжение, В 208 ± 2%

частота, Гц 400 ± 2%

мощность:

номинальная, кВт 50

максимальная (в течение 5 минут), кВт .. 70

Переменный однофазный ток:

напряжение, В 115 ± 2%

частота, Гц 400 ± 2%

мощность, кВт·А..... 15

Переменный однофазный ток:

напряжение, В 208 ± 2%

частота, Гц 400 ± 2%

мощность, кВт·А..... 30

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Переменный трехфазный ток:

напряжение, В	36
частота, Гц	400±2%
мощность, кВА	1,5

Суммарная номинальная мощность всех

источников тока, кВА, не более

50

Разъемы к кабелям и переходникам:

к кабелям постоянного тока	ШРАП-500 (розетка) 2 шт.
к кабелям постоянного тока для запуска с плавным напряжением от 0 до 70 В	ШРА-800-IOBK (розетка)
к кабелю однофазного переменного тока II5 В	ШРА-200 (розетка)
к переходнику	ШР 28П2ШП7 (розетка)
к кабелю однофазного переменного тока 208 В	A23M-7200-90 (розетка)
к кабелю трехфазного переменного тока 208 В	ШРАП-400-3Ф (розетка)
к переходнику	ШРА-200 (розетка)
к переходнику	A23M-7200-90 (розетка)
к кабелю трехфазного переменного тока 36 В	ШР36П5ШП1 (розетка)

Длина кабелей:

постоянного тока, м	16
переменного тока, м	15

Величина вылета стрелы, м

6,25

Скорость передвижения до:

по грунтовым дорогам, км/ч	30
по асфальтовым дорогам, км/ч	60

012.10.06

Стр.2

Февр. I/90

1208
170

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Силовая установка

Двигатель	дизель УИД6
Мощность, л.с.	200
Топливо:	
для летней эксплуатации	ДЛ ГОСТ 305-82
заменитель	Л ГОСТ 305-82
для зимней эксплуатации	ДЗ ГОСТ 305-82
заменитель	З ГОСТ 305-82
Вместимость топливного бака, л	168
Масло для раздаточной коробки	АК-8 ГОСТ 6457-66
Запуск двигателя:	
стартером	СТ-71
сжатым воздухом (вспомогательный запуск)	от баллонов сжатого воздуха
Вместимость баллонов (3 шт.), л	24
Давление воздуха в баллонах, кгс/см ²	до 150
Продолжительность непрерывной работы (по запасу топлива), ч	до 5
Габаритные размеры:	
длина, мм	7030
ширина, мм	2520
высота, мм	2480
Угол проходимости:	
передний	36°
задний	36°
Масса в снаряженном состоянии, кг	10550
Распределение масс:	
на передний мост, кг	3130
на ось балансирной тележки, кг	7420

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГИДРОСИСТЕМ УПГ-300 (28М)

Установка для проверки гидросистем предназначена для питания, заправки и опрессовки рабочей жидкостью гидросистем, заправка азотом и питание бортовой электросети постоянным током при отработке гидросистем вертолетов в аэродромных условиях.

Смонтирована на шасси автомобиля ЗИЛ-131.

Основные технические данные

Гидросистема

Рабочая жидкость	АМГ-10 ГОСТ 6794-75 или 7-50С-3 ГОСТ 20734-75
Количество систем	3
Одна система:	
подача, л/мин	от 15 ⁺¹⁵ ₋₁₂ до 100 ₋₂₀
давление, кгс/см ²	от 50 до 260
Две объединенные системы:	
подача, л/мин	от 50 до 110 ⁺³⁰
давление, кгс/см ²	от 50 до 210
Три отдельно работающие системы:	
две системы с подачей каждая, л/мин	от 20 до 70
третья система на нулевой подаче давление, кгс/см ²	от 50 до 210
Давление в системе ручного насоса, кгс/см ²	до 350
Давление заправки, кгс/см ²	до 3,5
Степень фильтрации рабочей жидкости, мкм	5-8
Максимально-допустимая температура рабочей жидкости, °С	+95
Вместимость гидробака, л	100
Минимальное количество рабочей жидкости в баке, л	30

О12.10.07

Стр. I

Февр. I/901

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальное количество рабочей жидкости в баке, л	95
Пневмосистема	
Рабочий газ	технический азот ГОСТ 9293-59 сорт 2
Давление подачи:	
в гидробак вертолета, кгс/см ²	1,3
в пневмосистему вертолета, кгс/см ²	от 1 до 10
для зарядки гидроаккумуляторов, кгс/см ²	130 ⁺²⁰ ₋₁₀
в гидробак установки, кгс/см ²	до 3,5
Максимальное давление в баллонах, кгс/см ²	320
Вместимость баллонов, л	80
Количество баллонов. шт	2
Электросистема	
Напряжение постоянного тока, В	27 ± 2,7
Мощность генератора, кВт	12
Режим работы	длительный
Емкость аккумуляторных батарей, А.ч	128
Количество аккумуляторных батарей, шт	2
Рукава, клапаны-наконечники, кабель	
Рукав напорный:	
количество, шт	3
длина, мм	15000
внутренний диаметр, мм	16
Клапаны-наконечники	нормаль 1927 А-1-Т 1892 А-2-Т
Рукав опрессовки:	
количество, шт	1
длина, мм	12000

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

внутренний диаметр, мм 8
 Наконечник накидная гайка
 М16х1

Рукав наддува:

количество, шт 1
 длина, мм 15000
 внутренний диаметр, мм 6
 Наконечник накидная гайка
 М12х1

Рукав зарядки:

количество, шт 1
 длина, мм 6000
 внутренний диаметр, мм 6

Рукав всасывания:

количество, шт 3
 длина, мм 15000
 внутренний диаметр, мм 32
 Клапаны-наконечники нормаль I892A-3-T,
 I892A-4-T,
 I892A-5-T

Наконечники:

для гидроаккумуляторов и амортизаторов нормаль 43I6A
 для пневматиков нормаль 4328A
 для изделий нормаль 43I0A,
 43I6A

Кабель постоянного тока:

количество, шт 1
 длина, мм 15000
 разъем розетка ШРАП-500

Силовая установка

Двигатель ЗИЛ-375
 Мощность при 3200 об/мин, л.с 175
 Топливо, марка бензин А-76
 ГОСТ 2084-56

012.10.07

Стр.3

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вместимость топливного бака, л	200
Масло марки	ДС-8 с присадкой ДФ-1 ВТУ ТН32-60 или ДС-8 с присадкой ВНИИ НП-300
Вместимость системы смазки, л	10
Масло для раздаточной коробки, марка	веретенное АУГОСТ I642-50
Габаритные размеры установки:	
длина, мм	7450
ширина, мм	2500
высота, мм	2475
Масса снаряженной установки, кг	10650
Скорость передвижения до:	
по асфальтовым дорогам, км/ч	50
по грунтовым дорогам, км/ч	30

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОГИДРОУСТАНОВКА ЭГУ-50/210-131 (А0001)

Электрогидроустановка предназначена для питания электроэнергией и рабочей жидкостью бортовых систем вертолетов, зарядк азотом, авиадвигателей в аэродромных условиях.

Смонтирована на шасси автомобиля ЗИЛ-131.

Основные технические данные

Электросистема

Постоянный ток:

напряжение, В 28,5 ± 3%
 мощность длительная, кВт 20

Емкость аккумуляторных батарей, А·ч 145

Электростартерный запуск, режимы, В 24

Мощность при запуске, кВт 36

Переменный трехфазный ток с нулевым

проводом:

напряжение, В 208 ± 2%
 частота, Гц 400 ± 2%
 мощность, кВА 30
 чередование фаз прямое

Переменный однофазный ток:

напряжение, В 120 ± 2%
 частота, Гц 400 ± 2%
 мощность, кВА 12

Переменный трехфазный ток:

напряжение, В 36 ± 3%
 частота, Гц 400 ± 2%
 мощность, кВА 1,5
 чередование фаз прямое

Гидросистема

Рабочая жидкость, марка АМГ-10
 ГОСТ 6794-75

О12.10.08

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Количество систем, шт	2
Давление в каждой системе, кгс/см ²	50-210
Подача:	
при работе одной системы, л/мин	от 10 до (100 ⁻²⁰)
при одновременной работе первой и второй систем, в каждой, л/мин	от 10 до 60
Давление опрессовки, кгс/см ²	250
Подача ручного насоса при рабочем давлении, л/мин	
давлении, л/мин	до 0,6
Тонкость фильтрации рабочей жидкости, мкм	5-8
Максимально-допустимая температура рабочей жидкости, °С	
рабочей жидкости, °С	+90
Вместимость гидробака, л	100
Пневмосистема	
Рабочий газ	азот ГОСТ 9293-74 сорт 2
Давление:	
зарядки гидроаккумуляторов, кгс/см ²	150-200
Зарядки изделий и наддув гидробаков, кгс/см ²	I-10
Максимальное давление в баллонах, кгс/см ²	350
Вместимость баллона, л	40
Количество баллонов, шт	I
Рукава, кабели, клапаны-наконечники и разъемы	
Кабель постоянного тока:	
количество, шт	2
длина, мм	12000
разъем	розетка ШРАП-500К
Кабель электростартерного запуска 24/48 В:	
количество, шт	I
длина, мм	12000
разъем	розетка ШРА-200ЛК

012.10.08

Стр. 2

Дек I/87

1243

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Кабель переменного трехфазного тока:

количество, шт I
 длина, мм I2000
 разъем розетка ШРАП-4003Ф

Кабель переменного однофазного тока:

количество, шт I
 длина, мм I2000
 разъем розетка ШРА-200ЛК

Кабель переменного трехфазного тока:

количество, шт I
 длина, мм I5000
 разъем розетка ЗРТЗПИ5ШПІ-А

Рукав напорный:

количество, шт 2
 длина, мм I2000
 внутренний диаметр, мм I6

Клапаны-наконечники I892А-2-Т

Рукав всасывания:

количество, шт 2
 длина, мм I2000
 внутренний диаметр, мм 32
 клапаны-наконечники I892А-5-Т

Рукав наддува:

количество, шт I
 длина, мм I2000
 внутренний диаметр, мм 6
 наконечник накладная гайка, резьба М14х1

Силовая установка

Двигатель, марка 5Д20-240
 Топливо, марка дизельное топливо
 Вместимость топливного бака, л I40

012.10.08

Стр.3

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вместимость масляного бака , л	45
Время непрерывной работы без дозаправки топливом, ч	4
Габаритные размеры:	
длина, мм	7455
ширина, мм	2540
высота, мм	2475
Масса снаряженной установки, кг	10425
Скорость передвижения до:	
по дорогам с асфальтовым покрытием, км/ч	50
по грунтовым дорогам, км/ч	30



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСТАНОВКА ВОЗДУШНОГО ЗАПУСКА УВЗ-4,8/40-452

Установка предназначена для запуска двигателей с воздушным стартером.

Основные технические данные

Рабочее давление, кгс/см ²	4,5 ± 0,2
Расход воздуха, кг/с	1,35
Температура, °С	до 200 ± 20
Электрическое питание (располагаемое)	
Постоянный ток	
Напряжение, В	28,5
Мощность, кВт	12
Переменный трехфазный ток	
Напряжение, В	208
Частота, Гц	400
Мощность, кВА	40

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОМПРЕССОР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ КНД-4

Компрессор предназначен для создания давления воздуха внутри фюзеляжа.

Основные технические данные

Производительность, кг/ч	до 2500
Давление на выходе из рукава:	
минимальное, кгс/см ²	0,1
максимальное, кгс/см ²	1,2
Габаритные размеры:	
длина, мм	6100
ширина, мм	2200
высота, мм	2160
Масса, кг	4610
Базовое шасси	прицеп 2ПН-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УНИФИЦИРОВАННЫЙ МОТОРНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ УМП-350-131

Унифицированный моторный подогреватель предназначен для подогрева двигателей вертолета горячим воздухом и обогрева кабин вертолетов при температуре окружающего воздуха от +10 до минус 55 °С. Агрегат работоспособен на высоте до 2000 м над уровнем моря и при относительной влажности не более 98%.

Конструкция моторного подогревателя позволяет подавать атмосферный воздух подогретый до 80...115 °С со скоростью до 25 м/с для одновременного подогрева четырех двигателей и кабины тяжелых вертолетов, а также обогревать другие объекты воздухом, подогретым до 50...75 °С.

В летний период вентилятор установки используется без запуска подогревателя для продувки кабин вертолетов.

Основные технические данные

Шасси	ЗИЛ-131
Полный вес в снаряженном состоянии, кгс.....	8850
Нагрузка на передний мост, кгс.....	3035
Нагрузка на заднюю тележку, кгс.....	5815
Габаритные размеры:	
длина, мм	6900
ширина, мм	2500
высота, мм	2550
База автомобиля, мм	3975
Колея передних и задних колес по грунту, мм	1820
Углы свеса:	
передний	45°
задний	40°
Дорожный просвет:	
под передним мостом, мм	330
под средним и задним мостами, мм	355

О12.10.11

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальная мощность двигателя при 3200 об/мин, л.с	150
Коробка отбора мощности	механическая, односко- ростная, крепится на верхнем фланце разда- точной коробки
Передаточное число КОМ	I, 30
Кузов	металлический, семи- дверный
Теплопроизводительность подогрева- тельной установки, не менее:	
- при работе форсункой с диаметром сопла 2,8 мм (вариант I), тыс.кал/ч	350
- при работе форсункой с диаметром сопла 2,2 мм (вариант II), тыс.кал/ч	180
Температура воздуха на входе в рукав, не более:	
- при работе форсункой с диаметром сопла 2,8 мм, °С	+120
- при работе форсункой с диаметром сопла 2,2 мм, °С	+80
Температура воздуха на выходе из рукава:	
- при работе форсункой с диаметром сопла 2,8 мм, °С	80...115
- при работе форсункой с диаметром сопла 2,2 мм, °С	50...75
Продолжительность работы подогревательной установки по запасу топлива:	
- при работе форсункой с диаметром сопла 2,2 мм, ч	20...24
Продолжительность непрерывной работы моторного подогревателя, не более	5 ч
Производительность вентилятора при 2400 об/мин, кг/ч	16000

1226

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Напор воздуха на выходе из вентилятора при 2400 об/мин, не менее	350 мм вод.ст.
Число оборотов вентилятора (номинальное), об/мин	2400
Количество рукавов, шт	5
Внутренний диаметр, мм	220
Длина рукава, мм	6000
Соединение рукавов	кольцевыми переходниками
Скорость воздуха на выходе из рукавов, м/с ...	20...25
Напор воздуха на выходе из рукавов, мм вод.ст.	20...30
Вид топлива для работы подогревательной установки	Т-І или ТС-І по ГОСТ І0277-86
Емкость топливных баков:	
для работы подогревательной установки, л ..	2x450
для двигателя шасси, л	2x170
Время заполнения топливом электроподогревателя пускового режима, с	5
Расход топлива:	
на пусковом режиме при давлении 2,8-3,0 кгс/см ² , кг/ч	12 ± 3
на рабочем режиме при давлении 1,2 кгс/см ² :	
при работе форсункой с диаметром сопла 2,8 мм, кг/ч	50 ± 4
при работе форсункой с диаметром сопла 2,2 мм, кг/ч	30 ± 4
Давление топлива:	
перед пусковой форсункой, кгс/см ²	2,8...3,0
перед рабочей форсункой, кгс/см ²	0,4...1,4
Система электропроводки	однопроводная, минусовые клеммы соединены с корпусом автомобиля

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Зажигание топлива подогревательной установки высоковольтное
от искровой свечи

Вид тока постоянный

Напряжение в сети, В $27,5 \pm 10\%$

Источник тока генератор
ГСК-1500Ж

Потребляемый ток:

при пусковом режиме, А, не более 5

при рабочем режиме, А, не более I

1289

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

АВТОТЯГАЧ Кр-А3-255Б

Автотягач предназначен для буксировки вертолета.

Основные технические данные

Полезная нагрузка автомобиля, тс	7,5
Допустимая полная масса буксируемого прицепа (полуприцепа):	
на дорогах с усовершенствованным покрытием, т	30
на грунтовых дорогах и местности, т	10
Сухая масса автомобиля, кг	10960
Масса снаряженного автомобиля, кг	11700
Масса автомобиля с дополнительным снаряжением, кг	11950
на переднюю ось, кг	5220
на заднюю тележку, кг	6730
Полная масса автомобиля, кг	19675
на переднюю ось, кг	5450
на заднюю тележку, кг	14225
Максимальная скорость движения автомобиля на высшей передаче и горизонтальном участке сухого, прямого и ровного асфальтного шоссе:	
с небольшой нагрузкой без прицепа	
и с прицепом полной массой 10 т, км/ч	71
Контроль расхода топлива на 10 км пути при замере в летнее время для обкатанного автомобиля, двужущегося на высшей передаче со скоростью 40 км/ч:	
с наибольшей нагрузкой без прицепа, л	40
Запас хода по контрольному расходу топлива, км	750
Максимальный подъем, преодолеваемый автомобилем на низшей передаче без разгона на сухом и твердом грунте:	

012.10.12

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

с наибольшей нагрузкой без прицепа (при протяженности подъема не более 20 м)	30°
с наибольшей нагрузкой и с прицепом полной массой 10 т	18°
Максимальный косогор, кратковременно преодолеваемый автомобилем на сухом и твердом грунте с наибольшей нагрузкой без прицепа (при длине косогора 15...20 м)	20°
Путь торможения автомобиля, движущегося на горизонтальном участке, прямого и ровного асфальтированного шоссе со скоростью 40 км/ч (не более):	
с наибольшей нагрузкой без прицепа, м	20
с наибольшей нагрузкой и с прицепом полной массой 10 т, м	21
Глубина преодолеваемого брода с твердым дном при номинальном давлении воздуха в шинах, м	1
База автомобиля, мм	5300
База задней тележки, мм	1400
Колея, мм	2160
Дорожный просвет груженого автомобиля, мм	360
Габаритные размеры:	
длина, мм	8645
ширина, мм	2750
высота по кабине (без нагрузки), мм	2940
высота по тенту (без нагрузки), мм	3170
погрузочная высота платформы, мм	1640
Наименьший радиус поворота:	
по оси следа переднего колеса, м	13,5
по крылу переднего колеса, м	14,5
Углы свеса (под нагрузкой):	
передний	47°
задний	32°

Ми-26

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ КРАН КС-4561АМ

Кран предназначен для снятия и установки крупногабаритных деталей вертолета.

Основные технические данные

Тип крана	Стреловой, самоходный, общего назначения на автомобильном шасси.
Индекс крана	КС-4561АМ
База крана	Автомобиль Кра3257К1 и Кра3250
Максимальная грузоподъемность на выносных опорах, т	16
Скорость подъема груза м/мин со стрелой 10 м	2,7 ... 7,2
со стрелой 14 и 18 м	2,6 ... 9,5
со стрелой 22 м	4,8 ... 14,6
Скорость подъема вспомогательного крюка	9,2 ... 10,9
Скорость опускания груза, м/мин со стрелами 10, 14, 16 и 22 м	7,6 ... 21,43
Скорость опускания груза при э.динамическом торможении с грузом 16 т, м/мин	0,2 ... 3,6
Скорость вращения поворотной платформы, об/мин	0,3 ... 1,5
Углы въезда	
передний	42°
задний	25°
Дорожный просвет, мм	290
Радиус, описываемый хвостовой частью крана, м	2,83
Габаритные размеры в транспортном положении, мм	
длина	14000
ширина	2630 (2500 для Кра3-250)
высота	3600
Масса крана, кг, конструктивная со стрелой 10 м и вспомогательной лебедкой	22700
Максимальная нагрузка выносной опоры на основание рабочей площадки (КН) ТС	(239) 24
Максимальная транспортная скорость, км/ч :	
по дорогам с усовершенствованным покрытием	65
по полевым дорогам	20
Продольный радиус проходимости, мм	5000

012.10.13

Стр. 1

Февр. I/90

V

Ми-26

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименьший радиус поворота, мм влево	14000	
вправо	12800	
Наибольшая скорость передвижения крана со		
стрелой 14, 18 и 22 м (с расположением ее		
вдоль оси шасси назад) в пределах ровной		
строительной площадки, с уклоном не более 3° , км/ч		5
Расход горючего на 1 час работы, л	5 ... 20	
Расход горючего на 100 км пути, л	70	

131a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЪЕМНИК ШИН С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ СШ-07

Съемник предназначен для снятия шин с барабанов колес диаметром от 400 до 1450 мм.

Основные технические данные

Ход силового штока, мм, не менее ,.....	225
Усилие на силовом штоке, кгс, не более	8500
Усилие на рукоятке ручного насоса, кгс, не более	15
Габаритные размеры в транспортном положении:	
длина, мм	2730
ширина, мм	1280
высота, мм	800
Масса, кг	200
Шасси	спецтележка

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СМЕНЫ КОЛЕС А1306

Приспособление предназначено для снятия и установки колес и тормозных барабанов, а также для перевозки колес в пределах аэродрома.

Основные технические данные

Грузоподъемность, кг	250
Диаметр обслуживаемых колес, мм	900...1300
Вертикальный ход каретки, мм	170
Размеры:	
длина с водилом, мм	2260
длина без водила, мм	1218
ширина минимальная, мм	1250
ширина максимальная, мм	1440
высота, мм	750
Масса, кг	120
Скорость буксировки:	
по шоссе, км/ч	15
по грунтовым дорогам, км/ч	5

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

АВАРИЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТКАНЕВЫЕ ПОДЪЕМНИКИ АПТТ

Аварийные пневматические тканевые подъемники АПТТ предназначены для подъема вертолетов потерпевших аварию при посадке. Устанавливаются они под фюзеляж или хвостовую балку, исходя из конкретного положения вертолета.

Основные технические данные

Габаритные размеры одного баллона,
упакованного в чехол:

длина, мм	1300
ширина, мм	1050
высота, мм	550
Масса одного баллона в чехле, кг	103
Масса комплекта АПТТ, кг	1515
Максимальное рабочее давление (избыточное) в баллонах, кгс/см ²	0,2
Высота подъемника, составленного из четырех наполненных баллонов (при нагрузке 10 тс), мм	3000
Минимальная высота подъемника, составленного из четырех пустых баллонов, мм	500
Время наполнения подъемника, составленного из четырех баллонов, до давления 0,2 кгс/см ² от КНД-1, мин	16
Объем одного баллона (при давлении 0,2 кгс/см ²), м ³ ...	8,16

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

САМОХОДНАЯ ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ СПО-15М (А96М)

Самоходная площадка предназначена для обслуживания высоко расположенных частей и агрегатов средних и тяжелых вертолетов.

Смонтирована на шасси автомобиля УРАЛ-375.

Основные технические данные

Грузоподъемность рабочих площадок, кг	300
Грузоподъемность лебедки, кг	100
Высота подъема рабочих площадок (по уровню настила), мм	до 14600
Опускание рабочих площадок ниже уровня стояночной площадки, мм	до 4000
Вылет рабочих площадок от оси вращения:	
минимальный, мм	1000
максимальный, мм	12600
Угол подъема нижней стрелы	до 83°
Угол поворота верхней стрелы относительно нижней	260°
Угол поворота колонны вокруг вертикальной оси	±(180-10)°
Скорость горизонтального перемещения рабочих площадок, м/мин	2-24
Гидросистема	
Гидронасос	шестеренчатый тип 623
Ручной насос	НР-01
Рабочая жидкость	АМГ-10
Вместимость гидросистемы и гидробака, л	160

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Габаритные размеры:

длина, мм	7950
ширина, мм	2960
высота, мм	3800

Угол проходимости:

передний	40°
задний	45°

Масса (без водителя), кг	12000
--------------------------------	-------

Распределение массы:

на передний мост, кг	4000
на ось балансирной тележки, кг	8000

Скорость передвижения:

по шоссе, км/ч, не более	35
по грунтовым дорогам, км/ч, не более	20

1359

106
4-8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБМЫВОЧНО-НЕЙТРАЛИЗАЦИОННАЯ МАШИНА 8Т-311М

Обмывочно-нейтрализационная машина предназначена для обработки техники и прилегающей местности.

Основные технические данные

Рабочая емкость котла для воды, л	1900
Рабочая емкость бака для щелочи, л	150
Рабочая емкость пеноотсека, л	100
Производительность подачи жидкости, л/мин	1200
Средняя скорость нагрева воды, град/мин.....	0,8...1
Типы рабочих стволов	РС-50 и РСК-50
Длина обмывочных рукавов, м	10
Габаритные размеры:	
длина, мм	6900
ширина, мм	2500
высота, мм	2680
Масса заправленной машины, кг	10150
Базовое шасси	ЗИЛ-131

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДСТВА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ДОСТУП К ЧАСТЯМ И АГРЕГАТАМ

В данном подразделе содержится описание средств наземного обслуживания, с помощью которых обеспечивается доступ к агрегатам вертолета в процессе его эксплуатации.

РЭТ

137

Ф-2

ОИ2.ИИ.00

Стр. I/2

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СТРЕМЯНКА А-38-0400-0

Стремянка предназначена для обслуживания рулевого винта, хвостового редуктора, КАУ-140-01 при проведении осмотров, регламентных и ремонтных работ.

Стремянка (рис.1) сварной и клепаной конструкции, состоит из верхней подвижной лестницы 3, нижней лестницы 2 и основания 10.

Верхняя лестница выполнена по принципу параллелограмма, что сохраняет горизонтальное положение ступеней и рабочей площадки 5 при любом угле наклона лестницы.

Ступени, лестницы и настил рабочей площадки изготовлены из дюралевого листа и имеют отбортовки с отверстиями для предотвращения скольжения ног. Изменение высоты рабочей площадки осуществляется гидроцилиндром 6 от ручного насоса 7. Перед подъемом стремянка устанавливается на четыре аутригера 8, стопорится ручкой механизма стопорения, ручка крана ставится в положение подъем, затем ручным насосом производится подъем площадки до требуемой высоты. Для предотвращения самопроизвольного опускания рабочей площадки, шток силового цилиндра стопорится храповым механизмом. Для опускания стремянки ручным насосом 1 (рис.2) произвести ее подъем на 3-5 см, растопорить механизм стопорения, для чего рукоятку опустить на себя и повернуть вправо до упора. Ручку крана 6 поставить в положение "опускание", при этом опускание стремянки должно произойти под собственным весом.

Стремянка установлена на пневматических колесах 9. Передние колеса стремянки - поворотные.

Во избежание повреждения обшивки вертолета рабочая площадка с трех сторон окантована резиновым профилем. Со стороны лестницы перила рабочей площадки - откидные. К перилам приклепан лоток 4 для хранения инструмента.

В пределах стоянки стремянка передвигается вручную за водило 1, а по аэродрому буксируется автомобилем. Разрешается буксировка в сцепке до трех-шести штук. На дальнейшее расстояние стремянка перевозится в разобранном виде любым транспортом.

012.11.01

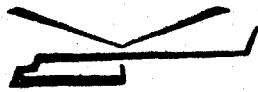
Стр.1

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Основные технические данные стремянки

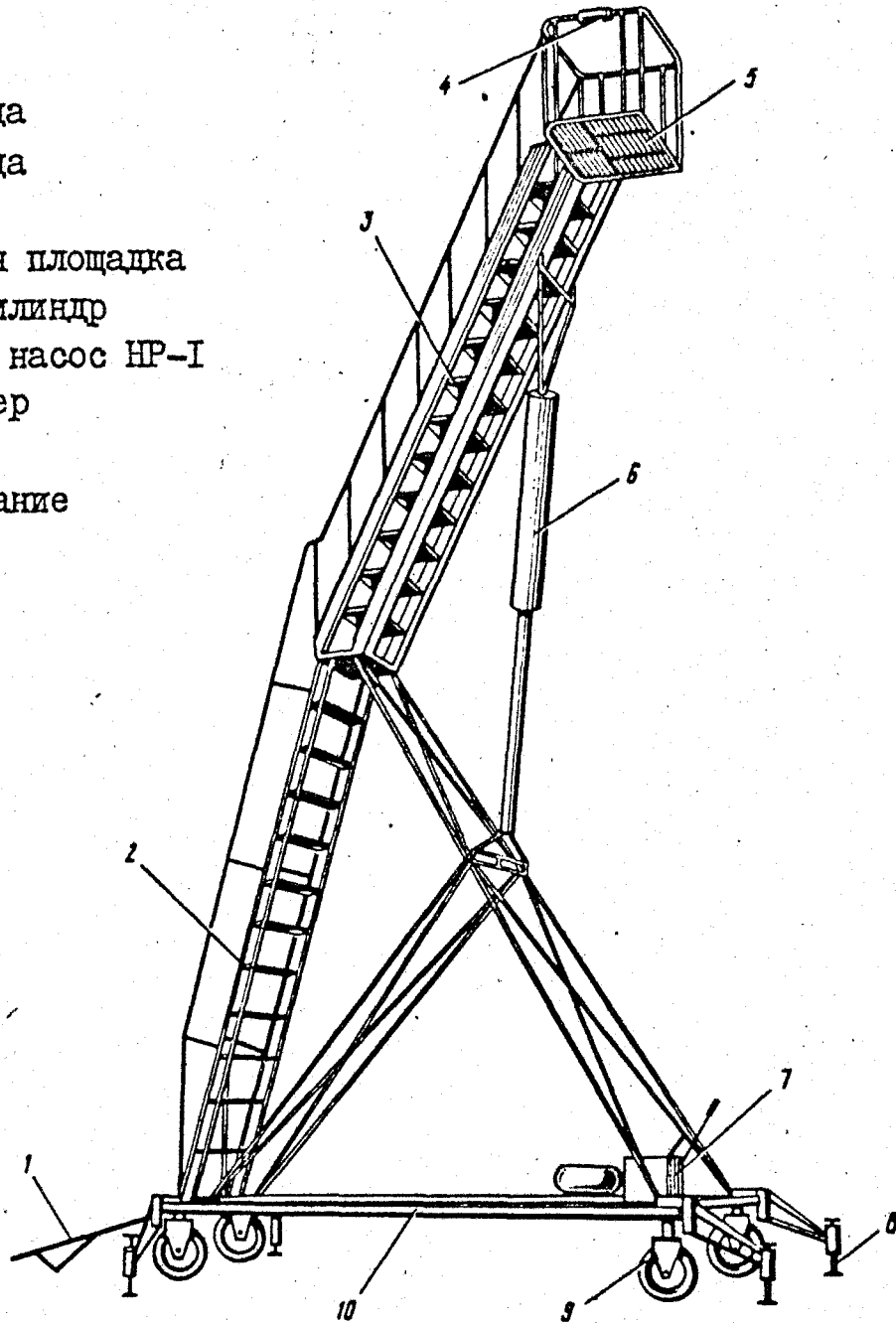
Грузоподъемность, кг	200
Высота:	
до настила рабочей площадки	
- минимум, мм	5300
- максимум, мм	8000
Размеры рабочей площадки, мм	1000x700
Высота ограждения рабочей площадки, мм	800
Ширина лестницы, мм	800
Угол наклона:	
нижней лестницы	75°
верхней лестницы	12-65°
Колея колес:	
передних, мм	1600
задних, мм	2500
База стремянки, мм	3500
Обозначение и размер колес	44-I; 400x150
Диаметр пяты аутригера, мм	150
Максимальное удельное давление на грунт, кгс/см ²	2,54
Рабочая жидкость	АМГ-10
Давление в системе, кгс/см ² , не более	40
Ручной насос	НР-01
Усилие на рукоятку насоса, кгс, не более	18
Габаритные размеры:	
длина, мм	7870
ширина, мм	2630
высота, мм	6115
Масса, кг	488



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Водило
2. Лестница
3. Лестница
4. Лоток
5. Рабочая площадка
6. Гидроцилиндр
7. Ручной насос НР-1
8. Аутригер
9. Колесо
10. Основание



Универсальная стремянка

Рис. I

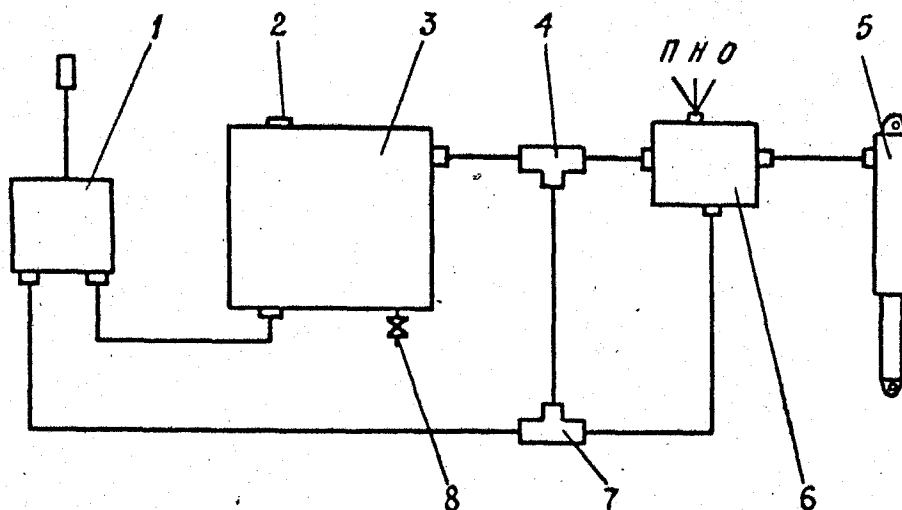
139

Ф-2

О12.И1.01

Стр. 3/4

Дек I/87



1. Насос НР-01
 2. Заливная горловина
 3. Бак на 12 литров
 4. Тройник
 5. Цилиндр гидравлический
 6. Кран трехходовой 626600М
 7. Предохранительный клапан
 8. Сливной кран
- Н. Нейтраль
 П. Подъем
 О. Опускание

Принципиальная схема гидросистемы стремянки

Рис.2



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛЕСТНИЦА БОРТОВАЯ ЧЕРТ.90-99Г7-3000

Лестница бортовая предназначена для обслуживания вертолета в аэродромных и полевых условиях.

Основные технические данные

Грузоподъемность, кг	100
Общая длина, мм	4300
Длина звена № 1, мм	2150
Длина звена № 2, мм	1050
Длина звена № 3, мм	1100
Ширина лестницы по ступенькам, мм	400
Ширина звена № 1 в нижней части, мм	800
Масса стремянки, кг	12,0

Лестница (рис.1) состоит из трех звеньев. На каждом звене имеются соответствующие номера "1", "2" и "3". Нижнее звено считается первым. В зависимости от использования лестницы, она может собираться в трех вариантах.

Вариант 1:

- в виде лестницы, состоящей из трех звеньев для доступа к промежуточному редуктору, трансмиссии, ттягам управления рулевого винта, амортизационной стойке хвостовой опоры, входа в отсек главного редуктора и обслуживания ПВД-6М.

Лестница устанавливается у шп.12 в нижнем локте хвостовой балки, у шп.19, 23, 26 и 31 внутри фюзеляжа, у шп.12 снаружи хвостовой балки на специальные скобы и у шп.2 носовой части фюзеляжа снаружи левого и правого борта на специальные кронштейны.

Вариант 2:

- в виде стремянки, состоящей из звеньев № 2 и № 3, концы которых крепятся на хвостовой балке в четырех местах для осмотра лопастей несущего винта.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вариант 3:

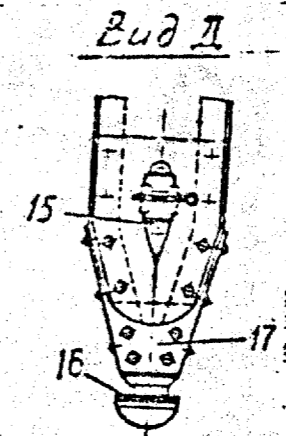
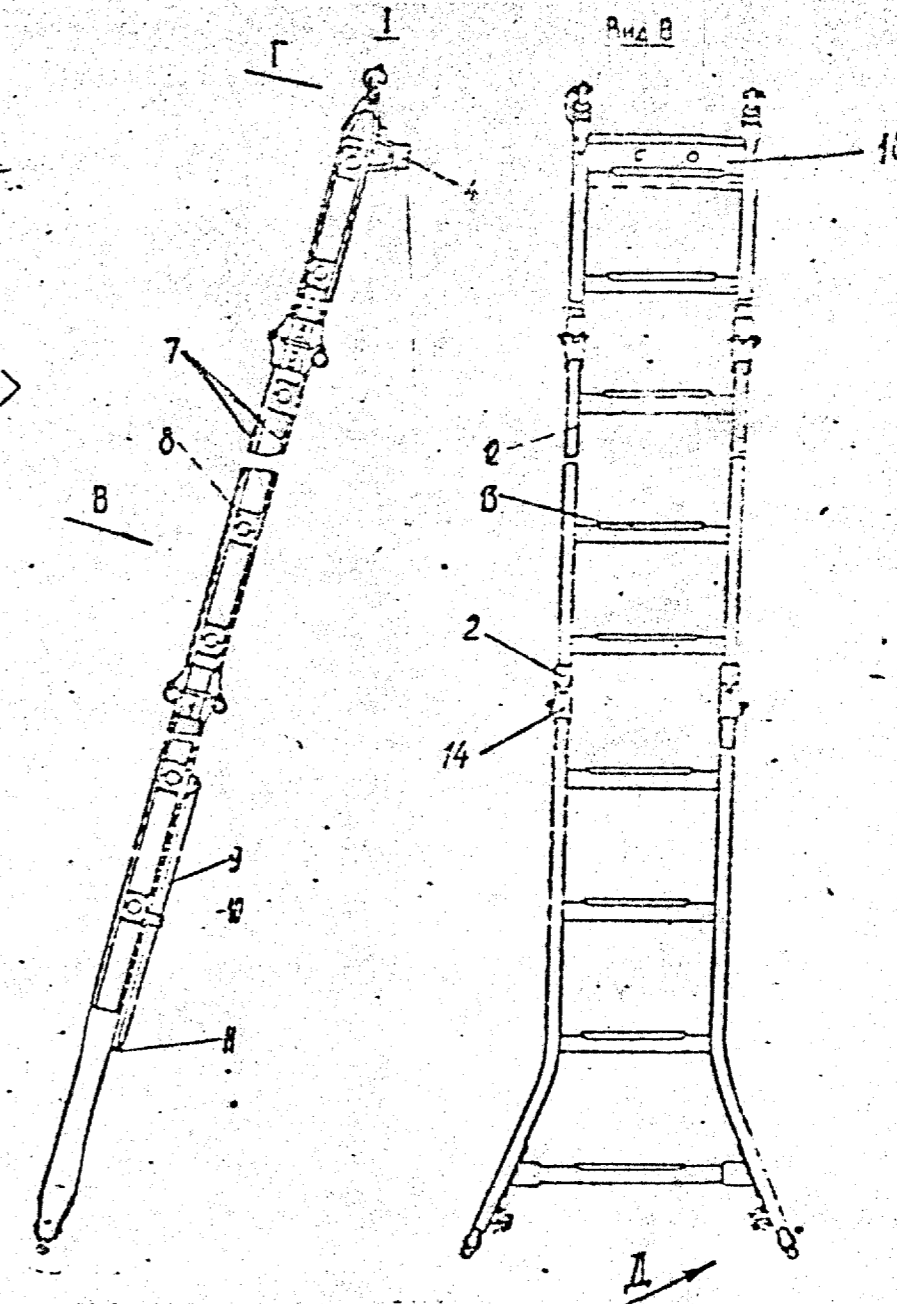
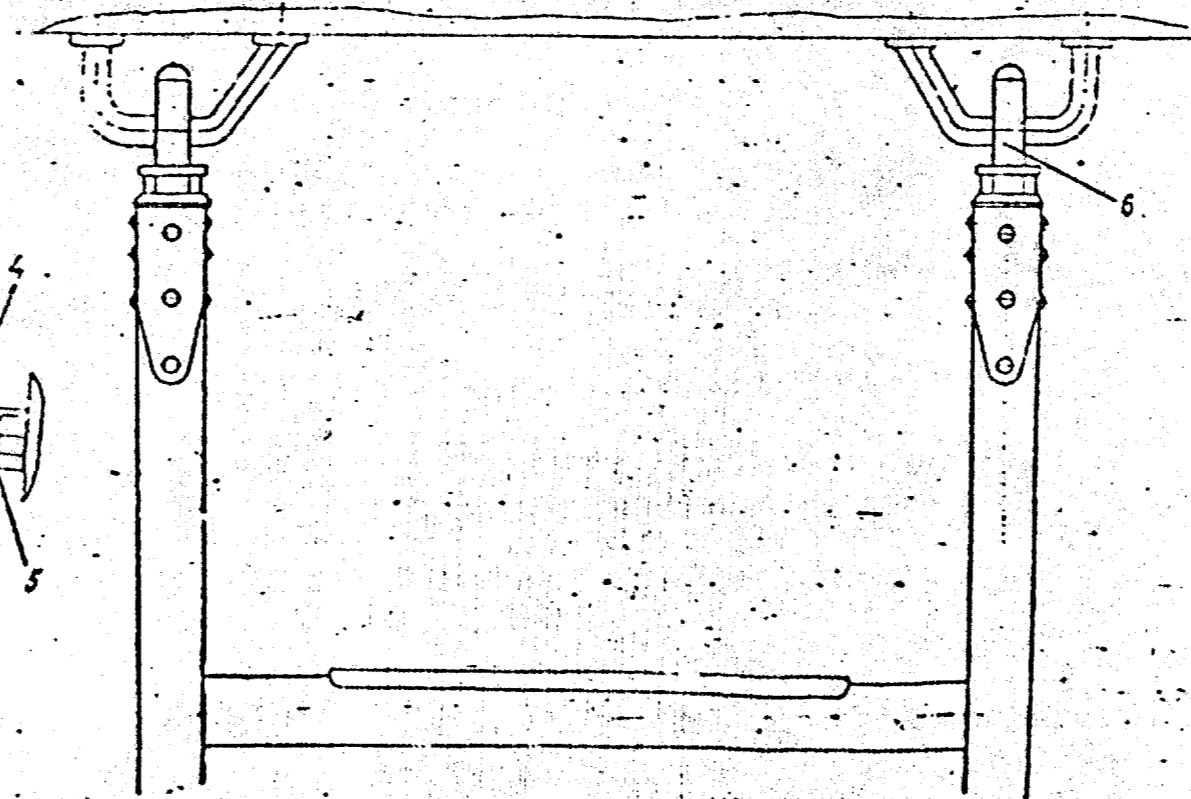
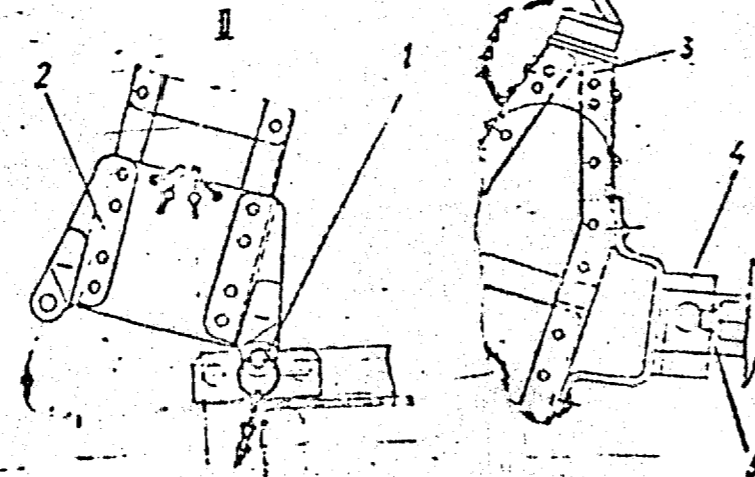
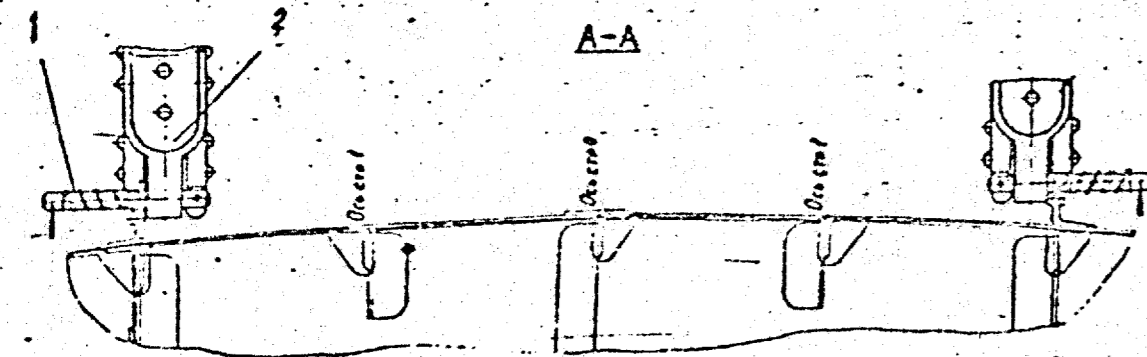
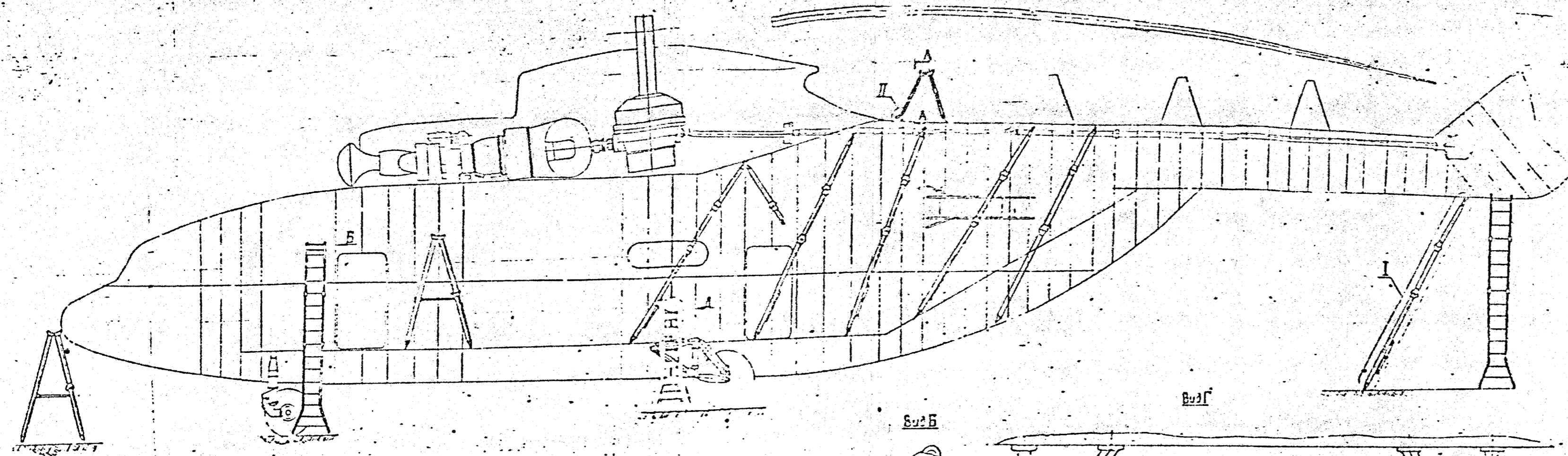
- в виде стремянки, состоящей из трех звеньев. В таком варианте стремянка применяется для осмотра потолочной панели внутри фюзеляжа и носовой части вертолета снаружи.

Звено I стремянки состоит из двух балок, склепанных из дюралюминиевых швеллеров 7 и диафрагм 8, расположенных в местах установки ступенек, их семь штук. Ступеньки изготовлены из дюралюминиевых труб I2с наклепанными рифленными листами I3, и стыкуются со стойками через диафрагмы 8. В верхней части к обеим балкам прикреплены вилки I4 с отверстиями для стыковки со вторым звеном. С внутренней стороны к балкам крепятся дюралюминиевые распорки 9 с наконечниками II. Распорки закрепляются на балках с помощью лирок IO. Внизу в балки вклепаны наконечники I7, в которые вворачиваются стальные грибки I6 или копыя I5. Звено 2 стремянки аналогично по конструкции. Оно имеет четыре ступеньки. Балки имеют проушины 2 для соединения с вилками I4 звена I. Проушины 2 одновременно служат для крепления стремянки на хвостовой балке стопорными шпильками I.

Звено 3 также аналогичной конструкции, имеет четыре ступеньки.

В нижней части балки имеются проушины 2 для соединения с вилками I4 второго звена. В верхней части в балки вклепаны наконечники 3, в которые ввернуты стальные крюки 6 для навески лестницы на скобы фюзеляжа. На скобе I8 наклепаны спец. захват 4 для навески лестницы на штырь в носовой части снаружи фюзеляжа около ПВД-6М и два обрезанных упора 5.

При транспортировке стремянки на борту вертолета надо разобрать ее на две части: звено № I, а во второй два звена № 2 и 3. Каждая из частей крепится на левом и правом борту на шпангоутах № 26 и 32.



1. Стопорная шпилька
2. Проушина
3. Наконечник
4. Захват
5. Упор
6. Крюк
7. Шеллер
8. Диафрагма
9. Распорка
10. Лирка
11. Наконечник
12. Труба
13. Рифленный лист
14. Вилка
15. Копье
16. Грибок
17. Наконечник
18. Скоба

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЛОЩАДКА СМОТРОВАЯ ЧЕРТ. 90-0500-3330

Смотровая площадка предназначена для визуального осмотра частей рулевого винта из люка в килевой балке.

Осмотр рулевого винта в целях безопасности осуществляется лежа на смотровой площадке.

Площадка (рис. I) состоит из двух частей: сотовой панели I и второй половины площадки, представляющей клепаную коробку переменного сечения из набора угловых профилей, гнутиков, балок, окантовок, нижней и верхней обшивок из сплавов алюминия.

Сотовая панель I состоит из двух обшивок из ДИБАТ, между которыми имеется сотовый наполнитель из алюминиевой фольги.

С торцов по периметру панели установлены окантовки: в месте установки петли 3, служащей для соединения частей смотровой площадки, - окантовка из 30ХГСА, в остальных местах - окантовка из двух слоев стеклоткани.

Смотровая площадка имеет кронштейны 5, 9 и I7 для навески на верхний обтекатель. Для удобства при установке смотровой площадки на верхний обтекатель и присоединения страховочного ремня во время осмотра рулевого винта служит поручень 4.

Для предотвращения повреждения сотовой панели I о рефленую поверхность верхней обшивки в сложенном положении смотровой площадки к рифленке клеем 88НП приклеены две прокладки I5 из губчатой резины.

Шпильки 6 служат для крепления смотровой площадки к фитингам верхнего обтекателя и кронштейнам на левой грузовой створке.

Для переноски смотровой площадки в сложенном положении и поднятия ее на верхний обтекатель при помощи ремня для подъема пистолета заправки масла в хвостовой редуктор служит ручка 7.

Для предупреждения повреждения лопастей рулевого винта и фиксированного руля килевой балки при подъеме и опускании смотровой площадки служит страховочный фал, закрепленный к смотровой площадке винтами совместно с сумкой I9 для хранения фала.

012.II.03

Стр. I

Дек I/87

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В походном положении смотровая площадка складывается и фиксируется при помощи замка II, кронштейна 2 и рычага I8, устанавливается на левую грузовую створку и крепится к кронштейнам 8, I0 шпильками 6 и к фитингу I3 при помощи винта I4.

Масса смотровой площадки, кг 8,865

1439

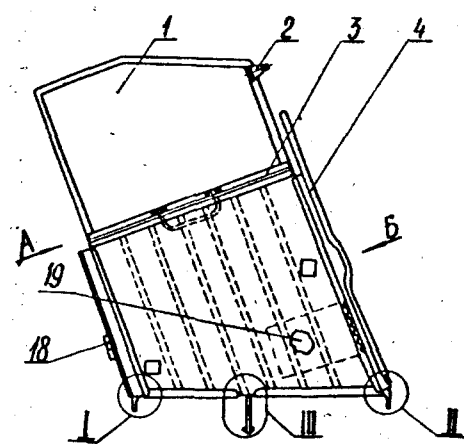
012.II.03

Стр.2

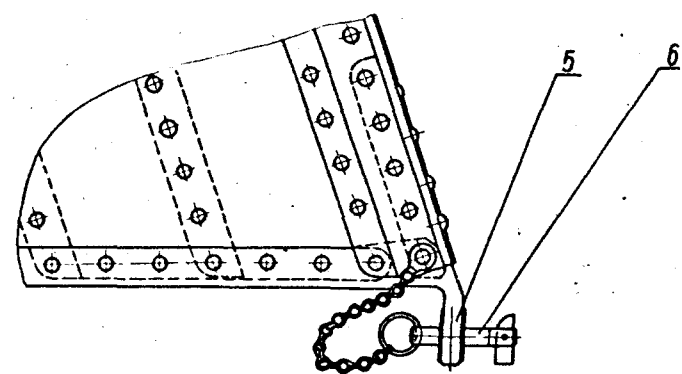
Дек I/87

219
4.8

Вид сверху на смотровую площадку

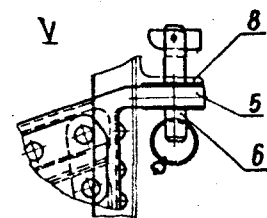
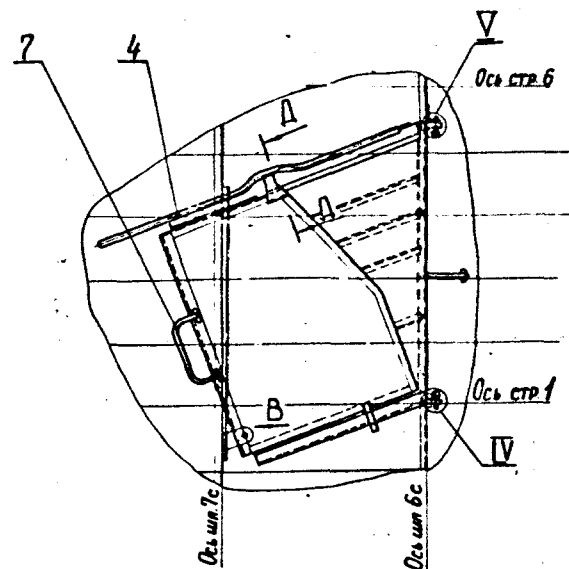


II

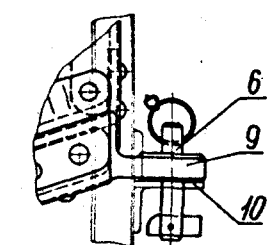


Площадка смотровая в походном положении

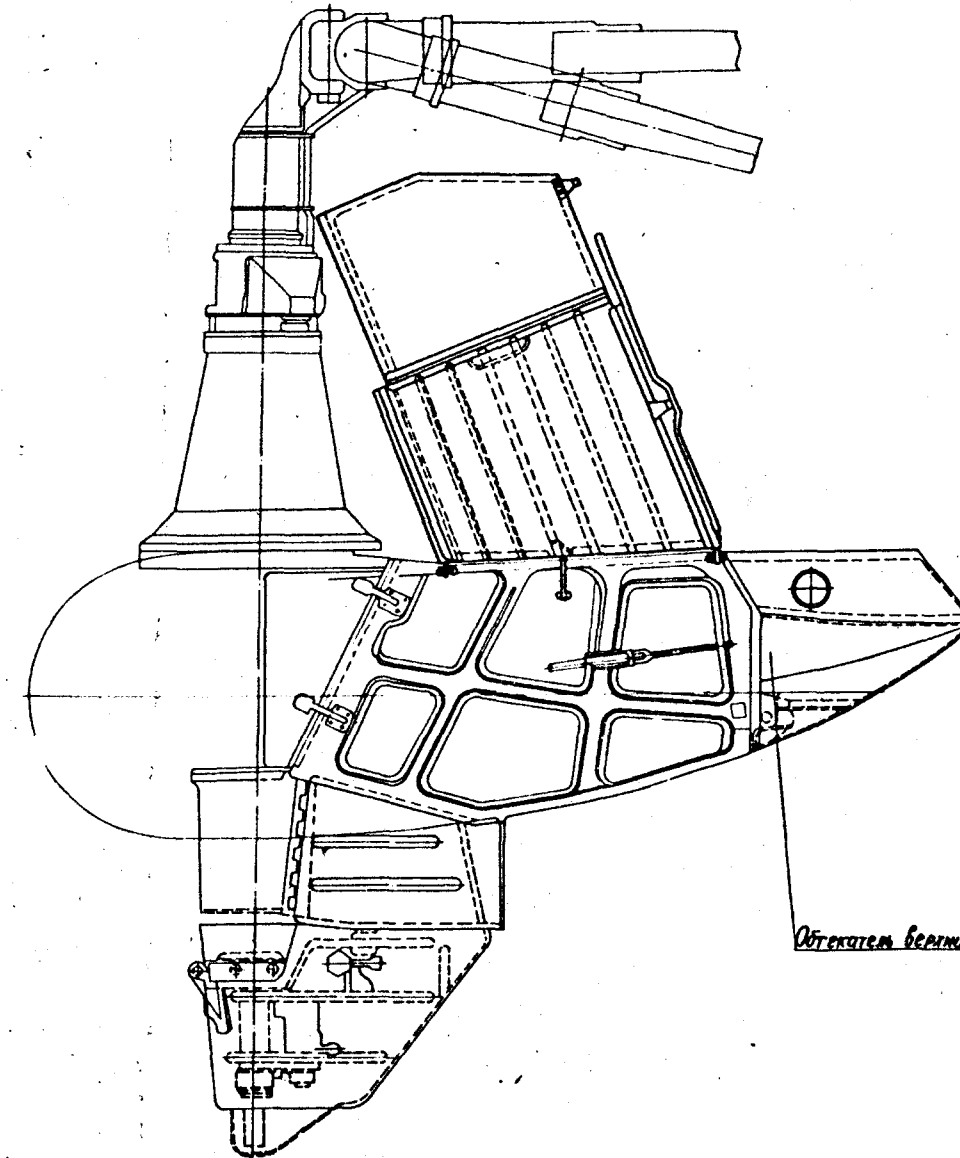
Н.П.



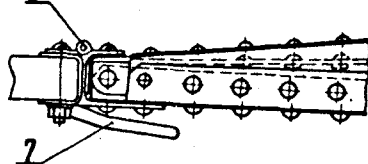
IV



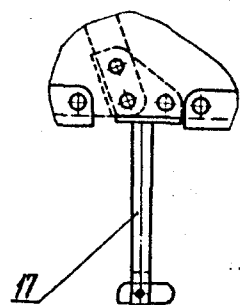
Площадка смотровая в рабочем положении



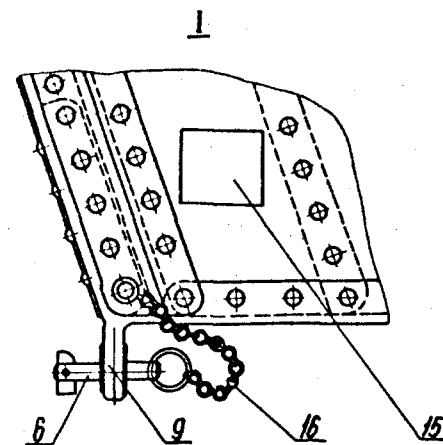
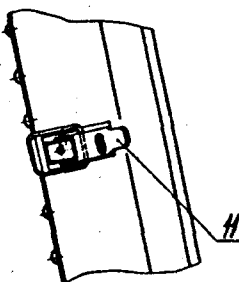
Вид А



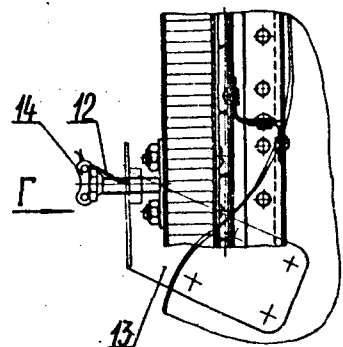
III



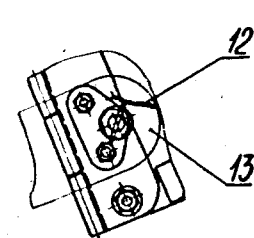
Вид Б



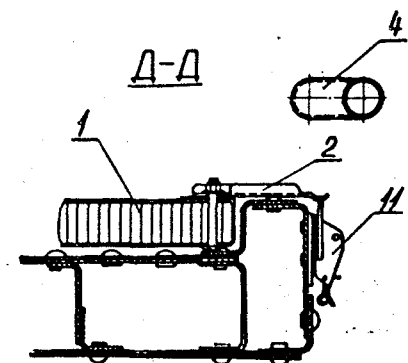
Вид В



Вид Г



Д-Д



- | | |
|-------------------|---------------------------|
| 1. Панель сотовая | II. Замок |
| 2. Кронштейн | 12. Проволока контрольная |
| 3. Петля | 13. Фитинг |
| 4. Поручень | 14. Винт |
| 5. Кронштейн | 15. Прокладка |
| 6. Шпилька | 16. Цепочка |
| 7. Ручка | 17. Кронштейн |
| 8. Кронштейн | 18. Рычаг |
| 9. Кронштейн | 19. Сумка с фалом |
| 10. Кронштейн | |

Рис. I Смотровая площадка

012.11.03
Стр. 3/4
Дек I/87

РЭТ

144
Ф-2

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОНТАЖНО-ДЕМОНТАЖНЫЕ СРЕДСТВА

В данном подразделе содержится описание средств наземного обслуживания, используемых при монтаже и демонтаже отдельных агрегатов.

145
Ф-2

012.12.00
Стр. 1/2
Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

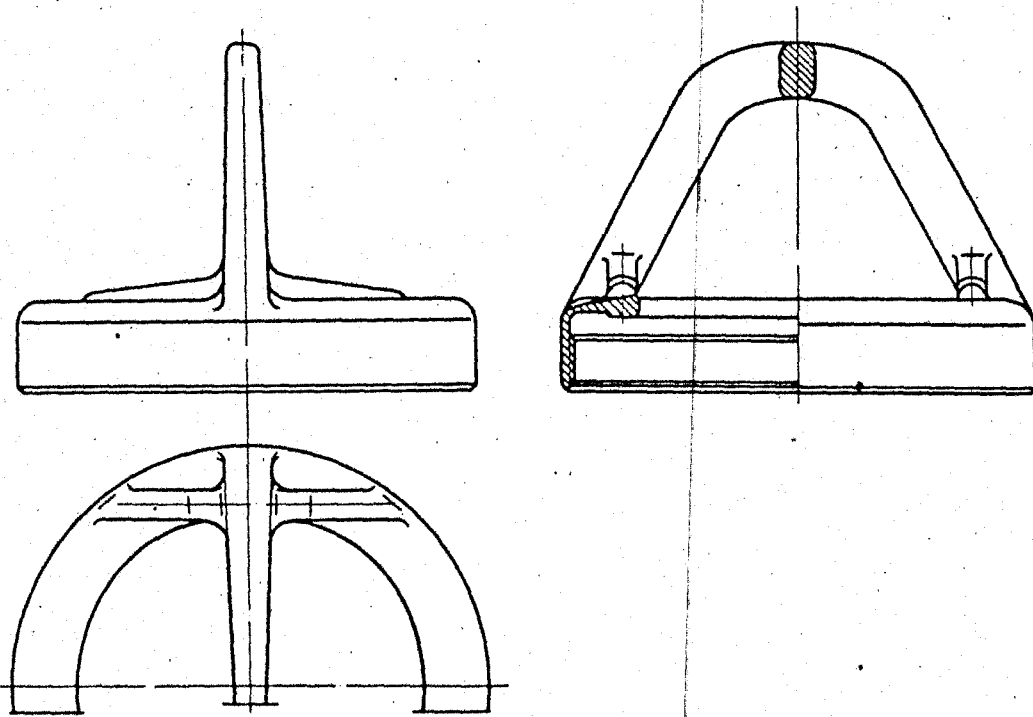
РЫМ-ГАЙКА ДЛЯ ПОДЪЕМА ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА ЧЕРТ. В9715-3030

Рым-гайка предназначена для снятия или установки главного редуктора ВР-26 на вертолет.

Рым-гайка (рис. 1) изготовлена из стальной поковки в виде глухой гайки. В верхней части ее имеется гребень с отверстием под крюк подъемного крана.

Для подъема редуктора необходимо навернуть рым-гайку на вал редуктора до упора.

Масса рым-гайки 15 кг.



Рым-гайка для подъема главного редуктора.

Рис. I

146a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДСТАВКА ДЛЯ ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА ЧЕРТ.90-9916-3040

Подставка предназначена для установки на ней главного редуктора с целью выполнения на редукторе монтажа и демонтажа агрегатов.

Подставка для главного редуктора (рис.1) состоит из рамы, четырех опорных плит 19, четырех переходников 7 с амортизационными шнурами 8 и двух распорок 12.

Рама, сваренная из стальных труб 1,2,3 и 4, имеет четыре площадки 5 с упорами 6, три нерегулируемые опоры 24 и регулирующую опору, состоящую из резьбовой втулки 14 и опорного стержня 13 с рукояткой 15. На раме установлены упор 26 и два винта 22, предназначенные для крепления распорок 12 в транспортном положении и отвес 23, предназначенный для контроля положения подставки.

На болте крепления шнура отвеса и трубе нанесены риски 20, предназначенные для контроля правильного положения шнура 21.

Стрелки 25 с буквами "Н П" определяют рабочее положение подставки относительно вертолета. Опоры рамы фиксируются в плитах 19 при помощи колец 16 и вкладышей 17.

Переходники 7 устанавливаются на главный редуктор, закрепляются на нем с помощью шнуров 8 и служат для предохранения редуктора от механических повреждений при установке его на подставку.

Распорки 12 фиксируют подкосы 10, удерживаясь в рабочем положении силой тяжести подкосов.

Масса подставки 54,6 кг, длина - 1011 мм, ширина - 1198 мм, высота - 745 мм.

Установку главного редуктора на подставку выполняйте в следующей последовательности:

- установите подставку так, чтобы стрелки 26 совпадали с направлением полета вертолета;
- установите переходники 7 на главном редукторе и закрепите их при помощи шнуров 8;
- снимите распорки 12 с рамы подставки, установите их на подкосы 10 как показано на рис.1, и зафиксируйте тросами 11;

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- отрегулируйте поворотом стержня 13 за рукоятку 15 положение подставки так, чтобы отвес 23 был отклонен от вертикали не более, чем на 5° ;
- установите редуктор на подставку так, чтобы переходники 7 встали на площадки 5, а упоры 6 находились снаружи опорной поверхности переходников.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ТРАНСПОРТИРОВАТЬ ПОДСТАВКУ ВМЕСТЕ С РЕДУКТОРОМ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

147a

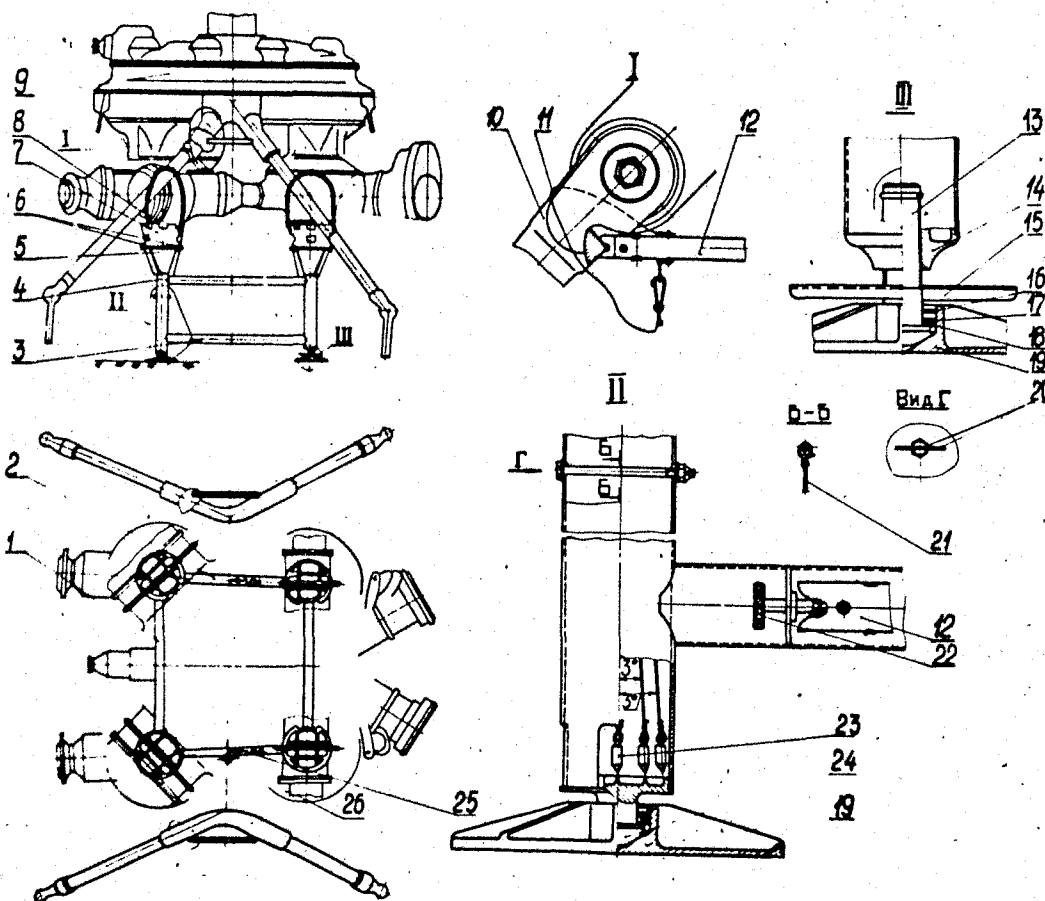
012.12.02

Стр.2

Дек 1/87

123

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|---------------|-------------------------|--------------------------|
| 1. Труба | 8. Шнур амортизационный | 17. Вкладыш |
| 2. Труба | 9. Редуктор | 18. Шаровая опора |
| 3. Труба | 10. Подкос | 19. Плита опорная |
| 4. Труба | 11. Трос | 20. Риски |
| 5. Площадка | 12. Распорка | 21. Шнур капроновый |
| 6. Упоры | 13. Стержень | 22. Винт |
| 7. Переходник | 14. Втулка резьбовая | 23. Отвес |
| | 15. Рукоятка | 24. Опора нерегулируемая |
| | 16. Кольцо | 25. Стрелка |
| | | 26. Упор |

Подставка для главного редуктора.

Рис. I

148

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА. ЧЕРТ. 90-9801-00

Тележка предназначена для перевозки лопастей несущего винта в пределах аэродрома и может быть использована в качестве подставки при замене лопастей на вертолета.

Основные технические данные :

Длина с водилом, м	14
Колея, м	2,143
База, м	9,8
Количество перевозимых лопастей, шт.	4
Скорость буксировки тележки по мягкому грунту, км/ч не более	20
Скорость буксировки по твердому грунту (асфальт, бетон) не более, км/ч	20
Масса тележки, кг	1080
Давление в колесах	$6^{+0,5}$ кгс/см ²

Тележка (рис. 1) представляет собой ферму, сваренную из стальных труб, и состоящую из трех частей: передней, задней и хвостовой, соединенных между собой болтами.

В передней части тележки имеются три ложементы под комли лопастей, изготовленные из дельта-древесины и обшитые войлоком. Комли лопастей прижимаются планкой 35 из дельта-древесины и стягиваются гайкой 36.

С правой стороны к тележке крепится с помощью пластин 27 и 31, приваренным к трубе 29, четвертый ложемент, сваренный из труб 32 и 33. Комель лопасти прижимается планкой 34 и стягивается болтом 30 с гайкой 28. Спереди к тележке крепится водило 1 с серьгой под крюк тягача и две тяги 13 и 14, соединенные с рычагами, закрепленными к колесам 2. С обеих сторон тележки приварены подножки 9, 12, 16, 18. С левой стороны тележки крепятся три откидных ложементы 15, 17 и 19, предназначенные для укладки лопастей после их снятия с вертолета. Ложементы сварены из труб 22, 25. Внизу в трубы вварены втулки, в которые ввернуты шаровые опоры 23, установленные в пяты 24. В средней части тележки на стойках 21 подвешены 4 ложементы 8, представляющих собой стальные ляжки 20, обклеенные сверху резиной.

012.12.03

Стр. 1

Ноябрь 20/92

- 2932 -

149



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На горизонтальной трубе установлены на шарикоподшипниках два колеса 6.
На хвостовой части тележки закреплены три ложеента 7 под лопасти.

012.12.03

Стр.2

Дек 1/87

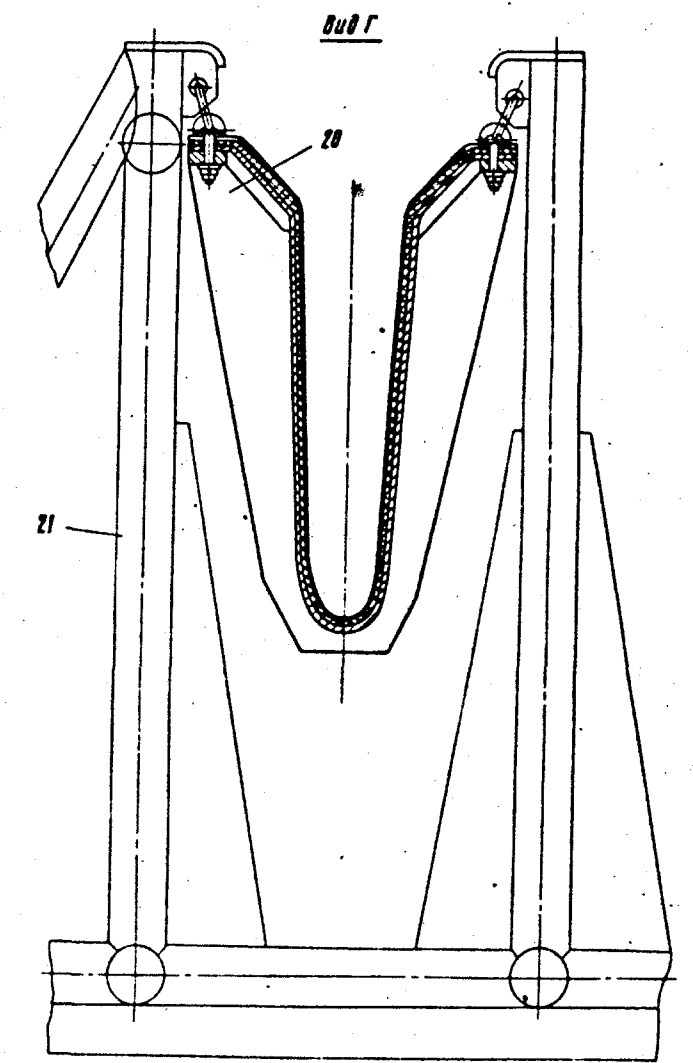
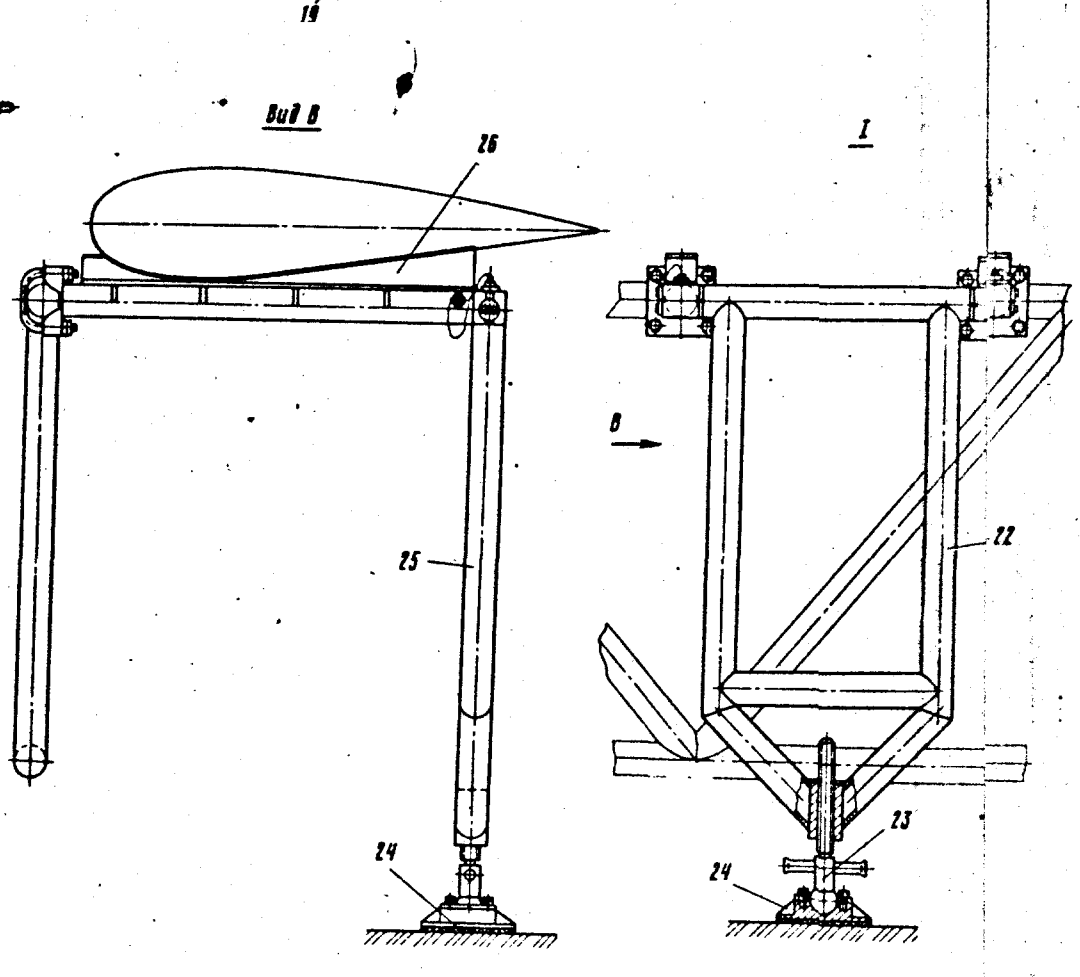
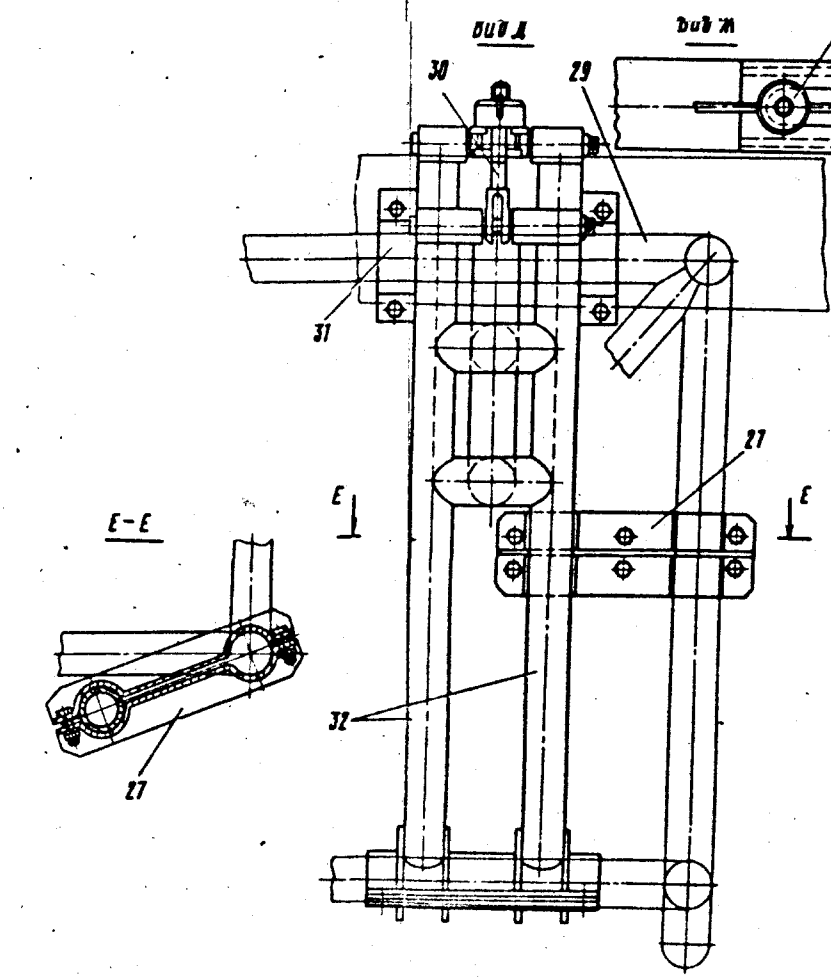
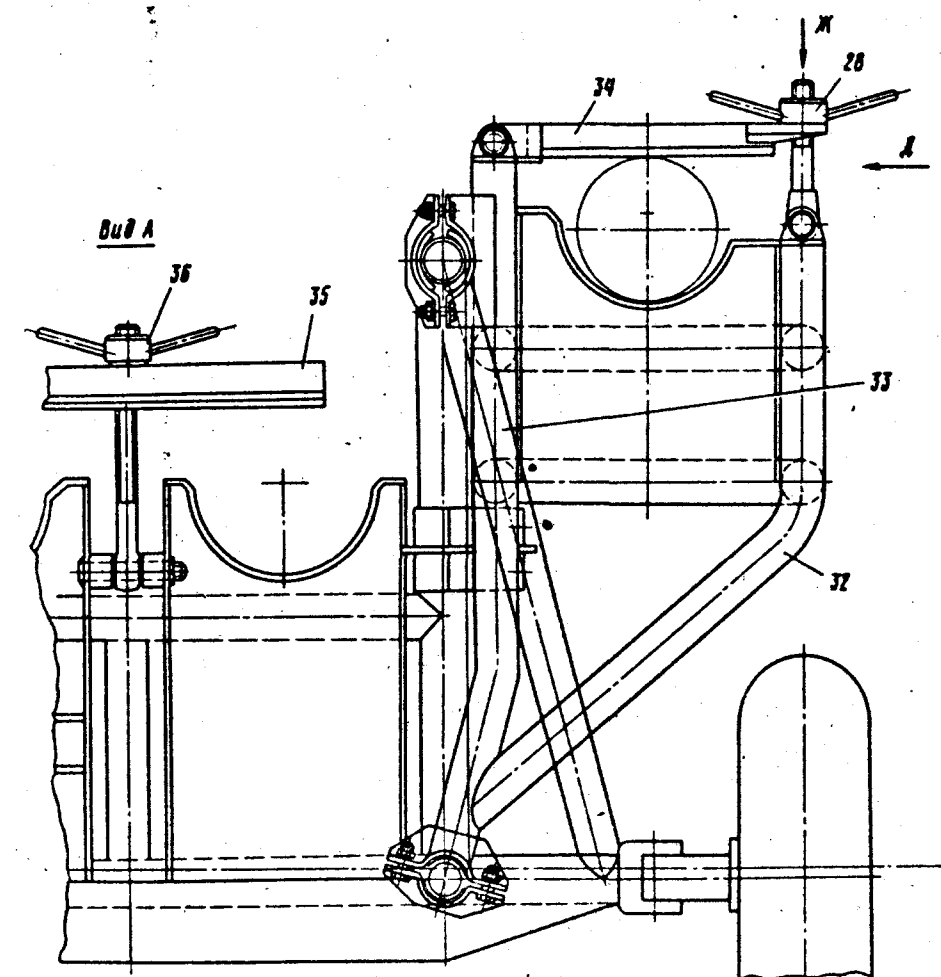
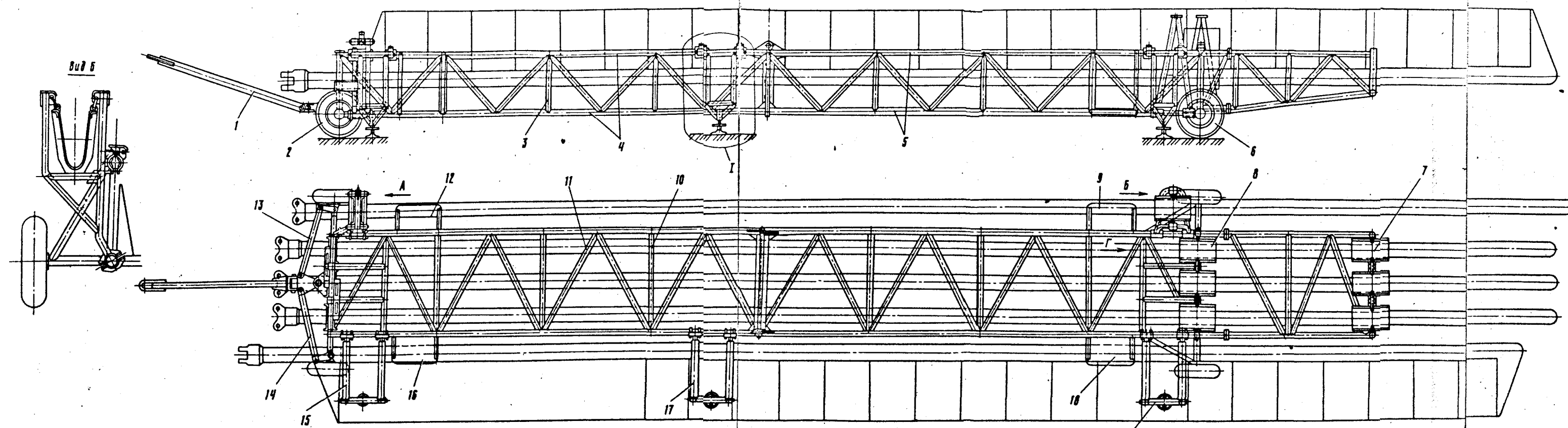
226

Ф-8

1429

- 1. Водило
- 2. Колесо
- 3. Подкос
- 4. Труба
- 5. Труба
- 6. Колесо
- 7. Ложемент
- 8. Ложемент
- 9. Подножка
- 10. Подкос
- 11. Подкос
- 12. Подножка
- 13. Тяга
- 14. Тяга
- 15. Ложемент
- 16. Подножка
- 17. Ложемент
- 18. Подножка

- 19. Ложемент
- 20. Лямка
- 21. Стойка
- 22. Стойка
- 23. Опора
- 24. Пята
- 25. Стойка
- 26. Ложемент
- 27. Пластина
- 28. Гайка
- 29. Труба
- 30. Болт
- 31. Пластина
- 32. Труба
- 33. Труба
- 34. Планка
- 35. Планка
- 36. Гайка



Тележка для перевозки лопастей НВ
Рис. I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ДВИГАТЕЛЕЙ Д-136, ТА8В, ТА12
И ГИДРОКЛЮЧА 90-9907-00 В КОНТЕЙНЕРЕ.
ЧЕРТ. 90-9802-3000.

Тележка предназначена для транспортировки в аэродромных условиях одного двигателя Д-136, ТА8В и ТА12 или гидроклЮча 90-9907-00 в контейнере. Скорость буксировки тележки с установленными на ней двигателями не более 15 км/час.

Основные технические данные :

Длина без водила, м	2,415
Длина водила, м	2,385
Ширина, м	1,65
Высота, м	0,924
База шасси, м	2,015
Колея, м	1,5
Масса, кг	135,5

Давление в колесах 8,0,5 кгс/с

Тележка состоит из каркаса 4, колес 9 и водила 5.

Каркас 4, сваренный из стальных труб, состоит из основания и двух боковин с подкосами.

Сверху к боковинам каркаса 4 приварены :

- кронштейны 1, 2, 3 предназначенные для крепления штанг 16 при транспортировке двигателя ТА8В или ТА12 ;
- опоры, предназначенные для установки на них кронштейнов 31 с плитами 30 при транспортировке двигателя Д-136 ;
- коробка с крышкой 33 для хранения гаек, болтов и накладок.

К подкосам боковин приварены :

- кронштейны 13, предназначенные для крепления на них траверсы 12 в походном положении ;
- кронштейны 25, предназначенные для крепления на них тяг 22 при транспортировке двигателя ТА8В ;
- кронштейны 27, предназначенные для крепления на них тяг 22 при транспортировке двигателя ТА12.

К основанию каркаса 4 приварены :

- кронштейны 6 и 8, предназначенные для крепления на них штанг 16 в походном положении ;

012.12.04

Стр. I

Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- кронштейны 7, предназначенные для крепления тандеров 10 и 11 ;
- кронштейны 14 и 18, предназначенные для крепления на них траверсы 15 в походном положении ;

К основанию каркаса 4 на осях крепятся четыре колеса 9 размером 400х150 мм.

Передние колеса - ориентирующиеся, между осями передних колес закреплены тяга, которая через поводок соединена с водилом 5.

Водило 5, изготовленное из стальной трубы, обеспечивает буксировку тележки автомашиной или вручную. На одном конце водила приварена серьга для соединения водила с крюком автомашины, на другом конце - приварено ухо, которым водило с помощью болта крепится к тележке.

Для установки двигателя Д-136 на тележку необходимо :

- на двигатель в подвешенном состоянии установить кронштейны 31, снятые с тележки ;
- опустить двигатель на тележку и закрепить его передние кронштейны на тандерах 10 и 11 стопорными шпильками ;
- закрепить кронштейны 31 с двигателем на плитах 30 болтами 28 ;
- установить две накладки 24, которые служат для предотвращения биения вала двигателя Д-136 при транспортировке.

Примечание: При монтаже двигателя из заводской тары кронштейны 31 и накладки 24 с двигателя снять и положить в возвратную тару, а из комплекта тележки использовать аналогичные кронштейны и накладки.

Для установки двигателя ТА8В на тележку необходимо :

- установить и закрепить траверсу 12 к такелажным узлам двигателя ТА8В;
- установить штанги на траверсу 12 ;
- опустить на тележку двигатель вместе со штангами так, чтобы наконечники штанг 16, вошли в прорези кронштейнов 1 и 2 и зафиксировать наконечники стопорными шпильками 20 ;
- снять с двигателя ТА8В вертолетные узлы ;
- подсоединить к цапфам передней подвески двигателя тяги 22 и зафиксировать их на кронштейнах 25 стопорными шпильками 19.

Примечание: при монтаже двигателя ТА8В из заводской тары и на тележку используется строп для подъема хвостового редуктора и вентилятора 90-9927-00.

Для установки двигателя ТА12 на тележку необходимо:

- установить и закрепить на двигателе траверсу 15 ;

012.12.04

Стр. 2

Ноябрь 20/92

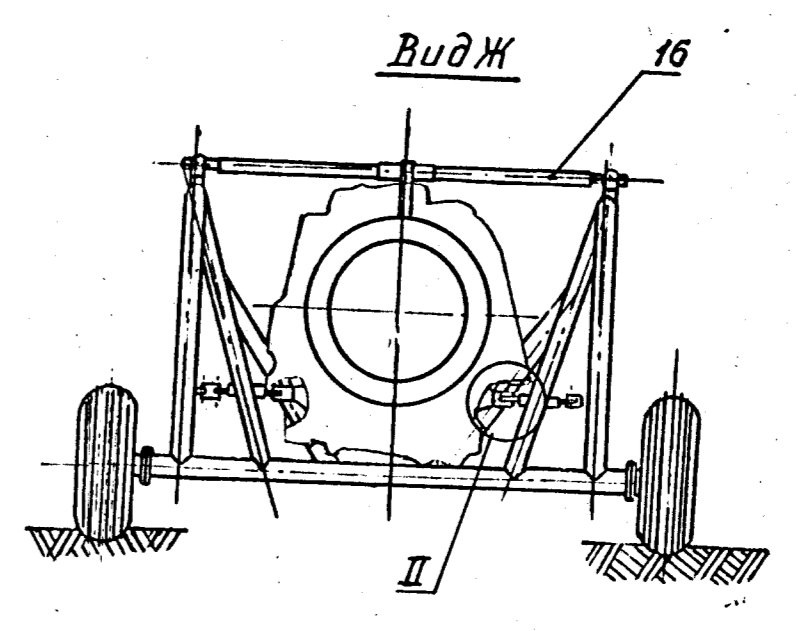
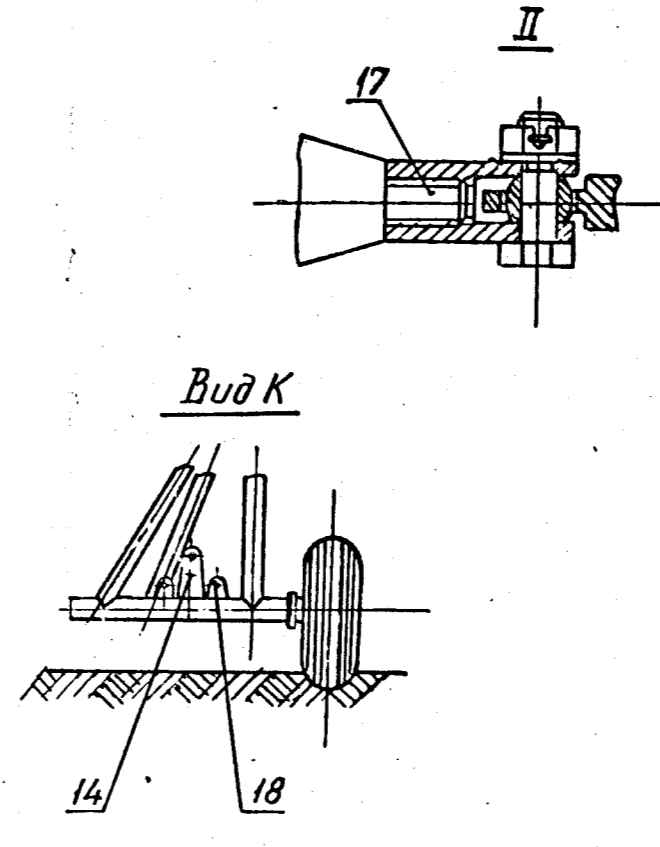
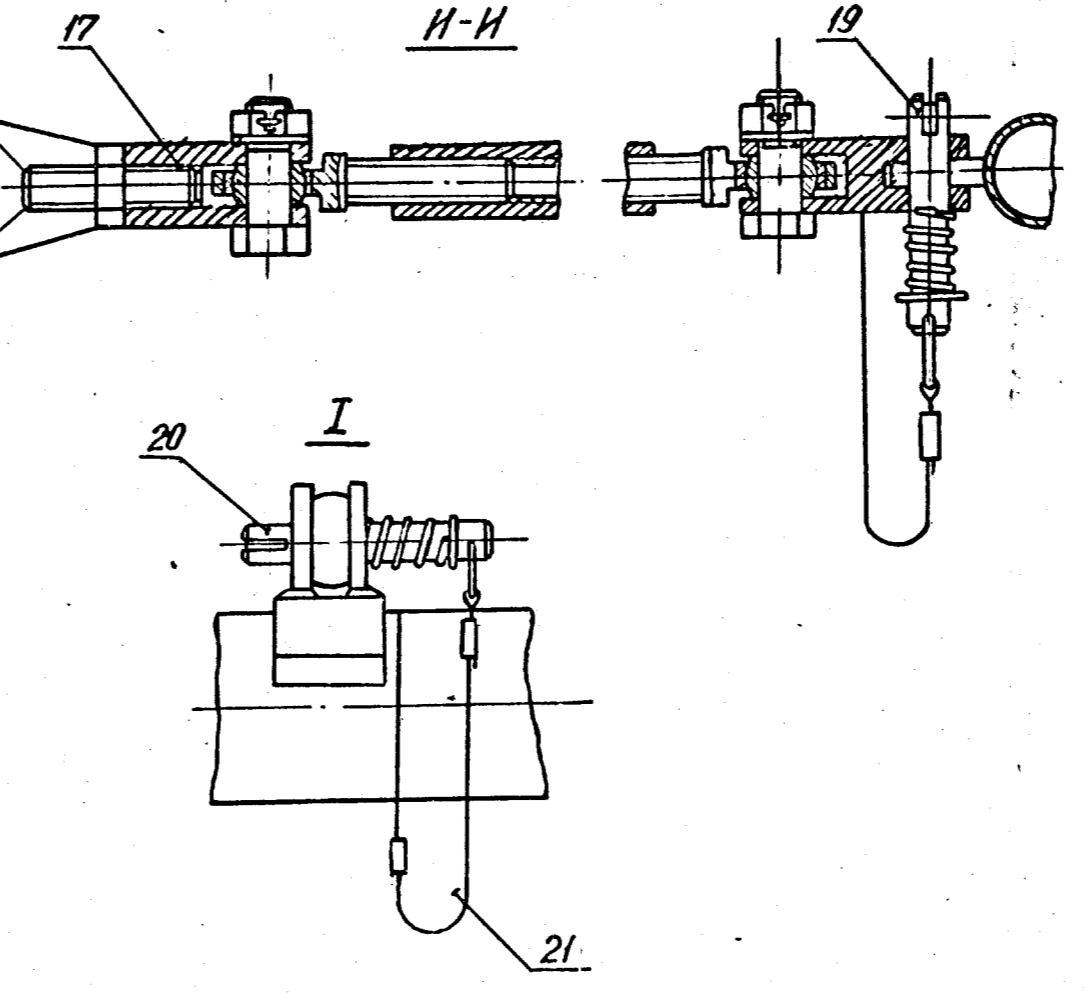
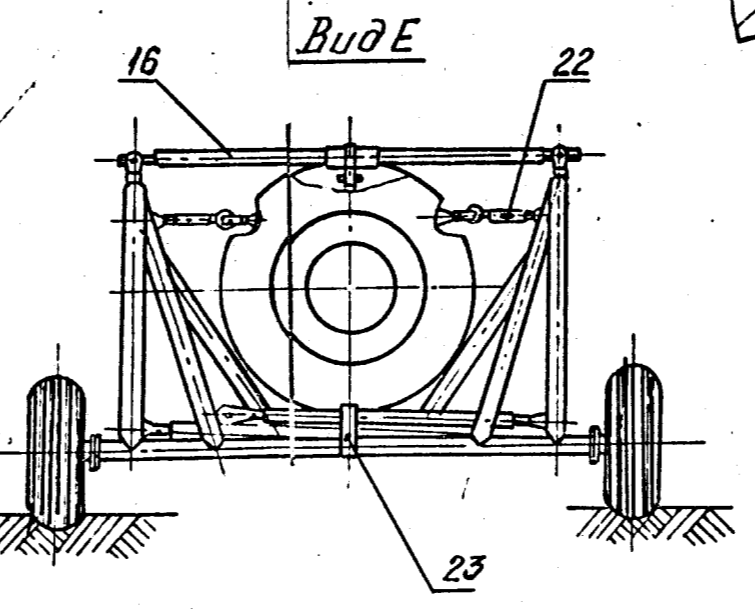
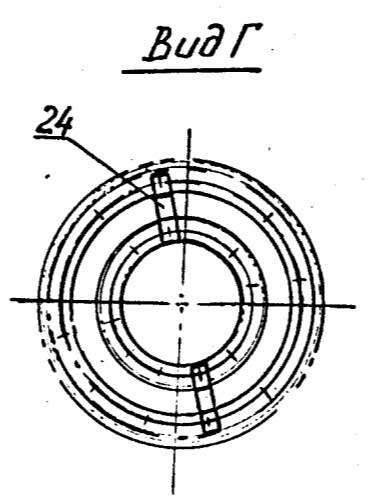
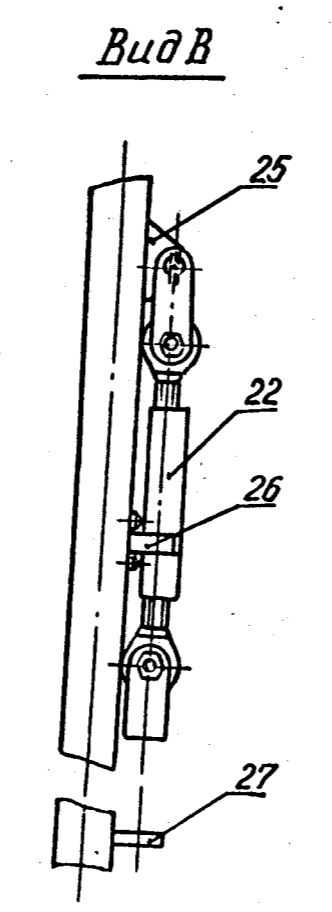
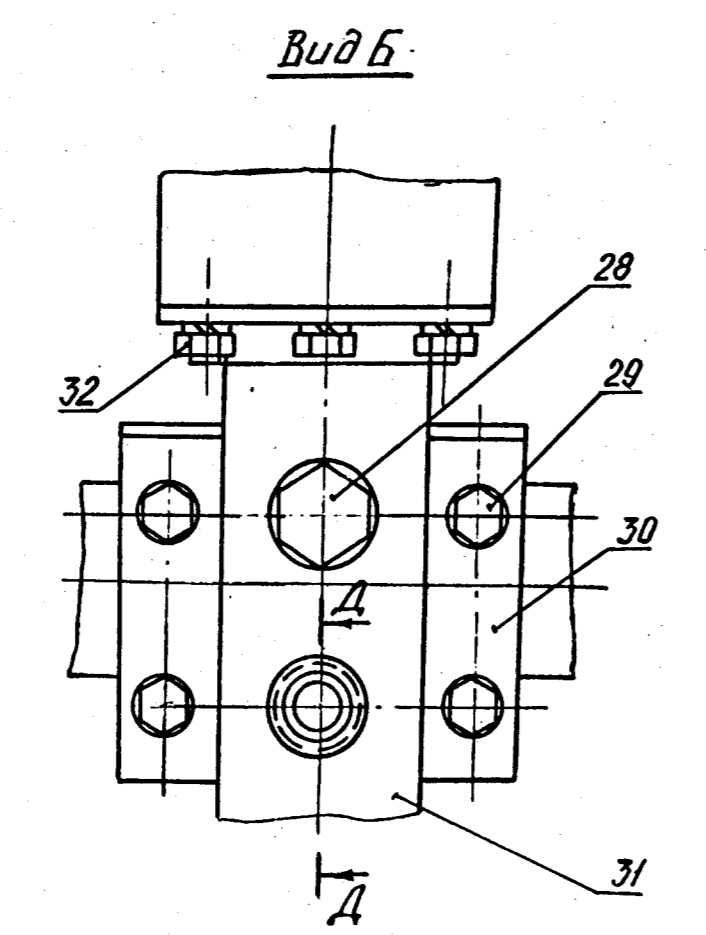
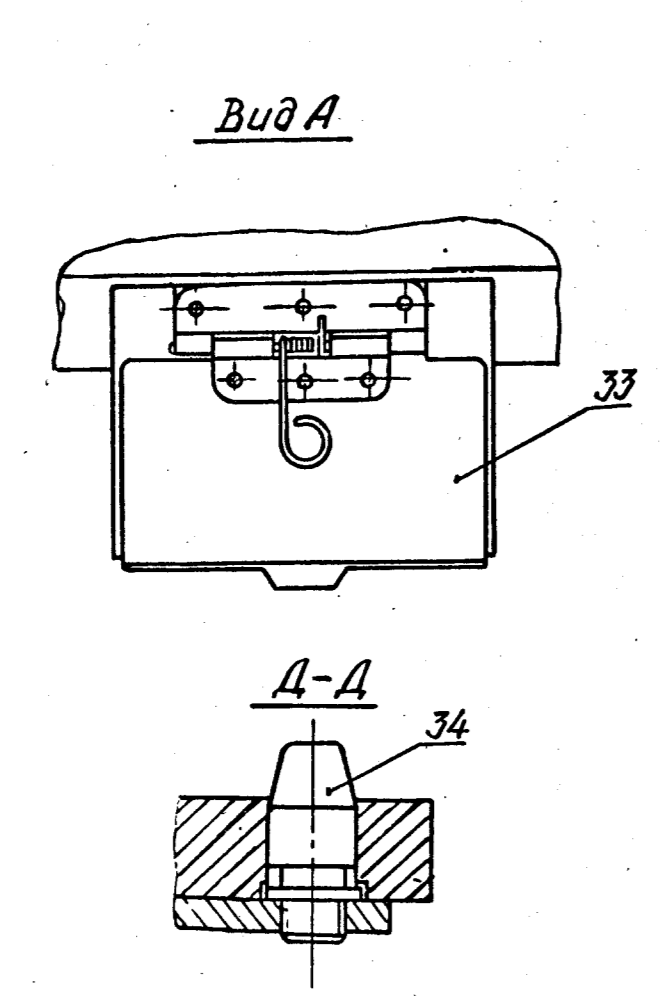
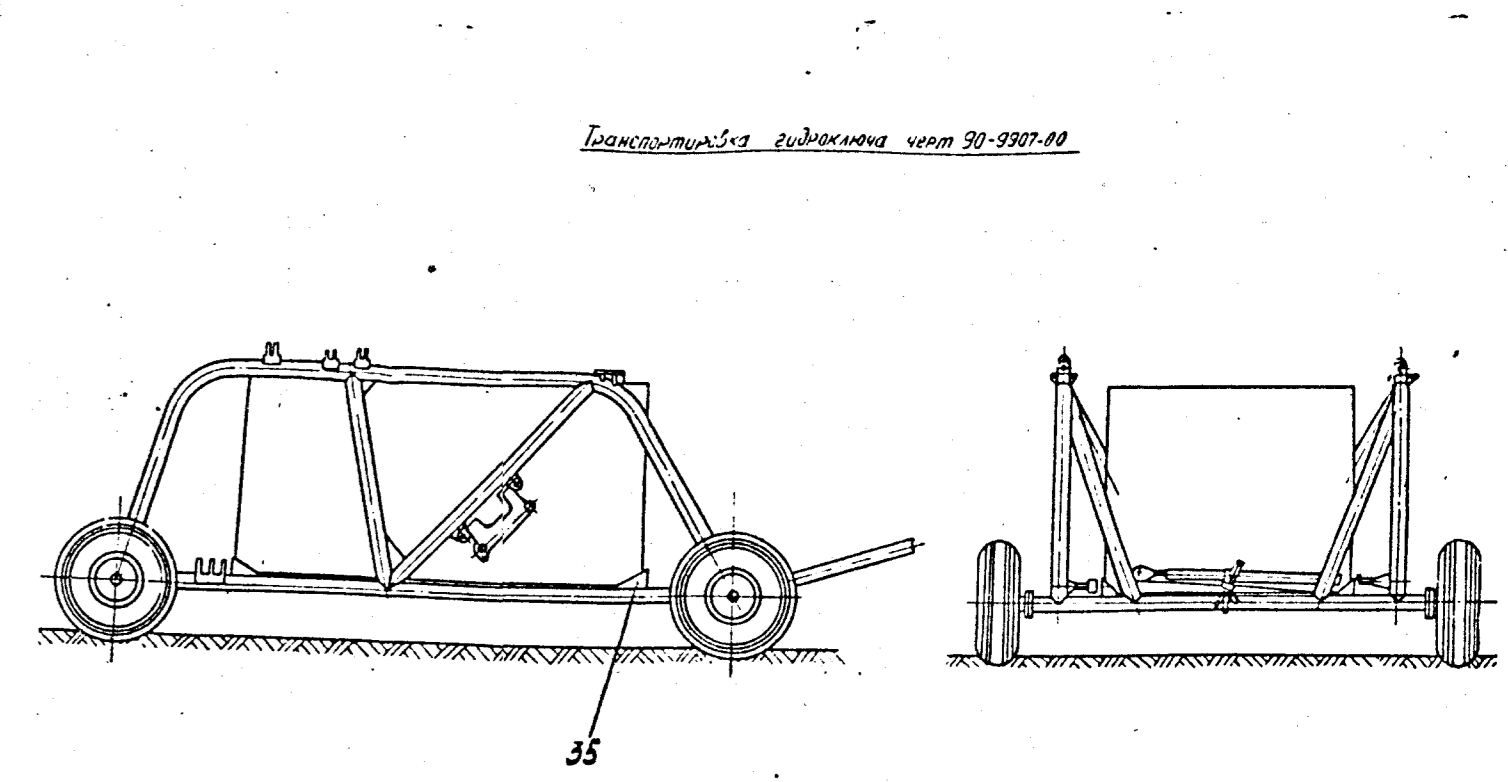
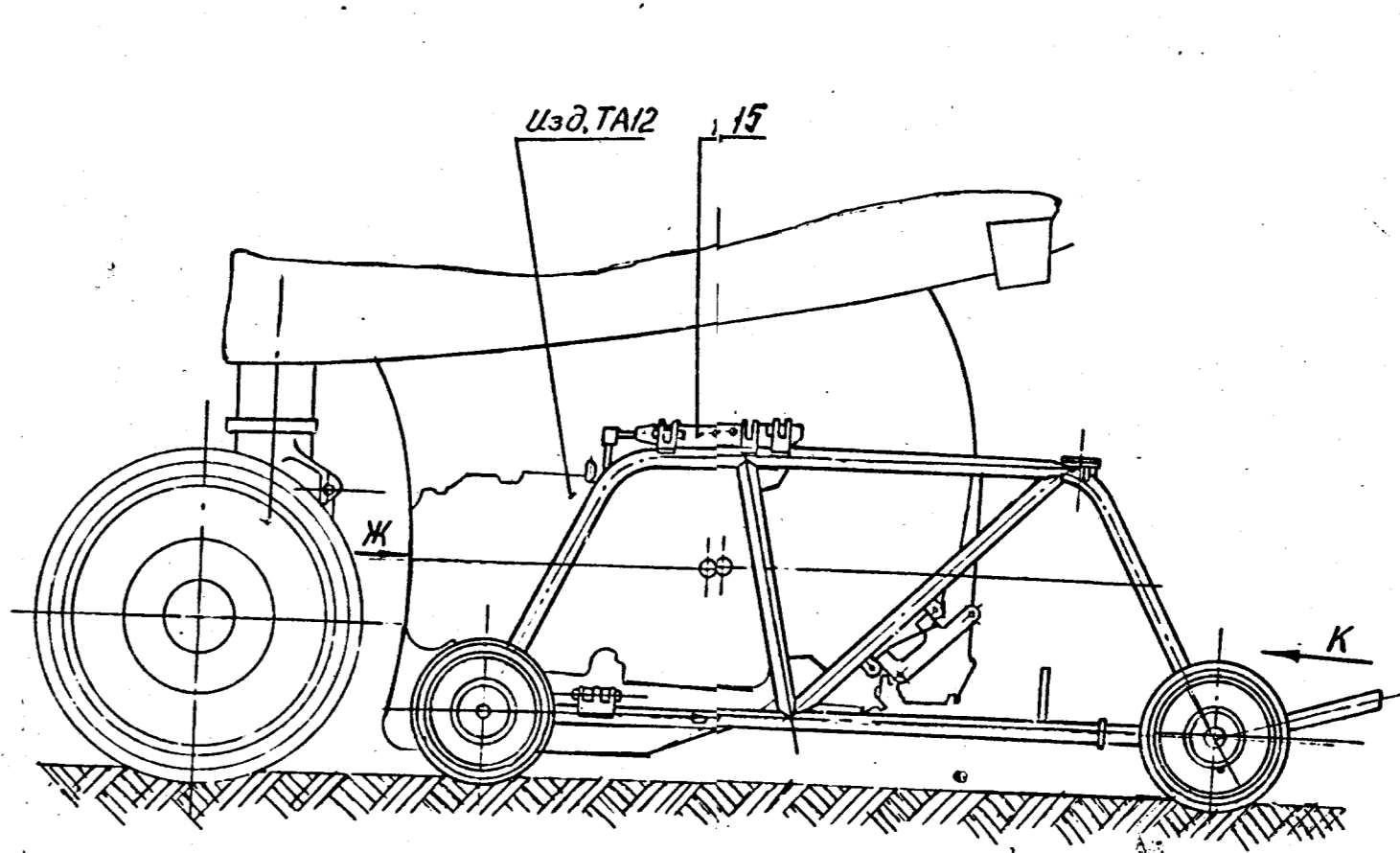
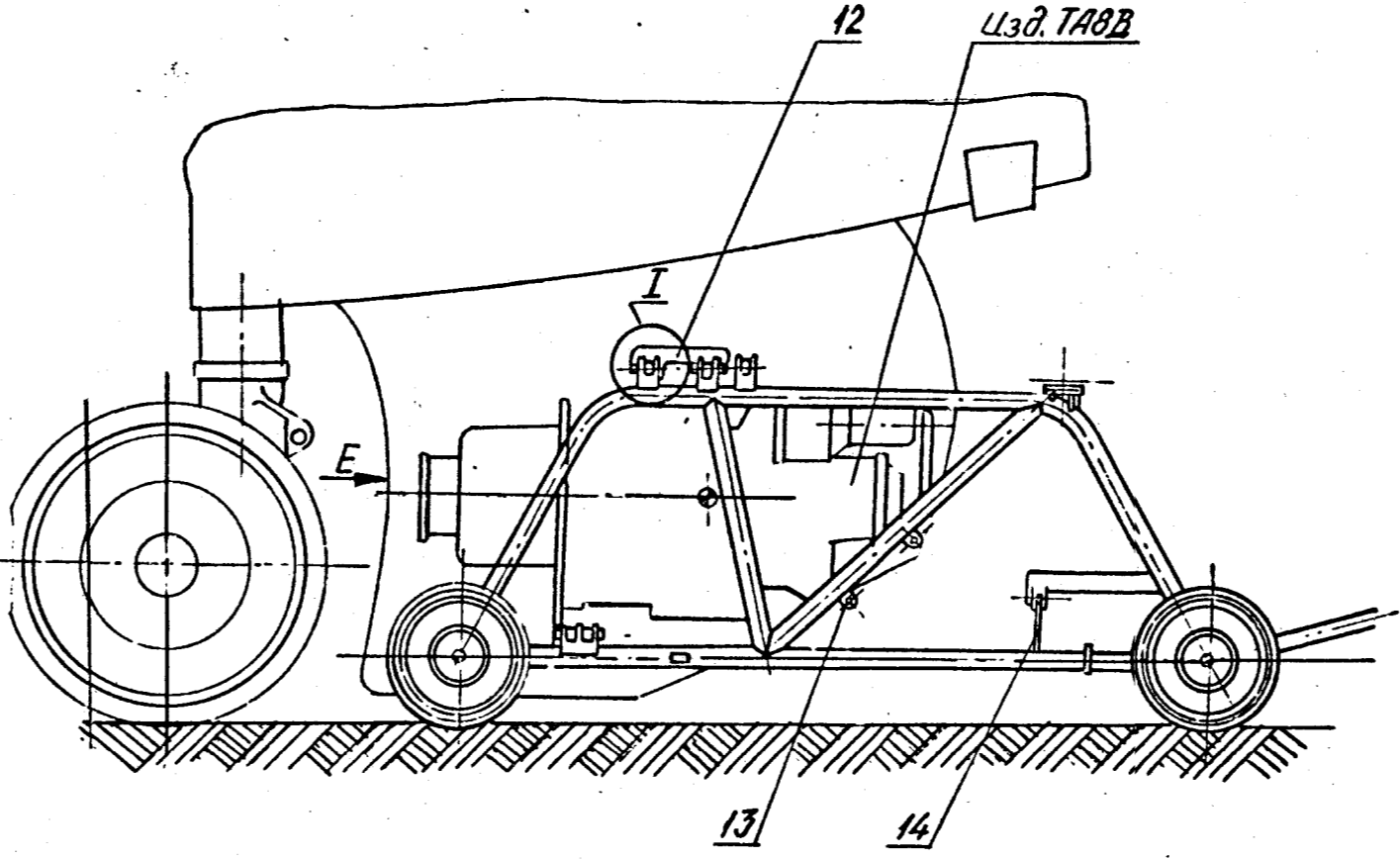
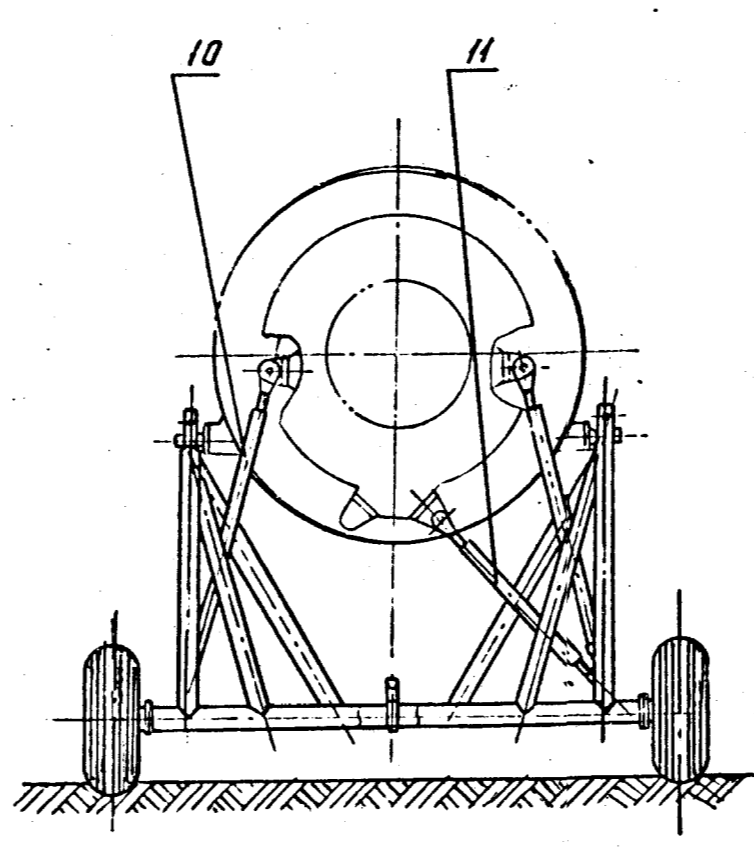
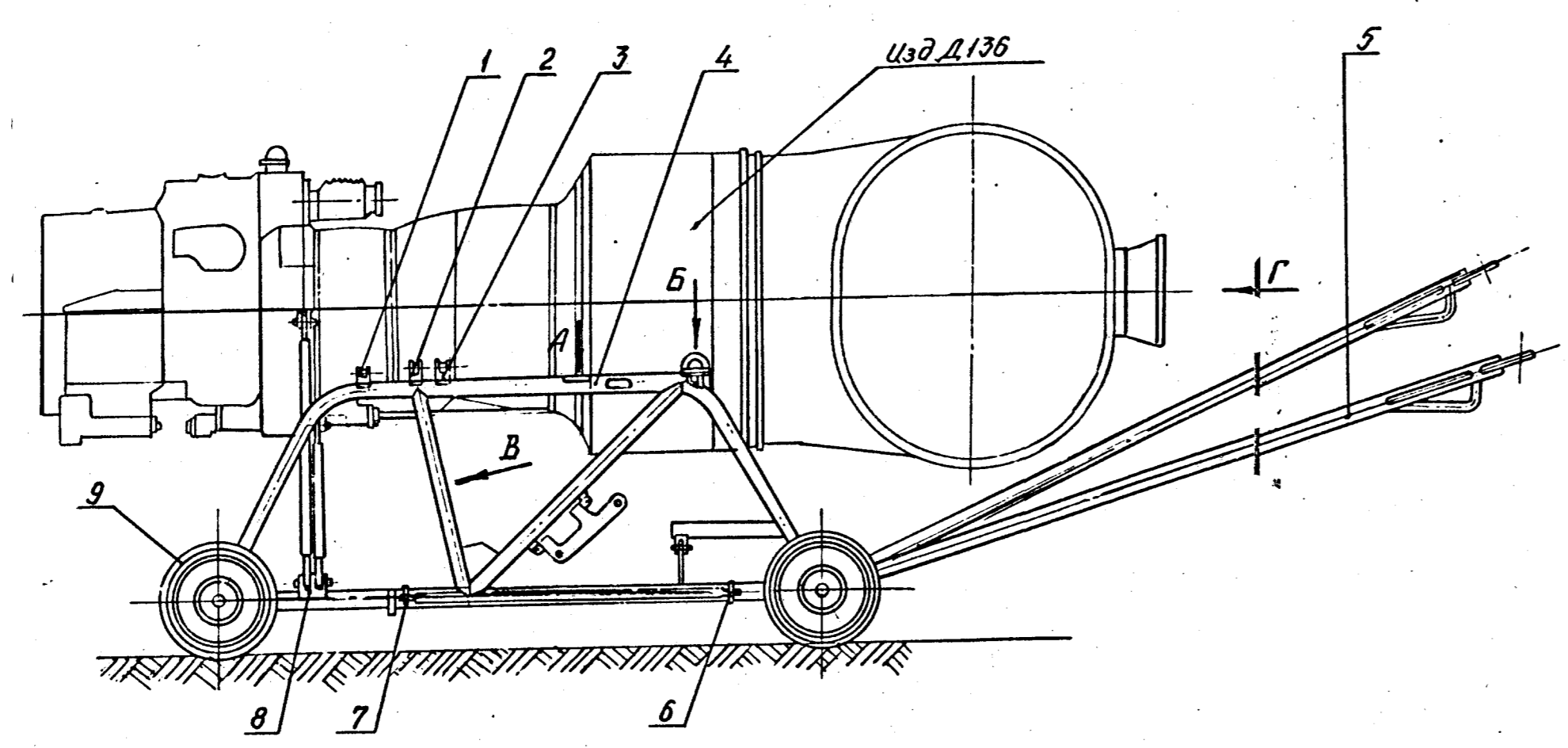
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- с помощью приспособления 90-9924-00 опустить двигатель на тележку;
- установить штанги 16 на траверсу 15 ;
- опустить двигатель вместе со штангами так, чтобы наконечники штанг 16 вошли в прорези кронштейнов 1 и 3 и зафиксировать наконечники стопорными шпильками 20 ;
- снять с двигателя ТА12 вертолетные узлы ;
- подсоединить к нижним цапфам двигателя тяги 22 и зафиксировать их на кронштейнах 27 стопорными шпильками 19.

Для перевозки гидроключа 90-9907-00 в контейнере, предусмотрены четыре уголка 35, приваренные к раме, которые служат ограничителями. Контейнер поднимается грузоподъемным устройством, устанавливается между уголками на тележке и транспортируется.

152

- 1. Кронштейн
- 2. Кронштейн
- 3. Кронштейн
- 4. Каркас
- 5. Водило
- 6. Кронштейн
- 7. Кронштейн
- 8. Кронштейн
- 9. Колесо
- 10. Танدر
- 11. Тандер
- 12. Траверса
- 13. Кронштейн
- 14. Кронштейн
- 15. Траверса
- 16. Штанга
- 17. Шпилька
- 18. Кронштейн
- 19. Стопорная шпилька
- 20. Стопорная шпилька
- 21. Канат
- 22. Тяга
- 23. Ремень
- 24. Накладка
- 25. Кронштейн
- 26. Лирка
- 27. Кронштейн
- 28. Болт
- 29. Болт
- 30. Плита
- 31. Кронштейн
- 32. Гайка
- 33. Крышка
- 34. Штифт направляющий
- 35. Уголок



Тележка для транспортировки двигателей
Д-136, ТАВВ, ТА12 и гидроклота
Рис. I 90-9907-00 в контейнере

Р.91

153

Транспортная тележка для двигателей Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДСТАВКА ДЛЯ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА (90-9915-00)

Для хранения лопастей несущего винта в обычных и штормовых условиях применяется комплект подставок. В комплект входят две пары подставок. Каждая пара состоит из передней 1 (рис. 1) и задней 2 подставок. На каждую пару подставок укладывают по четыре лопасти несущего винта.

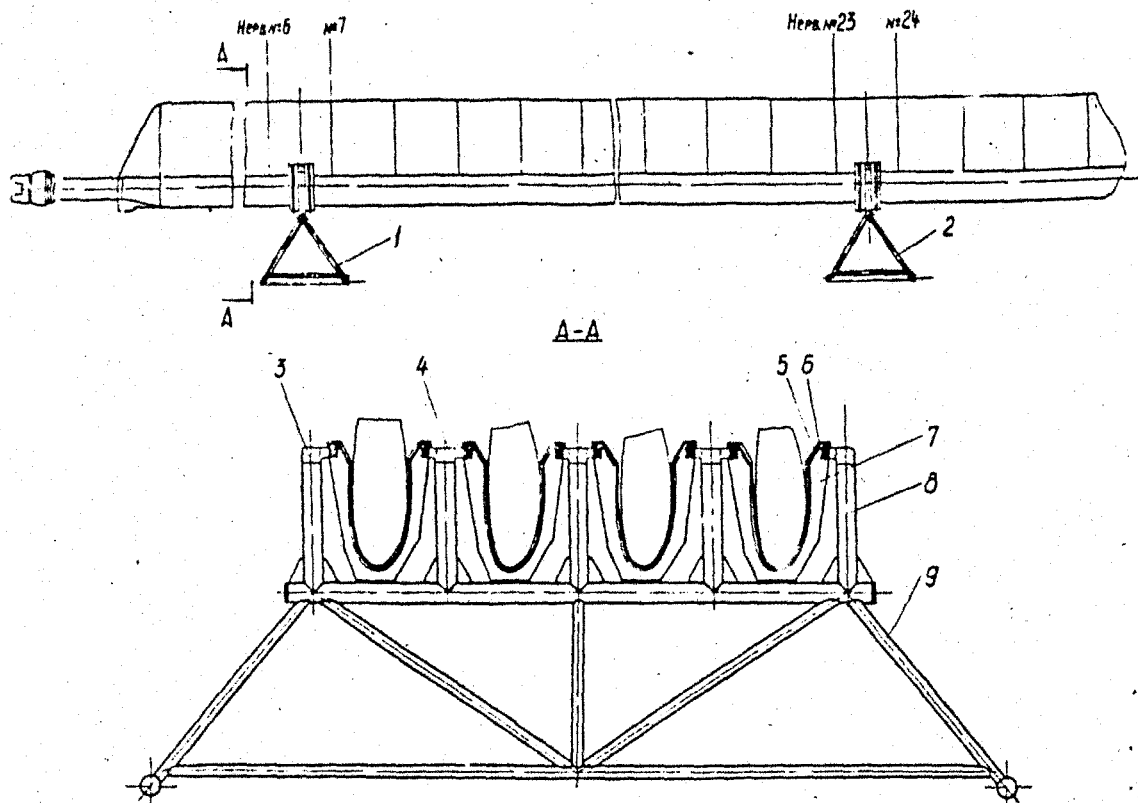
Подставка представляет собой сварную раму, нижняя часть которой образует ферму 9 из стальных труб размером 25х1,6 мм. К ферме приварены вертикальные трубы 8 размером 50х2 мм с кронштейнами 3 и 4, которые имеют опорные шейки с лысками. Ложементы 7 имеют планки с соответствующим вырезом, при помощи которых они устанавливаются на опорные шейки кронштейнов.

Внутренняя поверхность ложементов, оклеенная двумя слоями резиновых накладок 5 и 6, образует контур под профиль лопасти.

На передних подставках установлены ложементы, образующие профиль под контур лопасти между нервюрами № 6 и 7, а на задних - между нервюрами № 23 и 24.

Основные технические данные

Длина	2325 мм
Ширина	706 мм
Высота	1073 мм
Масса	58,7 кг



- | | |
|-----------------------|-------------|
| 1. Передняя подставка | 6. Накладка |
| 2. Задняя подставка | 7. Ложемент |
| 3. Кронштейн | 8. Труба |
| 4. Кронштейн | 9. Ферма |
| 5. Накладка | |

Подставка для лопастей несущего винта

Рис. I

154a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ДВИГАТЕЛЯ Д-136 . ЧЕРТ.90-9908-00.

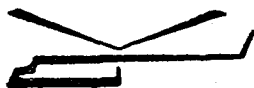
Траверса предназначена для подъема и опускания двигателя с помощью крана или другого подъемного устройства.

Траверса (рис.1) представляет собой балку 9 из стали 30ХГСА диаметром 70х5 мм. На концах трубы крепятся две серьги 10. К передней серьге крепится муфта 2. В муфту завернуты ушковый болт 3 и вильчатый 1. Вильчатым болтом муфта подсоединяется к переднему уху двигателя и крепится стопорной шпилькой. С другой стороны балки к серьге подсоединяются два стальных троса 11 и 12, на концах тросов имеются карданы, которыми они крепятся к узлам на турбине двигателя и стопорятся шпильками. В средней части балки установлен хомут 4, к которому подсоединяется вильчатый болт 8, второй муфты 7, ушковый болт 6, который подсоединен к серьге 5 под крюк крана.

Для поднятия двигателя необходимо нижнюю муфту траверсы закрепить стопорной шпилькой за переднее ушко подвески двигателя, а карданы строп закрепить стопорными шпильками за задние ушки подвески двигателя. После этого подсоединить серьгу к крюку крана или другому подъемному устройству, а муфтой 2 подвести узлы двигателя к редуктору.

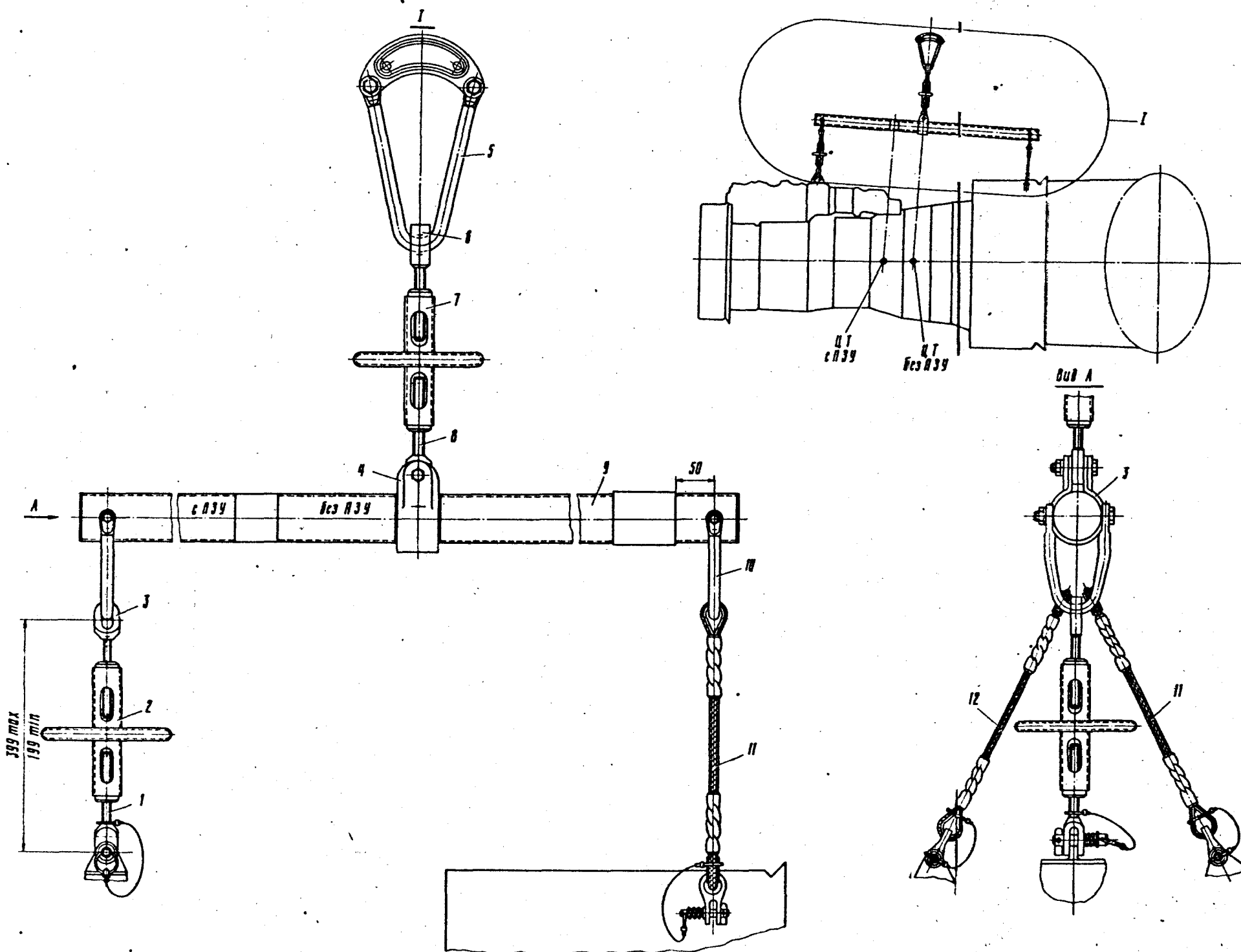
Грузоподъемность траверсы 1250 кг , масса 16 кг.

РЭТ



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|-------------------|-------------------|------------|
| 1. Вильчатый болт | 5. Серьга | 9. Балка |
| 2. Муфта | 6. Ушковый болт | 10. Серьга |
| 3. Ушковый болт | 7. Муфта | 11. Трос |
| 4. Хомут | 8. Вильчатый болт | 12. Трос |

Траверса для подъема двигателя

Рис. I

012.12.06

Стр. 3/4

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА АВТОМАТА ПЕРЕКОСА И ГИДРОКЛЮЧА ДЛЯ ЗАТЯЖКИ
ГАЙКИ ВТУЛКИ НВ. ЧЕРТ. 90-9928-00

Строп предназначен для подъема и опускания с помощью подъемных устройств автомата перекоса, а также гидроключа для затяжки гайки втулки НВ. Строп (рис.1) представляет собой подвеску из трех стальных канатов 1,5 и 6 диаметром 6 мм, концы которых заделаны на коуши. Сверху тросы закреплены за кольцо 3, изготовленное из стали 30ХГСА, под крюк подъемного устройства. На кольцо закреплен трафарет 4 и карабин 2.

При подъеме автомата перекоса стропы закрепляются крюками 7 за рым-болты 8, ввернутые в плиту автомата перекоса.

При подъеме гидроключа два стропа закрепляются крюками за рым-болты гидроключа, а свободный конец третьего стропа и три рым-болта 8 закрепляются за карабин 2.

Грузоподъемность стропа 725 кг, масса - 3,9 кг.

РЭД

157

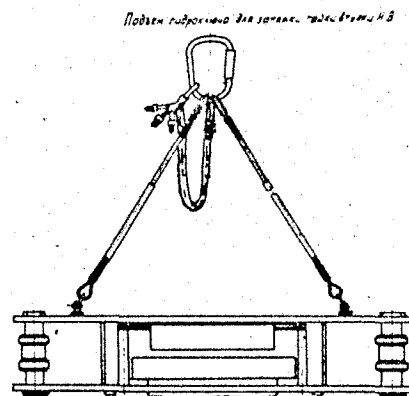
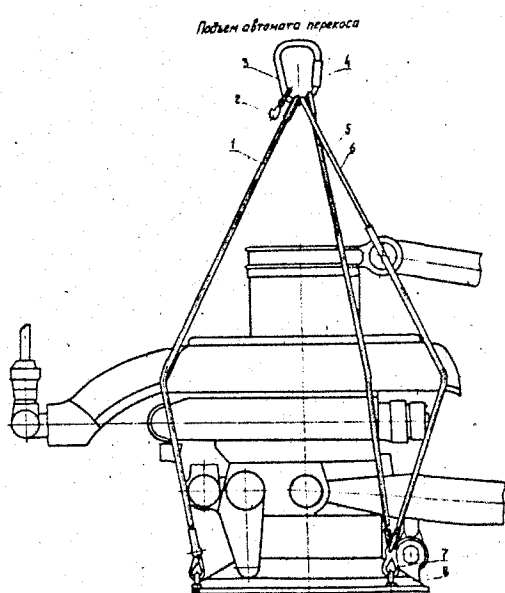
Ф-2

012.12.07

Стр.1

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------|-------------|
| 1. Канат | 5. Канат |
| 2. Карабин | 6. Канат |
| 3. Кольцо | 7. Крюк |
| 4. Трафарет | 8. Рым-болт |

Строп для подъема автомата перекоса и гидроключа для затяжки гайки втулки НВ.

Рис. I

1549

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА. ЧЕРТ. 90-9929-00

Строп предназначен для подъема и опускания втулки несущего винта с помощью крана.

Строп (рис.1) представляет собой подвеску из трех стальных канатов 2,3,6 диаметром 9,5 мм, длиной 2365 мм, концы которых заделаны на коуши. Сверху канаты закреплены на скобе 4, изготовленной из стали 30ХГСА, под крюк крана, а снизу они заканчиваются крюками с хомутами 7. На скобе закреплен трафарет 5.

При подъеме втулки несущего винта стропы крепятся хомутами за корпуса осевых шарниров втулки несущего винта.

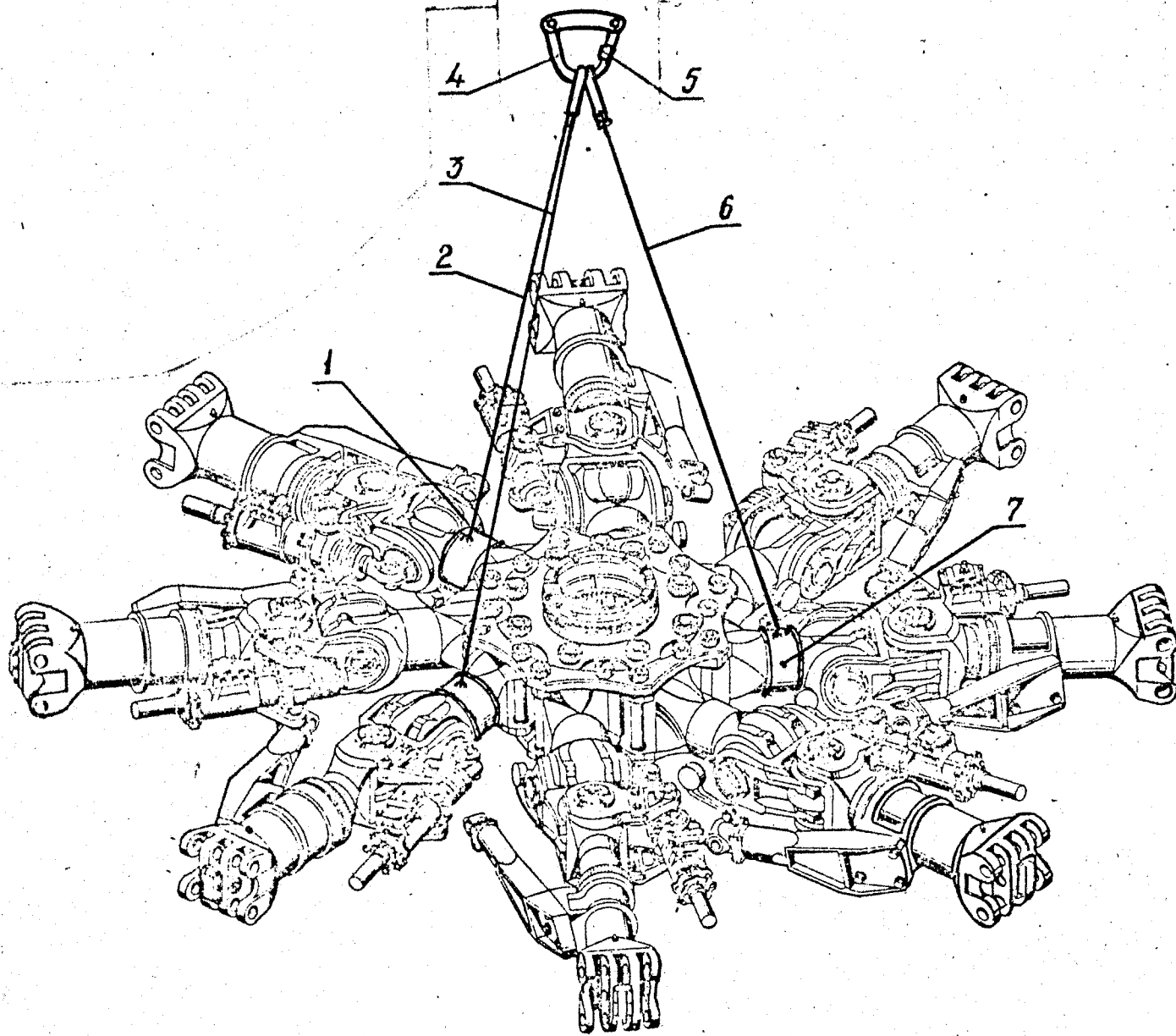
Грузоподъемность стропа 3000 кг, масса 19,621 кг.

Техническое обслуживание стропа.

012.12.08

Стр.1

Февр. I/90



- 1. Карабин
- 2. Канат
- 3. Канат
- 4. Скоба

- 5. Трафарет
- 6. Канат
- 7. Хомут

Строп для подъема втулки несущего винта..

Рис. I

158a

012.12.08

Стр. 2

Февр. I/90

23

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛОПАСТИ РУЛЕВОГО ВИНТА .ЧЕРТ.90-9921-00.

Строп предназначен для поднятия лопасти рулевого винта с помощью подъемного крана. Строп (рис.1) представляет собой подвеску, состоящую из верхнего полухомута, нижнего полухомута, двух стальных тросов 15,18 и скобы 19.

В передней части полухомуты соединены с помощью кронштейнов 1 и 2 валиками 11, а в задней части стягиваются вильчатыми болтами 6 с гайками 7.

Полухомуты состоят из дюралевых профилей 4 и 9, выполненных по форме лопасти и соединенных в передней части дюралевой обшивкой 3.

В задней части профили соединены трубами 14 и 16, приваренными к кронштейнам 5 и 8.

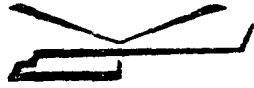
В месте касания с лопастью полухомуты оклеены губчатой резиной и плащполотном. К кронштейнам 5 закреплены тросы 15,18, вторые концы которых заделаны на скобе 19. На верхнем полухомуте имеется надпись ВЕРХ и наклеен трафарет 12.

Для установки стропа необходимо одеть оба полухомута на расстоянии 1165 мм от заделки лопасти таким образом, чтобы надпись ВЕРХ находилась со стороны большей кривизны профиля лопасти. Установить на место вильчатые болты 6 и затянуть гайками 7.

Размер стропа 575x200 мм

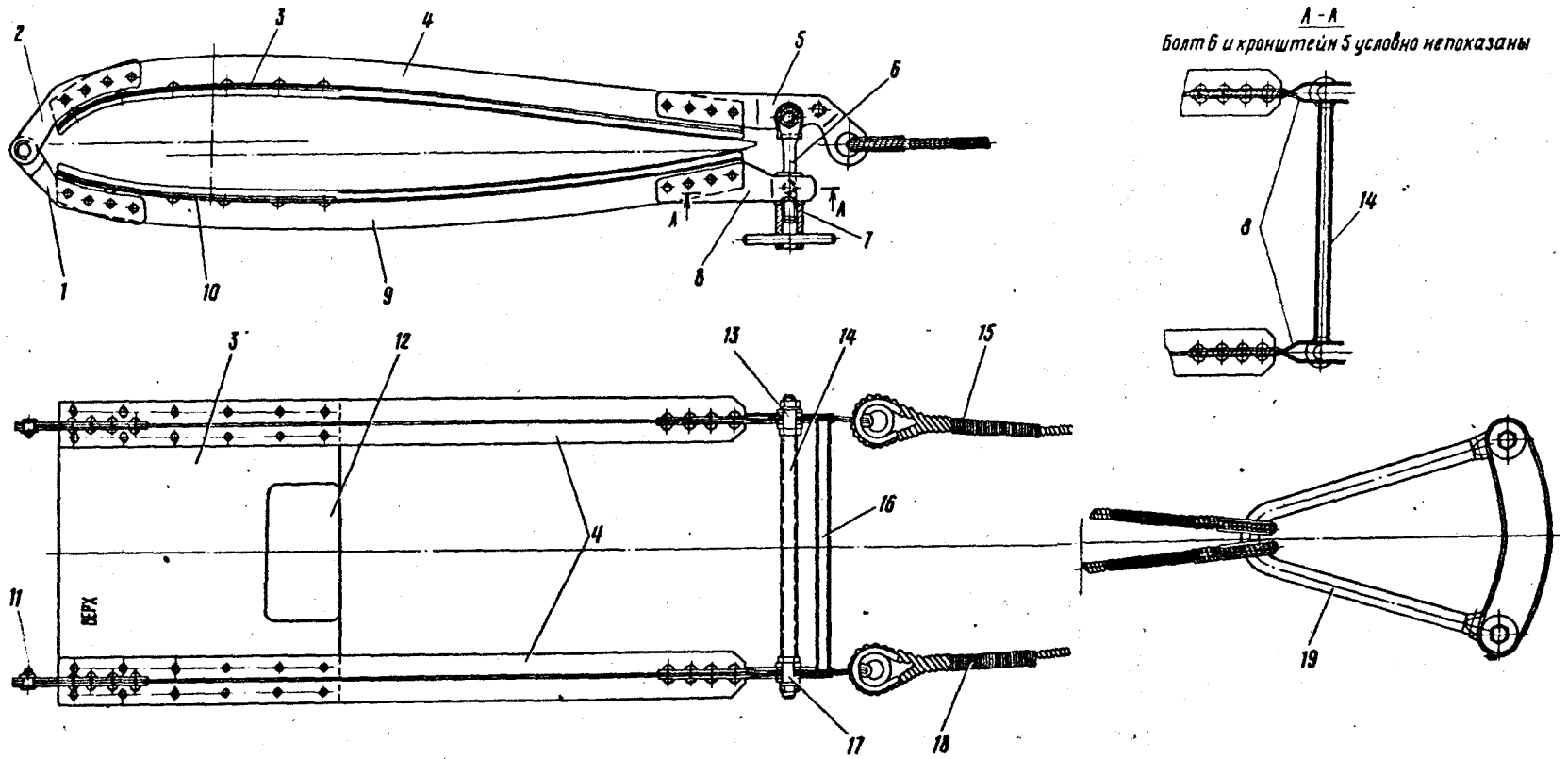
Грузоподъемность 35 кг.

Масса 3,6 кг



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|-------------------|--------------|-----------|
| 1. Кронштейн | 7. Гайка | 13. Болт |
| 2. Кронштейн | 8. Кронштейн | 14. Труба |
| 3. Обшивка | 9. Профиль | 15. Трос |
| 4. Профиль | 10. Обшивка | 16. Труба |
| 5. Кронштейн | 11. Валик | 17. Болт |
| 6. Вильчатый болт | 12. Трафарет | 18. Трос |
| | | 19. Скоба |

Строп для подъема лопастей рулевого винта

Рис. I

P.37

150
Ф-2

012.12.09
Стр.3/4
Февр. I/90

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ГИДРОБЛОКОВ БГ-16 и БГ-17. ЧЕРТ. 90-9922-00.

Строп предназначен для подъема и опускания гидроблоков БГ-16 и БГ-17 с помощью крана.

Строп (рис.1) представляет собой подвеску из трех стальных тросов диаметром 5 мм, концы которых заделаны на коуши. Одни концы тросов закреплены на скобе 3, изготовленной из стали ЗОХГСА под крюк подъемного устройства, а на других концах тросов закреплены карабины 1, 7 и 8 под рым-болты на гидроблоках. В местах возможного прикасания тросов к агрегатам на каждый трос одета резиновая трубка. На скобе 3 закреплен трафарет 4.

Грузоподъемность стропа 60 кг, масса 1,935 кг.

Техническое обслуживание стропа.

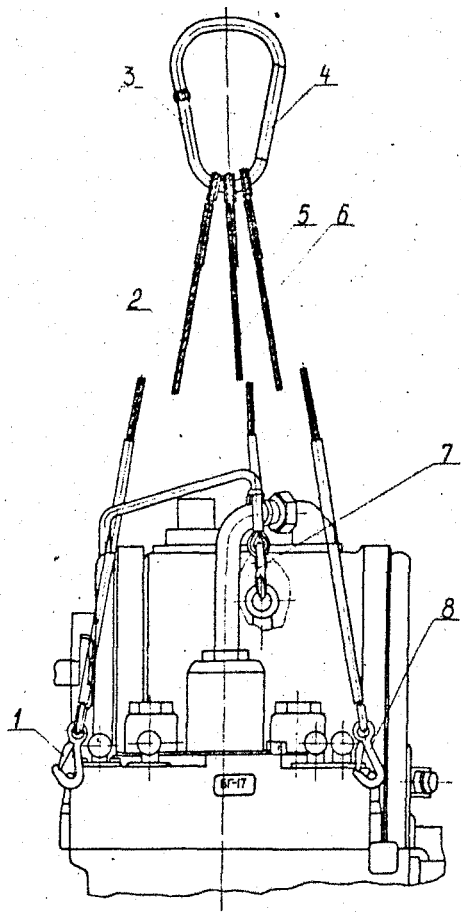
012.12.10

Стр. I

Февр. I/90

161

Ф-2



- 1. Карабин
- 2. Трос
- 3. Скоба
- 4. Трафарет

- 5. Трос
- 6. Трос
- 7. Карабин
- 8. Карабин

Строп для подъема гидроблоков БГ-16 и БГ-17

Рис. I

Ф-2

16/9

012.12.10

Стр. 2

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛОПАСТИ НЕСУЩЕГО ВИНТА. ЧЕРТ. 90-9923-00.

Строп предназначен для подъема и опускания лопасти несущего винта с помощью крана или другого подъемного устройства при монтаже или демонтаже их на вертолете.

Строп (рис. 1) представляет собой тросовую подвеску из двух стальных тросов 5 и 7 и двух полухомутов 2 и 12. Оба полухомута изготовлены из дюралюминиевого листа, выполненного по контуру профиля лопасти. Полухомуты в месте касания с лопастью оклеены резиной и плащполотном. Снаружи на полухомуты наклепаны усиливающие кронштейны 4 и 8, в которые ввернуты рым-болты 3 и 10 из стали 30ХГСА. К рым-болтам закреплены тросы 5 и 7. Вторые концы тросов заделаны на коуши и закреплены на серьге 6 под крюк крана. Трос 7 закрепляется к рым-болту с помощью карабина 9.

Лопасть снимается с вертолета на одном тросе 5, а при укладке лопасти на тележку или на подставку лопасть разворачивается носком вниз, а трос 7 закрепляется карабином 9 за рым-болт 10.

При подъеме и опускании лопасти использовать страховочную фалу, закрепленную за наконечник лопасти.

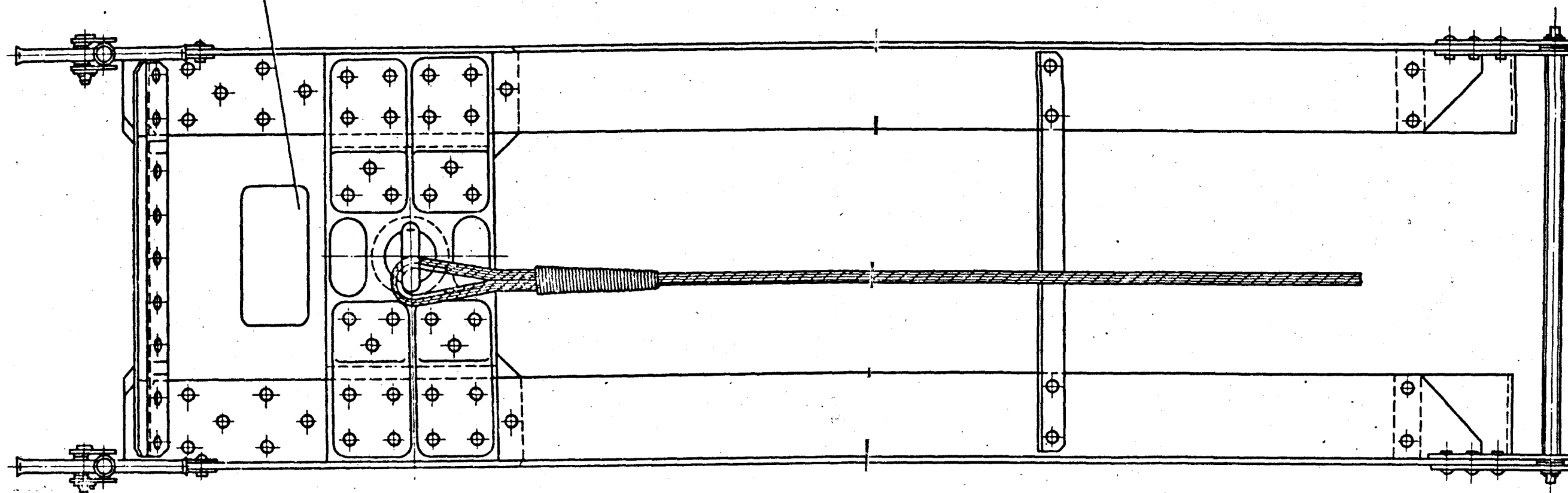
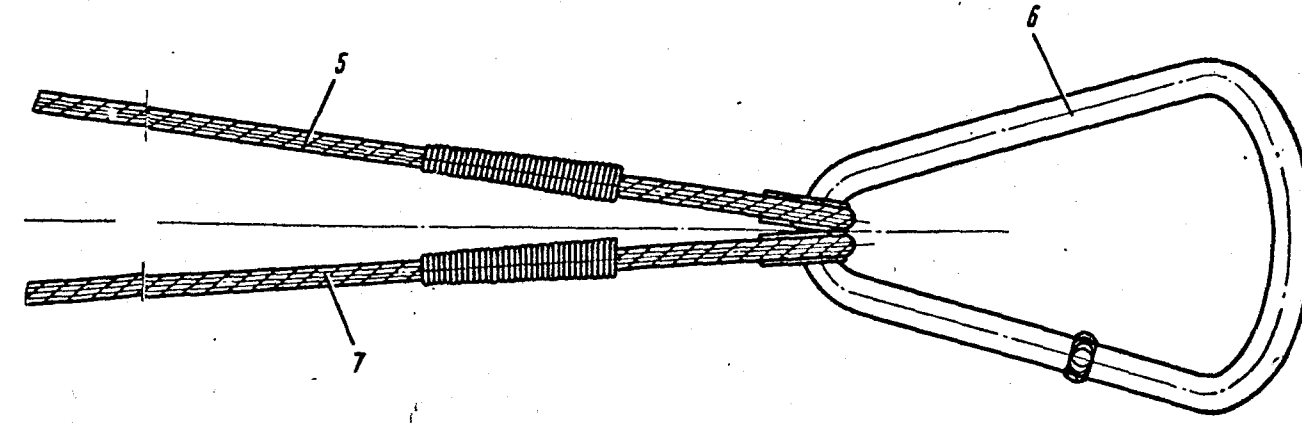
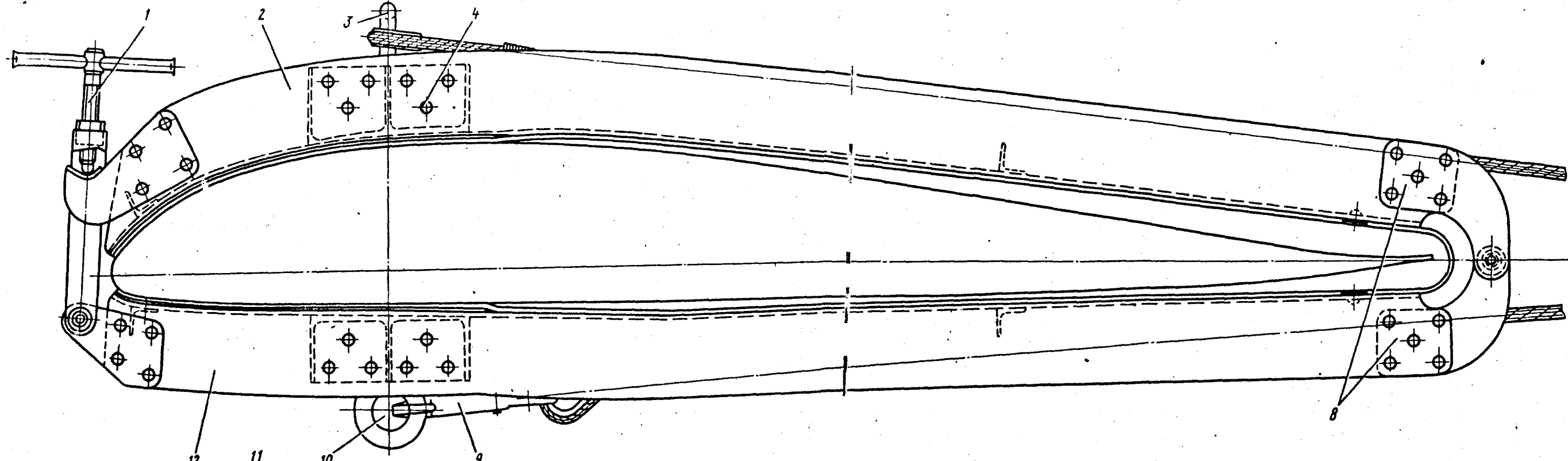
Строп устанавливается на лопасти в районе отсека № 10 по красной отметке.

Грузоподъемность стропа 420 кг, масса 9,014 кг.

012.12.11

Стр. 1/2

Февр. I/90 I



- 1. Винт
- 2. Полухомут
- 3. Рым-болт
- 4. Кронштейн
- 5. Трос
- 6. Серьга
- 7. Трос
- 8. Кронштейн
- 9. Карабин
- 10. Рым-болт
- 11. Трафарет
- 12. Полухомут

Строп для подъема лопастей НВ

Рис. I

012.12.11

Стр. 3/4

Февр. I/90 I

163

163
Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ХВОСТОВОГО РЕДУКТОРА И ВЕНТИЛЯТОРА
ЧЕРТ.90-9927-00

Строп предназначен для поднятия и опускания хвостового редуктора или вентилятора.

Строп (рис.1) представляет собой подвеску из одного стального троса I диаметром 6 мм, концы которого заделаны на коуши. Верхний конец троса одет на серьгу 2, изготовленную из стали 30ХГСА, под крюк крана, а нижний на вилку 4. На серьге 2 закреплен трафарет 3. К вилке на тросике крепится стопорная шпилька 5. При поднятии хвостового редуктора вилка крепится за скобу на редукторе, а при поднятии вентилятора - за рым-болты на вентиляторе.

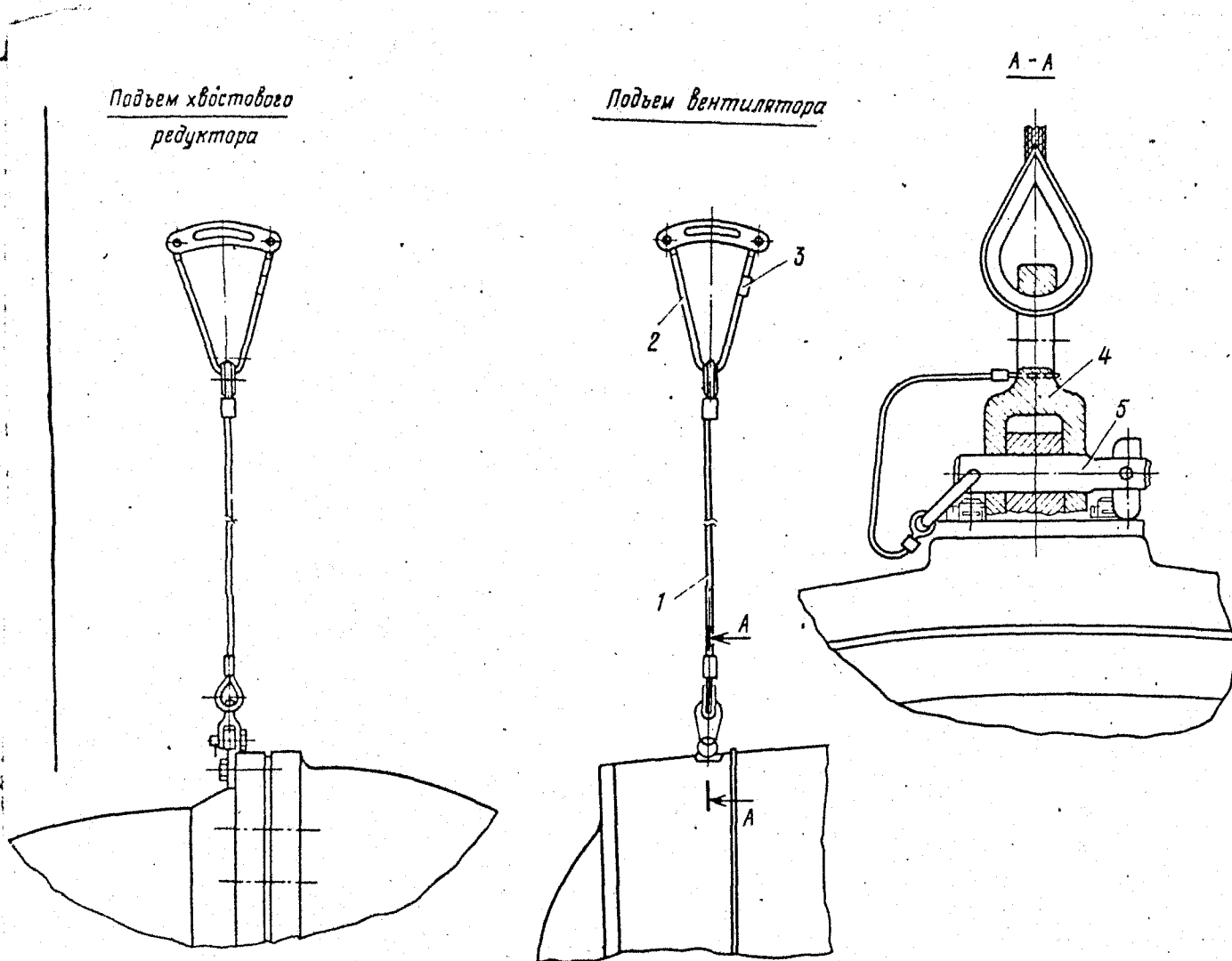
Грузоподъемность стропа 350 кг, масса 1,648 кг.

012.12.12

Стр.1
Февр.1/90

164

Ф-2



- 1. Трос
- 2. Серьга
- 3. Трафарет
- 4. Вилка
- 5. Стопорная шпилька

Строп для подъема хвостового редуктора или вентилятора.
Рис.1.

1649

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ВТУЛКИ РУЛЕВОГО ВИНТА С ЛОПАСТЯМИ (90-9996-3100)

Строп (рис. I) для подъема втулки рулевого винта с лопастями представляет собой подвеску из трех стальных тросов 1 и 3, двух колец 2 и 4 и двух хомутов, каждый из которых в свою очередь состоит из верхнего 5 и нижнего 6 хомутов.

Все троса одним ^{концом} соединены с кольцом 2. Другие концы тросов 1 соединены с верхними хомутами 5, а свободный конец троса 3 соединен с кольцом 4.

Хомуты отлиты из стали 35 ХГСЛ.

Верхний хомут 5 состоит из двух полухомутов, соединенных между собой пальцем 9. На одном полухомуте установлен болт 8, на котором имеется гайка с воротником 7.

Нижний хомут 6 также состоит из двух полухомутов, соединенных между собой двумя пальцами 10. На внутренних поверхностях полухомутов наклеена резиновая прокладка 12.

Верхний хомут при помощи упоров 11 закреплен на нижнем хомуте и может на нем вращаться.

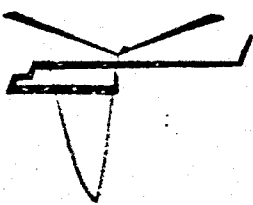
На одном полухомуте верхнего хомута белой эмалью ЭП-140 нанесена информация: "Для раскрытия хомутов оси вращения полухомутов совместить".

Перед подъемом втулки рулевого винта с лопастями необходимо:

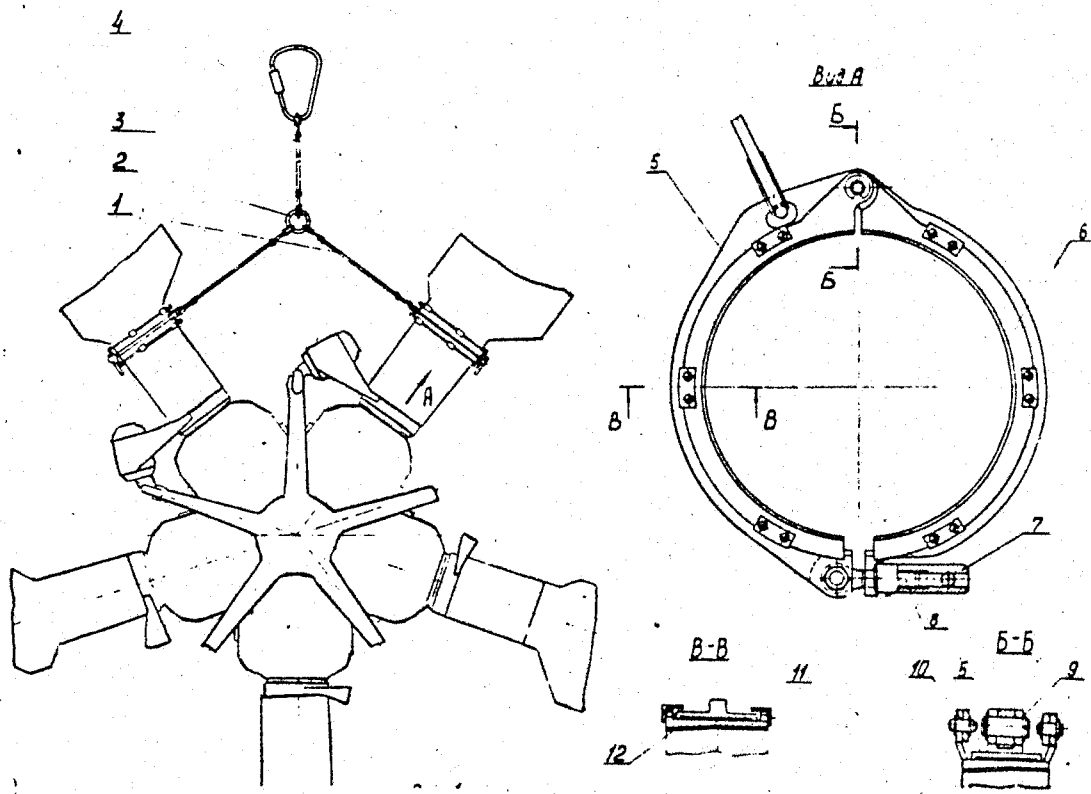
- раскрыть хомуты, для чего совместить оси вращения полухомутов;
- установить хомуты на осевые шарниры втулки рулевого винта.

Масса стропа 6,775кг.

Грузоподъемность 650кгс.



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1 - трос
- 2 - кольцо
- 3 - трос
- 4 - кольцо
- 5 - хомут верхний
- 6 - хомут нижний

- 7 - гайка с воротком
- 8 - болт
- 9 - палец
- 10 - палец
- 11 - упор
- 12 - прокладка

Строп для подъема втулки рулевого винта
с лопастями
Рис. I

165a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА КОНТЕЙНЕРА С РЕДУКТОРОМ ИЛИ ДВИГАТЕЛЕМ.

ЧЕРТ. 90-9972-00

Строп предназначен для подъема контейнера с двигателем Д-136 или главным редуктором.

Строп (рис.1) состоит из четырех тросов 4, заделанных на коуши. Одни концы закреплены на серьге 3 под крюк крана, а ко вторым концам крепятся карабины 1, которыми строп зацепляется за швартовочные кольца контейнера. На двух тросах имеются талрепы 2 для выравнивания натяжения тросов при поднятии контейнера.

Масса стропа 62,58 кг.

Грузоподъемность 5,6 т

РЭД

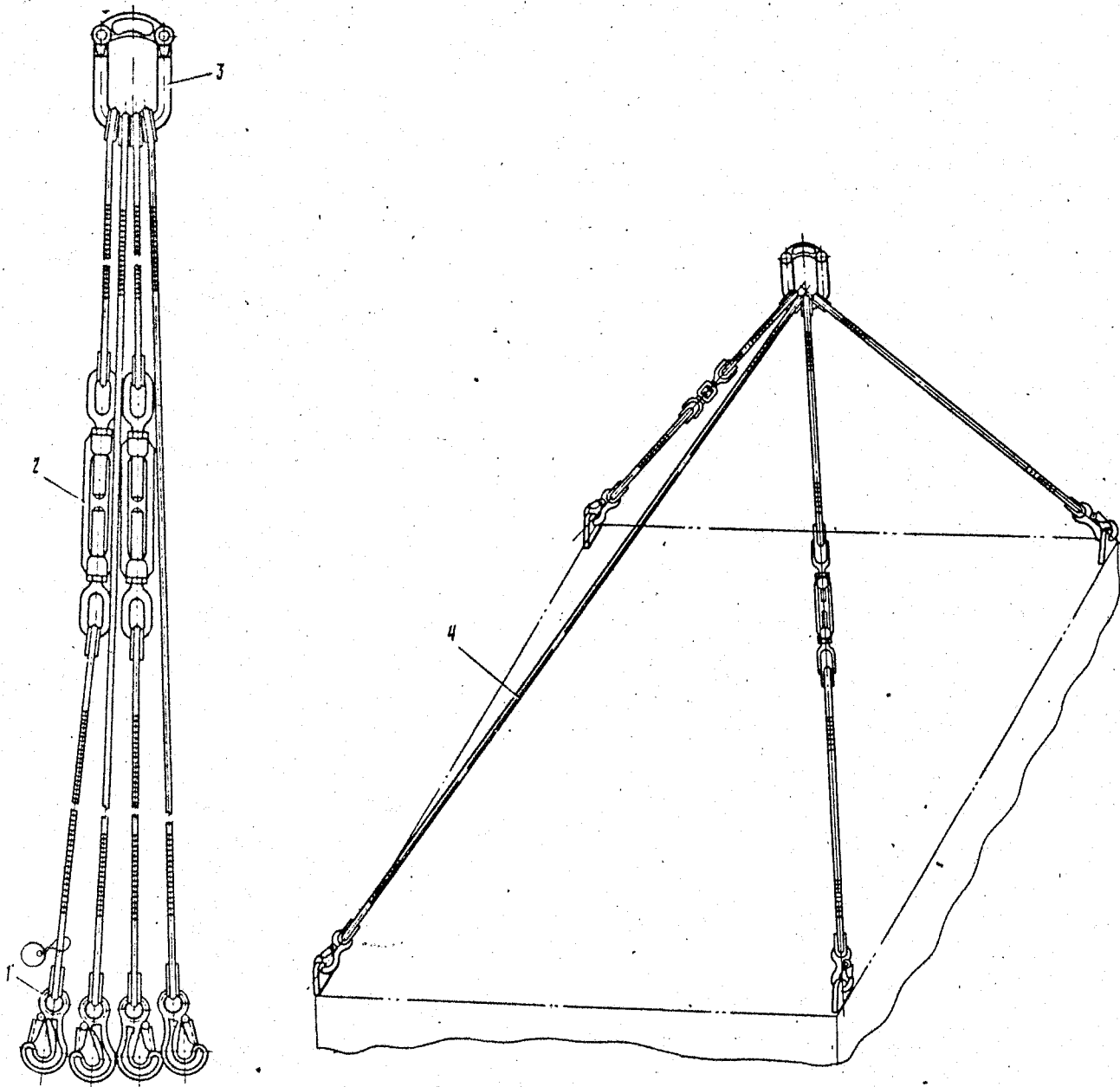
166

Ф-2

012.12.14

Стр.1

Февр.1/90



- 1. Карабин
- 2. Талреп
- 3. Серьга
- 4. Трос

Строп для подъема контейнера с редуктором или двигателем.
Рис. I.

166a

012.12.14

Стр. 2

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ТА-8, ПЕРЕДНЕЙ ОПОРЫ ШАССИ, ГЕНЕРАТОРА ГТ-40 И БЛОКА АГРЕГАТОВ СКВ. ЧЕРТ. 90-9924-00.

Приспособление предназначено для снятия и установки на вертолет турбоагрегата ТА-8, передней опоры шасси, генератора ГТ-40, а также блока агрегатов системы кондиционирования воздуха.

Приспособление (рис. I) состоит из рамы 6, лебедки 7, подвески для снятия опоры шасси и ремня 13 для снятия генератора. Рама представляет собой ферму, сваренную из стальных труб диаметром 18 мм. В верхней части к ферме приварена плита, на которой с помощью болтов закрепляется лебедка 7. На концах фермы имеются два узла, предназначенные для установки ролика II и болта 10 крепления фермы к фюзеляжу.

Подвеска для снятия амортистойки состоит из двух полухомутов 2 и 3, соединенных планкой и стяжного откидного болта с гайкой 4. К проушинам полухомутов заделан на коушах трос, пропущенный в трубку 1, за который зацепляется карабин троса лебедки.

Примечание. Перед установкой приспособления необходимо снять коврики с пола кабины экипажа и сопровождающих.

Для снятия амортистойки рама приспособления устанавливается на полу носовой части фюзеляжа по оси симметрии вертолета и крепится болтом 10, вворачиваемым в специальный узел на шп. 6Н. Карабин 9 троса лебедки 7 пропускается в лючок между шп. 8Н и 9Н и зацепляется за подвеску, установленную на амортистойке. Для обеспечения вращения рукоятки лебедки в дверном проеме необходимо развернуть головку лебедки.

Для снятия генератора рама приспособления разворачивается относительно болта 10 роликом II к лючку в полу между шп. 4Н и 5Н справа от оси симметрии вертолета, карабин 9 пропускают в это отверстие и зацепляют за кольцо 12 ленты 13, закрепленной на генераторе.

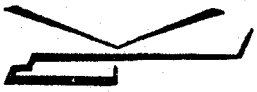
Для снятия бортовой вспомогательной установки ТА-8 рама разворачивается и подводится роликом II к лючку между шп. 5Н и 6Н, карабин 9 пропускают в это отверстие и зацепляют за ушко на продольной балке системы подвески ТА-8.

Для снятия системы блока агрегатов СКВ рама приспособления устанавливается на полу и закрепляется болтом 10 в гнезде на шп. 6Н, роликом II устанавливается к лючку, расположенному между шп. 3Н и 4Н слева от

012.12.15

Стр. 1

Ноябрь 20/92



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

оси симметрии вертолета. Карабин троса закрепляется за рым-болт блока агрегатов.



Снятую установку выводят наружу через люк системы кондиционирования. Длина приспособления 960 мм, масса - 23,96 кг, грузоподъемность - 350 кг.

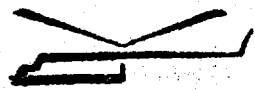
167a

012.12.15

Стр.2

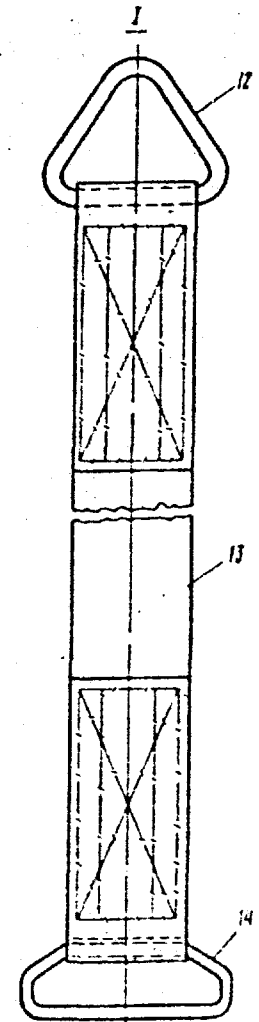
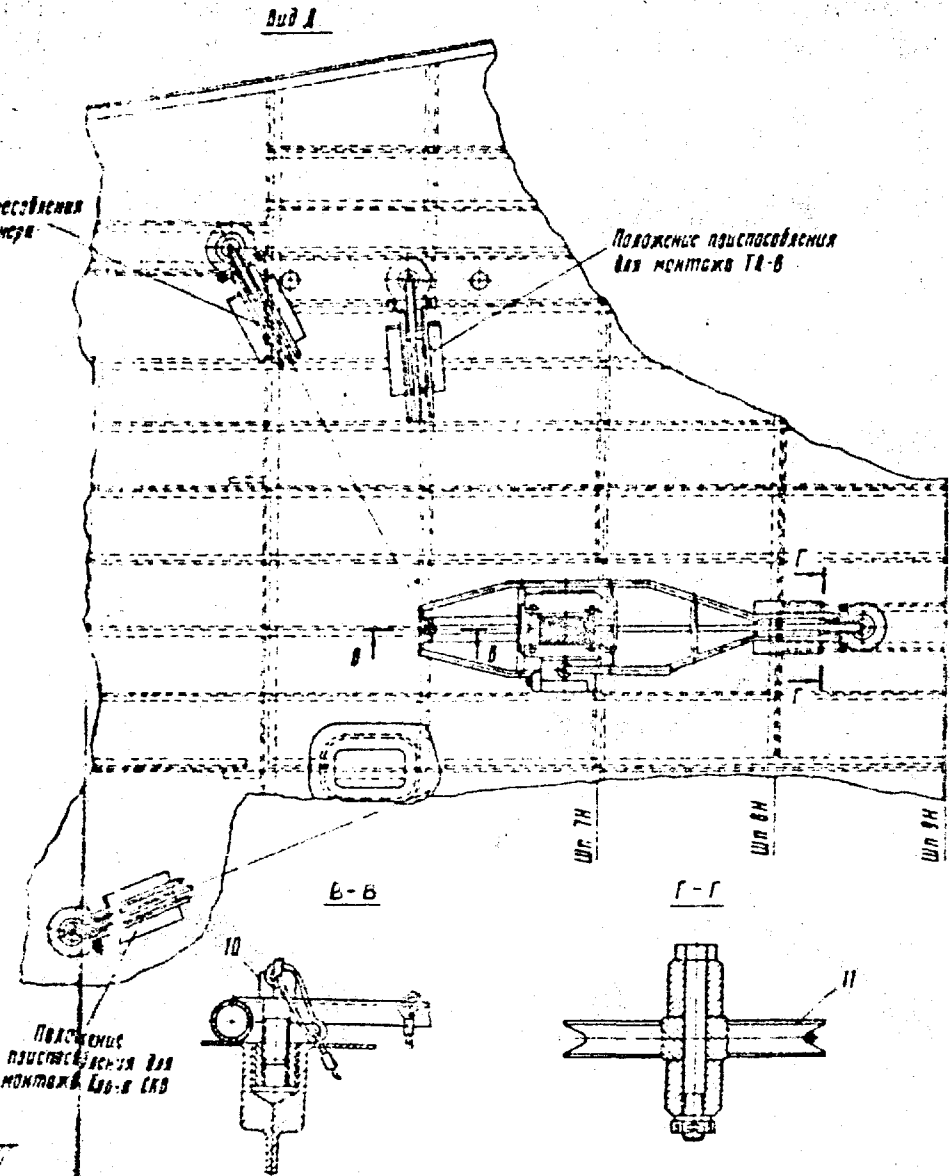
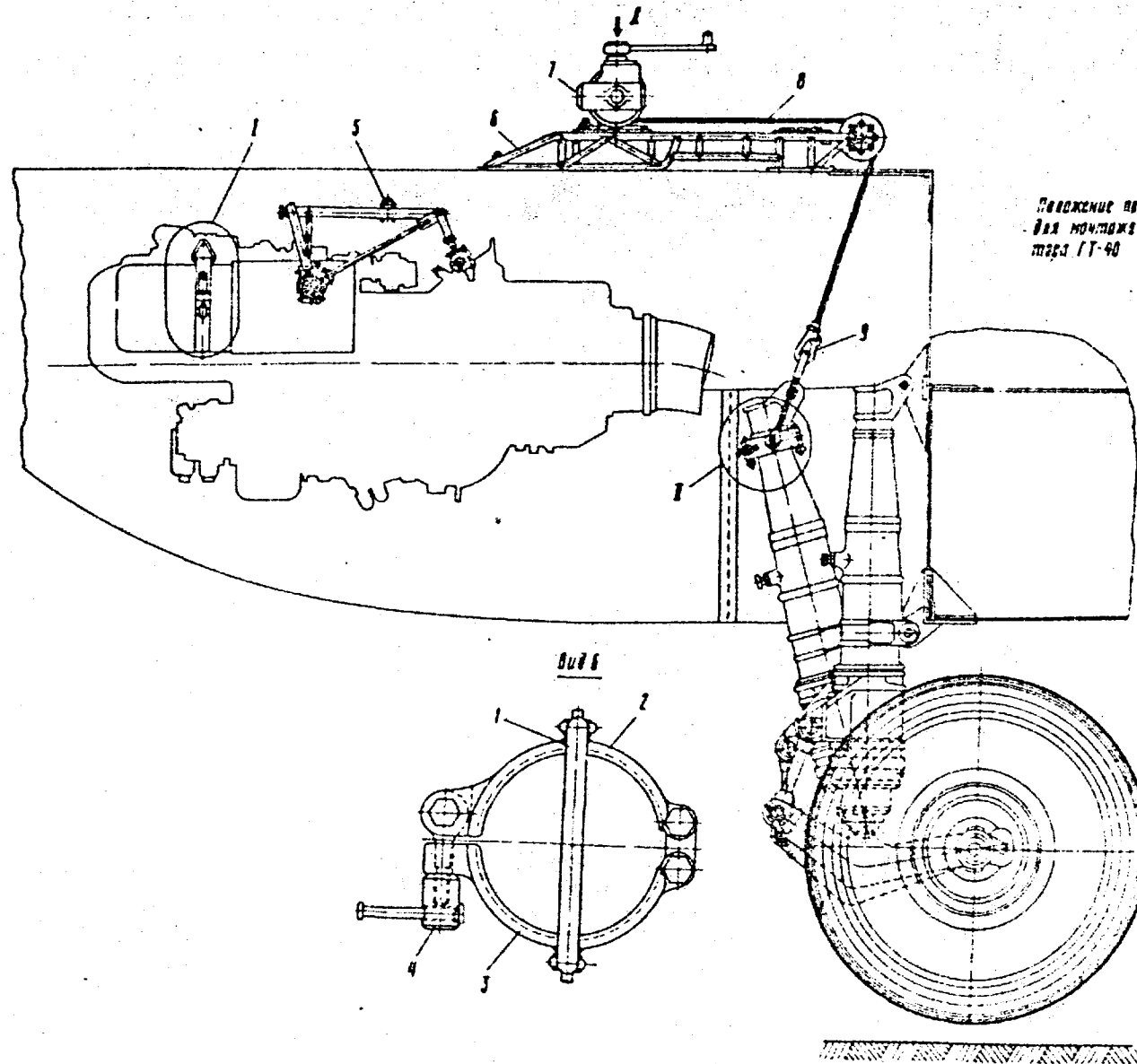
Февр. I/90





Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|--------------|------------------|------------|
| 1. Трубка | 6. Рама | 11. Ролик |
| 2. Полухомут | 7. Лебедка БЛ-47 | 12. Кольцо |
| 3. Полухомут | 8. Трос | 13. Лента |
| 4. Гайка | 9. Карабин | 14. Петля |
| 5. Ушко | 10. Болт | |

Приспособление для монтажа ТА-8, передней стойки шасси, генератора ГТ-40 и блока СКВ

Рис. 1

012.12.15
Стр. 3/4
Ноябрь 20/92

- 4762

РЭТ

168
Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ПРОМЕЖУТОЧНОГО
РЕДУКТОРА (90-9925-3000)

Приспособление предназначено для монтажа и демонтажа промежуточного редуктора. Приспособление (рис. 1) состоит из лебедки 16 типа БЛ-47М вар. 3, которая при помощи кронштейна I крепится к раме 15.

На передних опорах рамы установлены упоры 9, которые свободно ориентируются относительно осей 10.

У задних опор рамы укреплены канатки 7 со стопорными шпильками 6.

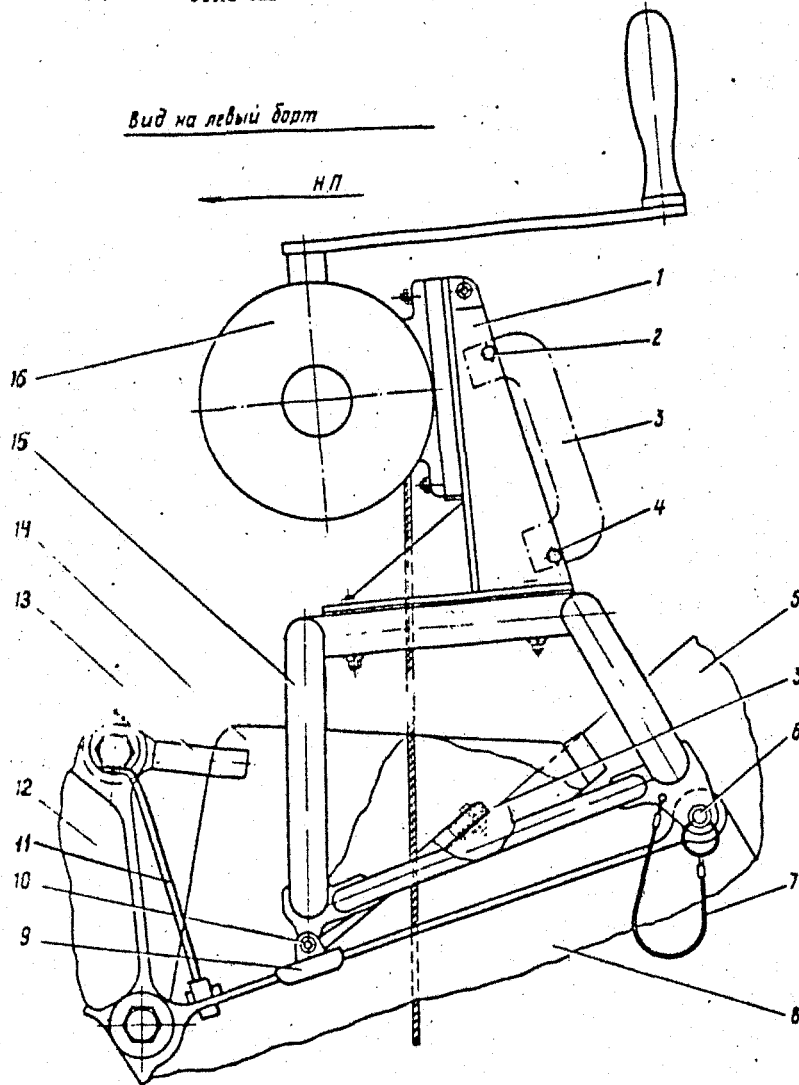
В походном положении на кронштейне I устанавливают две накладки 3 с зафиксированными в них болтами 2 и 4.

Для монтажа и демонтажа редуктора необходимо снять съемный зализ стабилизатора 14 и левую тягу 13 крепления стабилизатора. На верхнем узле стабилизатора, используя снятый крепеж, установить тягу 11 фиксации стабилизатора. Придерживая стабилизатор, отсоединить правую тягу 13 и ввести захват тяги 11 в зацепление с полкой кронштейна 8, снять крышку лючка в обшивке концевой балки 5 и установить на окантовку лючка две предохранительные накладки 3.

Задние опоры рамы 15 соединить шпильками 6 с кронштейнами 8 (левым и правым) и опустить переднюю часть рамы до касания упорами 9 кронштейнов 8. Соединить карабин троса лебедки 16 со специальной скобой на редукторе. Поднимают или опускают редуктор вращением ручки лебедки 15.

Грузоподъемность приспособления 150 кг. Масса 28,8 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Кронштейн крепления лебедки к раме

2. Болт

3. Накладка

4. Болт

5. Концевая балка

6. Стопорная шпилька

7. Канатик

8. Кронштейн крепления стабилизатора

9. Упор

10. Ось

11. Тяга

12. Стабилизатор

13. Тяга крепления стабилизатора (90-3150-10)

14. Зализ стабилизатора (съёмный)

15. Рама приспособления

16. Лебедка

Приспособление для монтажа и демонтажа промежуточного редуктора.

Рис. I

1699

012.12.16

Стр. 2

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА КАУ-140-01. ЧЕРТ. 90-9941-00.

Приспособление предназначено для монтажа и демонтажа гидроусилителя КАУ-140-01 на вертолете.

Приспособление (рис. I) представляет собой стрелу, состоящую из стойки I и трубы 13, состыкованных стопорной шпилькой 12. Стойка представляет собой трубу из стали 30ХГСА, в нижней части которой установлен наконечник 4 и приварен упор 3, в который устанавливается фиксатор 2, контрящий стрелу в двух положениях. Сверху к стойке приварена ручка II и две щеки, между которыми установлен барабан 7 с намотанным на него капроновым шнуром 8. На ось барабана одевается ручка 9 с фиксатором 10 от лебедки БЛ-47М. Труба изготовлена из стали 30ХГСА, на конце которой установлен ролик 14 для крепления шнура и ролик 15, через который перекинут шнур. На шнуре подвешен блок 16 с карабином 17 под рым-болт КАУ-140-01.

Для установки приспособления необходимо стойку вставить наконечником 4 в отверстия кронштейна на верхнем обтекателе киля и зафиксировать стрелу в требуемом положении фиксатором 2. Закрепить карабин 17 за рым-болт на КАУ-140-01.

После снятия приспособления с вертолета труба 13 отсоединяется, укладывается в полухомуты и крепится застежкой 6.

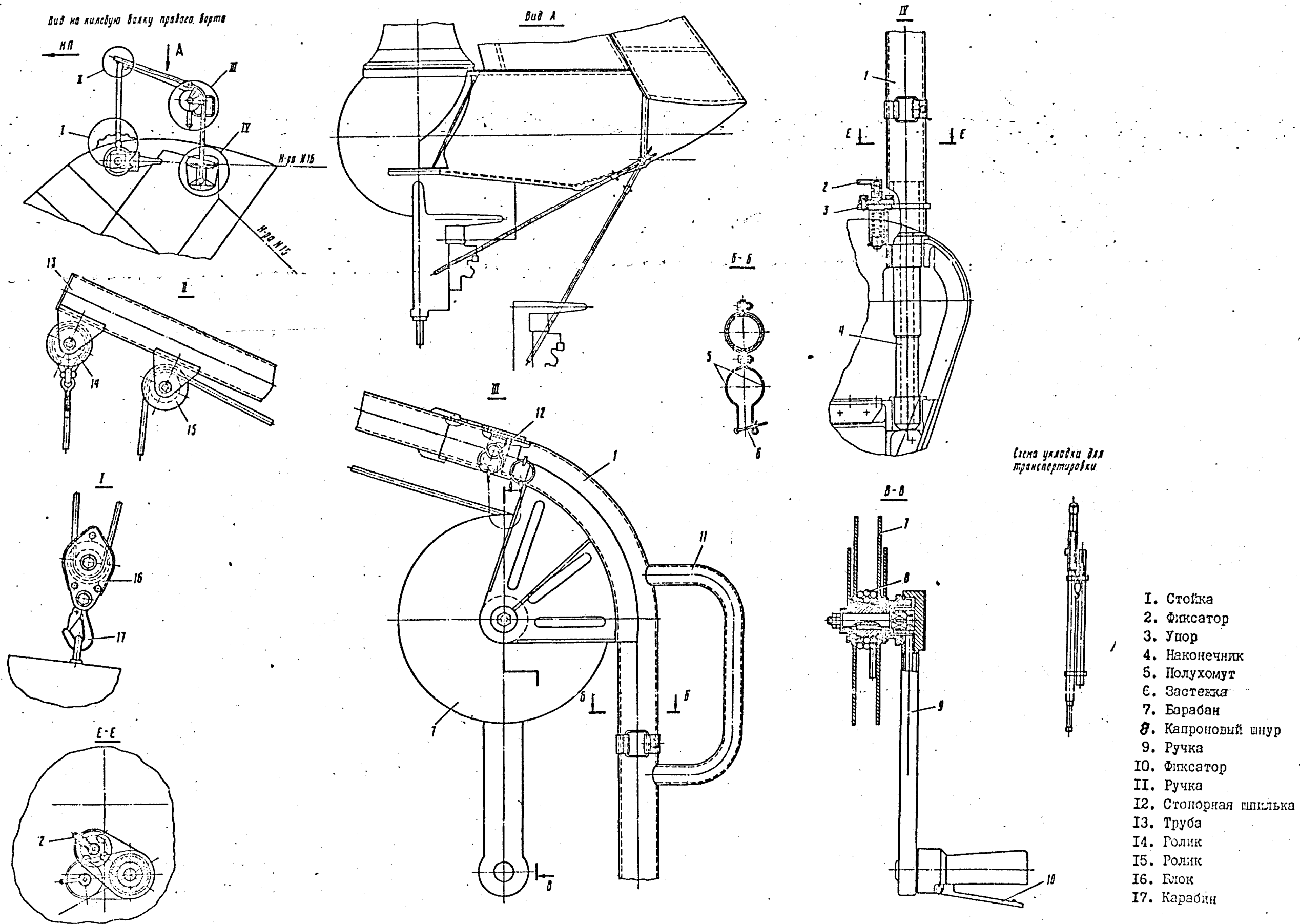
Масса приспособления 7,480 кг, грузоподъемность 40 кг.

Р.Э.1

170
Ф-2

012.12.17
Стр. I/2
Февр. I/90

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Приспособление для подъема гидросъемителя КАУ-140-01

Рис. I

012.12Г7

Стр. 4

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КЛЮЧ ДЛЯ ПРОВОРАЧИВАНИЯ ТРАНСМИССИИ. ЧЕРТ. 90-9940-00.

Ключ предназначен для проворачивания трансмиссии вертолета за вал привода вентилятора.

Ключ (рис.1) состоит из трубы с наконечником и храпового механизма с ручкой. Труба 12 изготовлена из стали 30 ХГСА.

На одном конце трубы приварена ось 13, на которую посажен и закреплен двумя болтами 14 шлицевой наконечник 15. На другом конце к трубе приварен конусный наконечник 1. На наконечнике установлено храповое колесо 6. Колесо на наконечник посажено на призматической шпонке 7 и закреплено болтом 17.

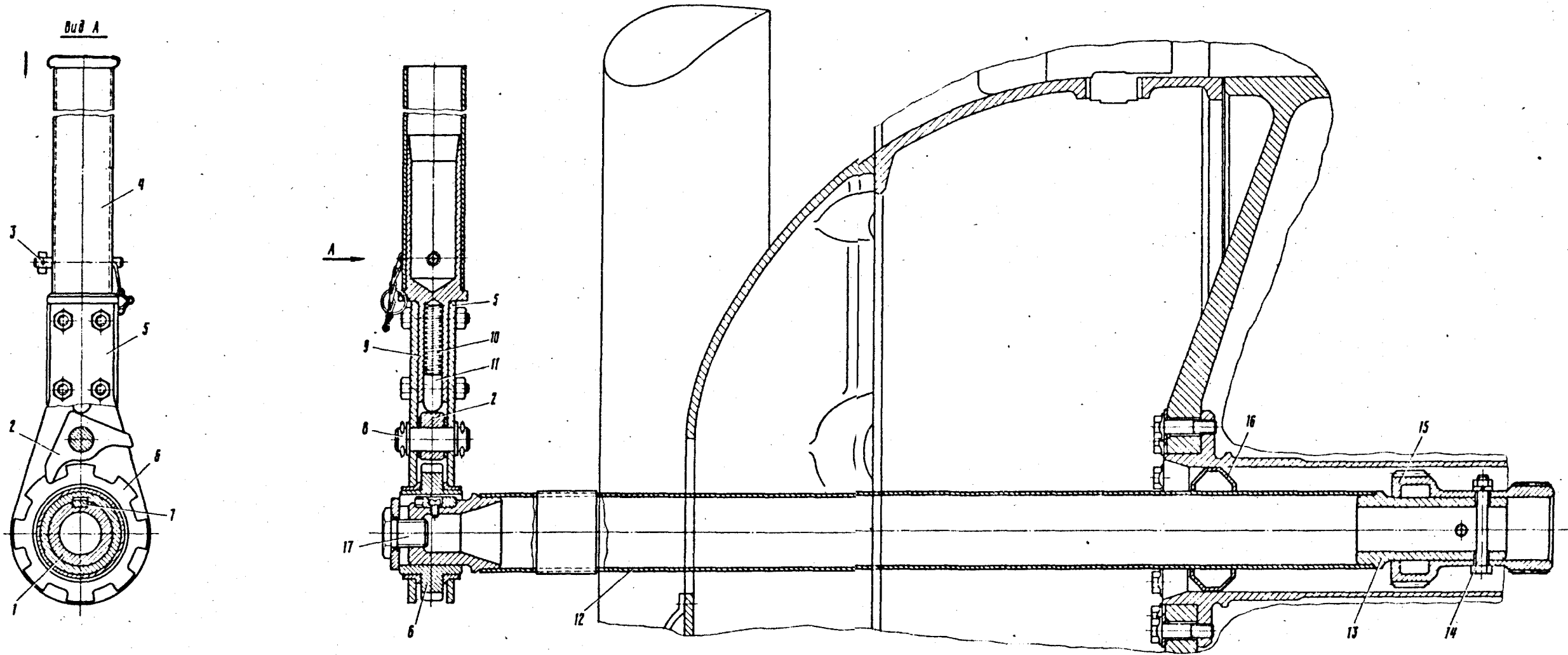
Снаружи трубы 12 имеется центрирующий наконечник 16.

На храповое колесо установлена трещетка, состоящая из двух щек 5 и 9, собачки 2 и фиксатора 11 с пружиной 10.

На храповой механизм телескопически одевается ручка 4 и крепится стопорной шпилькой 3.

Для установки ключа необходимо открыть замок крышки лючка на обтекателе вентилятора, откинуть крышку и вставить шлицевой наконечник ключа в шлицы вала вентилятора.

ред



- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| 1. Наконечник | 10. Пружина |
| 2. Собачка | 11. Фиксатор |
| 3. Стопорная шпилька | 12. Труба |
| 4. Ручка | 13. Ось |
| 5. Щека | 14. Болт |
| 6. Храповое колесо | 15. Наконечник |
| 7. Шпонка | 16. Центрирующий
наконечник |
| 8. Ось | 17. Болт |
| 9. Щека | |

Ключ для проворачивания трансмиссии

Рис. I

012.12.18

Стр. 3/4
 0000.3/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ ПРИ СНЯТИИ ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА. ЧЕРТ. 90-9913-00.

Приспособление предназначено для предотвращения опускания задней части двигателя при снятии главного редуктора.

Приспособление (рис.1) состоит из стойки 2 и двух подкосов 6 и 10 тандерного типа. Стойка изготовлена из трубы 30ХГСА. В нижней части к трубе приварен шаровой наконечник 1 из стали 30ХГСА. Вверху к стойке приварена втулка 9 с вилками для крепления подкосов. Внутри втулки нарезана резьба для наворачивания опорного винта 3. Снаружи на стойке нанесена сетчатая накатка.

Подкосы 6 и 10 аналогичны по конструкции. Подкос 6 состоит из стяжки, наконечника 4 и вилки 8. В средней части стяжки выполнены грани под ключ, а внутри, на концах, установлены штифты 5,7, ограничивающие длину подкоса.

В наконечнике заделан подшипник ШС8. Для установки приспособления необходимо шаровым наконечником установить стойку в гнездо на полке фюзеляжа, а опорным винтом 3 - в гнездо на двигателе.

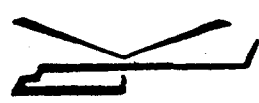
Соединить подкосы с узлами, установленными на шп. 10 и 11 потолка фюзеляжа стопорными шпильками и, вывертывая опорный винт, создать натяг.

Вращением стяжек подкосов расстыковать двигатель с редуктором.

Масса приспособления 2,925 кг.

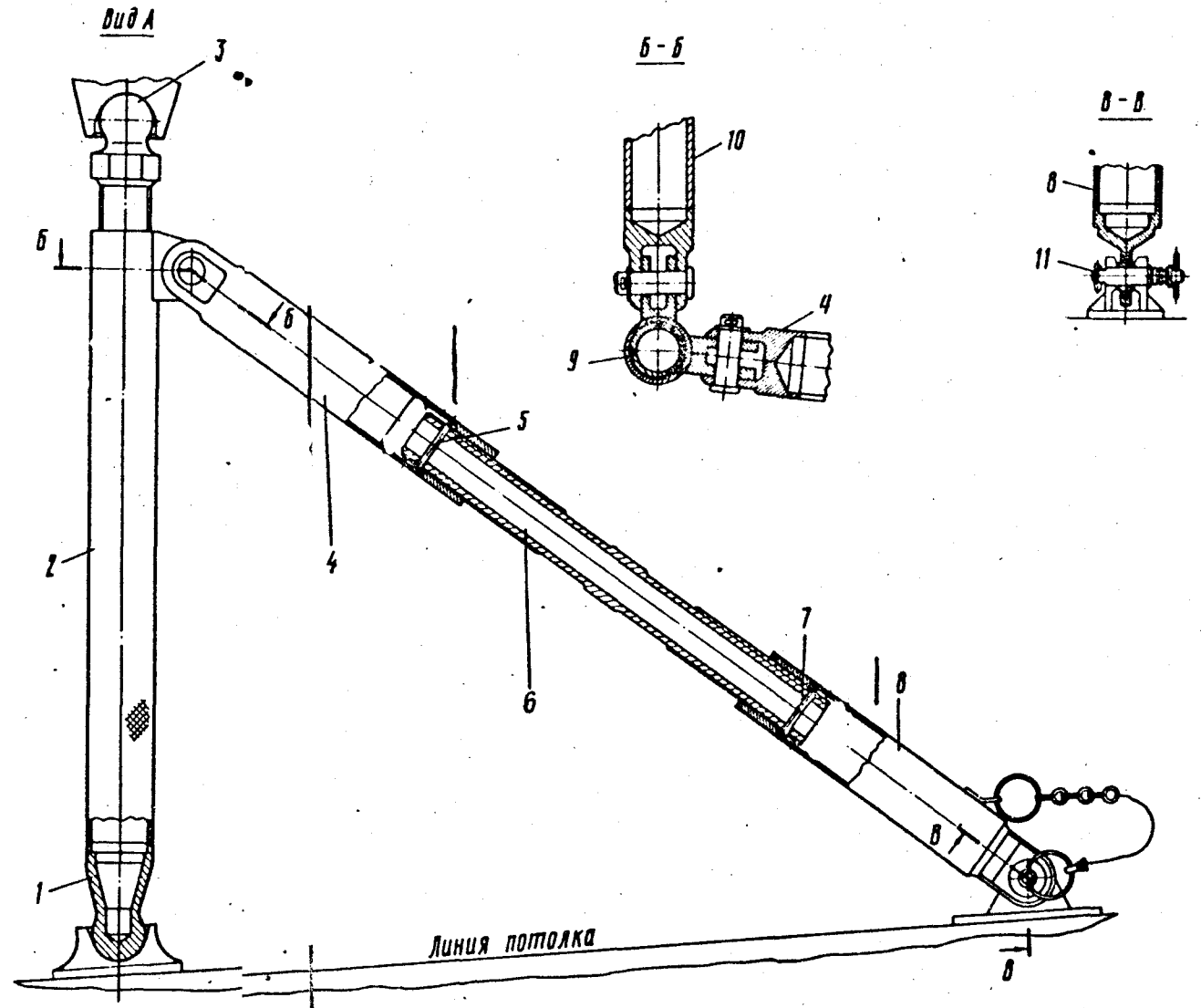
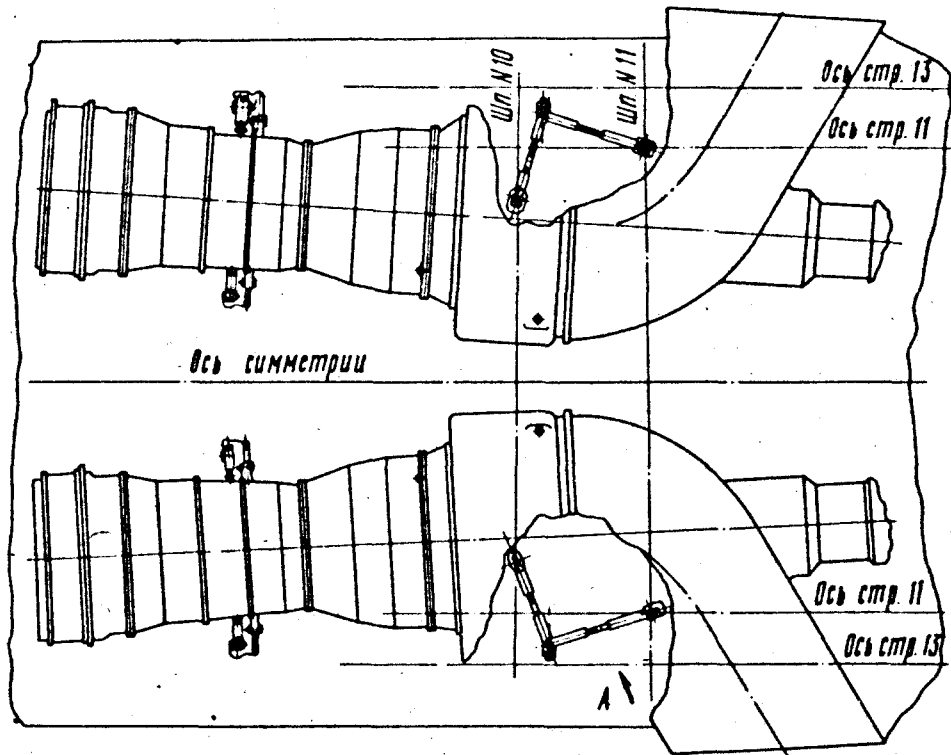
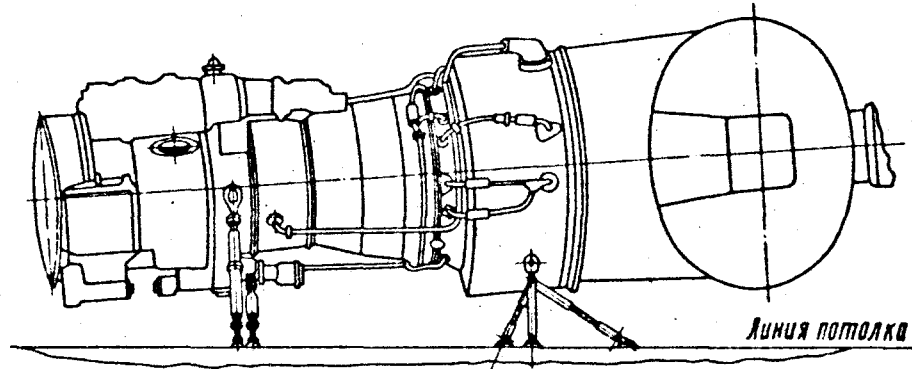
Комплект состоит из двух приспособлений для удержания обоих двигателей.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Во избежание поломки передних тяг не допускать продольного смещения двигателя вперед и назад более 10 мм.



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|-----------------------|-----------|-----------------------|
| 1. Шаровой наконечник | 5. Штифт | 9. Втулка |
| 2. Стойка | 6. Подкос | 10. Подкос |
| 3. Опорный винт | 7. Штифт | 11. Стопорная шпилька |
| 4. Наконечник | 8. Вилка | |

Приспособление для удержания двигателя при снятии главного редуктора

Рис. I

012.12.19

Стр. 3/4

Февр. I/90

175
Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РЕЗЬБЫ ВАЛА ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА.

ЧЕРТ. В9715-120

Приспособление предназначено для защиты от забоин резьбы вала главного редуктора при установке втулки несущего винта и автомата перекоса.

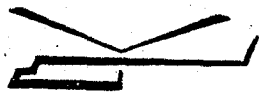
Приспособление (рис.1) выполнено из стали 45 в виде цилиндрического стакана, переходящего в верхней части в усеченный конус. В цилиндрической части приспособления имеется внутренняя резьба для наворачивания его на вал главного редуктора, а в конусной части выполнены отверстия под вороток. Для наворачивания приспособления на вал необходимо смазать резьбу смазкой НК-50 и навернуть приспособление руками. Оно должно наворачиваться на резьбу вала свободно. Допускается применение короткого воротка длиной не более 500 мм.

Масса приспособления 9,5 кг.

012.12.20

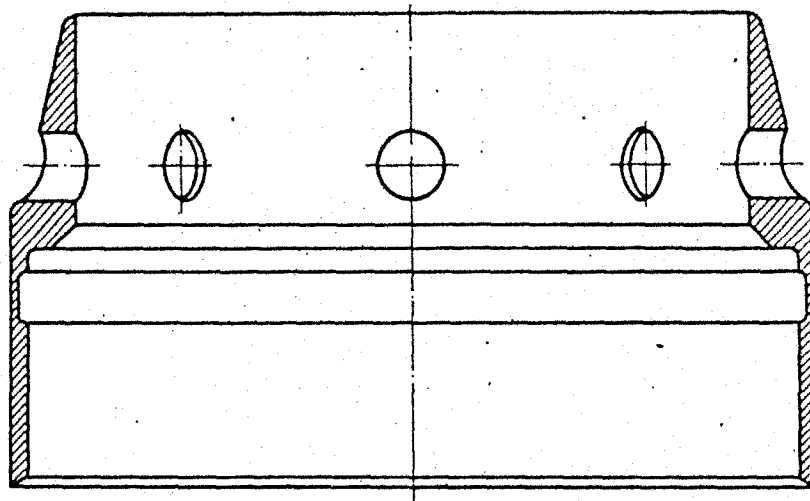
Стр. I

Дек 1/87



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Приспособление для защиты резьбы вала главного редуктора.

Рис. I

012.12.20
Стр. 2
Дек 1/87

267

267
Ф-8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА КАМЕРЫ КОЛЕСА ШАССИ. ЧЕРТ. 90-9905-00. 1

Приспособление служит для монтажа камеры колеса шасси и представляет собой стальной трос 2, один конец которого заделан в ручку 3, а на другом закреплен болт 1.

При установке камеры болт 1 вводится в отверстие обода колеса, заворачивается в ниппель камеры, а затем вытягивается наружу, придавая камере требуемое положение.

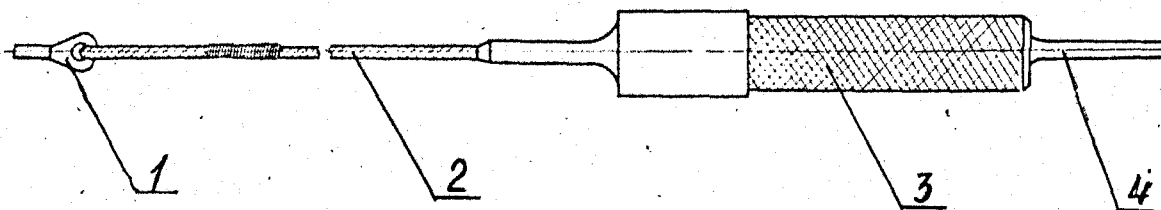
Наконечник 4 служит для выталкивания ниппеля из обода колеса.

Масса приспособления составляет 0,1 кг.

012.12.21

Стр. 1

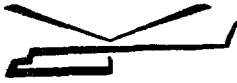
Февр, I/90



1. Болт
2. Трос
3. Ручка
4. Наконечник

Приспособление для монтажа камеры колеса шасси.

Рис. I



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛЮЧ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ГАЕК ПОДРЕДУКТОРНОЙ РАМЫ ЧЕРТ. 90-9906-00

Ключ предназначен для отворачивания или затягивания гаек подредукторной рамы с моментом 280 ± 20 кгс.м.

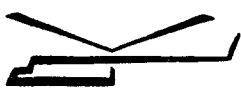
Ключ (рис. I) состоит из двух легкоразъемных плит: верхней 32 и нижней 41. Нижняя плита 41 изготовлена из стали 30ХГСА и имеет несколько отверстий. Два отверстия служат для крепления плиты к полу грузовой кабины. Один из болтов 33 выполнен сферическим, позволяющим ликвидировать перекосы плиты при ее установке. Два другие отверстия служат для крепления с помощью болтов 7 и 10 верхней плиты к нижней. Верхняя плита изготовлена из Д16. В верхней части плиты выполнены фигурные отверстия под головки болтов 7 и 10, позволяющие установить плиту в двух положениях в зависимости от затягиваемой гайки. По краям в плите выполнены отверстия для крепления ручек 6 и 14. С правой стороны имеются четыре отверстия для крепления кронштейна 13, гидроцилиндра I и одно отверстие большого диаметра для установки оси 37 храпового механизма. Кроме того, к плите крепятся все гидроагрегаты: ручной насос НР-01/1 (8), обратный клапан 990-5-6 (9), кран управления 629600 (II), предохранительный клапан 661300/Б (I7) и манометр МПЧ-У кл I, 5 250 кгс/см² ГОСТ2405-88. Храповой механизм состоит из двух щек 38 и 39, внутрь которых запрессованы шарикоподшипники. Между щеками установлен храповик 34, а также рычаг 19 с собачкой 21. На рычаге 19 закреплены два фиксатора 20 с пружинами. Внутри храповика также запрессованы подшипники. Механизм установлен на оси 37 и затянут гайками. На хвостовик храповика установлена опорная втулка 35 и нижняя штанга 4. Штанга представляет собой дюралюминиевую трубу диаметром 95 мм, в нижней части которой приклепана шлицевая втулка, а вверху наконечник 31. Внутри наконечника на двух штифтах укреплен удлинитель 30. На удлинителе выполнены два паза разной длины, позволяющие изменять длину всей штанги, в зависимости от затягиваемой гайки. На штангах 4, 5 установлены ручки 3 для ручной затяжки гайки. Верхняя штанга 5 также выполнена из дюралюминиевой трубы диаметром 95 мм. В трубу вклепаны с одного конца наконечник 29, а с другого муфта 26

012.12.22

Стр. I

Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Муфтой через болт 28 верхняя штанга соединяется с нижней. В муфту установлен насадок с пружиной 25. На внешней стороне насадка имеется шкала 23 и указатель 24, позволяющие определить визуально угол поворота гайки при затяжке. Для затягивания гайки или отворачивания ее, необходимо перевести собачку 21 на требуемую операцию и поочередно переводя ручку крана II то в одно, то в другое положение.

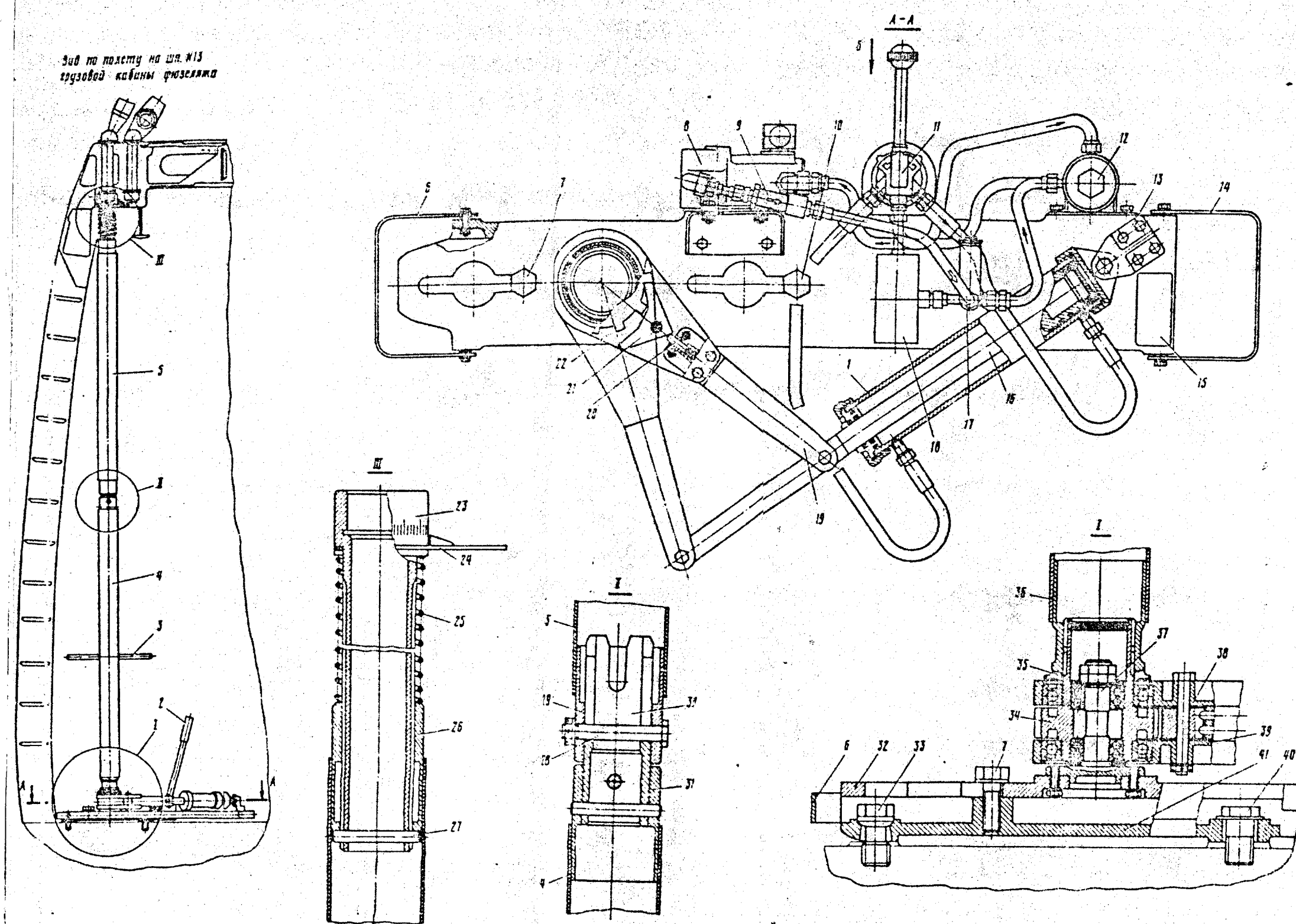
Затянуть гайку до величины давления, указанного на трафарете ключа, работая ручкой 2 ручного насоса 8. Жидкость (рис.2) из бака 8 забирается насосом 6, проходит через обратный клапан 5, поступает к предохранительному клапану 4 и, в зависимости от его положения, поступает в одну из полостей гидроцилиндра. Жидкость из другой полости сливается в бак.

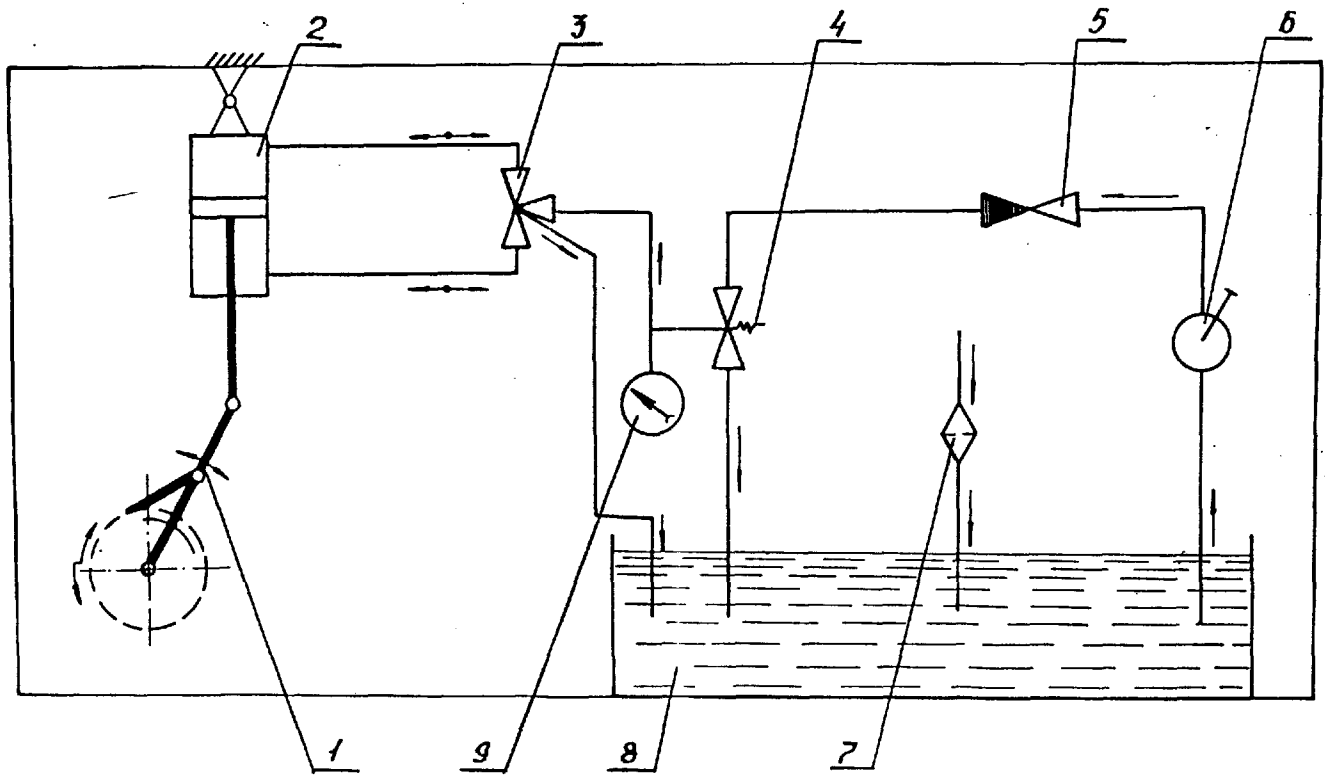
Габариты гидроключа без штанги 1015x160 мм, масса 62 кг.

Гидроключ укладывается в контейнер. Размер контейнера 1700x700x400мм. Масса контейнера 27,8 кг.

- | | |
|---------------------------------------|---------------------|
| 1. Гидроцилиндр | 22. Храповое колесо |
| 2. Ручка | 23. Шкала |
| 3. Ручка | 24. Указатель |
| 4. Штанга | 25. Пружина |
| 5. Штанга | 26. Муфта |
| 6. Ручка | 27. Штифт |
| 7. Болт | 28. Болт |
| 8. Ручной насос НР-01/1 | 29. Наконечник |
| 9. Обратный клапан 990-5-6 | 30. Удлинитель |
| 10. Болт | 31. Наконечник |
| 11. Кран управления 629600 | 32. Плита |
| 12. Бачок | 33. Болт |
| 13. Кронштейн | 34. Храповик |
| 14. Ручка | 35. Опорная втулка |
| 15. Трафарет | 36. Наконечник |
| 16. Поршень | 37. Ось |
| 17. Предохранительный клапан 661300/Б | 38. Щека |
| 18. Манометр | 39. Щека |
| 19. Рычаг | 40. Болт |
| 20. Фиксатор | 41. Плита |
| 21. Собачка | |

Гидравлический ключ для затяжки гаек
подредукторной рамы
Рис. I

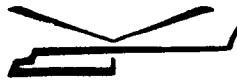




- | | |
|--|--|
| 1. Рычаг | 6. Ручной насос НРО1/1 |
| 2. Гидроцилиндр | 7. Заливная горловина с
фильтром I-ОСТ I П1264-73 |
| 3. Кран управления 629600 | 8. Бачок |
| 4. Предохранительный клапан
66I300Б | 9. Манометр МПЧ-У кл I,5 ;
250 кгс/см ² ГОСТ 2405-88 |
| 5. Обратный клапан 990-5-6 | |

Гидравлическая система ключа

Рис.2



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КЛЮЧИ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА
ЧЕРТ. 90-9907-00

Комплект ключей предназначен для навинчивания и свинчивания гайки крепления втулки несущего винта на вал главного редуктора.

В комплект входят ключ 90-9907-3400 для предварительной затяжки гайки и гидравлический ключ 90-9907-00 для окончательного затягивания гайки втулки несущего винта или ее отворачивания.

Ключ для предварительной затяжки гайки представляет собой рычаг, изготовленный из стальной трубы. К рычагу приварены два кронштейна, к которым в свою очередь приварены по два вкладыша из стали 30ХГСА.

Для наворачивания гайки необходимо установить ключ 90-9907-3400 на гайку так, чтобы вкладыши ключа вошли в шлицы гайки и вращением ключа за концы рычага навинтить гайку до возможной затяжки.

Окончательная затяжка производится гидравлическим ключом.

Гидравлический ключ (рис. I) представляет собой механизм храпового типа с двумя гидроцилиндрами и состоит из:

- монтажной плиты (плиты крепления), устанавливаемой на корпус втулки несущего винта и крепящейся к ней пятью болтами;
- корпуса ключа, собранного из двух траверс 7 при помощи болтов и распорных колодок. По краям корпуса между траверсами смонтированы два гидроцилиндра 8. Цилиндры установлены на вертикальных шарнирах. Штоки 13 поршней цилиндров шарнирно связаны с водилом 12 ключа;
- водила 12 ключа, размещенного между траверсами. Водило собрано из двух стальных плит. Между плитами на двух вертикальных осях установлены две перекидные собачки 5 и 10, упирающиеся в зубчатое колесо 11. Водило ключа поставлено на роликовый ход;
- зубчатого колеса 11, имеющего внутренние шлицы для надевания ключа на наружную шлицевую часть гайки крепления втулки несущего винта и наружный венец с зубцами под храповые собачки водила. Для работы и управления гидроключом на верхней части корпуса установлена гидрпанель.

012.12.23

Стр. I

Сент 10/99

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На гидропанели установлены (рис.2):

- коллектор 4 гидросистемы с двумя шлангами для подачи и слива гидросмеси;
- золотниковый клапан I (кран управления) с ручным переключателем и шлангами, подсоединенными к цилиндрам гидроключа;
- предохранительный клапан 10, сбрасывающий избыточное давление при достижении нужного рабочего давления;
- вентиль 3;
- манометр;
- фильтр ПГФБН-I 8;
- ручной гидронасос НРО1 11;
- обратный клапан ОКА10А 9.

Гидросмесь, поступающая под давлением, подводится через коллектор к золотниковому клапану.

Золотниковый клапан связан двумя системами труб с рабочими полостями гидроцилиндров. Одна система связывает его с передними полостями, а вторая с задними полостями гидроцилиндров.

При переводе рукоятки золотникового клапана из среднего положения в крайнее в одну систему труб, а следовательно, и в связанные ею полости цилиндров, подается гидросмесь под давлением, а другая система работает на слив гидросмеси из гидроцилиндров.

При переводе рукоятки в другое крайнее положение подача и слив гидросмеси из цилиндров происходит в обратной последовательности. Предохранительный клапан установлен на трубопроводе высокого давления между коллектором и золотниковым клапаном, связывает его со сливом и регулируется на давление соответствующее крутящему моменту 3700 кгс. м. При повышении давления выше указанного клапан срабатывает и насос начинает работать на циркуляцию.

Ключ оттарирован на моменты 3300...3700 кгс.м. Давление по манометру, соответствующее данным крутящим моментам, указано в паспорте данного ключа.

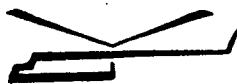
Для подготовки гидравлического ключа к работе необходимо:

1. Покрывать все трущиеся части смазкой ЦИАТИМ-201.
2. Масленку в собачке шприцевать смазкой ЦИАТИМ-201.
3. В пальцы цилиндров и штоков зашприцевать смазку ТС гип
4. Проверить срабатывание предохранительного клапана, которое должно произойти при давлении, соответствующем крутящему моменту 3700 кгс.м.

012.12.23

Стр.2

Сент 10/99



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Установить гидроключ на втулку несущего винта, для чего:

- поднять и установить на корпусе втулки несущего винта монтажную плиту и привернуть ее болтами;
- с помощью крана и строп установить корпус ключа на монтажную плиту так, чтобы шлицы зубчатого колеса II зашли на шлицы гайки крепления втулки;
- привернуть корпус ключа к монтажной плите и соединить шланги гидросистемы с соответствующими штуцерами гидроустановки или ручного насоса.

Для навинчивания и свинчивания гайки необходимо:

- перевести рукоятку (рис.2) золотникового клапана из среднего положения в крайнее (правое или левое);
- поворачивая маховичок, прикрывать вентиль до тех пор, пока гидро-смесь, поступающая в гидропанель под давлением от насоса, не сдвинет с места поршни цилиндров со штоками и соединенное с ними водило начнет перемещаться. При прямом ходе водила собачки повернут зубчатое колесо, а следовательно и гайку.

При затяжке гайки циклы работы гидроключа повторяются, при этом рукоятку золотникового клапана переводят из одного крайнего положения в другое.

Для увеличения крутящего момента необходимо при поворачивании гайки вентиль постепенно прикрывать до тех пор, пока не сработает предохранительный клапан. Клапан должен срабатывать при давлении, соответствующем крутящему моменту 3700 кгс.м.

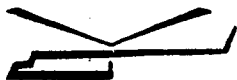
При работе следить за тем, чтобы в то время, когда гидравлический ключ развивает максимальный крутящий момент, собачки водила касались

012.12.23

Стр.3

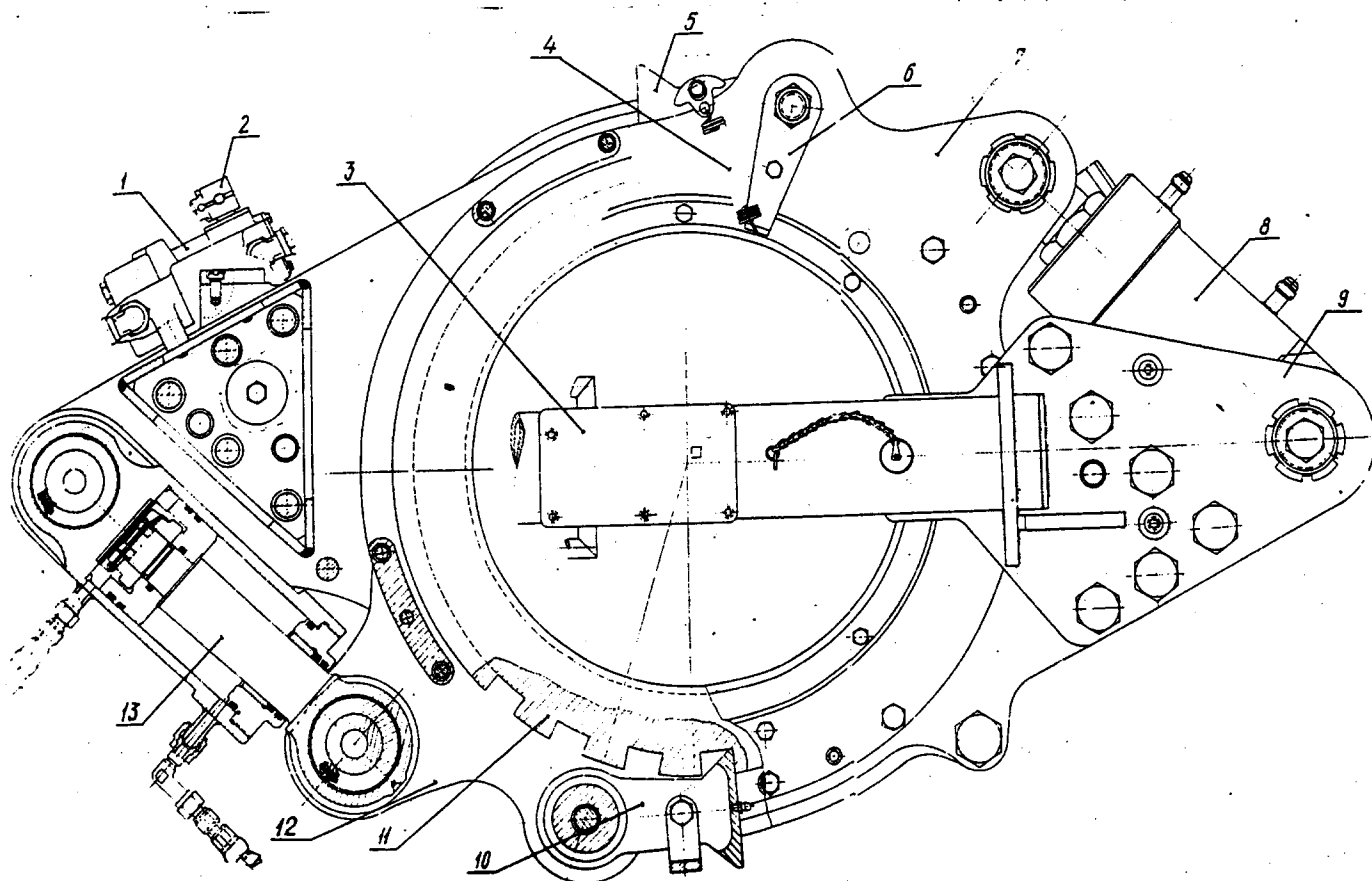
Сент 10/99

С выноском № 90.1025-63-Г



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1. Ручной насос НРОІ | 8. Гидроцилиндр |
| 2. Ручка | 9. Коробка |
| 3. Траверса верхняя-бак | 10. Собачка |
| 4. Пружина | 11. Зубчатое колесо |
| 5. Собачка | 12. Водило |
| 6. Кронштейн | 13. Шток |
| 7. Траверса | |

Гидравлический ключ

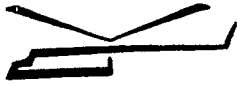
Рис. I

012.12.23

Стр.4

Дек 1/87





РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

зубчатого колеса по всей длине, а зубчатое колесо нижним торцем полностью было расположено на водиле.

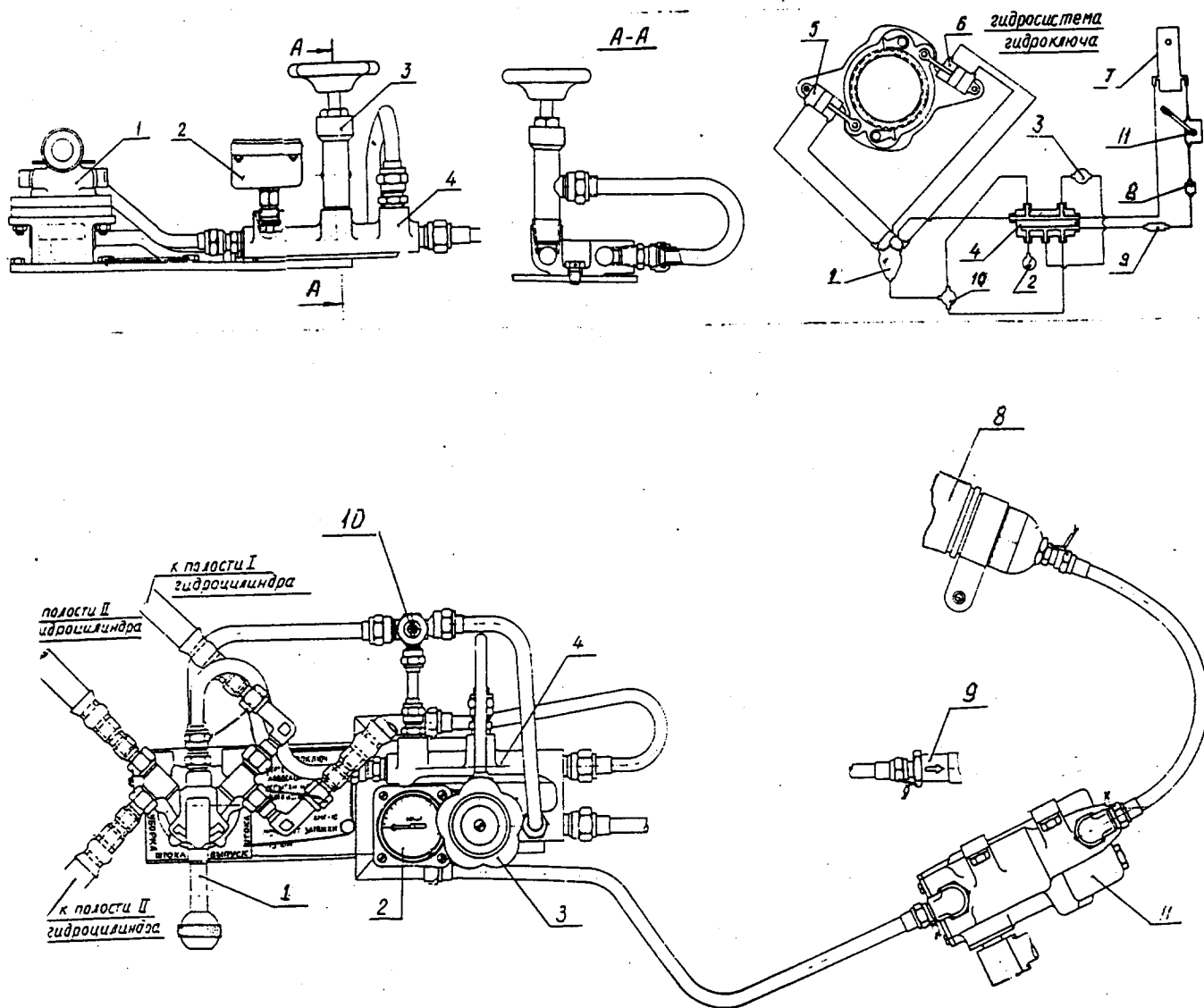
При изменении режима работы гидравлического ключа - переход с навинчивания на отвинчивание гайки или наоборот - необходимо перебра- сывать собачки водила вокруг оси в другую сторону.

Масса гидравлического ключа 305,684 кг

5738
К списку техн. н. №. 1025-57-Г

7101

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Золотниковый клапан
(кран управления) 629600
- 2. Манометр МГ-160М
- 3. Вентиль 992АТ-2
- 4. Корпус коллектора
- 5. Гидроцилиндр

- 6. Гидроцилиндр
- 7. Верхняя траверса-бак
- 8. Фильтр ППФБН-1
- 9. Обратный клапан ОКА10А
- 10. Предохранительный клапан 661300/Б
- 11. Ручной гидронасос НРО1

Гидросистема ключа
Рис.2

Приспособление для проверки ходов и усилий управления
(90-9919-3000)

Приспособление предназначено для замера люфтов, ходов и усилий на рычаге управления общим шагом, ручке продольно-поперечного управления и педалях управления, а также для замера выхода штока хвостового редуктора. Все замеры производить на месте правого летчика.

Приспособление укладывается в разобранном виде в чемодан (рис.1), имеет несколько вариантов сборки в зависимости от назначения.

Для замера люфтов, ходов и усилий на ручке продольно-поперечного управления необходимо установить приспособление по рис. 2, для чего:

- на полу летчиков справа от ручки продольно-поперечного управления установить стойку 4 и закрепить винтами (оранжевого цвета), предварительно выкрутив их из анкерных гаек пола;
- на стойке закрепить кронштейн 1 с линейкой 2 (90-9914-3101) для замера продольного хода или линейкой 3 (90-9914-3106) для замера поперечного хода, выдержав размеры, указанные на рис. 2;
- на рукоятке ручки закрепить хомут 6 с указателем 5, совместив отверстие на хомуте с реперной точкой на рукоятке ;
- при помощи винтов отрегулировать линейку, выставить указатель на "0" ;
- на хомуте закрепить динамометр 7;
- прикладывая усилие к динамометру , замерить люфт, усилие, ход согласно Т.К. 65.41.00 а,б,г.

Для замера люфтов, ходов и усилий на рычаге управления общим шагом, необходимо установить приспособление по рис. 3, для чего:

- на полу летчиков слева от рычага управления общим шагом установить стойку 6 и закрепить винтами (оранжевого цвета), предварительно выкрутив их из анкерных гаек пола;
- на стойке закрепить кронштейн 5 с линейкой 2 (90-9914-3109), выдержав размеры, указанные на рис.3;

012.12.24

Стр. 1

Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

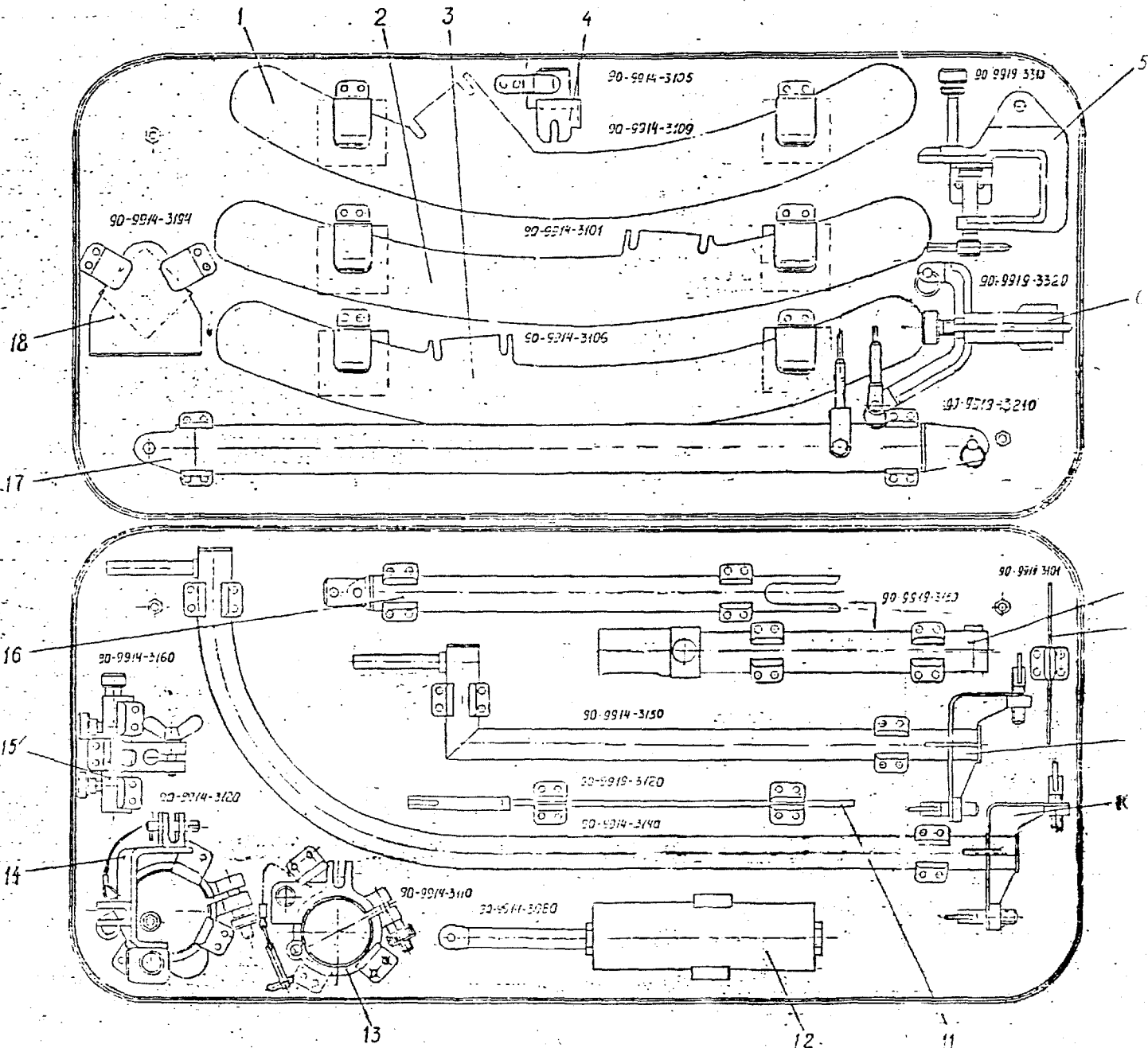
- на рукоятке закрепить хомут 3 с указателем 4, совместив отверстие на хомуте с реперной точкой на рычаге управления общим шагом ;
- при помощи винтов отрегулировать линейку , выставить указатель на "0";
- на хомуте закрепить динамометр I ;
- прикладывая усилие к динамометру, замерить лифт, усилие, ход согласно Т.К. 65.43.00 а, б, в.

При замере усилий на педалях—пользоваться правой pedalью.

Для замера усилия на педалях ножного управления при переходе с основной на дублирующую гидросистему необходимо :

- опоры 8 установить на полу правого летчика по рис.4 ;
- установить захват I на pedalь;
- закрепить рычаг 4 на опоре 8 при помощи стопорной шпильки 7;
- к рычагу 4 подсоединить при помощи шпильки 5 динамометр 6, взятый из комплекта приспособления 90-9952-00 ;

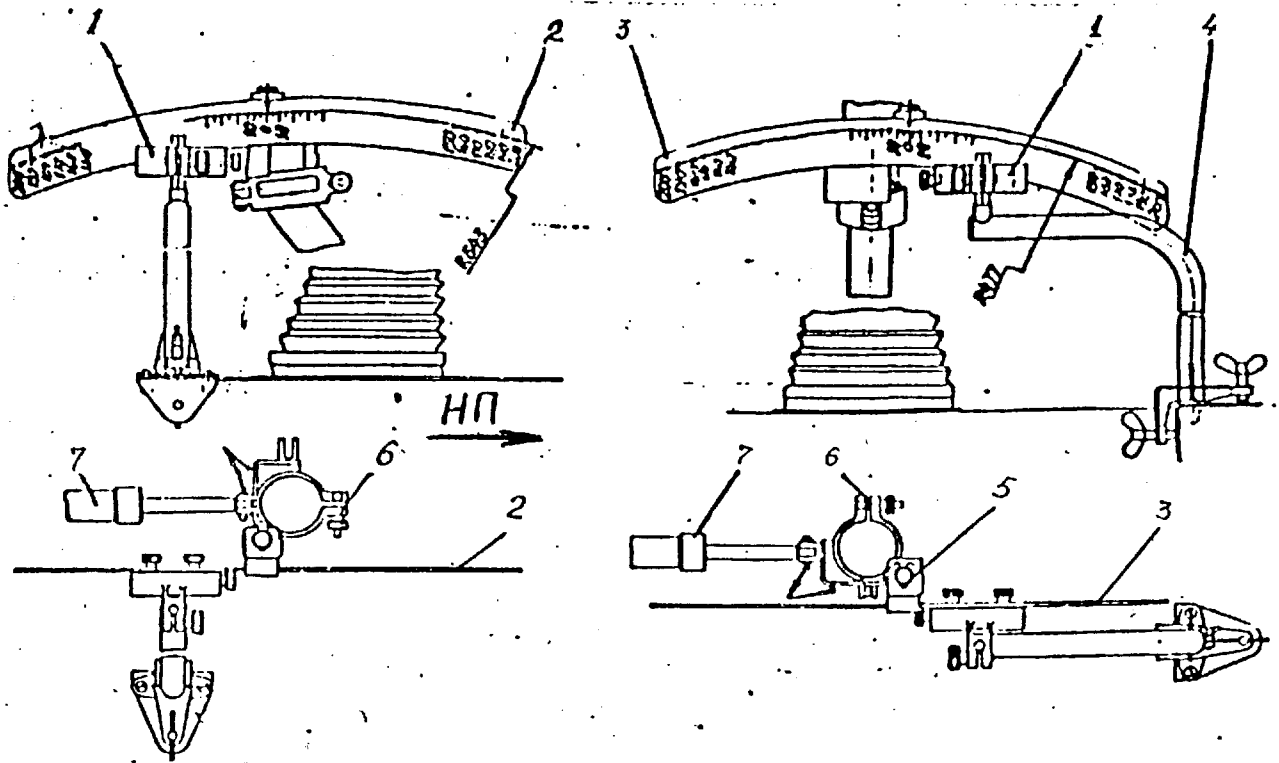
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|--------------|--------------------|--|
| 1. Линейка | 2. Штанга | 14. Хомут |
| 2. Линейка | 8. Линейка | 15. Кронштейн |
| 3. Линейка | 9. Стойка | 16. Штанга |
| 4. Указатель | 10. Стойка | 17. Приспособление для
замера усилий на пе-
лях управления |
| 5. Опора | 11. Штангенциркуль | 18. Опора |
| 6. Захват | 12. Динамометр | |
| | 13. Хомут | |

Приспособление для проверки ходов и усилий управления 012.12.24
(90-9919-3000)

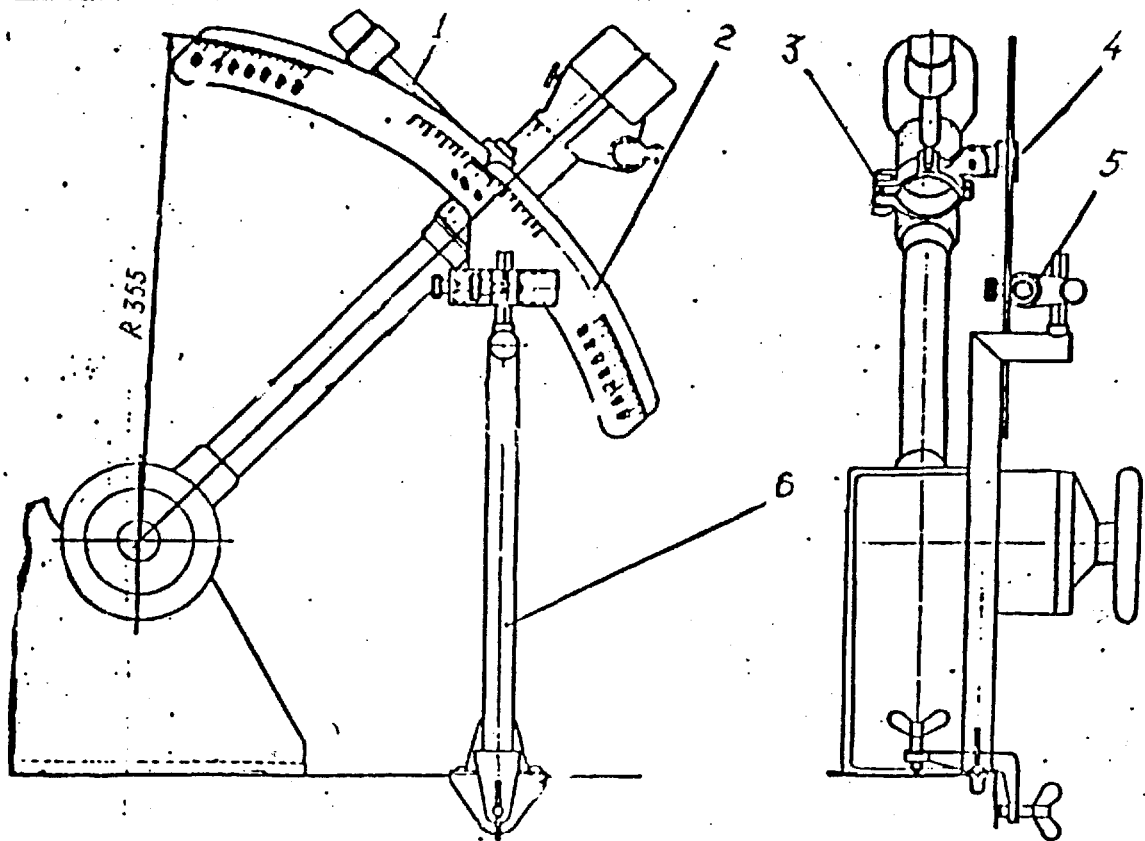
Рис. I



- | | |
|-------------------------|---------------|
| 1. Кронштейн | 5. Указатель |
| 2. Линейка 90-9914-3101 | 6. Хомут |
| 3. Линейка 90-9914-3106 | 7. Динамометр |
| 4. Стойка | |

Установка приспособления для замера люфтов, ходов и усилий на
ручке продольно-поперечного управления

Рис. 2



- | | |
|-------------------------|--------------|
| 1. Динамометр | 4. Указатель |
| 2. Линейка 90-99I4-3I09 | 5. Кронштейн |
| 3. Хомут | 6. Стойка |

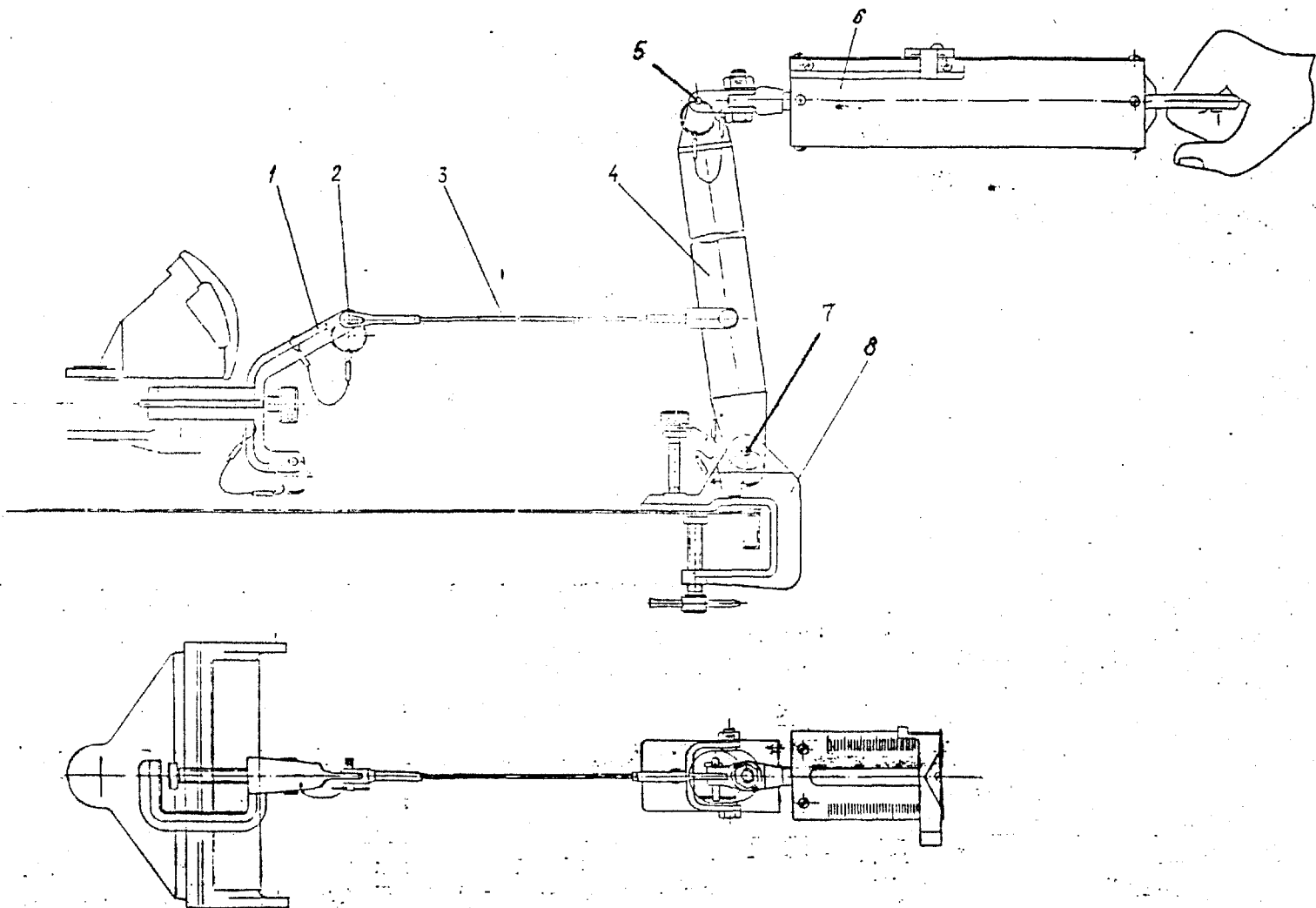
Установка приспособления для замера люфтов, ходов и усилий
на рычагах управления

Рис. 3

012.12.24

Стр. 7/8

Ноябрь 20/92



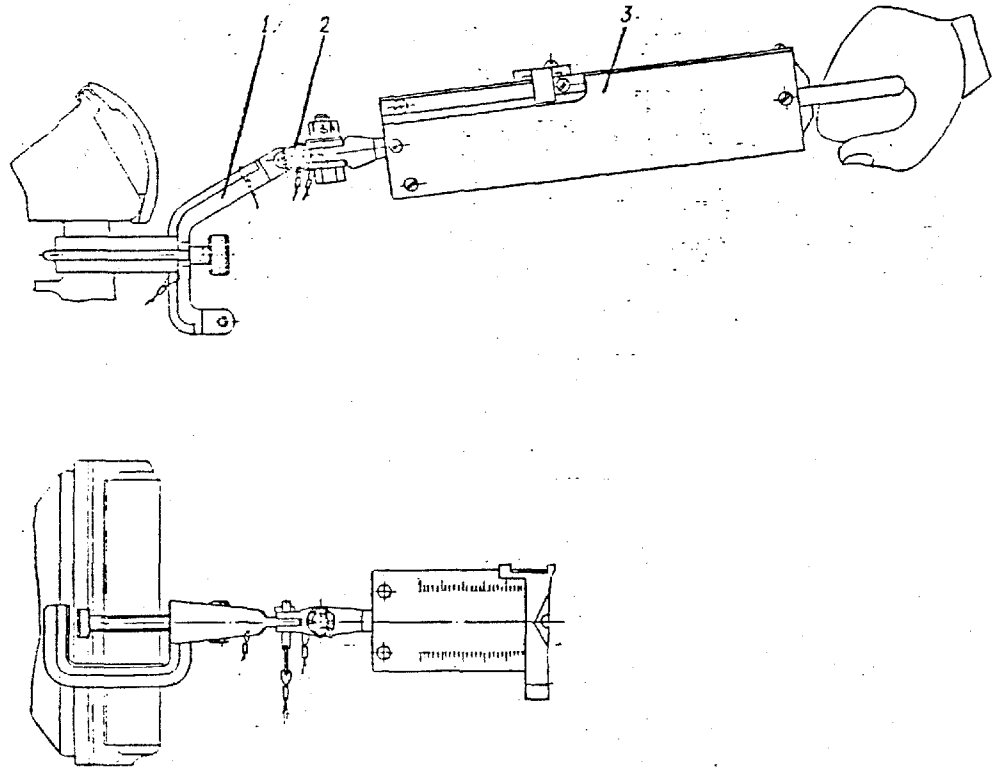
- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. Захват | 5. Шпилька стопорная |
| 2. Шпилька стопорная | 6. Динамометр |
| 3. Тросик | 7. Шпилька стопорная |
| 4. Рычаг | 8. Опора |

Установка приспособления для замера усилий на педалях ногового управления при переходе с основной на дублирующую гидросистему

Рис. 4

012.12.24
 Стр. 9/10
 Ноябрь 10/90

РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Захват
- 2. Переходник
- 3. Динамометр из комплекта приспособления 90-9952-00

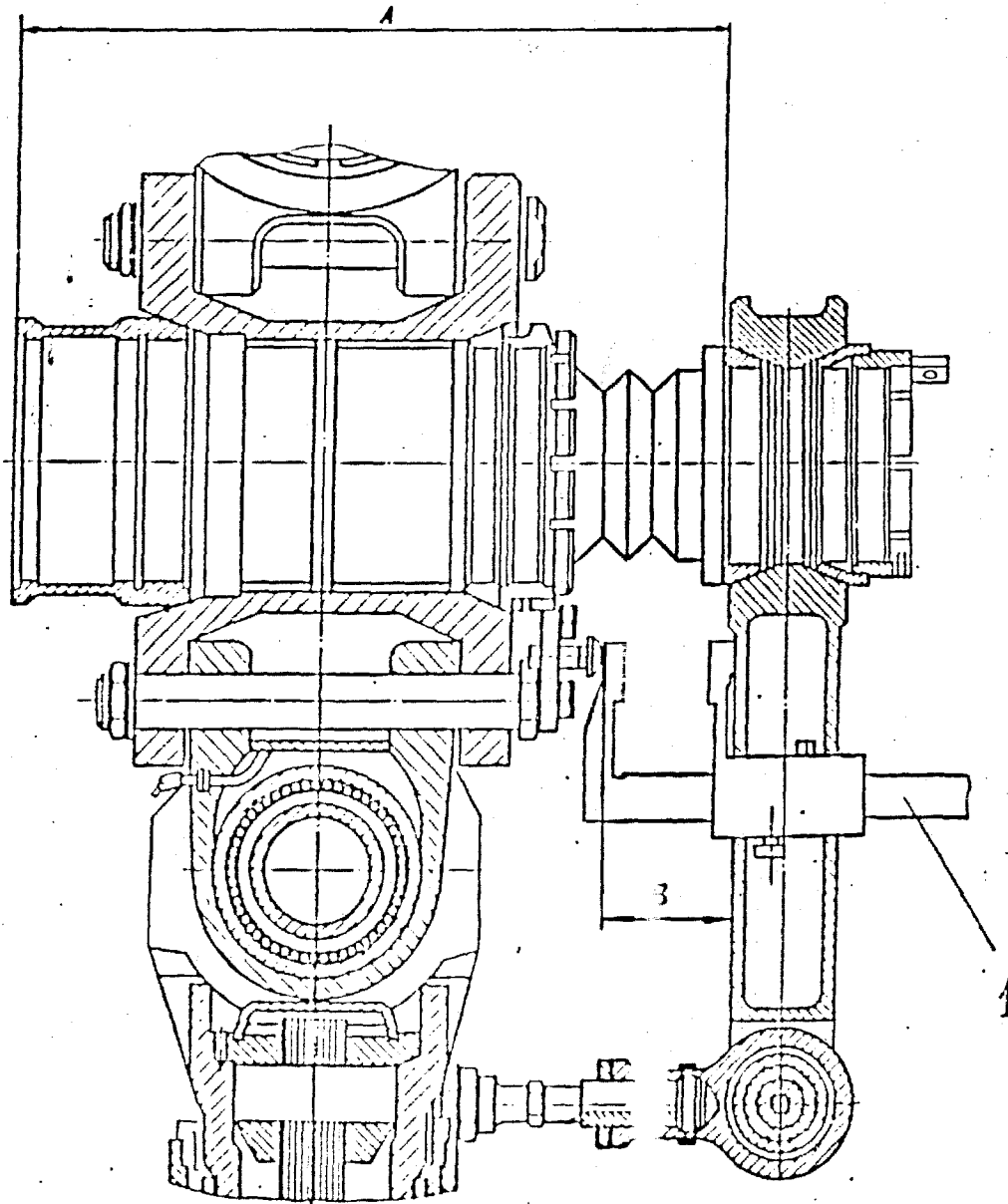
Установка приспособления для замера люфтов и усилий на педалях управления рулевым винтом

Рис. 5

012.12.24

Стр. 11/12

Ноябрь 10/90



1. Штангенциркуль

Установка приспособления для замера выхода
штока хвостового редуктора

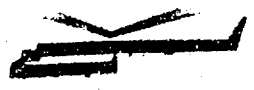
Рис. 6

012.12.24

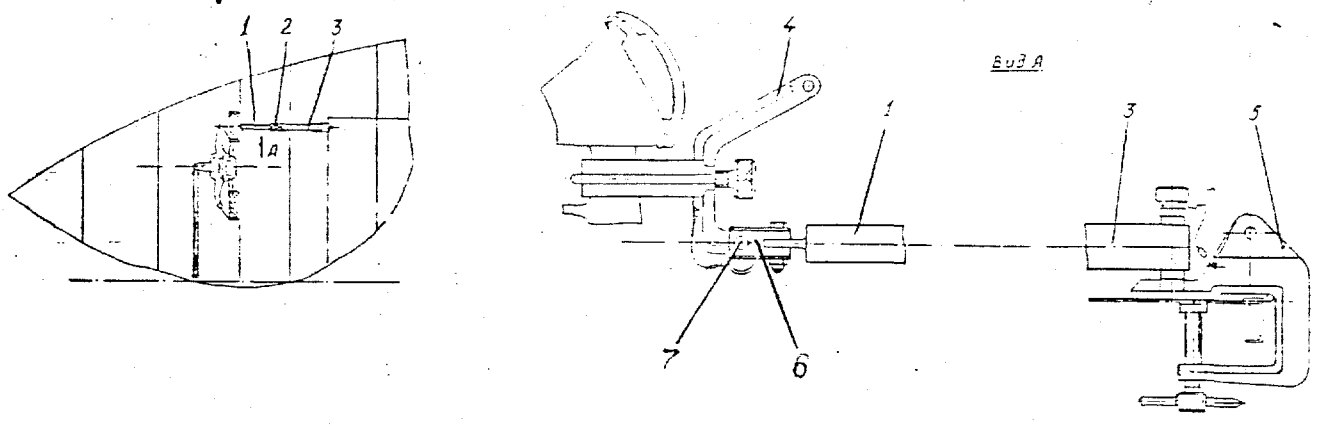
Стр. 13/1

Ноябрь 10/90

23



РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|--------------|----------------------|
| 1. Штанга | 5. Опора |
| 2. Указатель | 6. Переходник |
| 3. Штанга | 7. Шпилька стопорная |
| 4. Захват | |

Установка приспособления для замера хода педалей

Рис. 7

24

012.1224
Стр. 15/16
Ноябрь 10/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТРАНСМИССИИ

(В90-9946-00)

Приспособления для проверки трансмиссии предназначены:

- для замера углов излома в фиксированных, опорных и упругой муфтах,
- для проверки биения вала трансмиссии в хвостовой балке и киле.
- для замера зазора в шлицевых соединениях фиксированных и опорных муфт.

Приспособления размещены в чемодане (рис.1) и закреплены пружинами 5, 12 к его панелям.

Для замера излома в фиксированных муфтах применяют хомут 1 и индикатор 7.

Для замера излома в опорных муфтах 90-1516-200 применяют хомут 11 и индикатор 8 или индикатор 7 с наконечником ℓ -24.

Для замера излома в опорных муфтах 90-1516-250 применяют хомут 11 и индикатор 7 с наконечником ℓ -37.

Для замера излома в упругой муфте применяют хомут 10, держатель 9 и индикатор 8.

Для проверки биения вала в первом от главного редуктора пролете применяют дугу 2 с тягой 6 и индикатором 8, а при проверке в остальных пролетах применяют держатель 13 и индикатор 8.

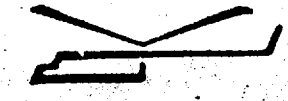
Для замера бокового зазора в шлицевых соединениях фиксированных муфт применяют хомуты 11, 14, индикатор 7 и упор 15.

Для замера бокового зазора в шлицевых соединениях опорных муфт применяют хомуты 1, 14, индикатор 7, упор 15.

Порядок установки приспособлений и выполнения замеров изложен в соответствующих технологических картах раздела 84.40.00.

Масса чемодана с приспособлениями - 4 кг.

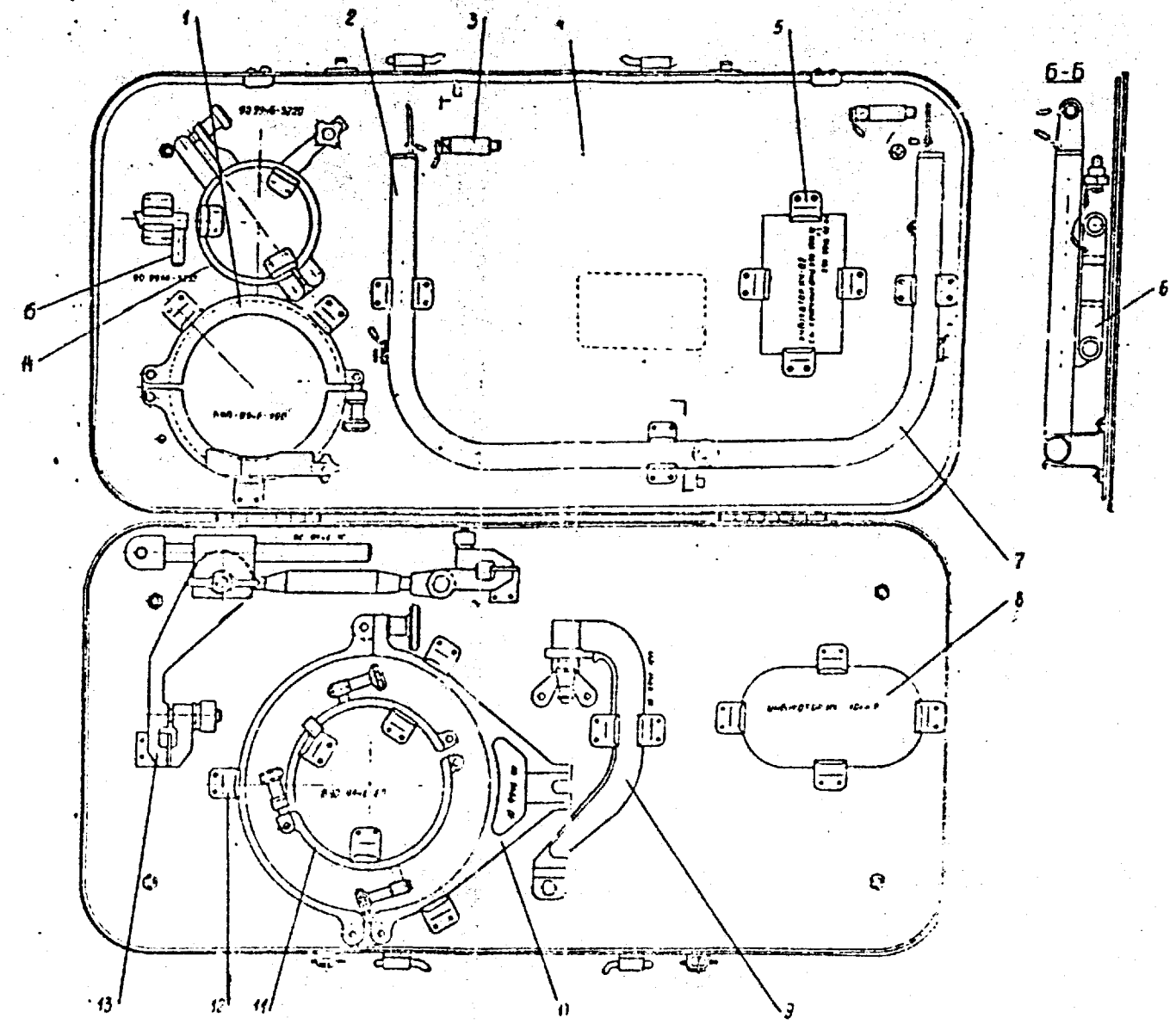
43
161-261-2513



МИ-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1 - хомут
- 2 - дуга
- 3 - болт
- 4 - панель
- 5 - пружина
- 6 - тяга
- 7 - индикатор ИЧ02 кл.0 или кл. 1
ГОСТ 577-68 с на-
конечником в-24, в-37
- 8 - индикатор ИЧ10 кл.0
ГОСТ 577-68
- 9 - держатель индикатора
- 10 - хомут
- 11 - хомут,
- 12 - пружина
- 13 - держатель индикатора
- 14 - хомут
- 15 - упор



РЭ1 <

Приспособления для проверки трансмиссии.

Рис. I

18/91

012.12.25
Стр.3/4
Ноябрь 20/92

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДСТАВКА ДЛЯ ЛОПАСТЕЙ РУЛЕВОГО ВИНТА. ЧЕРТ. 90-9915-3500.

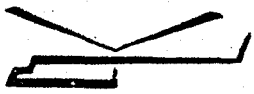
Комплект подставок предназначен для хранения лопастей рулевого винта на земле. В комплект входят две подставки.

Каждая подставка (рис. 1) представляет собой ферму 1, сваренную из стальных труб и ложемент 2, состоящий из трубы 3, окантовки 4 и ребер 5. Окантовка ложемента 4 выполнена из листового материала ЗОХГСА толщиной 1,5 мм и оклеена резиной 3826 толщиной 2 мм и плащполотном.

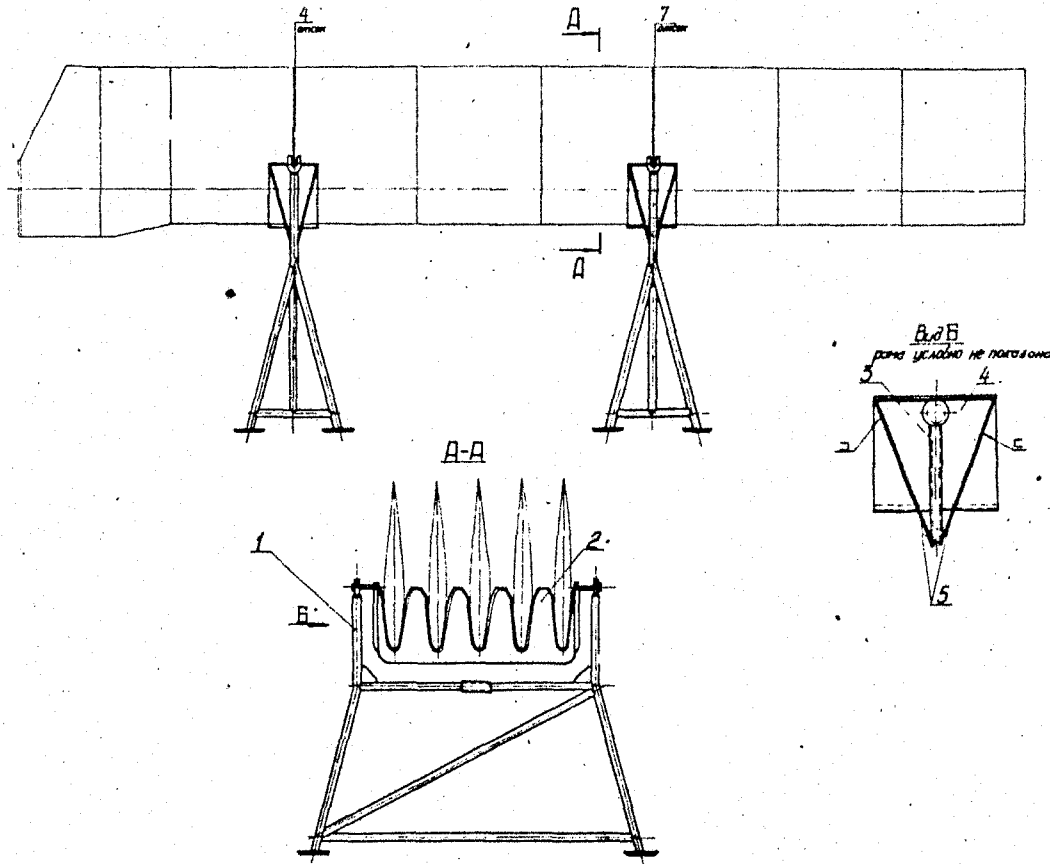
Лопастей рулевого винта устанавливаются на подставку по 4 и 7 отсекам.

Размеры подставки 1100x360x800

Масса 13,6 кг.



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------|--------------|
| 1. Ферма | 4. Окантовка |
| 2. Ложемент | 5. Ребро |
| 3. Труба | |

Подставка для лопастей рулевого винта.

Рис. I

192a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ГЕНЕРАТОРОВ ГТ90СЧ6 И ГТ120П46А
(90-9926-00)

Приспособление предназначено для снятия или установки генераторов ГТ90СЧ6 и ГТ120П46А с помощью лебедки.

Приспособление (рис. 1) состоит из штанги 17 и перемещающейся по ней на ролике 3 лебедки 6.

Штанга 17 представляет собой дюралюминиевую трубу (направляющую). С одной стороны трубы телескопически установлено и приклепано стальное ухо 15 с отверстием под стопорную шпильку 10. Сверху к штанге приклепаны два упора 16, ограничивающие перемещение ролика. Для смягчения удара к упору внутри приклеены резиновые амортизаторы.

С другой стороны на трубу накручен стальной наконечник 8, являющийся компенсатором. В ухе наконечника выполнено эллипсное отверстие под стопорную шпильку 7. Для наворачивания наконечника к нему приварено колесо 9 со спицами.

На направляющую установлена стальная рамка 4, к которой на оси прикреплен дюралюминиевый ролик 3. На рамке 4 с помощью стопорной шпильки подвешена подвеска 5, к которой болтами крепится лебедка 6.

На наконечнике 12 троса лебедки закреплена стальная траверса 14 с четырьмя отверстиями под стопорные шпильки 11 и 13, которыми крепятся к траверсе две капроновые лямки.

Для надежности крепления лямки выполнены двойными - внутренние охватывают генератор и фиксируются текстильной застежкой, наружные крепятся на траверсе 14 стопорными шпильками 11, 13.

При установке капроновых лямок на генератор надо ориентировать траверсу 14 относительно генератора соответственно надписи на траверсе "Ось рым-болтов генератора должна проходить через заштрихованную зону".

Для снятия или установки генератора установите штангу в редукторном отсеке, для чего соедините стопорной шпилькой 10 отверстие в ухе 15 с отверстиями в кронштейне на правом капоте редукторного отсека.

Вращением наконечника 8 за кольцо 9 совместите отверстие в наконечнике с отверстиями в кронштейне на левом капоте и зафиксируйте стопорной шпилькой 7. Закрепите стопорной шпилькой 11 на подвеске 5 лебедку 6. Переместите по траверсе лебедку к снимаемому генератору, подсоедините к траверсе двумя стопорными шпильками 11 и 13 капроновые лямки, охватывающие генератор, и создайте предварительное натяжение троса лебедки. После демонтажа генератора выведите его из зацепления с приводом. Переместите генератор по направляющей так, чтобы генератор оказался над люком в потолке фюзеляжа. Откройте крышку люка и опустите генератор через люк внутрь фюзеляжа.

Установку генераторов производите в обратной последовательности. После демонтажа или монтажа генераторов отсоедините стопорную шпильку 11, снимите подвеску 5 с лебедкой 6. Снимите стопорные шпильки 7 и 10, снимите траверсу.

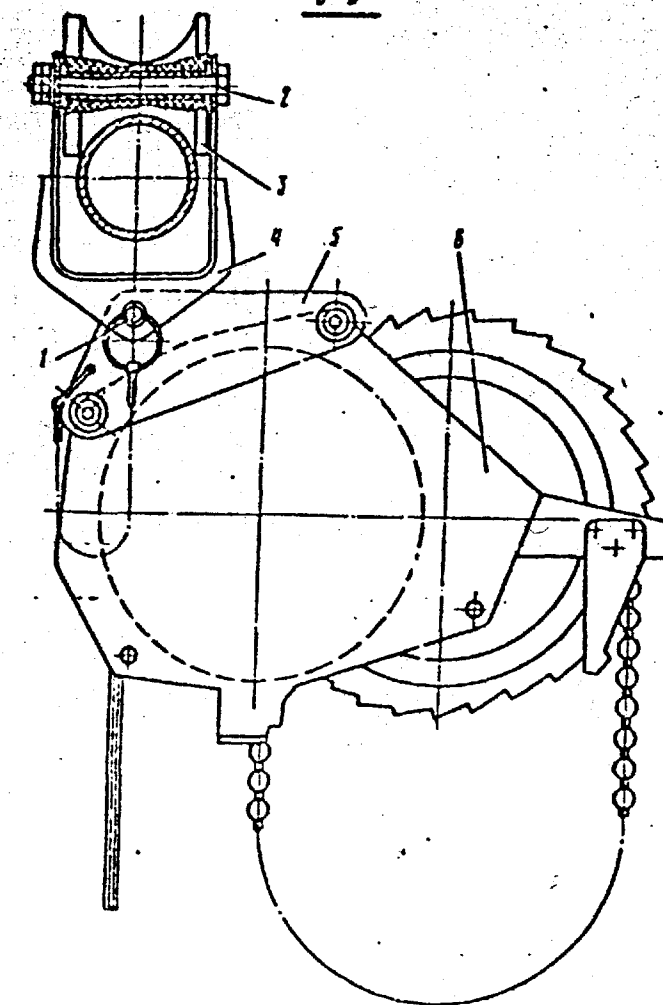
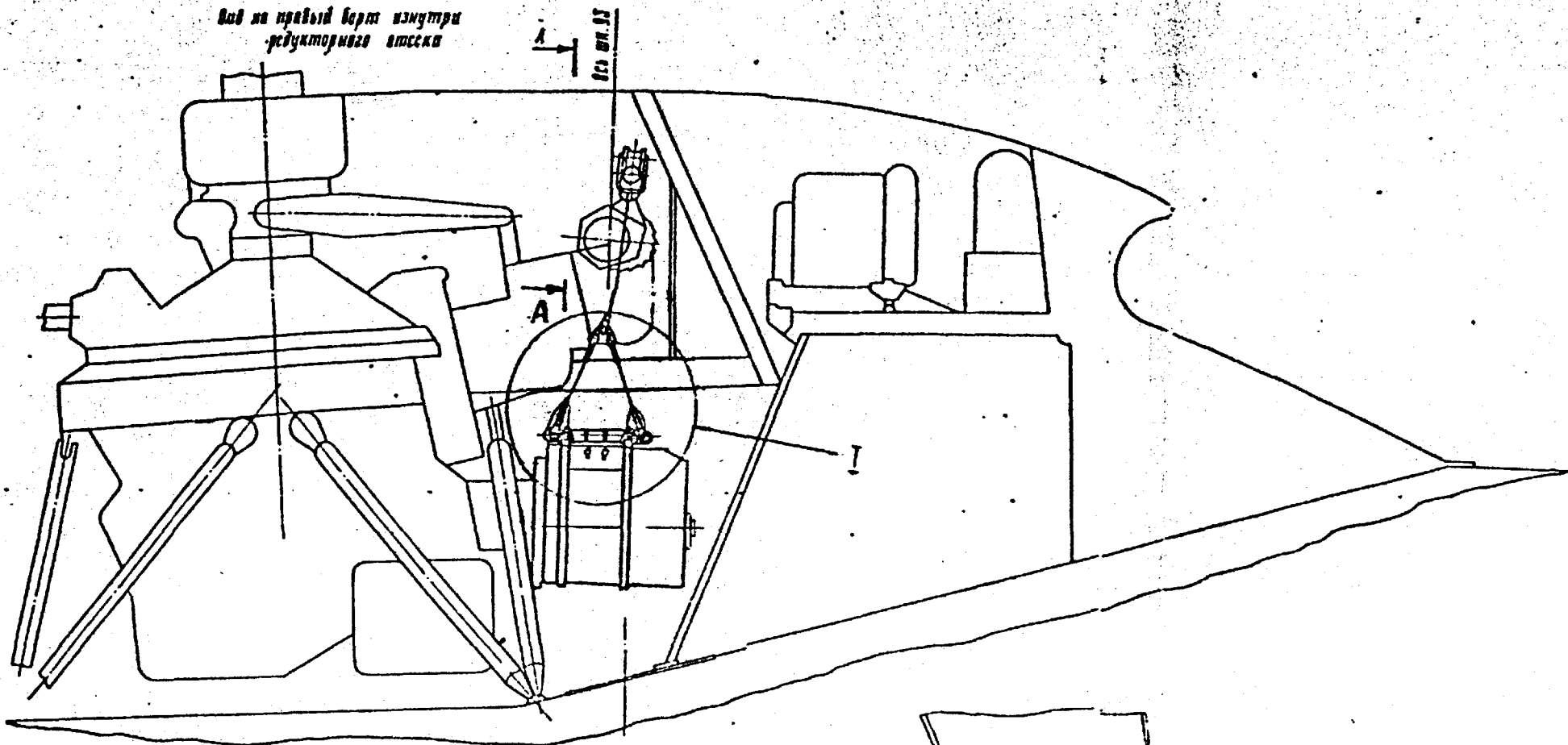
Длина штанги 1640 мм. Масса приспособления 8,427 кг. Грузоподъемность 75 кг.

012.12.27

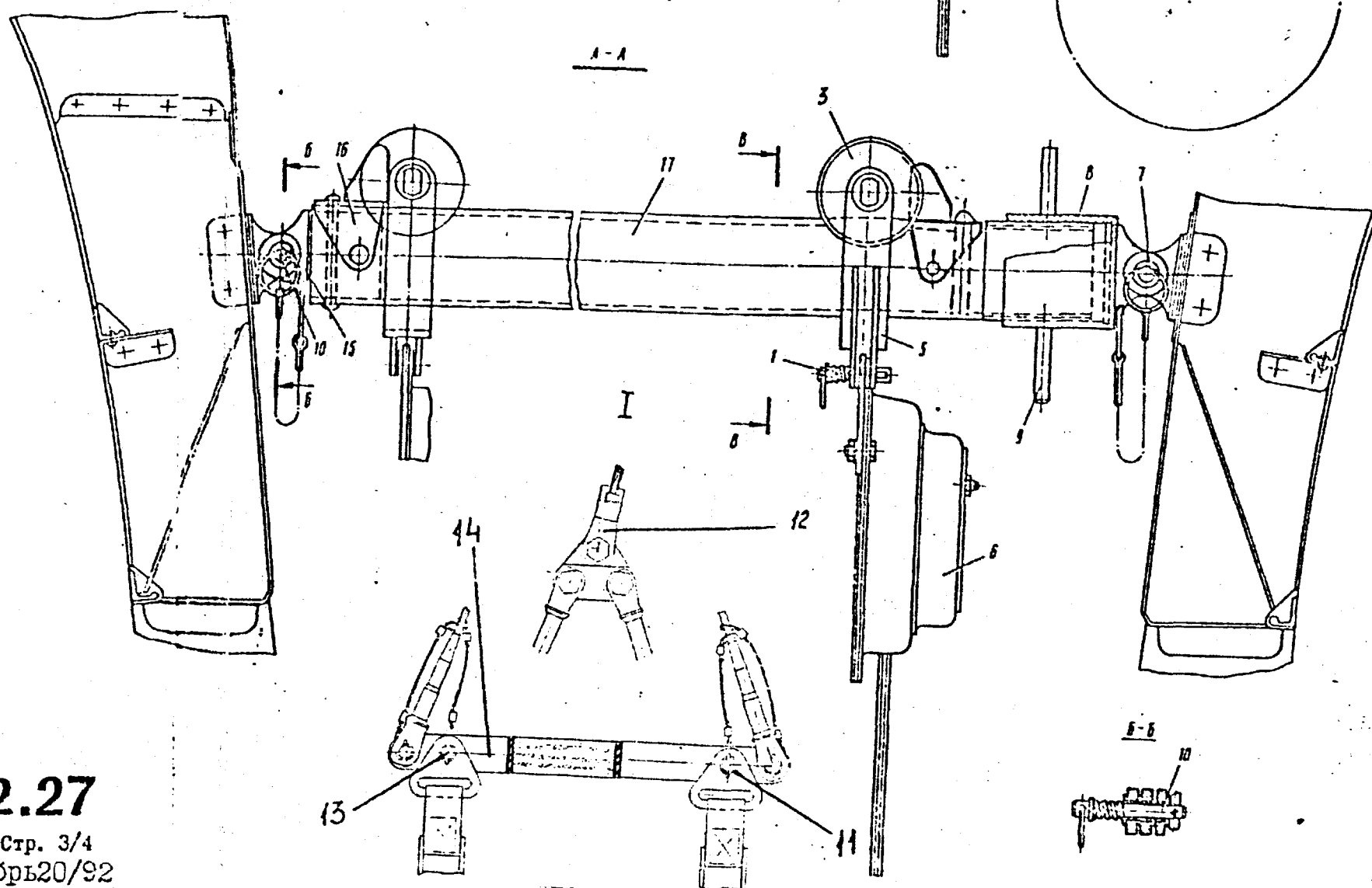
Стр. 1/2

Ноябрь 20/92

Вид на правый борт изнутри
редукторного отсека



- | | |
|------------------------|-----------------------|
| 1. Стопорная шпилька | 10. Стопорная шпилька |
| 2. Болт | 11. Стопорная шпилька |
| 3. Ролик | 12. Наконечник |
| 4. Рамка | 13. Стопорная шпилька |
| 5. Подвеска | 14. Траверса |
| 6. Лебедка (ЛМ-СС СБ1) | 15. Ухо |
| 7. Стопорная шпилька | 16. Упор |
| 8. Наконечник | 17. Штанга |
| 9. Колесо | |



Приспособление для монтажа и демонтажа генераторов ГТ9С346 и ГТ120П46А

Рис. 1

012.12.27

Стр. 3/4
Ноябрь 20/92



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ БЛОКИРОВКИ ОСЕВОГО ШАРНИРА ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА.
ЧЕРТ. В90-9947-00

Приспособление предназначено для блокировки осевого шарнира втулки несущего винта перед отсоединением тяг автомата перекоса.

В комплект входят восемь приспособлений одинаковых по конструкции. Каждое приспособление (рис. 1) состоит из двух полухомутов 9 и 17, откидного болта 6 с ручкой 5.

Верхний и нижний полухомуты представляют собой стальное литье. На верхнем полухомуте имеется ухо с отверстием для соединения с нижним полухомутом. В средней части полухомута имеется стойка 16 с накладками 7 и 11. На накладки приклеены резиновые колпачки 8 и 10. Для прохода откидного болта в полухомуте выполнена выемка, а данное место усилено ребрами. На втором конце на полухомуте имеется накладка 4, на которую приклеен резиновый колпачок 3. На нижнем полухомуте имеется вилка для подсоединения с ухом верхнего полухомута, а в средней части имеется два ушка с отверстиями под валик крепления откидного болта. На другом конце на полухомуте имеется накладка 1 с наклеенным на нее колпачком 2.

Для установки приспособления необходимо развести полухомуты в стороны, одеть их на цапфу осевого шарнира так, чтобы колпачки 8, 10 и 15 установились на рукав, а колпачки 2 и 3 в выемку верхнего полухомута и стянуть их рукой 5.

Масса одного приспособления 2,88 кг.

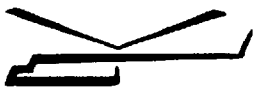
01-209709-2110

144

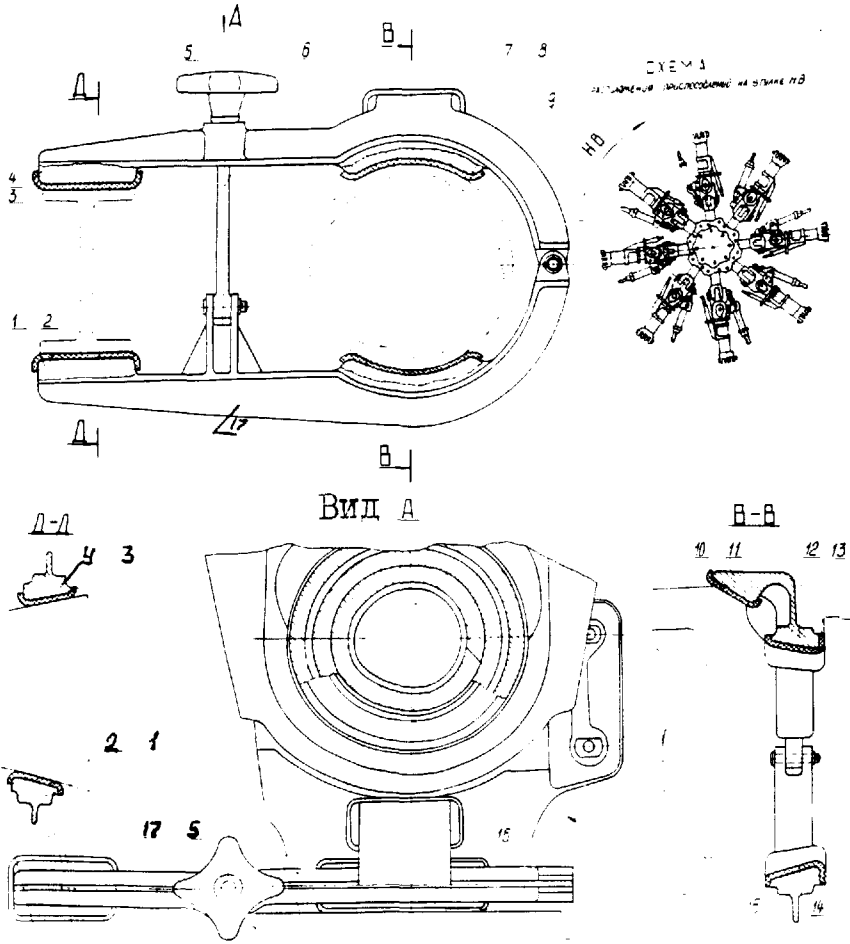
26
Ф-2

Действительно для втулок несущего винта
по серии 02 включительно.

012.12.28
Стр. 1
Ноябрь 15/91



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | |
|-------------|--------------|---------------|
| 1. Накладка | 7. Накладка | 13. Колпачок |
| 2. Колпачок | 8. Колпачок | 14. Накладка |
| 3. Колпачок | 9. Полухомут | 15. Колпачок |
| 4. Накладка | 10. Колпачок | 16. Стойка |
| 5. Ручка | 11. Накладка | 17. Полухомут |
| 6. Болт | 12. Накладка | |

Приспособление для блокировки осевого шарнира втулки несущего винта.

Рис. I

Действительно для втулок несущего винта по серии 02 включительно.

012.12.28

Стр. 2

Ноябрь 15/91 |

Ми-26 Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ БЛОКИРОВКИ ОСЕВОГО ШАРНИРА ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА
ЧЕРТ. 90-9947-3000

Приспособление предназначено для блокировки осевого шарнира втулки несущего винта перед отсоединением тяг автомата перекоса.

В комплект входят восемь приспособлений.

Приспособление (рис. 2) состоит из стального каната 3, заплетенного с обеих концов на коуш 2. На участки заплетки навита проволока 4. На канат 3 от коуша до коуша одета защитная трубка 5 из материала "Рощпласт Т-2-6/3 вс".

Схема установки приспособления показана на виде "А" рисунка 2.

Масса приспособления 0,087 кг.

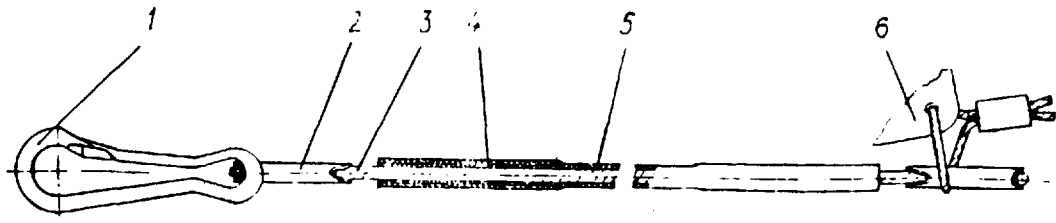
Действительно для втулок несущего винта любой серии.

012.12.28

Стр. 3

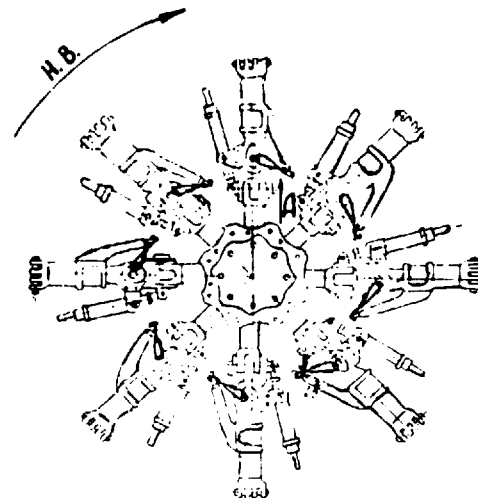
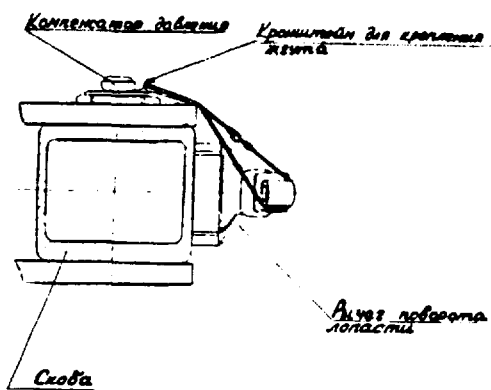
Ноябрь 15/91

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



*Схема
 расположения приспособления
 на втулке несущего винта*

Вид А



- | | |
|----------------|---------------------------------|
| 1. Карабин | 4. Проволока КС-0,5 |
| 2. Коуш | 5. Трубка "Роппласт Т-2-6/3 вс" |
| 3. Канат 2,5 с | 6. Трафарет |

Приспособление для блокировки осевого шарнира втулки несущего винта
 Рис. 2

Действительно для втулок несущего винта любой серии.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЪЕМНИК БОЛТОВ РАМЫ ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА. ЧЕРТ. 90-9942-3020.

Приспособление предназначено для снятия болтов рамы главного редуктора. Приспособление (рис.1) состоит из корпуса, винта, гайки и штифта. Корпус 1 изготовлен из стали 35ХГСЛ. Корпус имеет два захвата с опорными площадками с одной стороны и отверстие для винта с гайкой с другой.

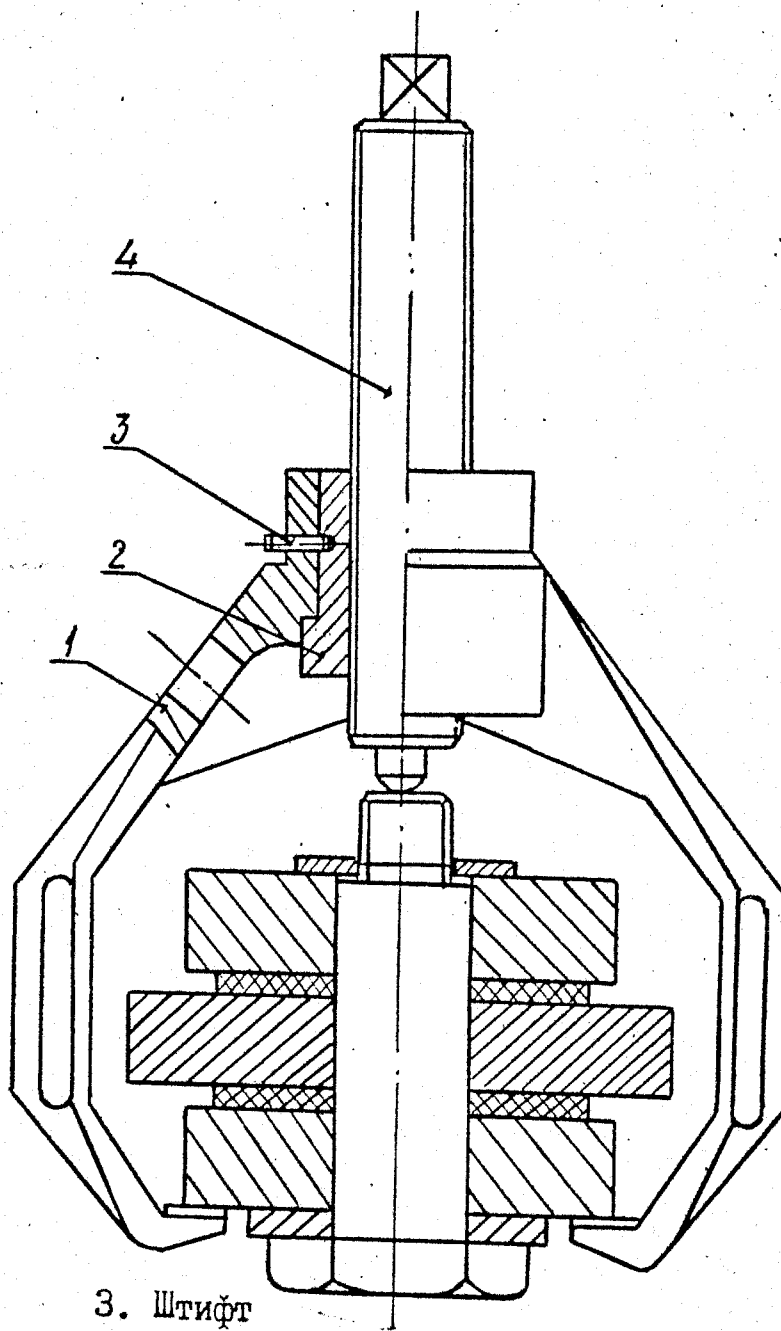
Винт 4 изготовлен из стали 30ХГСА и представляет собой стержень с резьбой, на одном конце которого выполнен упор, на другом - квадрат под ключ $S = 22$. По всей длине винта нарезана резьба для вворачивания в гайку 2.

Гайка изготовлена из бронзы БрАЖ9-4. От проворачивания в корпусе гайка удерживается штифтом 3.

Для снятия болтов рамы главного редуктора необходимо установить съемник на раму, так, чтобы захваты съемника охватывали вилку подкоса, опорные площадки прилегали к подкосу рамы со стороны головки болта, а продольные оси болта и винта совпадали.

Затем, выворачивая винт с усилием не более 30 кгс.м выпрессовать болт.

Масса съемника 6,765 кг.



- 1. Корпус
- 2. Гайка
- 3. Штифт
- 4. Винт

Съемник болтов рамы главного редуктора.

Рис. I

1964



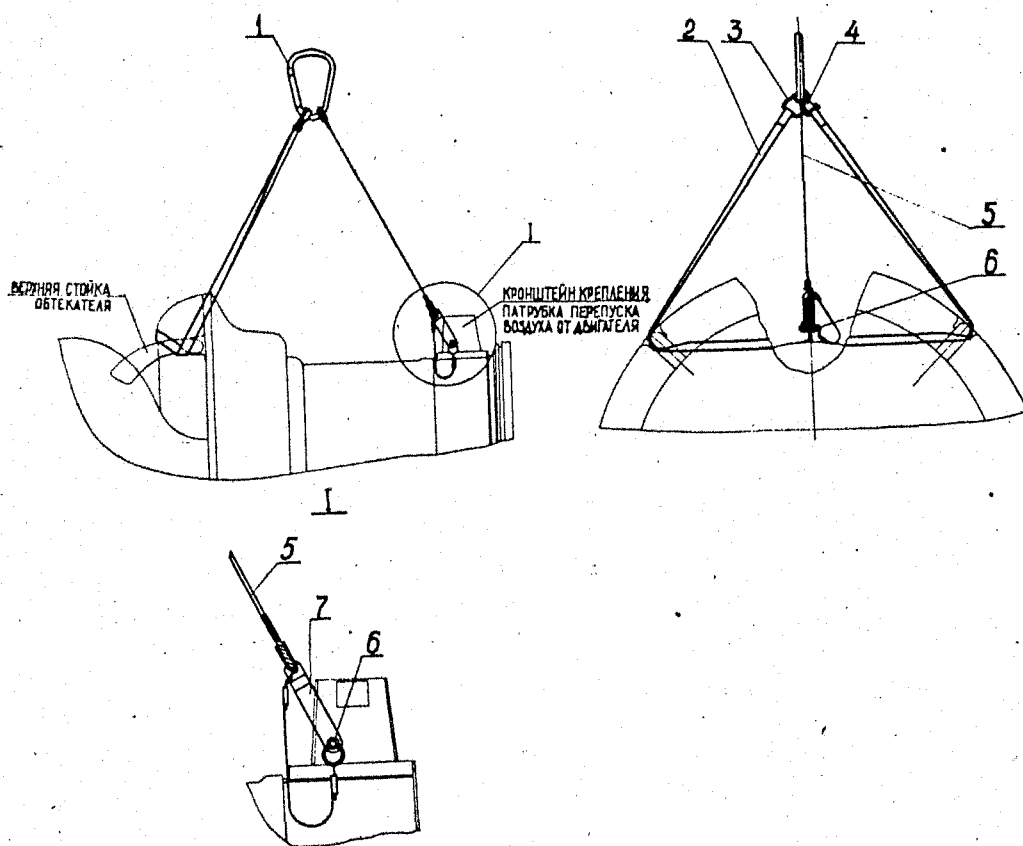
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗУ. ЧЕРТ.90-9902-3000

Строп (рис. I) для подъема секции пылезащитного устройства представляет собой подвеску, состоящую из кольца 1, капроновой ленты 2 и стальной ленты 5.

Для подъема секции ПЗУ конец ленты 2 с карабином 4 пропускается под двумя верхними стойками обтекателя ПЗУ и закрепляется на кольце 1, а лента 5 с помощью вилки 7 и шпильки 6 крепится к установленному на секции ПЗУ кронштейну крепления рукавов системы перепуска воздуха от КНД и КВД двигателя.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|------------|------------|
| 1. Кольцо | 5. Лента |
| 2. Лента | 6. Шпилька |
| 3. Кольцо | 7. Вилка |
| 4. Карабин | |

Строп для подъема ПЗУ.

Рис. I

979

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ МОНТАЖА СТАБИЛИЗАТОРА .ЧЕРТ.В90-9927-3000.

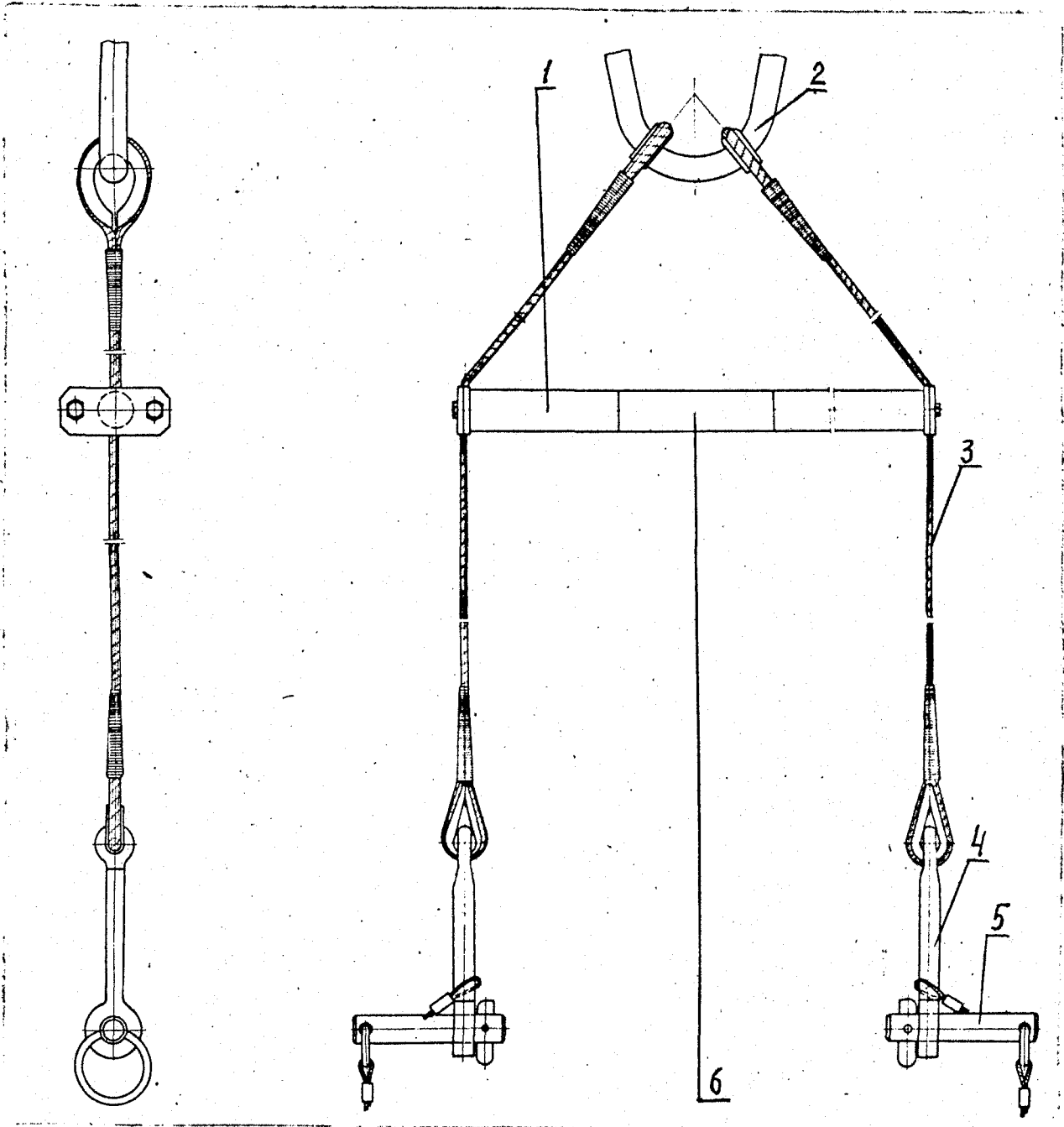
Строп предназначен для подъема и опускания стабилизатора с помощью крана или другого подъемного устройства.

Строп (рис.1) представляет собой подвеску из двух стальных канатов 3 диаметром 4,5 мм, концы которых заделаны на коуши. Одни концы канатов закреплены на кольце 2, изготовленного из стали 30ХГСА под крюк подъемного устройства, а на других концах канатов закреплены серьги 4 и стопорные шпильки 5 под верхние кронштейны стабилизатора. Между канатами установлена рама 1, закрепленная с помощью болтов и прижимных пластин. На раме 1 закреплен трафарет 6. Грузоподъемность стропа 90 кгс., масса - 6 кг.

012.12.31

Стр.1

Февр.1/90 |



- | | |
|-----------|----------------------|
| 1. Рама | 4. Серьга |
| 2. Кольцо | 5. Стопорная шпилька |
| 3. Канат | 6. Трафарет |

Строп для монтажа стабилизатора.

Рис. I

012.12.31
 Стр. 2
 Февр. I/90

1980

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДСТАВКА ДЛЯ ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА. ЧЕРТ. 90-9931-3050.

Подставка предназначена для установки на ней втулки несущего винта при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Подставка для втулки несущего винта (рис.1) состоит из каркаса 1, сваренного из стальных труб и установленного на три опорные пяты 5. В верхней части каркаса закреплено основание 3 с колпаком 4.

Положение подставки контролируется по отвесу 2.

Масса подставки 29,5 кг, длина - 800 мм, ширина - 735 мм, высота - 690 мм.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ТРАНСПОРТИРОВАТЬ ПОДСТАВКУ ВМЕСТЕ С ВТУЛКОЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

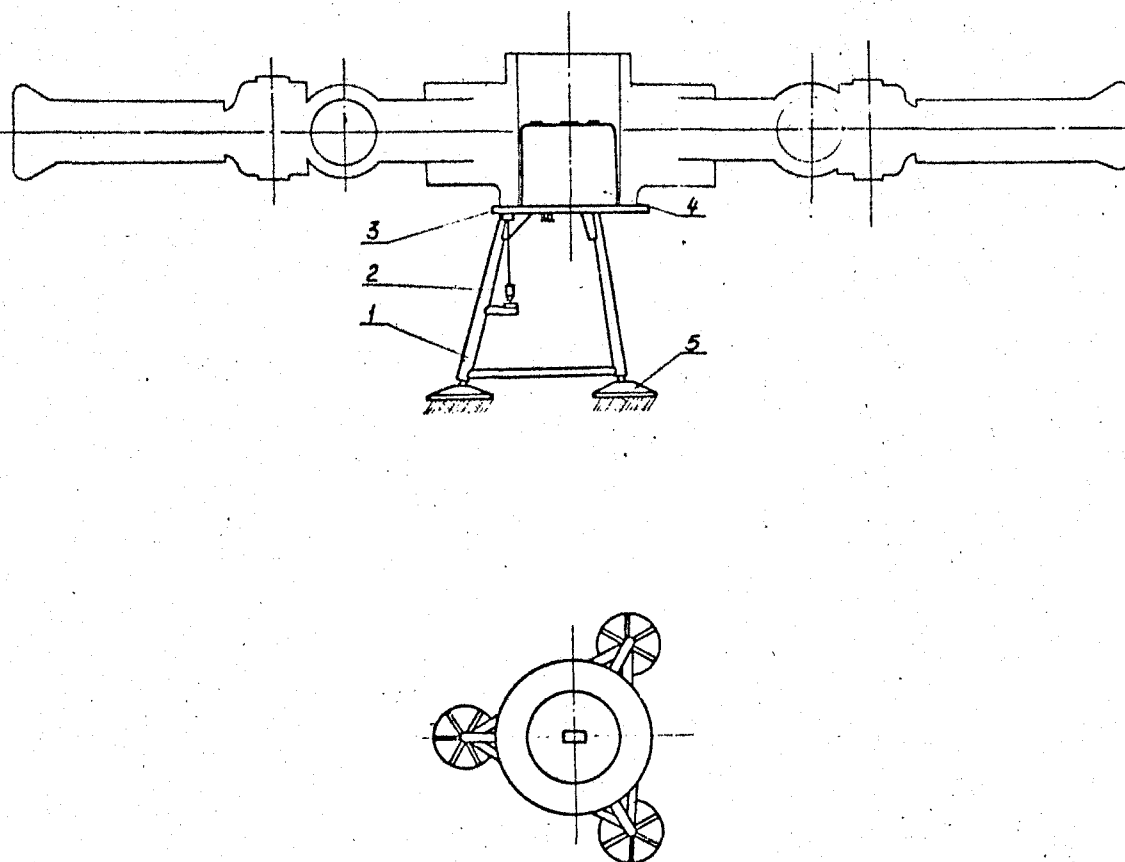
012.12.32

Стр. 1

Дек 1/87

199

Ф-2



- | | |
|--------------|-----------------|
| 1. Каркас | 4. Колпак |
| 2. Отвес | 5. Опорная пята |
| 3. Основание | |

Подставка для втулки несущего винта.

Рис. I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДСТАВКА ДЛЯ АВТОМАТА ПЕРЕКОСА . ЧЕРТ. 90-9931-3000.

Подставка предназначена для установки на ней автомата перекоса при выполнении монтажных и демонтажных работ.

Подставка для автомата перекоса (рис.1) состоит из каркаса 1, сваренного из стальных труб и установленного на три опорные пяты 8.

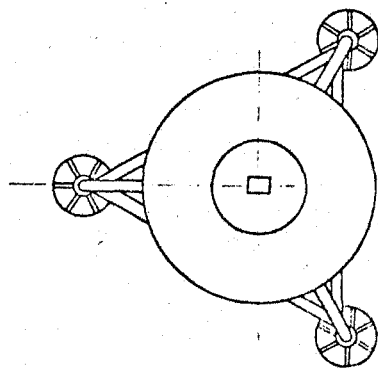
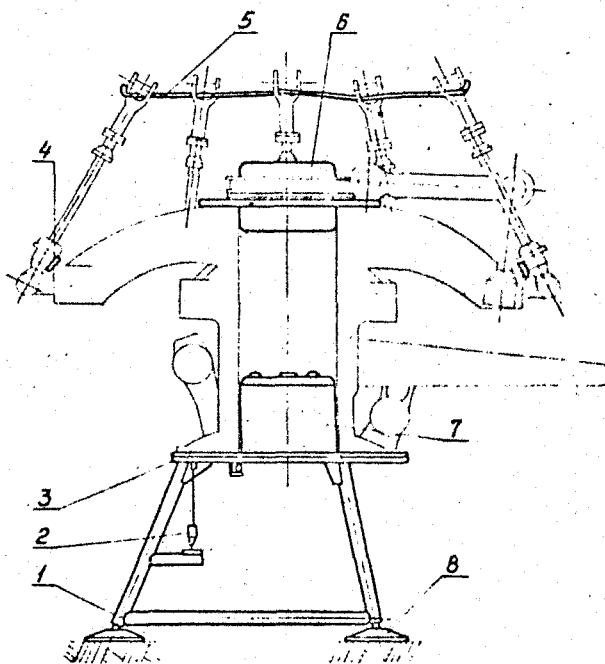
В верхней части каркаса закреплено основание 3 с колпаком 7. Кроме того, в комплект подставки входят фиксатор поводка автомата перекоса 6, восемь прокладок 4 из губчатой резины и капроновая лента 5.

Положение подставки контролируется по отвесу 2.

Масса подставки 45,9 кг, длина - 1095 мм, ширина - 990 мм, высота - 690 мм.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ТРАНСПОРТИРОВАТЬ ПОДСТАВКУ ВМЕСТЕ С АВТОМАТОМ ПЕРЕКОСА ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | | | |
|-----------|--------------|-------------|-----------------|
| 1. Каркас | 3. Основание | 5. Лента | 7. Колпак |
| 2. Отвес | 4. Прокладка | 6. Фиксатор | 8. Опорная пята |

Подставка для автомата перекося.

Рис. I

012.12.33

Стр. 2

Дек 1/87

2009

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ ПОЛЗУНА АВТОМАТА ПЕРЕКОСА И РЕГУЛИРОВКИ УПРАВЛЕНИЯ. ЧЕРТ. 90-9936-3000.

Приспособление предназначено для удержания ползуна автомата перекоса на заданном расстоянии от его плиты при демонтаже и монтаже КАУ-140 в системе управления общим шагом и при регулировке продольного и поперечного управления.

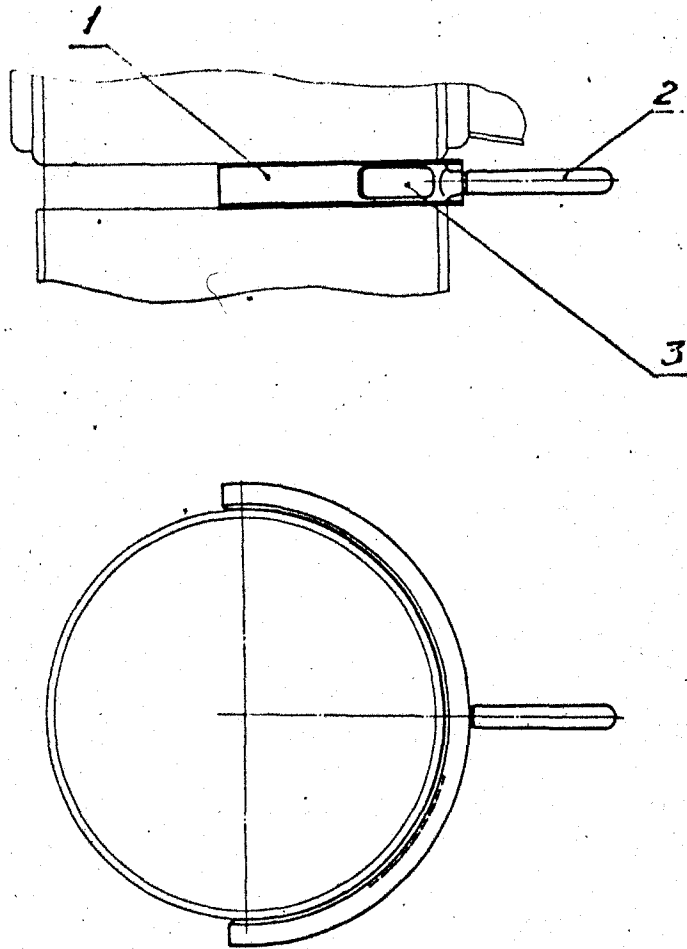
Приспособление (рис.1) состоит из скобы 1, рукоятки 2, трафарета 3. Скоба и рукоятка выполнены из стали 30ХГСА.

Масса приспособления 2,34 кг.

012.12.34

Стр. I

Дек I/87



1. Скоба
2. Рукоятка
3. Трафарет

Приспособление для удержания ползуна автомата перекося и регулировки управления. Рис.1.

2019

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОРИЕНТИРОВАНИЯ ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА
ЧЕРТ. 90-9943-3000

Приспособление предназначено для установки втулки несущего винта на вал главного редуктора в положении, обеспечивающем правильный монтаж жгутов токосъемника.

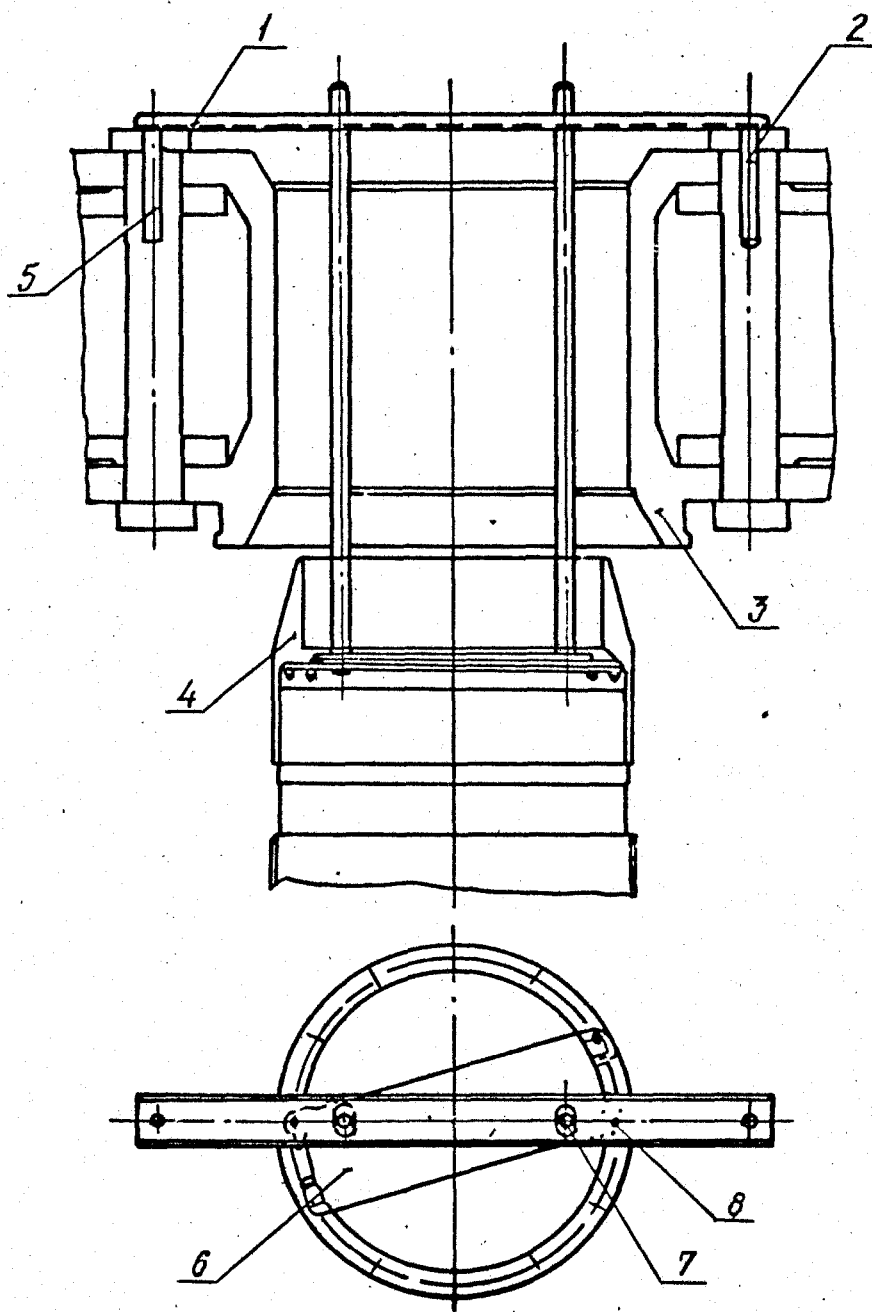
Приспособление изготовлено из стали 30 ХГСА и состоит из траверсы I с приваренными штырями 5 и фиксатора 6 со штырями 7 и 8 (рис. I).

Масса приспособления, кг.....I,7

Порядок работы с приспособлением:

1. Установить фиксатор 6 штырями 7 в отверстия крепления токосъемника на торце вала главного редуктора и зажать фиксатор приспособлением В9715-120;
2. Установить траверсу I штырями 5 в отверстия двух диаметрально противоположных болтов крепления корпусов нечетных горизонтальных шарниров к втулке несущего винта;
3. Плавно опуская втулку (до момента соприкосновения шлицов втулки и вала главного редуктора) завести штыри 8 фиксатора 6 в овальные отверстия траверсы I;
4. Сориентировать втулку таким образом, чтобы при дальнейшем ее опускании по шлицам вала главного редуктора штыри 8 свободно проходили через отверстия в траверсе I.

Для ориентирования автомата перекоса относительно втулки Н.В. в комплект приспособления входит указатель 90-9943-3150. Установка указателя (рис. 2) производится в отверстие пальца подсоединения штока пружинно-гидравлического демпфера к рукаву № I втулки Н.В. Для обеспечения совмещения зуба на кронштейне автомата перекоса с пазом втулки несущего винта необходимо выставить острие конуса указателя по оси симметрии поводка автомата перекоса, что достигается разворотом тарелки автомата перекоса.



- | | |
|--|---------------------|
| 1. Траверса | редуктора В9715-120 |
| 2. Болт крепления
горизонтальных шарниров | 5. Штырь |
| 3. Втулка Н.В. | 6. Фиксатор |
| 4. Приспособление для защиты
резьбы вала главного | 7. Штырь |
| | 8. Штырь |

Приспособление для ориентирования втулки
несущего винта.

Рис. I

012.12.35

Стр. 2

Дек I/87

307
Ф-8

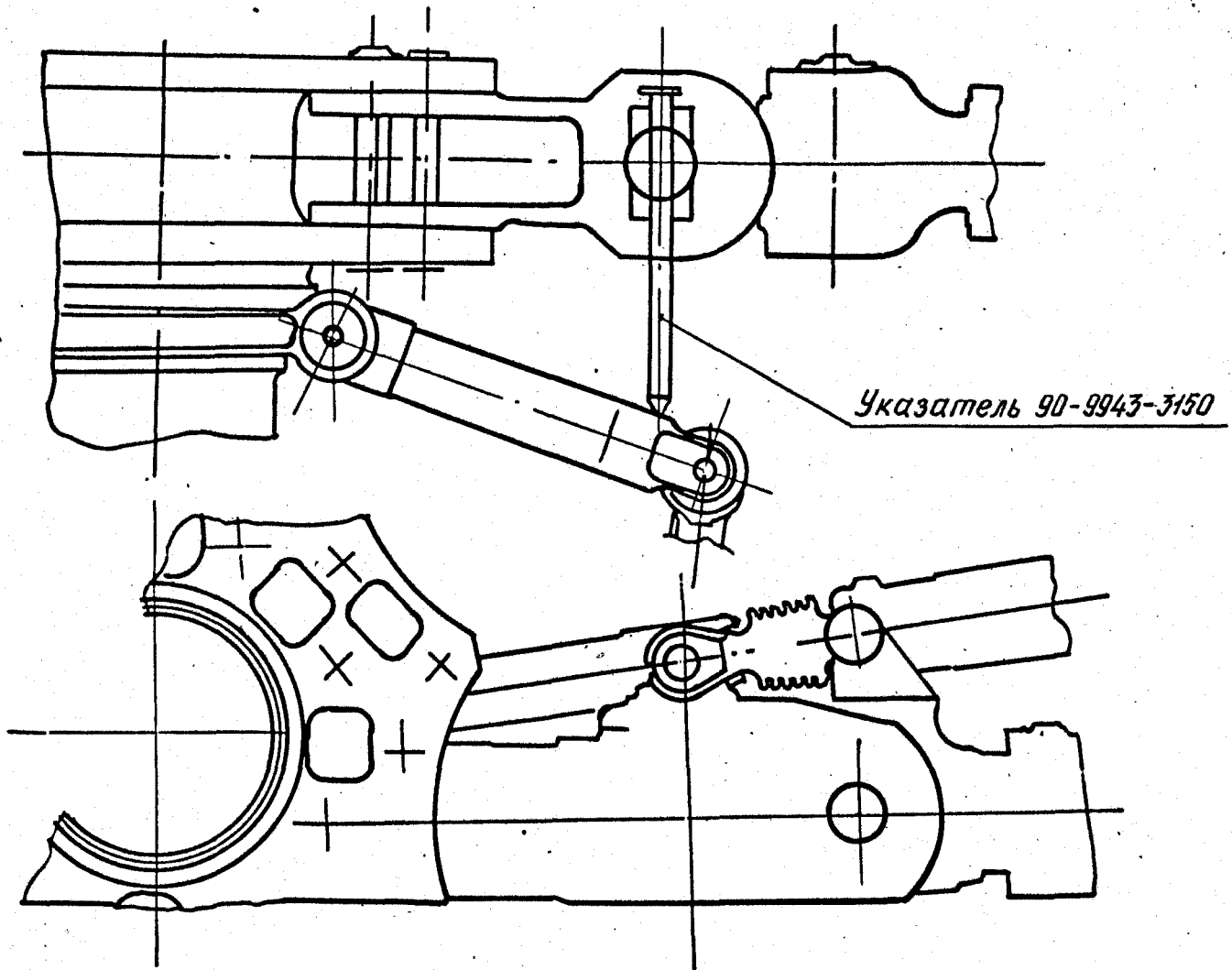
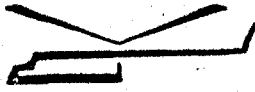


Схема установки указателя.

Рис.2

РЭТ

203
Ф-2

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА УСИЛИЯ СДВИГА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО
СОЕДИНЕНИЯ ПЗУ (90.6803.52.0499.0000)

Приспособление для замера усилия сдвига телескопического соединения ПЗУ предназначено для проверки усилия сдвига пакета "Б" (рис.1) относительно туннеля "А" пылезащитного устройства перед его монтажом.

Приспособление состоит из двух крестовин 6 и 16 и динамометра 5.

Крестовина 6 включает в себя четыре кронштейна 24, к которым при помощи валиков 23 крепятся кронштейны 20 с прижимами 21. С другой стороны на крестовине установлены тяги 3 и 11, направляющие втулки 2 и 12, гайки 1 и 13, а также кронштейн 8 с качалкой 9, тягой 7 и динамометром 5.

Крестовина 16 включает в себя четыре крючковых болта 18 с гайками 17, а также кронштейн 15 с ушковым винтом 14 и вильчатым болтом 10, который соединен с качалкой 9.

Для проверки усилия сдвига пакета "Б" относительно туннеля "А" необходимо закрепить крестовину 16 при помощи крючковых болтов 18 за кольцо 4 пакета "Б", как показано на рис.1 а крестовину 6 на фланце туннеля "А", зафиксировав кронштейн 20 осью 22 и завернув гайку 19 прижима 21.

При проверке усилия сдвига пакета "Б" относительно туннеля "А" в направлении увеличения размера "Т" необходимо подсоединить динамометр 5 к тяге 3 и вращая гайку 1 создать усилие сдвига пакета "Б", проверяя усилие по динамометру 5.

При проверке усилия сдвига пакета "Б" относительно туннеля "А" в направлении уменьшения размера "Т" необходимо подсоединить динамометр к тяге 11 и вращать гайку 13.

ВНИМАНИЕ: Усилие срыва кольца "Ч" равно показанию динамометра
помноженному на 2

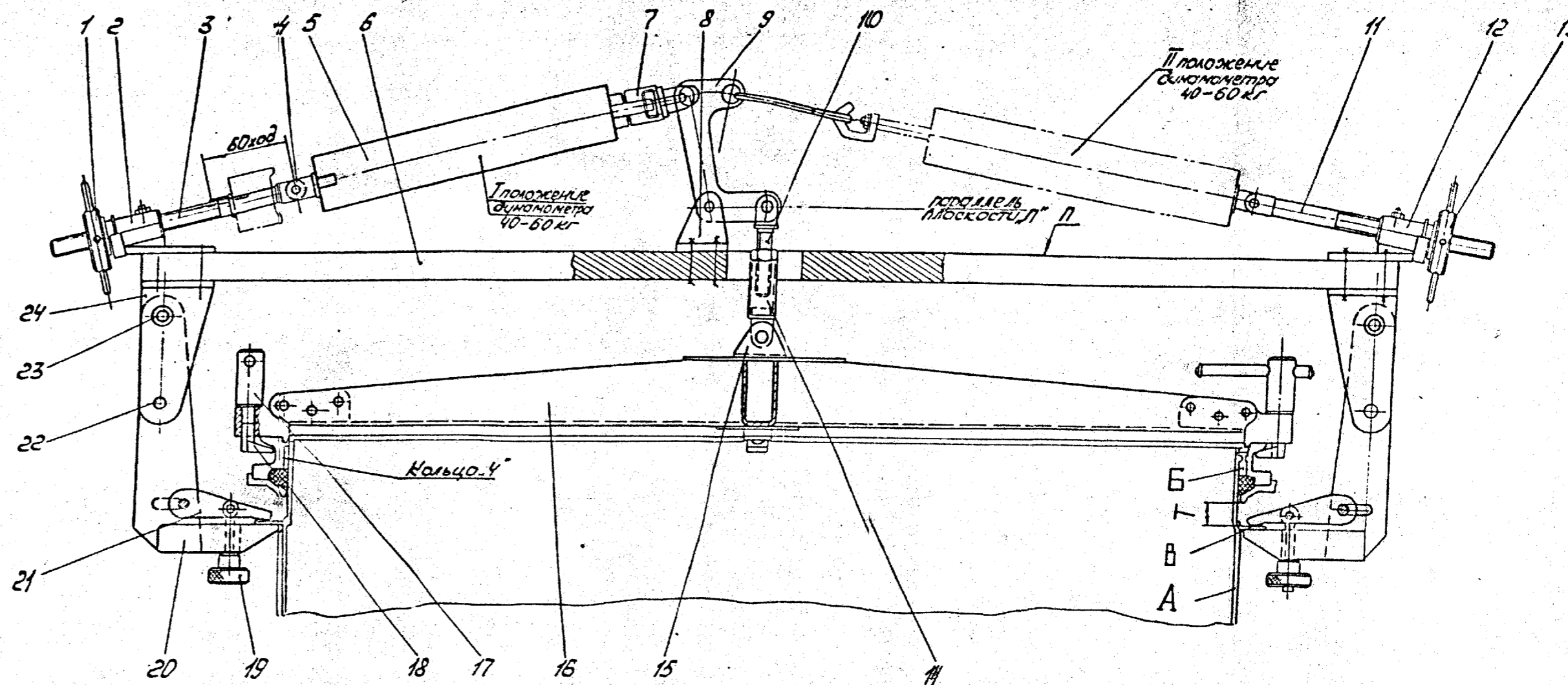
Масса приспособления, кг 17

О12.12.36

Стр.1/2

Ноябрь 20/92

1. Гайка
2. Втулка направляющая
3. Тяга
4. Ось
5. Динамометр
6. Крестовина
7. Тяга
8. Кронштейн
9. Качалка
10. Болт вильчатый
11. Тяга
12. Втулка направляющая
13. Гайка
14. Винт ушковой
15. Кронштейн
16. Крестовина
17. Гайка
18. Крючковый болт
19. Гайка
20. Кронштейн
21. Прижим
22. Ось
23. Ось
24. Кронштейн



Принадлежность для замера усилия сдвига телескопического соединения ИЗУ

Рис. I

12.12.36.

Стр. 3/4

Линейный 20/33

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Схема демонтажа пальца

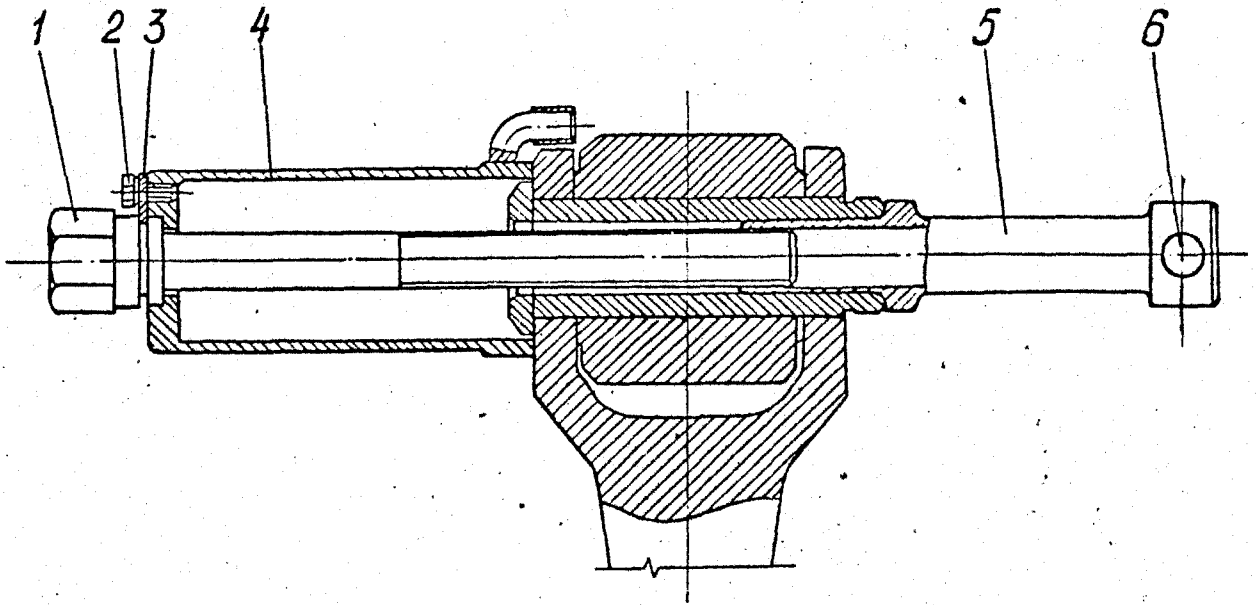
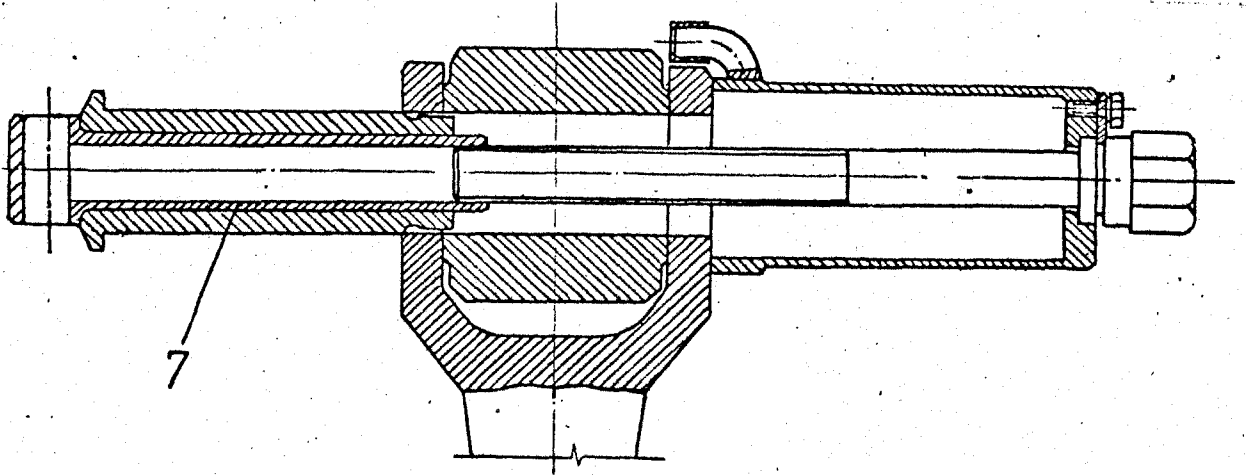


Схема монтажа пальца



1. Винт
2. Винт

3. Стопор
4. Стакан

5. Втулка
6. Вороток
7. Втулка

Приспособление для монтажа и демонтажа пальца тяги

Рис. I

ОИ2.12.36

Стр. 3/4

Авг 10/89

x

Ми-26
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ТОКОСЪЕМНИКА НЕСУЩЕГО ВИНТА

ЧЕРТ. 90-9932-3000

Строп (рис. 1) предназначен для демонтажа и монтажа токосъемника несущего винта и представляет собой подвеску, состоящую из кольца 1, трех стропов 4. На конце каждого стропа в коуш заделана втулка 2, в которую вкручивается рым-болт 5 при помощи ручки 3. Второй конец рым-болта вкручивается в отверстие М8, расположенное в корпусе токосъемника, для чего предварительно надо снять кожух токосъемника. Установочный винт 7 фиксирует рым-болт от выпадания.

Масса приспособления - 2,085 кг

Грузоподъемность - 65 кг

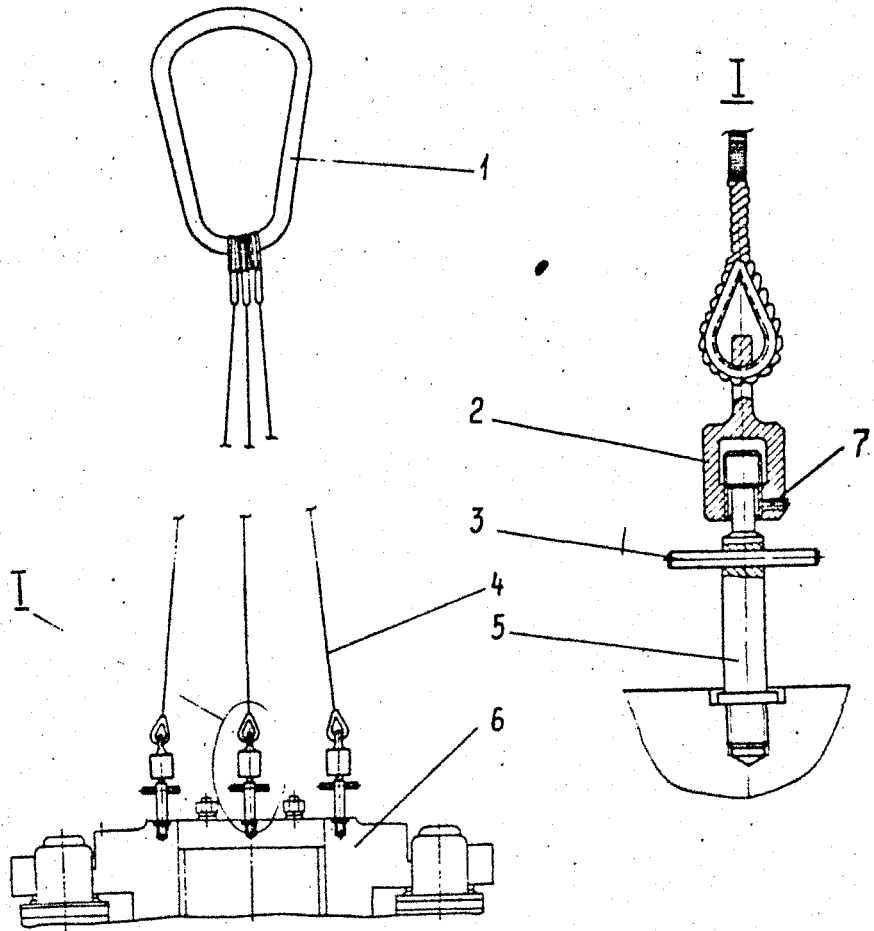
169

200

012.12.37

Стр. I
Февр. I/90

Ми-26
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|------------|-----------------------|
| 1 - кольцо | 4 - строп |
| 2 - втулка | 5 - рым-болт |
| 3 - ручка | 6 - токосъемник |
| | 7 - винт установочный |

Строп для подъема токосъемника несущего винта

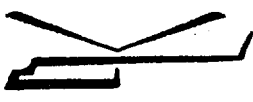
Рис. 1

206a

0.12 I2.37

Стр. 2.

Февр. I/90



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЛОПАСТЕЙ РУЛЕВОГО ВИНТА .ЧЕРТ.90-9801-3500.

Тележка предназначена для перевозки одного комплекта лопастей рулевого винта в пределах аэродрома и может быть использована в качестве подставки при замене лопастей на вертолете.

Основные технические данные

Длина с водилом, м	4
База, м	2,28
Колея, м	1,12
Количество перевозимых лопастей, шт.	5
Скорость буксировки тележки, не более, км/ч	6
Масса тележки, кг	89
Давление в передних колесах.....	3 ^{+0,5} кгс/см ²
Давление в основных колесах.....	4 ^{+0,3} кгс/см ²

Тележка (рис.1) состоит из следующих основных частей : рамы 4, ложементов 2 и 3, водила 6 и колес 1,5 , упора 7. Рама 4 - сварной конструкции, изготовлена из стальных труб диаметром 30х1,5 мм и 50х3 мм. На раму сверху крепятся ложементы - передний 3 и задний 2, а также упор 7 для комя лопастей. Рама установлена на трехопорном шасси, состоящем из двух основных колес 1 и двух передних спаренных колес 5. Передние колеса - ориентирующиеся и могут поворачиваться вокруг передней оси.

Для монтажа передних колес на раме имеется стойка с приваренной втулкой, оканчивающейся фланцем. Во втулке установлен переходник с осью. На обоих концах оси на двух роликовых подшипниках смонтировано по одному колесу К 350 размером 300х125 мм. Сверху на переходнике закреплена болтом втулка с проушиной, к которой подсоединяется водило 6 для транспортировки тележки автомашиной или вручную. Сзади рама оканчивается трубой с приваренными по концам валиками, являющимися осями колес. На эти валики установлены колеса К 250 размером 500х125 мм.

На передней стойке имеется упор 7, который препятствует перемещению лопастей. В рабочем положении упор фиксируется стопорной шпилькой 8. Водило 6 изготовлено из дюралюминиевой трубы диаметром 60х2 мм. К одному концу трубы приклепана серьга для соединения водила с крюком автомашины, ко второму - наконечник, которым водило с помощью болта крепится к тележке.

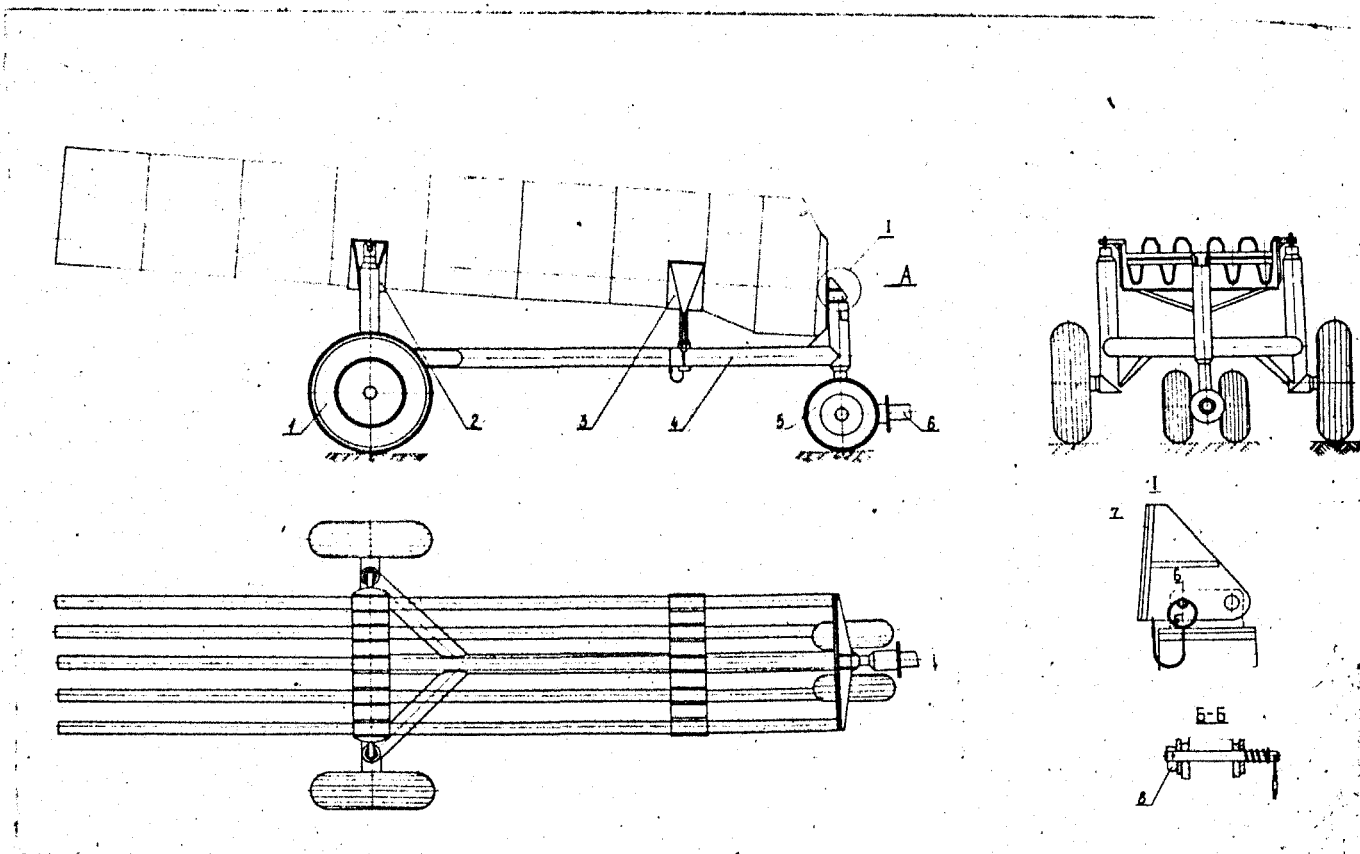
012.12.39

Стр.1

Ноябрь 20/92

-2932-

207



- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. Основное колесо | 5. Переднее колесо |
| 2. Ложемент | 6. Водило |
| 3. Ложемент | 7. Упор |
| 4. Рама | 8. Стопорная шпилька |

Тележка для перевозки лопастей рулевого винта.

Рис. I

012.12.39

Стр. 2

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА КОНТЕЙНЕРА С ЛОПАСТЯМИ. ЧЕРТ. В90-9923-3500.

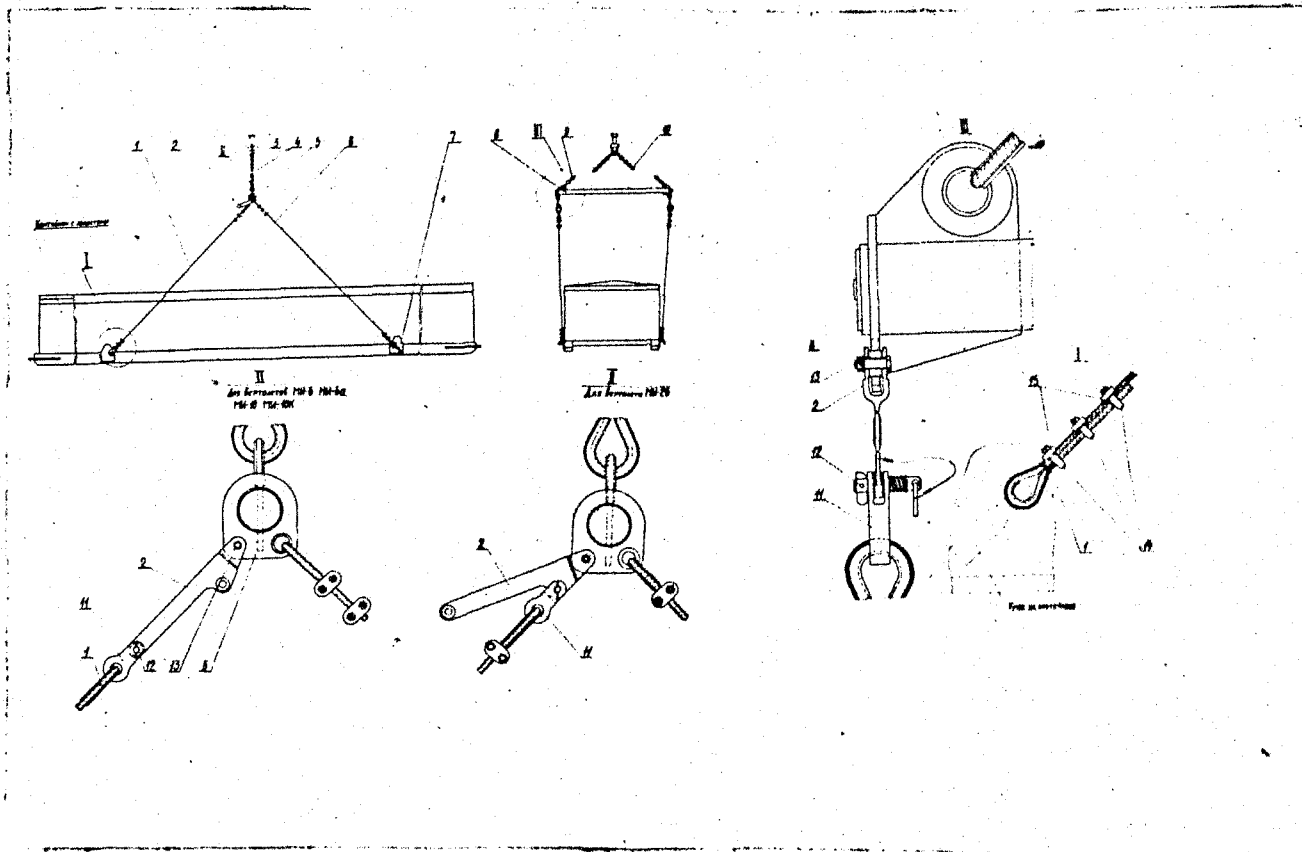
Строп предназначен для подъема контейнера с лопастями несущего винта вертолетов Ми-26, Ми-6, Ми-6А, Ми-10, Ми-10К с помощью подъемного крана. Строп (рис.1) представляет собой подвеску, состоящую из двух стальных канатов 1 длиной по 5840 мм, двух стальных канатов 6 длиной по 6045 мм, двух стальных канатов 9 и 10 длиной по 3134 мм, балки 8 с кронштейном 2, скобы 3, серьги 5, наконечника 11. Концы канатов 1, 6, 9, 10 заделаны на коуш.

Для подъема контейнера с лопастями вертолета Ми-26 необходимо наконечник 11 зафиксировать стопорной шпилькой 12 в отверстии кронштейна 2 с надписью ИЗД.90, затем коуши канатов 1 и 6 одеть на четыре крюка 7 контейнера. После этого скобу 3 зацепить за крюк автокрана и произвести подъем.

Грузоподъемность стропа - 8000 кгс

Масса стропа - 115,5 кг

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|--------------|-----------------------|
| 1. Канат | 8. Балка |
| 2. Кронштейн | 9. Канат |
| 3. Скоба | 10. Канат |
| 4. Коуш | 11. Наконечник |
| 5. Серьга | 12. Шпилька стопорная |
| 6. Канат | 13. Болт |
| 7. Крюк | 14. Скоба |
| | 15. Гайки |

Строп для подъема контейнера с лопастями.

Рис. I

012.12.40

Стр. 2

Февр. I/90

2084

313
Ф-8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ И ФИКСАЦИИ БОЛТА ПРИ МОНТАЖЕ
КАУ-140-01. ЧЕРТ. 90-9935-3000.

Приспособление предназначено для установки болта, соединяющего шток комбинированного агрегата управления КАУ-140-01 с серьгой штока хвостового редуктора.

В комплект приспособления (рис.1) входят размещенные в пенале 3 приспособление 1 (черт. 90-9935-3100) для установки болта при монтаже КАУ-140-01 и ключ 2 (черт. 90-9935-3001) для фиксации болта при затяжке соединения.

Приспособление 1 состоит из опоры, направляющей, втулки и гайки. Опора 2 (рис.2) изготовлена из стали 30ХГСА, к фланцам ее приклепаны фланцы из фторопласта Ф-4.

Направляющая 3 изготовлена из стали 30ХГСА и представляет собой винт со стопором. На резьбовую часть направляющей накручена гайка 1, а на цилиндрическую часть надета втулка 4. На конце резьбовой части направляющей выполнен квадрат под ключ $S = 8$.

Гайка 1 изготовлена из стали 35ХГСА и предназначена для обеспечения перемещения направляющей относительно опоры. Втулка 4 изготовлена из Д16Т и предназначена для совмещения отверстий стыкуемых элементов. Для установки болта, соединяющего шток КАУ-140-01 с серьгой штока хвостового редуктора, необходимо :

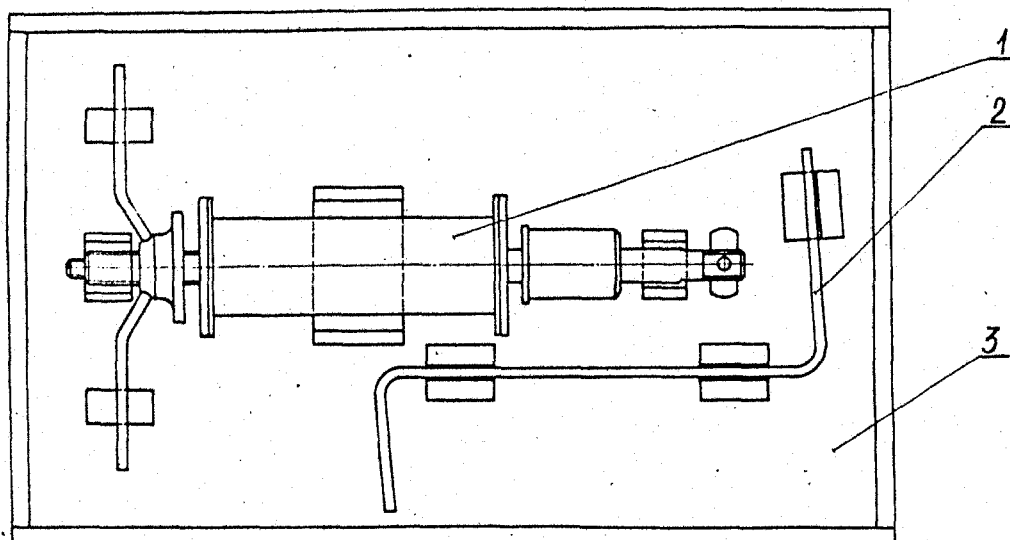
- снять втулку 4 с направляющей 3 и завести ее в отверстия состыкованных штока и серьги ;
- установить приспособление, пропустив направляющую через втулку;
- надеть на направляющую устанавливаемый болт и закрепить его стопором;
- придерживая ключом направляющую, вращением гайки 1 втянуть болт в соединяемый пакет.

Масса пенала с приспособлением 2,019 кг.

012.12.41

Стр. 1.

Дек 1/87

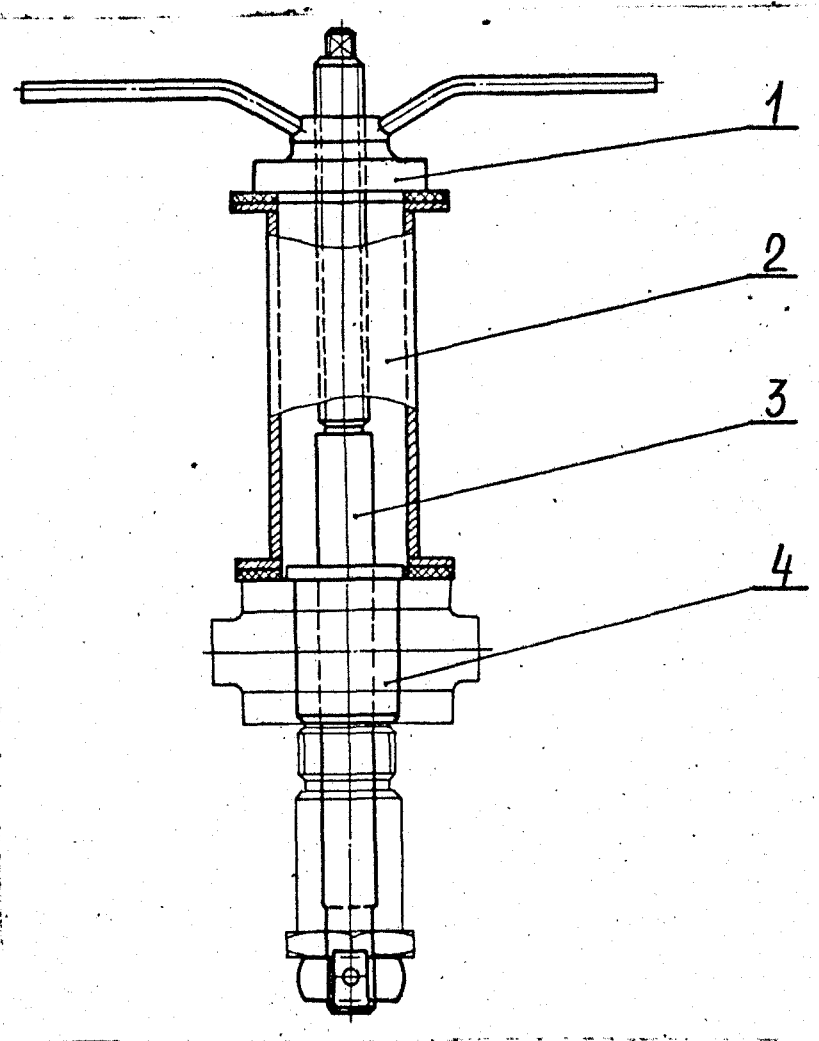
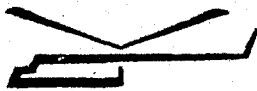


1. Приспособление
2. Ключ
3. Пенал

Приспособление для установки и фиксации болта при монтаже
КАУ-140-01.

Рис. I

2099



- 1. Гайка
- 2. Опора
- 3. Направляющая
- 4. Втулка

Схема установки приспособления.

Рис.2

012.12.41
Стр. 3/4
Дек 1/87

213
Ф-2

100

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

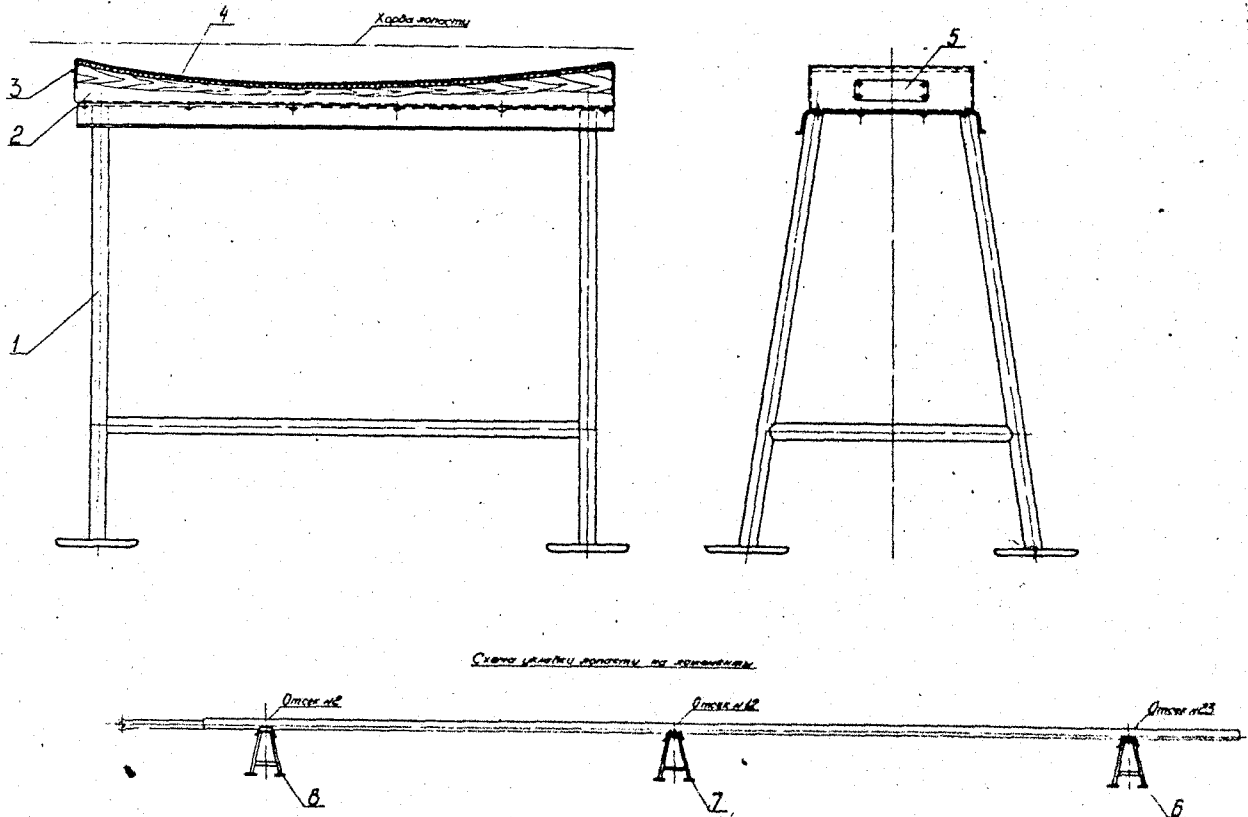
ЛОЖЕМЕНТ ДЛЯ ЛОПАСТИ НЕСУЩЕГО ВИНТА. ЧЕРТ. 209-9919-3000.

Для выполнения регламентных и ремонтных работ на лопастях несущего винта применяется комплект, состоящий из трех ложементов.

Ложемент (рис.1) представляет собой сварную раму 1, изготовленную из тонкостенных труб. К верхней части рамы винтами крепится ложе 2, оклеенное губчатой резиной 4 и плащевым полотном 3. На торце ложа крепится трафарет 5. Ложементы устанавливаются под отсеки № 2, 12, 23 лопасти в соответствии с нанесенной на ложементы маркировкой.

Габариты ложемента 690x625x460 мм

Масса 13,64 кг.



1. Рама
2. Ложе
3. Плащолотно
4. Губчатая резина
5. Трафарет
6. Ложемент
7. Ложемент
8. Ложемент

Ложемент для лопасти несущего винта.

Рис. I

210a

ПОДСТАВКА ПОД ВТУЛКУ РУЛЕВОГО ВИНТА С ЛОПАСТЯМИ

(ЧЕРТ. 209-9920-3000)

Подставка предназначена для установки на ней втулки рулевого винта (РВ) с лопастями при выполнении монтажных и демонтажных работ, а также для установки на ней втулки Р.В. без лопастей.

Подставка под втулку рулевого винта (РВ) с лопастями (рис.1) состоит из подставки под втулку РВ и пяти опор под лопасти.

Подставка под втулку РВ выполнена в виде каркаса 1, сваренного из стальных труб, установленного на четыре опорные пяты 5. Одна из 4-х опор - регулируемая.

В верхней части каркаса закреплено основание 3 с направляющей 4.

Для предотвращения повреждения втулки РВ основание 3 закрыто накладкой 6 из дельта-древесины.

Положение подставки контролируется по отвесу 2, который не должен касаться стенок трубки 10.

Опоры под лопасти выполнены в виде каркаса, сваренного из стальных труб, установленного на три опорные пяты 7 и гнутой пластины 8.

В верхней части каркаса к пластине 8 крепится ложемент под лопасть 9. Ложемент обтянут плащевым полотном.

Масса подставки с пятью опорами - 62,2 кг.

Длина подставки под РВ - 1100 мм, длина подставки под лопасть - 650 мм

Ширина - 1100 мм, ширина - 500 мм

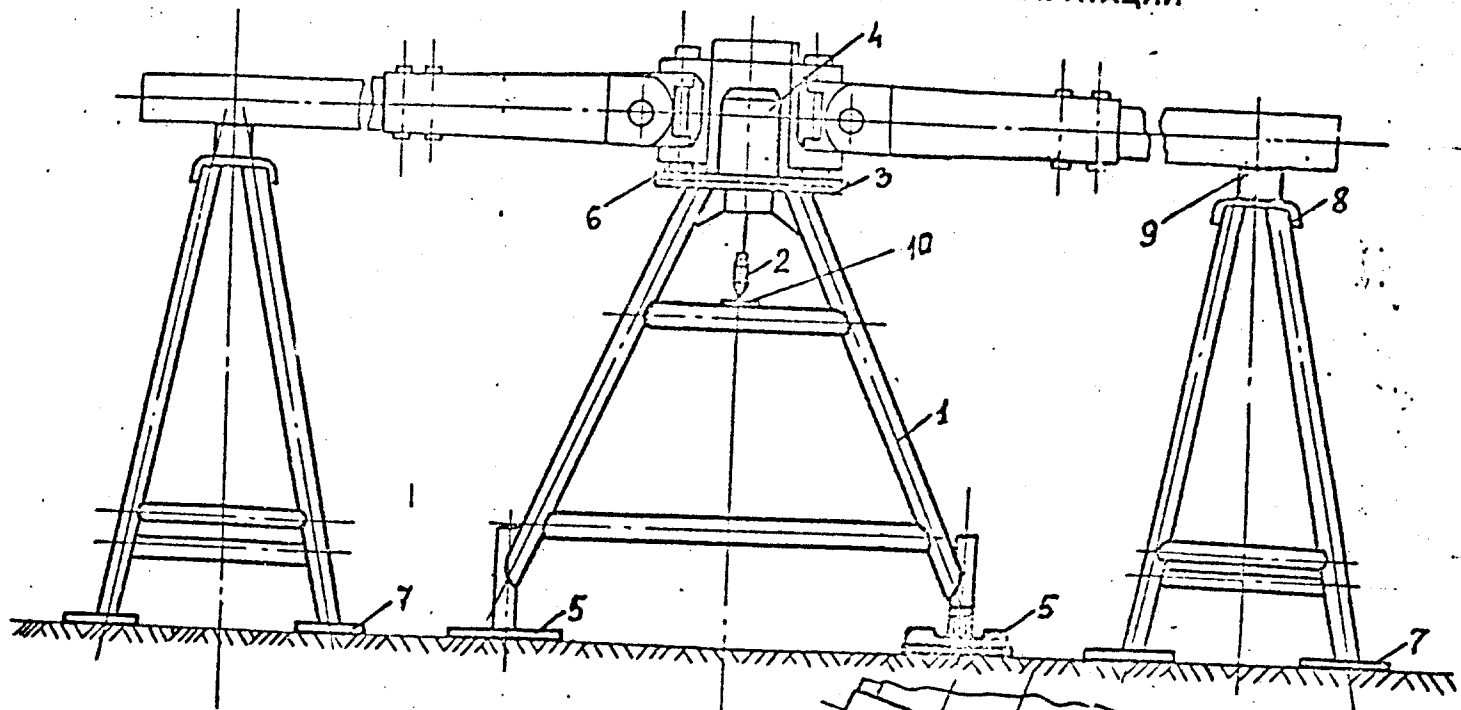
Высота - 1080 мм, высота - 970 мм

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ТРАНСПОРТИРОВАТЬ ПОДСТАВКУ ВМЕСТЕ С ВТУЛКОЙ РУЛЕВОГО ВИНТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

012.12.43

ММ-267
 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

980



- 1 - Каркас
- 2 - отвес
- 3 - основание
- 4 - направляющая
- 5 - опорная пята
- 6 - накладка
- 7 - опорная пята
- 8 - гнутая пластина
- 9 - ложемент под лопасть
- 10 - трубка

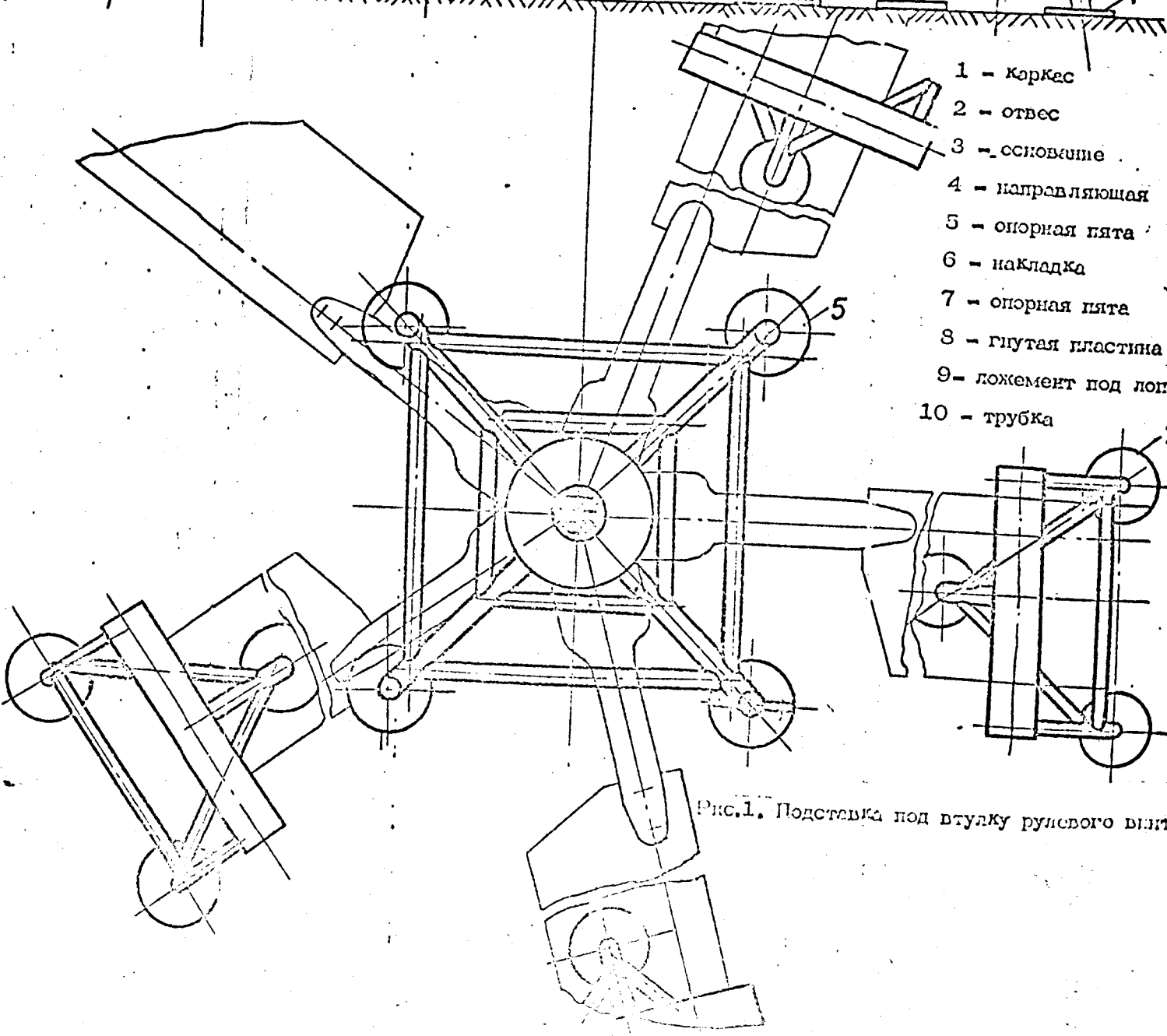


Рис.1. Подставка под втулку рулевого вала с лопа

012.Г2.43
 Стр. 4/3
 Февр. I/90

212

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

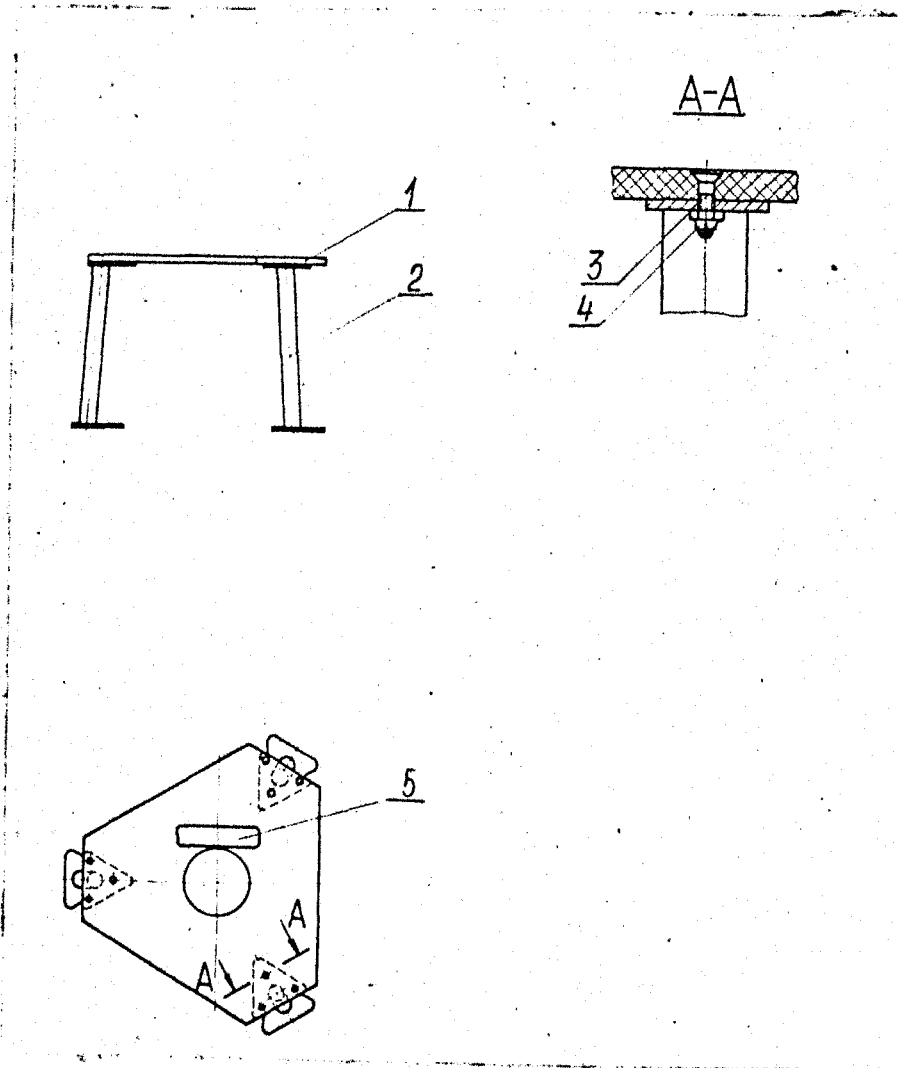
ПОДСТАВКА ПОД ТОКОСЪЕМНИК НЕСУЩЕГО ВИНТА. ЧЕРТ. 209-9930-3000.

Подставка предназначена для установки на нее токосъемника при выполнении монтажно-демонтажных работ.

Подставка для токосъемника состоит из основания 1 (рис. I), установленного на трех стойках 2, которые крепятся к основанию болтами 3 с гайками 4. Основание изготовлено из пластика ДСП-В. Стойки выполнены из стальных труб, к которым приварены стальные пластины.

Габариты подставки 440x550x300 мм

Масса 3,42 кг.



- 1. Основание
- 2. Стойки
- 3. Болт
- 4. Гайка

5. Трафарет

Подставка под токосъемник несущего винта.

Рис. I

2/3^а

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ВТУЛКИ РУЛЕВОГО ВИНТА. ЧЕРТ. 209-9995-3000.

Строп предназначен для подъема и опускания втулки рулевого винта без лопастей.

Строп (рис. I) представляет собой подвеску, состоящую из стропа 90-9928-00 (см. I2.I2.07) и трех ремней I. Ремни пропускаются через пальцы горизонтального шарнира втулки рулевого винта и закрепляются за карабины стропа 90-9928-00. Ремни изготовлены из ленты технической капроновой ЛТК-44-1600.

Грузоподъемность стропа 450 кгс

Масса 4,55 кг

101

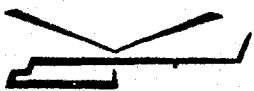
214

Ф-2

012.I2.45

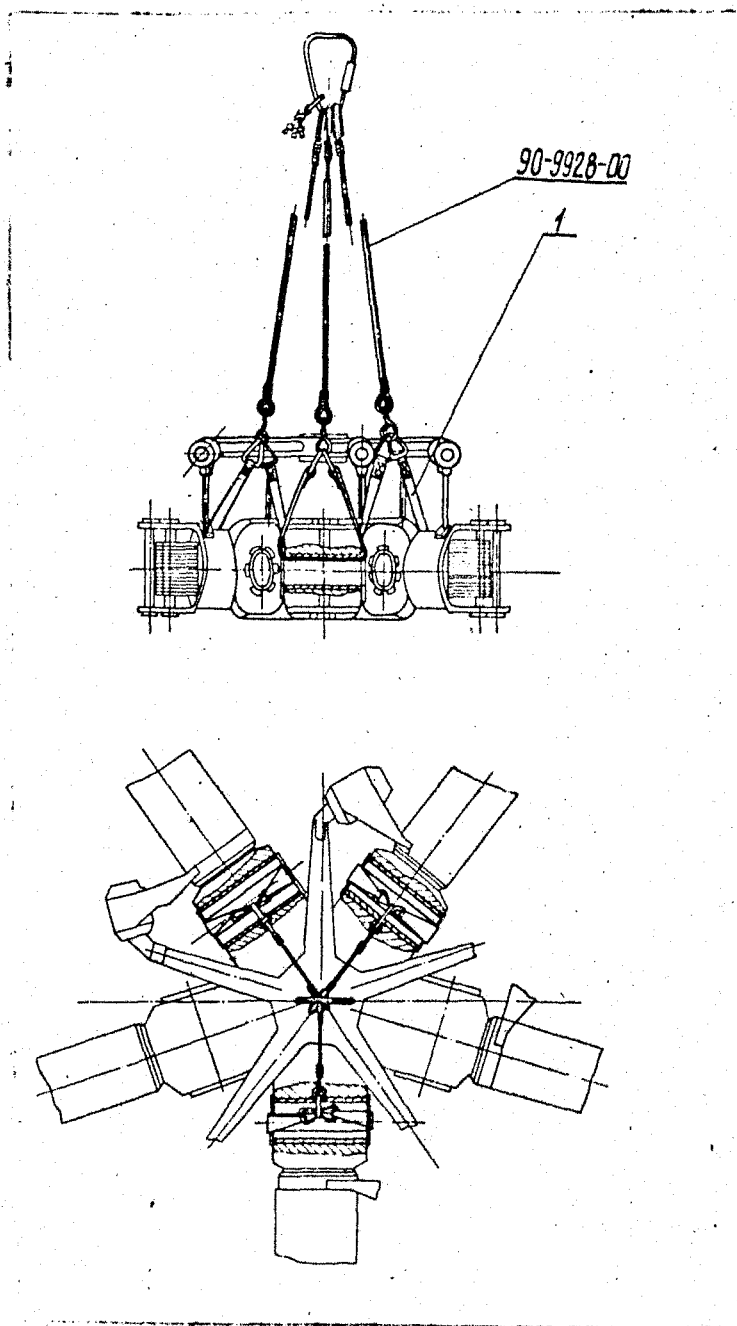
Стр. I

Дек I/87



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



I. Ремень

Строп для подъема втулки рулевого винта.

Рис. I

214a

012.12.45
Стр. 2
Дек I/87

329
4-8

96

Ми-26 Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА
ПАЛЬЦА ТЯГУ ЛОПАСТИ 90-1920-034 (Черт. 90-9930-3500)

Приспособление предназначено для установки или снятия пальца крепления тяги автомата перекоса к рычагу поворота лопасти при монтаже или демонтаже втулки несущего винта.

Приспособление (Рис. 1) состоит из стакана 4, винта 1, втулки 5 с воротком 6 и втулки 7.

Стакан 4 сварной конструкции выполнен из стали 30ХГСА, имеет упор, предохраняющий стакан от проворачивания, и стопор 3, предназначенный для фиксации винта 1 при помощи двух винтов 2.

Винт 1 выполнен из стали 30ХГСА, имеет резьбу $T_2 16 \times 2$, головка винта имеет шестигранник под ключ $S = 27$. Стакан 4 и винт 1 находятся в собранном виде.

Втулка 5 выполнена из стали 30ХГСА, имеет вороток 6, который служит для удержания втулки от поворота. Во внутреннюю резьбу втулки вворачивается винт 1. Втулка 5 применяется при снятии пальца крепления тяги лопасти.

Втулка 7 аналогична втулке 5, но применяется при установке пальца крепления тяги лопасти.

Для демонтажа пальца необходимо:

- подготовить палец для снятия;
- установить втулку 5 во внутреннее отверстие пальца со стороны снятой гайки;
- установить стакан 4 с винтом 1 на тягу автомата перекоса со стороны головки пальца;
- вкручивая винт 1 ключом $S = 27$, или тарированным САТ-9102-80 во втулку 5 демонтировать палец. При этом надо исключить поворот втулки 5, удерживая ее воротком 6.

Для монтажа пальца необходимо:

- совместить отверстия тяги автомата перекоса и рычага лопасти;
- втулку 7 поместить во внутреннее отверстие пальца;
- расположить палец со втулкой 7 как показано на схеме монтажа пальца (Рис. 1);
- с противоположной стороны тяги установить стакан 4 с винтом 1;
- удерживая от проворота втулку 7 посредством воротка 6 и вращая винт 1 гаечным ключом $S = 27$ или тарированным САТ-9102-80, производить монтаж пальца.

В нерабочем положении приспособление укладывается в пенал.

Габариты пенала 270 мм x 156 мм x 91 мм.

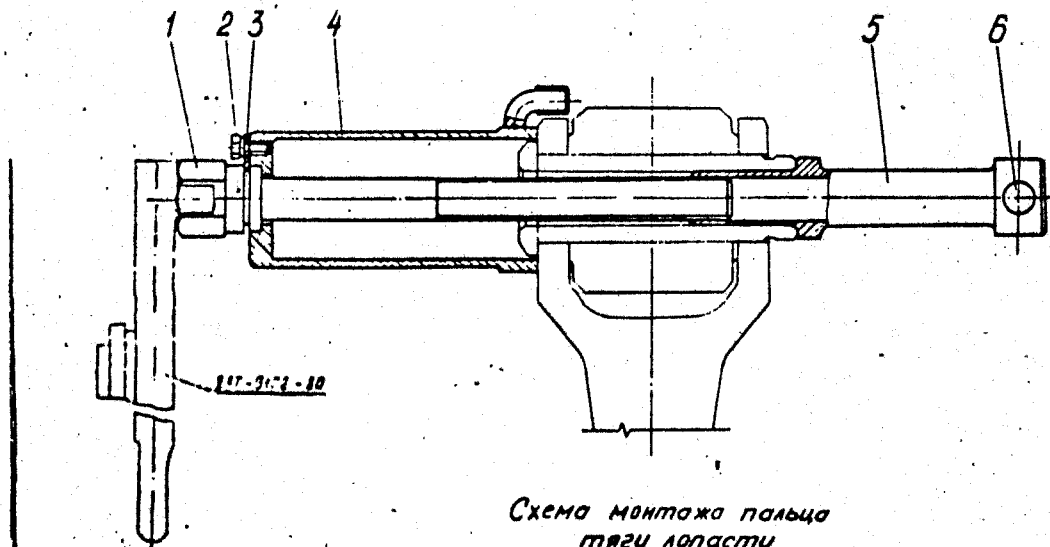
Масса пенала с приспособлением 2,8 кг.

012.12.46

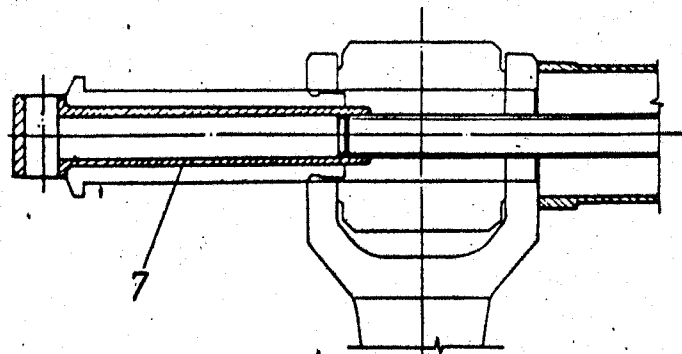
Стр. I
Февр. I/90

Ми-26 Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Схема демонтажа пальца
тяги лопасти*



*Схема монтажа пальца
тяги лопасти*



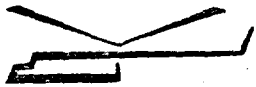
- | | |
|-----------|------------|
| 1. Винт | 5. Втулка |
| 2. Винт | 6. Вороток |
| 3. Стопор | 7. Втулка |
| 4. Стакан | |

Рис. 1

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ПАЛЬЦА ТЯГИ
ЛОПАСТИ 90-1920-034

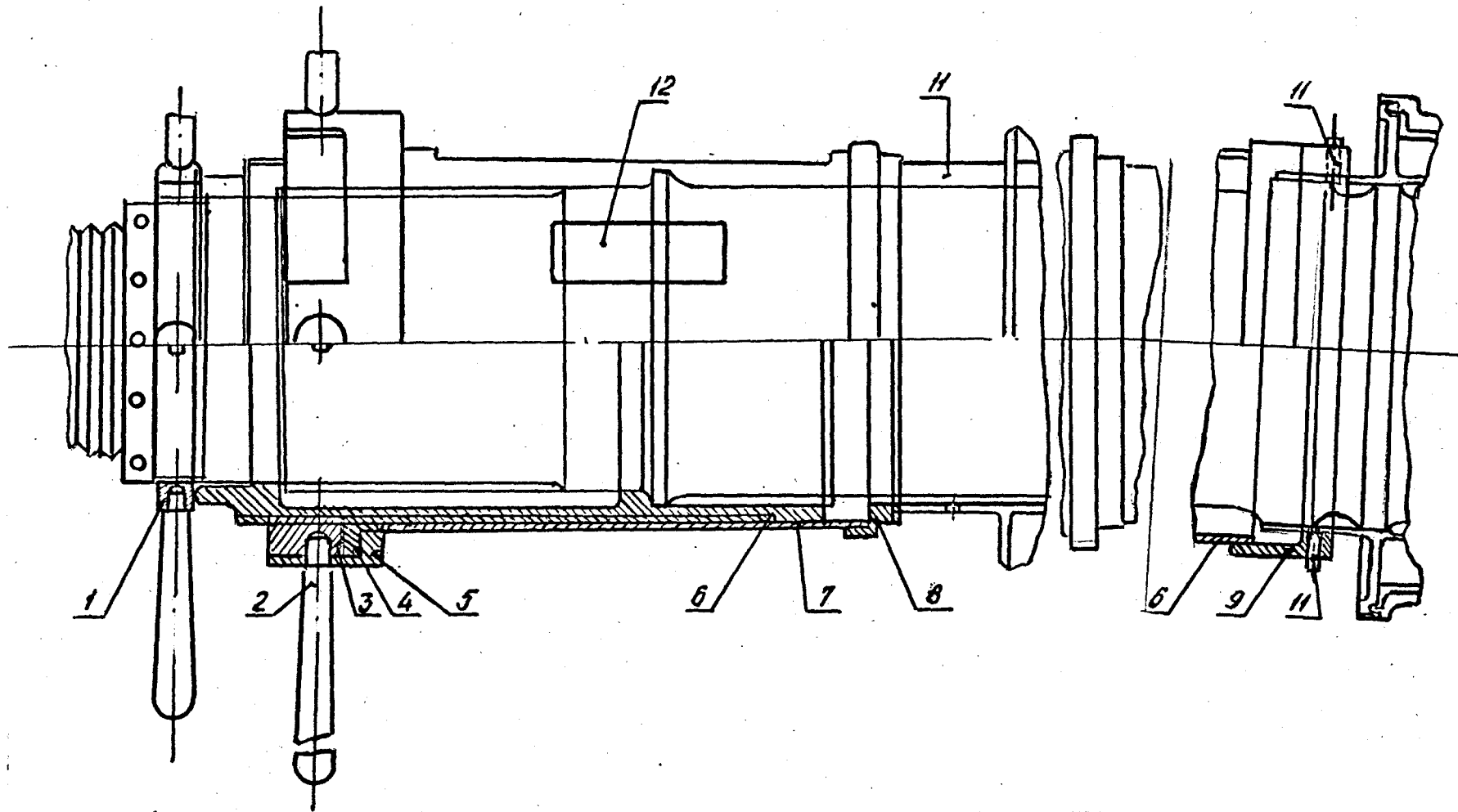
012.12.46

215a



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-----------|---------------------------|
| 1. Гайка | 7. Винт |
| 2. Ручка | 8. Насадок |
| 3. Гайка | 9. Насадок |
| 4. Кольцо | 10. Винт |
| 5. Корпус | II. Токосъемник ТСВ25У05I |
| 6. Ползун | 12. Трафарет |

Схема установки приспособления

Рис.2

012.12.46

Стр.3/4

Авг 10/89

216

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ИНДИКАТОРНОЕ. Черт. 90-9937-3030

Приспособление индикаторное предназначено для измерения излома оси в шарнирах карданного вала.

Приспособление (рис. I) состоит из двух полухомутов 6, 7, которые устанавливаются на карданный вал и фиксируются гайкой 8. К верхнему полухомуту прикреплен винтом 5 корпус 4 со штангой индикатора 9, которая при установке приспособления упирается в вилку шарнира карданного вала. При измерении излома штанга 9 толкает угольник 3, шарнирно закрепленный на корпусе 4, который при повороте вокруг шарнира передает движение на стрелку индикатора I, установленного в корпусе 4 и закрепленного винтом 2.

Приспособление размещено в пенале на крышке которого надпись: "Приспособление индикаторное черт. 90-9937-3030".

Примечание: При измерении излома оси вентилятора пользоваться индикатором ИЧ-10 кл. I ГОСТ 577-68 из комплекта приспособления для проверки трансмиссии (В90-9946-00).

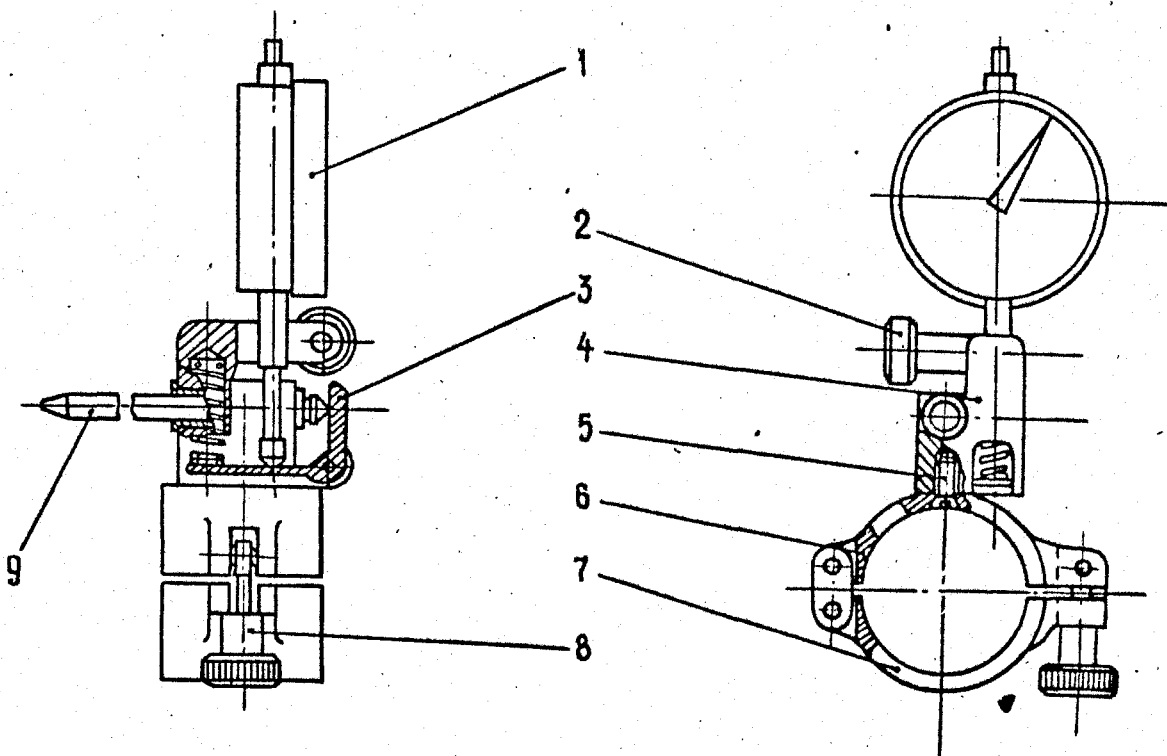
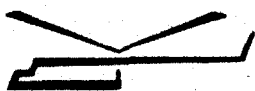
Масса с пеналом - I, 540 кг.

Габаритные размеры: 280 x 125 x 85 мм.

012.12.47.1

Стр. I

Февр. I/90



- 1. Индикатор ИЧ-10 кл. I
ГОСТ 577-80
- 2. Винт
- 3. Угольник
- 4. Корпус

- 5. Винт
- 6. Верхний полухомут
- 7. Нижний полухомут
- 8. Гайка
- 9. Штанга индикатора

Приспособление индикаторное

Рис. I

217A

012.12.47

Стр. 2

Февр. 1/90

217
-8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ РЫЧАГА ОБЩЕГО ШАГА АВТОМАТА ПЕРЕКОСА С ВЫХОДНЫМ ЗВЕНОМ КАУ-140. ЧЕРТ. 90-9909-3510

Приспособление предназначено для установки болта, соединяющего выходное звено комбинированного агрегата управления КАУ-140 с рычагом общего шага автомата перекоса.

В комплект приспособления (рис.1) входят вороток I, корпус 4, кронштейн 5, скоба 6, винт 2, вкладыш II, накладка 3, палец IO с защелкой 9, два винта 7 и две шайбы 8.

Все детали изготовлены из стали 30ХГСА.

В верхнюю часть корпуса ввернут винт 2, предназначенный для перемещения пальца IO. В головке винта имеется отверстие для воротка I. Головка выполнена под ключ $S = 24$.

Для установки болта необходимо:

- закрепить палец защелкой 9 на рычаге общего шага;
- соединить кронштейн 5 со скобой 6 винтами 7 на выходном звене КАУ-140, не вворачивая винты до упора;
- продеть вороток I в отверстие головки винта 2;
- надеть корпус 4 на палец IO и завести его в кронштейн 5;
- вращая вороток I, подтянуть соединение кронштейна со скобой до упора;
- ввернуть винты 7 до упора;
- вращая воротком винт 2, совместить отверстия на рычаге общего шага и выходном звене КАУ-140;
- ввести болт соединения выходного звена КАУ-140 с рычагом ОШ АП в соединяемый пакет до касания пальца IO;
- демонтировать приспособление;
- окончательно дослать до упора болт в соединяемый пакет.

Размещение приспособления в упаковке показано на рис.2.

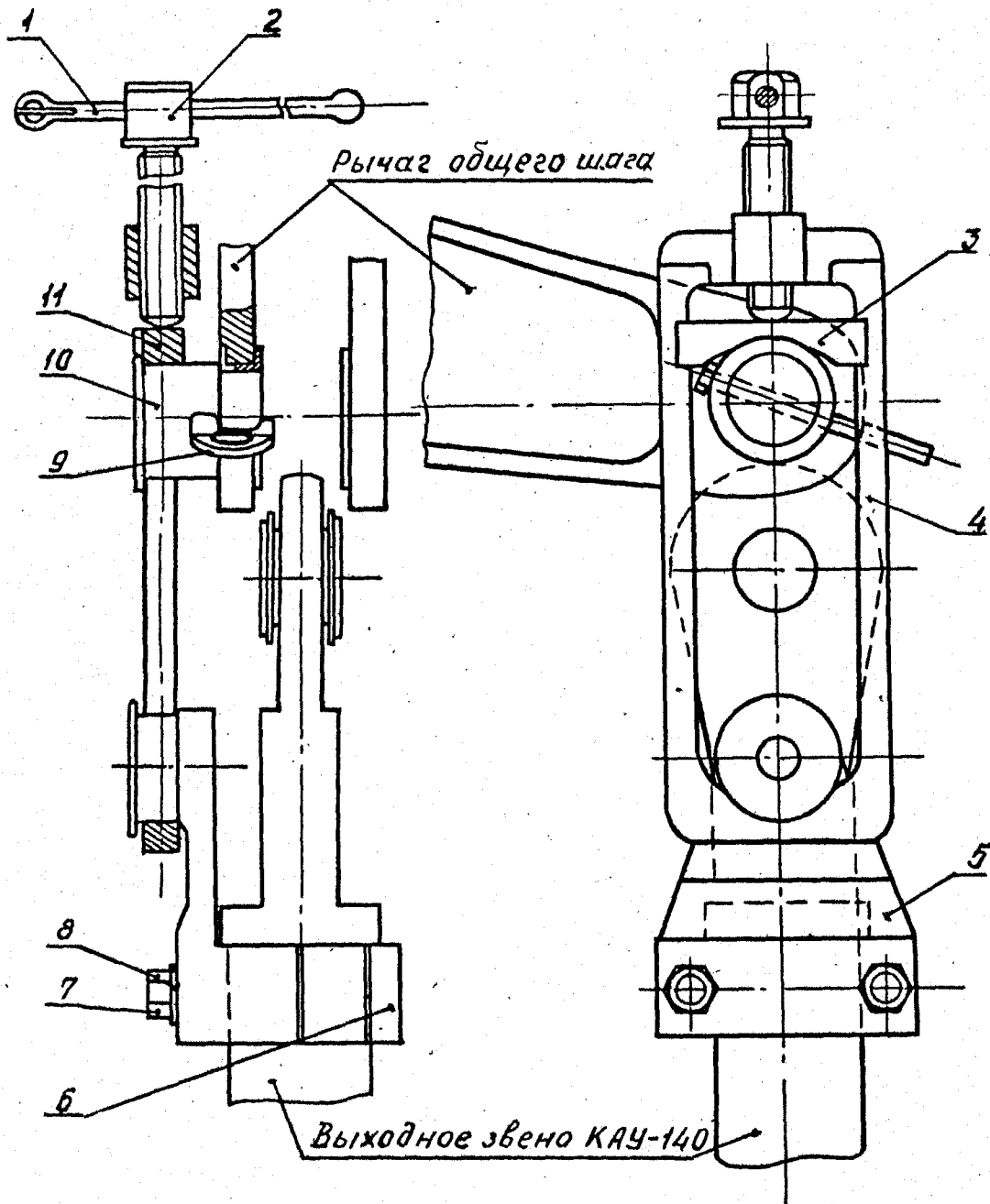
Масса приспособления с упаковкой не более 3,8 кг.

012.12.49 |

Стр. I

Февр. I/90 |

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



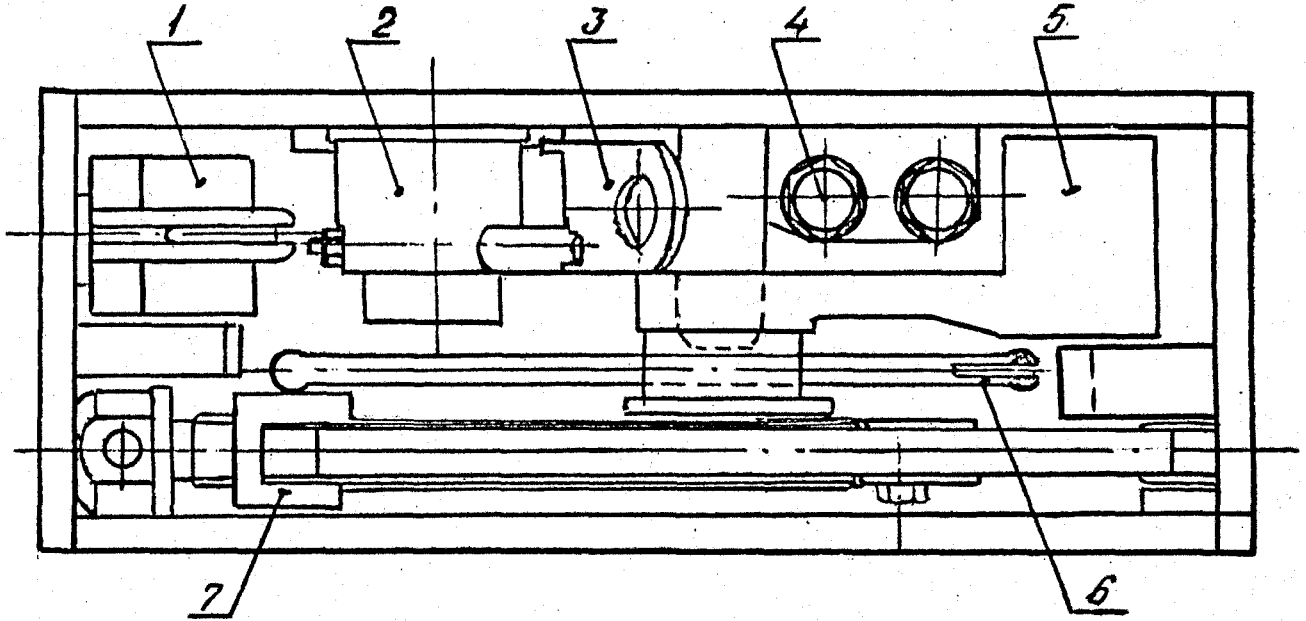
- | | | | |
|-------------|--------------|------------|-------------|
| 1. Вороток | 4. Корпус | 7. Винт | 10. Палец |
| 2. Винт | 5. Кронштейн | 8. Шайба | 11. Вкладыш |
| 3. Накладка | 6. Скоба | 9. Защелка | |

Схема установки приспособления
Рис. I

012.12.49 |
Стр.2
Февр. I/90 |

218a

221



1. Скоба
2. Палец

3. Защелка
4. Винт

5. Кронштейн
6. Вороток
7. Стяжка

Размещение приспособления в упаковке

Рис.2

РЭУ

219
Ф-2

ОИ2.И2.49 |
Стр.3/4
Февр. I/90 |

Ми-26 Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА
ВТУЛКИ РУЛЕВОГО ВИНТА (209-9109-3000)

Описание

Приспособление предназначено для демонтажа и монтажа втулки

Р.В. Оно состоит из:

- двух литых алюминиевых полухомутов 4, 7 с шестью крестей-нами 8, полухомуты охватывают вал хвостового редуктора;
- двух полуколец 3, 10, соединенными между собой шпильками 6, с запрессованными шпильками 13, связанными с полухомутами 4, 7 посредством гаек II;
- пяти вилок 9, находящихся на полукольцах 3, 10, в которые при помощи шпилек 2 крепятся пять захватов I, своим внутренним профилем охватывающие буртик втулки рулевого винта.

Работа

При установке приспособления на вал хвостового редуктора полукольца 3, 10 должны быть соединены с полухомутами 4, 7. Одна шпилька с полуколец снимается и полукольца с хомутами, поворачиваясь вокруг другой шпильки, раскрываются, а при закрывании охватывают вал хвостового редуктора и полухомуты фиксируются четырьмя невыползшими винтами 5.

Для того, чтобы установить захваты I на буртик втулки Р.В., полукольца необходимо выставить при помощи трех гаек II (поочередно вращая их на пол оборота) на расстоянии, обеспечивающее возможность фиксации захватов I шпильками 2.

Демонтаж или монтаж втулки Р.В. производится поворотом поочеред-

СИ.12.50 I

Стр. I

Февр. I/90 I

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

но гайк II ориентировочно на пол оборота в ту или другую сторону.

Примечание Для центрирования полухомцев относительно полухомутов необходимо попадание направляющей части гайки II в отверстие фторопластовой втулки I2 кронштейнов 8.

Масса 6,66 кг

Габаритные размеры 400x400x360

2209

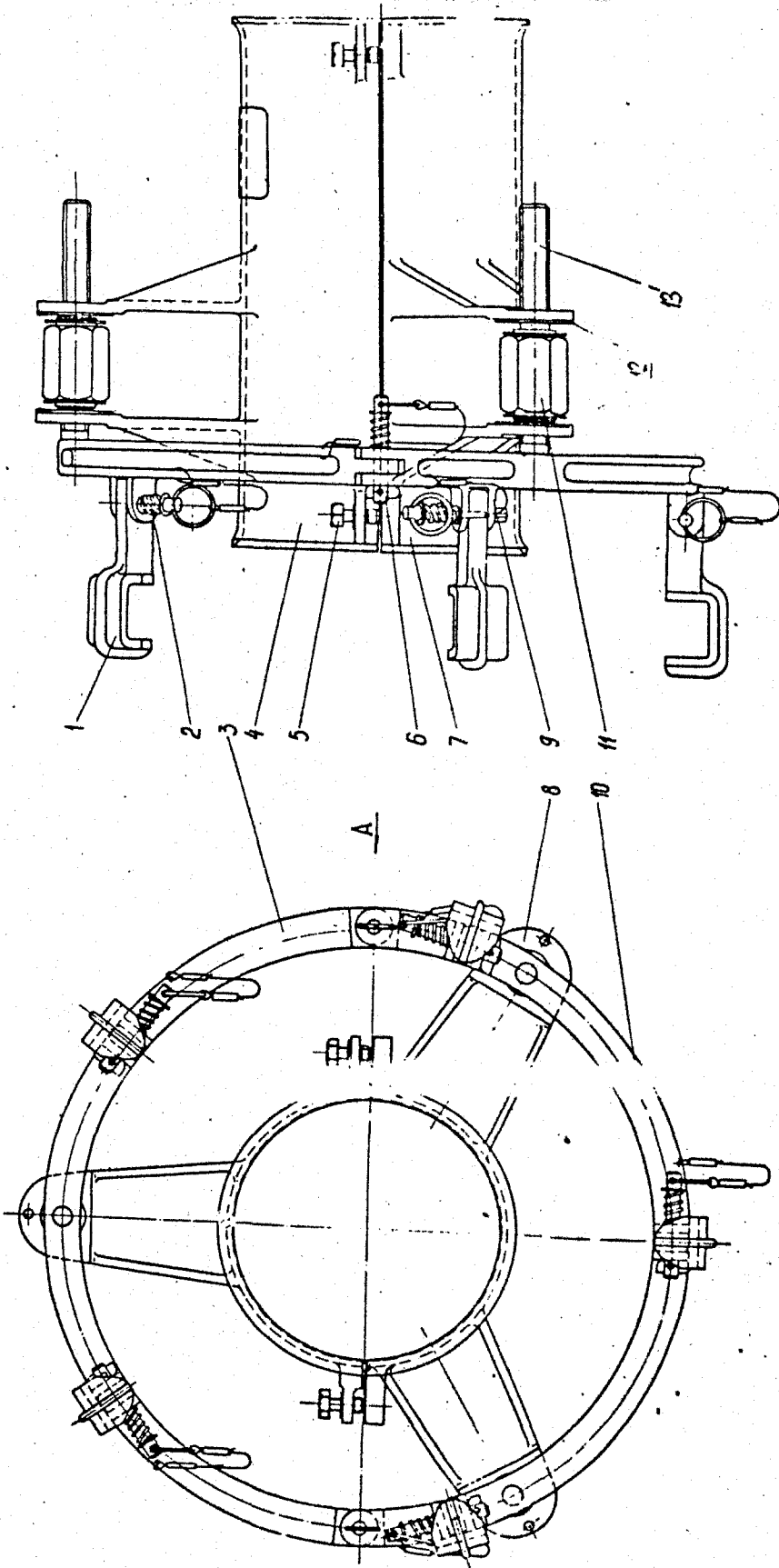
О12.12.50 |

Стр. 2
Февр.1/90 |

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вид А



- 7. Полукожух
- 8. Кронштейн
- 9. Билка
- 10. Полукольцо
- 11. Регулировочная гайка
- 12. Втулка створчатая
- 13. Шпилька

- 1. Схват
- 2. Створчатая шпилька
- 3. Полукольцо
- 4. Полукожух
- 5. Винт
- 6. Створчатая шпилька

Приспособление для демонтажа и монтажа
втулки рулевого винта
Рис. 1

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДСТВА ОБСЛУЖИВАНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ СИСТЕМ И АГРЕГАТОВ

К средствам обслуживания относятся приспособления с помощью которых выполняются регламентные работы по агрегатам и системам, регулировка после замены каких-либо агрегатов, а также устранение неисправностей в процессе эксплуатации.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШТЫРИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ В НЕЙТРАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ

ЧЕРТ. 90-9912-00

Штыри предназначены для фиксации управления вертолета в нейтральном положении при монтаже и демонтаже агрегатов, а также при регулировании продольного, поперечного, путевого управления и управления общим шагом. В комплект входят пять штырей (рис.1) диаметром 8 мм. Два коротких штыря длиной 80 мм используются для фиксации колонки управления, механизма продольного и поперечного управления на шп.17, а также угловой качалки у шп.36.

Два штыря длиной 130 мм используются для установки в рычагах общего шага, на качалке общего шага у шп.17, на регуляторе натяжения тросов на шп.36, на левой педали ножного управления левого летчика, на верхних и нижних угловых качалках.

Один штырь длиной 200 мм используется для установки на сектор хвостового редуктора.

Штыри изготовлены из стали. Для удобства пользования на конце каждого штыря закреплены кольца. Штыри хранятся в сумке, сшитой из плащевого полотна.

Масса комплекта штырей с сумкой - 0,525 кг.

012.13.01

Стр.1

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Штырь $l = 130$ мм
2. Пустотелый болт
3. Рычаг в сборе
4. Основание педалей
5. Кронштейн с качалками
6. Угловая качалка
7. Тяга
8. Ручка общего шага (левая)
9. Кронштейн с качалками
10. Рычаг качалки
11. Сектор
12. Регулятор натяжения тросов
13. Кронштейн с сектором и качалкой
14. Штырь $l = 200$ мм
15. Сектор
16. Качалка с подшипником
17. Штырь $l = 80$ мм
18. Механизм продольного (поперечного) управления
19. Кронштейн правый
20. Кабан правый
21. Рычаг

Штыри для фиксации управления в нейтральном положении.

Рис. I (лист I из 2)

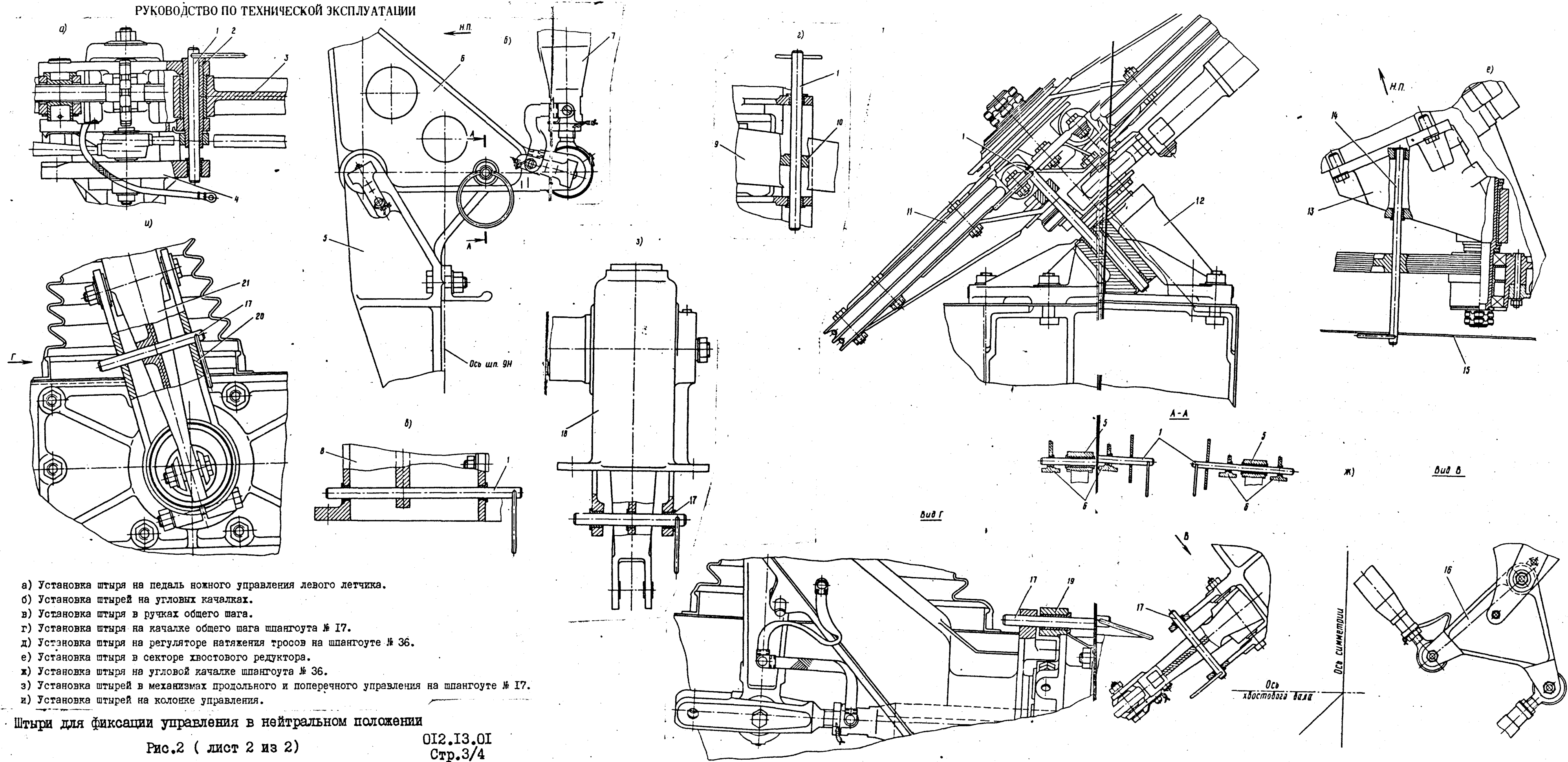
012.13.01

Стр.2

Дек 1/87

2239

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- а) Установка штыря на педаль ногого управления левого летчика.
 б) Установка штырей на угловых качалках.
 в) Установка штыря в ручках общего шага.
 г) Установка штыря на качалке общего шага шпангоута № 17.
 д) Установка штыря на регуляторе натяжения тросов на шпангоуте № 36.
 е) Установка штыря в секторе хвостового редуктора.
 ж) Установка штыря на угловой качалке шпангоута № 36.
 з) Установка штырей в механизмах продольного и поперечного управления на шпангоуте № 17.
 и) Установка штырей на колонке управления.

Штыри для фиксации управления в нейтральном положении

Рис.2 (лист 2 из 2)

О12.13.01
 Стр.3/4
 Дек 1/87

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОТГИБА ЗАКРЫЛКА ЛОПАСТИ НЕСУЩЕГО ВИНТА.
ЧЕРТ. 90-9918-00

Приспособление предназначено для отгиба закрылка лопасти несущего винта.

Приспособление рис. I состоит из зажима и обоймы.

Зажим состоит из двух дюралюминиевых створок 5 и 10, соединенных между собой валиками 4. Обе створки стягиваются двумя ушковыми болтами 13 путем наворачивания на них гаек 12 с воротками 11. На болты одеваются резиновые втулки 6, внутри которых установлены пружины 7, удерживающие створки в раскрытом положении. На одной створке на клее ПУ-2 наклеен трафарет I и нанесена надпись ВЕРХ. В местах касания створок о законцовки лопастей на них приклеены резиновые накладки 8 и 9.

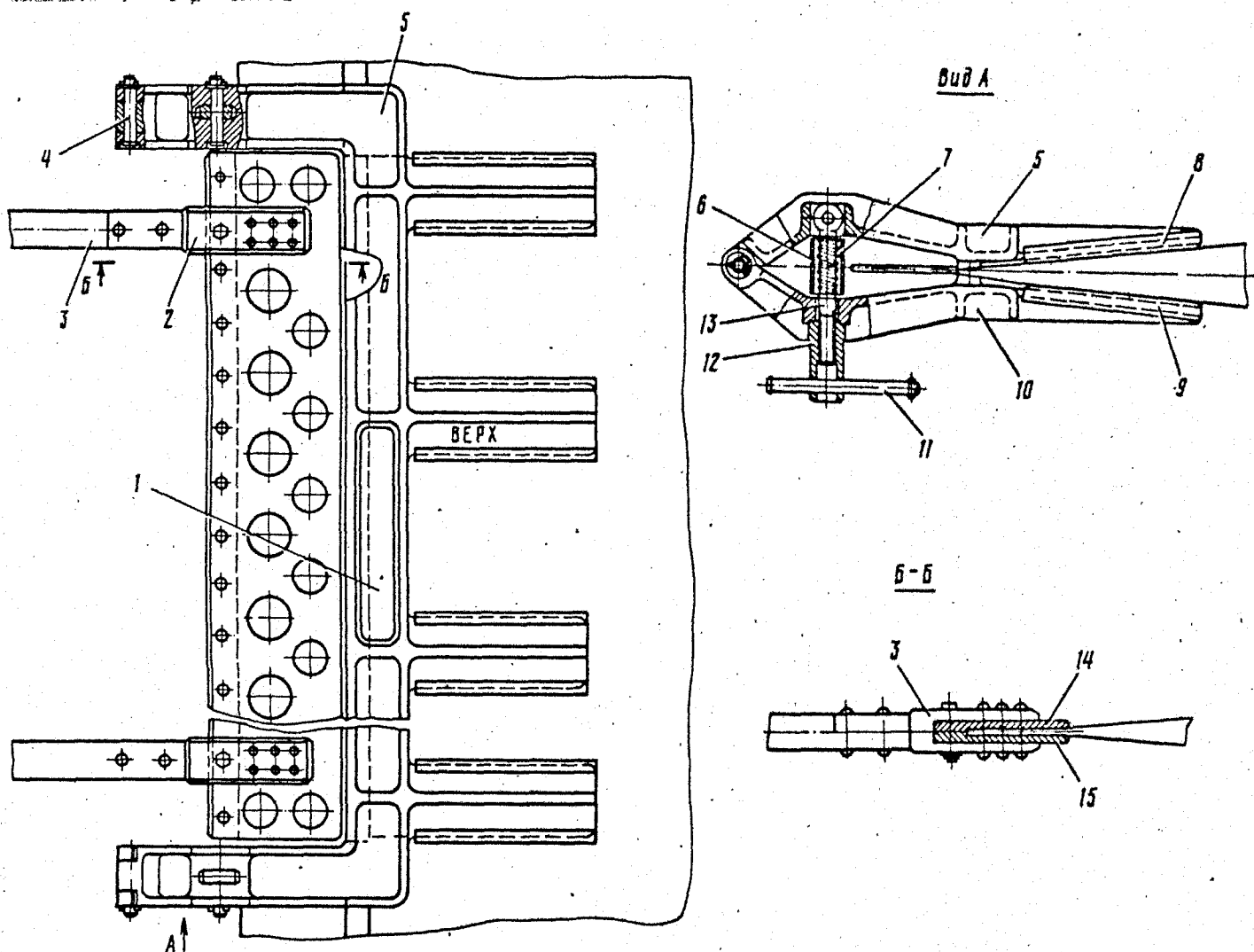
Обойма состоит из двух дюралевых щек 14 и 15, склепанных между собой. К щекам с помощью накладок 2 закреплена ручка 3, изготовленная из дюралюминиевой трубы 25x1,5 мм.

Для отгиба закрылка необходимо установить зажим на законцовку лопасти и стянуть гайками 12. Надпись ВЕРХ должна находиться в верхнем положении.

Установить обойму на закрылок и, придерживая зажим, отогнуть закрылок в требуемое положение.

Масса приспособления 6,02 кг.

012.13.02
Стр. I
Февр. I/90



- 1. Трафарет
- 2. Накладка
- 3. Ручка
- 4. Валик
- 5. Створка
- 6. Втулка

- 7. Пружина
- 8. Накладка
- 9. Накладка
- 10. Створка
- 11. Вороток
- 12. Гайка

- 13. Болт
- 14. Щека
- 15. Щека

Приспособление для отгиба закрылка лопасти несущего винта.

Рис. I.

2259

337

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УГЛОМЕР ЗАКРЫЛКА ЛОПАСТИ НЕСУЩЕГО ВИНТА
ЧЕРТ.90-9939-00

Угломер предназначен для замера угла отгиба закрылка лопасти несущего винта.

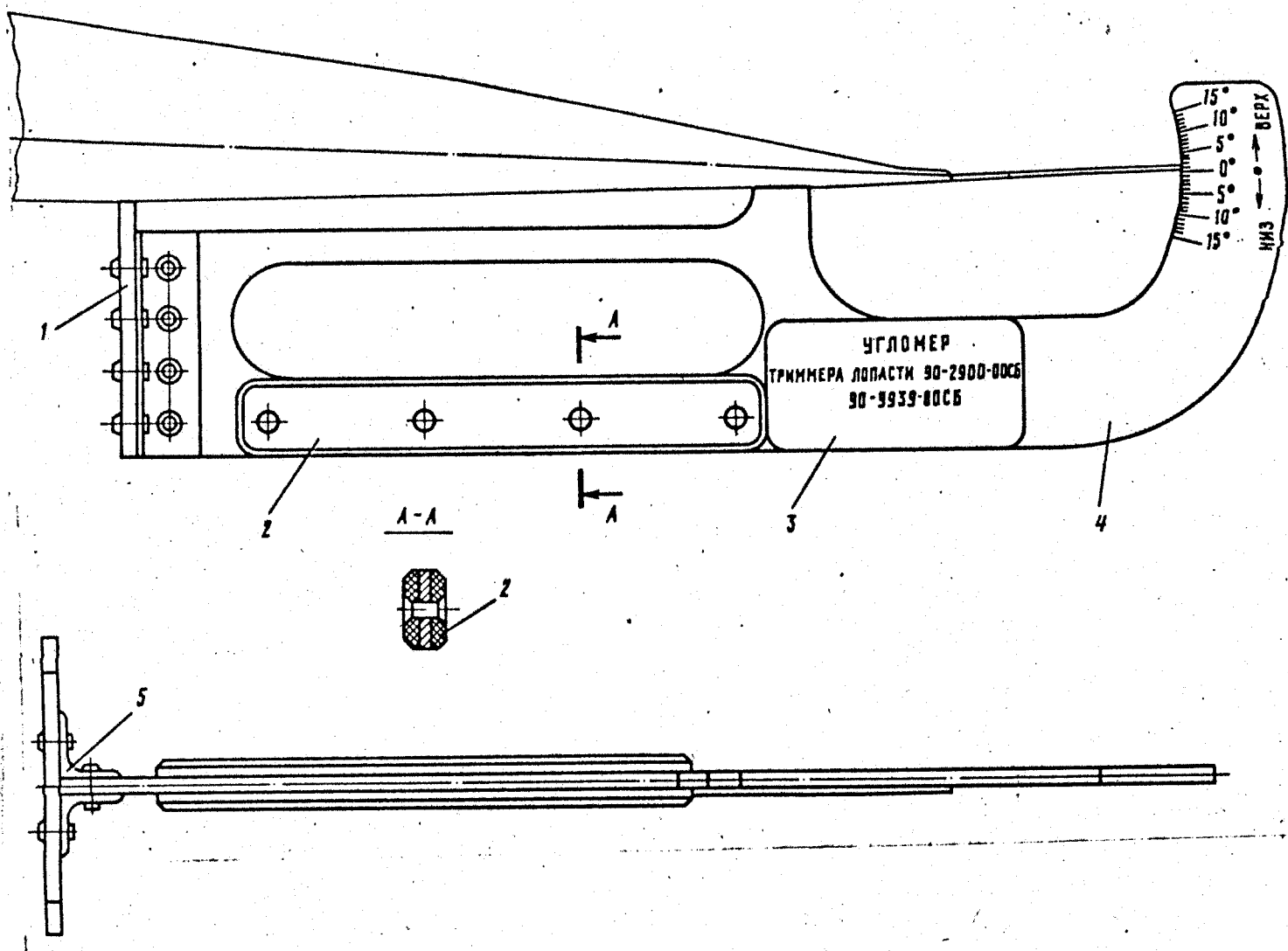
Угломер (рис. I) изготовлен из дюралюминиевой пластины 4 толщиной 3 мм. На одном конце пластины с помощью уголков 5 приклепана накладка I, служащая опорой в 2-х точках при установке угломера на нижнюю часть лопасти. Третьей опорой угломера служит выступ на пластине 4. В нижней части на пластину наклепаны наклейки 2 и трафарет 3. На другом конце угломер имеет шкалу с делениями в градусах и надпись "Низ" и "Верх". Ноль шкалы соответствует положению закрылка, когда линия отсчета, проходящая через середину толщины закрылка является продолжением хорды лопасти.

Для замера угла отгиба закрылка лопасти несущего винта установите угломер на нижнюю плоскость лопасти вдоль хорды так, чтобы закрылок лопасти касался шкалы и произведите фактический замер по шкале углов отгиба закрылка.

Длина угломера 369 мм, масса - 0,219 кг.

Техническое обслуживание угломера

Один раз в год проверьте шаблоном контура лопасти правильность положения точки начала отсчета "0" на шкале, которая должна находиться на продолжении хорды лопасти.



- 1. Накладка
- 2. Накладка
- 3. Трафарет

- 4. Пластина
- 5. Уголок

Угломер закрылка лопасти несущего винта

Рис. I

226a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАГЛУШКИ НА ТРУБОПРОВОДЫ ПРИ ДЕМОНТАЖЕ АГРЕГАТОВ.

ЧЕРТ. 90-9951-00

Заглушки применяются при демонтаже двигателей, главного редуктора, гидроблоков и других агрегатов топливной, масляной, гидравлической и противопожарной систем вертолета. Заглушки (рис. 1, 2, 3, 4) предназначены для закрывания фланцев агрегатов и концов разъединенных трубопроводов с целью недопущения их засорения.

Ниже приводится обозначение маркировок заглушек для различных систем :

Г - гидросистема

М - маслосистема

В - воздушная система

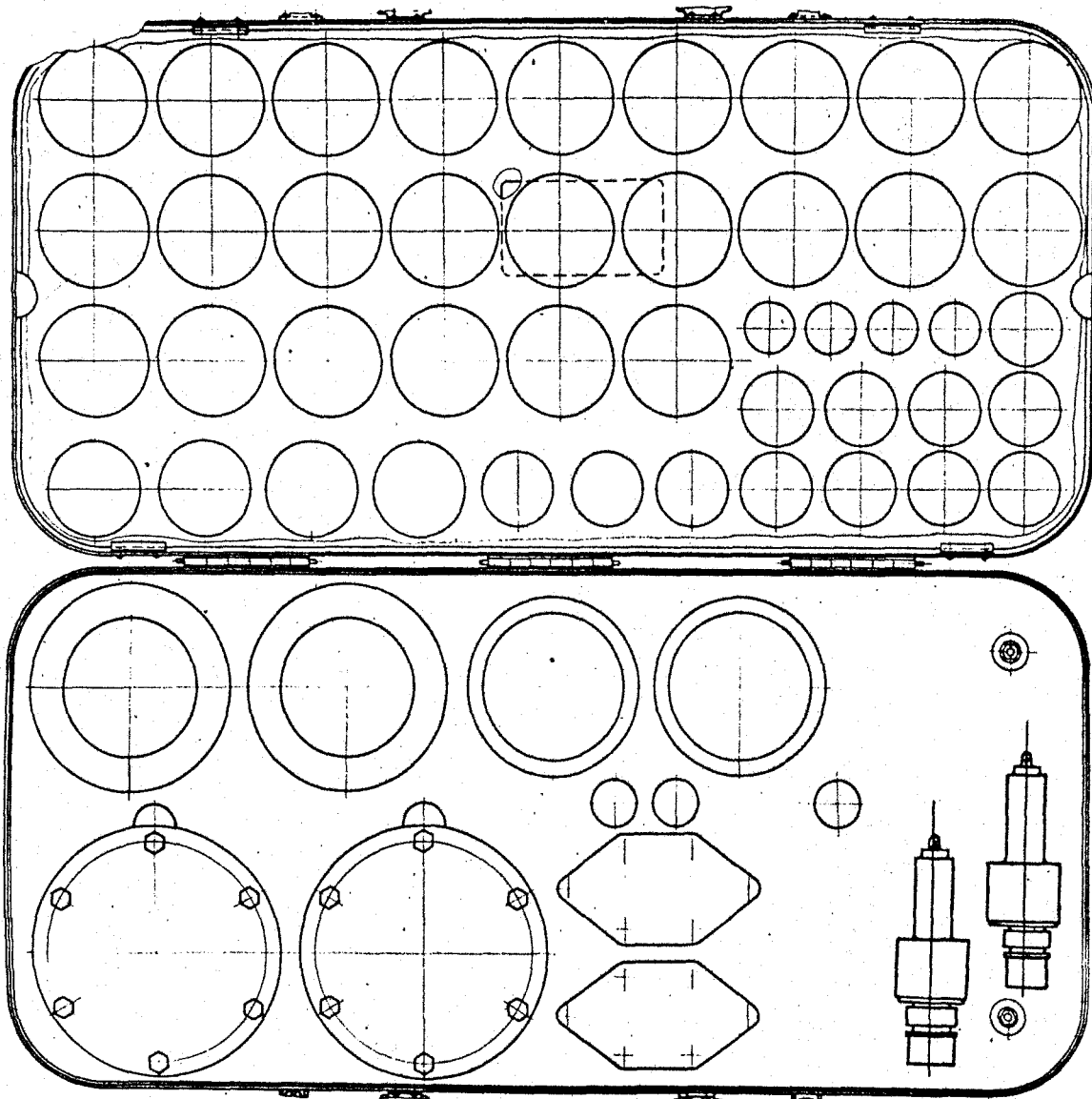
О - огнетушитель

Т - топливная система

Заглушки хранятся в четырех чемоданах в которых имеются гнезда. На гнездах красной эмалью нанесена такая же маркировка, как и на самих заглушках. В чемоданах имеются панели-трафареты, на которых указаны по каждой системе все заглушки, их номер, резьба и количество штук.

После применения заглушек они должны быть промыты, высушены и уложены в гнезда чемоданов.

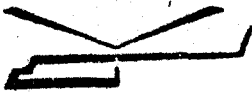
Масса комплекта заглушек с чемоданами 22 кг.



Чемодан с заглушками на тросы проводов при демонтаже агрегатов и систем вертолета.

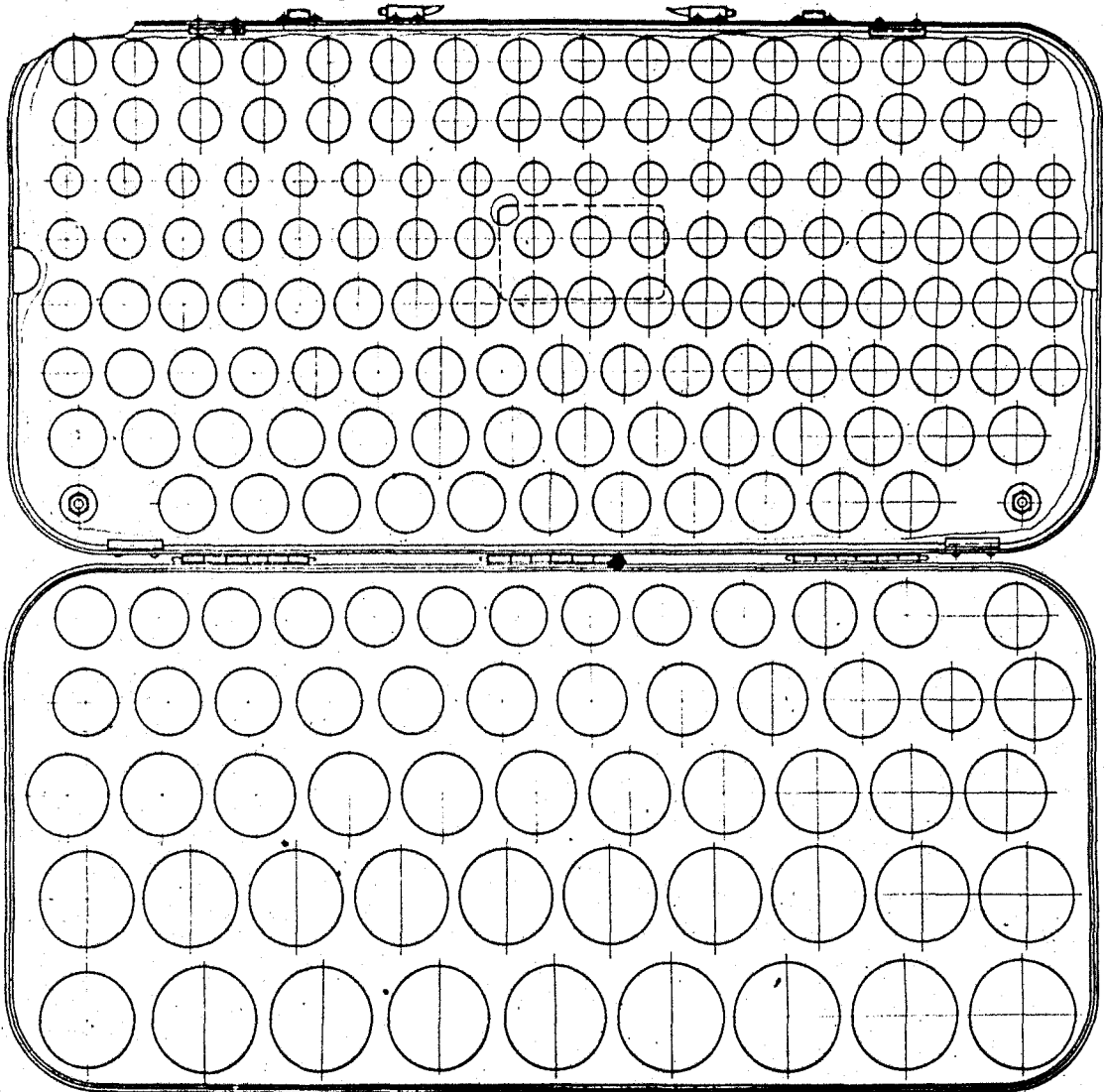
Рис. I.

227a



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Чемодан с заглушками на трубопроводы при демонтаже агрегатов и систем вертолета.

Рис.2.

012.13.05

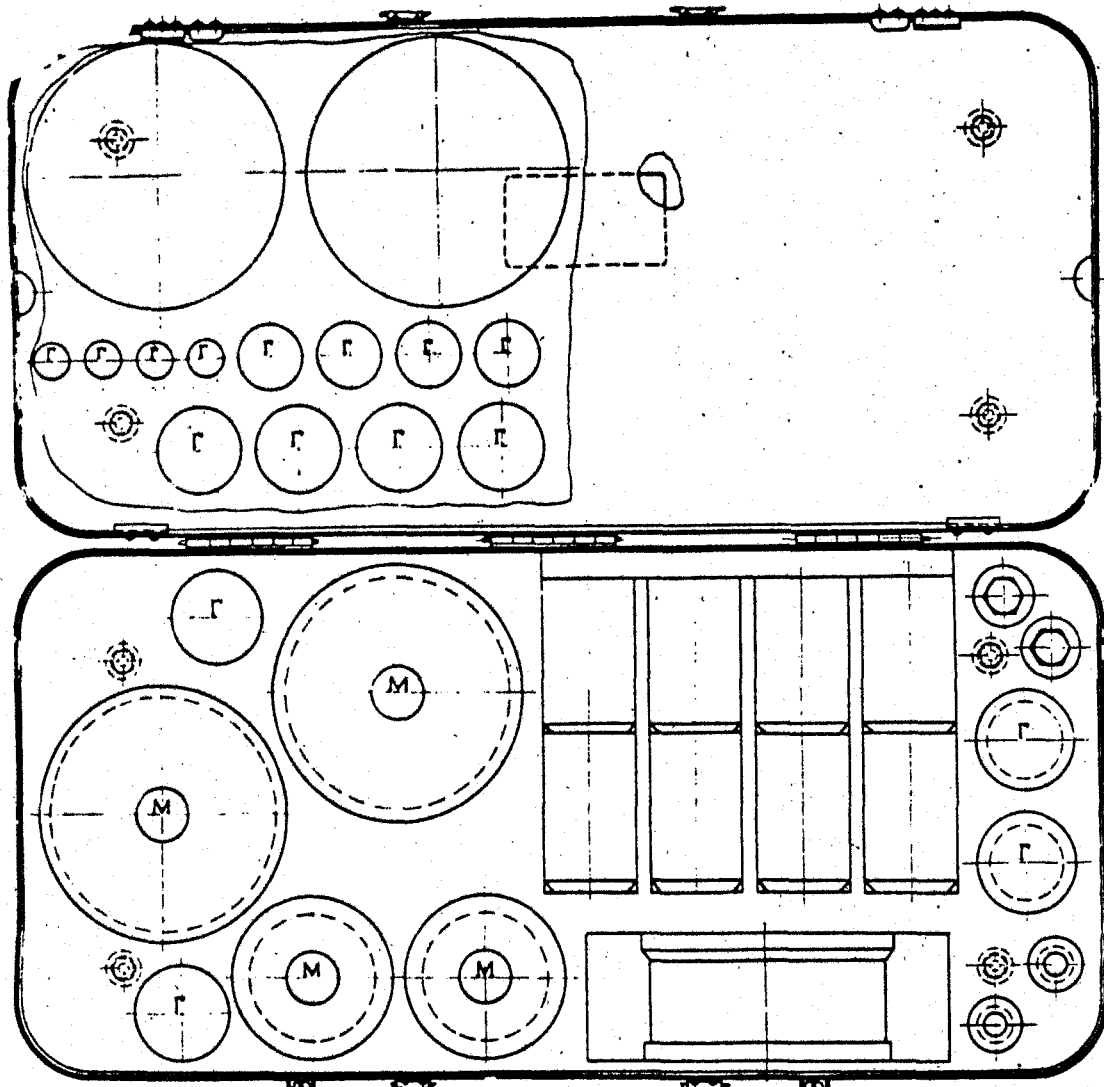
Стр. 3

Дек I/87

228

Ф-2

РЭД

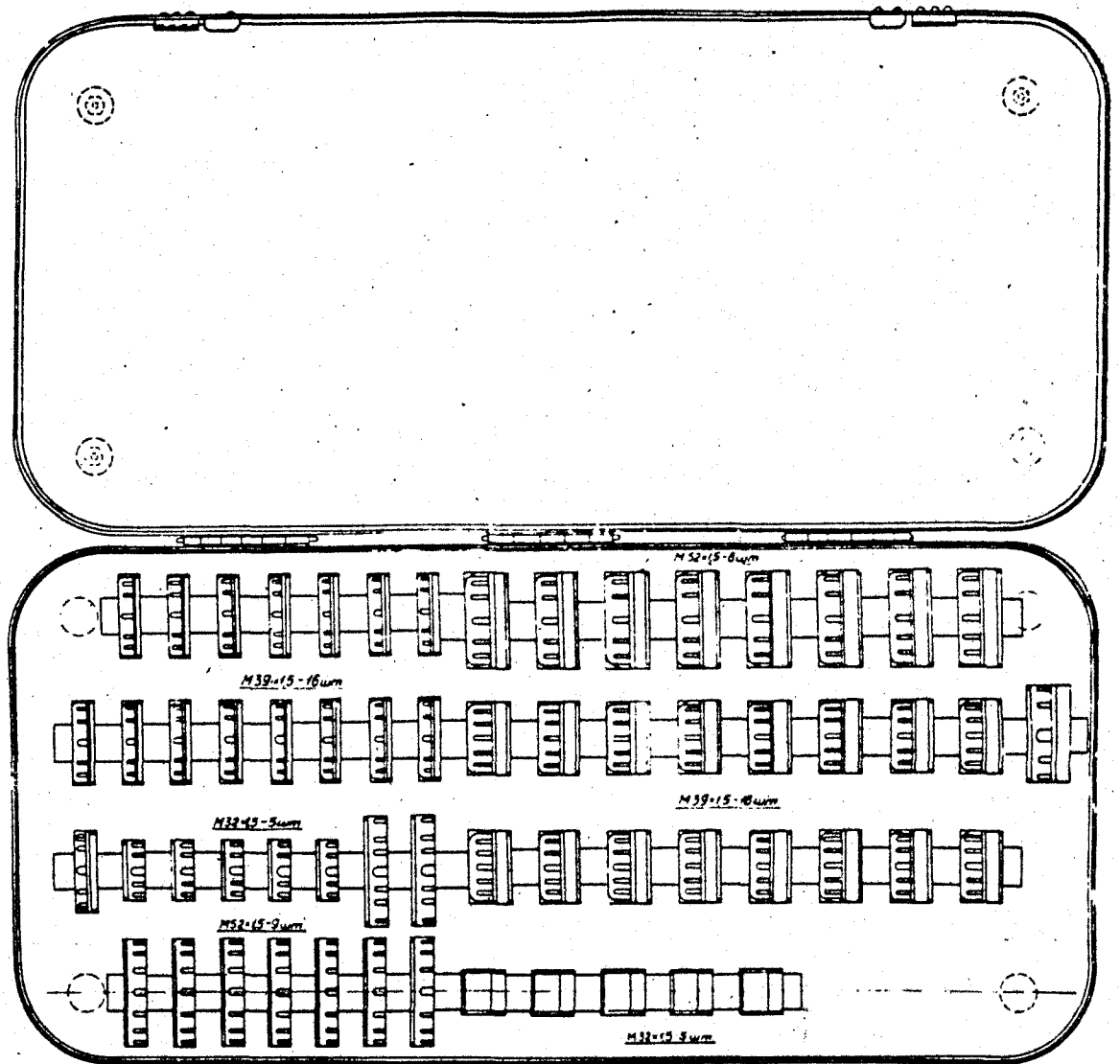


Чемодан с заглушками на трубопроводы при демонтаже агрегатов и систем вертолета. 4 к-та 1:5

Рис. 3

2299

Ми-26
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Чемодан с заглушками трубопроводов, токосъемников, эл. жгутов Н.В. и Р.В.

Рис. 4

с 3 к-та I:5

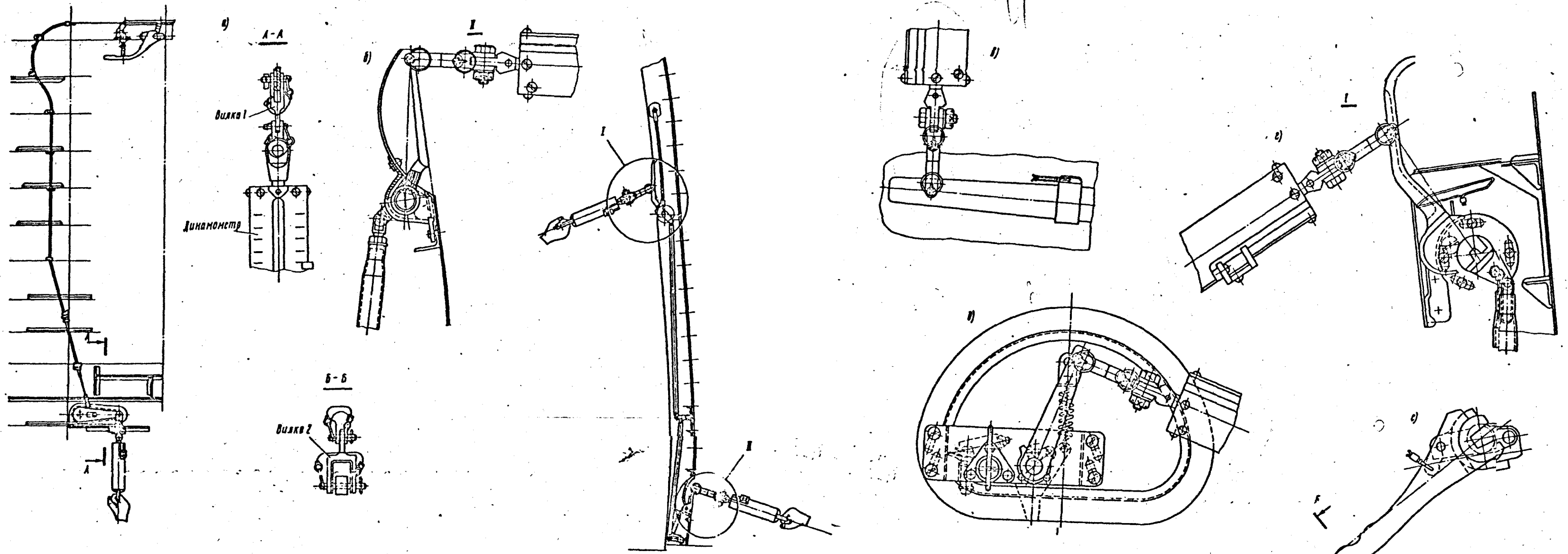
012.13.05
Стр. 5/6
Февр. I/90

229

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА УСИЛИЙ НА РУЧКАХ АВАРИЙНОГО
СБРАСЫВАНИЯ ЧЕРТ. 90-9952-00

Приспособление предназначено для замера усилий при проверках на ручках аварийного сбрасывания блистеров кабины экипажа, на ручках аварийного сбрасывания передней и задних дверей грузовой кабины, на внутренних ручках аварийного сбрасывания люков в грузовых створках и на наружной ручке аварийного открывания створок и на ручке аварийного сброса груза на внешней подвеске. Приспособление (рис.1) состоит из динамометра на 30 кгс и двух вилок 1 и 2. Вилка 1 устанавливается на наружные ручки механизмов аварийного сбрасывания блистеров кабины экипажа и на внутренние ручки аварийного сбрасывания крышек люков в грузовых створках. Вилка 2 устанавливается на наружные и внутренние ручки передней и задних дверей грузовой кабины, на внутренние ручки кабины экипажа и на наружную ручку аварийного открывания грузовых створок. Для замера усилий на ручке аварийного сброса груза на внешней подвеске необходимо установить на ручку хомут 3, подсоединить и закрепить стопорной шпилькой динамометр к вилке, плавно приложить усилие и зафиксировать показания динамометра. Приспособление хранить в футляре. Масса приспособления вместе с футляром 3,175 кг.



- а) Замер усилий на наружных ручках аварийного сбрасывания крышек люков кабины экипажа.
- б) Замер усилий на наружных ручках аварийного сбрасывания дверей грузовой кабины.
- в) Замер усилий на наружной ручке аварийного открытия створок грузовой кабины.
- г) Замер усилий на внутренних ручках аварийного сбрасывания дверей грузовой кабины.
- д) Замер усилий на внутренних ручках аварийного сбрасывания крышек люков в створках грузовой кабины.
- е) Замер усилий на внутренних ручках аварийного сбрасывания крышек люков кабины экипажа.
- ж) Замер усилий на ручке аварийного сброса груза на внешней подвеске.

Приспособление для замера усилий на ручках аварийного сбрасывания

Рис. I

1 июня 1988г.

012.13.06

Стр. 3/4
 Февр. I/90

1031

311
 312

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ИЗ ХВОСТОВОГО, ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ГЛАВНОГО РЕДУКТОРОВ. ЧЕРТ. 90-9960-00

Шланг предназначен для слива масла из хвостового, промежуточного и главного редукторов.

Шланг для слива масла из промежуточного и главного редукторов (рис. I) состоит из двух шлангов: шланга 2 (8АТ-9918-10) и шланга 5 (90-9960-10). Общая длина шланга 5,64 м, масса 2,485 кг.

Для ускорения слива масла из главного редуктора необходимо подсоединить два шланга 90-9960-00 к нижним магнитным пробкам. Шланг для слива масла из хвостового редуктора состоит из трех шлангов: двух шлангов 2 и одного шланга 5.

Общая длина шланга 9,23 м, масса 4,18 кг.

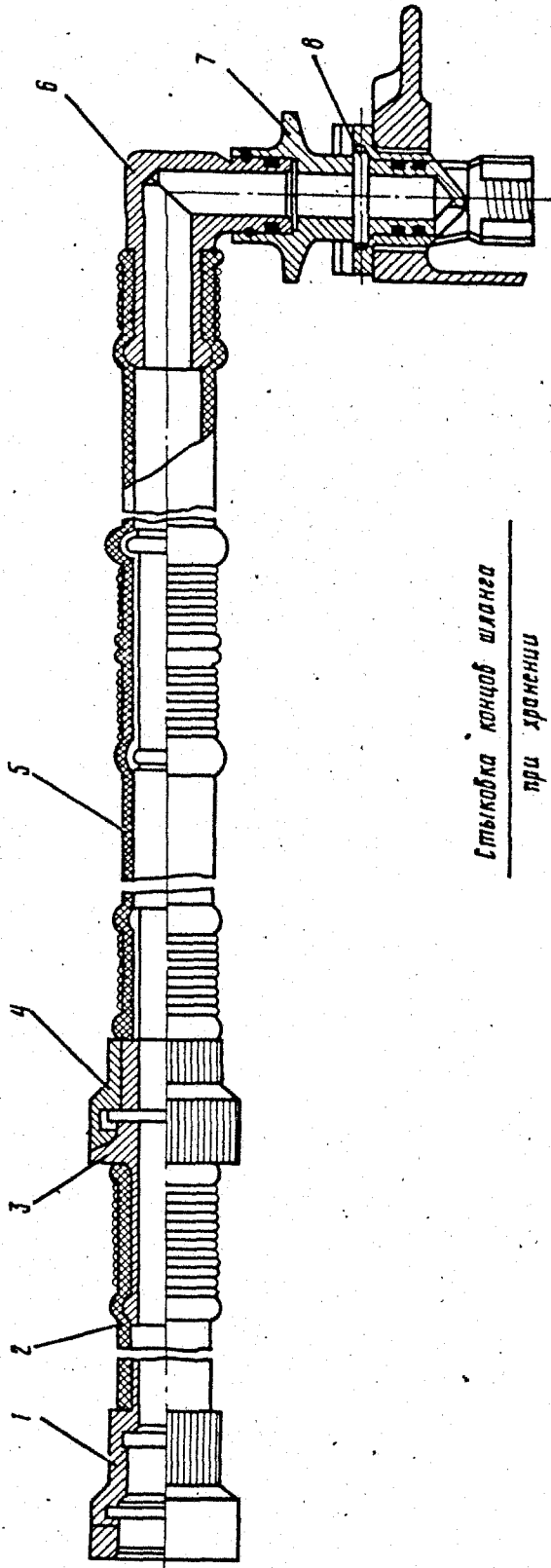
Шланг 2 представляет собой резиновый рукав оплеточной конструкции. На концах шланга заделаны стакан I и наконечник 3, предназначенные для стыковки с другими шлангами.

Шланг 5 аналогичный по конструкции. На одном конце шланга заделан стакан 4, на другом угольник 6. На угольник установлена пробка 7 и законтрена проволоочным кольцом. На пробке установлены резиновые уплотнительные кольца и штифт 8. На конусной части пробки имеются три отверстия для стока масла.

Для слива масла из редукторов шланг вставляется пробкой 7 в отверстие корпуса клапана вместо снятой магнитной пробки и разворачивается, при этом штифт 8 должен попасть в прорезь клапана.

При хранении шланги сворачиваются в бухту диаметром 300-400 мм, а пробка 7 вставляется в стакан I.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Стыковка концов шланга
при хранении

- 5. Шланг
- 6. Угольник
- 7. Пробка
- 8. Штифт

- 1. Стакан
- 2. Шланг
- 3. Наконечник
- 4. Стакан

Шланг для слива масла
из промежуточного редуктора

Рис. I

012.13.07

Стр.2

Дек I/87

34
Ф-8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАКОНЕЧНИК ДЛЯ СЛИВА ТОПЛИВА ИЗ НИЖНИХ БАКОВ. ЧЕРТ. 90-9961-00.

Наконечник предназначен для слива топлива из нижних топливных баков вертолета.

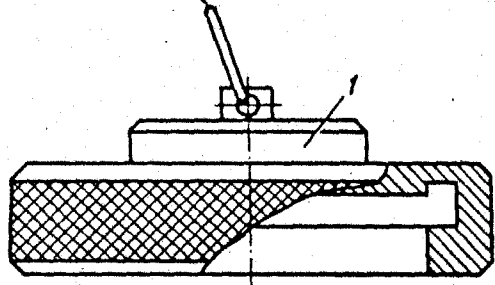
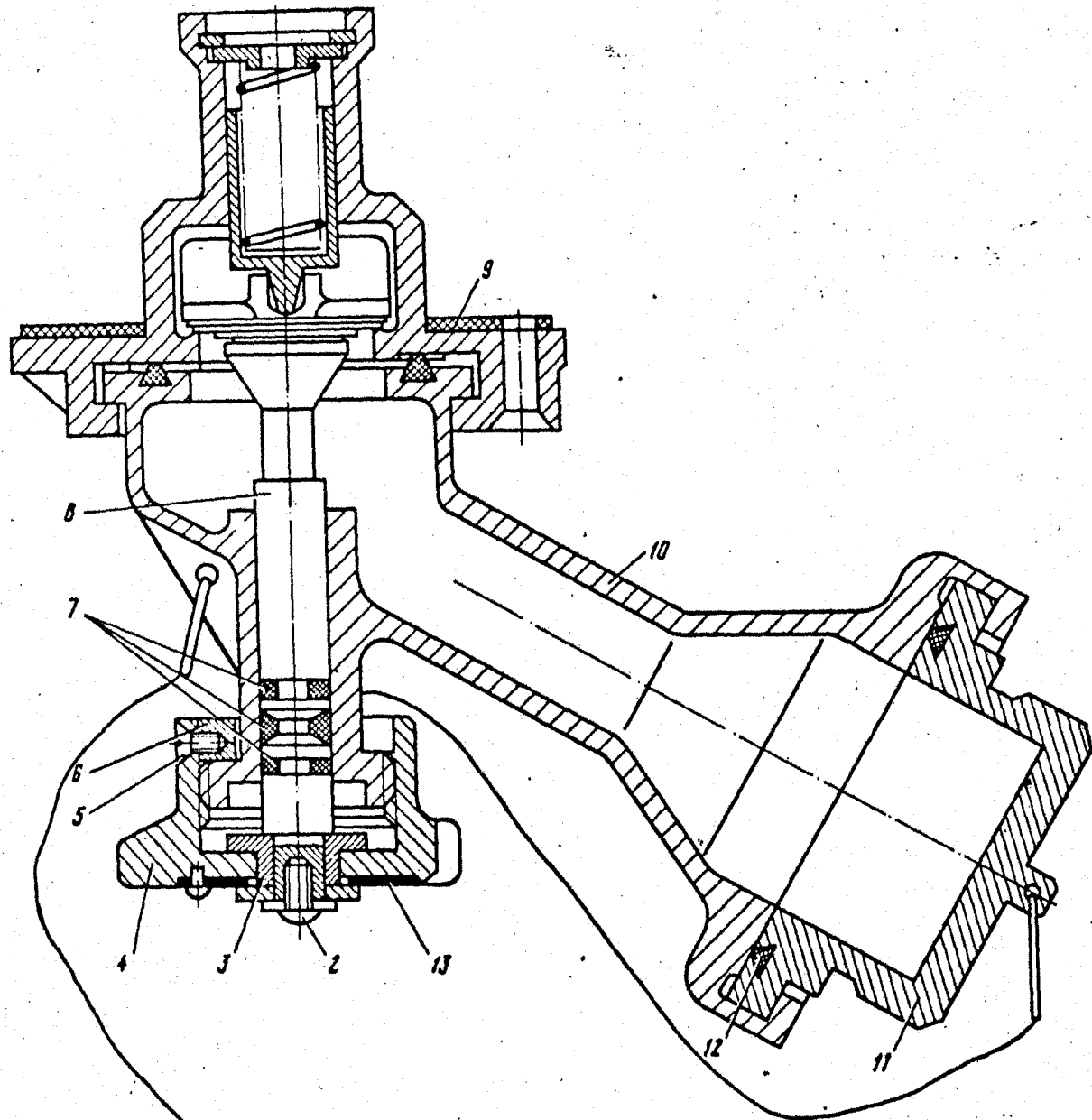
Наконечник (рис. I) состоит из корпуса IO, штока 8 и двух заглушек I и II.

Корпус изготовлен из стали 30ХГСА и имеет два фланца: одним он подсоединяется к сливному крану топливного бака, а другим - к сливному шлангу топливозаправщика. Оба стыковочных фланца закрываются алюминиевыми заглушками I и II.

В корпусе выполнена расточка, в которую установлен шток 8. Шток стальной, на одном конце имеет грибок для нажатия на сливной клапан крана топливного бака, а на другом - квадрат, на который насажена втулка 3. На втулку установлена ручка 4 и затянута винтом 2. К ручке закреплен трафарет I3 с надписью ОТКРЫВАТЬ.

Ручка одновременно накинута на корпус и зафиксирована стопорным кольцом 6; которое удерживается на ручке винтом 5. На штоке выполнены кольцевые канавки под уплотнительные кольца 7.

Масса наконечника I кг.



- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| 1. Заглушка | 8. Шток |
| 2. Винт | 9. Уплотнительное кольцо |
| 3. Втулка | 10. Корпус |
| 4. Ручка | 11. Заглушка |
| 5. Винт | 12. Уплотнительное кольцо |
| 6. Стопорное кольцо | 13. Трафарет |
| 7. Уплотнительные кольца | |

Наконечник для слива топлива
из нижних топливных баков

Рис. I

по 34001212461

012.13.08

Стр. 2

Февр. I/90

2339

349

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СЛИВА ОТСТОЯ ТОПЛИВА ИЗ НИЖНИХ БАКОВ (90-9965-00)

- ① Приспособление 90-9965-00 предназначено для слива отстоя из нижних топливных баков. Оно позволяет брать отстой топлива находясь сбоку вертолета.

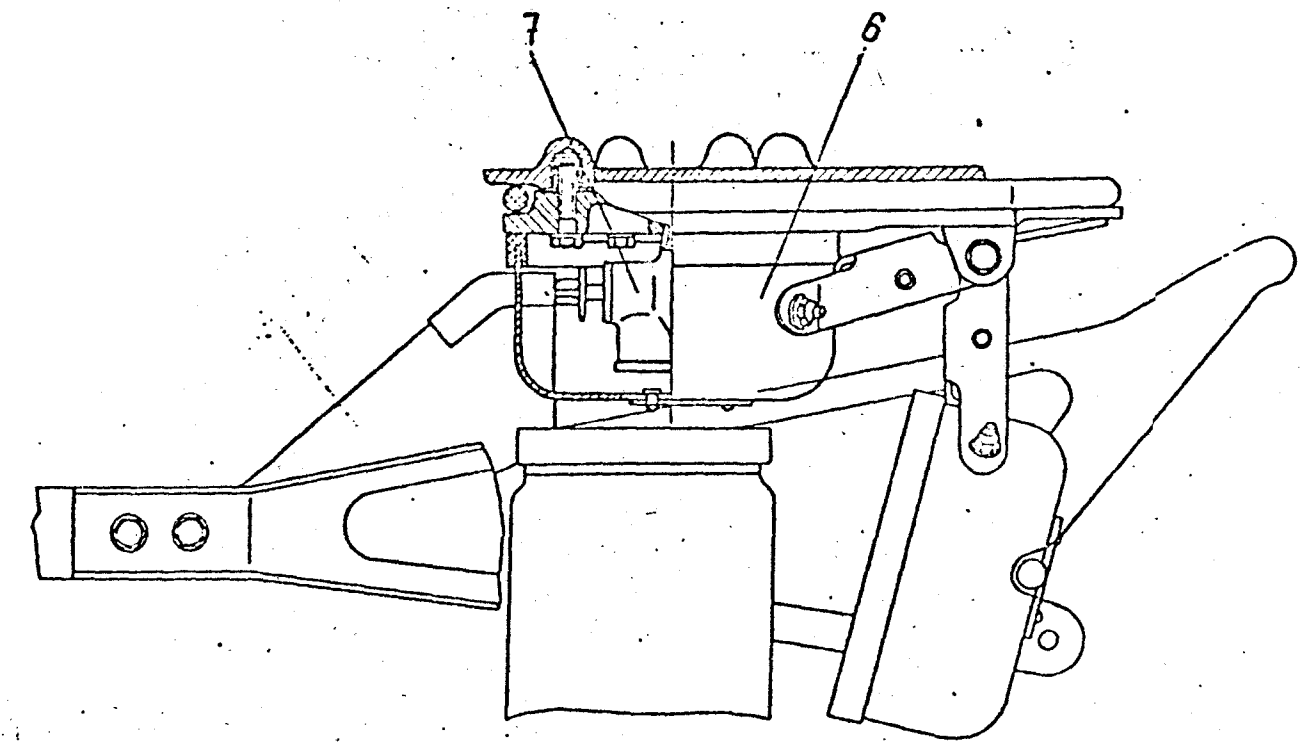
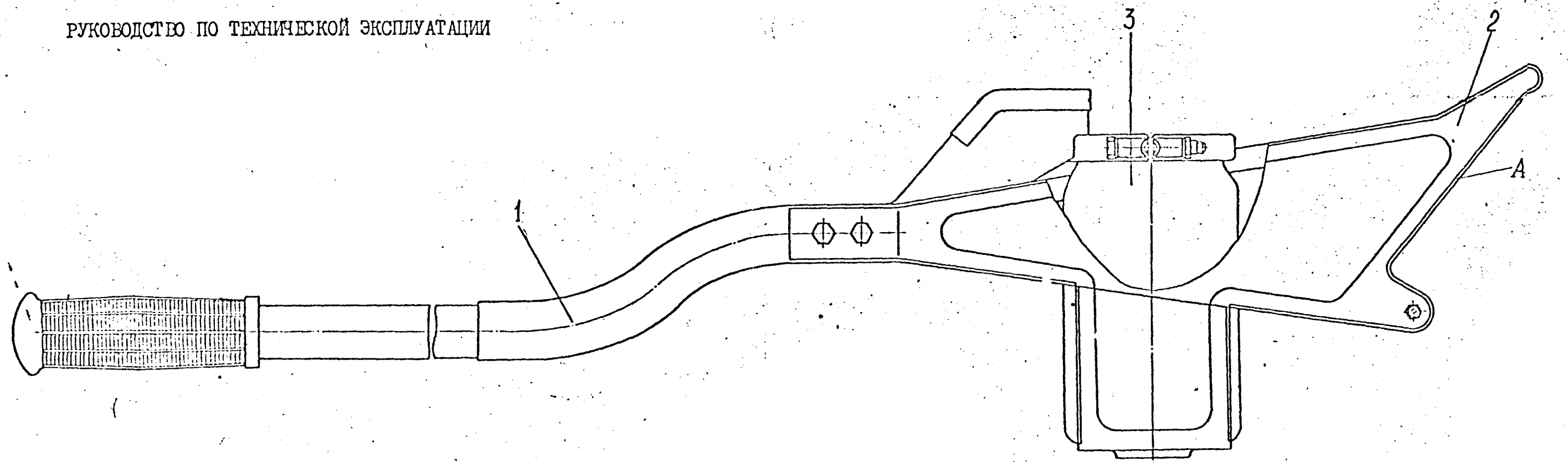
Приспособление (Рис. I) состоит из ручки 1, кронштейна 2, кронштейна с упором 5. В приспособление устанавливается стеклянная банка 3, и крепится хомутом 4.

Для слива отстоя необходимо подвести приспособление к крану слива отстоя со стороны борта вертолета так, чтобы поверхность "А" кронштейна 2 вошла в зацепление с выступами крышки 6. При дальнейшем движении приспособления вперед выступы крышки 6 будут перемещаться по поверхности "А" и крышка откроется. Одновременно под сливной кран 7 подведется банка 3, а упор кронштейна 5 поверхностью "В" утопит флажок крана 7. Кран 7 откроется и произойдет слив отстоя топлива в банку 3. При отведении приспособления назад кран 7 закрывается, а крышка 6 под действием пружины возвращается в исходное положение.

Масса приспособления I, 275 кг.

с 34001212462

012.13.08
Стр. I/2
Февр. I/90



- 1. Ручка
- 2. Кронштейн
- 3. Банка стеклянная
- 4. Хомут
- 5. Кронштейн с упором
- 6. Крышка крана
- 7. Кран слива отстоя

Приспособление для слива отстоя топлива
из нижних баков (90-9965-00).

Рис. I

с 34001212462

012.13.08

Стр. 3/4

Форм. I/90

235

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА ТОПЛИВА ИЗ НИЖНИХ БАКОВ .ЧЕРТ. 90-9993-00.

Шланг предназначен для слива топлива из баков I-8 через нижние сливные точки.

Шланг (рис. I) представляет собой резиновый рукав диаметром 50 мм и длиной 3000 мм, на одном конце которого заделан специальный стальной наконечник 4, на другом - наконечник 6 с заглушкой 7.

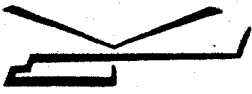
Наконечник 4 имеет две ручки 5, уплотнительное кольцо 3, узел металлизации I и заглушку 2.

Для слива топлива из баков I-8 через нижние сливные точки необходимо :

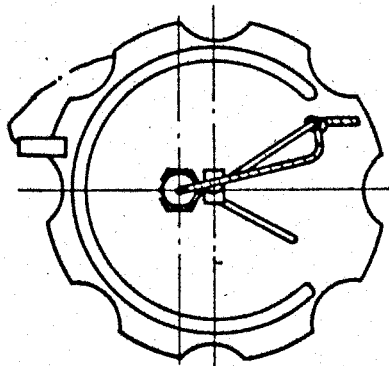
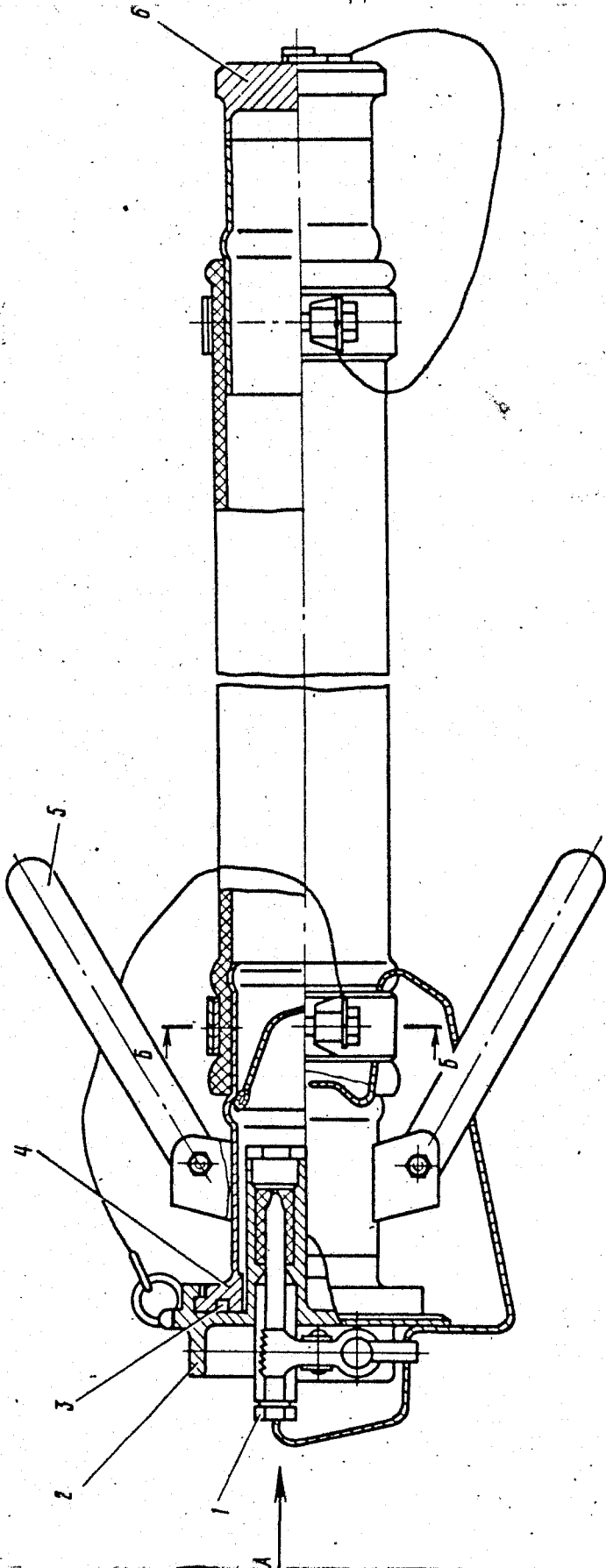
- повернуть против часовой стрелки из положения ОТКР крышку сливного клапана и снять ее ;
- подсоединить к сливному клапану наконечник (см. 012.13.08) для слива топлива и к нему подсоединить наконечник 4 сливного шланга ;
- другой конец шланга опустить в наземную емкость ;
- вращая ручку 4 наконечника слива топлива, открыть сливной клапан и слить топливо.

Масса шланга - 1,219 кг.

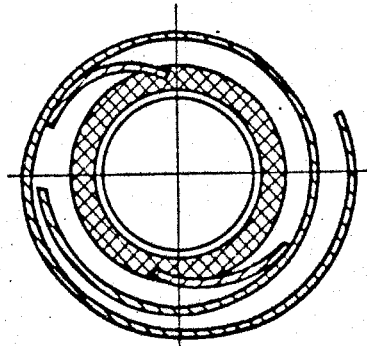
по 34001212461



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Б-Б



- 4. Наконечник
- 5. Ручка
- 6. Наконечник

- 1. Узел металлизации
- 2. Заглушка
- 3. Уплотнительное кольцо

Шланг для слива топлива из нижних баков.

Рис. I

по 3400I2I246I

012.13.09

Стр.2

Февр. I/90

236a

351

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОВРИК ДЛЯ РАБОТЫ В РЕДУКТОРНОМ ОТСЕКЕ. ЧЕРТ. 90-9968-00

Коврик предназначен для удобства работы в редукторном отсеке.
Коврик изготовлен из пенополиуретановой прокладки, обшитой винилис-
кожей ОСТ 17 783-78 (исполнение Ват).

Размер коврика 1500х800 мм

Масса коврика 2,350 кг.

012.13.10

Стр. 1/2

Дек 1/87

ред

237

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ДАВЛЕНИЯ В КАМЕРАХ КОЛЕС 3833А-10-Т

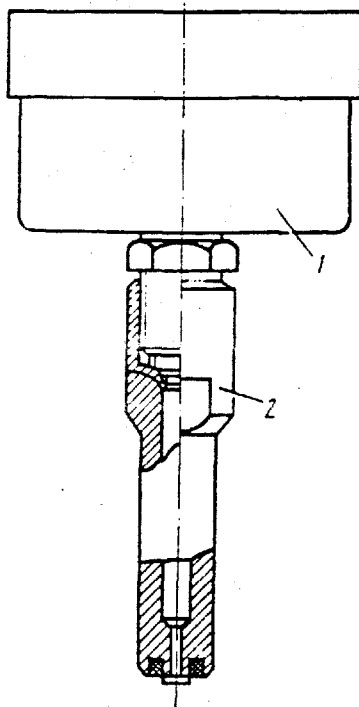
Прибор предназначен для замера давления в камерах колес вертолета.

Приспособление (рис.1) состоит из манометра на 30 кгс/см^2 , на штуцер которого навернут наконечник 2 из алюминиевого сплава Д-16Т.

Для замера давления необходимо отвернуть колпачок с зарядного вентиля колеса, приставить наконечник 2 к нищелю и нажать.

Прибор вложен в чемодан № I (черт.90-9100-00СБ.Инструмент бортовой) с 34001212417.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Манометр
- 2. Наконечник

Прибор для проверки давления в камерах колес

Рис. I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПНЕВМОЗАРЯДКИ И ПРОВЕРКИ ДАВЛЕНИЯ АГРЕГАТОВ

ЧЕРТ. В246-9910-00

Приспособление предназначено для зарядки бортсети воздушной системы, камер колес, гидроаккумуляторов, цилиндров-амортизаторов трапов, амортизационных стоек опор шасси, гасителей пульсации в гидросистеме, амортизатора хвостовой опоры; для проверки давления в гасителях пульсации, в тормозной системе, в системе герметизации блистеров кабины экипажа и крышек люков аварийного покидания в отсеке сопровождающих, а также для продувки азотом втулки рулевого винта при замене смазки.

В комплект приспособления входят:

- набор резиновых рукавов 4609А-П6-240-1000, 4611А-П6-240-1000, 4580А-У6-500;
- наконечники 4297А, 4310А, 4316А, 90-9910-220, 4328А;
- фильтр воздушный 2668А-3;
- переходник В246-9910-05;
- заглушки 1899А-6, 4176А;
- манометры МА-250М, МА-60, МА-16К, МА-4;
- кран В246-9910-15;
- редуктор 669300М-9;
- проходники 2716А-6, 60-5316-151;
- три чемодана для укладки приспособления.

На торце каждого чемодана нанесена маркировка (по одной, по три, или по четыре полосы черного цвета).

В чемодан (рис.2), имеющий на торцах по одной полосе, укладываются шланги для зарядки бортсети.

В чемодан (рис.4) с тремя полосами укладываются четыре рукава 4611А-П6-240-1000.

В чемодан (рис.3) с четырьмя полосами укладываются два рукава 4580А-У6-500 и все остальные принадлежности приспособления.

Приспособление (рис.1) в зависимости от применения имеет шесть вариантов сборки. Общим для всех вариантов сборки является кран

012.13.12

Стр.1

Февр.1/901

| по 34001212129

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В246-9910-15 поз.6 и один из манометров: МА-250М, МА-60, МА-4, МА-16К. Кроме того варианты I, II, III и У включают в себя постоянную часть "А" и дополнительный набор в зависимости от назначения сборки.

Постоянная часть "А" включает:

- наконечник для подсоединения к баллону 4297А поз.1;
- рукава 4609А-П6-240-1000 поз.2;
- рукава 4611А-П6-240-1000 поз.3;
- фильтр воздушный 2668А-3 поз.4;
- заглушку 4176А поз.9

Вариант I - сборка приспособления для зарядки бортсети состоит из крана В246-9910-15 поз.6, манометра МА-250М Кл.4 поз.7, постоянной части "А" с дополнением:

- рукава 4609А-П6-240-1000 поз.2;
- рукава 4611А-П6-240-1000 поз.3;
- заглушек 1899А-6 поз.5, 4176А поз.9;
- наконечника 4310А поз.8.

Вариант II - сборка приспособления для зарядки камер колес состоит из крана В246-9910-15 поз.6, манометра МА-16К Кл.4 поз.12, постоянной части "А" с дополнением:

- редуктора 669300М-9 поз.10;
- рукавов 4580А-У6-500 поз.11;
- наконечника 4328А поз.13;
- заглушек 1899А-6 поз.5, 4176А поз.9:

Вариант III - сборка приспособления для проверки давления в тормозной системе, в системе герметизации блистеров кабины экипажа и крышек люков аварийного покидания в отсеке сопровождающих включает:

- кран В246-9910-15 поз.6;
- манометр МА-60 Кл.4 (устанавливается при проверке давления в тормозной системе), или манометр МА-4 Кл.4 (устанавливается при проверке давления в системе герметизации) поз.15;
- рукав 4580А-У6-500 поз.11;
- переходник В246-9910-05 поз.16;
- заглушки 1899А-6 поз.5, 4176А поз.9.

[по 34001212129

012.13.12

Стр.2

Февр. I/90

239^а

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вариант IV - сборка приспособления для зарядки гидроаккумуляторов цилиндров-амортизаторов трапов, амортизационных стоек шасси, гасителей пульсации, амортизатора хвостовой опоры состоит из крана В246-9910-15 поз.6, манометра МА-250М поз.7, постоянной части "А" с дополнением:

- рукавов 4611А-П6-240-1000 поз.3;
- рукава 4609А-П6-240-1000 поз.2;
- проходников 60-5316-151 поз.18, 2716А-6 поз.17;
- наконечника 4316А поз.14;
- заглушек 1899А-6 поз.5, 4176А поз.9.

Вариант У - сборка приспособления для продувки азотом втулки рулевого винта при замене смазки включает все элементы варианта IV, за исключением проходника 60-5316-151 поз.18 и наконечника 4316А поз.14, вместо которых в сборку входят: рукав 4580А-У6-500 поз.11 и наконечник 90-9910-220 поз.19, вместо манометра МА-250М поз.7 устанавливается манометр МА-16К поз.12.

Вариант VI - сборка приспособления для проверки давления в гасителях пульсации включает все элементы варианта III, за исключением рукава 4580А-У6-500 поз.11 и наконечника В246-9910-05 поз.16, вместо которых в сборку входят: проходник 60-5316-151 поз.18 и наконечник 4316А поз.14, вместо манометра МА-60 (МА-4) поз.15 устанавливается манометр МА-250М поз.7.

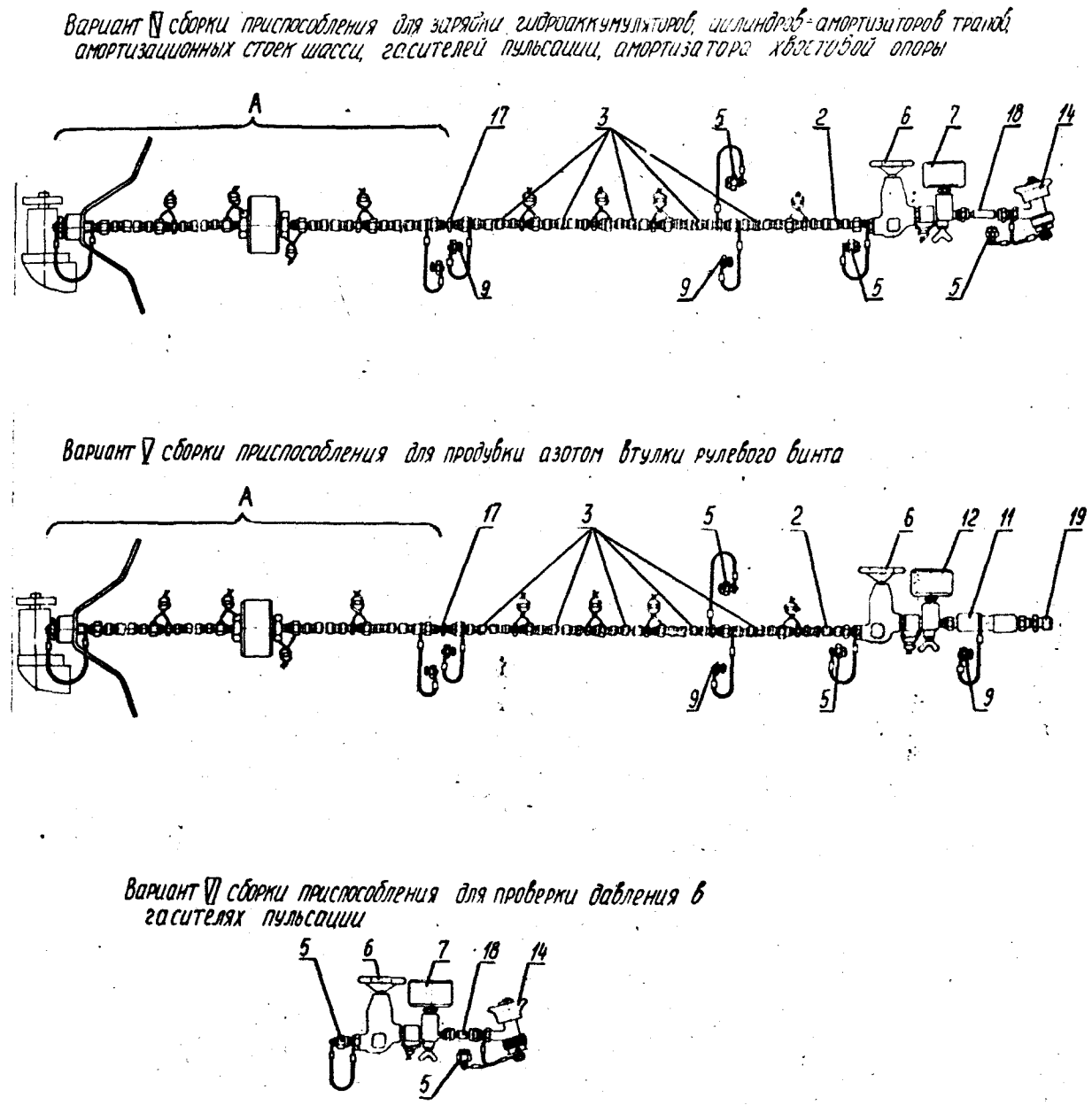
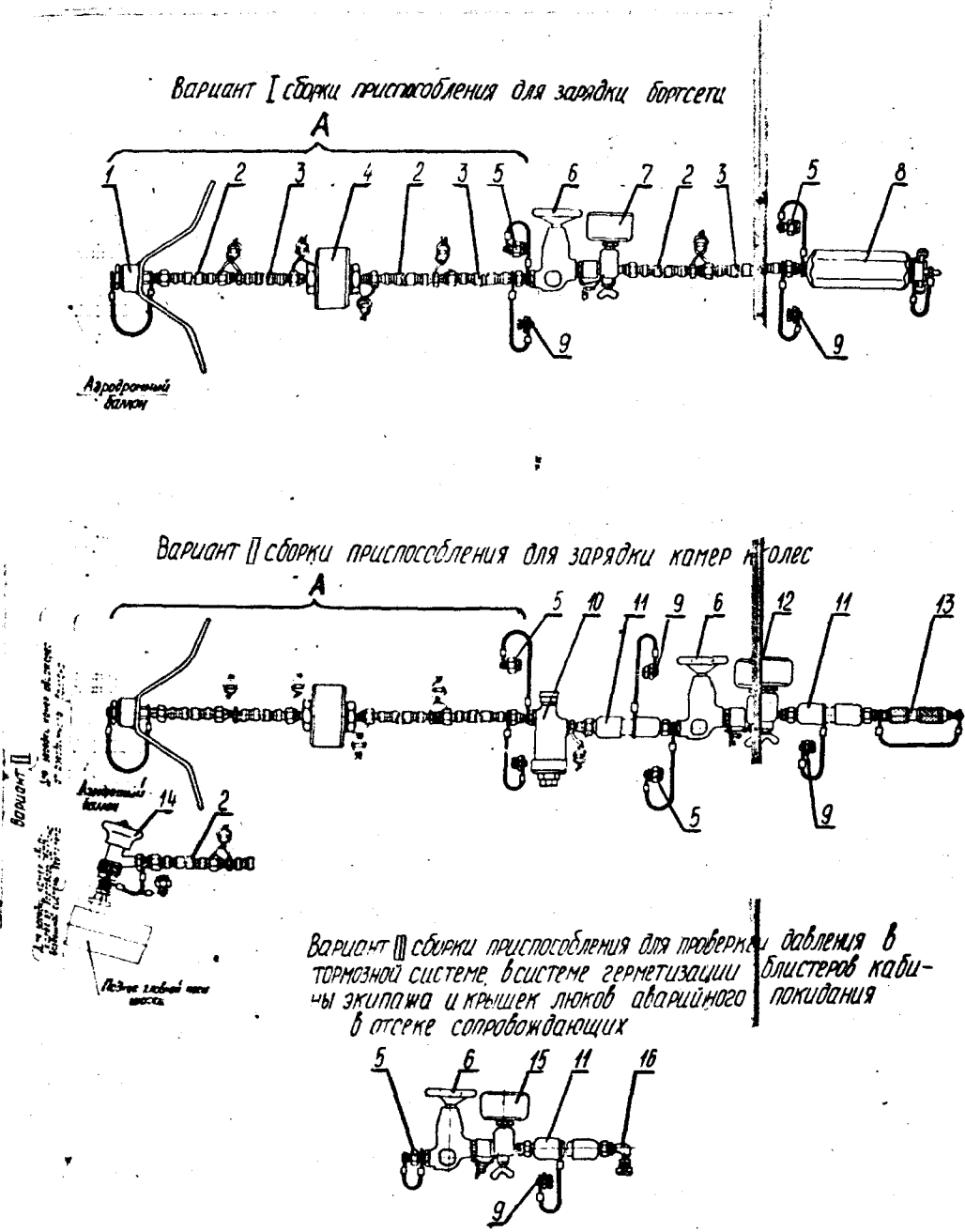
Техническое обслуживание приспособления

Один раз в год проверьте:

- исправность манометров в соответствии с их паспортами;
- герметичность приспособления в сборе давлением воздуха 240 кгс/см^2 в течение 5 мин для шлангов А и Б, и давлением воздуха 30 кгс/см^2 , для шлангов В (с манометром МА-60).
Падение давления не допускается.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Наконечник 4297А для подсоединения к баллону
2. Рукав 4609А-П6-240-1000
3. Рукав 4611А-П6-240-1000
4. Фильтр воздушный 2668А-3
5. Заглушка I898А-6
6. Кран В246-9910-15
7. Манометр МА-250М
8. Наконечник 4310А
9. Заглушка 4176А
10. Редуктор 669300М-9
11. Рукав 4580А-У6-500
12. Манометр МА-16К
13. Наконечник 4328А
14. Наконечник 4316А
15. Манометр МА-60 или МА-4
16. Переходник В246-9910-05
17. Проходник 2716А-6
18. Проходник в сборе 60-5316-151
19. Наконечник 90-9910-220



Приспособление для пневмозарядки и проверки давлений агрегатов

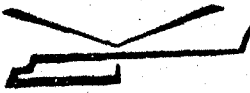
Рис. I

по 34001212129

012.13.12

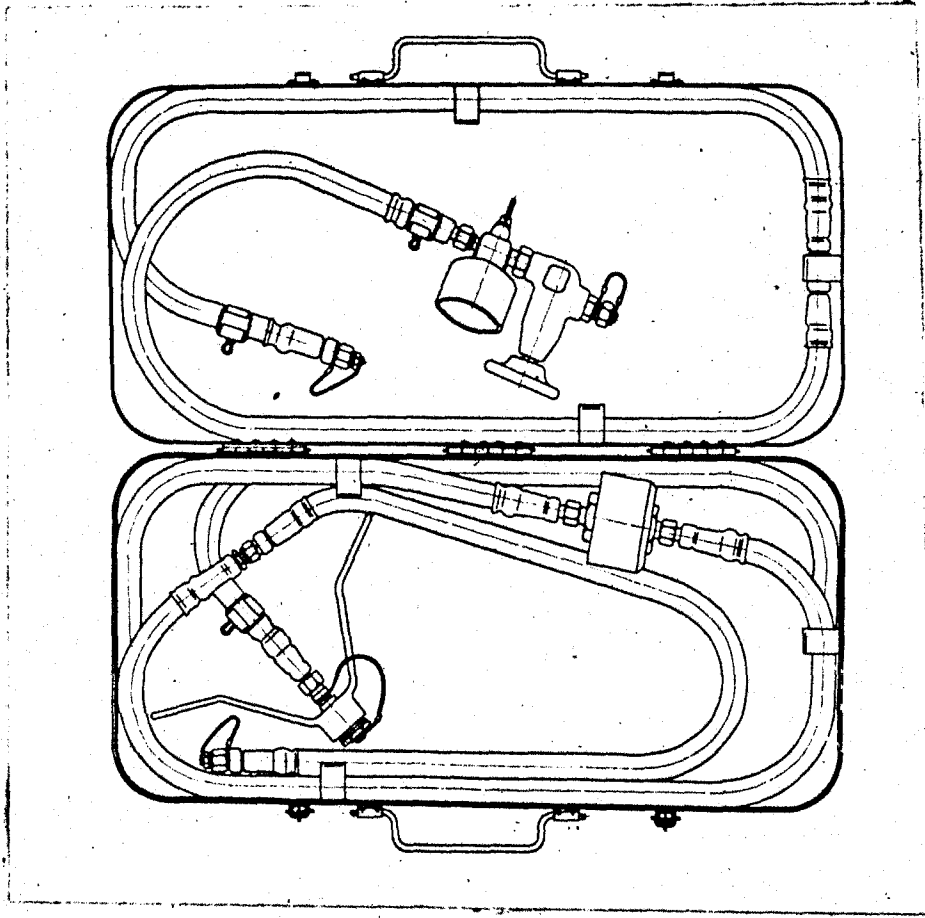
Стр. 5/6

Февр. I/90



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Чемодан со шлангами для зарядки бортсети

Рис.2

РЭД

242

Ф-2

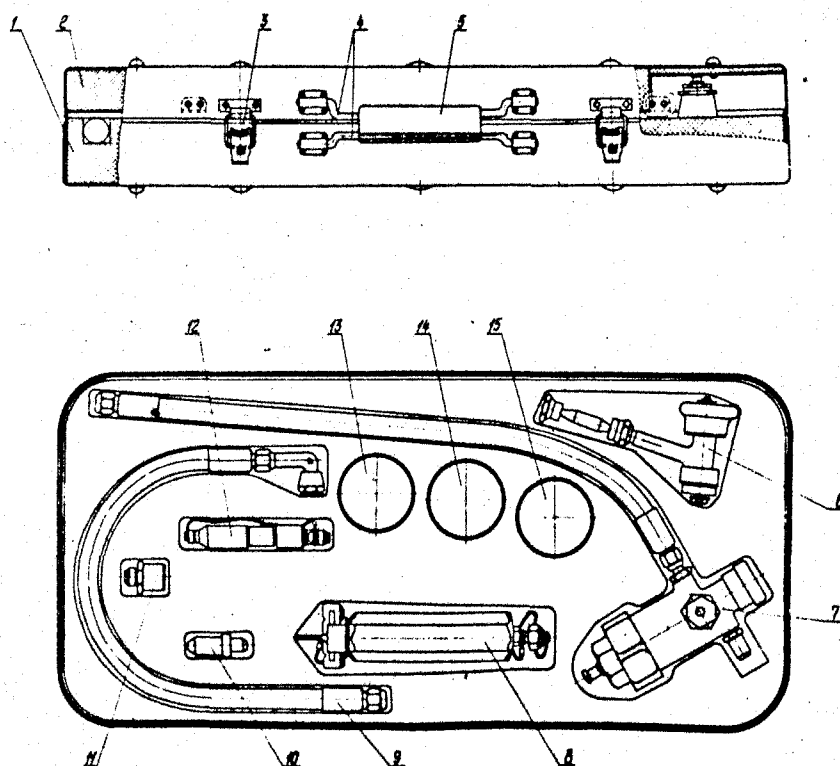
1 по 34001212129

012.13.12

Стр.7

Февр.1/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Вкладыш | 8. Наконечник 4310А |
| 2. Вкладыш | 9. Рукав 4580А-У6-500 |
| 3. Замок | 10. Проходник 2716А-6 |
| 4. Ручка | 11. Наконечник 90-9910-220 |
| 5. Ручка резиновая | 12. Наконечник 4328А |
| 6. Наконечник 4316А в сборе
с проходником 60-5316-151 | 13. Манометр МА-4 |
| 7. Редуктор 669300М-9 в сборе
с рукавом 4580А-У6-500 | 14. Манометр МА-16К |
| | 15. Манометр МА-60 |

Чемодан с принадлежностями приспособления

Рис.3

| по 34001212129

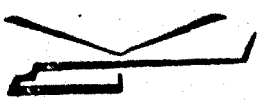
012.13.12

Стр.8

Февр.1/90

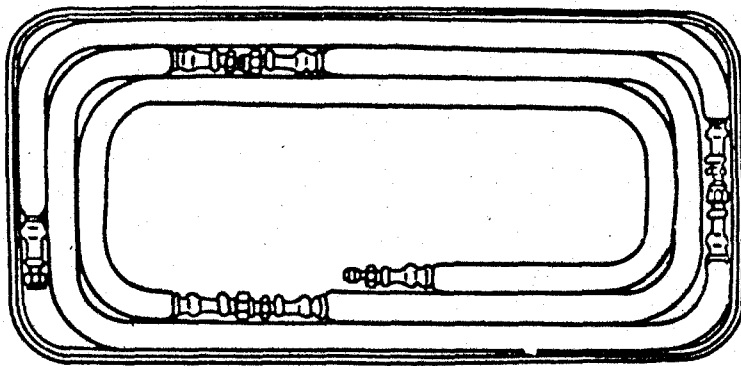
2429

360



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Чемодан со шлангами 46IIA-II6-240-1000

Рис.4

по 3400I2I2I29

012.13.12

Стр.9/10

Февр.1/90

243

Ф-2

ред

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПНЕВМОЗАРЯДКИ И ПРОВЕРКИ ДАВЛЕНИЯ
АГРЕГАТОВ (В90-9911-00) С 34001212130

Приспособление предназначено для зарядки бортсети, гидроаккумуляторов, амортизаторов хвостовой опоры, амортизационных стоек шасси, камер авиационных колес, для продувки азотом втулки хвостового винта при замене смазки, для проверки давления в тормозной системе, в системе герметизации и в гасителях пульсации.

В комплект приспособления входят (рис.1):

- набор резиновых рукавов 4609А-П6-240-1000 (3 шт),
- 4611А-П6-240-1000 (7 шт), 4580А-У6-500 (2 шт), -
- наконечники 4297А (1 шт), 4310А (1 шт) , 4328А (1 шт),
- 4316А (1 шт), 90-9910-220 (1 шт),
- воздушный фильтр 2668А-3 (1 шт),
- переходник 246-9910-3002 (1 шт), В246-9910-05 (1 шт),
- заглушки 1899А-6 (3 шт), 4176 (6 шт),
- манометры МА-250 (1 шт), МА-60 (1 шт), МА-10 (1 шт),
- МА-4 (1 шт),
- кран В246-9910-15 (1 шт)
- редуктор 669300М-9 (1 шт),
- проходник 2793А-6 (2 шт), 2717А-6 (1 шт),
- проходник в сборе 60-5316-151 (1 шт),
- муфта 246-9910-3003 (1 шт),
- три чемодана для укладки приспособления (рис. 2,3,4) по 34001212317
- два чемодана для укладки приспособления (рис. 2,3,4). с 34001212318

Приспособление (см.рис.1) в зависимости от применения имеет несколько вариантов сборки, состоящих из различного сочетания подборок, обозначенных буквами А,Б,В,Г,Д,Е,Ж.

Подборка "А" состоит из:

- наконечника 4297А для подсоединения к баллону, поз. 1,
- рукавов 4609А-П6-240-1000, поз. 2 (2 шт),
- рукавов 4611А-П6-240-1000, поз. 3 (2 шт),
- воздушного фильтра 2668А-3, поз. 4,
- заглушки 1899А-6, поз. 5,

Подборка "Б" состоит из:

- крана В246-9910-15, поз. 6, с манометром МА-250, поз 7,
- заглушки 1899А-6, поз. 5,
- рукава 4609А-П6-240-1000, поз. 2,
- рукава 4611А-П6-240-1000, поз. 3,
- заглушки 4176А , поз. 9

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подборка "В" состоит из:

- заглушки 1899А-6, поз. 5,
- редуктора 669300М-9, поз. 14,
- проходника 2793А-6, поз. 15,
- рукава 4580А-У6-500, поз. 16,
- заглушки 4176А-, поз. 9.

Подборка "Г" состоит из:

- заглушки 1899А-6, поз. 5
- крана В246-9910-15, поз. 6 с манометром МА-60 или МА-4, поз. 20,
- рукава 4580А-У6-500, поз. 16,
- переходника В246-9910-05, поз. 21,
- заглушки 4176А, поз. 9.

Подборка "Д" состоит из:

- заглушки 4176А, поз. 9,
- проходника 2717А-6, поз. 10,
- рукавов 4611А-П6-240-1000 (4 шт), поз. 3,
- заглушки 1899А-6, поз. 5.

Подборка "Е" состоит из:

- заглушки 1899А-6, поз. 5,
- крана В246-9910-15, поз. 6 с манометром МА-10, поз. 17,
- рукава 4580А-У6-500, поз. 16,
- заглушки 4176А, поз. 9

Подборка "Ж" состоит из:

- заглушки 1899А-6, поз. 5,
- крана В246-9910-15, поз. 6,
- манометра МА-250М, поз. 7,
- проходника в сборе 60-5316-151, поз. 22,
- наконечника 4316А, поз. 13.

Вариант 1 сборки приспособления для зарядки бортсети собирается из подборок "А", "Б" и наконечника 4310А.

Вариант II сборки приспособления для зарядки гидроаккумуляторов, амортизаторов хвостовой опоры амортизационных стоек шасси собирается из подборок "А", "Б", "Д" и проходника в сборе поз. 22, переходника поз. 11, муфты поз. 12, наконечника поз. 13.

Ми-26 Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вариант Ш сборки приспособления для зарядки камер авиационных колес собирается из подборок "А", "В", "Е" и наконечника 4328А поз. 17.

Вариант 1У сборки приспособления для продувки азотом втулки Р.В. при замене смазки собирается из подборок "А", "Д", "Е" и рукава 4580А-У6-500, поз. 16 с наконечником 90-9910-220, поз. 19.

Вариант У сборки приспособления для проверки давления в тормозной системе и системе герметизации состоит из подборок "Г".

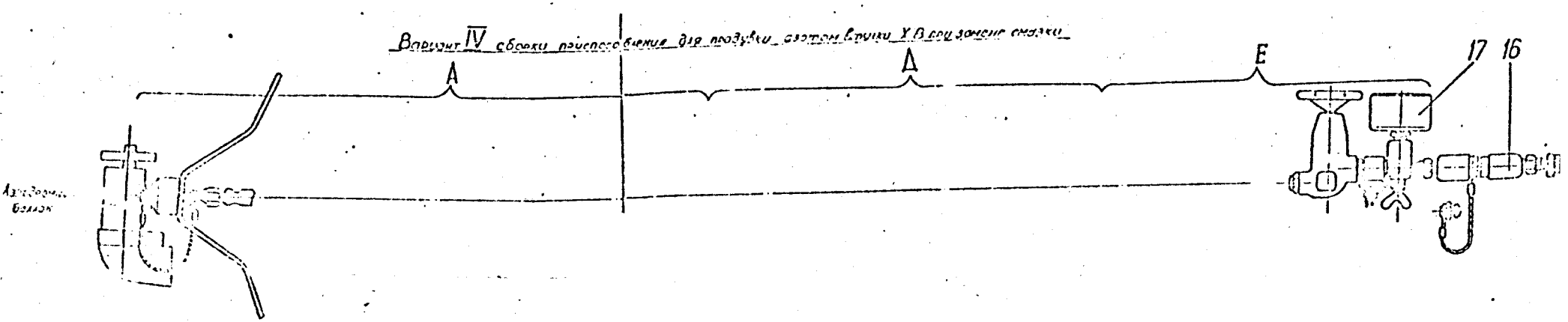
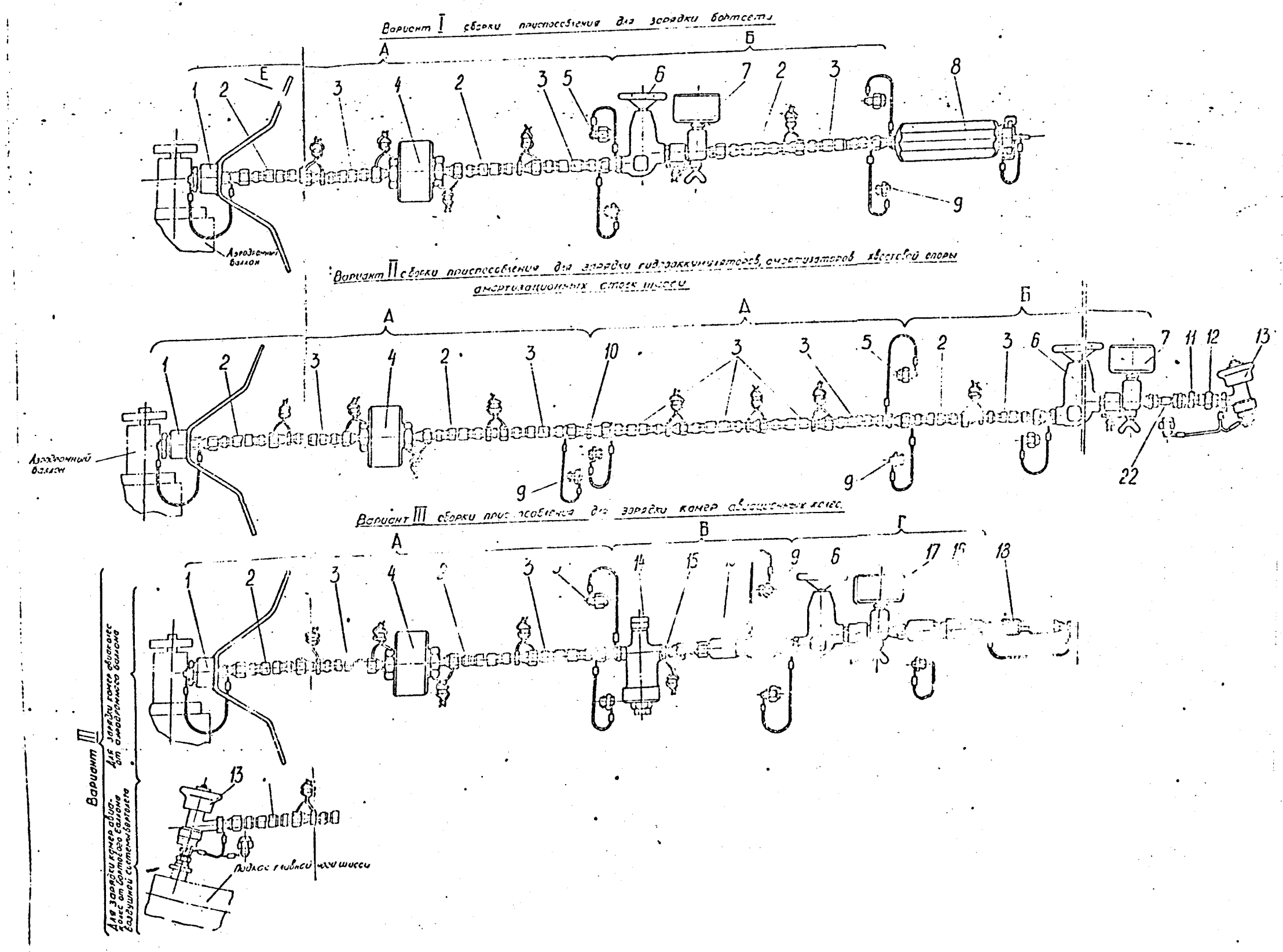
Вариант У1 сборки приспособления для проверки давления в гасителях пульсации состоит из подборок "Ж".

Слив масла из горизонтального шарнира втулки рулевого винта производят с помощью шланга 90-9911-30.

При зарядке камер авиационных колес от бортового баллона воздушной системы вертолета вместо наконечника 4297А следует использовать наконечник 4316А.

с 34001212130

О12.13.12
Стр. 3/4
Февр. I/90



1. Наконечник 4297А для подсоединения к бабону
2. Рукав 4609А-ПГ-240-1000
3. Рукав 4611А-ПГ-240-1000
4. Воздушный фильтр 2668А-3
5. Заглушка 1899А-6
6. Кран В246-9910-15
7. Манометр МА-250
8. Наконечник 4310А
9. Заглушка 4176А
10. Проходник 17А-6
11. Переходник 246-9910-3002
12. Муфта 246-9910-3003
13. Наконечник 4316А
14. Редуктор 669300М-9
15. Проходник 2793А-6
16. Рукав 4580А-У6-500
17. Манометр МА-10
18. Наконечник 4328А
19. Наконечник 90-9910-220
20. Манометр МА-60 или МА-4
21. Переходник В246-9910-05
22. Проходник в сборе 60-5316-151

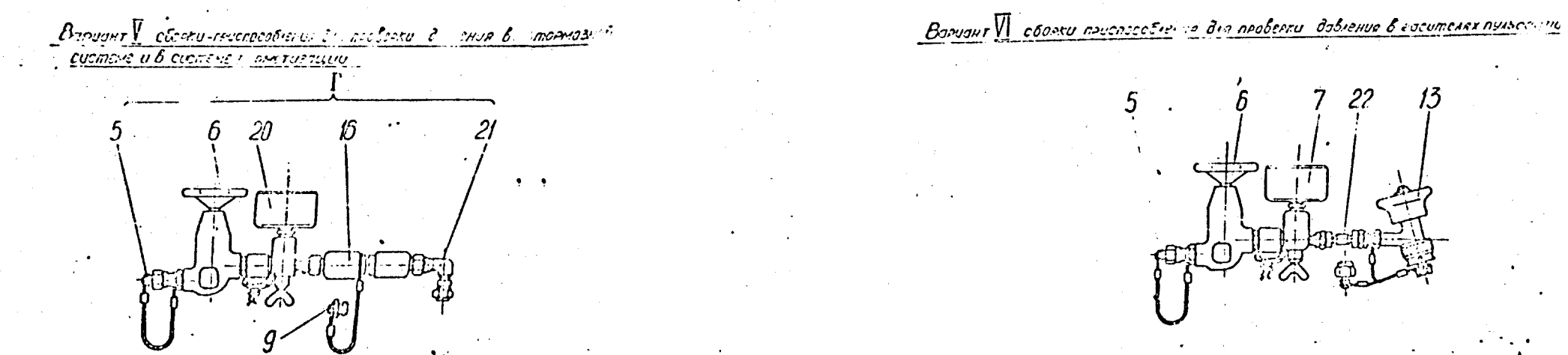


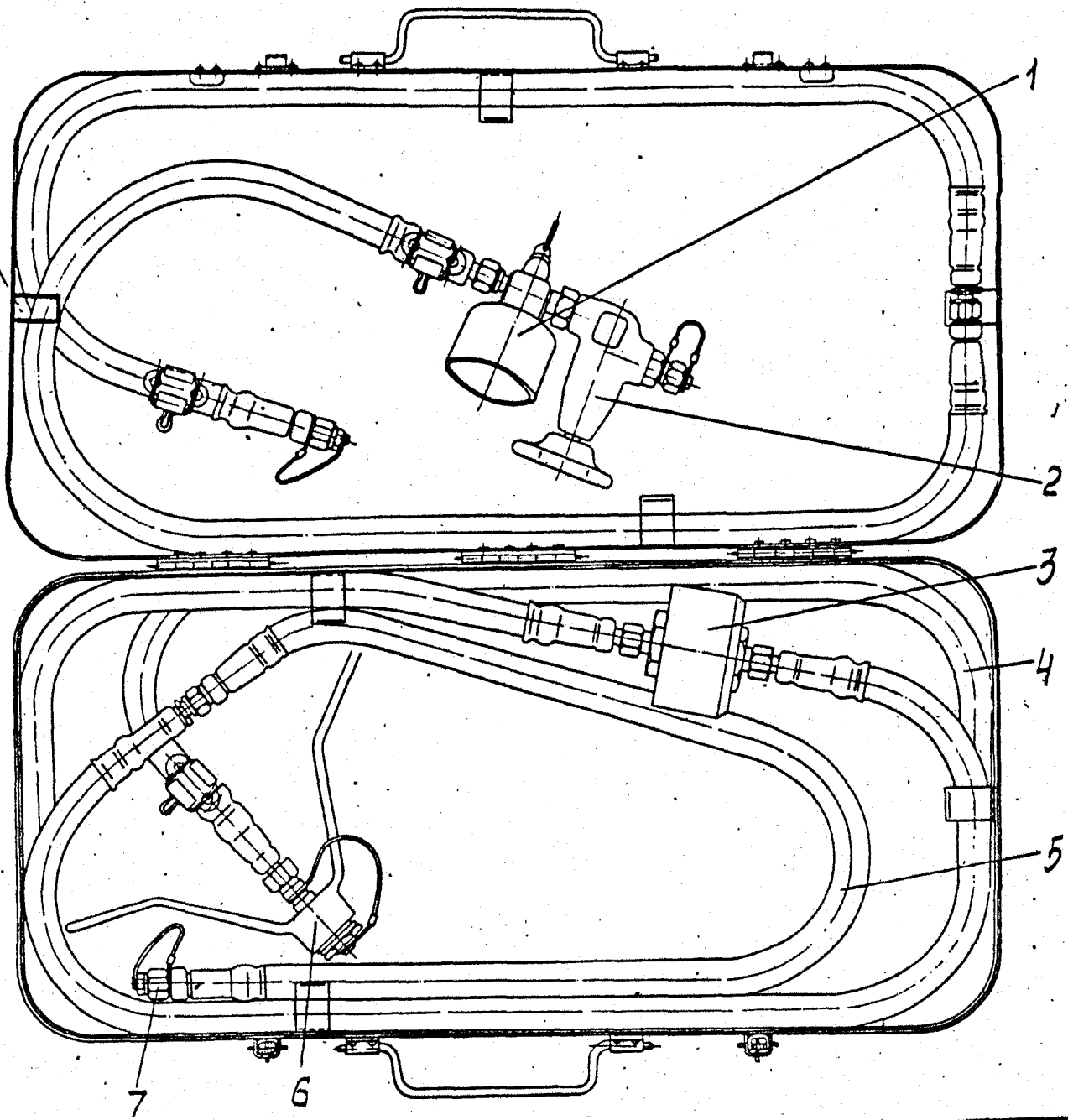
Рис. 1. Приспособение для пневмозарядки и проверки давления агрегатов

с 3400121218

012.13.12
 Стр. 5/6
 Февр. I/90

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1 - манометр МА-250
- 2 - Кран В243-9910-15
- 3 - воздушный фильтр 2668А-3
- 4 - рукав 4609А-П6-240-1000

- 5 - рукав 4611А-П6-240-1000
- 6 - наконечн ик 4297А
- 7 - заглушка

Рис. 2. Чемодан с приспособлением

с 34001212130

012.13.12

Стр. 7

Февр. I/90

1 ноября 1989 г.

140 1318

Том

247

214 a

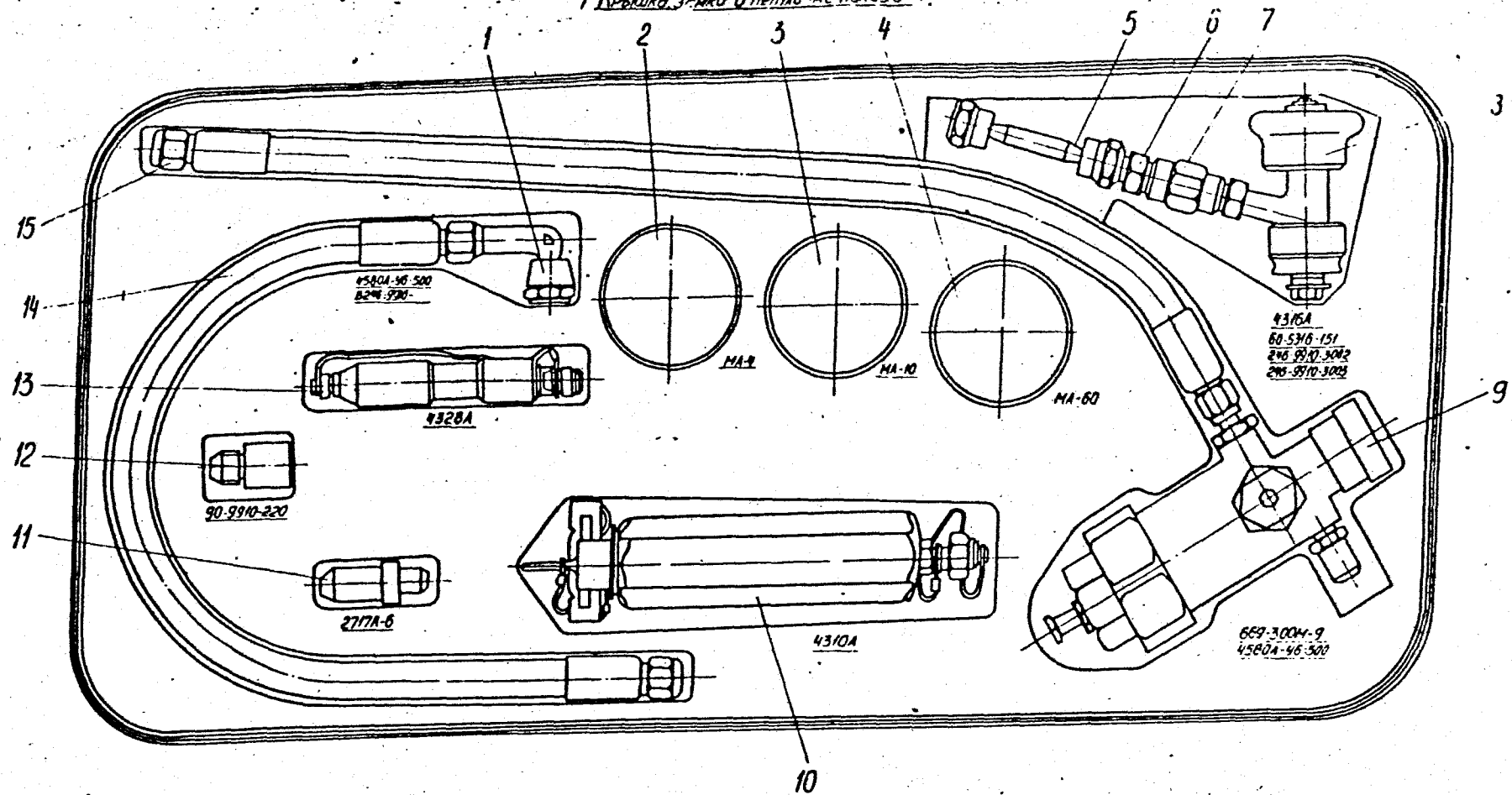
Стр. 8
Февр. I/90

012.13.12

С 34001212130

1. июль 1986г.

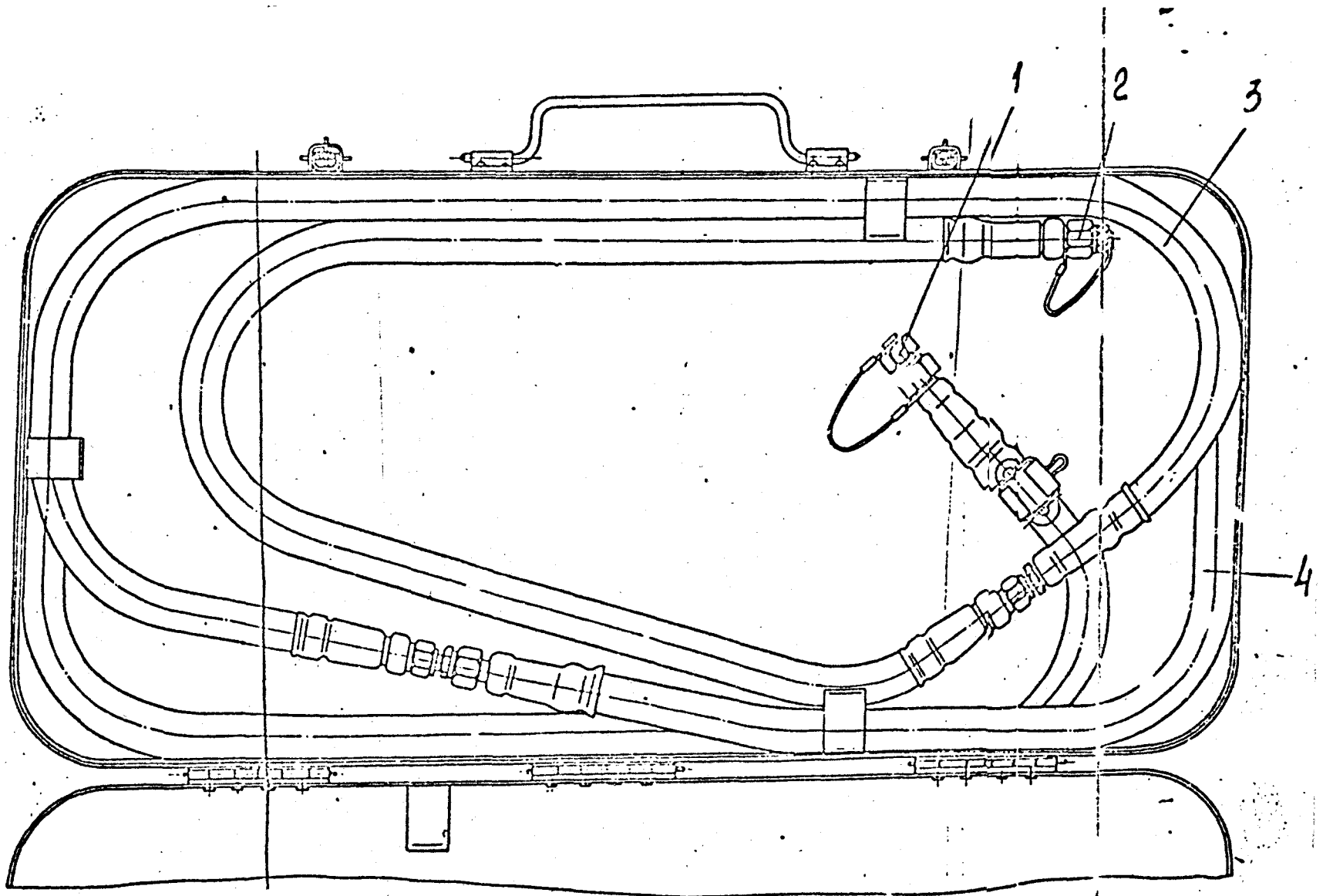
Крышка, з-мки и петли не показаны.



- | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1 - переходник В246-9910-05 | 6 - переходник 246-9910-3002 | 11 - проходник 2717A-6 |
| 2 - манометр МА-4 | 7 - муфта 246-9910-3003 | 12 - наконечник 90-9910-220 |
| 3 - манометр МА-10 | 8 - наконечник 4316А | 13 - наконечник 4328А |
| 4 - манометр МА-60 | 9 - редуктор 669300М-9 | 14 - рукав 4580А-У6-500 |
| 5 - проходник в сборе
60-5316-151 | 10 - наконечник 4310А | 15 - рукав 4580А-У6-500 |

Рис. 3. Чемодан с принадлежностями приспособления

ИИЛ-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1 - заглушка 4176А
-заглушка 1899А-6

3 - рукав 4611-ПЗ-240-1000
4 - рукав 4609-ПЗ-240-1000

Рис. 4. Чемодан с приспособлением

с 34001212130

012.13.12

Стр. 9/10

1989 г.

К. 436 61-907709 - 36304

РД 1

РД 1

248

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ КАБИНЫ

ЧЕРТ. 24-9964-00

Прибор предназначен для проверки герметичности кабины. Прибор (рис.1) имеет корпус 2, в котором смонтированы вариометр 8, два манометра 9 избыточного давления, запорный кран 12, соединенные между собой при помощи крестовины 13, трубопроводов и арматуры. К корпусу винтами крепится барабан 4 для шланга, являющийся также подставкой прибора. Лицевая панель 6 прибора закрывается крышкой 1, которая крепится к корпусу на двух петлях и запирается откидными замками 3.

Корпус 2 изготовлен из листового дюралюминия Д16АМ-Л1,0 и состоит из кожуха и панели 6, имеющей вырезы под приборы. Внутри корпуса приклепан кронштейн для запорного крана 12. Сверху на корпусе закреплена ручка 7 для переноски прибора. Сзади кожух закрыт стенкой 11.

Барабан 4 по торцам имеет две крышки из листового дюралюминия Д16АМ-Л1,5, приклепанные к дюралюминиевой трубе 50x1,5. К нижней крышке прикреплены винтами четыре резиновые ножки 18.

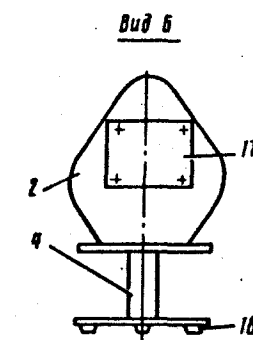
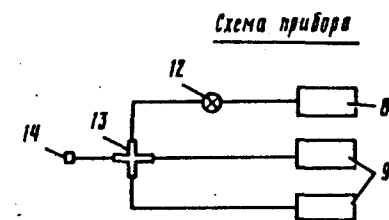
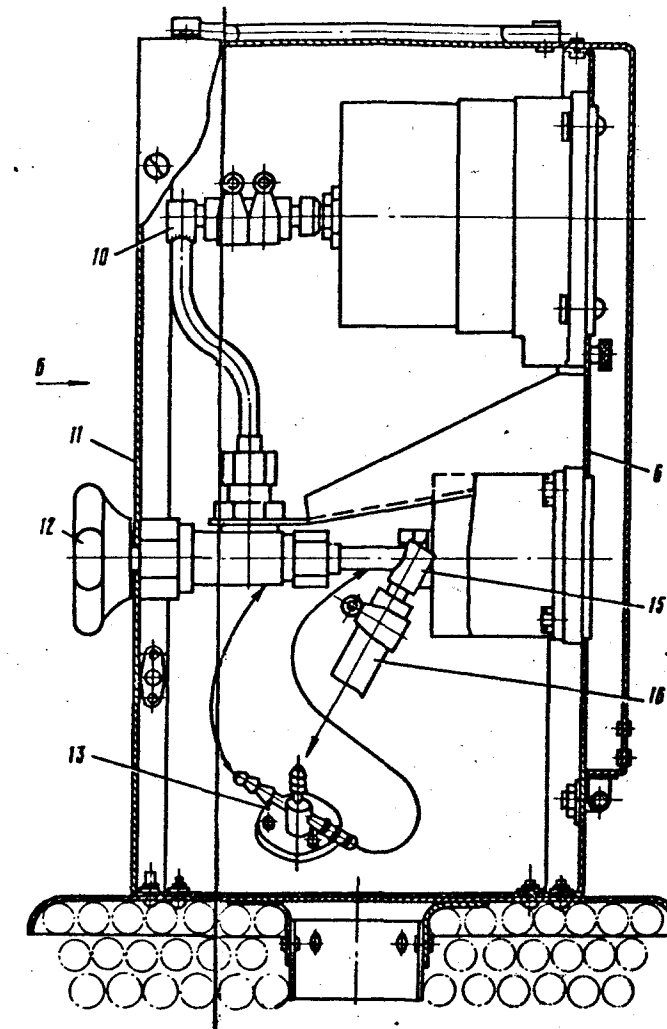
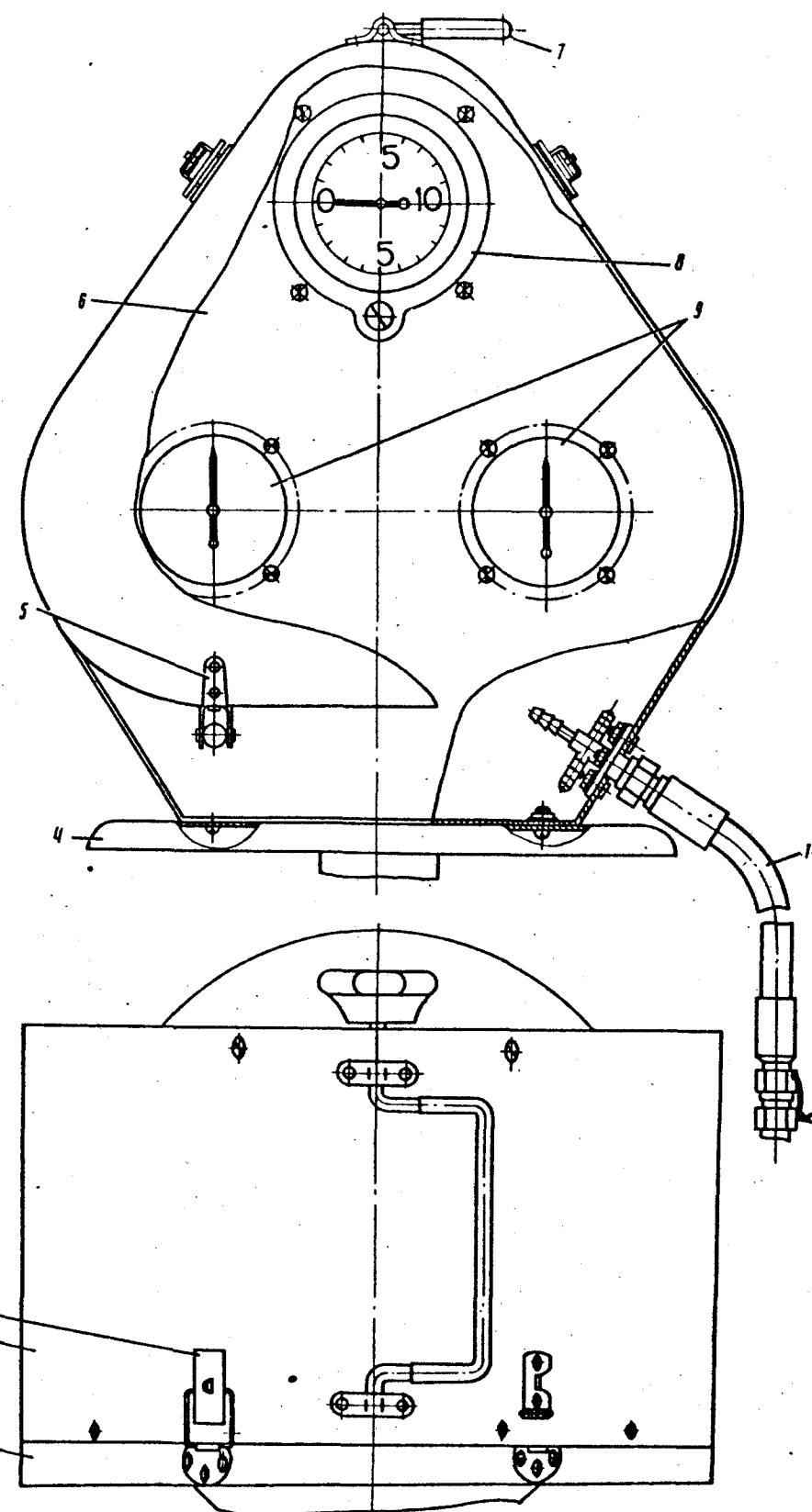
Корпус, барабан, крышка и крестовина покрашены серой-голубой эмалью ЭП-140.

В эксплуатации прибор необходимо оберегать от ударов и сотрясений.

Для проверки кабины на герметичность на вертолете предусмотрены два штуцера - левый и правый, расположенные под настилом пола кабины экипажа, в районе шпангоута № 7Н, подход к которым осуществляется через люк аккумуляторного отсека на левом борту кабины. К правому штуцеру подсоединяют шланг 14 от прибора 24-9964-00, а к левому штуцеру - шланг от компрессора низкого давления КНД-4.

Масса прибора без шлангов - 3,51 кг.

- 1. Крышка
- 2. Корпус
- 3. Замок
- 4. Барабан
- 5. Петля
- 6. Панель корпуса
- 7. Ручка
- 8. Вариометр Вр-10М
- 9. Манометры М-1000
- 10. Переходник
- 11. Задняя стенка
- 12. Запорный кран 3723А-Т
- 13. Крестовина
- 14. Шланг
- 15. Переходник
- 16. Шланг
- 17. Трафарет
- 18. Ножка



Прибор для проверки герметичности кабины вертолета

Рис. I

РЭЛ

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАСЛЕНКА ДЛЯ ЗАПРАВКИ ХВОСТОВОГО И ПРОМЕЖУТОЧНОГО РЕДУКТОРОВ И ТЛ-8.
ЧЕРТ. 8АТ-9129-00

Масленка предназначена для заливки масла ИЗВ в хвостовой и промежуточные редукторы и для дозаправки типичным маслом горизонтальных и вертикальных шарниров втулки несущего винта.

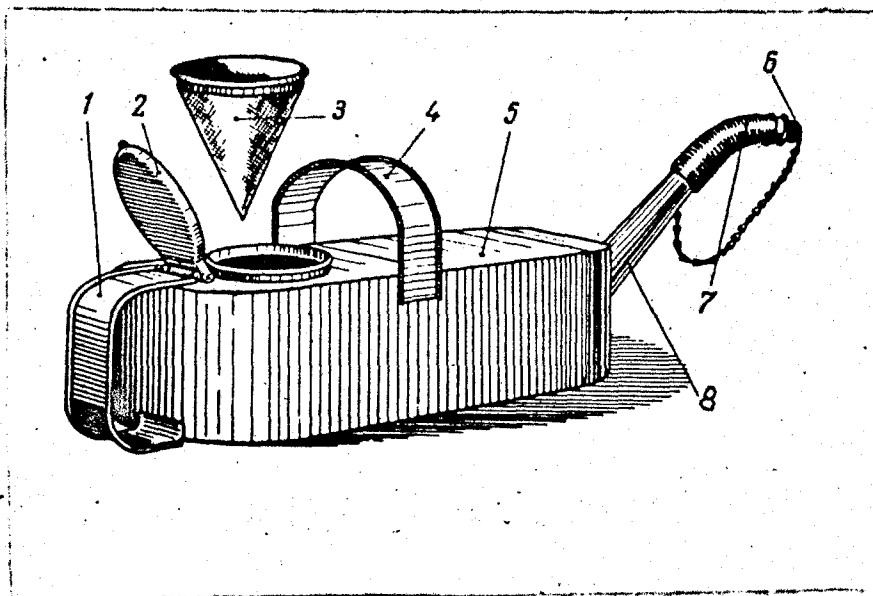
Масленка (рис.1) состоит из корпуса 5, носка 8 и крышки 2.

Корпус 5 имеет заливную горловину с крышкой 2 и ручку 1. В заливную горловину установлен фильтр 3. Каркас фильтра обтянут сеткой с размером ячейки 1,0 x 1,0 мм.

На носок масленки 8 одевается шланг-рукав 7 длиной $l = 1000$ мм, который закрывается колпачком 6.

Снаружи масленка окрашена эмалью ЭЦ-140 в коричневый цвет.

Емкость масленки 2 л, масса - 0,765 кг.



- | | |
|-----------|-------------|
| 1. Ручка | 5. Корпус |
| 2. Крышка | 6. Колпачек |
| 3. Фильтр | 7. Шланг |
| 4. Ручка | 8. Носок |

Масленка для заправки хвостового и промежуточного редукторов

Рис. I

2519

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАТ-ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РАБОТЫ ПОД ФЮЗЕЛЯЖЕМ. ЧЕРТ. 8АТ-9803-00

Мат-тележка предназначена для работы под фюзеляжем вертолета. Тележка (рис. I) состоит из ложементов 1, кронштейнов 2, осей 3 и колес 4.

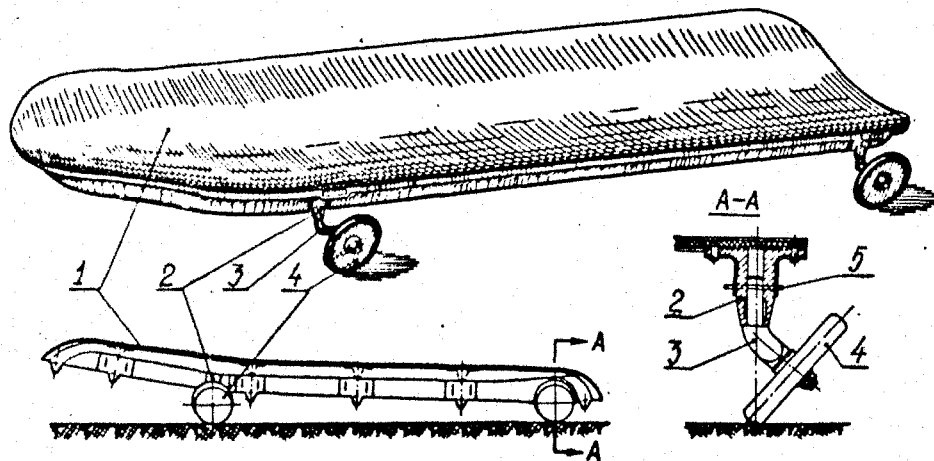
Ложемент 1 предназначен для расположения на нем человека при работе под фюзеляжем вертолета. Он изготовлен в виде желоба из дюралюминиевого листа 0,8 мм и окантован дюралюминиевым профилем. Ложемент с одной стороны имеет возвышение для головы работающего. Сверху к ложементу приклеена обшивка из губчатой резины толщиной 5,5 мм, обтянутой авиационным павином. К ложементу приклепаны четыре дюралюминиевых кронштейна 2 с отверстиями по оси 3 колес. Кронштейны 2 отличаются друг от друга размером по высоте, в результате чего тележка в головной части имеет более высокое расположение.

Стальные оси 3 с колесами 4 устанавливаются в отверстия кронштейна 2. От выпадания оси 3 зафиксированы штифтами 5, которые входят в кольцевую канавку на оси.

Благодаря изогнутой конфигурации оси, тележка имеет возможность передвигаться в любом направлении.

Габариты тележки 1560х650 мм.

Масса тележки 7,5 кг.



1. Ложемент
2. Кронштейн
3. Ось
4. Колесо
5. Штифт

Мат-тележка для работы под фюзеляжем.

Рис. I

252a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

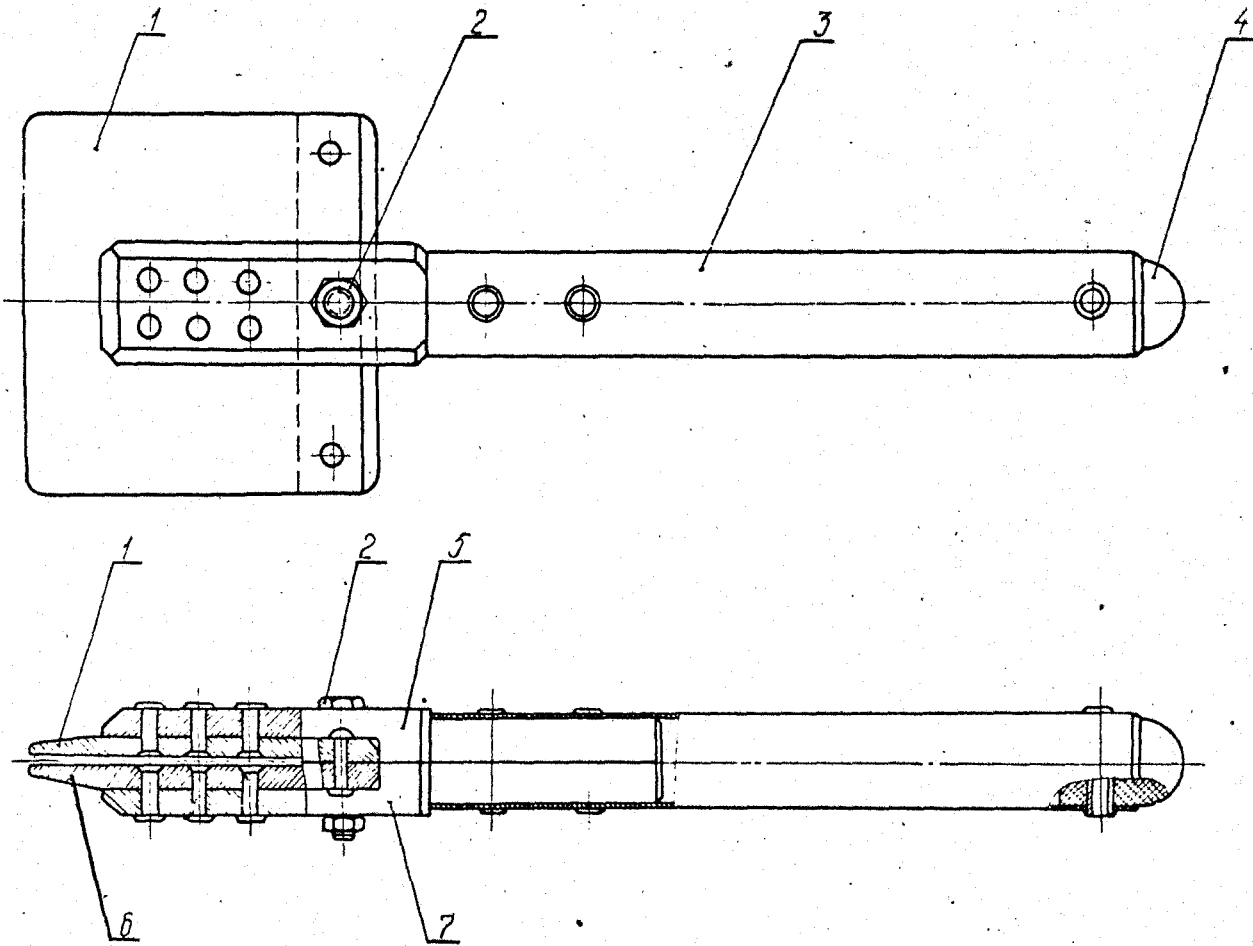
ПРАВИЛКА ЗАКРЫЛКА ЛОПАСТИ НЕСУЩЕГО ВИНТА. ЧЕРТ. 50-9912-105.

Правилка предназначена для исправления местных неравномерностей при отгибе закрылка лопасти несущего винта.

Правилка (рис. I) состоит из двух дюралюминиевых наконечников 5 и 7, двух дюралюминиевых плит 1 и 6, ручки 3, изготовленной из дюралюминиевой трубы 25x22 мм. Обе плиты приклепаны к наконечникам 5 и 7, а накладки склепаны между собой двумя заклепками и стянуты болтом 2. На накладку одевается ручка 3 и приклепывается. С другой стороны ручки установлена на клею ПУ-2 и приклепана текстолитовая заглушка 4.

Правилка окрашена эмалью ХВ-16 в оранжевый цвет.

Масса правилки 0,3 кг.



- 1. Плита
- 2. Болт
- 3. Ручка
- 4. Заглушка

- 5. Наконечник
- 6. Плита
- 7. Наконечник

Правилка закрылка лопасти несущего винта.

Рис. I

253a

370
4.8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЗАМКА ВЕРХНЕГО И
ЗАМКА-СЦЕПКИ ВНЕШНЕЙ ПОДВЕСКИ. ЧЕРТ.90-9992-00

Приспособление предназначено для испытания под нагрузкой замка верхнего и замка-сцепки внешней подвески.

Приспособление (рис.1) состоит из цилиндра 6, диска 5, штока 8, поршня 4, рамы 2, бачка 17, корпуса 7, насоса 16 с ручным приводом НР-01, клапана предохранительного 661400 поз.12, клапана обратного 990-5-6 (поз.15), манометра ОБМГн-1-100х2,5 ГОСТ 8625-79 поз.13, крана управления 629600 поз.11, стойки 3 (рис.2) с шайбой 8 и шпилькой 4.

Цилиндр 6 (см.рис.1) изготовлен из стали 30ХГСА. Снаружи к цилиндру приварены два штуцера 10, служащие для подсоединения трубопроводов, и заглушка 1.

Внутри цилиндра находится поршень 4, закрепленный на штоке 8 гайкой 3, разделяющий его внутреннюю полость на две части. Одна полость служит для создания необходимого усилия на шток при испытании замка, другая - для возврата штока в исходное положение.

На цилиндре закреплен трафарет, в котором приведены показания манометра и соответствующие им нагрузки в кг по штоку.

Корпус 7 изготовлен из стали 30ХГСА. С одной стороны, снаружи, корпус имеет резьбу, по которой он вворачивается в цилиндр 6. С другой стороны корпус имеет пазы и четыре отверстия, служащие для заворачивания его в цилиндр.

Шток 8 изготовлен из стали 30ХГСА. С одной стороны штока имеется резьба для крепления поршня гайкой 3, а с другой - резьба для крепления головки 9 соединения с замком-сцепкой 1 (рис.3).

Рама 2 (см.рис.1), сварная из труб 30ХГСА, крепится к дну цилиндра четырьмя болтами и является опорой приспособления на земле.

Стойка представляет собой трубу из стали 30ХГСА с фланцем, которым она устанавливается на корпус приспособления. На трубе закреплены цилиндр 5 (см.рис.2) с поршнем 7 и переходник 10 с манометром 9. На цилиндре имеется заливочный штуцер 6 с заглушкой. На

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

трубе имеется трафарет, в котором приведены показания манометра и соответствующие им нагрузки в кгс по штоку.

Схема принципиальная гидравлическая приспособления показана на рис.4.

Для проверки верхнего замка необходимо:

- снять с замка верхнего направляющий конус;
- установить приспособление (90-9992-00) на землю под фюзеляжем вертолета в районе внешней подвески;
- подготовить систему внешней подвески к работе (см. I32.50.00 стр.303);
- выпустить трос лебедки ЛГ-1500 так, чтобы можно было соединить замок-цепку с головкой штока приспособления;
- соединить замок-цепку со штоком приспособления;
- насосом НР-01 приспособления переместить шток в крайнее верхнее положение, установив ручку крана на выпуск;
- с помощью ручного привода электролебедки ЛГ-1500 поднять приспособление до фиксации его крjжками внешней подвески.

ВНИМАНИЕ. 1. МЕЖДУ ТОРЦЕМ КОРПУСА ВЕРХНЕГО ЗАМКА ВНЕШНЕЙ ПОДВЕСКИ И ТОРЦЕМ КОРПУСА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАЗОР 20-30 ММ.

2. ПРИ ПОДЪЕМЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЛЕБЕДКОЙ СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ РЕБРА КОРПУСА ВЕРХНЕГО ЗАМКА ВХОДИЛИ В ПАЗЫ НА КОРПУСЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

- установить ручку крана на уборку и, создав давление в гидросистеме приспособления с помощью насоса, поднять приспособление до касания корпуса верхнего замка внешней подвески вертолета;
- провести испытание замка-верхнего в соответствии с технологической картой (см. I32.50.00 стр.601,602).

Для проверки замка-цепки необходимо:

- установить шток приспособления в крайнее верхнее положение;
- снять замок-цепку с троса лебедки ЛГ-1500;
- установить в замок-цепку технологическую шпильку 4 (см.рис.2);

| по 3 к-т I:5

012.13.17

Стр.2

Февр.1/90 |

2540

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- установить замок-цепку на головке штока приспособления;
- на корпус приспособления установить стойку 3;
- на шпильку 4 установить шайбу 8;
- насосом НР-01 создать необходимое усилие для испытания замка-цепки;
- провести испытание замка-цепки в соответствии с технологической картой (см. I32.50.00 стр.601,602).

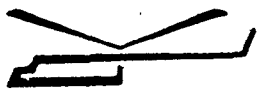
Приспособление хранится в контейнере 90-9992-120.

Масса приспособления - 57,5 кг.

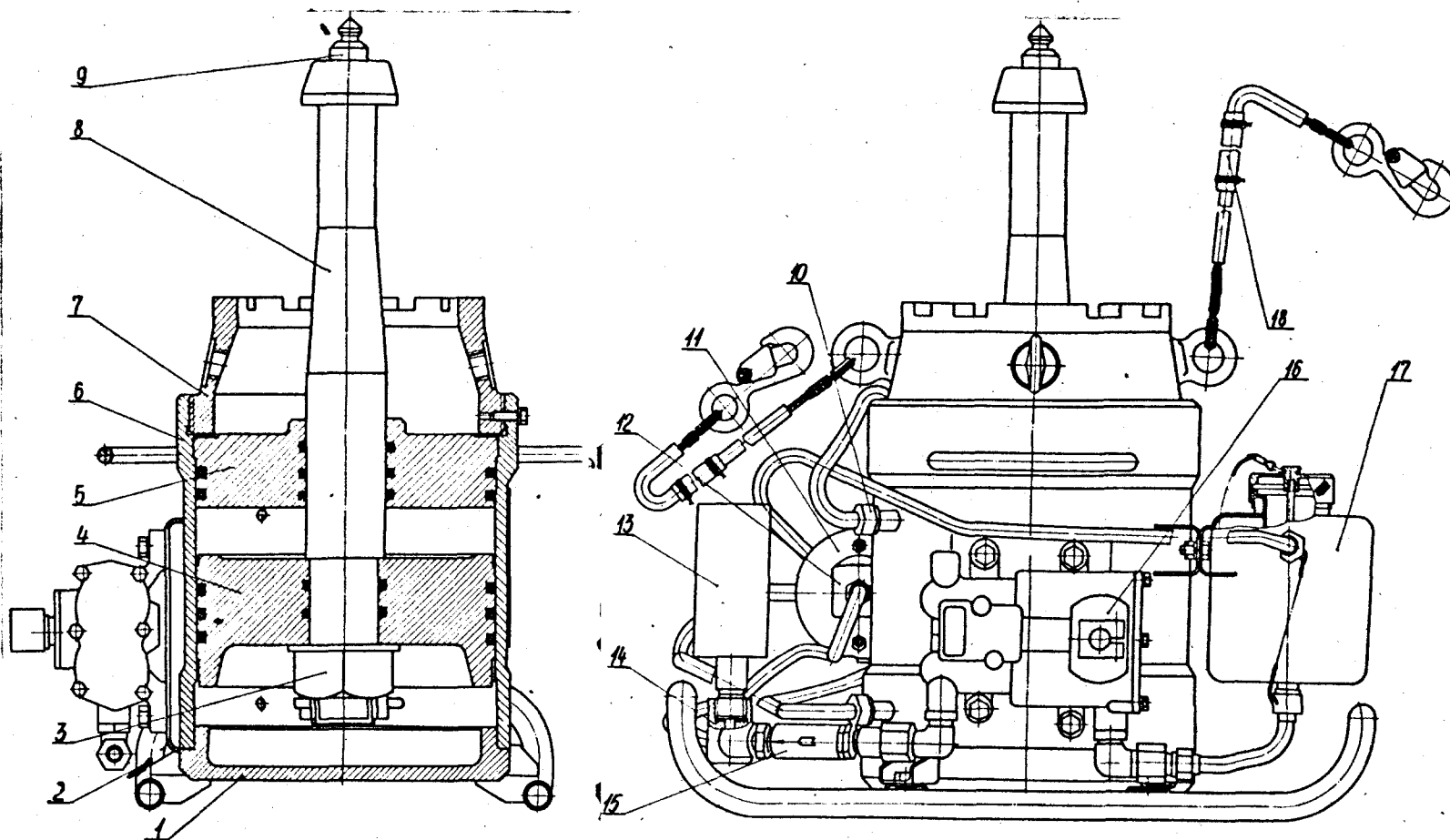
Техническое обслуживание приспособления

Один раз в год проверьте:

- состояние приспособления, нет-ли механических повреждений, трещин, коррозии на деталях;
- нет-ли подтекания масла АМГ-10 из соединений и агрегатов;
- надежность крепления агрегатов;
- исправность манометров в соответствии с их паспортами.



- 1. Заглушка
- 2. Рама
- 3. Гайка
- 4. Поршень
- 5. Диск
- 6. Цилиндр
- 7. Корпус
- 8. Шток
- 9. Головка
- 10. Штуцер
- 11. Кран управления
- 12. Клапан предохранительный
- 13. Манометр
- 14. Переходник
- 15. Обратный клапан
- 16. Ручной насос
- 17. Бачок
- 18. Предохранительный трос



Приспособление для испытания замка верхнего и замка-сцепки

Рис. I

по 3 к-т 1:5

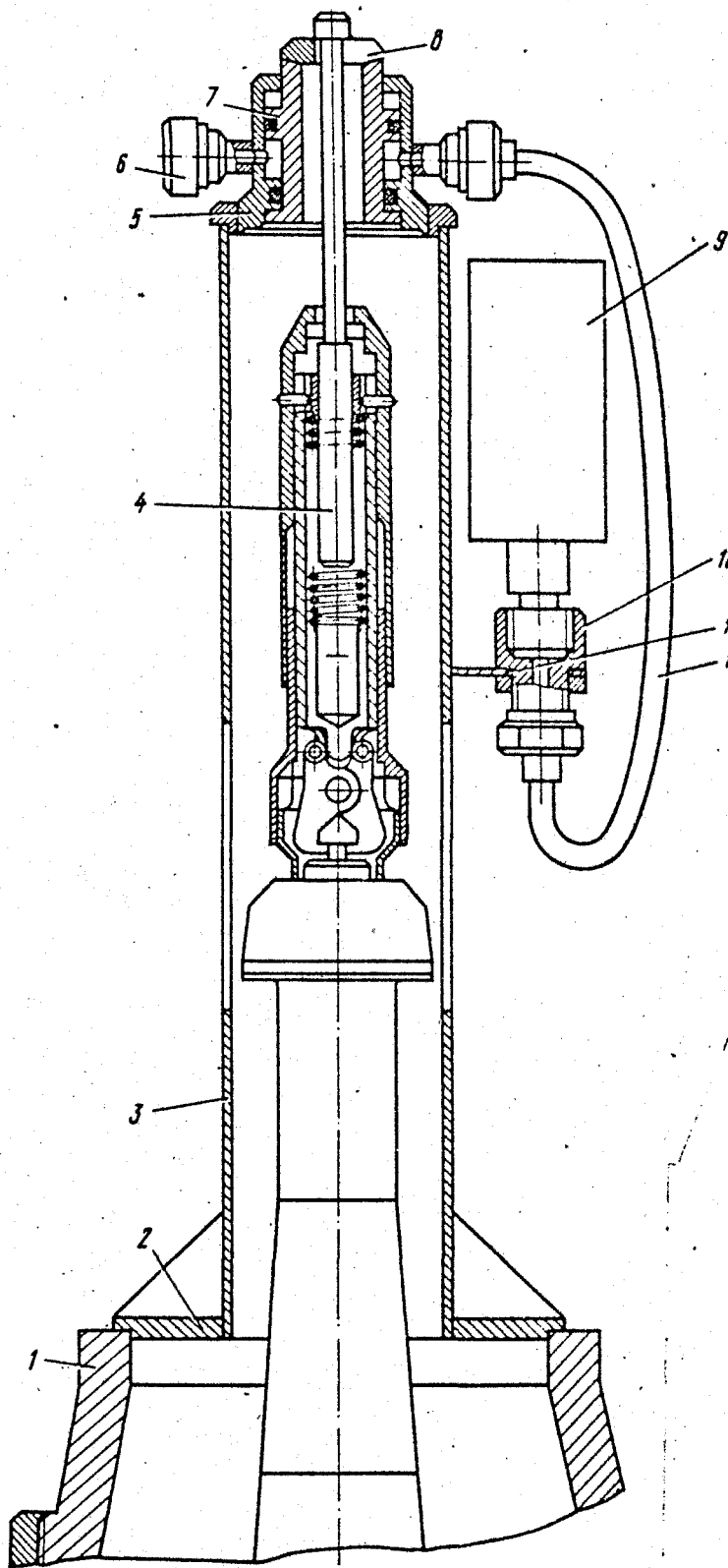
012.13.17

Стр. 5/6

Февр I/90

161

256
Ф-2



- 1. Корпус
- 2. Фланец
- 3. Стойка
- 4. Шпилька
- 5. Цилиндр
- 6. Штуцер
- 7. Поршень
- 8. Шайба
- 9. Манометр ОБМГн-1-100x2,5
- 10. Переходник
- 11. Кронштейн
- 12. Трубопровод

Установка приспособления 90-9992-00 при испытании замка-цепки

Рис.2.

по 3 к-т 1:5

О12.13.17

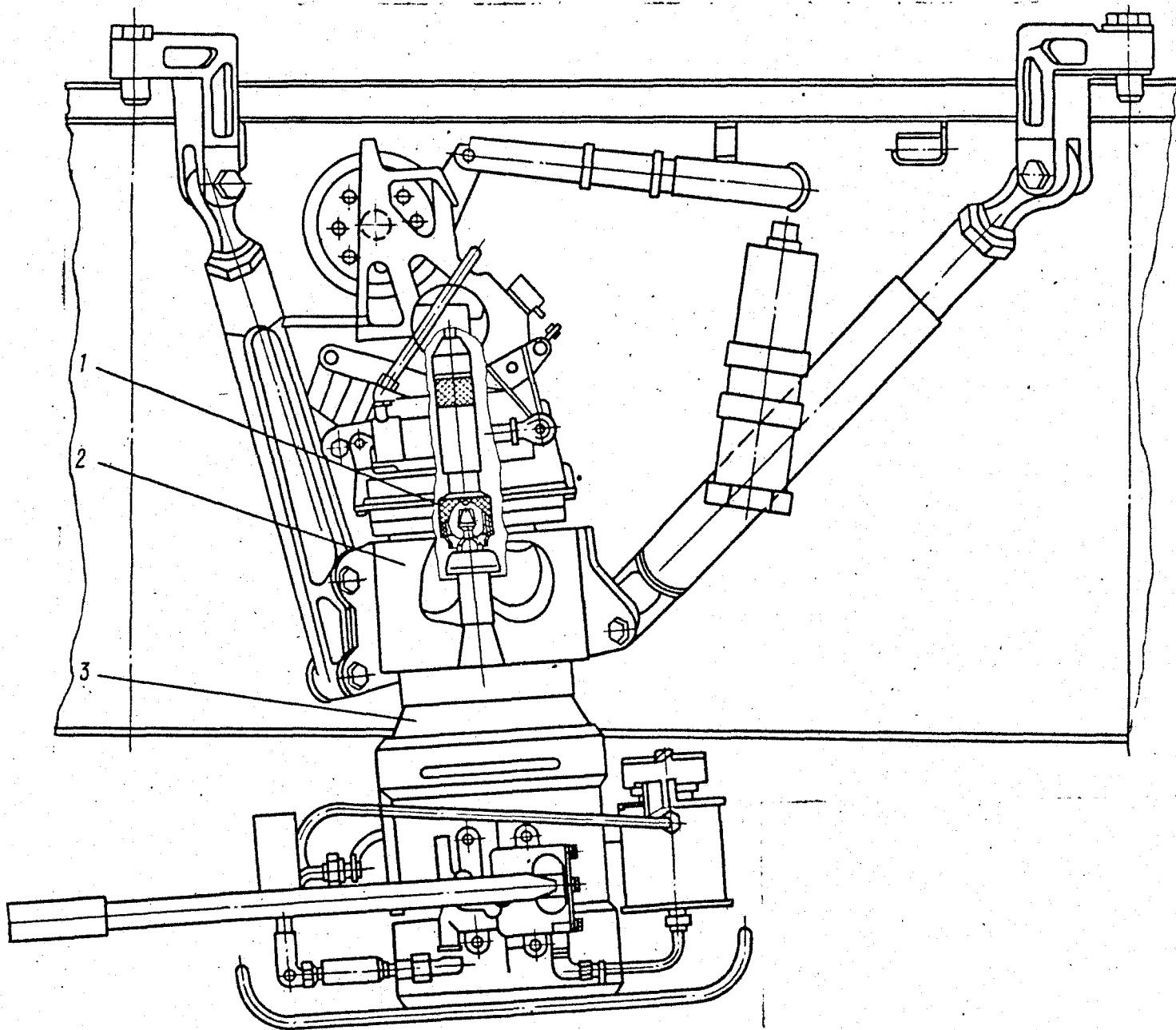
Стр.7

Февр.1/90

257

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Замок-сцепка
- 2. Замок верхний
- 3. Приспособление 90-9992-00

Установка приспособления 90-9992-00 при испытании
замка верхнего

Рис. 3

По 3 к-т I:5

012.13.17

Стр. 8

Февр. I/90

257a

326

491
04-22-2-111 / 10.11.92

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЗАМКА ВЕРХНЕГО И ЗАМКА-СЦЕПКИ ВНЕШНЕЙ ПОДВЕСКИ И ЛЕБЕДКИ (90-9992-3500)

Приспособление предназначено для испытания под нагрузкой замка верхнего, замка-сцепки внешней подвески и механизма выключения лебедки ЛГ-1500.

Приспособление состоит из цилиндра 6 (рис. 1), диска 5, штока 8, поршня 4, рамы 2, бабка 17, корпуса 7, насоса 16 с ручным приводом НР-01ЮА, предохранительного клапана 661400 поз. 12, обратного клапана 90-5300-290-03 поз. 15, манометра 90-9992-3180 поз. 13, крана управления 629600 поз. 11, стойки 3 (рис. 2) с пайбой 8 и шпилькой 4.

Цилиндр 6 (см. рис. 1) изготовлен из стали 30ХГСА. Снаружи к цилиндру приварены два штуцера 10, служащие для подсоединения трубопроводов, и заглушка 1.

Внутри цилиндра находится поршень 4, закрепленный на штоке 8 гайкой 3, разделяющий его внутреннюю полость на две части. Одна полость служит для создания необходимого усилия на шток при испытании замка, другая - для возврата штока в исходное положение.

Манометр 13 (черт. 90-9992-3180) представляет собой доработанный манометр МПЧ-У (МПЧ-160) кл. 1.5 250 кгс/см², у которого показания шкалы в кгс/см², проградуированы в тоннах, деления и цифры шкалы нанесены эмалью ПФ-223 красного цвета. Сверху шкалы в тоннах эмалью ПФ-223 нанесена дуга шириной 3±0,1 мм в диапазоне показаний манометра:

от 0 до 20 т - зеленого цвета;
от 20 т до 40 т - желтого цвета;
свыше 40 т - красного цвета.

Корпус 7 изготовлен из стали 30ХГСА. С одной стороны, снаружи, корпус имеет резьбу, по которой он вворачивается в цилиндр 6. С другой стороны корпус имеет пазы и четыре отверстия, служащие для заворачивания его в цилиндр.

Шток 8 изготовлен из стали 30ХГСА. С одной стороны штока имеется резьба для крепления поршня гайкой 3, а с другой - резьба для крепления головки 9 соединения с замком-сцепкой 1 (рис. 3).

Рама 2 (см. рис. 1), сварная из труб, изготовленных из стали 30ХГСА, крепится к дну цилиндра четырьмя болтами и является опорой приспособления на земле.

Стойка 3 (см. рис. 2) представляет собой трубу, изготовленную из стали 30ХГСА, с фланцем 2, которым она устанавливается на корпус 1 приспособления. На трубе закреплены цилиндр 5 с поршнем 7 и переходник 10 с манометром 9. На цилиндре имеется заливочный штуцер 6 с заглушкой.

Принципиальная гидравлическая схема приспособления показана на рис. 4.

Для проверки замка верхнего необходимо:

- снять с замка верхнего направляющий конус;

- установить приспособление (90-9992-3500) на землю под фюзеляжем вертолета в районе внешней подвески;

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- подготовить систему внешней подвески к работе (см. 132.50.00, стр. 301);
- выпустить трос лебедки ЛГ-1500 так, чтобы можно было соединить замок-цепку с головкой штока приспособления;
- соединить замок-цепку со штоком приспособления;
- насосом НР-01ЮА приспособления переместить шток в крайнее верхнее положение, установив ручку крана на выпуск;
- с помощью ручного привода электролебедки ЛГ-1500 поднять приспособление до фиксации его крюками внешней подвески.

ВНИМАНИЕ. 1. МЕЖДУ ТОРЦОМ КОРПУСА ЗАМКА ВЕРХНЕГО ВНЕШНЕЙ ПОДВЕСКИ И ТОРЦОМ КОРПУСА 7 (см. рис. 1) ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАЗОР 20-30 ММ.

2. ПРИ ПОДЪЕМЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЛЕБЕДКОЙ СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ РЕБРА КОРПУСА ЗАМКА ВЕРХНЕГО ВХОДИЛИ В ПАЗЫ НА КОРПУСЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

3. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПАДЕНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НА ГРУНТ НЕ СЕХОДИМО С ПОМОЩЬЮ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ КЛИРЕНСОМ ПОДНЯТЬ ВЕРТОЛЕТ ДО МАКСИМАЛЬНОЙ ВЫСОТЫ.

- установить ручку крана на уборку и, создав давление в гидросистеме приспособления с помощью насоса, поднять приспособление до касания корпуса замка верхнего внешней подвески вертолета;
- провести испытание замка верхнего в соответствии с технологической картой 132.50.006.

Для проверки замка-цепки необходимо:

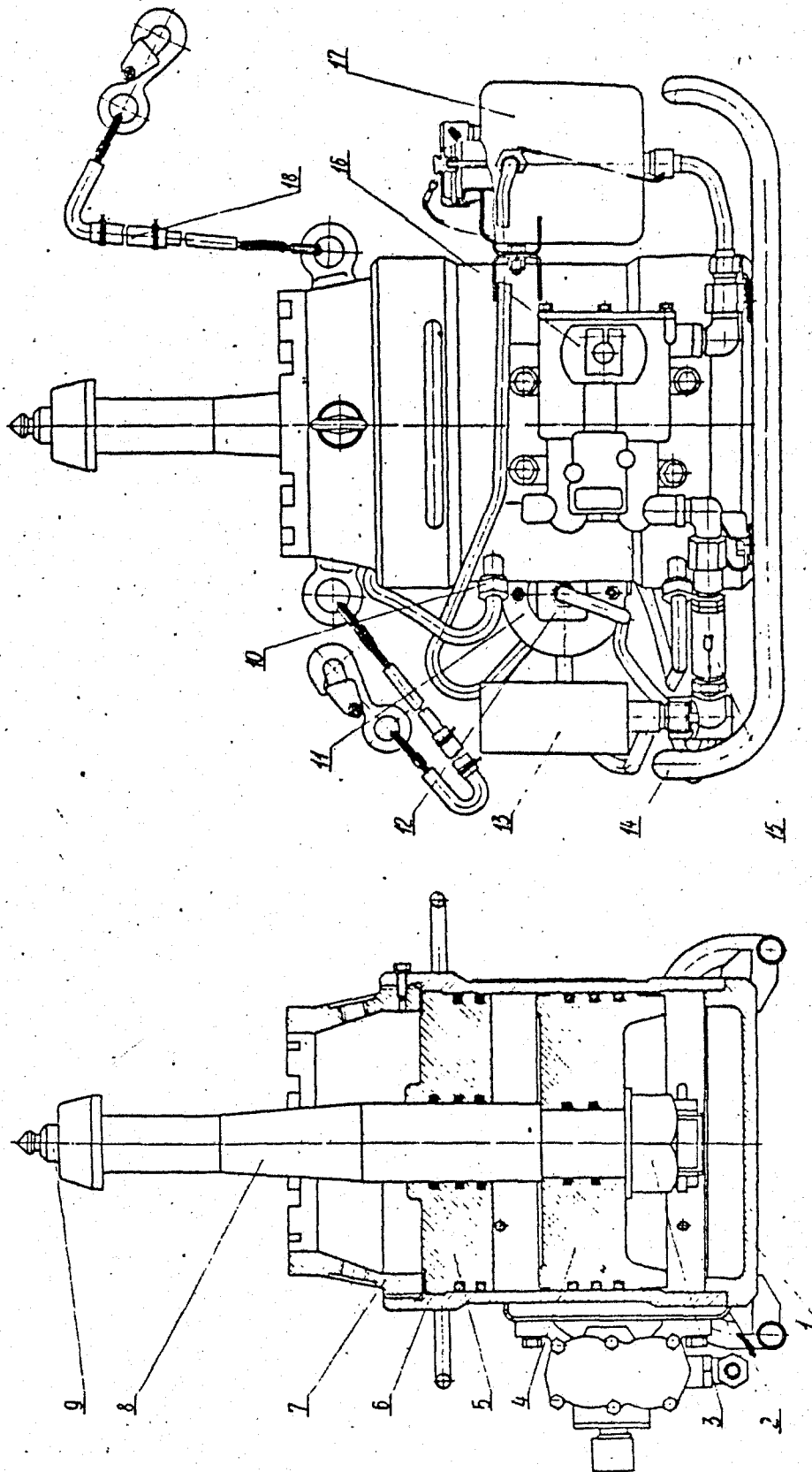
- установить шток приспособления в крайнее верхнее положение;
- снять замок-цепку с троса лебедки ЛГ-1500;
- установить в замок-цепку технологическую шпильку 4 (см. рис. 2);,
- установить замок-цепку на головке штока приспособления;
- на корпус приспособления установить стойку 3;
- на шпильку 4 установить шайбу 8;
- насосом НР-01ЮА создать необходимое усилие для испытания замка-цепки;
- провести испытание замка-цепки в соответствии с технологической картой 132.50.006.

Огр. по 8 к-т

1:5 включительно

Ми-26 Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 13. Манометр
- 14. Переходник
- 15. Обратный клапан
- 16. Ручной насос
- 17. Бачок
- 18. Предохранительный трос

- 7. Корпус
- 8. Шток
- 9. Головка
- 10. Штуцер
- 11. Кран управления
- 12. Предохранительный клапан

- 1. Заглушка
- 2. Рама
- 3. Гайка
- 4. Поршень
- 5. Диск
- 6. Цилиндр

Приспособление для испытания замка верхнего, замка-сцепки и лебедки

Рис. 1

ОГ 2.13.17

Стр. 3

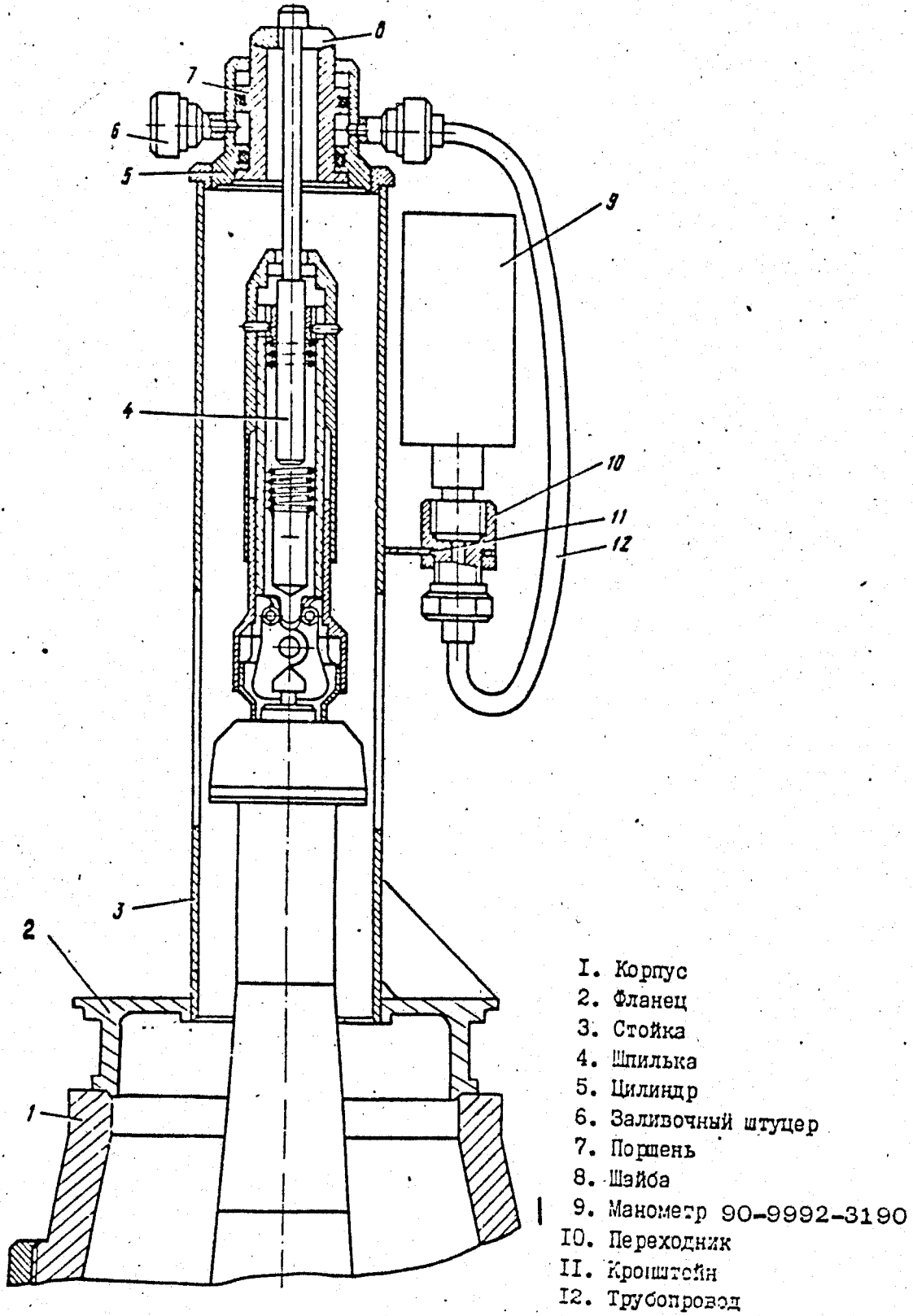
Февр. 1/90

с 4к-та 1151

253

Ми-26 Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ Э. ПЛУАТАЦИИ



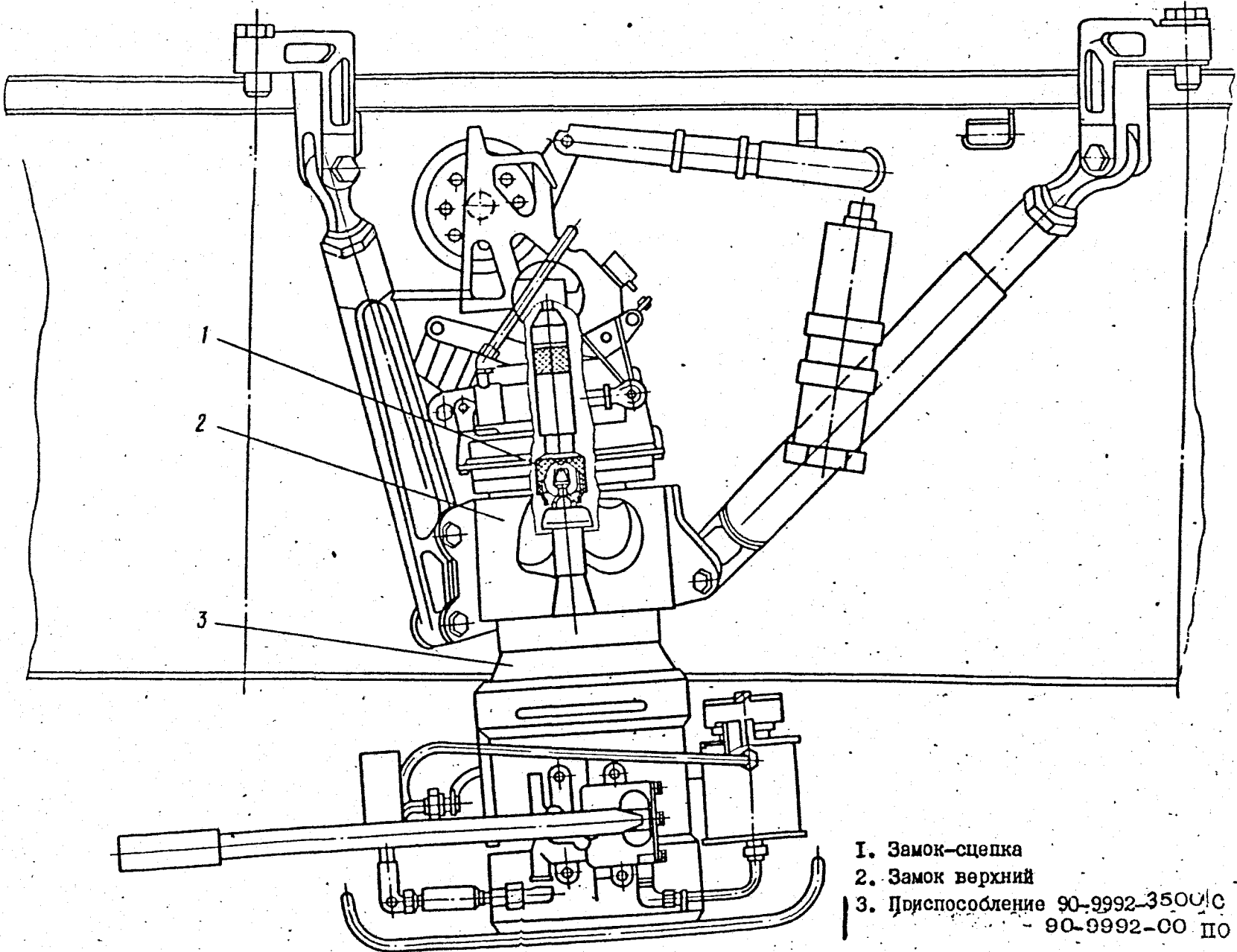
Установка приспособления 90-9992-3310
при испытании замка-сцепки

Рис. 2

012.13.17 259a

с 4 к-та 1:5

ММ-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Замок-сцепка
- 2. Замок верхний
- 3. Приспособление 90-9992-3500 с 4 к-та I:5
90-9992-00 по 3 к-т I:5

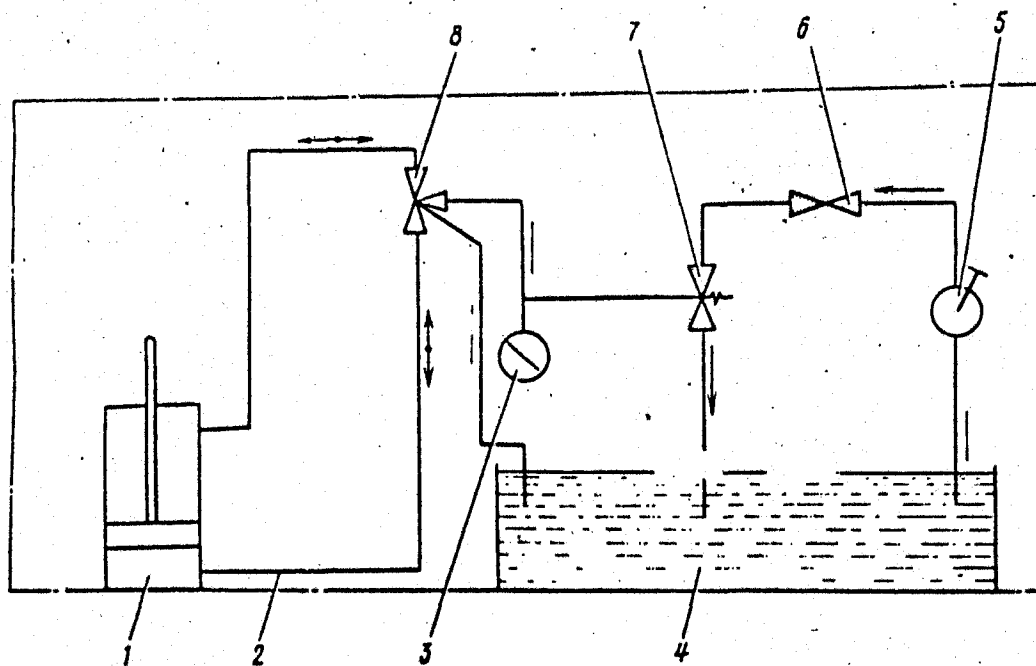
90-9992-00 по 3 к-т I:5
Установка приспособления 90-9992-3500 с 4 к-та I:5
при испытании замка верхнего

Рис. 3

012.13.17
Стр. 5,

Февр. I/90 |

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-----------------|-----------------------------|
| 1. Гидроцилиндр | 5. Насос |
| 2. Трубопровод | 6. Обратный клапан |
| 3. Манометр | 7. Предохранительный клапан |
| 4. Бачок | 8. Кран управления |

Принципиальная гидравлическая схема приспособления

Рис. 4

012.13.17 260a

Стр. 6
Февр. I/90

20 декабря 1985г.

Ми-26 Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для проверки механизма включения лебедки ЛГ-1500 необходимо:

- снять с замка верхнего направляющий конус,
- выпустить трос лебедки ЛГ-1500 так, чтобы можно было установить стойку 90-9992-3510
- снять замок-сцепку с троса лебедки ЛГ-1500,
- установить стойку 90-9992-3510 на замок верхний, пропустив трос лебедки ЛГ-1500 через стойку (см. рис. 5),
- на трос установить шайбу 8 (см. рис. 2),
- с помощью ручного привода электролебедки ЛГ-1500 обеспечить плотное прилегание опорной поверхности стойки к замку верхнему,
- провести испытания механизма включения лебедки ЛГ-1500 в соответствии с технологической картой 132.50.006.

Приспособление хранят в контейнере 90-9992-120.

Масса приспособления 63 кг.

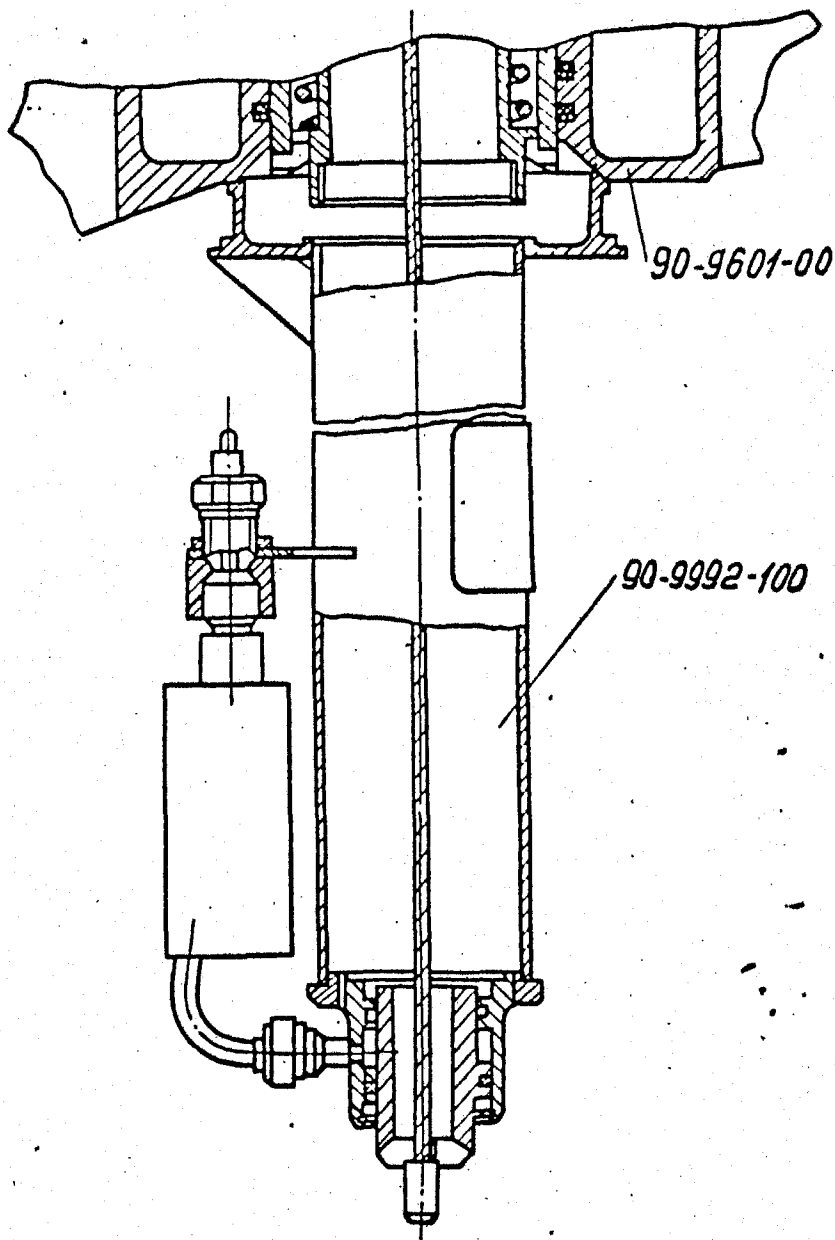
1 ноября 1988

| с 4 к-та I:5

012.13.17

Стр. 7
Февр. I/90

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Установка приспособления 90-9992-351 при проверке механизма выключения лебедки ЛГ-1500

Рис. 5

12.13.17

261^а

Февр. I/90 ^{Стр. 8}

лс 4 к-та I:5

НИВЕЛИРОВОЧНАЯ ЛИНЕЙКА ЗОСТ П13628-79

Нивелировочная линейка предназначена для установки вертолета в линию полета и его нивелировки. Нивелировочная линейка (рис.1) состоит из мерных вставок 1, изготовленных из дюралевых труб 2 диаметром 16 мм, обшитых деревянными колодками 3.

Для стыковки, на концах мерных вставок стоят буши 4 с резьбой. В нижней части нивелировочной линейки крепятся винтами две линейки со шкалой 500 мм и 1500 мм, изготовленные из белого непотрошенного целулоида.

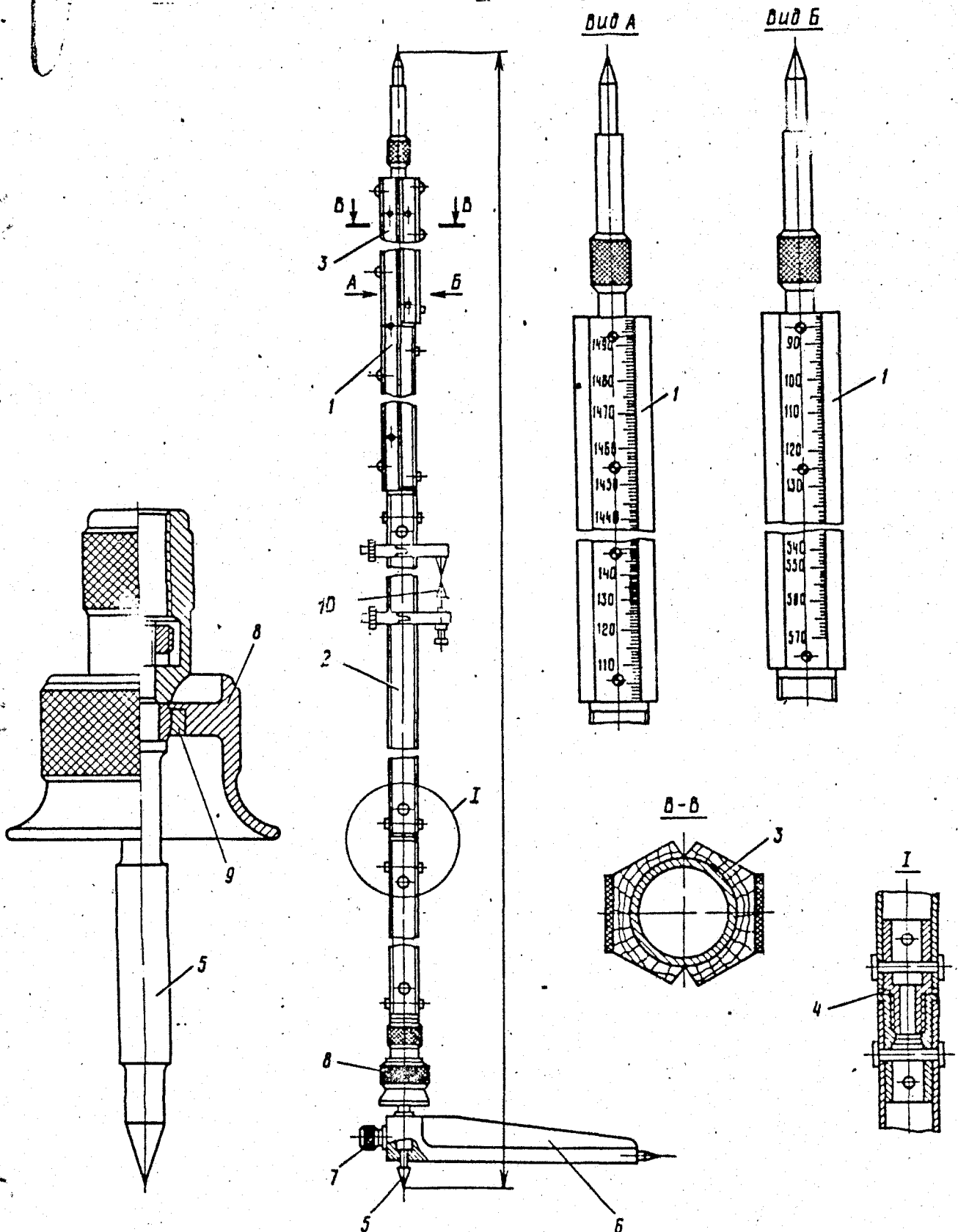
В верхней части нивелировочной линейки с торца ввернут игольчатый наконечник 5, на который устанавливается игольчатый кронштейн 6 и закрепляется винтом 7. Игольчатый наконечник 5 соединен с направляющей 8 при помощи сферических полуколец 9, образующих шарнирное соединение, благодаря чему линейка принимает всегда вертикальное положение под собственным весом.

Для контроля правильности установки линейки по вертикали на ней расположен на хомутах отвес поз.10.

Длина линейки может изменяться от 680 до 6580 мм. за счет мерных вставок 1.

Линейка хранится в разобранном виде в специальном футляре. Масса линейки с футляром 4,45 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------------|------------------------------|
| 1. Мерная вставка | 6. Кронштейн |
| 2. Труба | 7. Винт |
| 3. Колодка | 8. Направляющая |
| 4. Буж | 9. Сферическое
полукольцо |
| 5. Наконечник | 10. Отвес |

Нивелировочная линейка

Рис. I

012.13.18

Стр. 2

Февр. I/90

2629

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ. ЧЕРТ. 90-9957-00.

Установка для заправки топливом предназначена для заправки вертолета топливом на земле из бочек, цистерн и других емкостей при отсутствии аэродромных заправщиков. В комплект установки для заправки топливом входит установка для заправки топливом, два шланга и кабель.

Основные технические данные

Привод от электродвигателя

 Сила тока, потребляемая установкой, А не более 17
 Производительность установки, л/ч 4000
 Максимальное рабочее давление топлива на выходе из установки, кгс/см² 0,9
 Тонкость фильтрации, микрон 12-16
 Рабочий диапазон температур топлива и окружающей среды, °С ± 50
 Продолжительность непрерывной работы, ч 3
 Длина всасывающего рукава, м 2,5
 Длина напорного рукава с пистолетом, м 4
 Шланг $d = 38$, м 10 (2 шт.)
 Длина электрокабеля, м 10
 Рабочая жидкость топливо ТС-1, Т-2, РТ

бензин Б-70,
 Б-91, Б-95, Б-100 ГОСТ
 1012-72

Масса установки, кг не более 36

Установка для заправки топливом (рис. 1) выполнена в виде чемодана и представляет собой переносной портативный топливозаправщик, предназначенный для заправки фильтрованным топливом баков самолетов и вертолетов. На внешней части чемодана расположены ножки 34 для установки агрегата, ручка 9 для переноски и скобы 5 для крепления

012.13.19

Стр. I

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

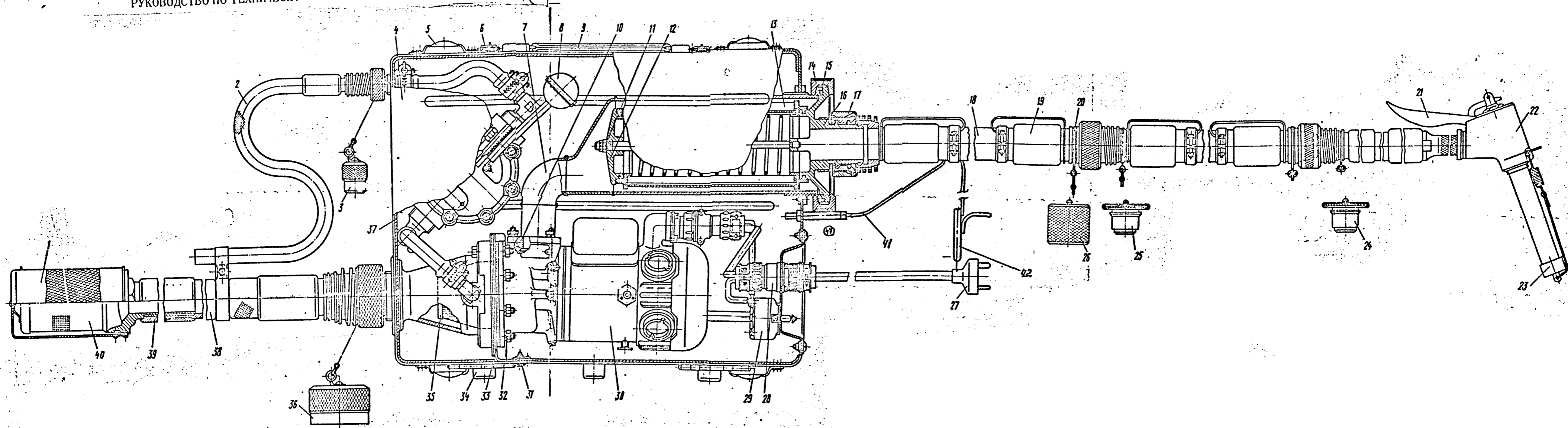
установки при транспортировке. Внутри чемодана установлен агрегат 463(30), фильтр тонкой очистки 7, ручной подкачивающий насос 8, электропульт с гермовыключателем 29 и штепсельный разъем 28 для подсоединения электрокабеля. При помощи быстроразъемных соединений к агрегату подсоединены всасывающий 38, напорный 18 и сливной 2 рукава. С целью предохранения от попадания грязи входные и выходные штуцеры агрегата и пристыковочные муфты рукавов снабжены заглушками 3 и 36.

На конце всасывающего рукава установлен фильтр грубой очистки 40 с защитным колпачком I. Напорный рукав заканчивается заправочным пистолетом 22. Фильтр тонкой очистки 7 имеет крышку 16, на которой установлен фильтроэлемент 13. Крышка закреплена на корпусе хомутом 14. В качестве уплотнения применены резиновые кольца круглого сечения.

Шланг $d = 38(18)$ длиной 5 м, на одном конце имеет муфту 17, с помощью которой он быстро пристыковывается к выходному отверстию установки, а на другом конце - переходник 20, к которому также быстро пристыковывается с помощью муфты второй такой же шланг. К наконечнику второго шланга пристыковывается напорный рукав от установки черт. 90-9957-00. На концах шланга на цепочках свободно висят заглушки 24, 25 и 26, которыми закрываются отверстия шлангов, когда они не подключены к установке. Кабель 27 длиной 10 м служит для подключения установки к бортовым или аэродромным аккумуляторам. Кабель представляет собой соединительный шнур, на одном конце которого находится вставка ГЕО.364.107.ТУ, посредством которой кабель подключается к установке черт. 90-9957-00. На другом конце шнура находится вилка 48к, которая служит для включения кабеля в электросеть.

Для включения установки в работу необходимо установить ее на ровную площадку. Снять заглушки с рукавов и штуцеров установки и подсоединить всасывающий 38, напорный 18 и сливной 2 рукава к установке. Штеккер 41 тросика заземления подключить в гнездо установки "Заземление", а штырь 42 в землю. Погрузить конец всасывающего рукава 38 с фильтром грубой очистки 40 в наземную емкость с топливом, предварительно сняв с фильтра защитный колпачок I. Опустить патрубок заправочного пистолета в заливную горловину топливного бака, предварительно сняв защитный колпачок и убедиться, что пистолет закрыт, а рычаг снят с защелки и находится в верхнем положении. Открыть крышку 4, подсоединить к штепсельному разъему 28 элект-

263^a



- | | | | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------|
| 1. Колпак | 8. Ручной насос РНМ-1 | 14. Хомут | 20. Переходник | 28. Штепсельный разъем | 34. Ножка |
| 2. Сливной рукав | 9. Ручка | 15. Резиновое кольцо | 21. Рычаг | 29. Гермовыключатель | 35. Центробежный насос |
| 3. Заглушка | 10. Резиновое кольцо | 16. Крышка | 22. Корпус | 30. Электромотор агрегата 463 | 36. Заглушка |
| 4. Крышка | 11. Шпилька с гайкой | 17. Соединительная муфта | 23. Колпачок | 31. Винт с анкерной гайкой | 37. Корпус |
| 5. Скоба | 12. Крышка | 18. Напорный рукав | 24. Заглушка | 32. Шпилька с гайкой | 38. Всасывающий рукав |
| 6. Замок | 13. Фильтроэлемент тонкой очистки | 19. Муфта | 25. Заглушка | 33. Прокладка | 39. Муфта |
| 7. Фильтр тонкой очистки | | | 26. Заглушка | 40. Фильтр грубой очистки | 41. Штеккер заземления |
| | | | 27. Электрокабель с выключателем | 42. Штырь заземления | |

Установка для заправки топливом.
Рис. I

012.13.19
Стр. 3/4
Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

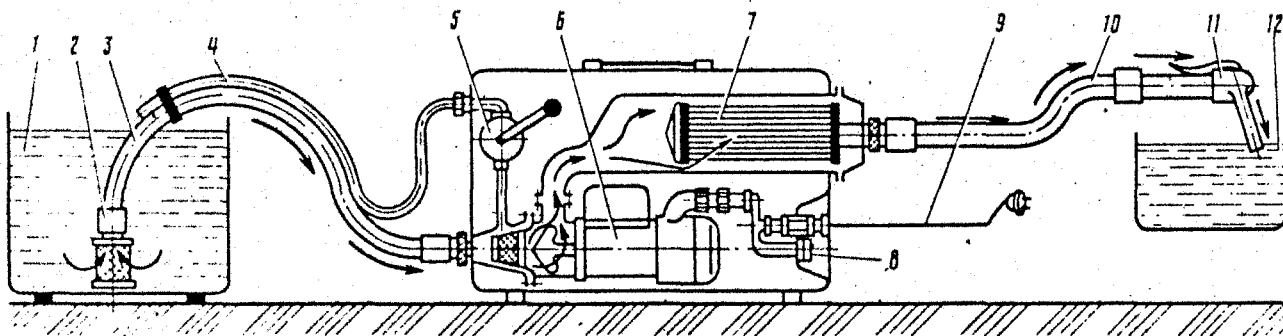
подсоединить его к бортовому штепсельному разъему вертолета, при этом выключатель 29 должен стоять в положении ВЫКЛЮЧЕНО, возвратно-поступательным движением ручки подкачивающего насоса 8 закачать топливо в полость центробежного насоса 35. При появлении топлива из конца сливного рукава 2 открыть клапан заправочного пистолета нажатием на рычаг 21. Включить агрегат в работу, для чего поставить тумблер выключателя 29 в положение ВКЛ.

При работе установки топливо из наземной емкости I (рис.2) через фильтр грубой очистки 2 поступает по всасывающему рукаву 3 в центробежный насос 6. Из него топливо под давлением подается в фильтр тонкой очистки и далее по напорному рукаву 10 через заправочный пистолет II в топливный бак I2 вертолета.

Ручной подкачивающий насос 5 служит для заливки топлива в полость центробежного насоса, который потом приводится в действие электромотором.

После заполнения бака прекратить подачу топлива нажатием рычага 21 пистолета, тумблер выключателя 29 поставить в положение ВЫКЛЮЧЕНО. Слить топливо из топливной магистрали установки при помощи ручного насоса 15. Дальнейшие операции по подготовке установки к транспортировке производить в обратной последовательности.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Наземная емкость | 7. Фильтр тонкой очистки |
| 2. Фильтр грубой очистки | 8. Выключатель |
| 3. Всасывающий рукав | 9. Электрокабель с вилкой |
| 4. Сливной рукав | 10. Напорный рукав |
| 5. Ручной подкачивающий насос РНМ-1 | 11. Заправочный пистолет |
| 6. Агрегат 463 | 12. Топливный бак вертолета |

Принципиальная схема заправки топливных баков вертолета при помощи установки для заправки топливом.

Рис. 2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ИЗ ТА-8В I-2-ОСТІ-ІІІІ2І9-73 |

Шланг предназначен для слива масла из двигателя ТА-8В. Шланг для слива масла ТА-8В по конструкции аналогичен шлангу для слива масла из двигателя Д-І36 и отличается (см. 0І2.І3.22) тем, что данный шланг состоит из одного рукава.

Длина шланга 2000 мм.

Масса 4 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

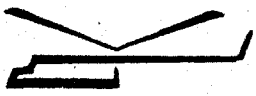
ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ИЗ МАСЛОБАКА ДВИГАТЕЛЯ 2-1-ОСТІ ІІ2І9-73

Шланг предназначен для слива масла из маслобака двигателей Д-136. Шланг (рис.1) состоит из двух резиновых рукавов 3 и 6, соединенных между собой с помощью втулки 12 и двух хомутов 5. На одном конце шланга одет хомут 1, а на другом конце установлен наконечник 9 и закреплен хомутом 10. На шланге хомутами 11 и 13 закреплены кронштейны 7 и 15 с зажимами 2 и 12. Зажимы 2 и 14 соединены тросиком металлизации 4 с наконечником 9. Для слива масла из маслобака двигателя необходимо одеть шланг на кран слива, затянуть хомут 1, а зажимом 2 обеспечить контакт с массой вертолета.

Второй конец шланга опустить в тару для слива масла, а зажимом 14 обеспечить контакт с тарой.

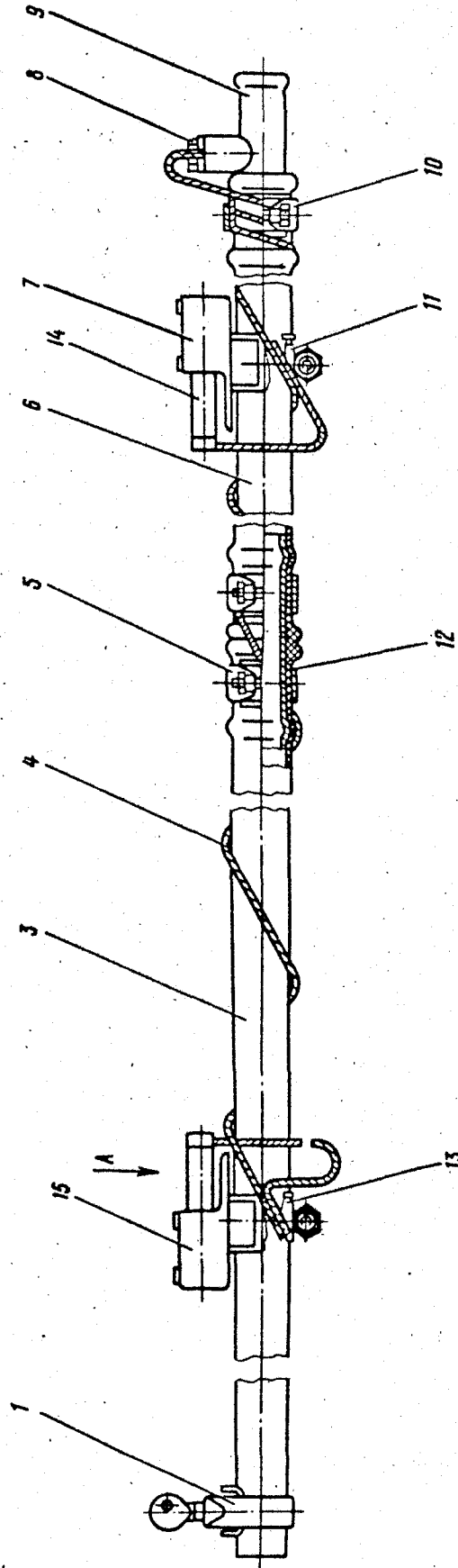
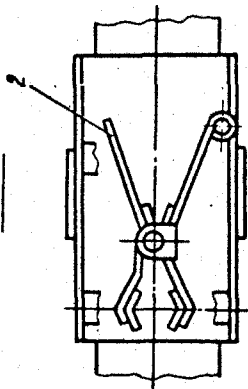
Длина шланга 8000 мм.

Масса 6,7 кг.



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вид А



- | | | |
|-----------|---------------|---------------|
| 1. Хомут | 6. Рукав | 11. Хомут |
| 2. Зажим | 7. Кронштейн | 12. Втулка |
| 3. Рукав | 8. Болт | 13. Хомут |
| 4. Тросик | 9. Наконечник | 14. Зажим |
| 5. Хомут | 10. Хомут | 15. Кронштейн |

Шланг для слива масла из двигателя

Рис. 1

012.13.22

Стр. 2

Дек I/87

2679

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА ТОПЛИВА 3-ОСТ1 11255-73

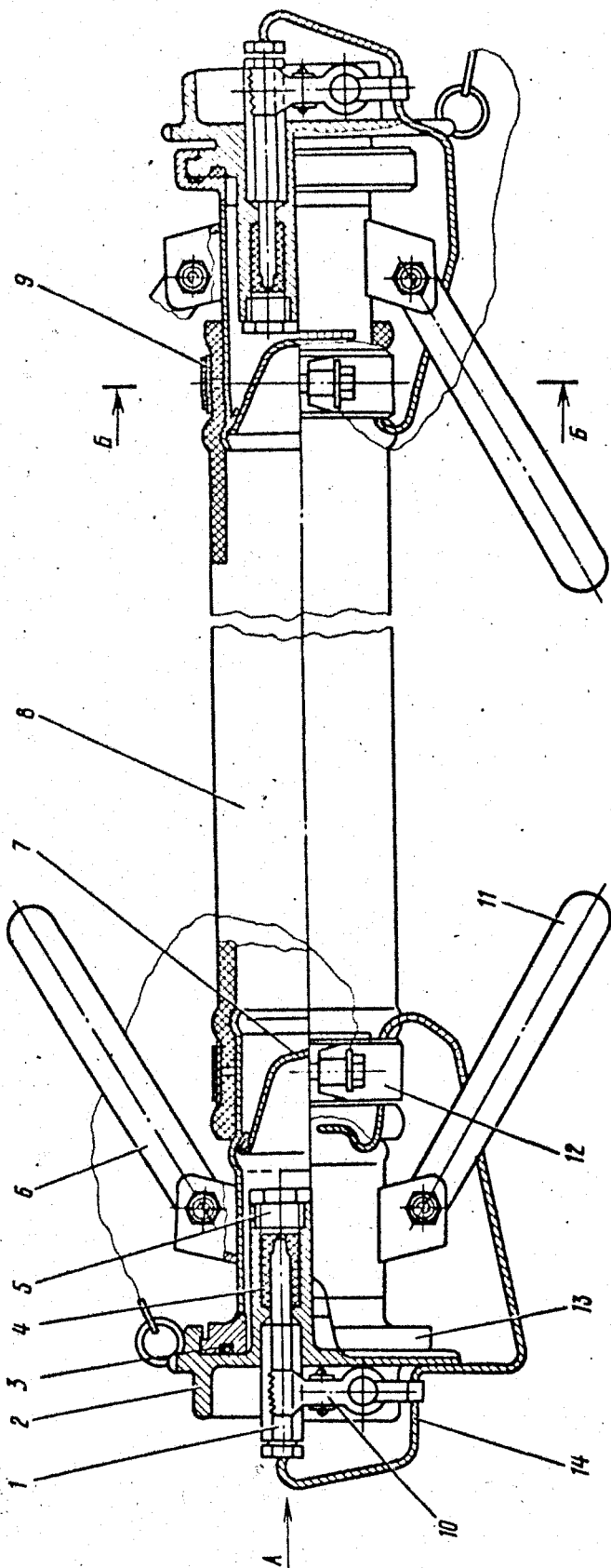
Шланг предназначен для слива топлива из топливной системы вертолета через кран слива.

Шланг (рис. 1) состоит из резинового рукава 8 и двух стальных наконечников 13, закрепленных хомутами 9 и 12. Оба наконечника аналогичны по конструкции. Спереди наконечник имеет фланец, а по наружной поверхности два ушка, в которых болтами закреплены ручки 6 и 11. Внутри наконечника припаян сетчатый фильтр 7. Во фланце наконечника имеется паз, в который установлена уплотнительная прокладка 3. Наконечник закрывается дюралевой заглушкой 2. В приливе заглушки установлена резиновая втулка 4, а отверстие заглушено болтом 5. В резиновую втулку с небольшим натягом вставляется болт 1 с тросиком 14 металлизации. Второй конец тросика припаян к наконечнику 13.

Для подсоединения шланга необходимо открыть лючок на левом борту вертолета между шпангоутами № 15 и 16 и снять заглушку с крана слива. Снять заглушку 2 со шланга и подсоединить наконечник 13 к крану слива. Зажимом 10 обеспечить контакт с массой вертолета. Подсоединить другой наконечник к топливозаправщику и зажимом обеспечить контакт с массой топливозаправщика.

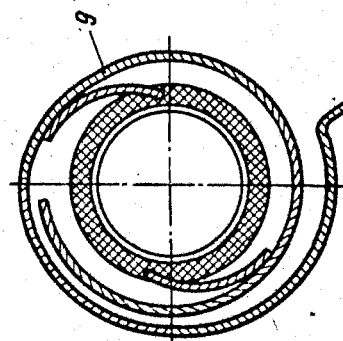
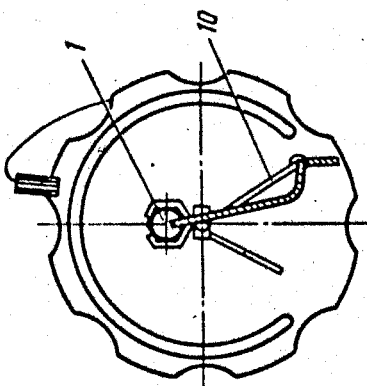
Длина шланга 20 м.

Масса 38,84 кг.



Вид А

Б-Б



- | | | |
|--------------|-----------|----------------|
| 1. Болт | 6. Ручка | 11. Ручка |
| 2. Заглушка | 7. Фильтр | 12. Хомут |
| 3. Прокладка | 8. Рукав | 13. Наконечник |
| 4. Втулка | 9. Хомут | 14. Тросик |
| 5. Болт | 10. Зажим | |

Шланг для слива топлива

Рис. I

012.13.23

Стр. 2

Дек 1/87

395

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СМЕСЕЙ I-2-ОСТІ ІІ272-73

Шланг предназначен для слива масла АМГ-10 из гидросистемы вертолета через клапаны всасывания бортовой гидросистемы.

Шланг (рис. I) представляет собой резиновый рукав 2, на одном конце которого хомутом 3 закреплена трубка 4.

Трубка 4 закрывается синтетической заглушкой 5, подвешенной на цепочке 6.

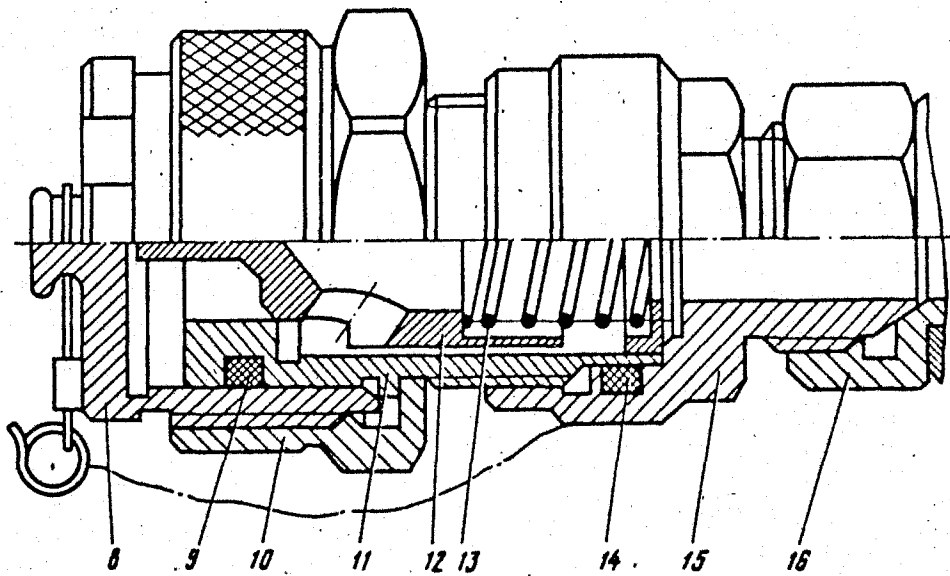
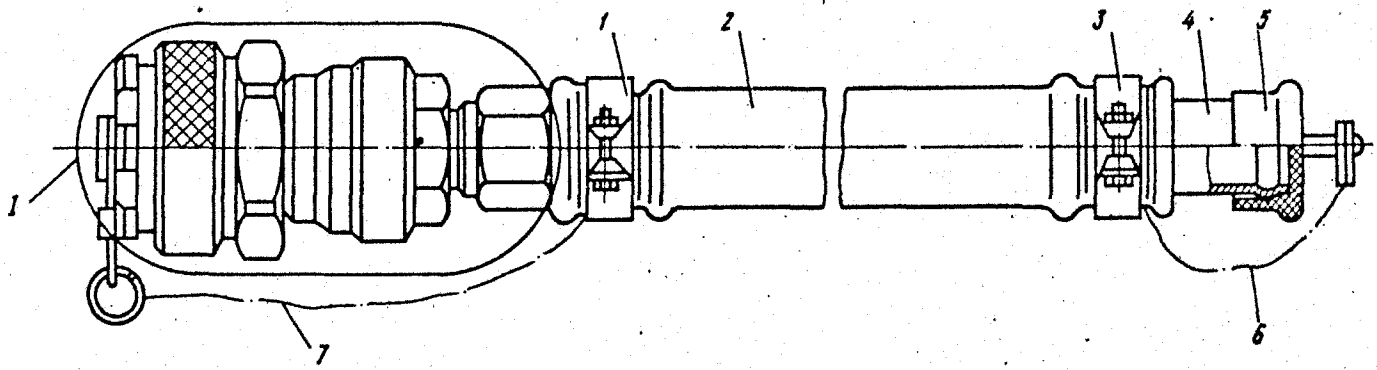
На другом конце рукава хомутом I закреплён переходник I6, внутрь которого ввернут корпус клапана I5. Внутрь корпуса ввернута гильза II, уплотняемая кольцом I4. Снаружи на гильзу установлена гайка I0, удерживаемая буртиком гильзы, а внутрь установлен клапан I2 с пружиной I3. Внутрь гайки вворачивается дюралевая заглушка 8 на цепочке 7. Заглушка уплотняется кольцом 9, установленной в кольцевую выточку гильзы II.

Для слива жидкости необходимо открыть лючок на левом борту фюзеляжа между шп. I8 и I9, снять заглушки с клапанов всасывания и с шланга. Подсоединить шланг к одному из клапанов всасывания, а второй конец шланга опустить в емкость для слива масла.

Длина шланга 2000 м.

Масса 2,65 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------|---------------------------|
| 1. Хомут | 9. Уплотнительное кольцо |
| 2. Рукав | 10. Накладная гайка |
| 3. Хомут | 11. Гильза |
| 4. Трубка | 12. Клапан |
| 5. Заглушка | 13. Пружина |
| 6. Цепочка | 14. Уплотнительное кольцо |
| 7. Цепочка | 15. Корпус |
| 8. Заглушка | 16. Переходник |

Шланг для слива гидравлических смесей.

Рис. I

012.13.24

Стр. 2

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ДАВЛЕНИЯ И ПРОКАЧКИ ЖИДКОСТИ
ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ 250-ОСТ VI IOIO8-7I

Прибор предназначен для удаления воздушной пробки из гидросистемы торможения колес и замера давления жидкости в системе.

Прибор устанавливается в верхней части блока цилиндров, с внутренней стороны колеса.

Прибор (рис. I) состоит из корпуса 2I со штоком 24, двух переходников 9 и I6, шарнира II и манометра I2.

Переходник I6 изготовлен из стали 35ХГСЛ и имеет внутри продольный и радиальный каналы. На одном конце на переходник наворачивается накидная гайка 8 с крышкой 7. В средней части на переходник I6 одет переходник 9, зафиксированный обжимной шайбой 6 и затянутый гайкой 3. Для уплотнения на переходнике выполнены кольцевые проточки, в которые установлены резиновые кольца 4 и 5. Переходник 9 изготовлен из стали 30ХГСЛ и имеет осевое сверление. На наружной поверхности выполнены две кольцевые канавки, в которые устанавливаются резиновое кольцо I4 и одиннадцать шариков I5, являющиеся подшипниками при вращении шарнира II. В шарнир ввернут манометр I2 на 260 кгс/см^2 . На другом конце в расточку переходника ввернут корпус 2I, со штоком 24. На штоке установлен маховичок I7, закрепленный винтом I8. От выворачивания из корпуса шток предохраняется стальной шайбой 20 и разжимным стопорным кольцом I9. Для уплотнения корпуса на переходнике I6 установлено резиновое кольцо 25. На другой конец корпуса наворачивается заглушка 26. Заглушка 26 и гайка 8 тросиками 27 и 2 крепятся к переходнику. На переходнике на тросике также закреплен валик I для заворачивания гайки 3.

Для подсоединения прибора необходимо отвернуть заглушку блока цилиндров колеса, снять заглушку 26 прибора и ввернуть прибор в отверстие.

Размер прибора 220x110 мм.

Масса прибора - I кг.

0I2.I3.25

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Валик
2. Тросик
3. Гайка
4. Резиновое кольцо
5. Резиновое кольцо
6. Шайба обжимная
7. Крышка
8. Гайка накидная
9. Переходник
10. Винт
11. Шарнир
12. Манометр
13. Резиновая прокладка
14. Резиновое кольцо
15. Шарик
16. Переходник
17. Маховичок
18. Винт
19. Кольцо стопорное
20. Шайба
21. Корпус
22. Резиновое кольцо
23. Резиновое кольцо
24. Шток
25. Резиновое кольцо
26. Заглушка
27. Тросик

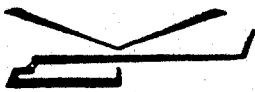
Прибор для проверки давления и прокачки тормозной системы
Рис.1(лист 1 из 2)

012.13.25

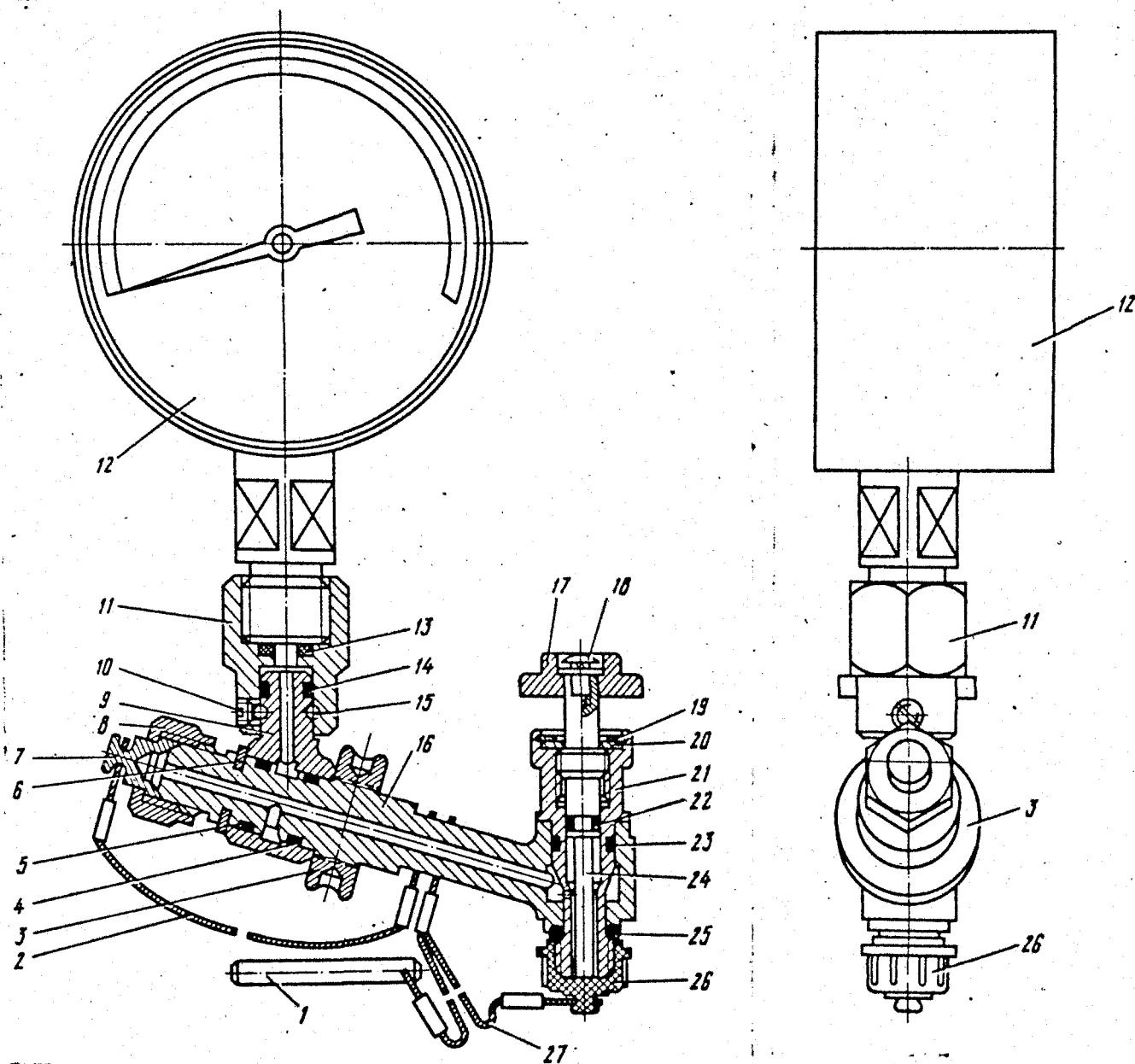
Стр.2

Дек I/87

270^a



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

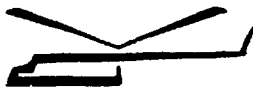


Прибор для проверки давления и прокачки тормозной системы
Рис. I (лист 2 из 2)

Р-2

271
Ф-2

012.13.25
Стр. 3/4
Дек I/87



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФОТОУСТАНОВКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СОКОНУСНОСТИ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА
ЧЕРТ. 90-9937-00

Фотоустановка предназначена для проверки соконусности лопастей несущего винта фотографированием их во время работы винта (на земле или в полете) специальной фотокамерой, установленной на вертолете.

Фотоустановка (рис. 1) состоит из рамы 2, закрепленной при помощи четырех винтов 1 внутри грузовой кабины на шп. 22 и 23 на левом борту фюзеляжа. Фотокамера крепится к раме с помощью винта 4. С помощью ручки 3 и гайки 4 фотокамера может вращаться в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Объектив направлен в окно на концы лопастей несущего винта, находящихся слева спереди под углом 45° к продольной оси вертолета. Фотокамера подключается к бортсети вертолета с помощью штепсельного разъема 6.

Для проверки соконусности на закрылке отсека № 19 лопасти № 1 устанавливается флажок 7 и закрепляется болтами 8.

Флажок изготовлен из листового дюралюминия и окрашен в красный цвет. Правила пользования фотоустановкой изложены в разделе 065.00.00.

Масса фотоустановки 10,345 кг.

61-009/03-2342



РАУ

29

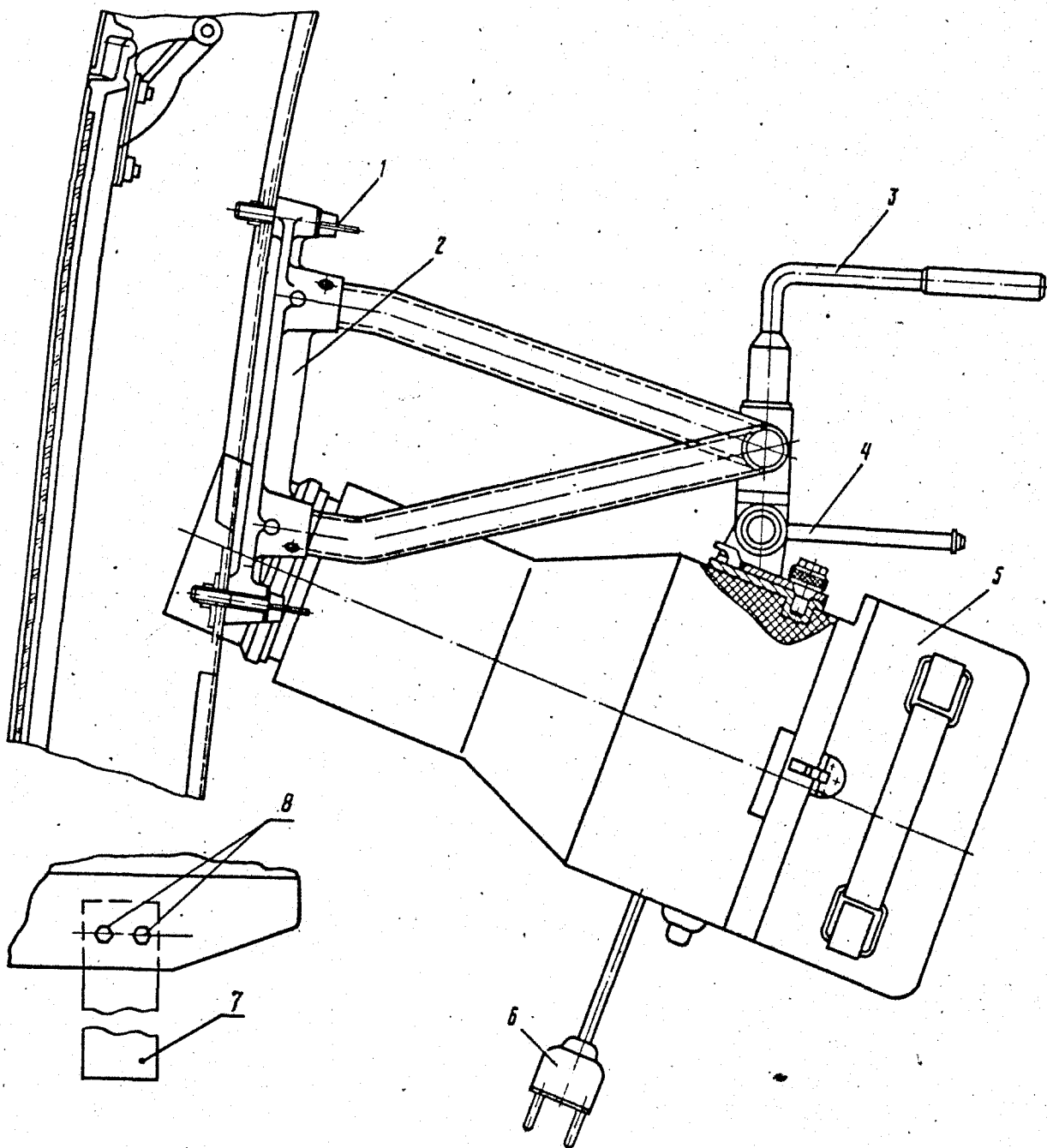
Ф-2

012.13.26

Стр. I

Ноябрь 15/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Гайка

2. Рама

3. Ручка

4. Винт

5. Фотокамера

6. Штепсельный разъем

7. Флажок

8. Болты

Фотоустановка для проверки соконусности лопастей несущего винта.

Рис. I

012.13.26

Стр. 2

Дек I/87

462

Ф-8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КАЛИБР ДЛЯ ЗАМЕРА ВЫХОДА ШТОКА ХВОСТОВОГО РЕДУКТОРА.

ЧЕРТ. 90-9948-3000

Калибр (Рис I) служит для замера выхода штока хвостового редуктора при регулировке управления рулевым винтом.

Калибр представляет собой профилированную стальную пластину толщиной 4 мм. Калибр служит для замера расстояния "А" при трех различных выходах штока хвостового редуктора. Расстояние измеряется от торца упора втулки рулевого винта на валу рулевого винта до торца упора поводка рулевого винта на ползуне.

Калибр укладывается в деревянный пенал.

Габариты пенала 516x116 мм

Масса калибра с пеналом 1,099 кг.

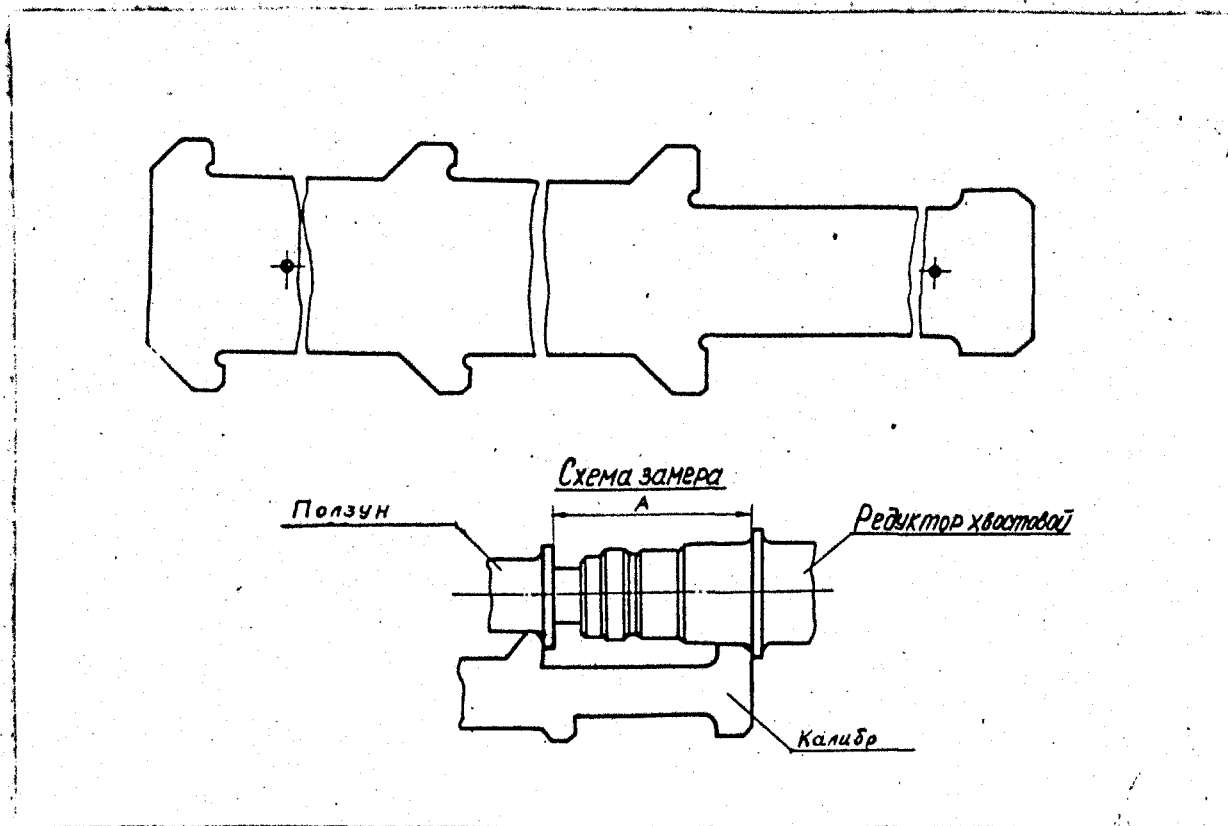
104

213
Ф-2

012.13.27

Стр. I

Дек I/87



Калибр для замера выхода штока хвостового редуктора.

Рис.1

2730

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ОБОГРЕВА ТА-8В .ЧЕРТ. 90-9910-10.

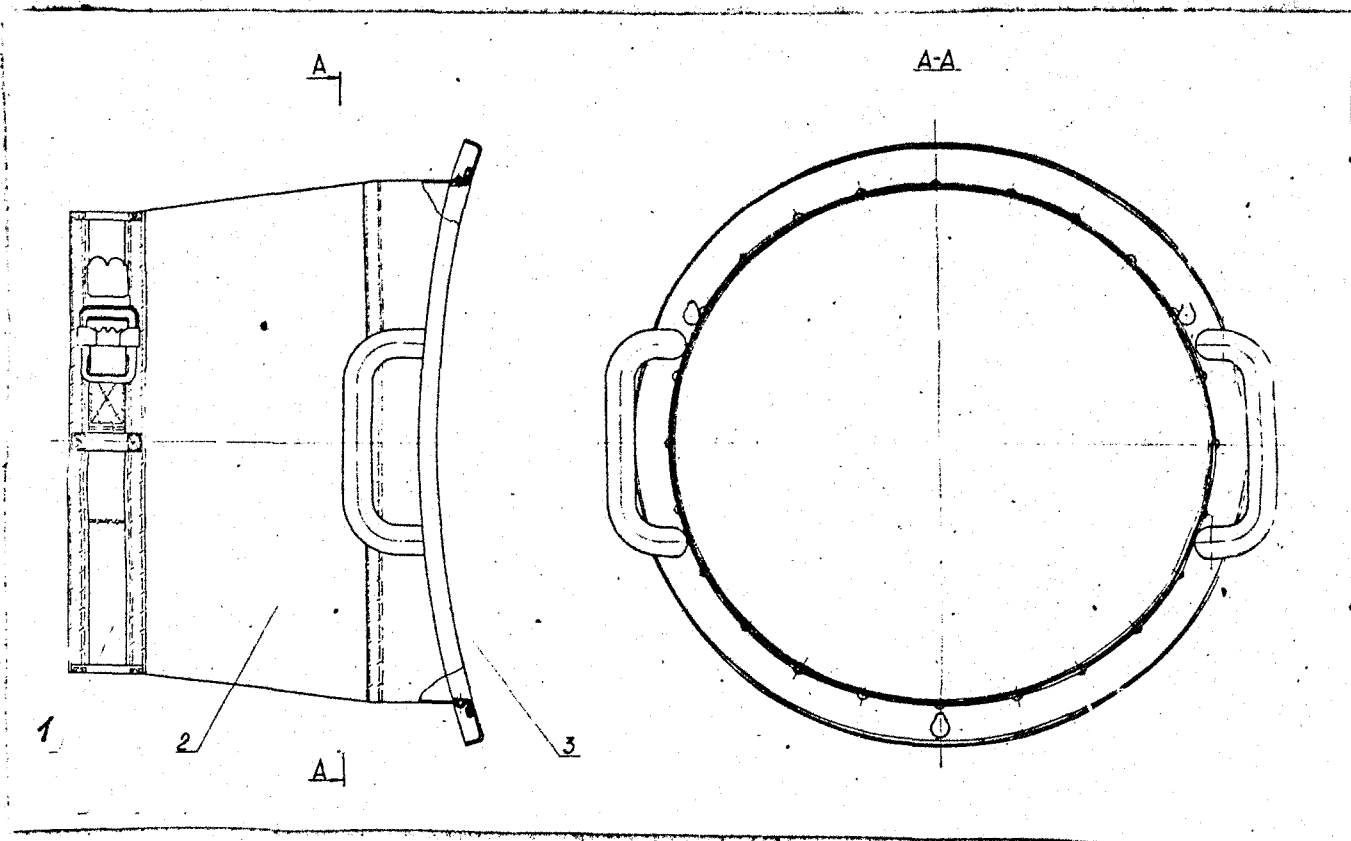
Переходник для обогрева ТА-8В предназначен для подогрева газо-воздушного тракта и масляных полостей опор вспомогательной силовой установки в зимних условиях.

Переходник выполнен из листового дюралюминия и состоит из корпуса 2, обечайки 3 и брезентового ремня I. В обечайке имеются три отверстия под головки винтов. Винты закреплены на правом борту фюзеляжа вокруг выхлопной трубы ВСУ.

Для обогрева ТА-8В необходимо переходник одеть на выхлопную трубу так, чтобы отверстия на обечайке 3 совпали с головками винтов. Затем рукав подогревателя вставить в переходник и закрепить его брезентовым ремнем I.

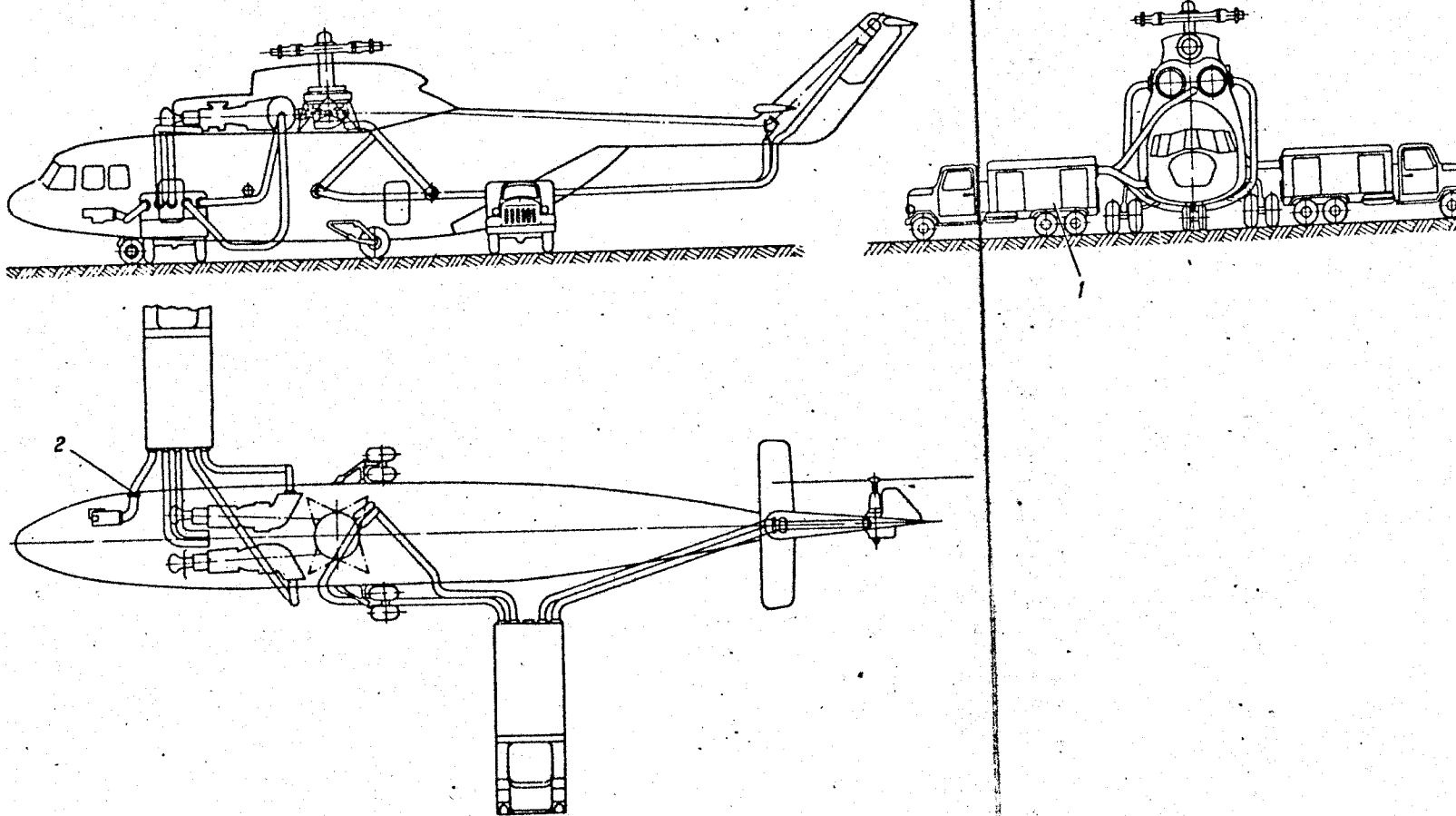
Схема подсоединения рукавов подогревателя к вертолету показана на рис.2.

Масса переходника 0,493 кг.



- 1. Брезентовый ремень
- 2. Корпус
- 3. Обечайка

Переходник для обогрева ТА-8В.
Рис. I



1. Унифицированный моторный подогреватель УМП-350-131
2. Переходник для обогрева ТА-8В

Схема обогрева агрегатов

Рис.2

012.13.28

Стр.3/4

Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПУЛЬТ ПРОВЕРКИ БПР
(ЧЕРТ. 90-9560-3000)

Пульт проверки БПР предназначен для проверки работоспособности блоков предельных регуляторов БПР-2 двигателей Д-136.

Пульт состоит из корпуса 3 (рис. 1), крышки 1, панели 4 и жгута 2 с предохранительными заглушками на разъемах. Корпус 3 коробчатого типа, клепанной конструкции выполнен из материала Д16АТ. Внутри корпус разделен на две части перегородкой. В правой части на четырех кронштейнах с помощью винтов крепится панель 4, в левой - размещается жгут 2 в свернутом состоянии.

Панель 4 выполнена из листового материала Д16АТ толщиной 1 мм, на котором фотохимическим травлением выполнены трафареты. На панели установлены четыре кнопки КНР.

Пульт закрывается крышкой и запирается замком 6. Пульт хранится в сумке из винилскожи, расположенной на левом борту между шпангоутами 2 и 3 справа от дверного проема. Электрическая схема пульта на рис. 2.

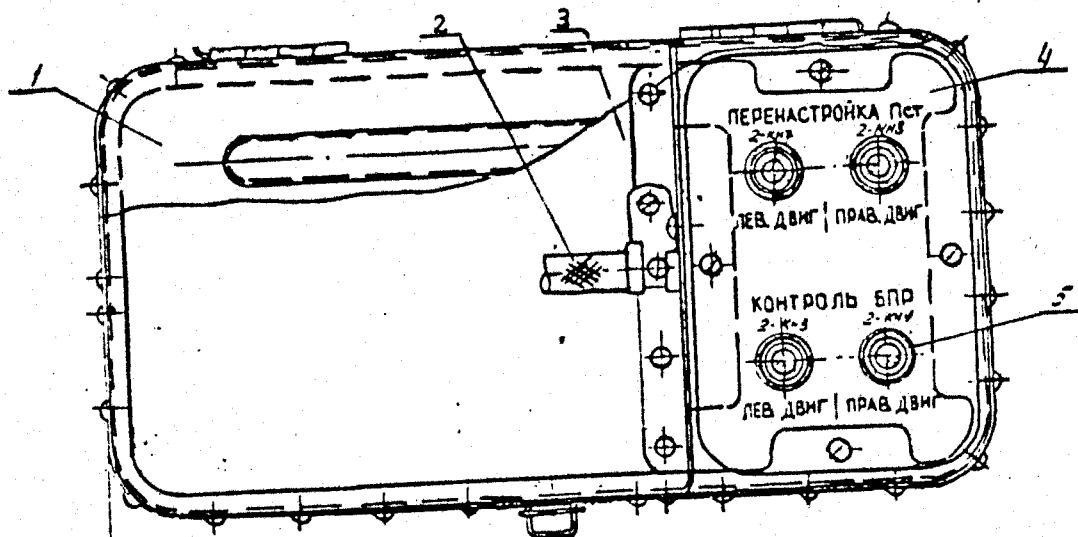
Размеры пульта 258x135x105 мм.

Масса пульта 7,77 кг.

Работа с пультом.

Подсоедините пульт проверки БПР к разъемам ШК9, ШК10 на потолке кабины экипажа между шпангоутами № 7Н и № 10Н. Произведите работы по п.п. 4, 5, выполняемые при полном опробовании двигателя (см. раздел 72.00.00 Руководства по эксплуатации двигателя Д-136).

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Крышка
2. Жгут
3. Корпус
4. Панель
5. Кнопка
6. Замок

Пульт проверки БПР.
Рис. I

276a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЭИ

442

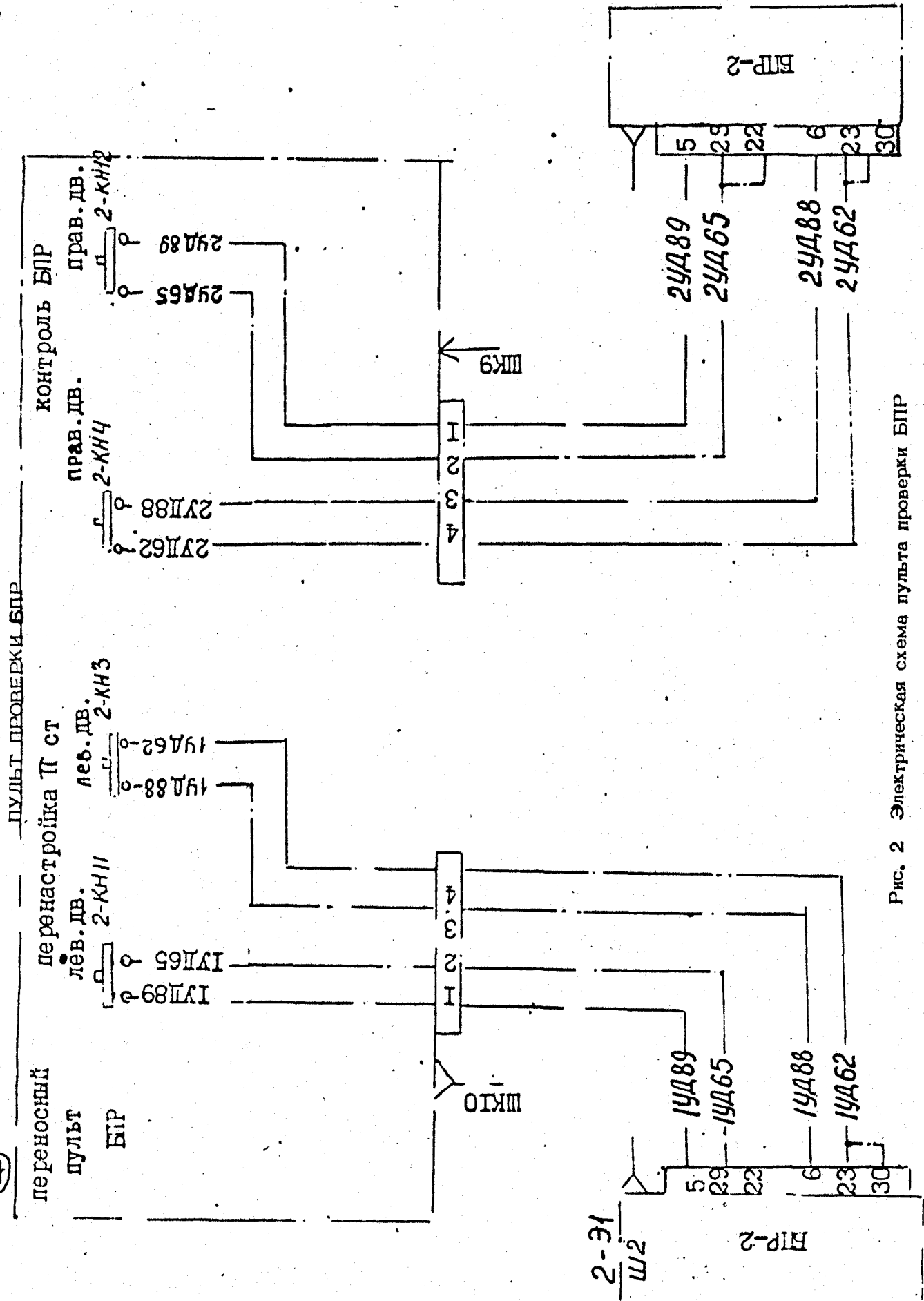


Рис. 2 Электрическая схема пульты проверки БПР



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ МАСЛОРАЗДЕЛИТЕЛЕЙ.

ЧЕРТ. 50-9915-110

На вертолете МИ-26Т приспособление черт.50-9915-110 служит для дозаправки жидкостью АМГ-10 гидрокамеры замка верхнего внешней подвески (см. I32.50.10а).

Приспособление состоит из корпуса 6 (рис.1), поршня, воронки 3, манометра 2 и шланга 1. Корпус представляет собой сварной цилиндр с краном 8 и рукояткой 5. В верхней части цилиндра имеется резьба для наворачивания крышки 7. На кране цилиндра имеется штуцер для подсоединения шланга.

Поршень приспособления насажен на шток и закреплен с помощью гайки. Шток полый. Он служит для перемещения поршня и заливки рабочей жидкости в корпус.

На наружной поверхности штока имеются винтовая нарезка для опускания и поднимания штока и продольный паз для предотвращения проворачивания штока.

На верхнюю часть штока накруты воронка для заливки рабочей жидкости и манометр МВ-10М для контроля давления во время работы. Проворачивающий маховик 4, удерживаемый с помощью гайки на корпусе, можно опускать или поднимать шток с поршнем. Для подсоединения приспособления к маслоразделителям служит шланг 1.

Для опрессовки маслоразделителей и систем, соединяющих маслоразделители с датчиками манометров или сигнализаторами, применяется масло АМГ-10. Рабочий объем приспособления 0,56 л.

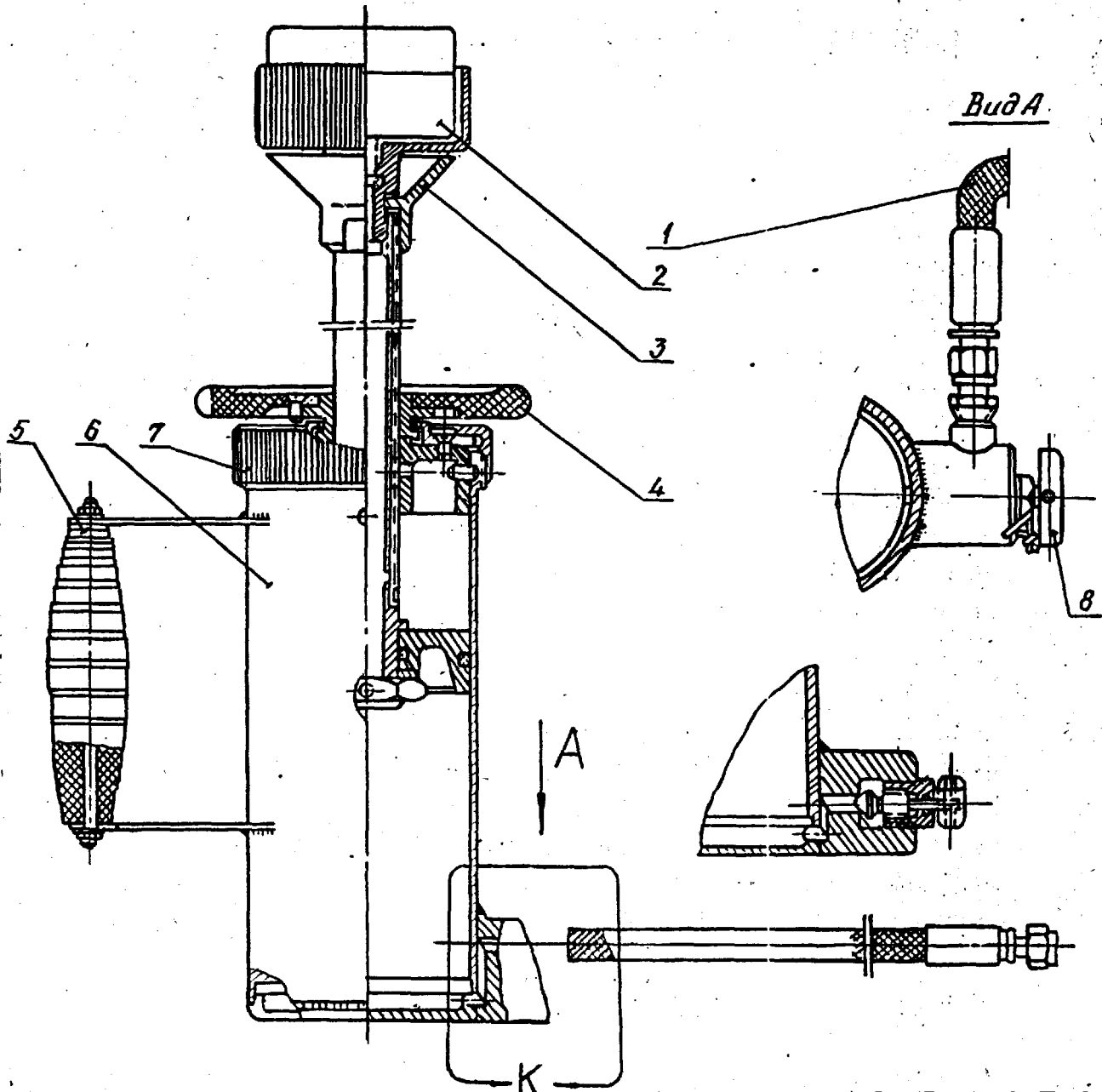
Перед хранением приспособление очистить от пыли, грязи и влаги, обернуть плотной бумагой. Хранить при заполненном рабочем объеме маслом АМГ-10 на деревянном стеллаже или упакованным в отдельную картонную коробку в сухом, отапливаемом и вентилируемом помещении. Окружающий воздух не должен иметь примесей агрессивных паров и газов.

С помощью этого же приспособления производится дозаправка гидрокамеры цилиндра массоизмерителя тельферов (см. I32.21.00 Стр.101). Масса приспособления - 4,55 кг.

Ограничено по 3 к-т I : 5 включительно

012.13.30
Стр. I
Май 20/931

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------|-------------|
| 1. Шланг | 5. Рукоятка |
| 2. Манометр | 6. Корпус |
| 3. Воронка | 7. Крышка |
| 4. Маховик | 8. Кран |

Приспособление для опрессовки маслоразделителей.

Рис. I

Ограничено по 3 к-т I : 5 включительно

012.13.30
Стр.2
Ноябрь 20/92

112
Ф-8

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАПРАВКИ ЗАМКА ВЕРХНЕГО ВНЕШНЕЙ
ПОДВЕСКИ И ДОЗАПРАВКИ ГИДРОКАМЕР ЦИЛИНДРА МАССОИЗ-
МЕРИТЕЛЯ ТЕЛЬФЕРОВ (90-9969-3000).

Приспособление служит для заправки жидкостью АМГ-10 гидрокамеры замка верхнего внешней подвески и состоит из корпуса 10, штока 3 и поршня 9.

Корпус 10 представляет сварной стальной стакан с ручкой, на котором установлены крышка 5, маховик 4 и штуцер для подсоединения шланга 6.

Шток 3 для обеспечения заливки жидкости АМГ-10 внутрь приспособления выполнен полым, на верхнем конце штока установлены лейка 2 и пробка I. Для перемещения штока на наружной его поверхности выполнена винтовая нарезка. От проворачивания шток удерживается шпонкой 8, установленной в направляющей 7. Поршень 9 закреплен на штоке 3 гайкой.

Заливка жидкости АМГ-10 в приспособление производится через шток 3, установленный при помощи маховика 4 в верхнее положение, при снятой пробке I.

Заправка (дозаправка) гидрокамеры замка верхнего внешней подвески производится при открытом кране II в соответствии с технологической картой I32.50.10а. С помощью этого же приспособления производится дозаправка гидрокамер цилиндра массоизмерителя тельферов (см. I32.21.00 стр.101)

Рабочий объем приспособления; л 0,56
Масса приспособления, кг 3,5

Действительно с 4 к-та I : 5

012.13.30
Стр. I
Май 20/93

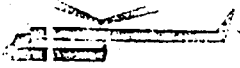
2592



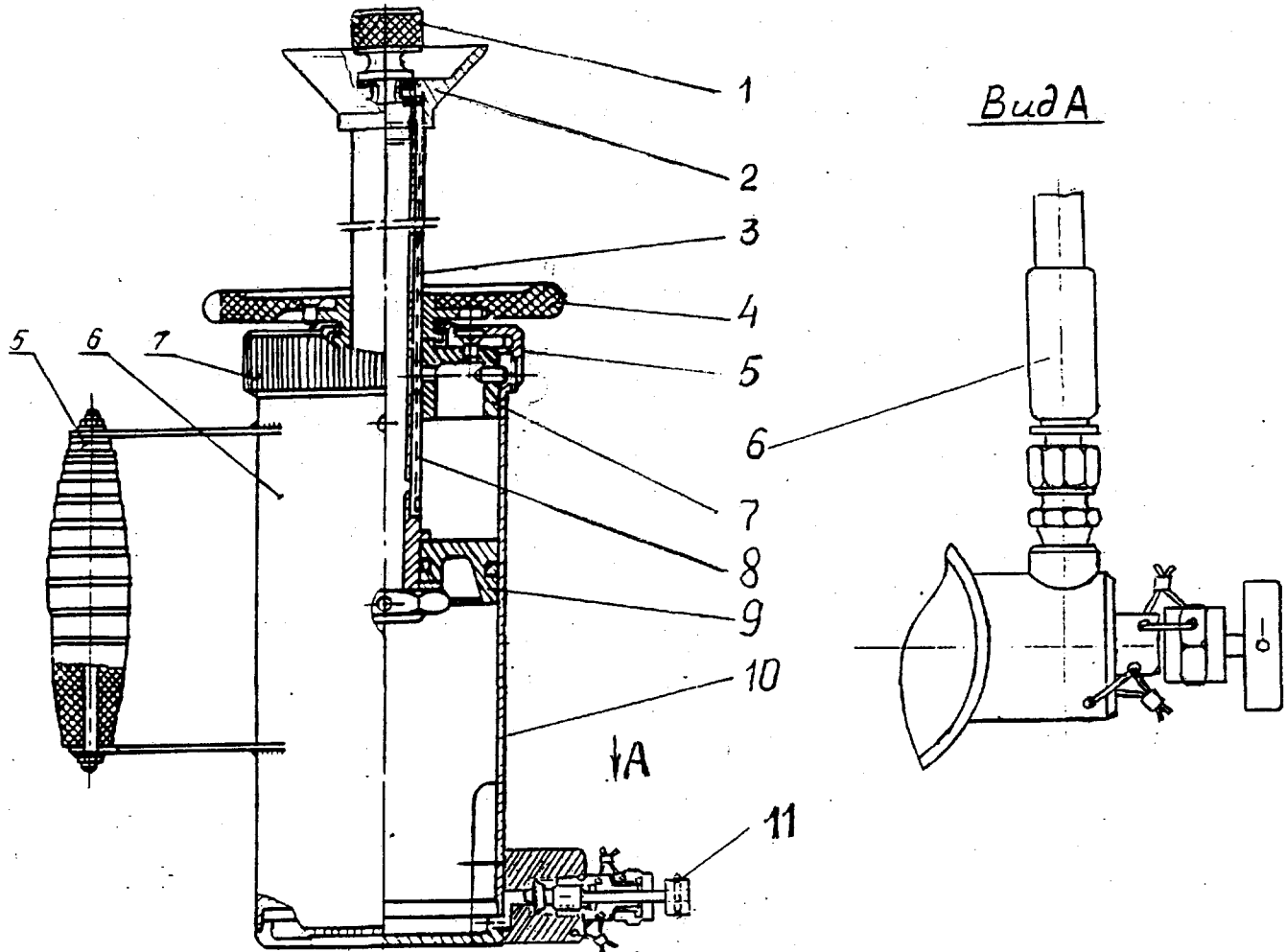
25

101

2780



Ми-26Т
 РУКОВОДСТВО
 ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|------------|-----------------|
| 1. Пробка | 6. Шланг |
| 2. Лейка | 7. Направляющая |
| 3. Шток | 8. Шпонка |
| 4. Маховик | 9. Поршень |
| 5. Крышка | 10. Корпус |
| | II. Кран |

Приспособление для заправки замка верхнего
 внешней подвески и дозаправки гидрокамер цилиндра
 массоизмерителя тельферов

Рис. I

012.13.30

Стр. 2

Май 20/93.

Действительно с 4 - к-та I : 5

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПУЛЬТ КОНТРОЛЯ ДВИГАТЕЛЯ Д-136. ЧЕРТ. 90-9550-00

Пульт контроля предназначен для измерения суммарной степени повышения давления в компрессоре двигателя Д-136.

Пульт (рис.1) состоит из корпуса, изготовленного из листового дюралюминия и расположенных на нем указателей 1, поправочных таблиц 2, брезентовой ручки 3, электрожгута с вилкой 4, задней крышки 5.

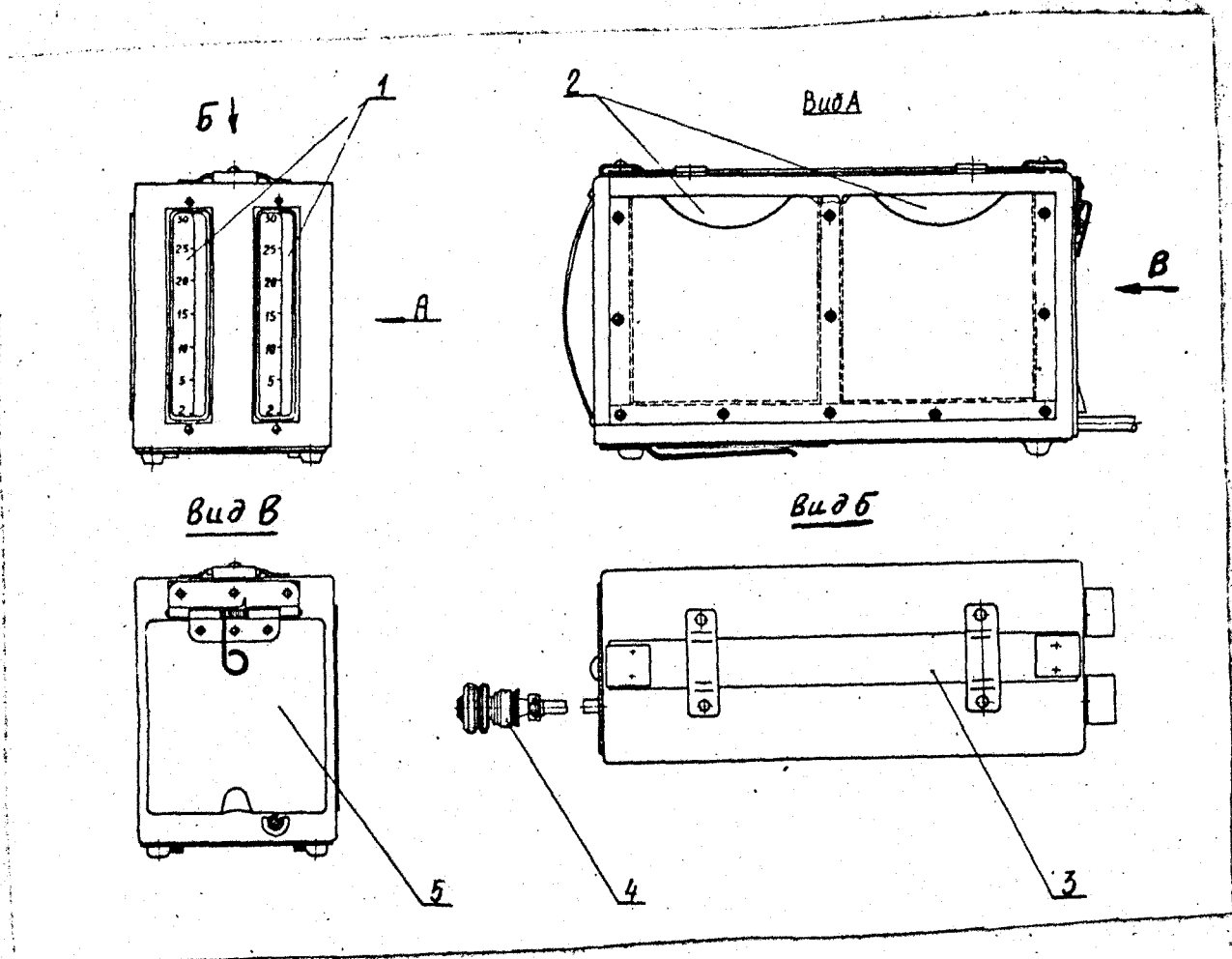
При опробовании двигателя вилка 4 подсоединяется к штепсельному разъему, находящемуся на полу рабочего места бортинженера. Пульт располагается на козырьке приборной доски бортинженера.

В нерабочем положении электрожгут находится внутри корпуса и закрывается задней крышкой 5.

Габариты пульта 265x150x100 мм

Масса пульта 2,1 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|------------------------|-------------------------|
| 1. Указатели УОД-30 | 4. Вилка СЦН-10/18В-6-В |
| 2. Поправочная таблица | 5. Задняя крышка |
| 3. Брезентовая ручка | |

Пульт контроля изделия Д-136.

Рис. I

012.13.31

Стр. 2

Дек I/87

2709

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕХОДНОЙ ЖГУТ. ЧЕРТ. 90-9972-3000

Переходной жгут (Рис. I) предназначен для выноса блоков БРН I20T5A из регулировочной коробки левого и правого генераторов в грузовую кабину через люки редукторного отсека при регулировке напряжения генераторов ГТ120П46А.

Внерабочем положении жгут хранится в сумке.

Длина жгута 10 м.

РЭИ

280

Ф-2

1 По 2 к-т 1:5

012.13.32

Стр. I

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

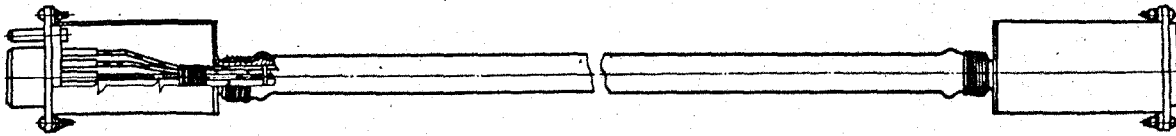
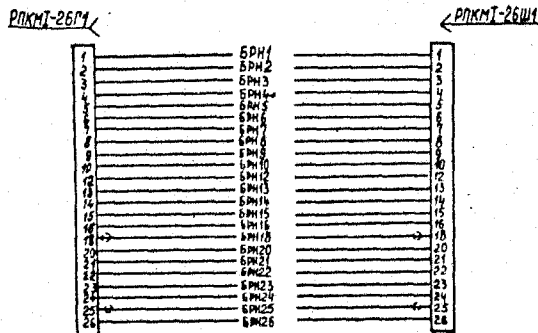


Схема раскладки разъемов РПКМТ-26М, РПКМТ-26Ш



Переходной жгут
Рис. I

2300

ПО 2 к-т I:5

012.13.32
Стр. 2
Февр. I/90

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИМИТАТОР ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ ЧЕРТ. 90-9973-3000

Имитатор заправки топливом предназначен для проверки прохождения бинарного сигнала "Аварийного остатка топлива" при тарировке датчиков бортового устройства регистрации полетных данных "БУР-1-2Б" и прохождения разовых команд.

Имитатор (Рис.1) представляет собой провод длиной 3 м со штепсельным разъемом на одном конце и вилкой 47к - на другом. Для подачи сигнала на устройство "БУР-1-2Б" необходимо отстыковать жгут от блока БУР-8/Ш системы управления и измерения топлива СУИ15-2 и подсоединить к жгуту имитатор заправки топливом, подав через вилку 47К жгута имитатора питание напряжением 27 В от розетки переносных ламп.

Масса имитатора 0,6 кг.

012.13.33

Стр. I

Ноябрь 20/92

52
5743
Р.21
281

Ф-2

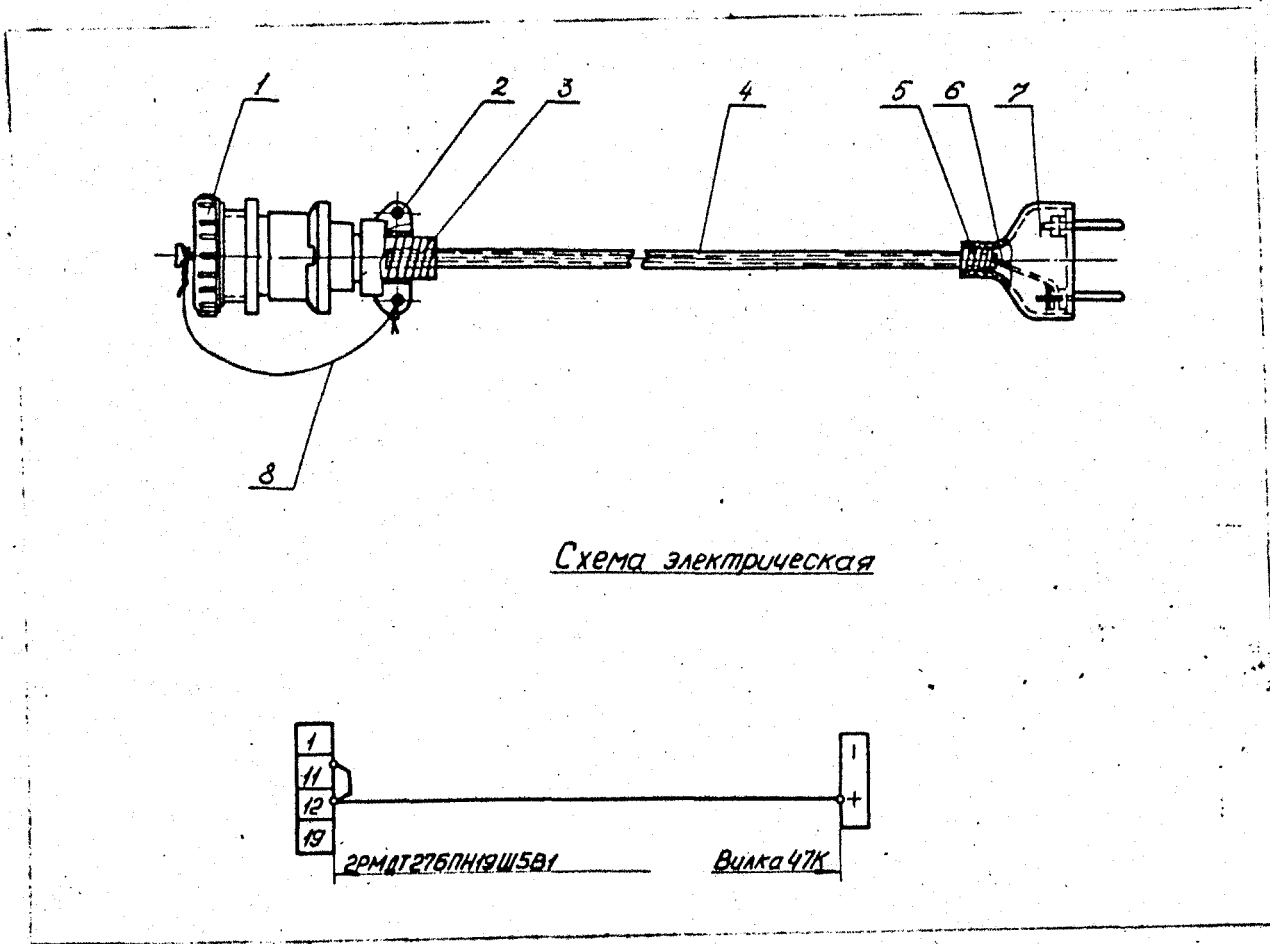


Схема электрическая

- 1. Заглушка
- 2. Разъем
- 3. Лента
- 4. Трубка

- 5. Бандаж
- 6. Провод
- 7. Вилка
- 8. Леска

Имитатор заправки топливом
Рис. I

2819

012.13.33

Стр. 2

Дек. I/87

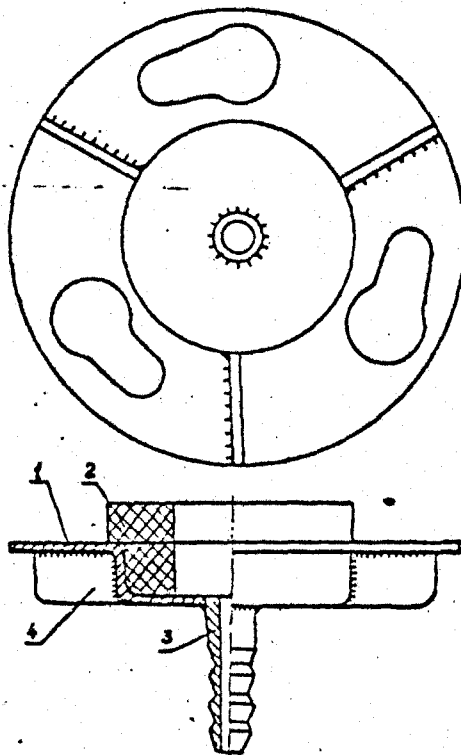
Ми-26 Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ СТАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ КЗВ, ИКД-27Да ЧЕРТ. 248-9940-3105.

Переходник (рис.1) предназначен для проверки герметичности статической системы КЗВ, ИКД-27Да.

Переходник состоит из штампованного корпуса 1 с ребрами жесткости 4, штуцера 3, сваренных между собой, и прокладки 2.



1 - корпус, 2 - прокладка, 3 - штуцер, 4 - ребро жесткости.

Рис.1. Переходник для проверки герметичности статической системы КЗВ, ИКД-27Да.

~~12~~
12

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАГЛУШКА НА ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ПРИ ПРОМЫВКЕ ЧЕРТ. 90-9966-10

Заглушка на фильтр тонкой очистки при промывке предназначена для предохранения от попадания грязи внутрь фильтра С-071.

Заглушка состоит из втулки поз. 1 и трех приваренных к ней кронштейнов поз. 2 (рис. 1).

При промывке надеть заглушку на корпус фильтра, задвинуть его крестовину в кронштейны поз. 2, затянуть ручку до упора. Погрузить в промывочную жидкость, промыть щеткой.

Габариты 160 x 160 x 100 мм.

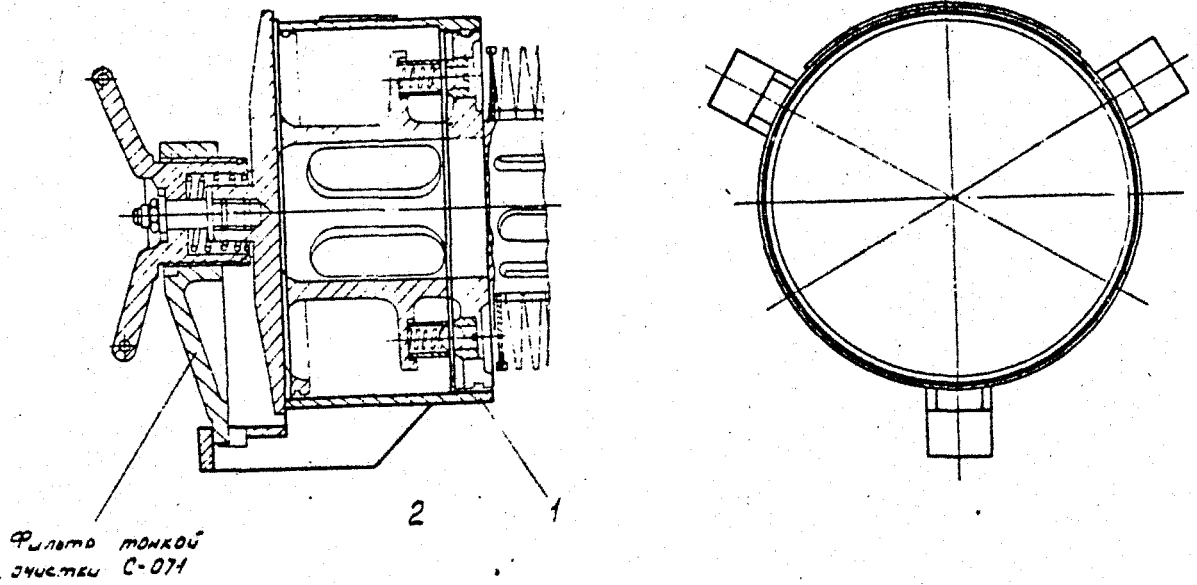
Масса - 0,429 кг

6/8

РД

КБ 233

Ми-26 Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1 - втулка
- 2 - кронштейн

Заглушка на фильтр тонкой очистки при промывке

Рис. 1

283a

О12.13.35

Стр. 2

Февр. I/90.

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШИПЦЫ - ЗАГЛУШКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЭЛЕМЕНТА ФИЛЬТРУЮЩЕГО

90-9966-30

Шипцы-заглушка предназначены для промывки фильтрующего элемента фильтра тонкой очистки С-071. Шипцы-заглушка клепаной конструкции состоят из двух ручек поз. 3, соединенных между собой двумя заклепками. К ручкам при помощи осей прикреплены два ушка поз. 1, к которым приклепаны два круга поз. 2 из алюминиевого сплава. Ручки и ушки выполнены из стали.

Для удобства в работе к ручкам приклепаны планки из материала полиамид-6 блочный поз. 4.

Для промывки элемент фильтрующий вставить в шипцы-заглушку между кругами, сжать ручку, промыть в жидкости щеткой.

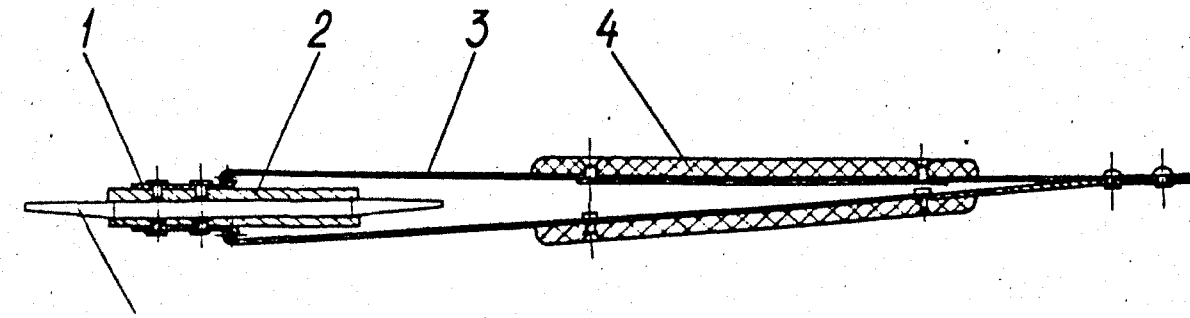
Шипцы-заглушка работают по принципу пинцетов.

Габариты 300 x 60 x 50 мм

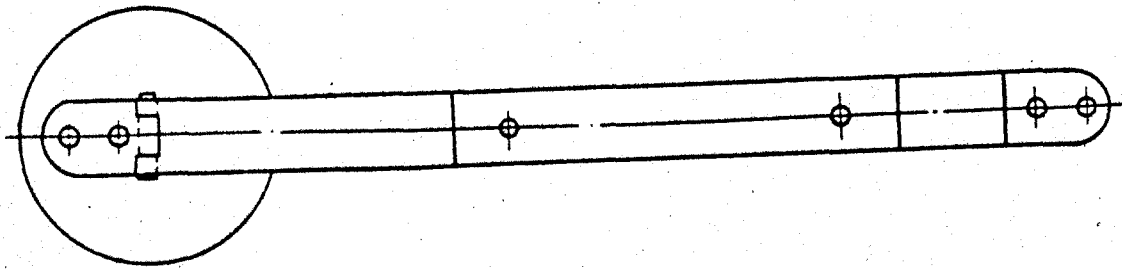
Масса - 0,203 кг

284

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Фильтрующий элемент



- 1 - ушко
- 2 - круг

- 3 - ручка
- 4 - планка

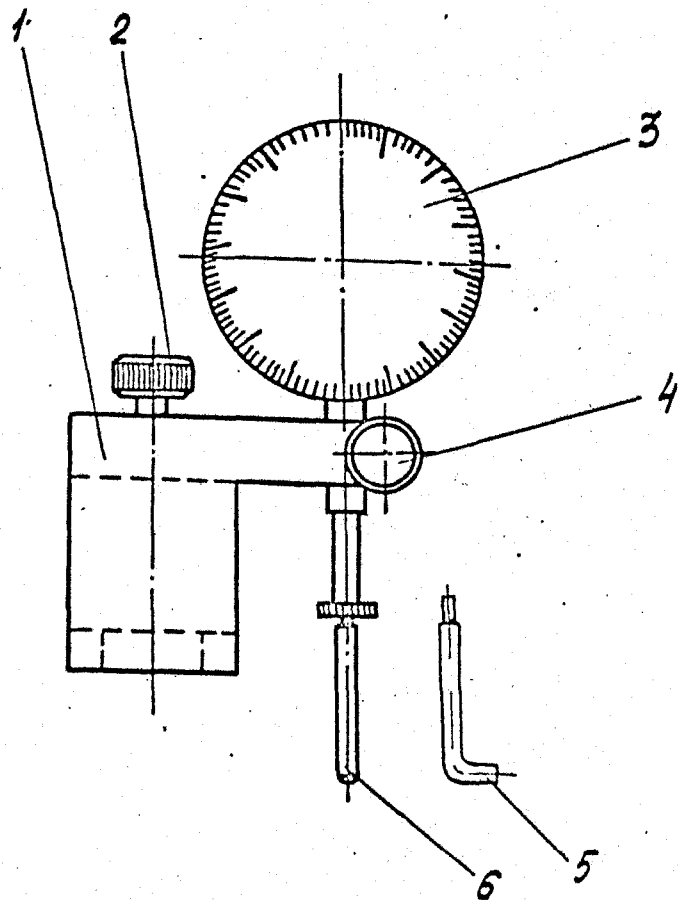
Шипцы-заглушка для промывки элемента
фильтрующего

Рис. 1

284a

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА ОТКЛОНЕНИЯ ПЕРЕКОСА ПО
 РАЗМЕРУ "P". (черт. 90.15.03.01.0771.0000)

Приспособление предназначено для проверки перпендикулярности поверхности крепления опорных муфт 90-1516-200 (-250) хвостового вала к оси вала (не более 30') путем проверки разности размеров "P" в диаметрально противоположных точках. Приспособление (рис. I) состоит из литого корпуса 1, который устанавливается на фланец муфты и закрепляется на нем винтом 2. В корпусе крепится винтом 4 индикатор 3 (ИЧ-10 кл. I ГОСТ 577-68), индикатор имеет сменные наконечники 5, 6.



- | | |
|--------------|---------------|
| 1. Корпус | 4. Винт |
| 2. Винт | 5. Наконечник |
| 3. Индикатор | 6. Наконечник |

Рис. I Приспособление для замера отклонения перекоса по размеру "P".

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА МУФТЫ

(черт. 90.15.03.50.0439.00)

Приспособление предназначено для перемещения подшипников в опорных муфтах трансмиссии на шп.21а (бузелька и нервюре 15.8 килевой балки с целью обеспечения геометрических параметров трансмиссии.

Приспособление состоит из:

- двух полухомутов 2, которые крепятся к фланцу опорной муфты 90-1516-250 ранее снятыми болтами 1;
- разъемного вкладыша 3;
- четырех нажимных болтов 4.

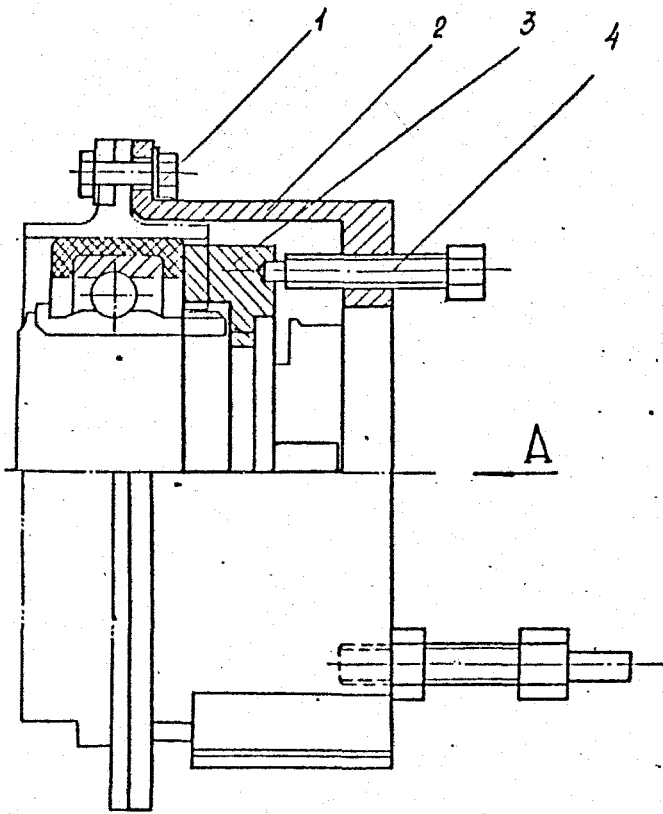
Вращая нажимные болты приспособления, перемещаем вкладыш 3, который в свою очередь перемещает подшипник в опорной муфте. Нажимные болты вращать на 1/4 оборота попарно 1.3, 2.4.

012.13.38

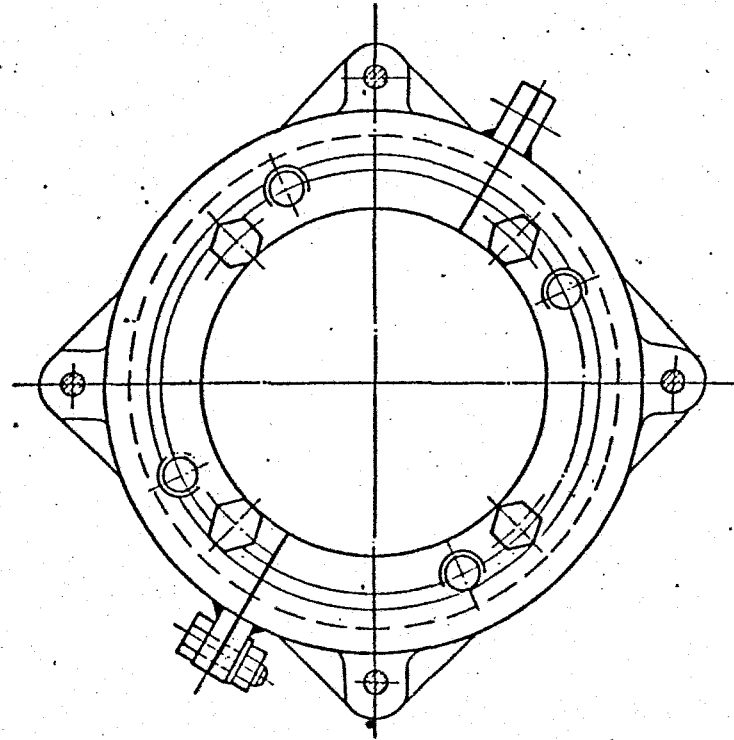
Стр. I

Февр. I/90

286a



Вид А



- 1. Болт
- 2. Полукомут
- 3. Вкладыш
- 4. Нажимной болт

Рис. 1 Приспособление для монтажа муфты.

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ МУФТЫ
(черт. 90.15.03.50.0441.0000)

Приспособление предназначено для регулировки в опорной муфте трансмиссии размера $A_1 = (22^{+7}_{-6})$ мм. Приспособление (рис.1) состоит из двух направляющих стоек 5, которые соединяют два неподвижных ложемента - нижний - опорный 6 и верхний - направляющий 3. На одной из направляющих стоек имеется шкала. Цена деления шкалы - 1 мм, предел измерений ± 20 мм, допустимая погрешность измерений - 0,5 мм. Вдоль стоек перемещается подвижный ложемент 4, соединенный с винтом 2.

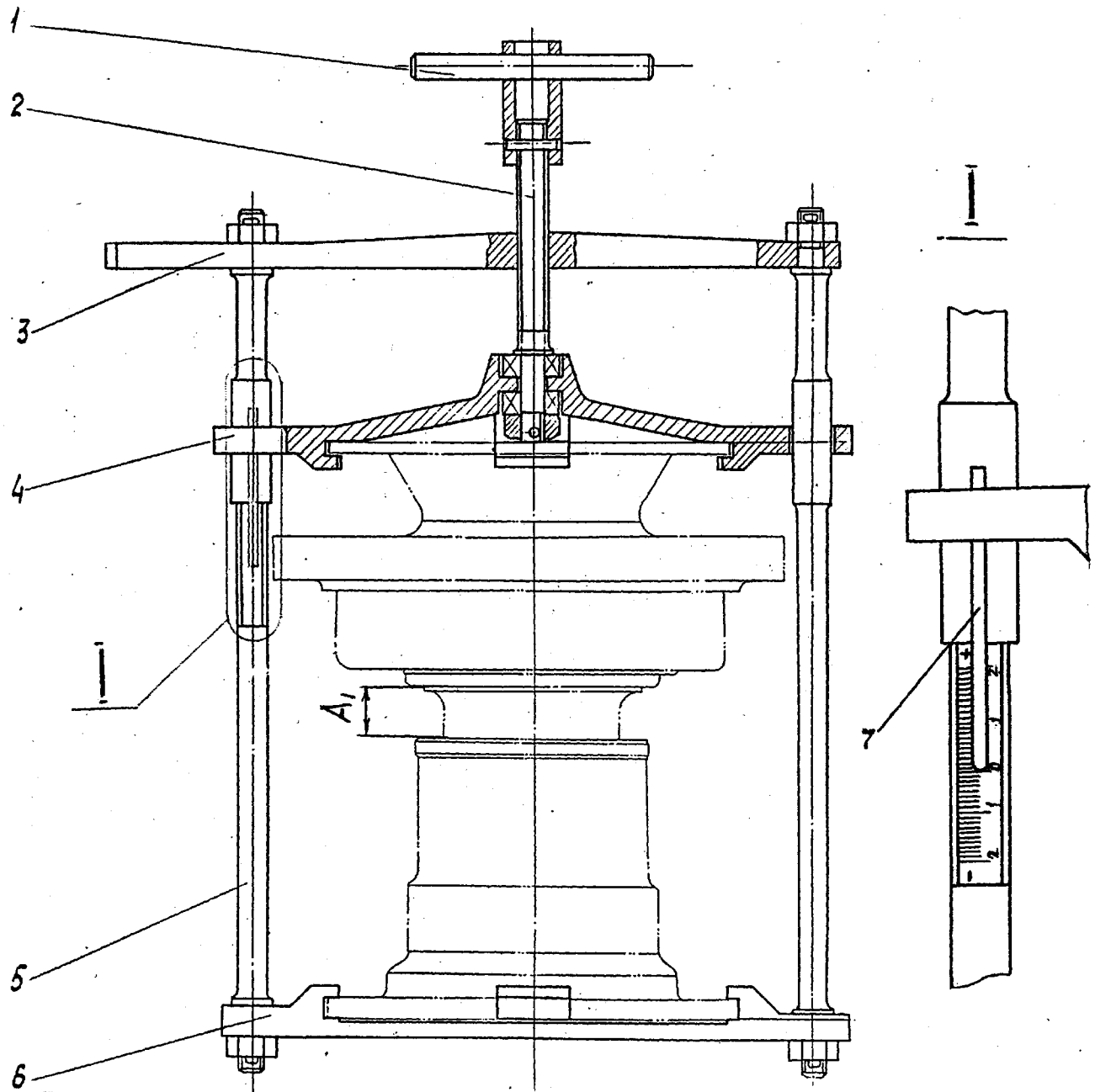
Методика регулировки муфт в приспособлении по размеру $A_1 = (22^{+7}_{-6})$ мм, (рис.1):

- вращая регулировочный винт-рукоятку приспособления, выставить подвижный ложемент на размер, обеспечивающий установку муфты в приспособлении;
- установить муфту в ложемента приспособления, проверить отсутствие перекоса муфты;
- выставить при помощи приспособления по шкале заданный размер A_1 , при этом стрелка 7 на шкале должна находиться в пределах от -6 до +7 от нулевой отметки, что соответствует размеру $A_1 = (22^{+7}_{-6})$ мм;
- осторожно вывести муфту из ложемента приспособления.

012.13.39
Стр. I
Март 20/97

Р.Э.А

287



- | | |
|--------------------------|------------------------|
| 1. Рукоятка | 4. Подвижный ложемент |
| 2. Винт | 5. Направляющая стойка |
| 3. Направляющий ложемент | 6. Опорный ложемент |
| | 7. Стрелка |
- Рис. 1 Приспособление для регулировки муфты

34

Ми-26Т.
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТАРИРОВКИ БЛОК-ДИНАМОМЕТРА
(90-9944-3500)

Приспособление предназначено для проверки тарировки блок-динамометра 90-9711-150 поз. 1 (см. рис. 1). Приспособление состоит из динамометра 9016 ДПУ50-2-У2 ТУ25-06.2088-83 поз. 2, входящего в состав КПА; швартовочной цепи 90-9700-10-05 поз. 3, закрепленной на швартовочном узле 90-0306-400 поз. 4.

Установка динамометра для проверки тарировки блок-динамометра показана на рис. 1.

Масса приспособления 25,580 кг.

26

~~26~~

17

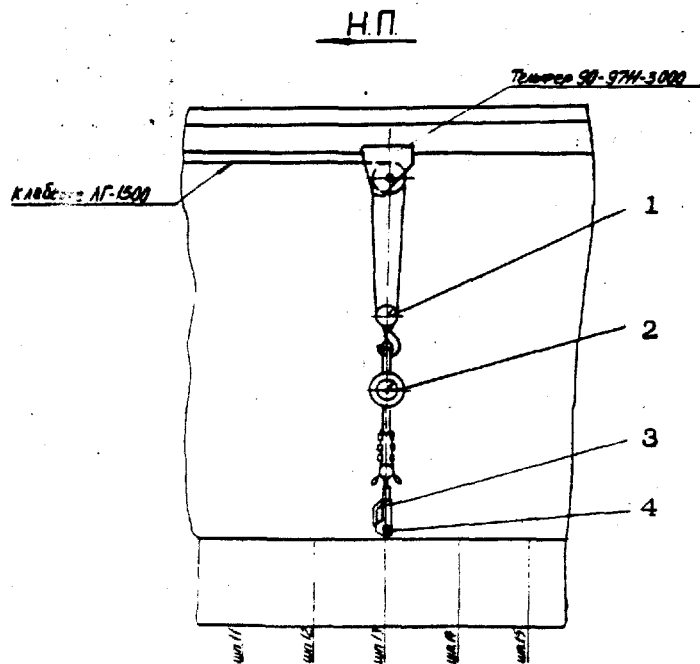
Действительно на 4;5 комплекты I:5

ОГ2.13.41

Стр. I

Ноябрь 10/90

МВБ-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Блок-динамометр 90-9711-150
2. Динамометр 9016 ДПУ50-2-У2 ТУ25-06. 2088-83
3. Цепь швартовочная 90-9700-10-05
4. Узел швартовочный 90-0360-400

Установка динамометра для проверки тарировки блок-динамометра

Рис. 1

Действительно на 4;5 комплекты 1:5

012.13.41.
Стр.2
Ноябрь 10/90

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ РЕЖИМА "ПЕРЕГРУЗКА" ПРИ
РАБОТЕ С ТЕЛЬФЕРАМИ (90.9944-3500)

Приспособление предназначено для проверки показаний указателя массы груза на пульте управления тельферами (рис.1). Приспособление состоит из динамометра 9016 ДПУ-50-1-УХЛ2 ТУ25-06.2088-83 поз.3, входящего в состав КПА; серьги поз.2, швартовочной цепи 90-9700-10-05 поз.4, закрепленной на швартовочном узле 90-0306-400 поз.5.

Установка динамометра для проверки режима "ПЕРЕГРУЗКА" показана на рис.1

Масса приспособления 30,204 кг.

012.13.41

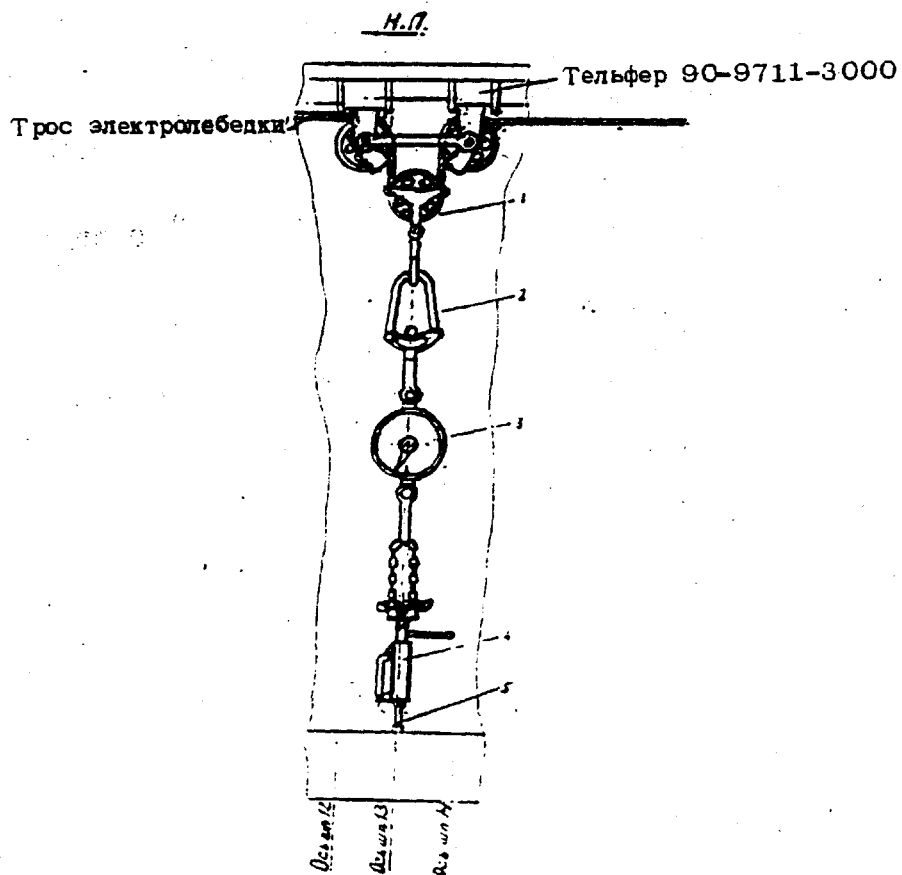
Стр.1

Май 20/93

26
1ed
288a

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Подвижный блок тельфера
2. Серьга ОСТ III 938-75
3. Динамометр 90Г6 ДПУ-50-1-УХЛ2
4. Цепь швартовочная 90-9700-10-05
5. Узел швартовочный 90-0360-400

Установка динамометра для проверки показаний указателя массы груза на пульте управления тельферами в режиме „ПЕРЕГРУЗКА“

Рис. I

012.13.41

Стр.2

Май 20/93

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА НЕПЛОСКОСТНОСТИ ПЛАСТИН
МУФТЫ (ЧЕРТ. 90-9945-3000, 90.15.03.01.0773)

В комплект приспособления 90-9945-3000 (рис. 1) входит приспособление 1 (черт. 90-9945-3030) и штангенглубиномер 2 (Черт. 90-9945-3040), закрепленных в планшете 3 с помощью пружин 4.

Приспособление 1 совместно со штангенглубиномером 2 предназначено для замера неплоскостности пластин 3 муфты хвостового вала (рис. 2).

Порядок установки приспособления 1 на вал хвостовой трансмиссии:

1. На место соединения фланца упругой муфты 6 к фланцу 7 вывода тормоза трансмиссии установите приспособление 1.

ВНИМАНИЕ: ПРИСПОСОБЛЕНИЕ 1 ДОЛЖНО БЫТЬ УСТАНОВЛЕНО БЕЗ ПЕРЕКОСА.

2. В гнездо 5 приспособления 1 вставьте корпус штангенглубиномера (ШГ) 2 до касания штанги штангенглубиномера поверхности пластин 3 пакета.

Начало отсчета штангенглубиномера ведется с отметки 10 мм.

Цена деления нониуса штангенглубиномера не более 0,05 мм.

Размер определяется по нулю нониуса штангенглубиномера.

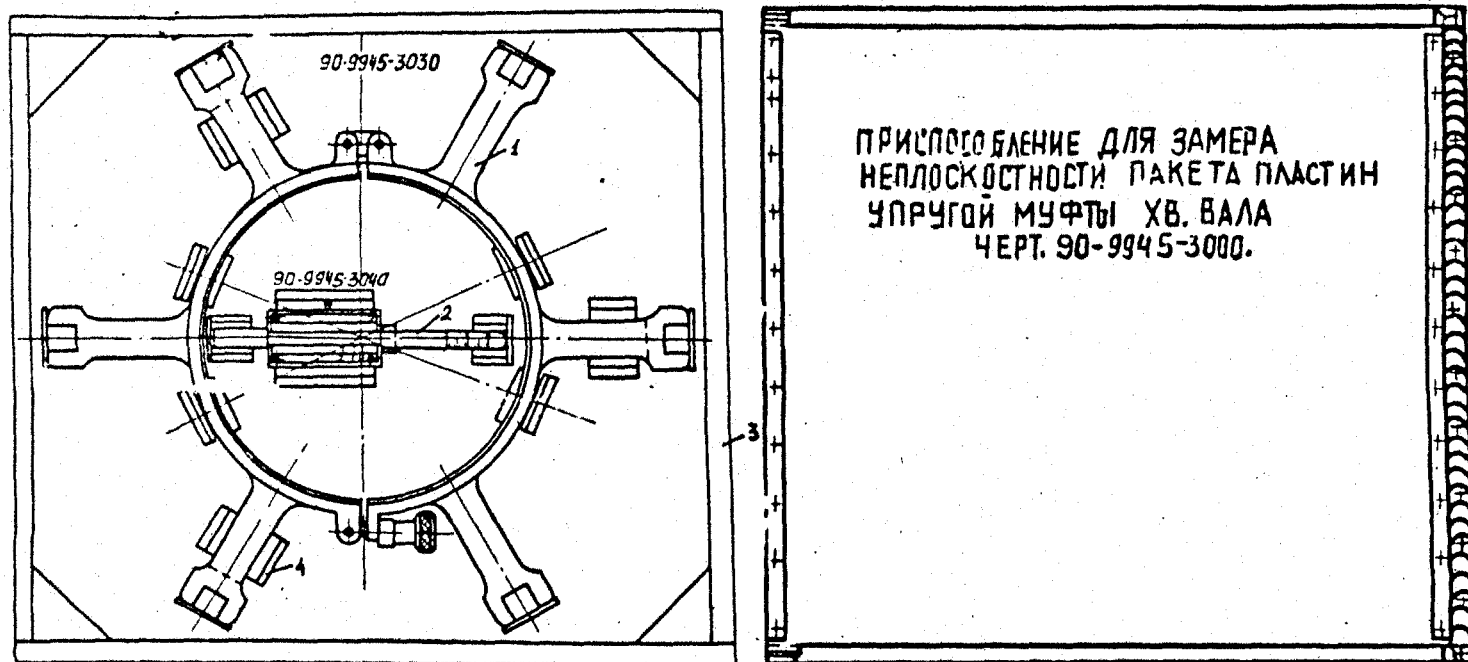
Замер производится поочередно в районе стяжки каждого из шести болтов муфты.

Находится максимальное, минимальное расстояние от касания штанги штангенглубиномера до нуля нониуса.

Разница между максимальным и минимальным расстоянием (определяет неплоскостность пакета пластин упругой муфты) не должна превышать 2,5 мм.

Масса приспособления не более 1,5 кг.

Масса штангенглубиномера не более 0,15 кг.



- 1 - приспособление (черт. 90-9945-3030)
- 2 - штангенглубиномер (черт. 90-9945-3040)
- 3 - планшет
- 4 - пружина

Рис. 1. Приспособление для замера неплоскости пластин муфты.

289^a

012.13.42.

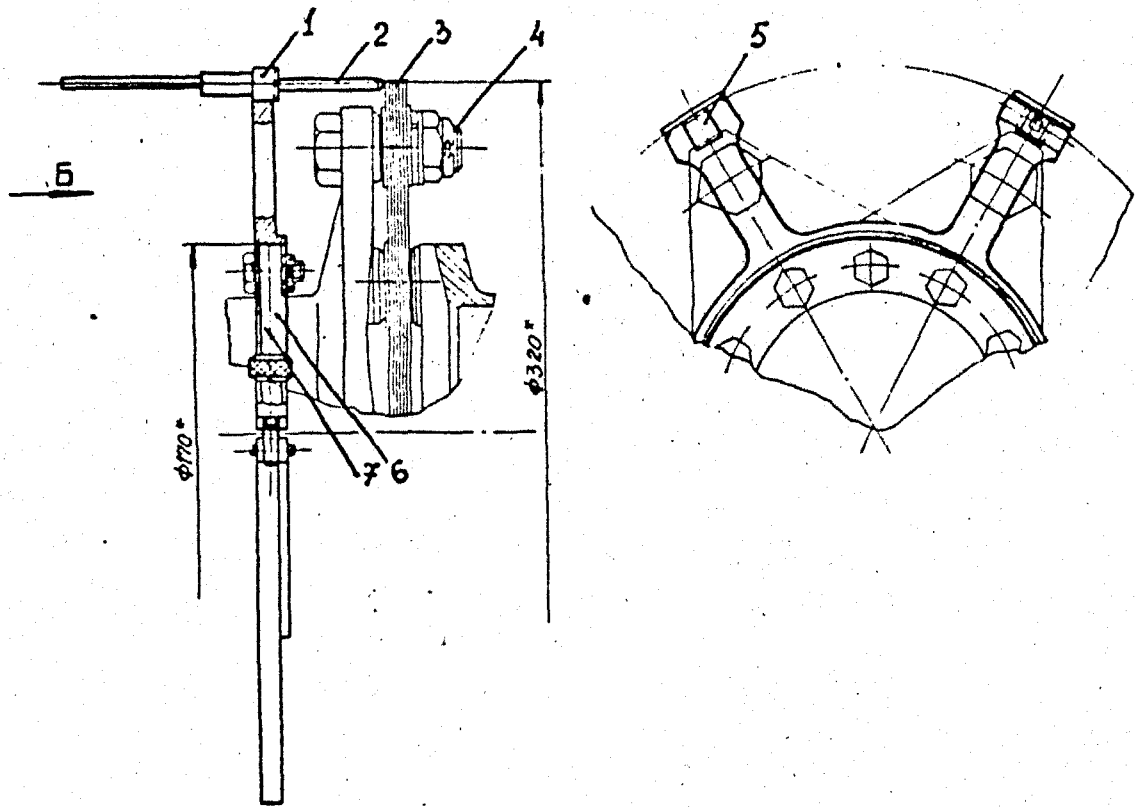
Стр. 2

Февр. I/90

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Схема установки приспособления 90-9945-3030
на вал хвостовой трансмиссии

ВЛ36



- 1 - приспособление (Черт. 90-9945-3030)
- 2 - штангенглубиномер (Черт. 90-9945-3040)
- 3 - пакет пластин
- 4 - болт
- 5 - гнездо приспособления
- 6 - фланец упругой муфты
- 7 - фланец тормоза трансмиссии.

Рис. 2. Установка приспособления 90-9945-3030 на вал хвостовой трансмиссии.

250

МИ-26 Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАЛОГАБАРИТНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ГИДРОУСТАНОВКА

(209-9910-3000)

Малогабаритная переносная гидроустановка (Рис. 1) предназначена для дозаправки гидросистемы. Гидроустановка размещается в чемодане 1 и состоит из ручного насоса 9, который соединен посредством патрубка 7 с фильтром 6, от которого идет рукав нагнетающий 12, длиной 1500 мм, заканчивающийся клапаном-наконечником 11, который размещается в кармане 10. К ручному насосу подсоединен рукав всасывающий 8, длиной 1500 мм расположенный в футляре 4 и зафиксированный в нем заглушкой 5. Всасывающий и нагнетающий рукава размещены на четырех кронштейнах 14.

Дозаправку гидросистемы производить по схеме работы гидроустановки. Гидроустановку установить между баком с гидрожидкостью АМГ-10 и бортом изделия. Открыть крышку 13, снять с кронштейнов 14 нагнетающий и всасывающий рукава. Опустить наконечник всасывающего рукава в бак с гидрожидкостью АМГ-10, а наконечник 11 подсоединить к клапану централизованной заправки на борту. Снять с лирика 3 ручку 2, вставить ее в гнездо для ручного привода насоса. Опустить педаль 15, наступить на нее ногой и возвратно-поступательными движениями ручки осуществить подкачку гидрожидкости АМГ-10.

2453

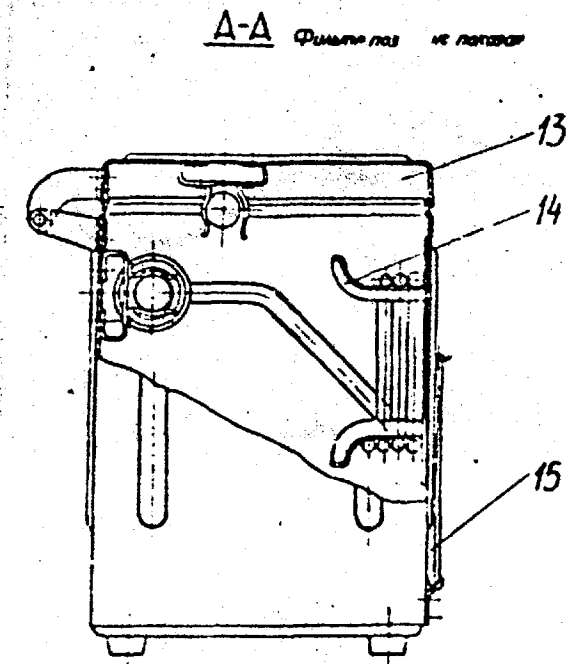
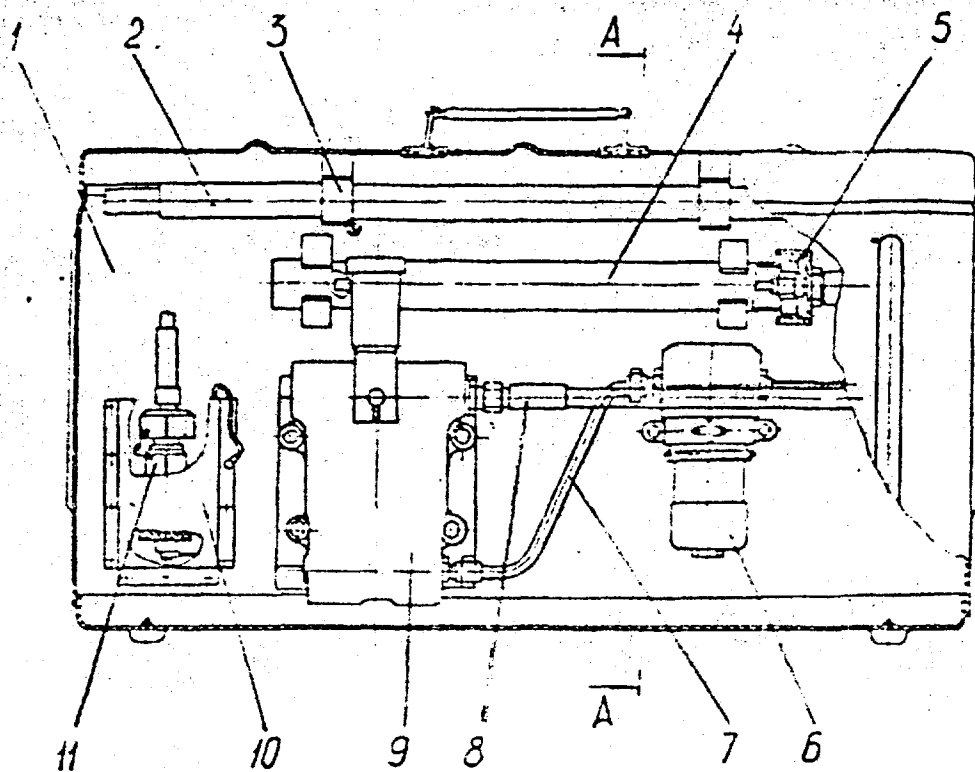
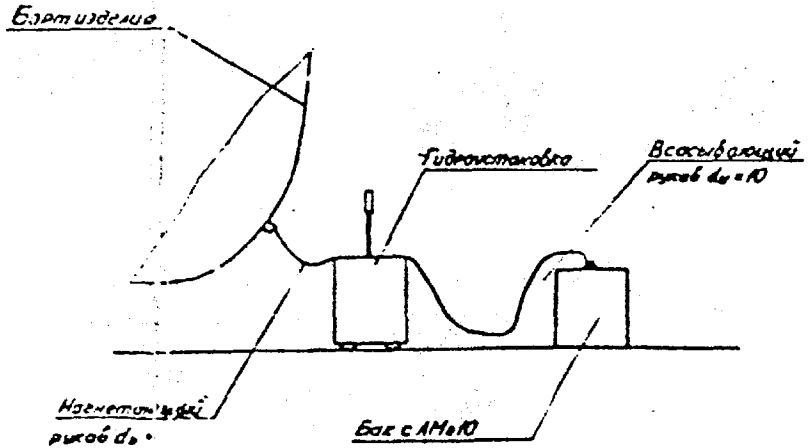
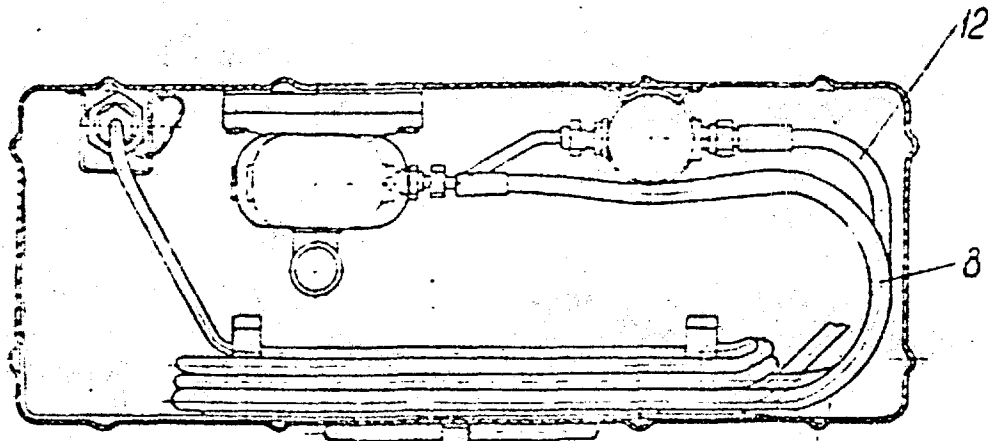


Схема работы гидроустановки



РЭ

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Чемодан | 9. Насос ручной НР 01/1 |
| 2. Ручка от насоса | 10. Карман |
| 3. Липка | 11. Клапан-наконечник 1892А-1 |
| 4. Футляр | 12. Рукав нагнетающий $l=1500$ |
| 5. Заглушка | 13. Крышка |
| 6. Фильтр 8Д2.966.015-2 | 14. Кронштейн |
| 7. Патрубок нагнетающий | 15. Педаль |
| 8. Рукав всасывающий $l=1500$ | |

МАЛОГАБАРИТНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ГИДРОУСТАНОВКА

Рис. 1

С программы 1880р. 1:1

12.13.43.

Стр. 3/4

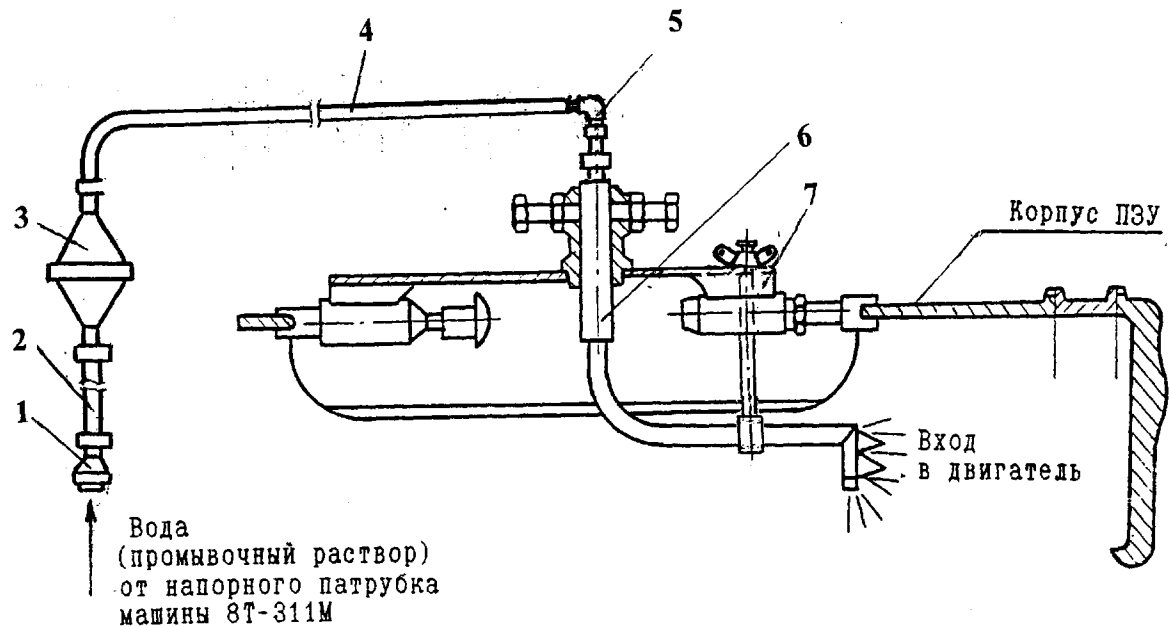
Ноябрь 20/92

292

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ГАЗОВОЗДУШНОГО ТРАКТА ДВИГАТЕЛЯ Д-136
(У6364-00-0798)

Приспособление предназначено для промывки водой (промывочным раствором) проточной части газозвдушного тракта двигателей Д-136, установленных на вертолете, с целью предупреждения засорения и коррозии при эксплуатации вертолета в условиях морского климата.

В комплект приспособления (рис. 1) входят: головка напорная 1, рукав 2, фильтр 3, рукав 4, угольник в сборе 5, коллектор 6, приспособление 7.



1. Головка напорная
2. Рукав
3. Фильтр
4. Рукав
5. Угольник в сборе
6. Коллектор
7. Приспособление

Приспособление для промывки ГВТ двигателя Д136

Рис. 1

Для промывки ГВТ двигателя Д-136 необходимо:

- собрать приспособление согласно рис. 1;
- подсоединить рукав приспособления к машине 8Т-311М, предварительно сняв колпачки и заглушки;
- пролить приспособление небольшим количеством воды для заполнения системы водой и оценки качества подачи воды (промывочного раствора).

Примечание. В случае неудовлетворительного распыла снять, осмотреть и промыть фильтр, установленный в магистрали подачи воды (промывочного раствора);

- открыть капоты СУ, открыть лючок ПЗУ, закрепив его в открытом положении контрольной проволокой;
- поднять приспособление в сборе и установить в лючок ПЗУ;
- выполнить промывку ГВТ двигателя согласно ТК 305 раздела 72.00.00 РЭ двигателя Д-136.

Расход воды (промывочного раствора) на 1 двигатель - 25 литров.

Приспособление укладывается в специальный ящик, а также дополнительно к приспособлению укладывается головка напорная ГМ50 ГОСТ 28352-89, предназначенная для подсоединения к обмывочно-нейтрализационной машине.

Примечание. Допускается производить подачу воды (промывочного раствора) в приспособление с обеспечением давления на входе в коллектор приспособления $1,5 - 2 \text{ кгс/см}^2$:

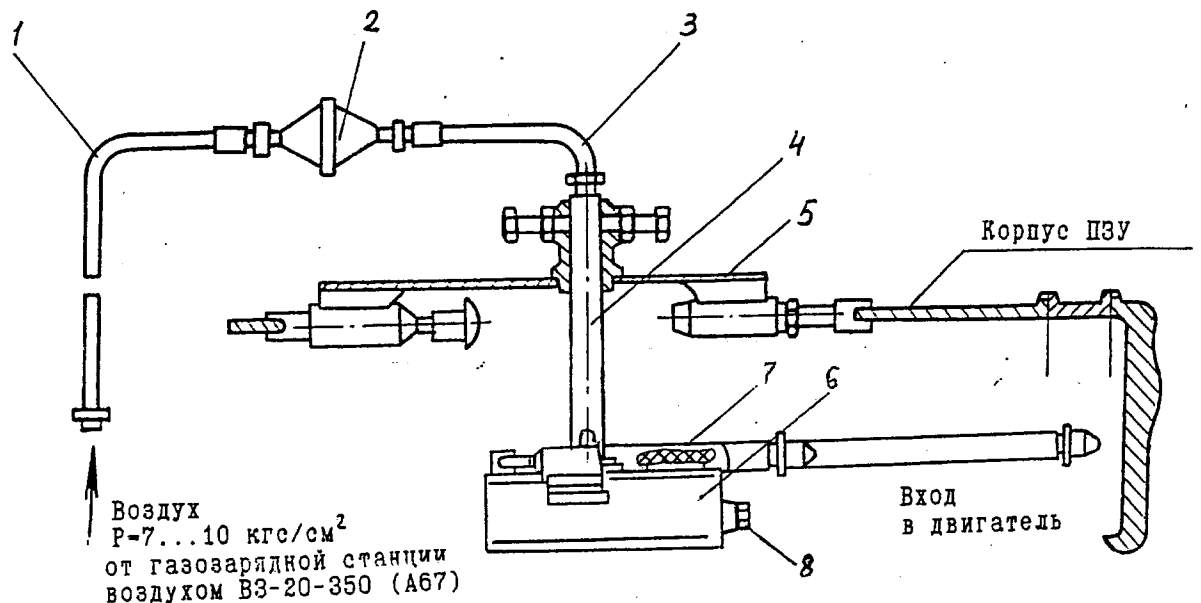
- от любого аэродромного оборудования;
- от установки 500.9955.3500000, применяемой для промывки двигателей типа ТВЗ-117, в процессе выполнения двух холодных прокруток на каждом двигателе (из-за ограниченного объема бака наземной установки).

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНСЕРВАЦИИ ГАЗОВОЗДУШНОГО ТРАКТА ДВИГАТЕЛЯ Д-136
(У6364-00-0910)

Приспособление предназначено для консервации проточной части двигателя Д-136 в случае его эксплуатации в морских условиях, если предполагается перерыв в полетах вертолета более 3-х суток.

В комплект приспособления входят: рукав 1, фильтр 2, рукав 3, корпус 4, приспособление 5, бачок 6, крышка 7, пробка 8.



1. Рукав
2. Фильтр
3. Рукав
4. Корпус

5. Приспособление У6364-00-0797
6. Бачок
7. Крышка
8. Пробка

Приспособление для консервации ГВТ двигателя Д-136
Рис. 1

Для консервации ГВТ двигателя Д-136 необходимо:

1. Собрать приспособление для консервации в соответствии с рис. 1.
2. Подсоединить рукав 1 приспособления к газозарядной станции воздухом ВЗ-20-350 (А67), предварительно сняв предохранительные колпачки и заглушки.

012.13.45
Стр. 1
Июль 30/99

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Отвернуть крышку 7 и заправить бачок 6 антикоррозионной смесью: заправку произвести до уровня фильтра, установленного в заправочной горловине бачка (заправляемый объем 1 л). Завернуть крышку 7, не доводя 1-1,5 оборота до упора.
4. Подать кратковременно воздух под рабочим давлением в приспособление, оценить качество распыла. Масло из форсунки должно подаваться в виде тумана.
5. Завернуть крышку 7 до упора.

Примечание. В случае неудовлетворительного распыла:

- отвернуть пробку 8 и слить смесь из бачка;
- снять, осмотреть и промыть в чистом топливе фильтр заправочной горловины бачка, установить фильтр на место;
- промыть чистым топливом полость бачка;
- продуть сжатым воздухом со стороны форсунки магистраль подачи воздуха и масла к форсункам;
- собрать приспособление и повторить пункты 2 - 5.

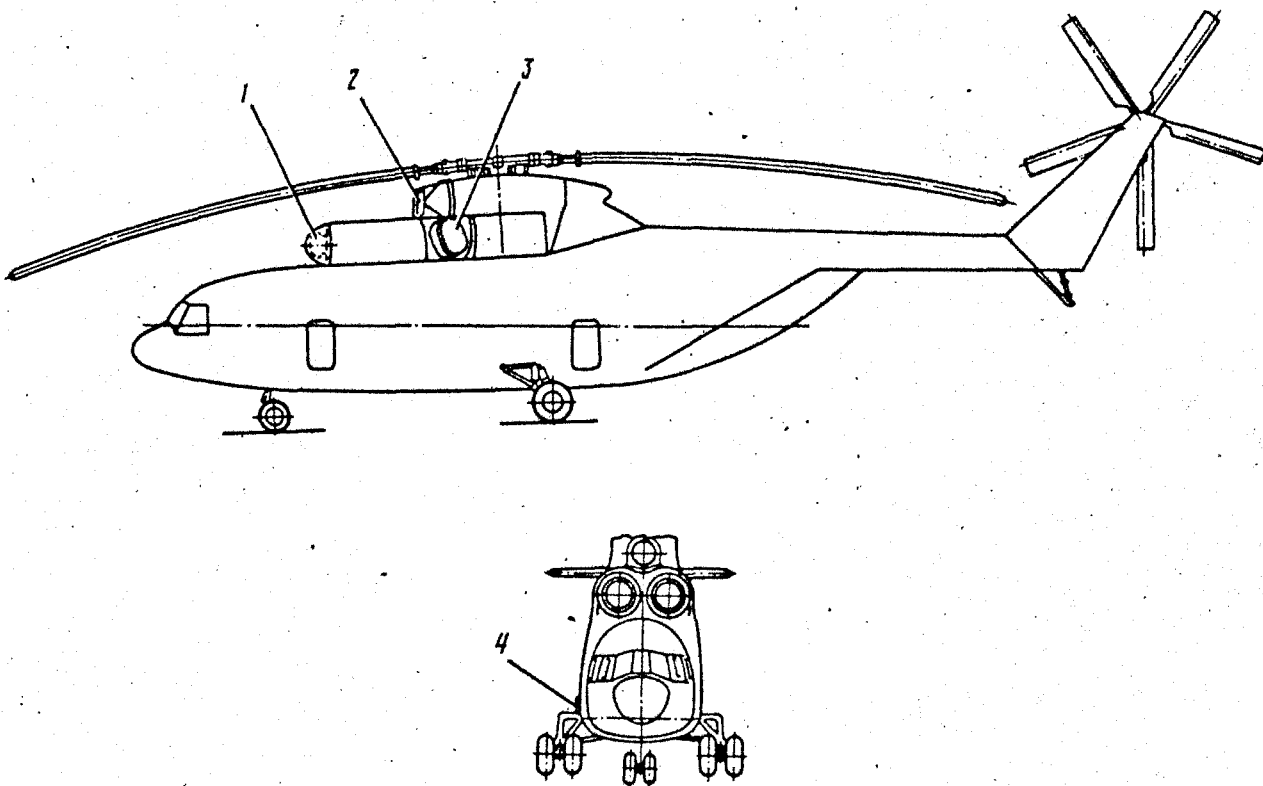
6. Открыть капоты СУ, открыть лючок ПЗУ, закрепив его в открытом положении контрольной проволокой;
7. Поднять приспособление в сборе и установить в лючок ПЗУ (см. рис. 1).
8. Отвести грибок ПЗУ и проконтролировать положение приспособления для консервации в тракте. Положение должно быть таким, чтобы ближняя к двигателю форсунка располагалась по середине между стойками переднего корпуса двигателя (обеспечивается перемещением приспособления в нише лючка ПЗУ).
9. Установить грибок ПЗУ на место, отметить положение приспособления в лючке ПЗУ нанесением краски на фланцы лючка. Последующие установки приспособления в лючок ПЗУ производить по нанесенным меткам.
10. Открутить на 1,5 оборота крышку 7.
11. Выполнить консервацию ГВТ двигателя согласно ТК 306 раздела 72.00.00 РЭ двигателя Д-136.
12. Выполнить работы после останова роторов (при выполненной консервации ГВТ двигателей):
 - демонтировать приспособление из лючка ПЗУ, закрутить крышку 7 до упора;
 - опустить приспособление из двигательного отсека на землю и разобрать в порядке обратном его сборке;
 - открутить на 1 - 1,5 оборота крышку 7, вывернуть пробку 8 и слить оставшуюся антикоррозионную смесь. Ввернуть пробку 8, закрутить до упора крышку 7.
 - установить на место снятые ранее колпачки и заглушки.
13. Поместить приспособление в ящик.

012.13.45
Стр. 2
Июль 30/99

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ВЕРТОЛЕТА НА СТОЯНКЕ

В данном подразделе помещены описания средств, предохраняющих вертолет и его системы от атмосферного воздействия во время стоянки и при хранении на аэродроме, а также чехлов (рис. I), предотвращающих попадание посторонних предметов в агрегаты.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Челох на ПЗУ
2. Чехол на вентилятор
3. Чехол на выхлопной патрубок двигателя Д-136
4. Чехол на выхлопной патрубок двигателя ТА-8

Установка чехлов на вертолете.

Рис. I

012.14.00

Стр.2

Дек 1/87



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕХЛЫ ВЕРТОЛЕТА. ЧЕРТ. 90-9113-00

Чехлы предназначены для предохранения вертолета и его агрегатов от атмосферных воздействий и механических повреждений во время стоянки.

Чехлы (рис. I) шиты из плащполотна по форме, облегающей вертолет и его агрегаты.

В комплект чехлов входят :

- чехол на колпак ;
- чехол на двигатели ;
- чехол на носовую часть ;
- чехол на редукторный отсек ;
- чехол на втулку несущего винта ;
- чехол на лопасть несущего винта ;
- чехол на втулку рулевого винта ;
- чехлы на лопасти рулевого винта ;
- чехол на килевую балку ;
- чехлы на колеса основных опор шасси ;
- чехлы на колеса передней опоры шасси ;
- чехол на антенну АСМУД ;
- чехол на лебёдку ЛП-1500 ;
- чехол на стабилизатор - с 34001212462.

Чехление вертолета производится в следующем порядке :

Зачехлите лопасти несущего винта чехлами 4 со стремянки А-38-0400-0.

Чехлы одевайте с конца лопасти и натягивайте их при помощи специального приспособления (см. раздел 012.14.10). Перед зачехлением на закрылки лопасти со стремянки оденьте предохранительные щитки (см. раздел 012.14.11). Концы чехлов на комлях лопастей стяните амортизаторами.

Зачехлите втулку несущего винта чехлом 5. Зашнуруйте чехол на каждом рукаве втулки, стяните амортизаторами конец чехла на комле лопасти. Весь чехол стяните лямкой.

Откройте крышки двигательного и редукторного отсеков, зачехлите редукторный отсек чехлом 6 со стремянки А-38-0400-0, натягивая его с хвостовой части капота. Расправьте чехол по редукторному

012.14.01

Стр. I

Ноябрь 15/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

капоту в сторону двигательного отсека и, находясь на редукторных трапах, соедините между собой по периметру втулочный и редукторный чехлы. Зачехлите антенну радиостанции и стяните чехол лямками (см. вид В, Г, Д) (поз. VI). Затяните лямками редукторного чехла амортизаторами на борту вертолета (поз. XII, IX). Закройте крышки редукторного и двигательного капотов.

Зачехлите двигательный отсек чехлом 3,

, затяните лямки чехла амортизаторами на левом и правом борту вертолета (поз. VII). Соедините между собой чехлы двигательного и редукторного отсеков (поз. У).

Зачехлите чехлом 2 носовую часть вертолета. Затяните лямки чехла 2 амортизаторами на левом и правом борту вертолета (поз. VIII). Соедините между собой чехлы носовой части и двигательного отсека.

Зачехлите чехлом I колпак. Зашнуруйте чехол на колпак и чехол на носовую часть (поз. II вид В), затяните амортизаторами чехол I на борту вертолета (поз. I).

Зачехлите антенну АСМУД чехлом I2.

Зачехлите лопасти рулевого винта чехлами 8 со стремянки, чехлы одевать с конца лопасти и закрепить амортизаторами на комле. Не применяя стремянки можно использовать приспособление для зачехления лопастей Р.В. (см. 012.14.17).

Зачехлите втулку рулевого винта чехлом 9 со стремянки.

Зачехлите чехлом 7 килевую балку и хвостовой редуктор со стремянки.

Зачехлите чехлом I3 стабилизатор со стремянки.

Зачехлите чехлами I0 колёса основных опор шасси.

Зачехлите чехлами II колёса передних опор шасси.

ВНИМАНИЕ. 1. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЧЕХЛЕНИИ РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СТРАХОВОЧНЫМИ ПОЯСАМИ (СОГЛАСНО РАЗДЕЛУ 012.14.08), ЗАКРЕПЛЯЯ КАРАБИН СТРАХОВОЧНОГО ПОЯСА ЗА ПОРУЧНИ РЕДУКТОРНОГО И ДВИГАТЕЛЬНОГО КАПОТОВ. ПРИ ЧЕХЛЕНИИ ВТУЛКИ НВ СТРАХОВОЧНЫЙ РЕМЕНЬ КРЕПИТСЯ ПЕТЛЕЙ ЗА ТЯГУ ТАРЕЛКИ АВТОМАТА ПЕРЕКОСА, КАРАБИН ЗАЩЕЛКИВАЕТСЯ НА ТРОСЕ СТРАХОВОЧНОГО РЕМНЯ.

2. ЧЕХЛЕНИЕ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО И РУЛЕВОГО ВИНТОВ, А ТАКЖЕ ВТУЛКИ РУЛЕВОГО ВИНТА И СТАБИЛИЗАТОРА НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ СО СТРЕМЯНКИ А-38-0400-0.

Масса комплекта чехлов 196,6 кг.

012.14.01

Стр. 2

Ноябрь 15/91

422

Ф-8

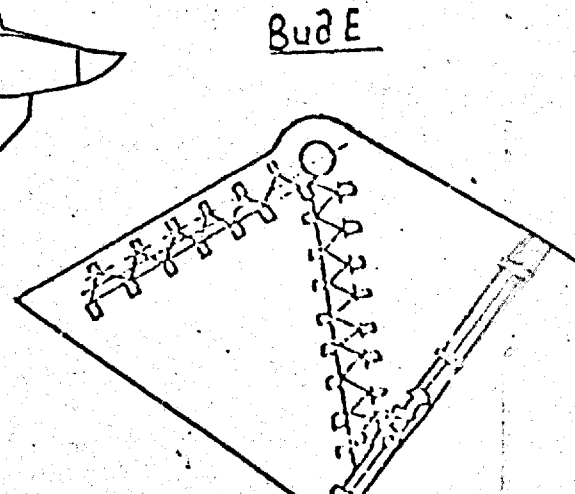
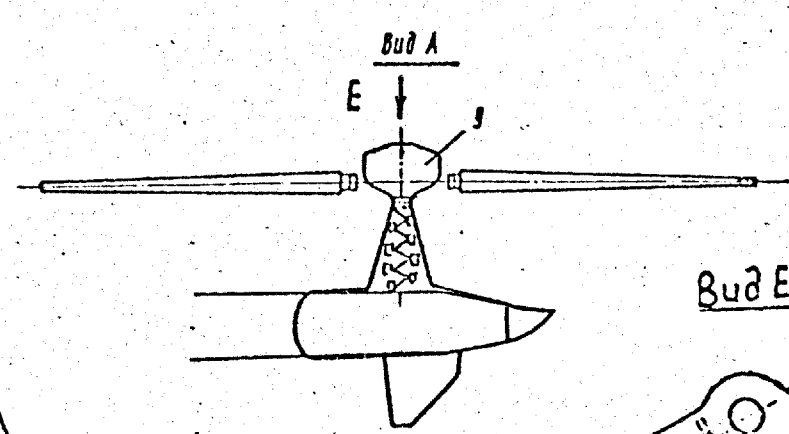
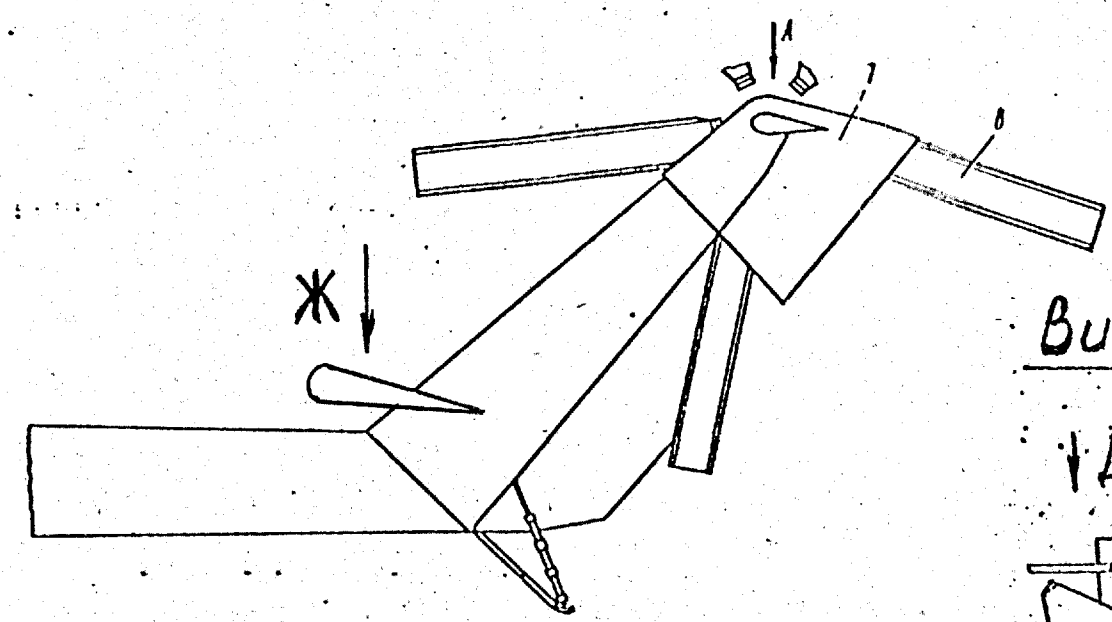
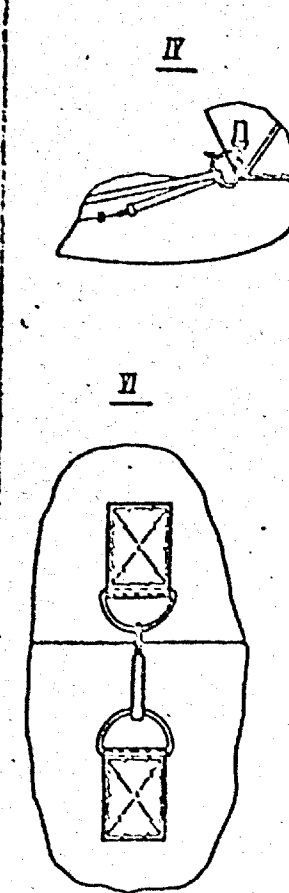
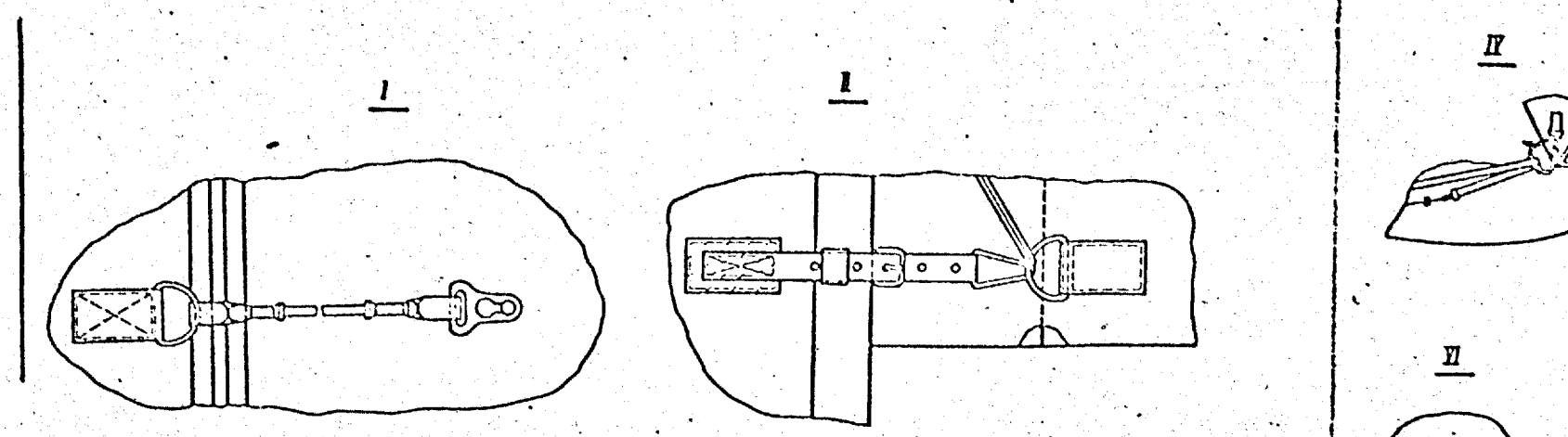
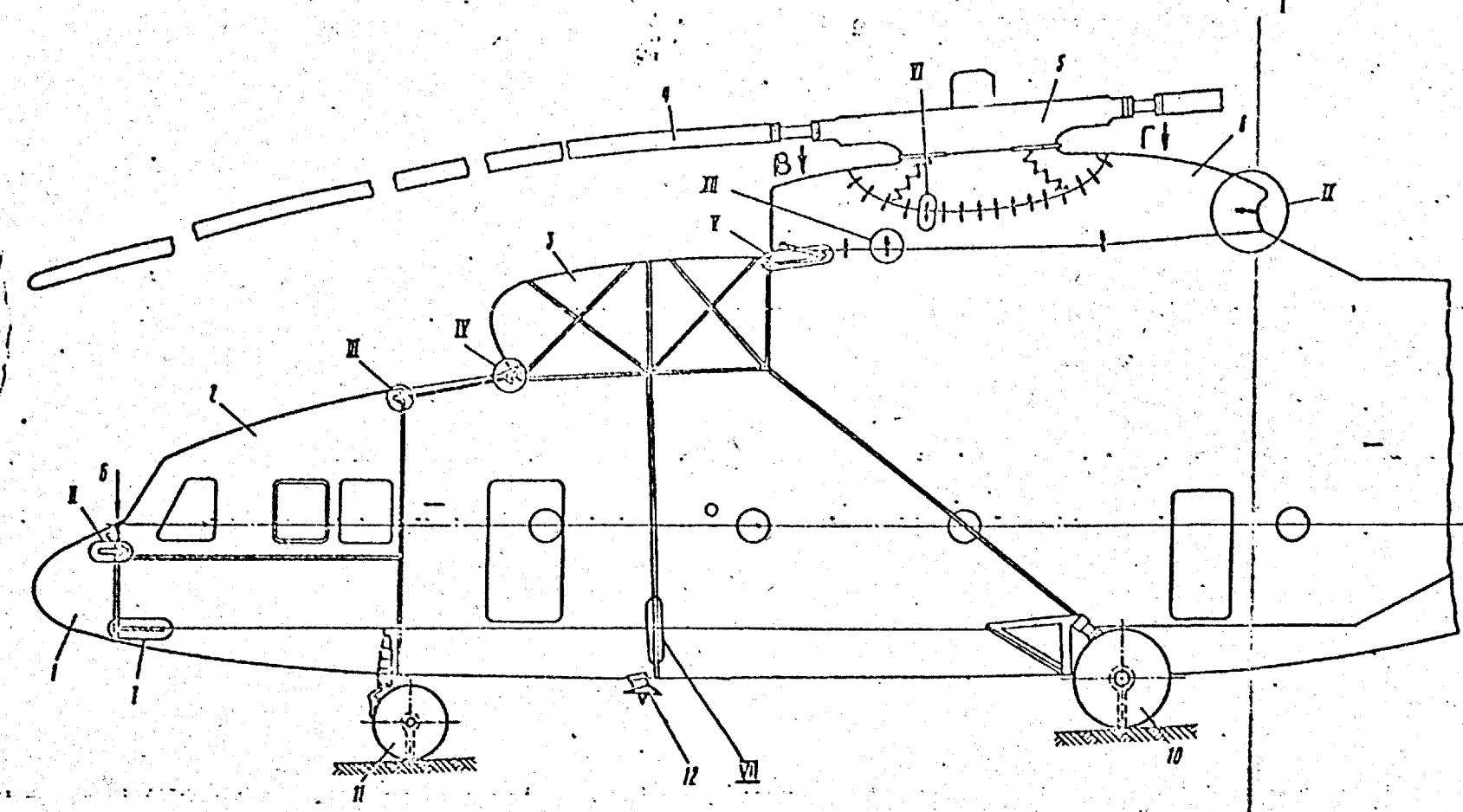
61-209729-2321

РЭА

31

- 1. Чехол на колпак
- 2. Чехол на носовую часть
- 3. Чехол на двигательный отсек
- 4. Чехол на лопасть несущего винта
- 5. Чехол на втулку несущего винта
- 6. Чехол на редукторный отсек
- 7. Чехол на килевую балку
- 8. Чехол на лопасть рулевого винта
- 9. Чехол на втулку рулевого винта
- 10. Чехол на колеса основных опор шасси
- 11. Чехол на колесо передней опоры шасси
- 12. Чехол на антенну АСМУД
- 13. Чехол на стабилизатор. - с 34001212482

Чехлы вертолета.
Рис. I

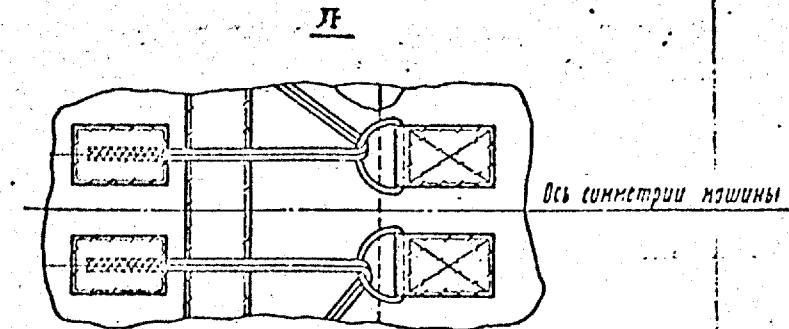


Вид Г

Вид А

Вид Д

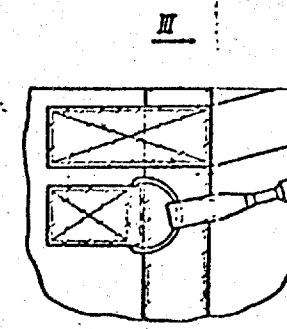
Вид В



Вид Б

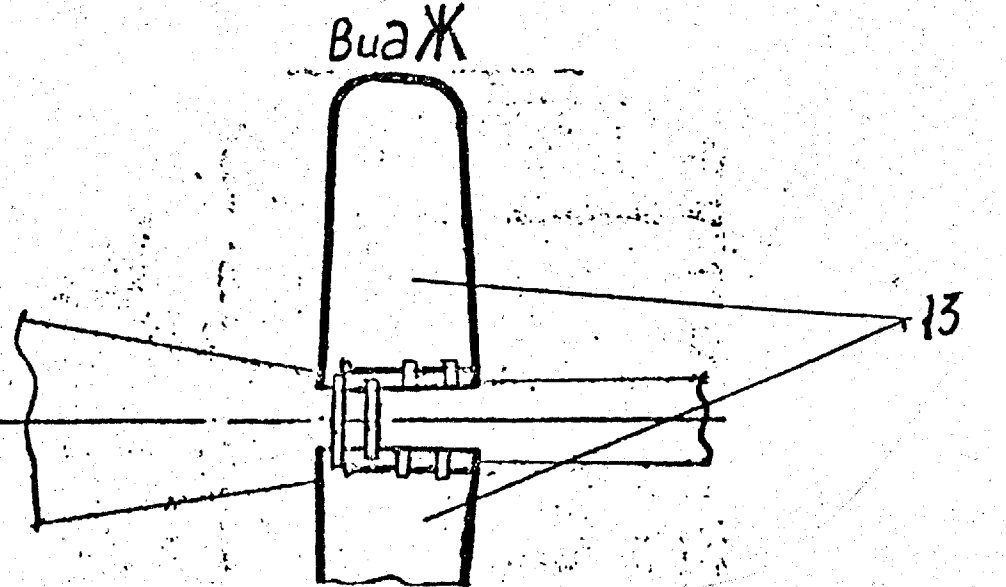
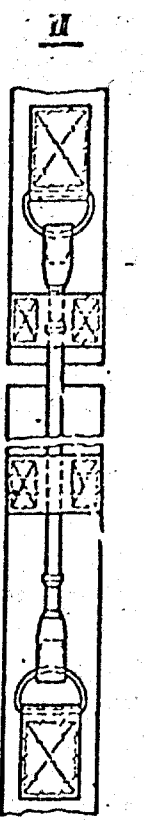
Вид Д

Вид В



Вид Б

Вид В



Действительно с 34001212482

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАГЛУШКА НА ЭКСР-46. ЧЕРТ. 90-9949-00

Заглушка предназначена для предохранения кассет ЭКСР-46 от случайного попадания в них посторонних предметов и атмосферных осадков. Заглушка состоит из дюралевой окантовки, внутри которой приклеена панель из пенопласта. К панели приклеены две пробки из пенопласта, наружные поверхности которых обклеены войлоком. К окантовке на винтах крепятся накладки, выполненные из материала АМг2М. К накладкам приварена ручка, изготовленная из трубы 10x1 из АМг2М. Габариты заглушки 210x178 мм
Масса заглушки 3,6 кг.

141

296
Ф-2

012.14.02
Стр. 1/2
Дек 1/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАГЛУШКА НА ПРИЕМНИК ВОЗДУШНОГО ДАВЛЕНИЯ ПВД-6М.
ЧЕРТ. 90-9948-00

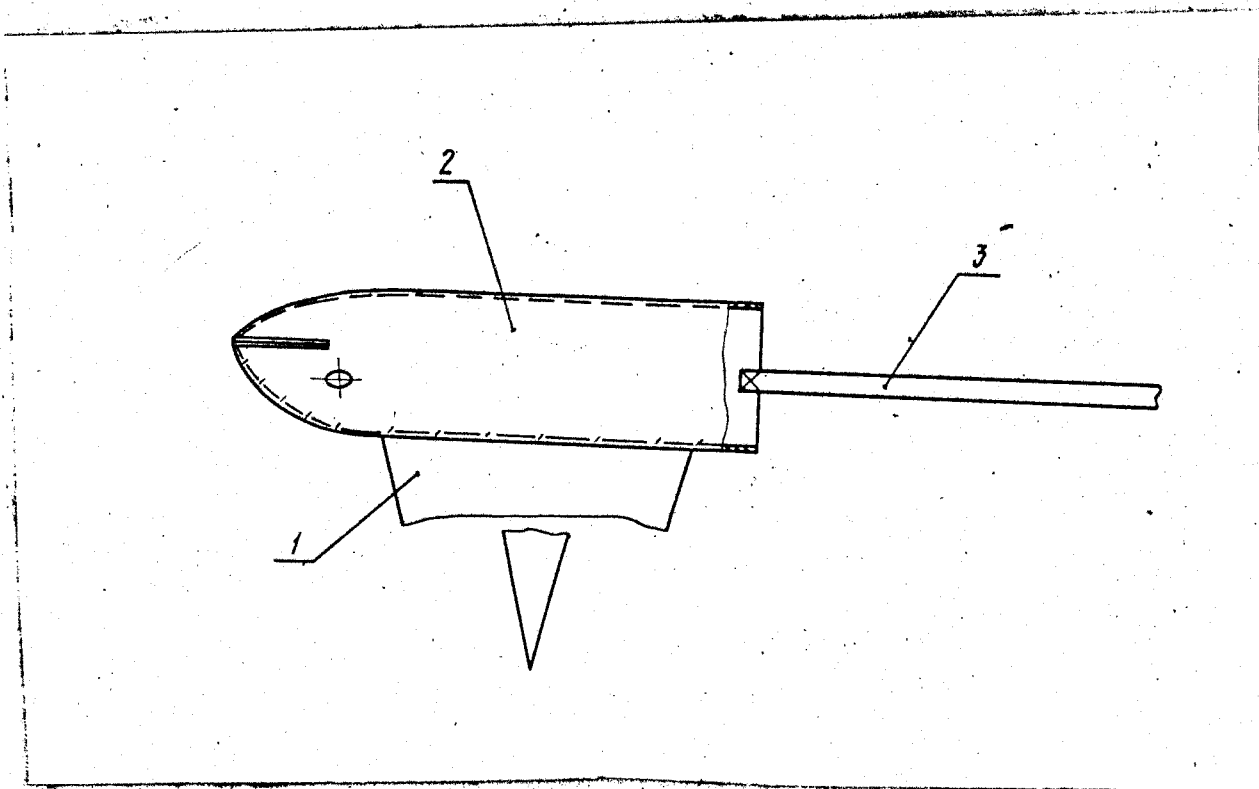
Заглушка предназначена для защиты от засорений отверстий приемника ПВД-6М на стоянке вертолета.

Заглушка (рис. I) шита из винилискожи. В нижней части заглушки пришит флажок I из красного сатина, а в задней части пришиты две киперные ленты 3 для крепления заглушки к штанге.

В передней части в заглушке выполнены два отверстия для проветривания.

Длина заглушки 120 мм, масса 0,018 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Флажок
2. Заглушка
3. Лента

Заклушка на приемник полного и статического давления.

Рис. I

ЧЕХОЛ НА ПЗУ. ЧЕРТ. 90-9950-10

Чехол предназначен для закрывания ПЗУ двигателей на стоянке вертолета.

Чехол (рис.1) шит из плащевого полотна и состоит из обечайки 3 и оболочки 2.

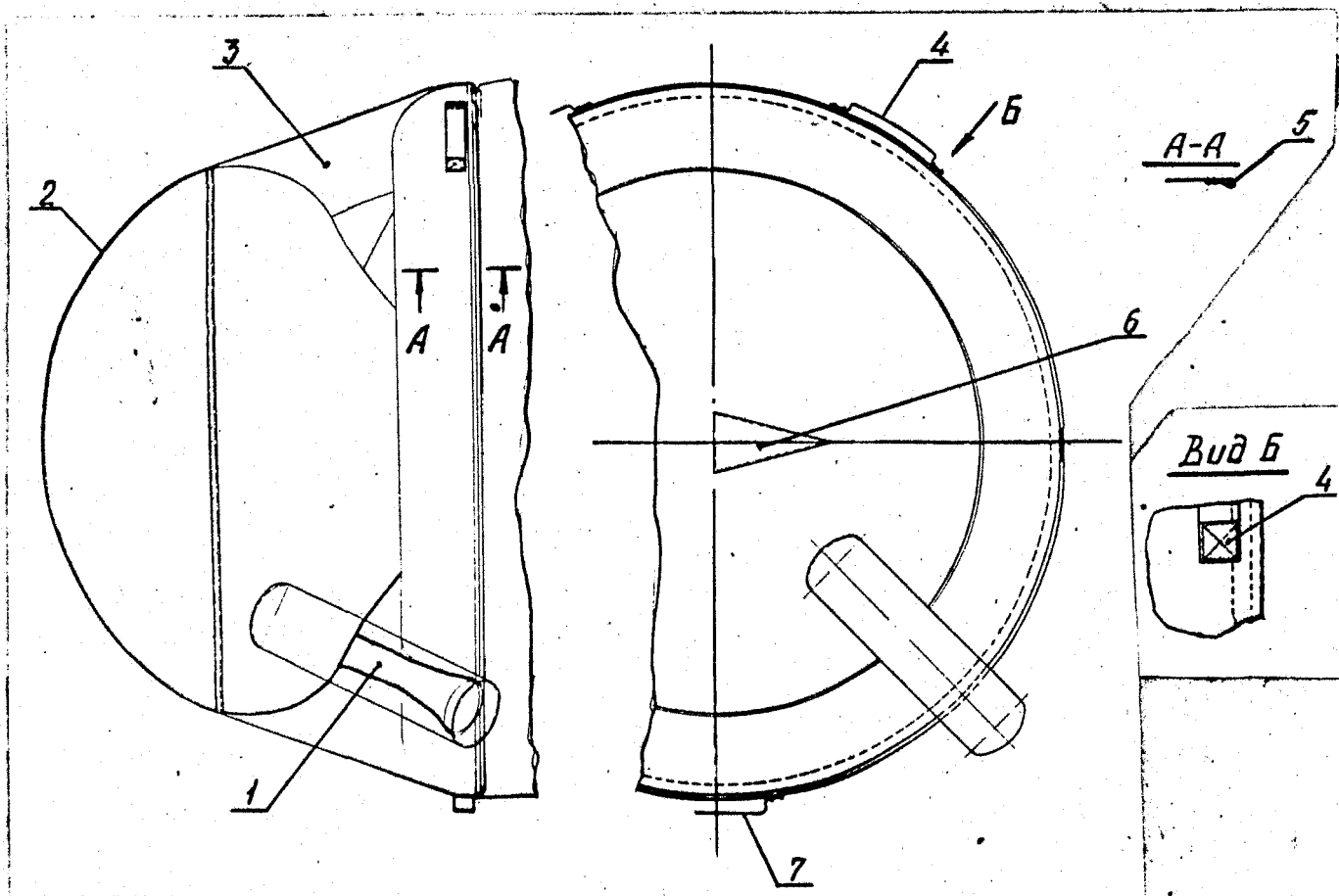
С одной стороны в обечайку вшит амортизатор 5. В месте стыка амортизатор вытянут, перевязан нитками и покрыт клеем АК-20.

С другой стороны к обечайке пришита оболочка 2, в центре которой пришит флажок 6 из красного сатина.

В нижней части к обечайке пришит чехол I на выхлопной патрубке ПЗУ, состоящий из обечайки и дна.

В верхней части к обечайке пришиты две лямки 4, а в нижней части одна лямка 7 из ленты ЛШ-32 для установки чехла на ПЗУ. Масса чехла I, 163 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Чехол на выхлопной патрубке
2. Оболочка
3. Обечайка
4. Лямка

5. Амортизатор
6. Флажок
7. Лямка

Чехол на ПЗУ двигателей.

Рис. I

012.14.04

Стр. 2

Дек I/87

2989

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕХОЛ НА ВЕНТИЛЯТОР. ЧЕРТ. 90-9950-20

Чехол предназначен для закрывания входного туннеля вентилятора на стоянке вертолета.

Чехол шит из плащевоего полотна и состоит из обечайки и дна. К обечайке в трех точках пришиты кольца, к которым закреплены амортизаторы с крючками для крепления к ручкам капота. К дну пришит флажок из красного сатина.

Масса чехла 1,013 кг.

1ед

289

Ф-2

012.14.05

Стр. I/2

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕХОЛ НА ВЫХЛОПНОЙ ПАТРУБКЕ ДВИГАТЕЛЯ Д-136

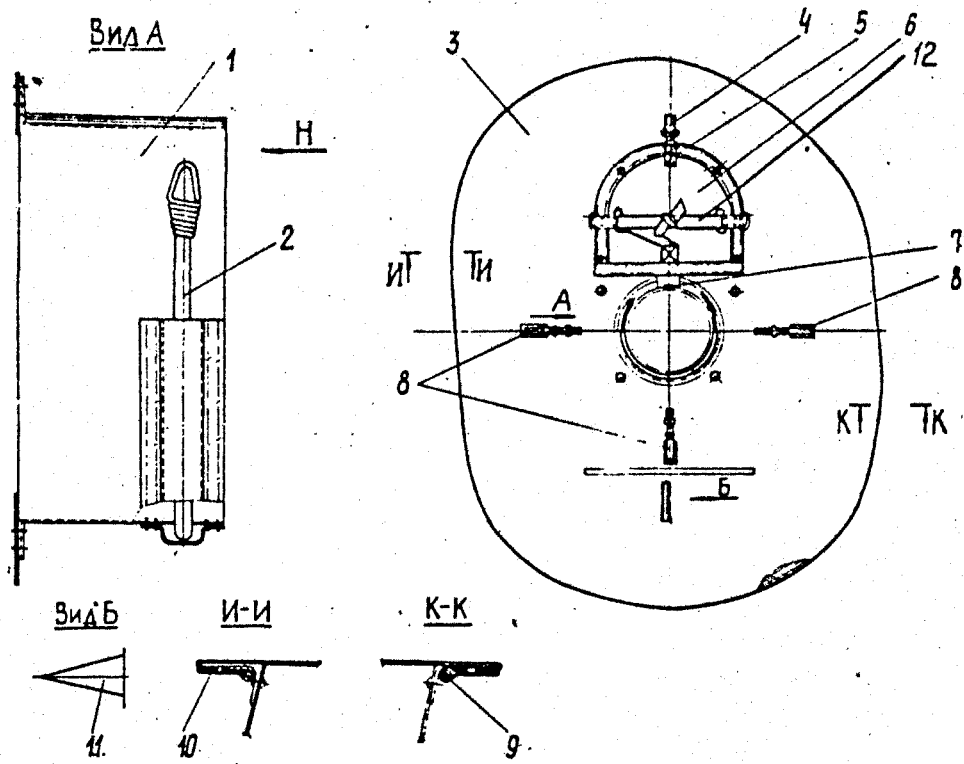
ЧЕРТ. В90-9950-30

Чехол (Рис. 1) предназначен для закрывания выхлопного патрубка двигателя Д-136 на стоянке вертолета. Сделается таким образом, чтобы амортизатор 9 охватывал контур выхлопной трубы за её фланцем. Чехол изготовлен из плащевоего полотна и состоит из чехла 3, обечайки 1 и крышки 6, которая закрывает обечайку 1. По контуру чехла продет амортизационный шнур 9. В центре чехла выполнено отверстие по контуру которого пришита обечайка 1. Обечайка 1 представляет собой разрезанный рукав из плащполотна. При низкой температуре воздуха открывается крышка 6 и к обечайке 1, в центре чехла, подсоединяется рукав от моторного подогревателя УМП-350-131 для подогрева двигателя. Для закрепления на обечайке рукава моторного подогревателя, разрез обечайки 1 соединяется текстильной застёжкой 7 и притягивается амортизационным шнуром 2. Рукав моторного подогревателя дополнительно крепится с помощью трех ремней 8, пришитых к чехлу и крючка с лентой 4, пришитой к крышке 6, на которой пришита также двухметровая лямка 12, в нерабочем положении закрепленная на кольцах лент 5, а при подсоединении рукава моторного подогревателя, одним концом вверху фиксируется за поручень находящийся над выхлопным патрубком, вторым концом - внизу, за лямку на рукаве подогревателя. Затем концы лямки связываются, тем самым перераспределяя вес рукава моторного подогревателя на поручень.

В нижней части чехла пришит флажок 11 из красного сатина. Над флажком нанесена надпись эмалью ЭП-140 красного цвета: "Чехол на выхлопной патрубок двигателя Д-136"

Масса чехла - 1,270 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|---------------------|--------------------------|
| 1.- обечайка | 7 - текстильная застёжка |
| 2 -амортизатор | 8 - ремень с лентой |
| 3 - чехол | 9 - амортизатор |
| 4 - крючок с лектой | 10- лента |
| 5 - кольцо с лектой | 11 - флажок |
| 6 - крышка | 12 - ляжка |

Чехол на выхлопной патрубок двигателя Д-136

Рис. 1.

012.14.06

Стр.2

Февр. I/90

300^а

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕХОЛ НА ВЫХЛОПНОЙ ПАТРУБОК ДВИГАТЕЛЯ ТА-8В.
ЧЕРТ. 90-9950-40

Чехол предназначен для закрывания выхлопного патрубка двигателя ТА-8В.

Чехол изготовлен из плащевого полотна и состоит из обечайки и дна. С одной стороны в обечайку вшиты два амортизатора, а с другой пришито дно. В месте стыка амортизатор вытянут, перевязан нитками №13 и покрыт клеем АК-20.

В центре к дну пришит флажок из красного капрона. Масса чехла 0,084 кг.

012.14.07
Стр.1/2
Дек I/87

301
Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРАХОВОЧНЫЙ РЕМЕНЬ . ЧЕРТ. 90-9991-00

Страховочный ремень предназначен для предотвращения случайного падения с вертолета лиц технического состава при проведении работ на высоко расположенных частях вертолета.

Страховочный ремень (рис. I) состоит из левого 7 и правого 12 поясных ремней, соединенных пряжкой I, и троса 13 с карабином 19.

Левый поясной ремень 7 выполнен из ленты ПЛ ТУ 1191-55. На одном конце ленты пришита пряжка I, а на другом замок.

Корпус замка 14 изготовлен из стали 35ХГСА. В проушины корпуса установлены оси 18 и 21. На оси 18 закреплена скоба 15 и серьга 16 с пружиной 17, а на оси 21 установлен крючок 20. С одной стороны в корпусе выполнена прорезь для крепления ремня 7, а с другой стороны приварена скоба 22, в которую входит пряжка II. Замок закрыт стальной крышкой 25, закрепленной винтами 23 и 24. На левый ремень одет корсет 8 с кожухом 10, приклепанным с помощью створок 4 и 9 к корсету.

Корсет изготовлен из паранита, обшитого парусиной. С внутренней стороны к корсету пришита подкладка из байки.

Внутри кожуха 10 помещен трос 5. Один конец троса соединен с серьгой 16, а другой с ручкой 6, уложенной в специальный карман. Для регулирования ремня по длине на нем имеется пряжка.

Правый поясной ремень состоит из ремня 12, изготовленного из ленты ПЛ ТУ 1191-55, на одном конце которого пришита пряжка II, а на другом пряжка I. Пряжка II изготовлена из стали 30ХГСА и представляет собой пластину, на которой имеется прорезь для крепления ремня и круглое отверстие, в которое входит крючок 20 при заперении замка. На пряжке приклепана дюралевая рифленая бобышка 3. На ремень одет корсет 2, аналогичный корсету 8. На ремне имеется пряжка для регулирования длины ремня. Для одевания ремня необходимо пальцем руки отжать серьгу 16 и освободить крючок 20, а пряжку II ввести в щель между скобой 22 и крючком 20. Серьга 16 сожмет пружину 17 и, после того, как выступ крючка войдет в отверстие пряжки, крючок, разворачиваясь под действием пружины 17 и натяжения ремня, зафиксирует серьгу 16.

по 34001212129

012.14.08

Стр. I

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для рассоединения ремня необходимо повернуть пальцем крючок 20, отжав при этом серьгу 16, и вывести из зацепления крючок с серьгой.

В случае затруднения рассоединения замка необходимо потянуть за ручку 6 и рассоединить ремень.

Масса ремня 1,43 кг.

3020
по 34001212129

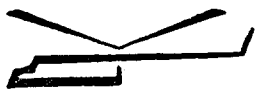
012.14.08

Стр. 2

Февр. I/90

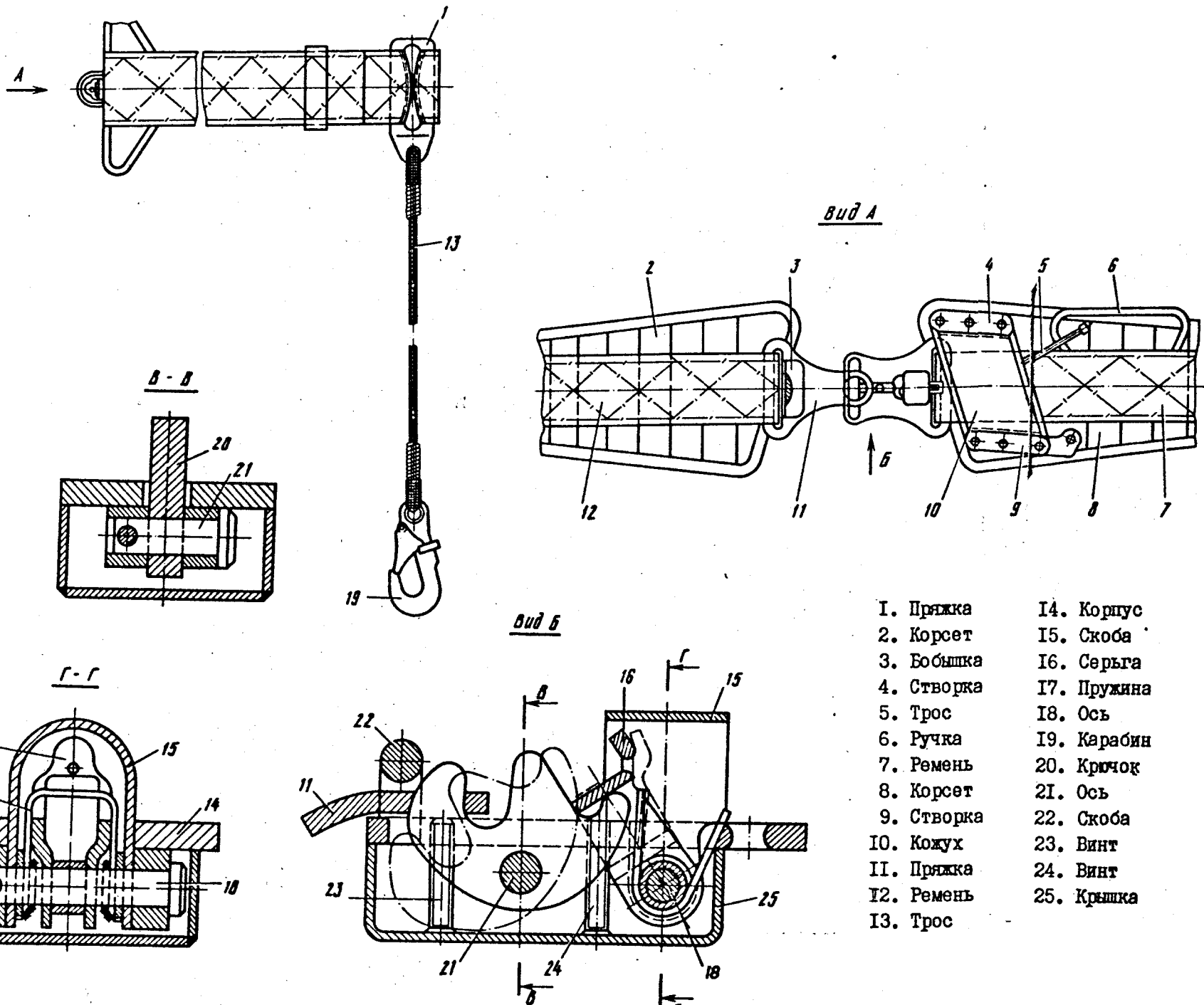
437

Ф-8



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|------------|-------------|
| 1. Пряжка | 14. Корпус |
| 2. Корсет | 15. Скоба |
| 3. Бобышка | 16. Серьга |
| 4. Створка | 17. Пружина |
| 5. Трос | 18. Ось |
| 6. Ручка | 19. Карабин |
| 7. Ремень | 20. Крючок |
| 8. Корсет | 21. Ось |
| 9. Створка | 22. Скоба |
| 10. Кожух | 23. Винт |
| 11. Пряжка | 24. Винт |
| 12. Ремень | 25. Крышка |
| 13. Трос | |

Страховочный ремень.

Рис. I

по 34001212129

012.14.08

Стр. 3/4

Февр. I/90

303
Ф-2

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРАХОВОЧНЫЙ ПОЯС (24-7512-10-7)

Страховочный пояс предназначен для предотвращения случайного падения с вертолета лиц технического состава при проведении работ на высокорасположенных частях вертолета.

Страховочный пояс (рис. 1) состоит из поясных ремней 4 и 7, соединенных пряжкой 9, троса 2 с карабином 1.

На поясные ремни надеты корсеты 8. Корсет изготовлен из паронита, обшитого парусиной. С внутренней стороны к корсету пришита подкладка из байки.

На одном конце поясного ремня закреплена поясная пряжка с замком 6, на другом — поясная пряжка. Пряжка изготовлена из стали 30ХГСА и представляет собой пластину, на которой имеется прорезь для крепления ремня и отверстие, куда входит штырь при заперении замка.

Для рассоединения ремня необходимо откинуть защелку 5 и нажать на рычаг 3.

Масса ремня 2, 214 кг.

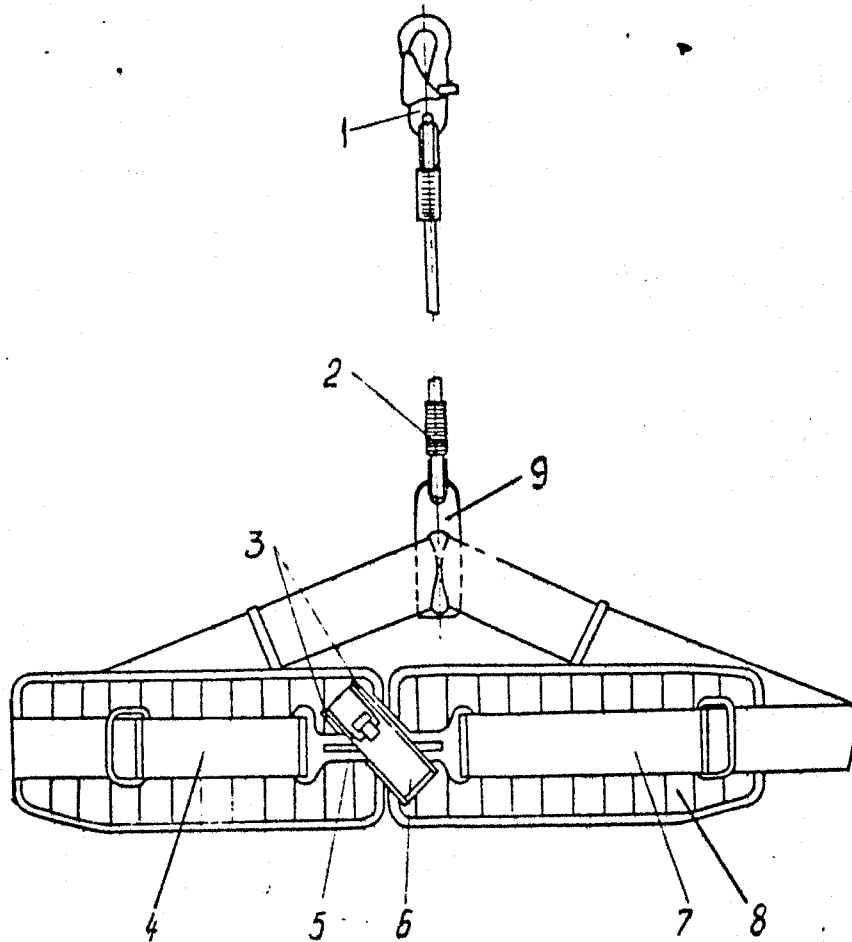
304

с 34001212130

012.14.08

Стр. I
Февр. I/90

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|-------------------|-------------------|
| 1. Карабин | 5. Зашелка |
| 2. Трос | 6. Замок |
| 3. Рычаг | 7. Поясной ремень |
| 4. Поясной ремень | 8. Корсет |
| | 9. Пращка |

Страховочный пояс (24-7512-10-7)

Рис. 1

с 3400I2I2I30

304a

012.14.08

Февр. I/90 стр. 2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СНЯТИЯ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО ЗАРЯДА

Черт. 90-9953-00

1. ОПИСАНИЕ

Приспособление предназначено для снятия электростатического заряда с вертолета при монтажных работах с внешней подвеской.

Приспособление (рис.1) представляет собой трос 3, заделанный в резиновую трубку.

На одном конце троса закреплена металлическая щетка I из проволоки I2X18N10T и резиновый рукав 2, являющийся одновременно ручкой.

Другой конец троса заделан в наконечник 4, который ввернут в основание 6, изготовленное из стали 30ХГСА.

В проушину основания 6 ввернут бронзовый штырь 5, обеспечивающий контакт с грунтом.

Основание 6 обеспечивает контакт с бетонной площадкой или сооружением, на котором ведется монтаж.

2. РАБОТА

Для снятия электростатического заряда при монтажных работах:

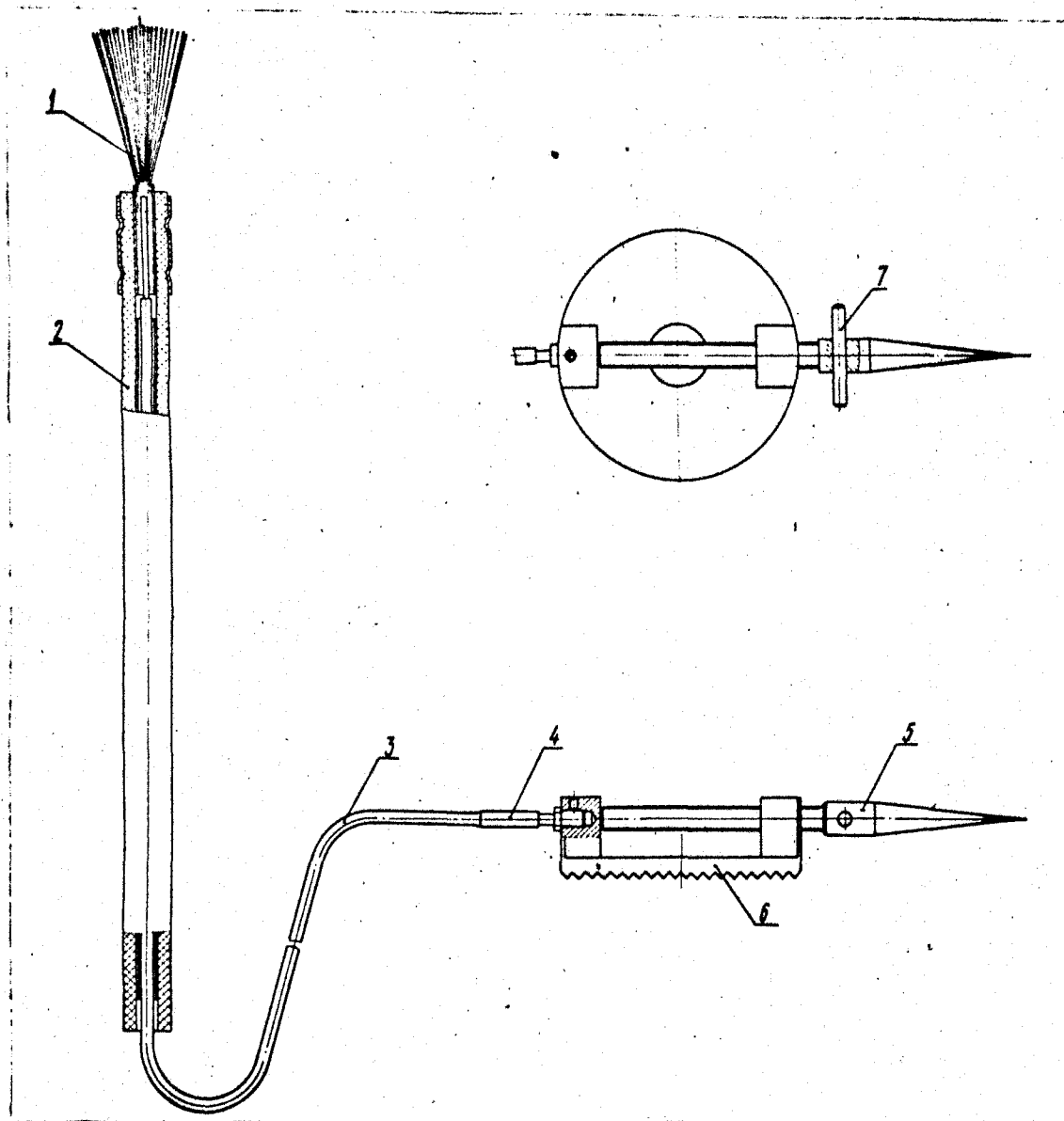
- на грунтовой площадке штырь 5 воткните в грунт;
- на бетонированной площадке - основание 6 положите на бетон;
- на сооружении - основание 6 закрепите, вворачивая штырь 5 в арматуру на сооружении (как струбцина);
- при снижении вертолета с подвешенным на внешней подвеске агрегатом или фермой прикоснитесь щеткой I к агрегату (или ферме).

Длина троса 7 м, масса приспособления I,136 кг.

012.14.09

Стр. I

Дек. I/87



1. Щетка

2. Рукав

3. Трос

4. Наконечник

5. Штырь

6. Основание

7. Штифт

Приспособление для снятия электростатического заряда

Рис. I.

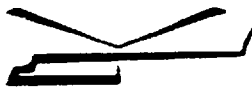
012.14.09

Стр. 2

Дек. I/87

305a

43



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ НАДЕВАНИЯ ЧЕХЛОВ НА ЛОПАСТИ НЕСУЩЕГО
ВИНТА. Черт. 90-9954-00

Приспособление предназначено для надевания чехлов на лопасти несущего винта.

Приспособление (рис. I) состоит из дюралюминиевой трубки I и двух фал 2 и 7, объединенных в один.

Трубка I согнута по контуру профиля лопасти. С одной стороны внутрь трубки установлен наконечник 3. Наконечник подвижный, служит для регулирования длины трубки и фиксируется стопорной шпилькой 5.

Трубка и наконечник закрыты дюралюминиевыми заглушками 6 и 9.

К фалам закреплены карабины 4 и 8, которыми приспособление крепится за лямки на чехле лопасти.

Длина приспособления 800 мм, масса 2,95 кг.

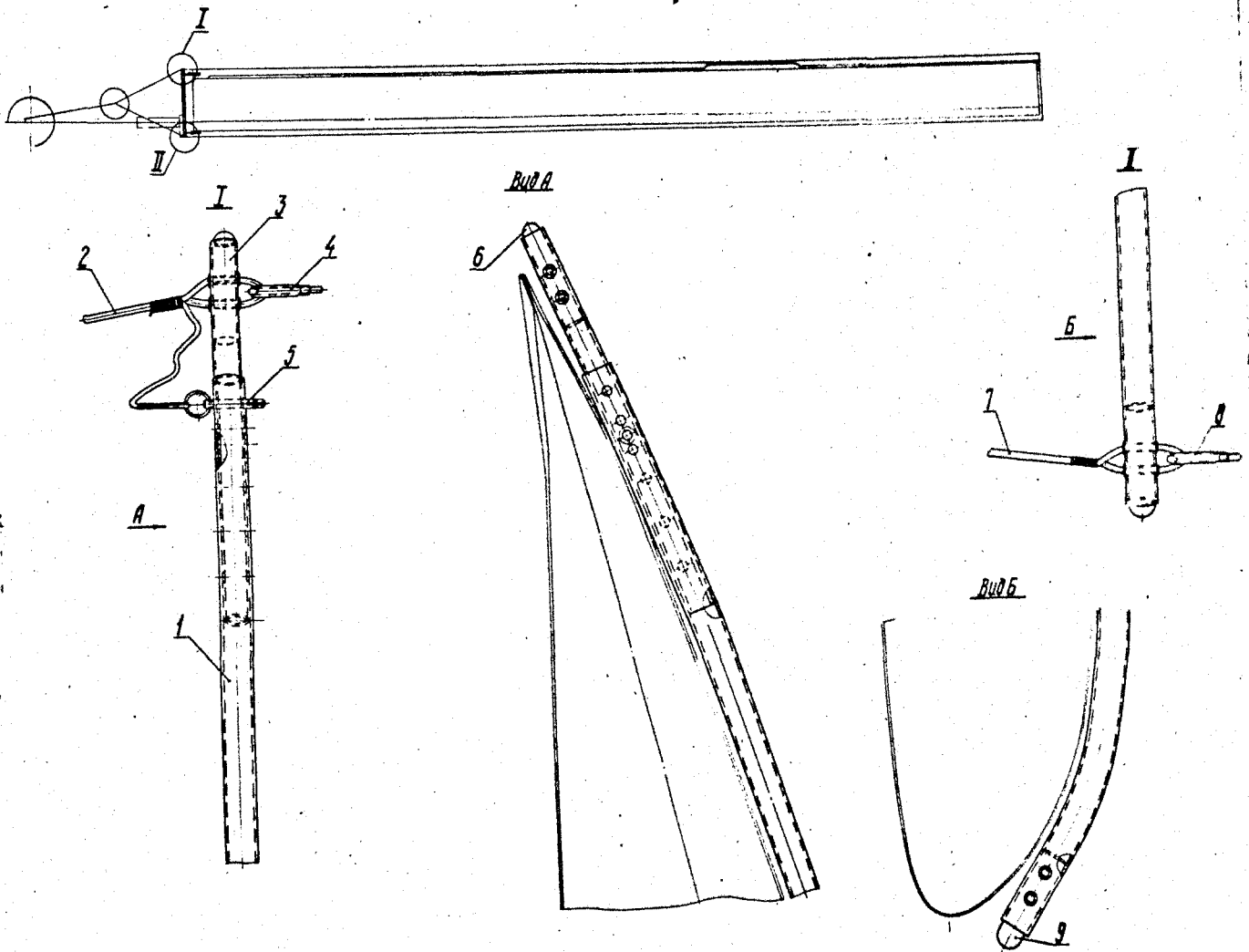
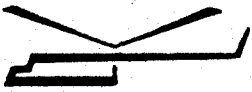
32

Ф-2

012.14.10

Стр. I

Ноябрь 15/91



- | | |
|----------------------|-------------|
| 1. Трубка | 6. Заглушка |
| 2. Фал | 7. Фал |
| 3. Наконечник | 8. Карабин |
| 4. Карабин | 9. Заглушка |
| 5. Стопорная шпилька | |

Приспособлени для надевания чехлов на лопасти несущего винта.

Рис. I.

306a

43

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ЗАКРЫЛКОВ ЛОПАСТИ НЕСУЩЕГО ВИНТА.

ЧЕРТ. 90-9113-3070

Предохранитель закрылков лопасти несущего винта предназначен для предотвращения повреждения закрылков при зачехлении лопасти несущего винта.

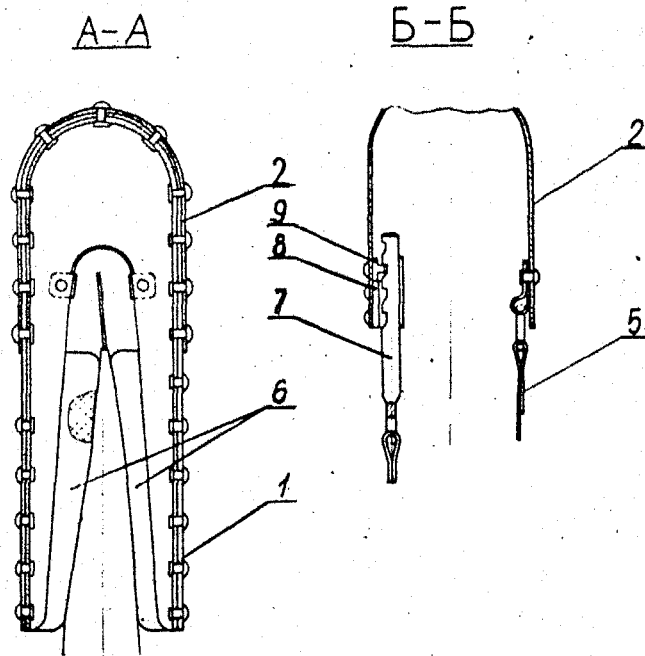
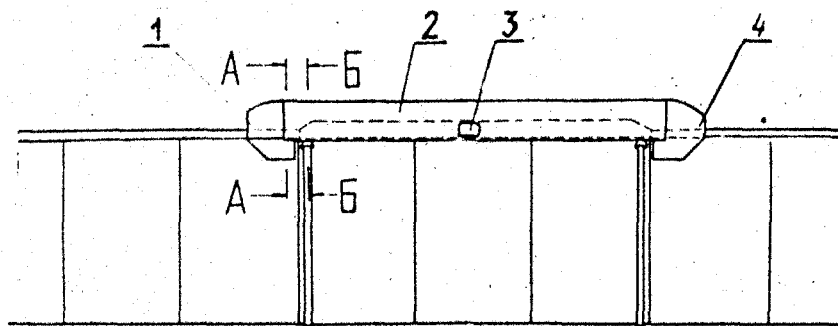
Предохранитель (рис. I) представляет собой дюралюминиевую скобу 2, по концам к которой приклепаны наконечники 1 и 4 из АМЛ.

В местах касания с закрылками к скобе приклепаны вкладыши 6 из пенопласта. Предохранитель крепится к лопасти с помощью амортизатора 5. Один конец амортизатора закреплен на скобе 2 заклепками, другой - с фиксатором 7 входит в направляющую 8 и фиксируется пружиной 9.

Длина предохранителя 1940 мм

Масса 2,8 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|---------------|-----------------|
| 1. Наконечник | 6. Вкладыши |
| 2. Скоба | 7. Фиксатор |
| 3. Трафарет | 8. Направляющая |
| 4. Наконечник | 9. Пружина |
| 5. Ремень | |

Предохранитель закрылков лопасти несущего винта.

Рис. I

307a



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

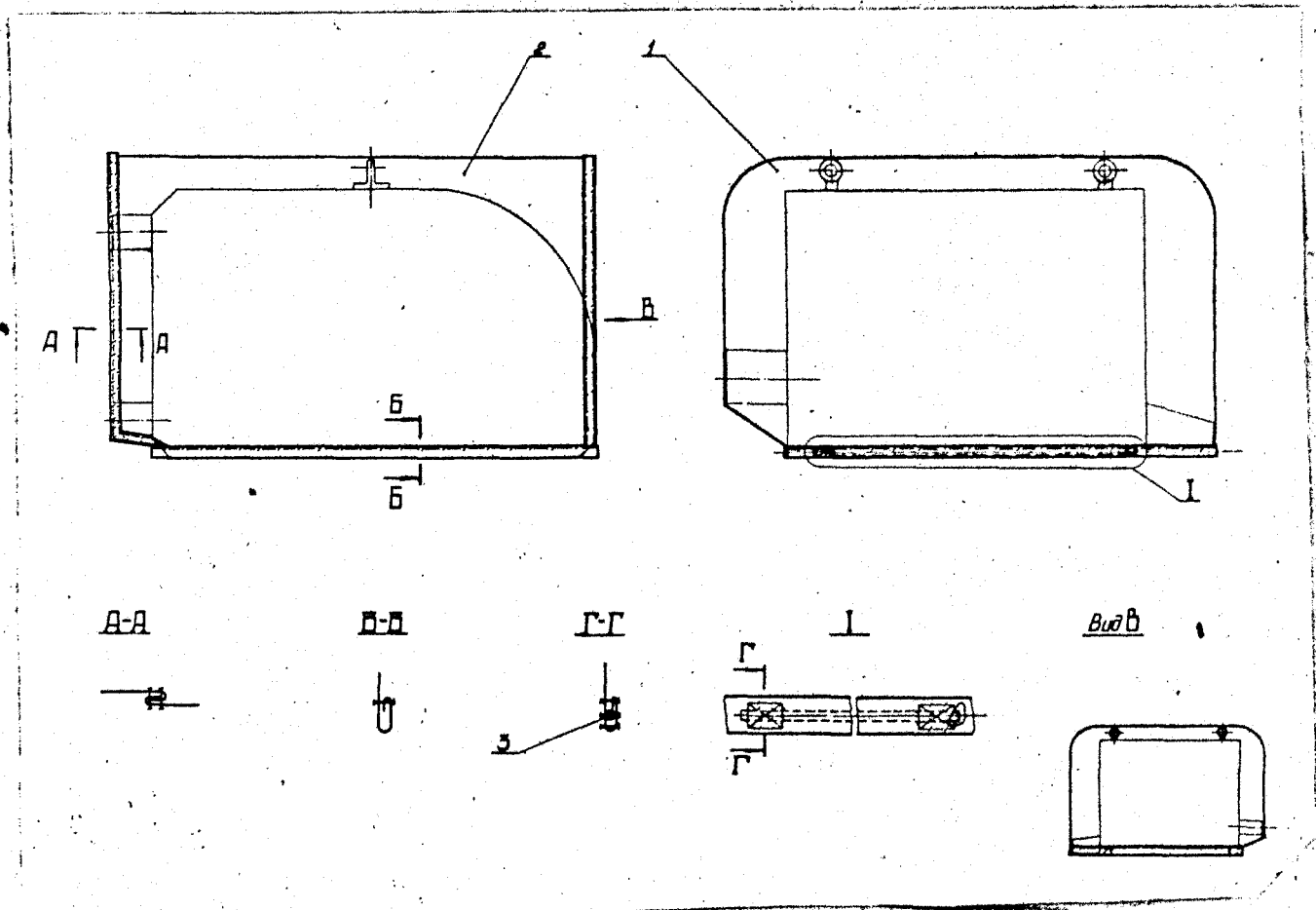
ЧЕХОЛ НА ЛЕБЕДКУ ЛГ-1500 (ЛЕВУЮ) ЧЕРТ. 90-9113-3100

Чехол предназначен для предохранения от загрязнений лебедки ЛГ-1500 на стоянке.

Чехол (рис.1) шит из плащевого полотна и состоит из боковины 1 и полотна 2. В нижнюю часть чехла шит амортизатор 3.

Масса чехла 0,495 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Боковина
- 2. Полотно
- 3. Амортизатор

Чехол на лебедку ЛГ-1500 (левую).

Рис. I

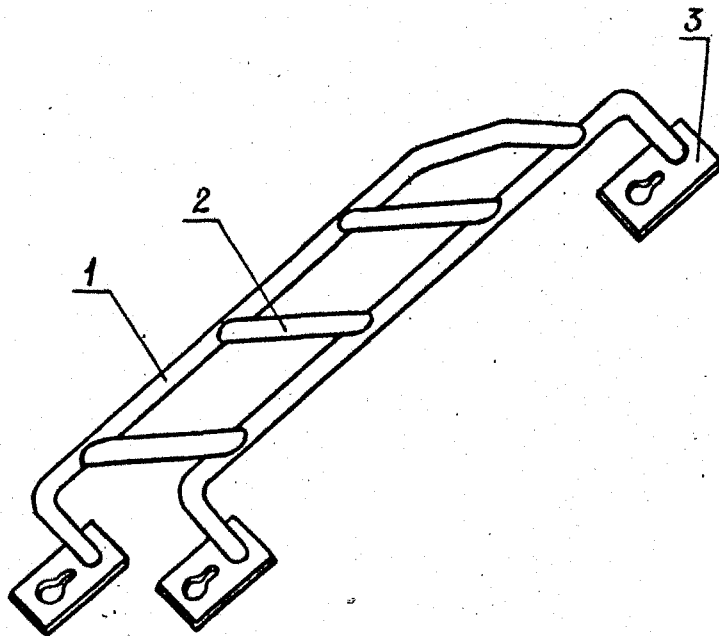
012.14.12
 Стр. 2
 Дек 1/87

471
 Ф-8

ФЕРМА ДЛЯ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ . ЧЕРТ. 90-9113-40

Ферма предназначена для предохранения стеклоочистителей боковых стекол кабины экипажа от повреждения чехлом.

Ферма (рис. I) изготовлена из стальных труб 1, перекладин 2 и пластин 3 с отверстиями. Фермы устанавливаются и фиксируются на специальных винтах, ввернутых в рамы боковых стекол.



1. Труба
2. Перекладина
3. Пластина

Ферма для стеклоочистителей.

Рис. I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАГЛУШКА НА ЖАЛЮЗИ ПРОДУВКИ ВОЗДУХО-ВОЗДУШНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА
БЛОКА 6070.01. ЧЕРТ. 90-9950-100.

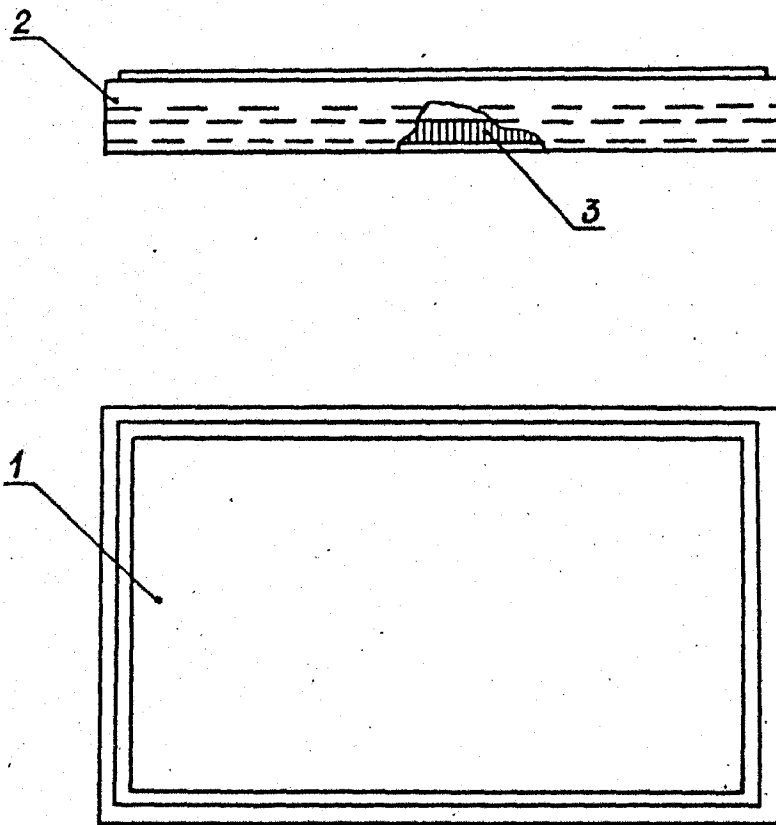
Заглушка предназначена для защиты от засорений тоннеля продувки
воздухо-воздушного теплообменника блока 6070.01.

Заглушка (рис.1) шита из плащполотна и состоит из двух основных
частей: дна 1 и обечайки 2.

Для обеспечения установки заглушки на жалюзи в обечайку вшит
амортизатор 3.

Заглушка одевается на четыре винта, установленные вокруг жалюзи.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Дно
- 2. Обечайка
- 3. Амортизатор

Заглушка на жалюзи продувки воздухо-воздушного теплообменника блока 6070.01.

Рис. I

012.14.14

Стр. 2

Дек 1/87

716
Ф-8

3100



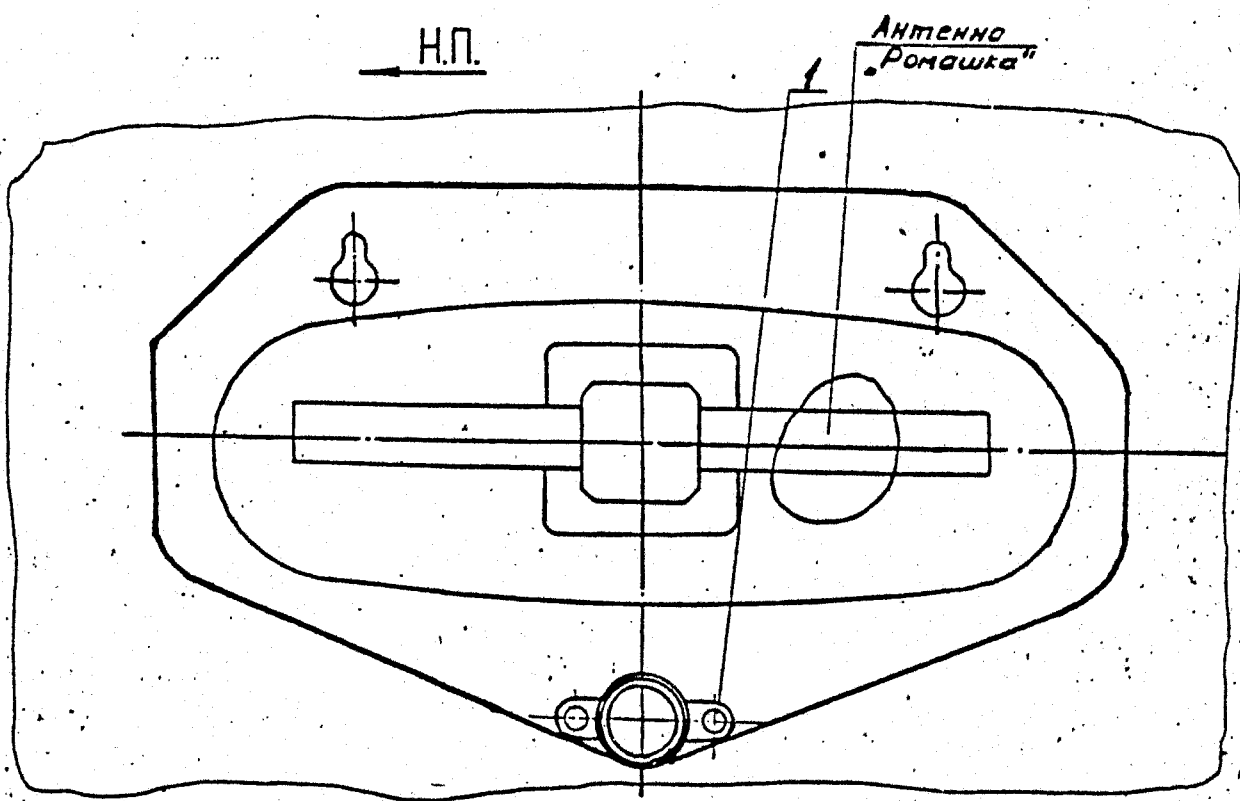
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОЖУХ НА АНТЕННУ "РОМАШКА". ЧЕРТ. 90-9989-00

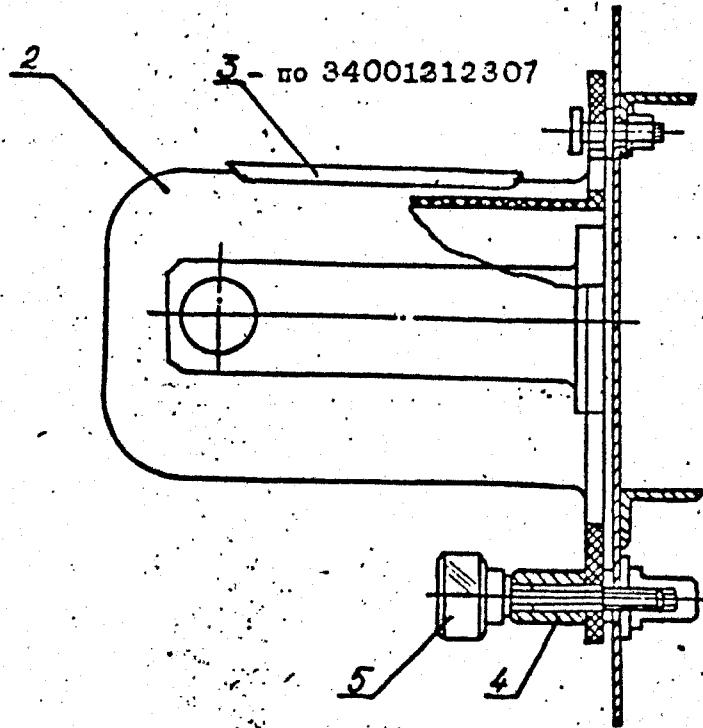
Кожух, изготовленный из стеклоткани, предназначен для предохранения антенны антенно-фидерной системы "Ромашка" от повреждений.

Кожух (рис. I) устанавливается на два винта, расположенные над антенной "Ромашка" и прижимается винтом 5 путем его заворачивания в анкерную гайку, расположенную под антенной.

Масса кожуха 0,420 кг.



Вид А



1 - заклепка

2 - кожух

5 - винт

3 - трафарет - огр. по 34001212307

4 - втулка

Рис. 1. Кожух на антенну "Ромашка".

12.14.15

Стр. 2

Февр. I/90

311a

74

Ми-26

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАГЛУШКА НА ВЫХОДНОЙ ПАТРУБОК ВЕНТИЛЯТОРА

Т.Х. 6066

Заглушка предназначена для предохранения вентилятора от случайного попадания в него посторонних предметов и атмосферных осадков.

Диаметр заглушки 242мм.

Масса заглушки 0,353кг.

Handwritten notes on the left margin: "РЭ" and "РЭ/1" with a horizontal line.

312

26

385

386

012.14.16

Стр. 1/2
Февр. I/90

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАЧЕХЛЕНИЯ ЛОПАСТИ Р.В.

ЧЕРТ. 90-9978-00

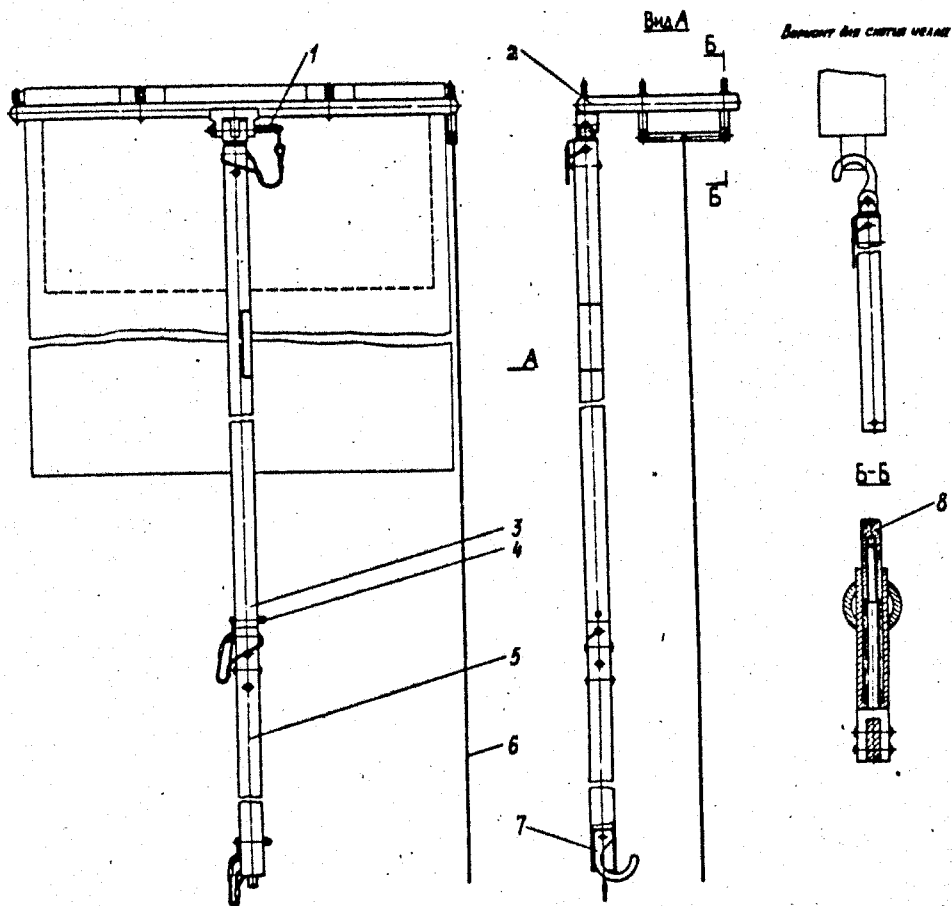
Приспособление предназначено для чехления и расчехления лопасти Р.В. Приспособление состоит из вилки в сборе 3, трубы в сборе 5 и дуги в сборе 2, которые изготовлены из алюминиевых сплавов. На дуге расположены два подвижных фиксатора 8 и четыре штыря. Для зачехления лопасти Р.В. необходимо:

- развернуть Р.В. так, чтобы была возможность зачехлять две лопасти,
- соединить вилку в сборе 3 и дугу в сборе 2 шпилькой 1,
- закрепить чехол на приспособлении, надев петли чехла на 6 штырей дуги,
- развернуть приспособление так, чтобы дуга охватывала лопасть со стороны килевой балки,
- надеть начало чехла на конец лопасти и подсоединить трубу в сборе 5 шпилькой 4,
- продвинуть приспособление вверх и надеть чехол на лопасть
- для того, чтобы отсоединить приспособление от чехла необходимо потянуть за шнур 6. Два фиксатора 8 опустятся в стаканы, освободят шпильку чехла, который зафиксирует чехол на лопасти.

Для расчехления лопасти Р.В. необходимо зацепить крюком 7 за петлю, расположенную на чехле и потянуть вниз.

Масса - 2,83 кг.

Ми-26
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|------------------|------------------|
| 1. Шпилька | 5. Труба в сборе |
| 2. Дуга в сборе | 6. Шнур |
| 3. Вилка в сборе | 7. Крюк |
| 4. Шпилька | 8. Фиксатор |

.Приспособление для зачехления лопастей Р.В.

Рис. 1.

313a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ИНВЕНТАРЬ

К эксплуатационному инвентарю относятся различные емкости, воронки и другие средства, необходимые при обслуживании вертолета.

Р-21

314
Ф-2

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРУЖКА ЛИТРОВАЯ 4632А

Кружка предназначена для использования как емкость под жидкости при промывке деталей, а также при выполнении регламентных работ. Кружка состоит из стакана с завальцованным краем и приклепанной к нему ручки, изготовленными из листового алюминиевого сплава АМцМ. На наружной поверхности кружки нанесена надпись красной эмалью I ЛИТР, а на внутренней поверхности нанесена горизонтальная риска, отмечающая объем I литр.

Габариты кружки 170x154 мм

Масса 0,143 кг.

161

315
Ф-2

012.15.01

Стр. 1/2

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОТИВЕНЬ . ЧЕРТ. 50-9915-500-05

Противень предназначен для сбора сливаемой жидкости или промывки деталей при выполнении регламентных работ.

Противень изготовлен из дуралюминиевого сплава АМЦМ толщиной 2 мм и имеет две ручки.

Габариты противня 600x400x150 мм.

D21

316

Ф2

012.15.02

Стр.1/2

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВЕДРО МЕРНОЕ НА 10 ЛИТРОВ ОСТ I 10835-73

Ведро предназначено для переноса масел, топлива, жидкости АМГ-10. Ведро (рис. I) изготовлено из листового алюминиевого сплава АМЦМ толщиной 1,2 мм.

Для предохранения от попадания посторонних предметов верхняя часть ведра закрывается крышкой I, укрепленной на шомпольной петле 4.

На внутренней стороне ведра приклепана мерная линейка 6 с делениями от I до 10 литров. Ведро имеет носок для удобства слива жидкости. Для переноски ведро имеет дужку 2, изготовленную из стальной проволоки и полиэтиленовую ручку 5.

Высота ведра со сложенной ручкой 300 мм, ширина 250 мм.

Масса ведра 1,2 кг.

161

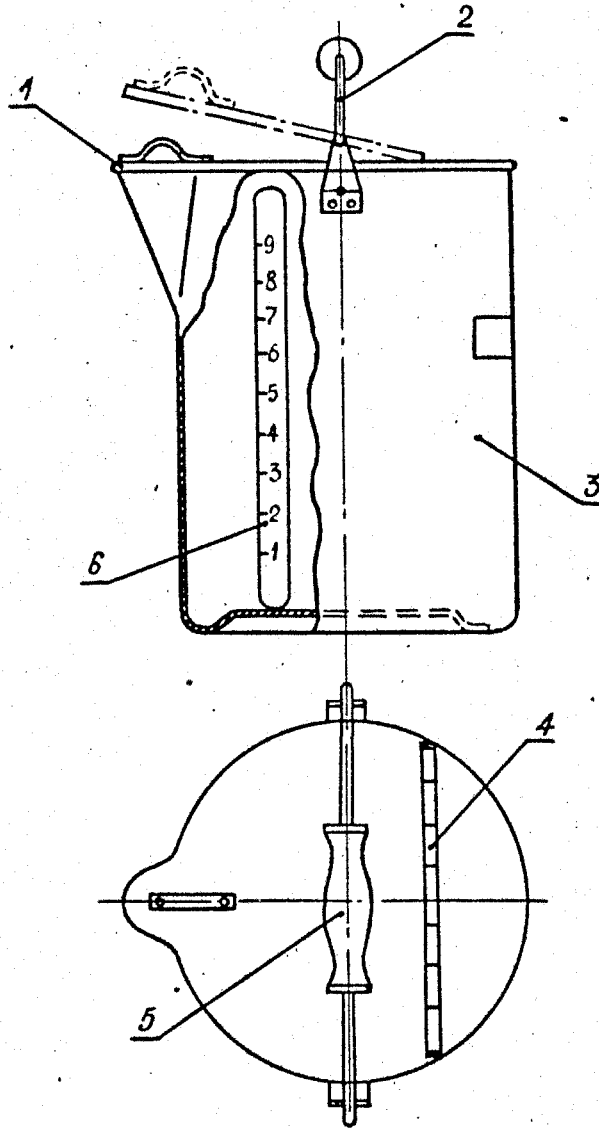
317
Ф-2

012.15.03

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

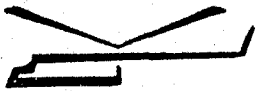


- | | |
|-----------|---------------------|
| 1. Крышка | 4. Шомпольная петля |
| 2. Дужка | 5. Ручка |
| 3. Корпус | 6. Мерная линейка |

Ведро мерное на 10 литров.

Рис. I

3150


Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОРОНКА ДЛЯ ЗАЛИВКИ МАСЛА 2-20СТ1 10892-73

Воронка предназначена для заливки масла АМГ-10 в двигатели Д-136 и ТА-8В.

Воронке для заливки масла в отличие от воронки для заливки гидросмеси (см. 012.15.05) имеет рукав с наконечником и надпись ДЛЯ МАСЛА.

РЭТ

318

Ф-2

по 34001212303

012.15.04

Стр.1/2

Февр.1/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОРОНКА ДЛЯ ЗАЛИВКИ ГИДРОСМЕСИ I-200ТI I0892-73

Воронка предназначена для заливки масла АМГ-10 в баки гидроблоков гидросистемы вертолета.

Воронка (рис. I) состоит из корпуса 2 с ручкой 7 и наконечником 8, изготовленными из листового алюминиевого сплава АМц2М. В корпусе установлен фильтр 3, состоящий из сетки 004В, припаянной к обечайке. В верхней части обечайки приклепаны три пластинчатые пружины 4 для крепления обечайки фильтра в корпусе воронки. Сверху воронка закрывается крышкой 5 с ручкой 6. К ручке крышки закреплен тросик I с колпачком 9. На корпусе воронки нанесена надпись эмалью ХВ-16 красного цвета ДЛЯ ГИДРОСМЕСИ.

После заправки воронку необходимо промыть, высушить и хранить в специальном ящике.

Ширина воронки с ручкой 290 мм.

Масса I,3 кг.

161

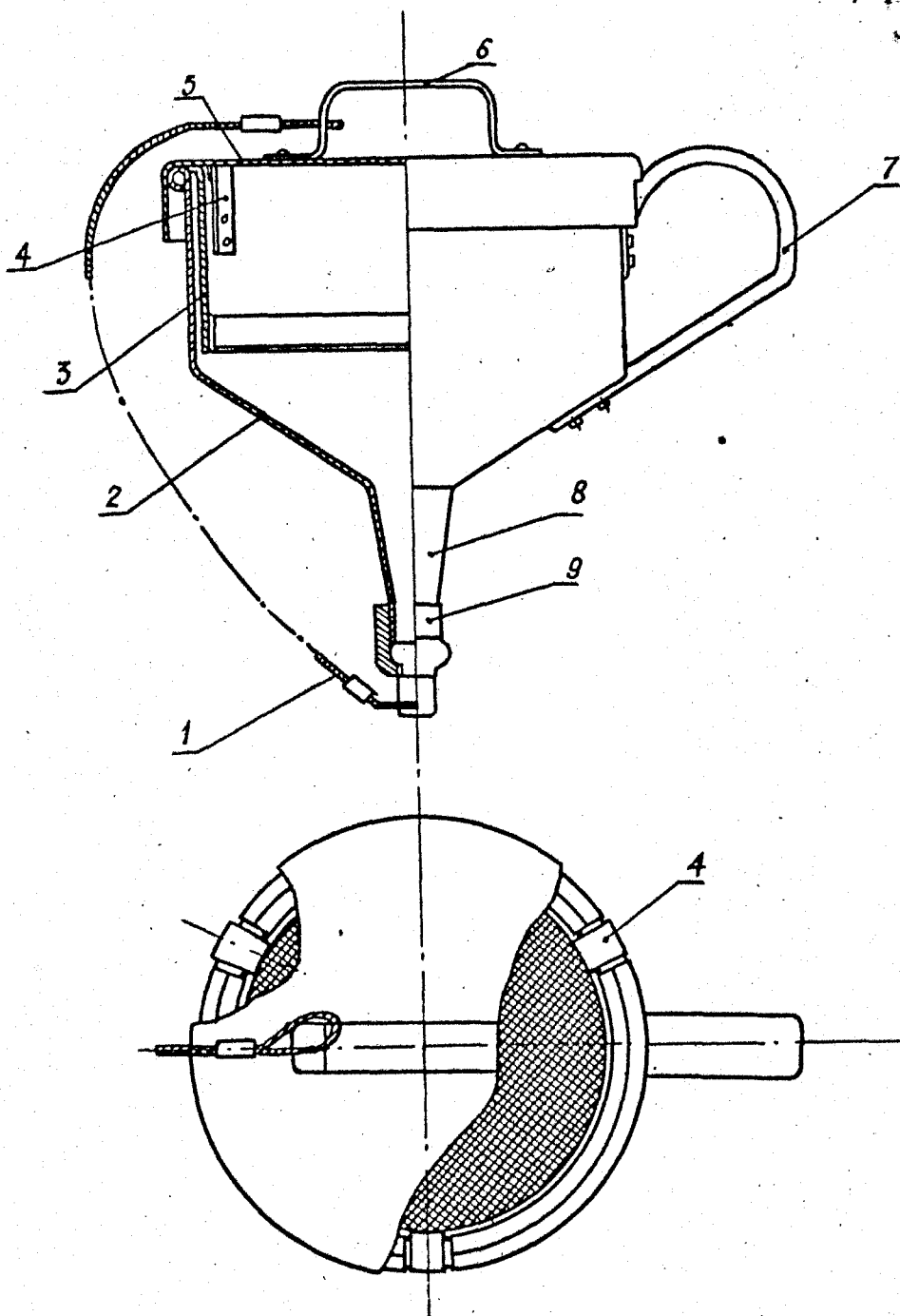
319
Ф-2

012.15.05

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Тросик
- 2. Корпус
- 3. Фильтр

- 4. Пружина
- 5. Крышка
- 6. Ручка

- 7. Ручка
- 8. Наконечник
- 9. Колпачек

Воронка для заливки гидросмеси.

Рис. I

012.15.05
Стр. 2
Дек I/87

3/9^а

456

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КАНИСТРА СТАЛЬНАЯ ЕМКОСТЬЮ 20 л ДЛЯ ГОРЮЧЕГО И МАСЛА
КС-2,0 ГОСТ 5105-82

Канистра стальная предназначена для хранения масла.

Канистра изготовлена из декапированной стали толщиной 1 мм и имеет ручки и горловину.

В канистре разрешается хранить масло одной марки.

Габариты канистры 468x345x165 мм.

Емкость канистры 20 л.

РЭТ

320

Ф-2

012.15.06

Стр. I/2

Дек. I/87

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОРТФЕЛЬ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. ЧЕРТ. 246-9230-00

Портфель предназначен для хранения технической документации, прикладываемой к каждому вертолету.

Портфель шит из тисненой винилис-кожи. На крышке (клапане) портфеля имеются два замка и трафарет с номером вертолета.

На верхней стенке приклепана ручка. Внутренняя поверхность портфеля обшита тканью из плащполотна. Для придания формы и необходимой жесткости портфеля под внутренней подкладкой стенок проложены на клее ВК-II картонные или стеклопластиковые прокладки.

Размеры портфеля 500x350x200 мм

Масса портфеля 2,5 кг.

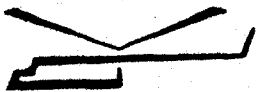
012.15.07

Стр. 1/2

Дек 1/87

321

Ф-2



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОРТФЕЛЬ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. ЧЕРТ. 24-9967-00

Портфель предназначен для хранения технической документации, прикладываемой к каждому вертолету.

Портфель шит из тисненой винилис-кожи. На крышке (клапане) портфеля имеются один замок и трафарет с номером вертолета. Внутренняя поверхность портфеля обшита тканью из плащполотна. Для придания формы и необходимой жесткости портфелю под внутренней подкладкой стенок проложены на клее ВК-II картонные или стеклопластиковые прокладки.

Размеры портфеля 400x300x200 мм

Масса портфеля 2 кг.

РЭД

322
Ф-2

ОІ2.І5.08
Стр. І/2
Дек І/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НА СТОЯНКЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ИНВЕНТАРЯ.
ЧЕРТ. 8АТ-9931-00-3; I шт. 8АТ-9931-00-5; I шт.

Контейнеры служат для хранения эксплуатационного инвентаря на стоянке вертолета и по конструкции одинаковые.

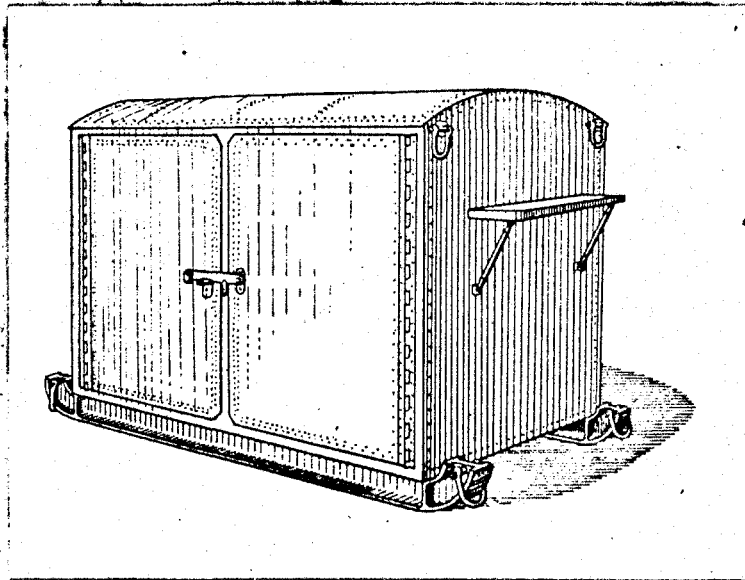
Контейнер (рис. I) клепаной конструкции, изготовлен из дюралюминиевого листа и профилей и установлен на салазках, на которых имеются скобы, предназначенные для подъема контейнера краном.

К правой стенке контейнера снаружи приклепана полка.

Габариты контейнера 2381x1000x1200 мм

Масса контейнеров соответственно 112 кг и 118,2 кг.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

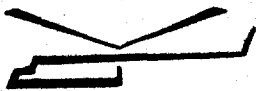


Контейнер для хранения на стоянке эксплуатационного инвентаря.

Рис. I

3239

461
Ф-8



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОТИВЕНЬ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА . ЧЕРТ. 90-9963-10

Противень предназначен для сбора и слива масла из фильтров двигателей и редукторов, втулок несущего и рулевого винтов.

Противень состоит из корпуса, изготовленного из дюралюминиевого листа АМГ2М-162 ГОСТ 21631-76 и двух ручек из дюралюминиевых трубок.

Габариты противня 250x400x70 мм

Масса противня 0,921 кг.

169 1

324
Ф-2

012.15.10
Стр.1/2
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАСЛОСБОРНИК. ЧЕРТ. 90-9963-3000

Маслосборник предназначен для слива и сбора масла из агрегатов и трубопроводов масляной системы двигателя Д-136.

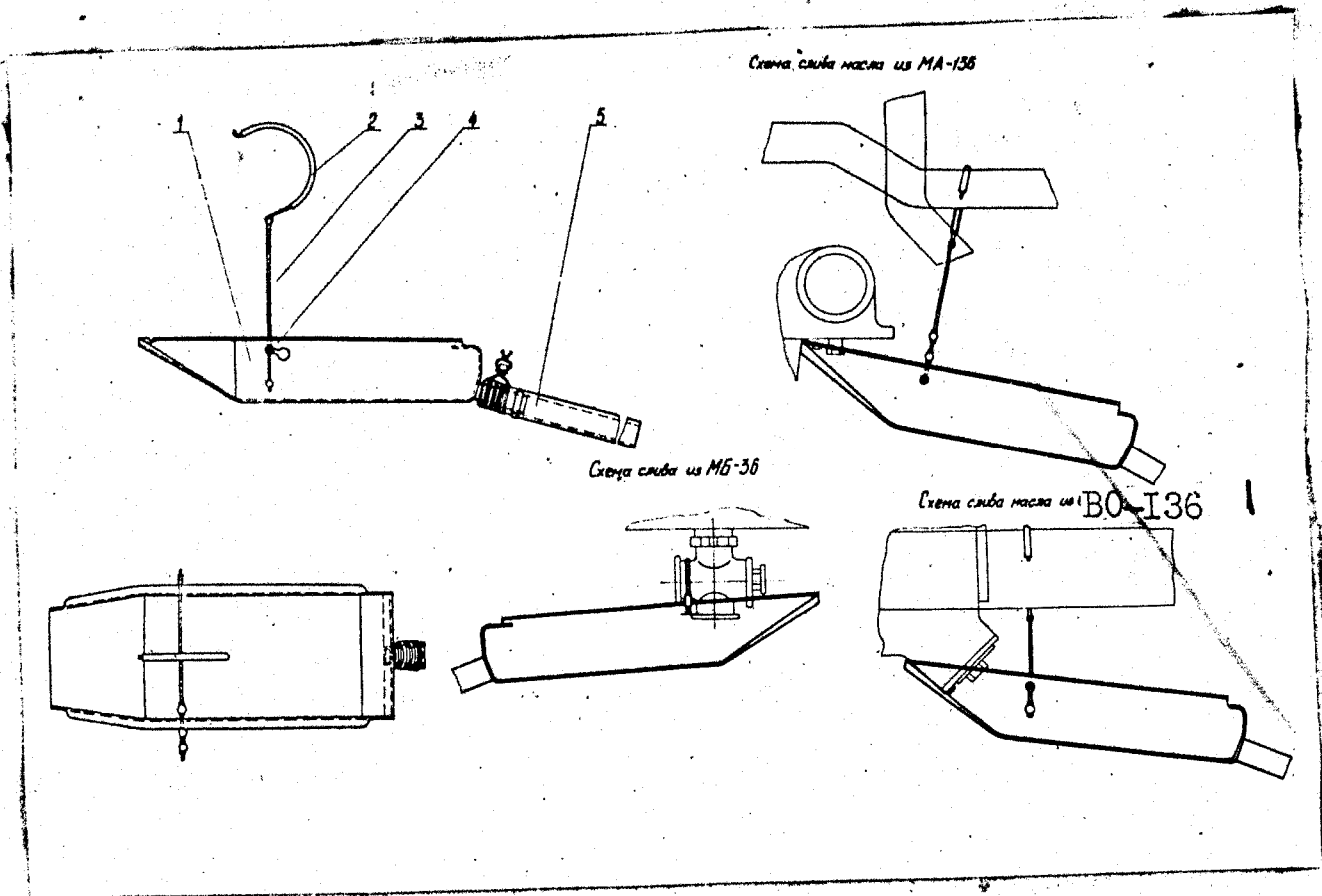
Маслосборник (рис. I) состоит из поддона I, изготовленного из дюралюминиевого листа АМГ2М, крюка 2, изготовленного из стали с надетой на него трубкой, троса 3 в сборе с шариками 4 и штуцера с насаженной на него трубкой 5.

Маслосборник крюком 2 крепится к арматуре двигателя, сливаемое масло поступает в нижнюю часть поддона и затем через приваренный штуцер и трубку 5 выводится в дренажное сливное отверстие на потолочной панели. При необходимости длина троса 3 регулируется постановкой соответствующего шарика 4 в отверстие стенки поддона I.

На рис. I показаны три варианта возможного расположения маслосборника при сливе масла из маслосистемы двигателя.

Габариты маслосборника 220x90x40 мм

Масса 0,585 кг.



1. Поддон
2. Крюк
3. Трос
4. Шарик
5. Трубка

Маслосборник.
Рис. I

3.259

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОПЫЛЕСОС ОТ СЕТИ 24 В "РАКЕТА"

Основные технические данные

Разрежение, создаваемое пылесосом	не менее 70 мм рт.ст.
Частота вращения при свободном поступлении воздуха	11500±300 об/мин
Напряжение питания	27 В
Сила тока	не более 13 А
Мощность	320 Вт
Масса пылесоса без приспособлений	5 кг

100

326

~~Ми-26Т~~

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАМОК(90-9912-3020)

Замок предназначен для предотвращения несанкционированного запуска двигателей путем стопорения ручек управления остановом двигателей в положении "ЗАКРЫТО".

Замок представляет собой стопор внутри которого смонтировано запирающее устройство.

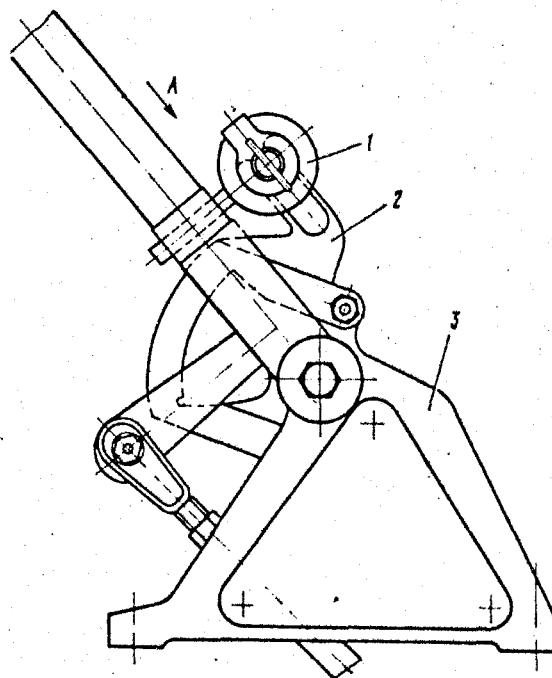
Замок устанавливается на ручках управления остановом двигателей (рис. I).

Запирание замка осуществляется поворотом ключа 5 на 90° . При этом хвостовик 4 личинки фиксируется в секторе 2.

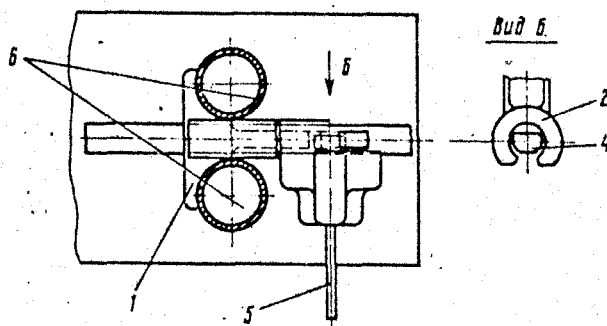
В походном положении замок размещается в сумке с надписью "ЗАМОК", укрепленной на боковой стороне каркаса приборной доски, расположенной по левому борту, между шпангоутами № 4Н и 5Н.

Габариты замка 80x65x35 мм.

Масса замка 190 г.



Вид А
(повернуто)



- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. Корпус замка | 5. Ключ |
| 2. Сектор | 6. Ручки управления |
| 3. Кронштейн | остановом двигателей |
| 4. Хвостовик личинки | |

Установка замка

Рис. I

327a

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛЕЙКА ДЛЯ СПИРТА. Черт. 246-9928-00

Лейка служит для заливки спирта в спиртовой бачок системы опрыскивания стекол.

Лейка состоит из корпуса с носком и крышки, изготовленных из листового дюралюминия. Носок лейки закрывается заглушкой, имеющей отверстие для пломбировки. Крышка заливной горловины крепится в корпусе на резьбе.

Для пломбировки в крышке имеется отверстие.

Емкость лейки 3,2 л.

Масса лейки 0,78 кг.

ТЭД

323
Ф-2

012.15.14

Стр.1/2

Дек.1/87

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОРОНКА ДЛЯ ЗАЛИВКИ МАСЛА В МАСЛОБАК ДВИГАТЕЛЯ

(90-9964-3000)

Воронка предназначена для заливки масла в двигатель Д-136.

Воронка имеет фильтр 2, жесткий патрубок 3, заканчивающийся фланцем 5, имеющий винтовую поверхность для надежной фиксации в горловине маслобака.

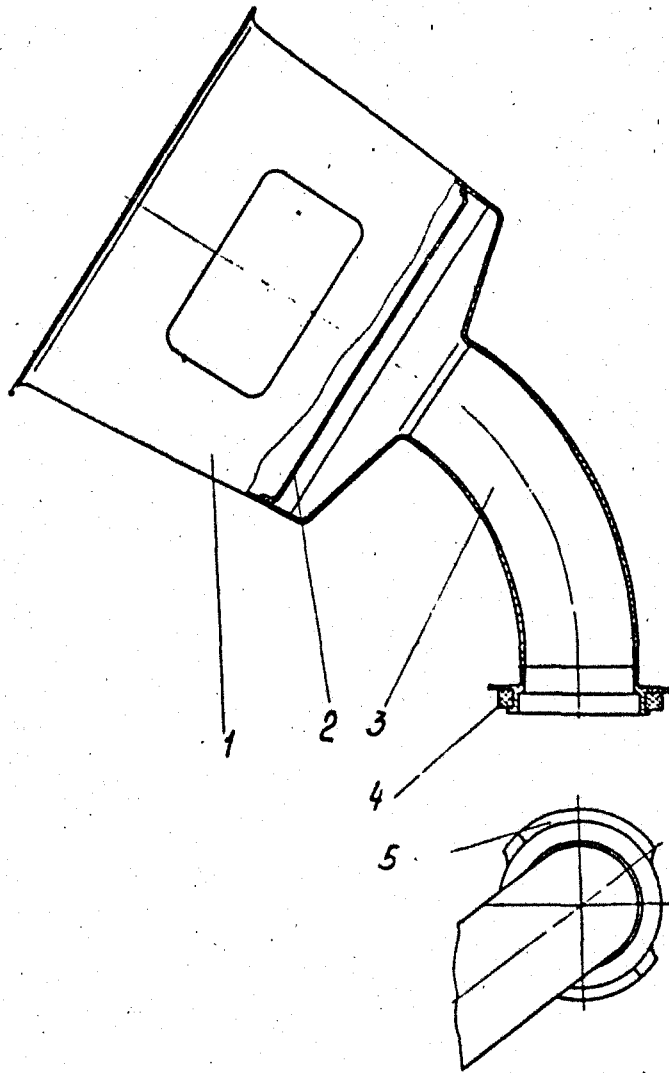
Масса - 0,646 кг

Габаритные размеры - 180x250

012.15.15

Стр. I

Февр. I/90



- | | |
|--------------|----------------|
| 1 - воронка | 4 - уплотнение |
| 2 - фильтр | 5 - фланец |
| 3 - патрубок | |

Воронка для заливки масла в маслобак двигателя

Рис. 1

329^а



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА И ЕГО СИСТЕМ

В комплект инструмента входят :

1. Инструмент бортовой (90-9100-00)
2. Инструмент для приборов (90-9108-00)
3. Инструмент для радиооборудования (90-9107-00)
4. Инструмент для вертолета и силовой установки (90-9102-00, три чемодана)
5. Инструмент слесарный (90-9105-00)
6. Инструмент для электрооборудования (90-9106-00)
7. Инструмент для лопастей (90-9112-00)
8. Ключ тарированный до 135 кгс.м (8АТ-9103-00)
9. Переходник к тарированному ключу до 135 кгс.м(90-9904-00)
10. Инструмент для электрорадио- и приборного оборудования (90-9106-3000)
11. Инструмент для главного редуктора ВР-26(90-9101-00)
12. Чемодан со шприцами для набивки ЦИАТИМ-201 и моечным(90-9109-00)
13. Чемодан со шприцем с наконечниками для гипоидной смазки (90-9110-00)
14. Техаптечка
15. Инструмент для работы с внешней подвеской (90-9102-3600)

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

БОРТОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

Чемодан № 1 (рис. 1) 90-9100-00СБ

№ поз. на рис. 1	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол-ч.
1	90-9106-3040	Ключ РСС	1
2	90-9102-56	Масломер	1
3	90-9100-02	Ключ для гайки накидной ПЗУ черт. 90-6820-75	1
4	90-9102-57	Масломер	1
5		Линейка $l = 300$	1
6		Нож трехнаборный	1
7		Лампа переносная	1
8	8АТ-9101-05	Ключ 9x11	1
9	ГОСТ 4677-82	Фонарь ФБК	1
10	8АТ-9102-210	Зеркало в оправе	1
11	90-0101-110	Отвес	1
12	7811-0002 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
13	7811-0003 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
14	7811-0021 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
15	7811-0023 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
16	8АТ-9100-30	Отвертка для замков капотов	1
17	7814-0091 Н12Х1 ГОСТ 5547-75	Плоскогубцы комбинированные	1
18	7814-0135 Н12Х1 ГОСТ 22308-77	Кусачки боковые	1
19	7850-0101 ц15кр ГОСТ 2310-77	Молоток	1
20	7810-0324 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	1
21	7810-0313 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	1

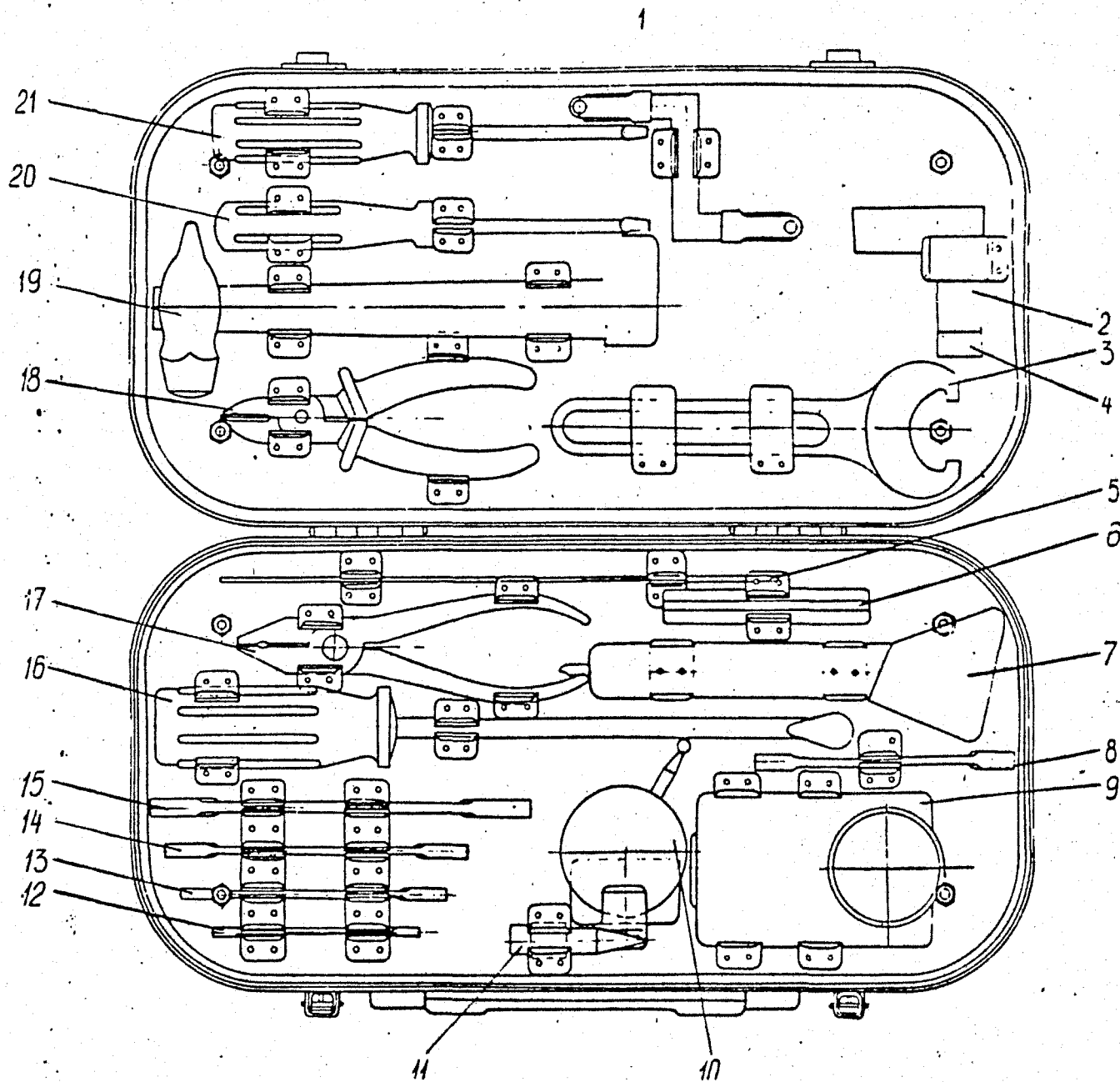
по 34001212301

012.16.01

Стр. I

Февр. I/90

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Бортовой инструмент

Рис. 1

по 34001212301

012.16.01

Стр. 2

Февр. I/90

331a

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

БОРТОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

Чемодан № 1 (рис. 1) 90-9100-00СБ

№ поз. на рис. 1	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол-во
1	6420/0120	Молоток	1
2	ГОСТ 25706-83	Лупа ЛП 1-7	1
3	90-9102-56	Масломер	1
4	90-9102-57	Масломер	1
5	90-9100-02	Ключ для гайки накидной ПЗУ черт. 90-6820-75	1
6		Нож трехнаборный	1
7	ПЛ-64-Р2-10	Лампа переносная	1
8	8АТ-9101-05	Ключ 9х11	1
9	ГОСТ 4677-82	Фонарь ФБК	1
10	8АТ-9102-210	Зеркало в оправе	1
11	90-0101-110	Отвес	1
12	90-9106-3040	Ключ РСС	1
13	7811-0002 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
14	7811-0003 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
15	7811-0021 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
16	7811-0023 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
17	8АТ-9100-30	Отвертка для замков капотов	1
18	7814-0091 Н12Х1 ГОСТ 5547-75	Плоскогубцы комбинированные	1
19		Линейка L = 300	1
20	7814-0135 Н12Х1 ГОСТ 22308-77	Кусачки боковые	1
21	7850-0101 и15кр ГОСТ 2310-77	Молоток	1
22	7810-0324 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	1
23	7810-0313 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	1

28

с 34001212302

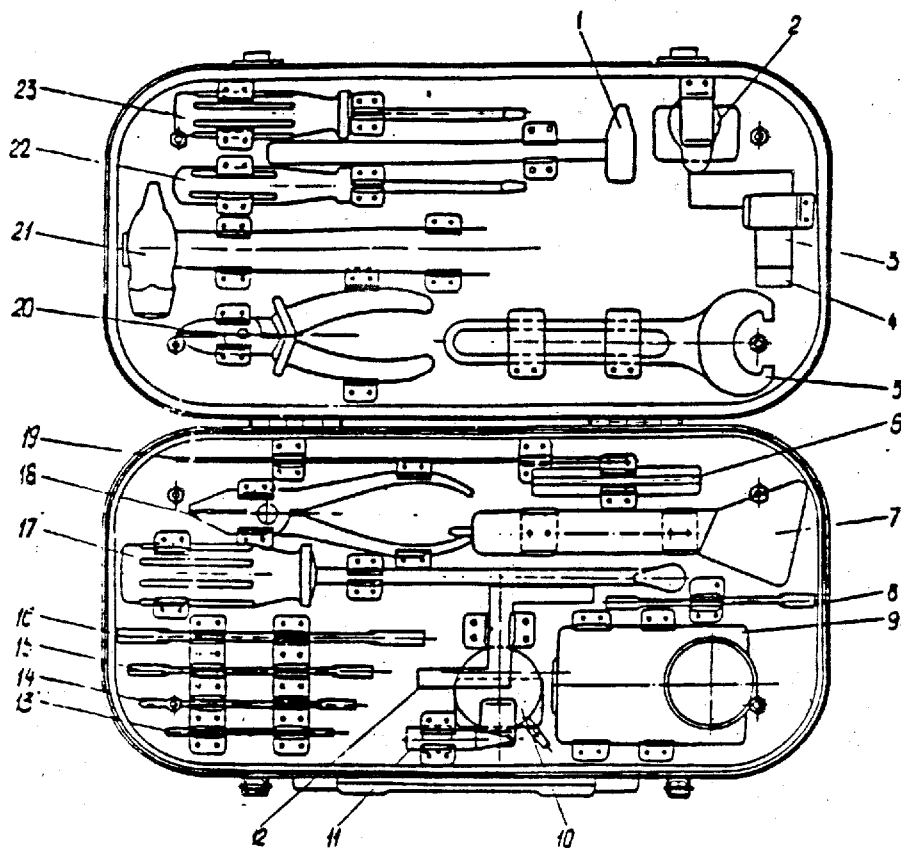
по 34001212416

012.16.01

Стр. I

Ноябрь 10/90

Ми-26 Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Бортвой инструмент

Рис. 1

с 34001212302
по 34001212416

012.16.01

Стр. 2

Ноябрь 10/90

57

~~_____~~

МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент бортовой
Чемодан № I (рис. I) 90-9100-00

№ поз. на рис. I	№ чертежа или ГОСТ	Наименование	Кол-во
I	2	3	4
I	90-9100-01-03	Трафарет	I
2	7810-0324 Н12Х1 ГОСТ 17199-88	Отвертка L = 200	I
3	6420-0120	Молоточек для проверки непроклея	I
4	8AT-9100-30	Отвертка для замков капота	I
5	7810-0922 Н12Х1 ГОСТ 17199-88	Отвертка L = 190	I
6	90-9112-30	Чемодан	I
7	M9500-197	Вороток	I
8	B9500-II	Ключ гаечный торцовый 2-х сторонний S = 19x22	I
9	ГОСТ 427-75	Линейка L = 300	I
10	ГИЗ	Лампа переносная ПН-64-Р2-10	I
11	ГОСТ 4677-82	Фонарь ФБК	I
12	90-9102-56	Масломер	I
13	90-9102-57	Масломер	I
14	ГОСТ 25706-83	Лупа ЛП-1-7	I
15	90-0101-110	Отвес	I
16	8AT-9101-35	Ключ S = 46x50	I
17	8AT-9101-39	Ключ S = 55x60	I


с № 34001212417

012.16.01

Стр. I

Ноябрь 20/92

332a

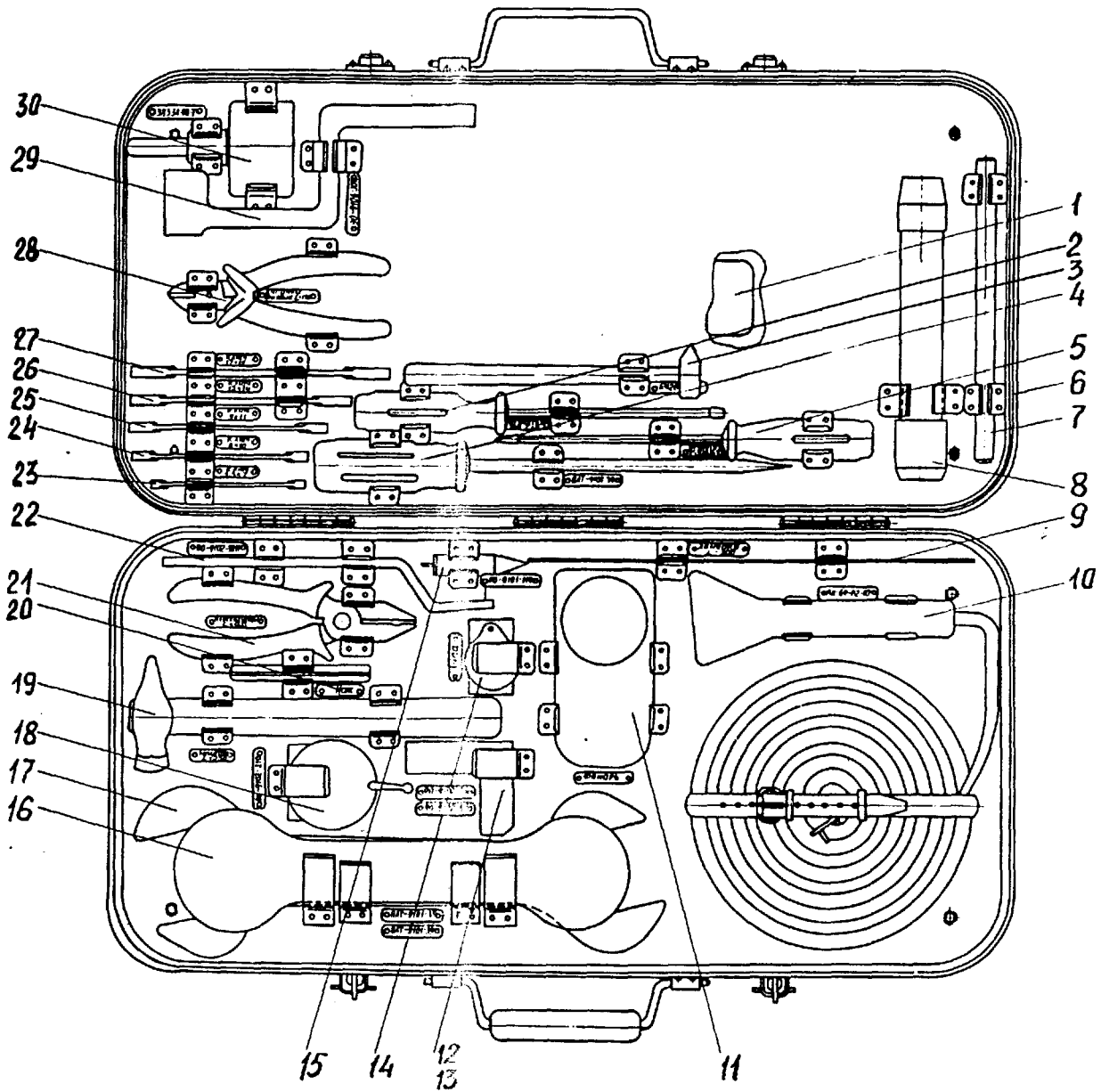


МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
18	8АТ-9101-210	Зеркало в оправе	I
19	7850-0101 ц. 15Хр ГОСТ 2310-77	Молоток	I
20	ГИЗ	Нож трехнаборный	I
21	7814-0258 H12X1 ГОСТ 5547-86	Плоскогубцы комбинированные L = 160	I
22	90-9102-3011	Ключ для компенсаторов	I
23	7811-0002 HС1H12X1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
24	7811-0003 HС1H12X1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
25	8АТ-9101-05	Ключ 9х11	I
26	7811-0021 HС1H12X1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
27	7811-0023 HС1H12X1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
28	7814-0135 H12X1 ГОСТ 28037-89	Кусачки боковые L = 125	I
29	90-9106-3040	Ключ РСС (доработка)	I
30	3833А-10-Т	Прибор для проверки давления	I



МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент бортовой

Рис. I

28a

3328

с № 3400I2I24I7

012.16.01
Стр.3/4
Ноябрь20/92

МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент для приборного оборудования
Чемодан № 2 (Рис. I) 90-9108-00

№ поз. на рис.	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол-во
I	2	3	4
1.	ГОСТ 10597-87	Кисть КФ-50	I
2.	90-9112-30	Чемодан	I
3.	7810-0308 H12XI ГОСТ 17199-88	Отвертка	I
4.	7810-0324 H12XI ГОСТ 17199-88	Отвертка	I
5.	Арт. 5353-Р ТУ РСФСР-76 № 84-67	Ножницы	I
6.	7814-0258 H12XI ГОСТ 5547-86	Плоскогубцы	I
7.	7814-0102 H12XI ГОСТ 17440-86	Плоскогубцы	I
8.	8AT-9106-23	Спецключ для штепсельных разъемов	I
9.	7814-0002 МН 500-60	Пинцет	I
10.	8AT-9108-30	Ключ для штепсельных разъемов	I
11.		Нож трехнаборный	I
12.	7810-0081 МН 491-60	Отвертка часовая	I
13.	8AT-9108-20	Отвертка латунная	I
14.	7811-0002 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
15.	7811-0003 ГОСТ 2839-80	Ключ	I

012.16.02

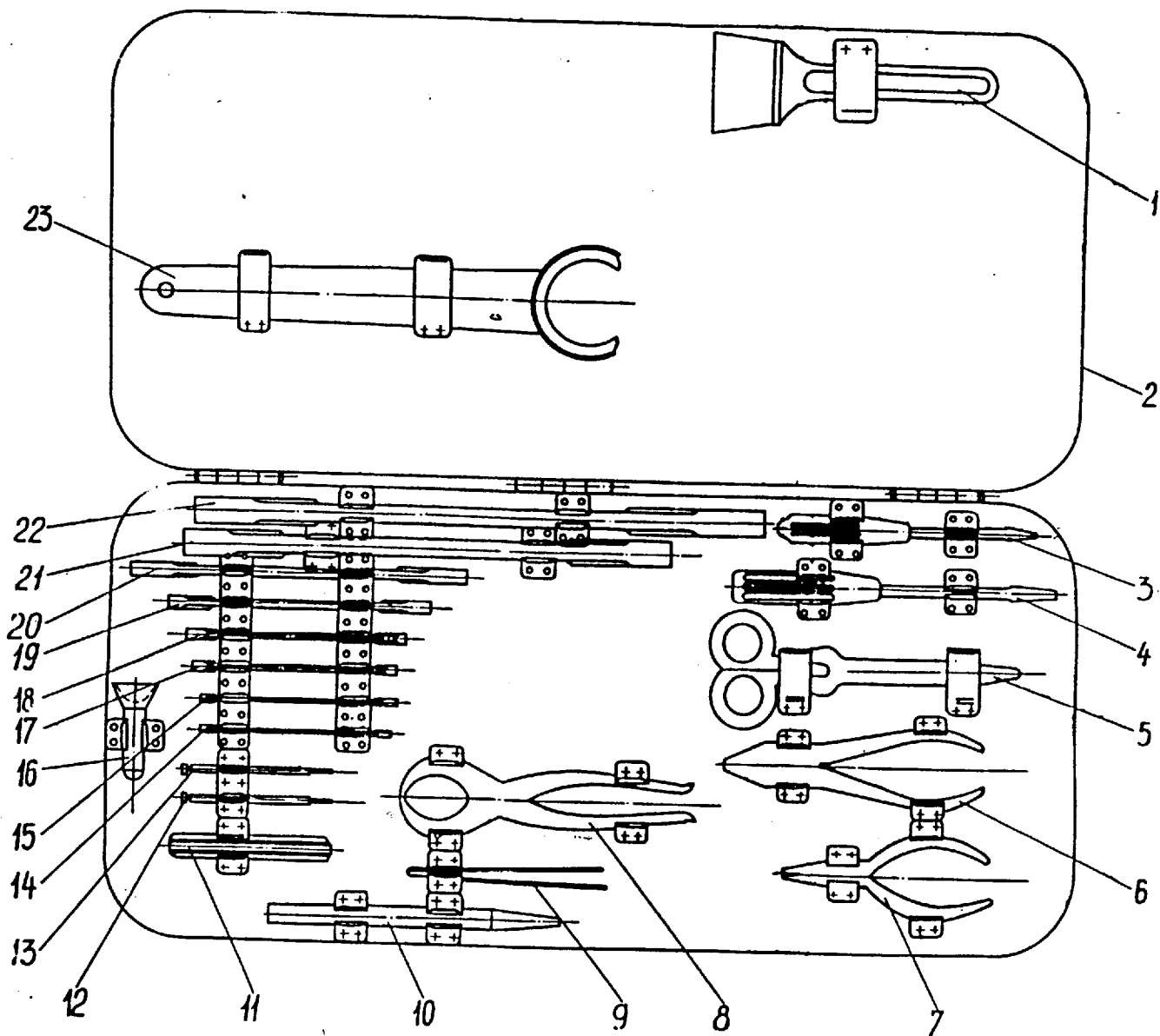
Стр. I
Ноябрь 20/92

МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
16.	8AT-9I08-25	Присоска резиновая	I
17.	8AT-9I0I-05	Ключ 9х11	I
18.	78II-0004 ГОСТ 2839-80	Ключ.	I
19.	78II-0022 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
20.	78II-0024 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
21.	78II-0043 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
22.	8AT-9I0I-16	Ключ 4Iх46	I
23.	90-9I02-90	Ключ для датчиков давления МСТВ	I



МИ-26Т
РУНОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для приборного оборудования

Рис. I

131

30

334

012.16.02

Стр.3/4

Ноябрь20/92

МН-2С
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАДИОБОРОУДСТВА
Чемодан № 3 (Рис. 1) 90-9107-00 СБ

№ поз. на рис. I	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
1	2	3	4
1.	999.6010-0012 АН-2275	Вороток	1
2.	999.6910-0011 АН-2275	Вороток	1
3.	90-9100-01-17	Трафарет	1
4.	90-9106-00-3	Губка	1
5.	8АТ-9107-01	Зеркало	1
6.	ГОСТ 10597-87	Кисть КФМ 10-1	1
7.	ГОСТ 10597-87	Кисть КФМ 8-1	1
8.	7810-0303 Н12Х1 ГОСТ 17199-88	Отвертка	1
9.	7810-0324 Н12Х1 ГОСТ 17199-88	Отвертка	1
10.	7810-0082 МН491-60	Отвертка часовая	1
11.	7810-0081 МН491-60	Отвертка часовая	1
12.	90-9107-04	Наконечник прямой	1
13.	999.7019-0103 АН-2275	Головка сменная	1
14.	999.7019-0111 АН-2275	Головка сменная	1
15.	999.7019-0112 АН-2275	Головка сменная	1
16.	7814-0254 Н12Х1 ГОСТ 5547-86	Плоскогубцы	1
17.	7814-0135 НН12Х1 ГОСТ 28037-89	Кусачки боковые	1
18.	8АТ-9106-30	Подставка под паяльник с паяльными принадлеж- ностями	1
19.	7814-0113 ИН12Х1 ГОСТ 7283-86	Круглогубцы	1

012.16.03

Стр. I

Ноябрь 20/92

151

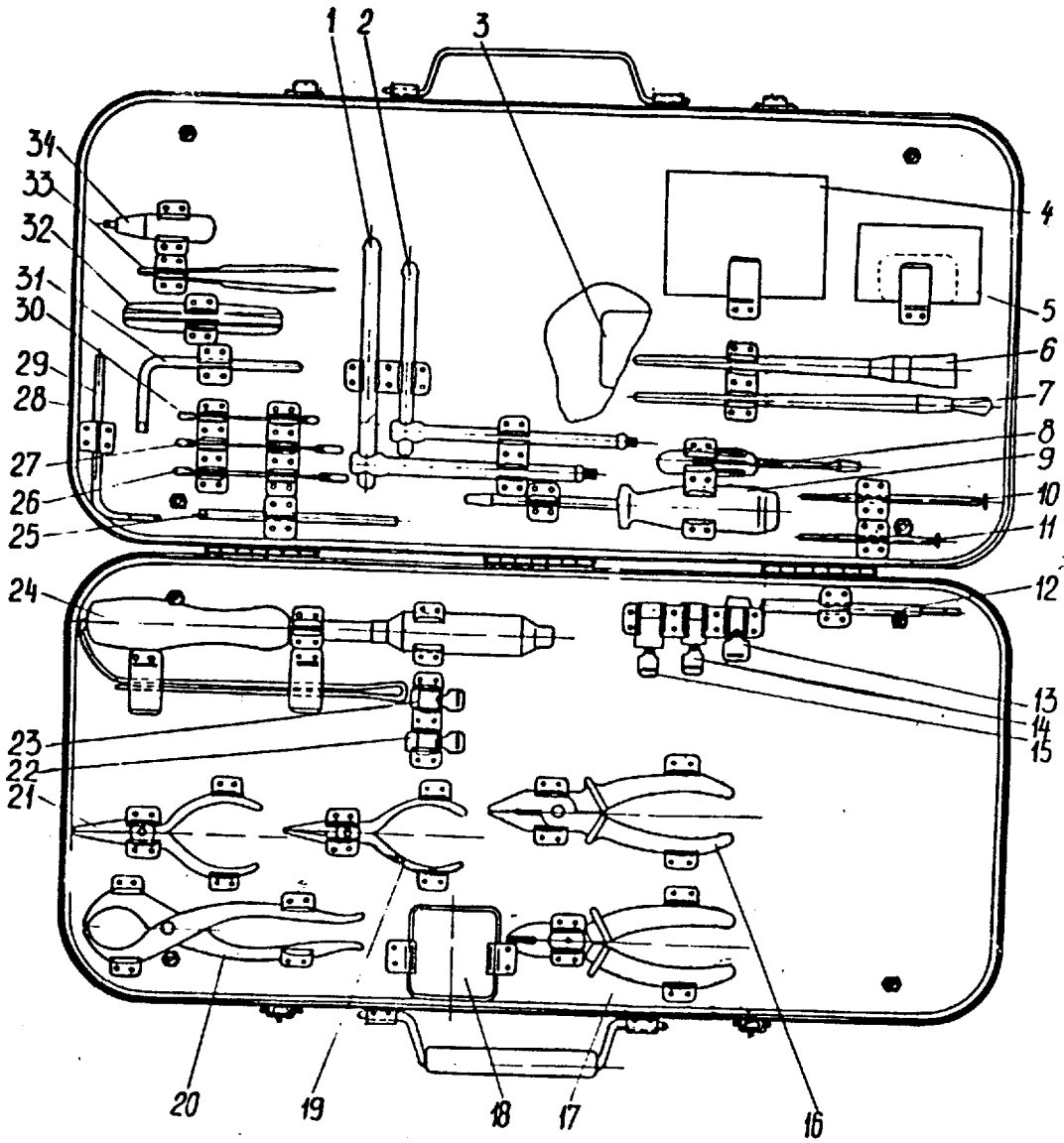
335

МИ-26Т
 РУКОВОДСТВО
 ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1	2	3	4
20.	8AT-9I08-30	Ключ для штепсельных разъемов	I
21.	78I4-0I022INI2XI ГОСТ I7440-86	Плоскогубцы	I
22.	999.70I9-0I02 АН-2275	Головка сменная	I
23.	999.70I9-0I0I АН-2275	Головка сменная	I
24.	8AT-9I07-40	Паяльник 26 В, 50 Вт	I
25.	90-9I07-0I	Наконечник прямой	I
26.	78II-0004НСIНИ2XI ГОСТ 2839-80	Ключ	I
27.	78II-0003НСIНИ2XI ГОСТ 2839-80	Ключ	I
28.	90 I2-30	Чемодан	I
29.	90-9I07-03	Наконечник "Г"-образный	I
30.	78II-0002НСIНИ2XI ГОСТ 2839-80	Ключ	I
31.	90-9I07-02	Наконечник "Г"-образный	I
32.		Нож трехнаборный	I
33.	78I4-0002 МН 500-60	Пинцет	I
34.	245-9I07-7000	Отвертка специальная	I



МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для радиооборудования
Рис. I

336

32

Ми-26Т**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ****ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВЕРТОЛЕТА И СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ (90-9102-00)****Чемодан № 4 (рис. 1)**

№ поз. на рис. 1	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
1	90-9102-08	Насадок S 19 кв. 10	1
2	90-9102-04	Ключ для гайки 3327А-20 (трансмиссия)	1
3	90.41.03.25.0195.0000	Переходник	1
4		Тензомерт ИИ-11	1
5	90-9102-75	Переходник $S=30$, $a=14$	1
6	90-9102-05	Насадок $S=10$ кв. 10	1
7	Б9519-25	Переходник для гаек крепления плиты автомата перекося	1
8	90-9102-03	Ключ сигнализатора давления МСТВ	1
9	8АТ-9102-50	Молоток текстолитовый	1
10	999.7019-0078 (АН-2273)	Головка сменная с открытым зевом	1
11	90-9102-06	Направляющий конус для болта черт. 90-3911-029	1
12	90-9102-3080-03	Набор шаблонов	1
13	90-9102-50	Насадок $S=52$ кв. 14 к тарированному ключу М9500-101	1
14	90-9102-3080-05	Набор шаблонов	1
15	90-9102-71	Ключ под гайку 33-ОСТВ1-10758-72	1
16	90-9102-202	Переходник	1
17	90-9102-01	Ключ для затяжки гайки черт. 90-9120-033	1
18	90-9102-3500	Насадок для монтажа и демонтажа тормоза	1
19	54416-05-024 (АН-1944-66)	Ключ тарированный	1
20	8АТ-9102-130	Ключ тарированный до 7 кгс.м	1
21	90-9102-3070	Набор шупов	1
22	90-9102-3060	Шуп с кольцом	1
23	90-9102-3001	Насадка на тарированный ключ 54416-024	1
24	90-9102-30	Ключ для гайки 90-3911-003	1

По №34001212469

012.16.04

Стр. I
Ноябрь 15/91

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ поз. на рис. 1	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
25	90-9102-72	Ключ под гайку 5980А-24	1
26	90-9102-02	Направляющий конус	1
27	М9500-109	Вороток	1
28	Б9500-144	Насадок S -36 кв. 14 к тарированному ключу	1
29	90-9102-201	Переходник	1
30	90-9102-02	Конус монтажный для монтажа пальца тяги лопасти 90-9120-034	1
31	999.7019-0076	Головка сменная с открытым зевом	1
32	90-9102-40	Переходник для затяжки гайки 90-1920-907	1
33	Б-9519-14	Ключ для тяги автомата перекоса	1

№ 34001212469

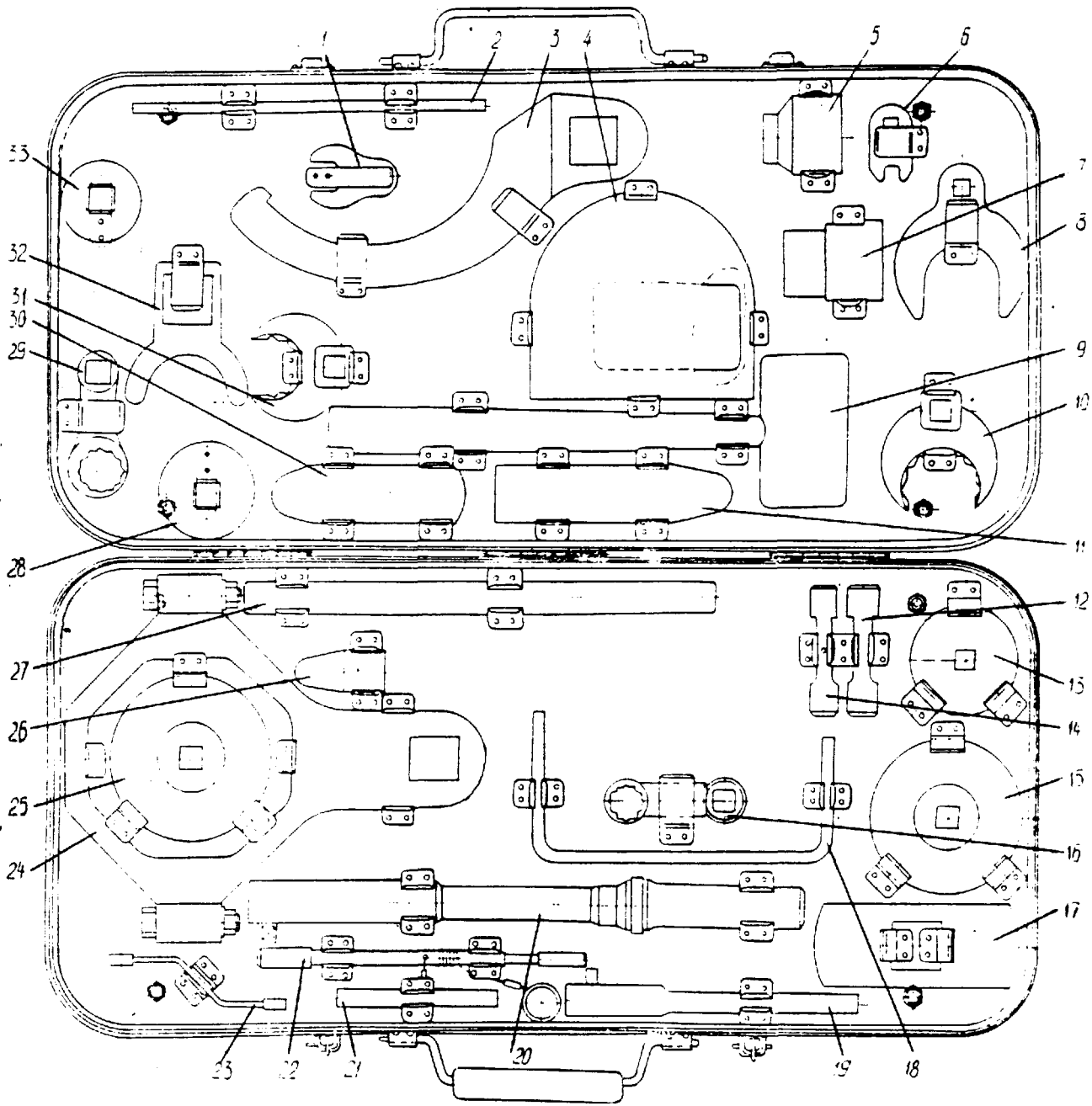
012.16.'04

Стр.2

Ноябрь 15/91

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для вертолета и силовой установки

Рис. 1

По № 34001212469

012.16.04

Стр. 3/4
Ноябрь 15/91

34



МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВЕРТОЛЕТА И СИДОВОЙ УСТАНОВКИ

/90 - 9102 - 00/

Чемодан № 4 /рис. I/

№ поз. на рис. I	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
I.	90-9102-04	Ключ для гайки 3327А-20 /трансмиссия/	I
2.	90-9102-08	Насадок $S = 19$, кв. 10	I
3.	90.41.03.25.0195.000	Переходник	I
4.		Тензомер ИИ - II	I
5.	90-9102-75	Переходник $S = 30$, $a = 14$	I
6.	90.08.00.25.0329	Ключ для удержания болтов 90-0800-34; 36	I
7.	90.00.50.25.0330	Ключ для гайки /СИБ/	I
8.	90-9100-01-05	Трафарет	I
9.	90-9102-03	Ключ для сигнализатора давления МСТВ	I
10.	8АТ-9102-50	Молоток текстолитовый	I
11.	8099997019029	Головка сменная с открытым зевом 999.7019 - 0078/АН-2275/	I
12.	90-9102-06	Направляющий конус для болта 90-3911-029	I
13.	90-9102-3080-03	Набор шаблонов	I
14.	90-9102-50	Насадок кв. 14; $S = 50$ к тарированному ключу М 9500 - 101	I
15.	90-9102-3080-05	Набор шаблонов	I
15a.	54416-05-024 АН-1944-66	Ключ тарированный	I
16.	90-9102-3500	Насадок для монтажа и демонтажа тормоза	I
17.	90-9102-71	Ключ под гайку 33-ОСТВИ-10758-72	I
18.	90-9102-01	Ключ для затяжки гайки 90-1920-038	I
19.	8095441605019	Ключ тарированный 54416-05-024 /АН-1944-66/	I

с 34001212470

012.16.04

Стр. I

Ноябрь 20/92

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ поз. на рис. I	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
20.	8AT-9I02-I30	Ключ тарированный до 7 кгс/м	I
21.	90-9I02-3I38	Ключ для болта 90-4I00-0I	I
22.	90-9I02-202	Переходник	I
23.	90-9I02-3070	Набор щупов	I
24.	90-9I02-3060	Щуп с кольцом	I
25.	8AT-9I02-II3	Переходник $S = I7$	I
26.	90-9I02-300I	Насадка на тарированный ключ 544I6-05-024	I
27.	90-9I02-72	Ключ под гайку 5980A-24	I
28.	90.00.00.25.0328	Вороток $L = 350$	I
28а.	90-9I02-30	Ключ для гайки 90-39II-003	I
29.	90-9I02-02	Направляющий конус	I
30.	М 9500-I99	Вороток	I
30а	Б 9500-II55	Насадок $S - I0$ а-7	I
3I.	90-9I02-62	Конус монтажный для монтажа пальца тяги лопасти 90-I920-034	I
32.	Б 9500-I44	Насадок $S - 36$ а-I4 к тарированному ключу	I
33.	90-9I02-205	Насадок I0xI2, кв. 7	I
34.	80999970I90I9	Головка сменная с открытым зевом 999.70I9-0076 /АН-2275/	
35.	90-9I02-20I	Переходник	I
36.	90-9I02-40	Переходник для затяжки гайки 90-I920-907	I
37.	Б95I9-I4	Ключ для тяги автомата перекоса	I
38.	Б95I9-25	Переходник для гаек крепления плиты автомата перекоса	I

с 3400I2I2470

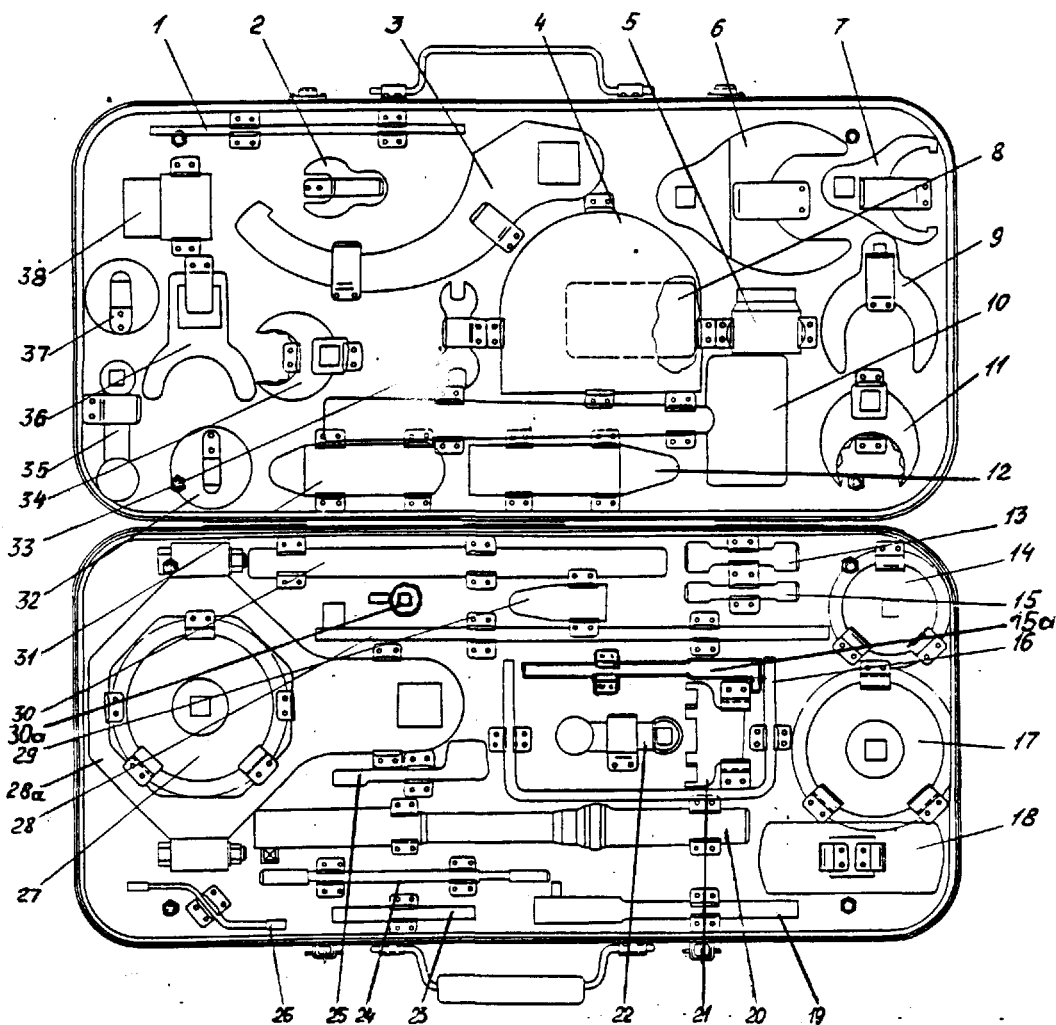
0I2. I6.04

Стр. 2

Ноябрь I5/9I

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для вертолета и силовой установки

Рис. 1

100

36

с 34001212470

012.16.04

Стр. 3/4
Ноябрь 15/91

-2031

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Чемодан № 5 (рис. 2)

№ поз. на рис. 2	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол-ч.
1	7810-0324 H12x1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	1
2	7811-0288 1H12x1 ГОСТ 2906-71	Ключ	1
3	7811-0289 1H12x1 ГОСТ 2906-80	Ключ	1
4	ГОСТ 10597-80	Кисть малярная Кр-26	1
5	ГОСТ 7283-73 7814-0112 2H14H721	Круглогубцы $L = 200$ мм	1
6	7810-0314 H12x1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	1
7	7811-0253 1H12x1 ГОСТ 16983-80	Ключ	1
8	7811-0254 1H12x1 ГОСТ 16983-80	Ключ	1
9	999.7815 -0001 (АН-2374)	Шпильковывдергиватель	1
10	SAT-9101-100	Шило четырехгранное	1
11	SAT-9101-170	Магнит	1
12	ГОСТ 10597-80	Кисть малярная Кр-40	1
13	M9500-116	Ключ торцово-шарнирный с нар.кв. $S = 10$ мм	1
14	90-9100-01-07	Трафарет	1
15	SAT-9101-28	Головка торцевая $d = 14$ мм, $S = 27$ мм	1
16	SAT-9101-150	Зеркало с магнитом	1
17	SAT-9101-210	Зеркало в оправе	1
18	7811-0022 D1H12x1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
19	7811-0025 C1H12x1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
20	7811-0229 1H12x1 ГОСТ 16983-80	Ключ	1
21	7811-0227 1H12x1 ГОСТ 16983-80	Ключ	1
22	7811-0023 C1H12x1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1

По 7 к-т 1:5 вкл.

012.16.04

Стб.

Ноябрь 20,

339

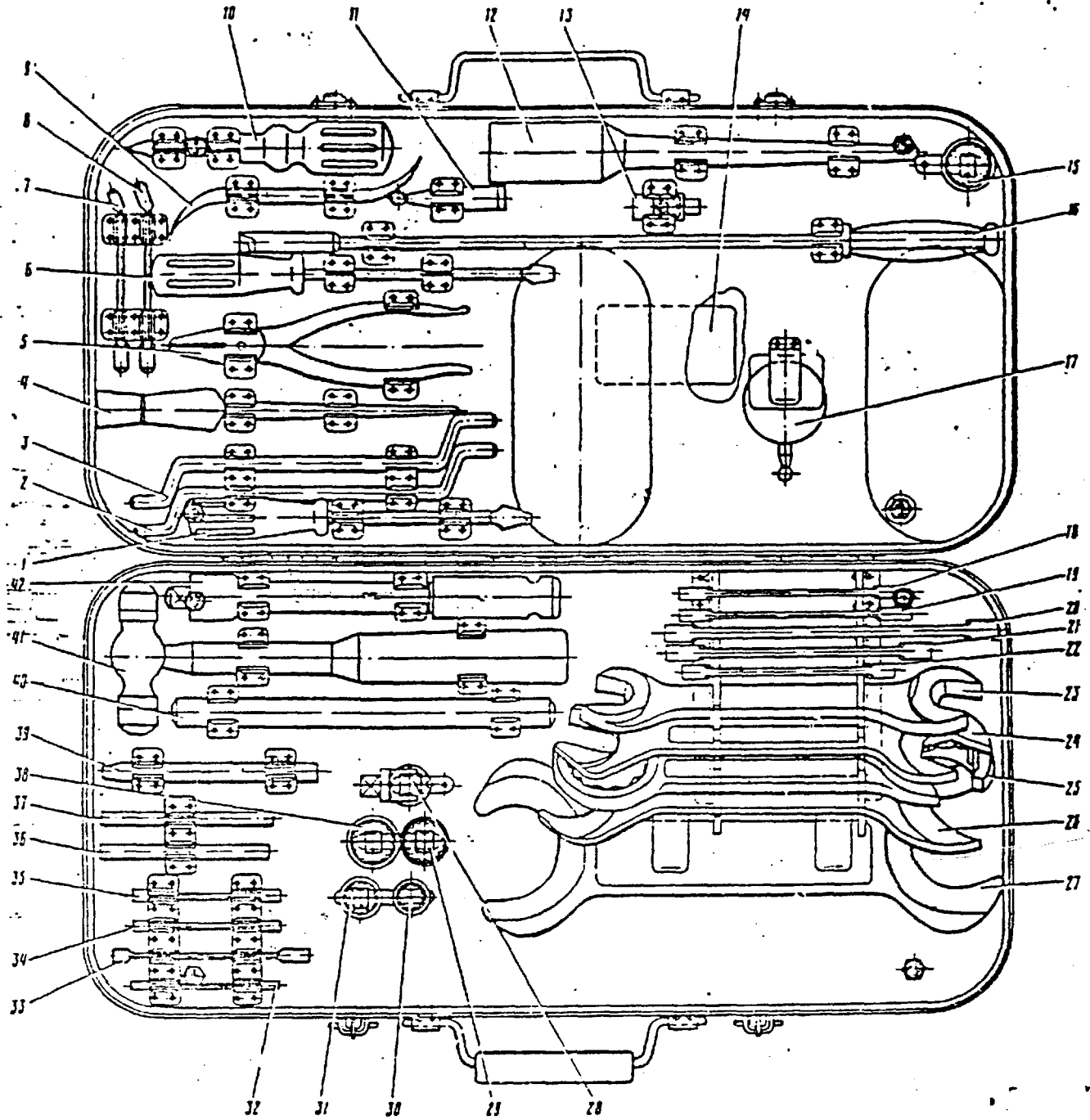
РЭД

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ поз. на рис.2	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
23	8AT-9101-15	Ключ гаечный 32x36 мм	1
24	8AT-9101-16	Ключ гаечный 41x46 мм	1
25	8AT-9101-35	Ключ накидной разрезной 46x50 мм	1
26	8AT-9101-17	Ключ гаечный 50x55 мм	1
27	8AT-9101-39	Ключ гаечный 55x60 мм	1
28	8AT-9101-70	Кардан 14x14 мм под торцовые головки	1
29	8AT-9101-26	Головка торцовая $d = 14$ мм, $S = 22$ мм	1
30	8AT-9101-24	Головка торцевая $d = 14$ мм, $S = 17$ мм	1
31	8AT-9101-25	Головка торцевая $d = 14$ мм, $S = 19$ мм	1
32	7811-004 D1H12x1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
33	7811-0006 D1H12x1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
34	7811-0003 C1H12x1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
35	78-11-0002 C1H12x1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
36	ГОСТ 882-75	Шуры, набор № 3 $L = 100$ мм	1
37	ГОСТ 882-75	Шуры, набор № 2 $L = 100$ мм	1
38	8AT-9101-27	Головка торцевая $d = 14$ мм, $S = 24$ мм	1
39	8AT-9101-60	Выколотка	1
40	8AT-9101-60	Вороток	1
41	8AT-9101-12	Молоток с медными бойками	1
42	8AT-9101-15	Ключ гаечный 32x36 мм	1

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Иструмент для вертолета и силовой установки

Рис.2

По 7 к-т 1:5 вкл.

012.16.04

Стр. 7/8

Ноябрь 20/92

340

121

121

1
66



МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент для вертолета и силовой установки

Чемодан № 5 (рис.2) 90-9102-00

№ поз. на рис.2	№ чертежа или ГОСТ	Наименование	Кол-во
1	2	3	4
1.	8АТ-9101-100	Шило 4-х гранное	1
2.	8АТ-9101-170	Магнит	1
3.	ГОСТ 10597-87	Кисть Кр.40-1	1
4.	М9500-116	Торцово-шарнирный ключ с кв. S=10	1
5.	90-9100-01-07	Трафарет	1
6.	8АТ-9101-28	Головка торцовая d=14 S=27	1
7.	8АТ-9101-150	Зеркало с магнитом	1
8.	8АТ-9101-210	Зеркало в оправе	1
9.	78II-0022 НСІНІ2ХІ ГОСТ 2839-80	Ключ	1
10.	78II-0025 НСІНІ2ХІ ГОСТ 2839-80	Ключ	1
11.	78II-0229 ПНІНІ2ХІ ГОСТ 16983-80	Ключ	1
12.	78II-0227 ПНІНІ2ХІ ГОСТ 16983-80	Ключ	1
13.	78II-0023 НСІНІ2ХІ ГОСТ 2839-80	Ключ	1
14.	8АТ-9101-15	Ключ гаечный 32x36	1
15.	8АТ-9101-16	Ключ гаечный 41x46	1
16.	8АТ-9101-35	Ключ накидной разрезной 46x50	1

66

РЗ

340a

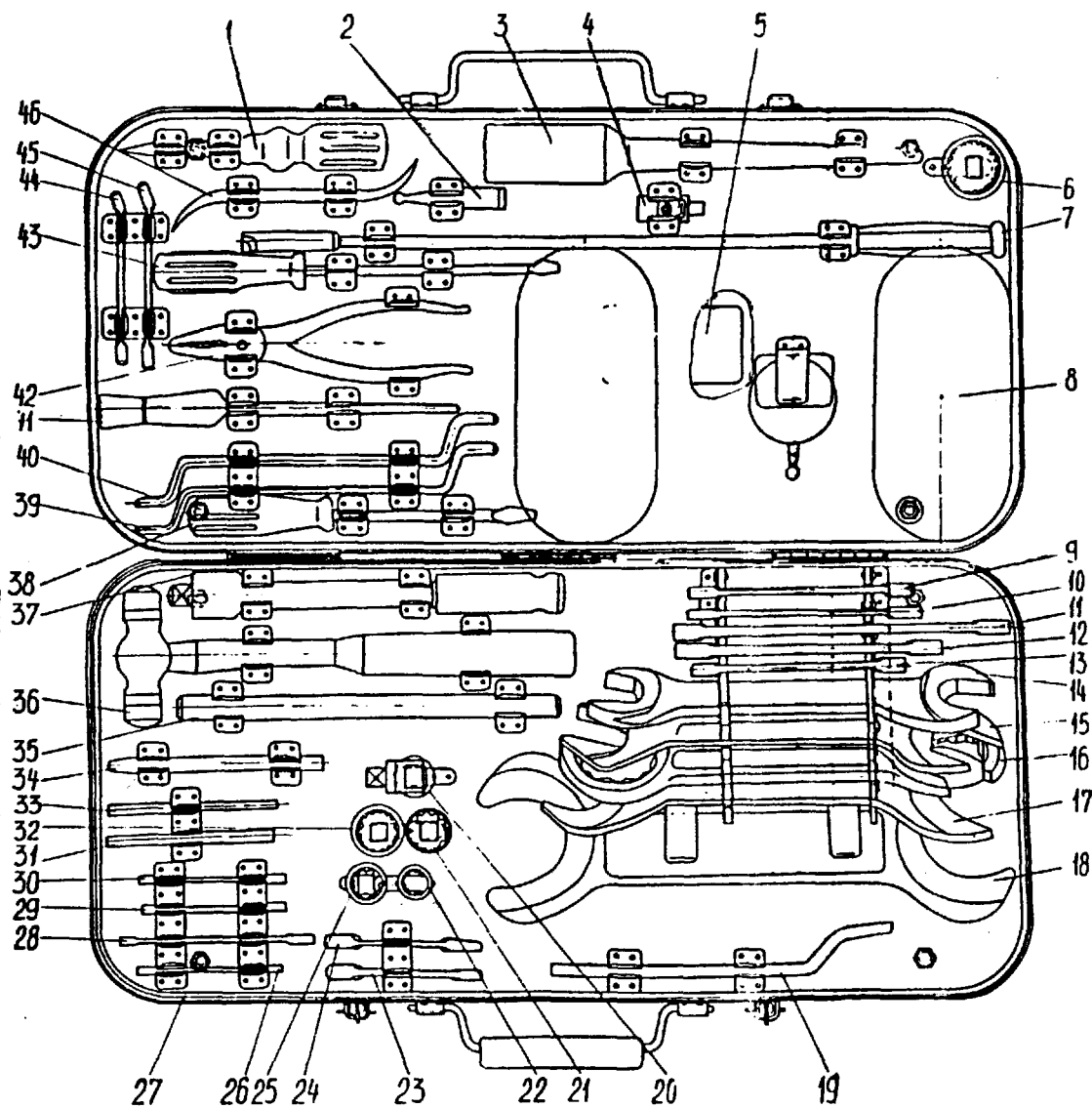
МИ-26Т
 РУНОВОДСТВО
 ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1	2	3	4
17.	8AT-9I01-I7	Ключ гаечный 50x55	I
18.	8AT-9I01-39	Ключ гаечный 55x60	I
19.	90-9I02-30II	Ключ для компенсаторов	I
20.	8AT-9I01-70	Кардан I4xI4 под торцовые головки	I
21.	8AT-9I01-26	Головка торцовая $d=I4$ $S=22$	I
22.	8AT-9I01-24	Головка торцовая $d=I4$ $S=I7$	I
23.	8AT-9I02-08	Насадок $S=I4$ к гайке крепления трансмиссии	I
24.	90-9I02-37	Насадок $S=I7$	I
25.	8AT-9I01-25	Головка торцовая $d=I4$ $S=I9$	I
26.	78II-0004 HСIHI2XI ГОСТ 2839-80	Ключ	I
27.		Чемодан	I
28.	78II-0456 HСIHI2XI ГОСТ 2839-80	Ключ	I
29.	78II-0003 HСIHI2XI ГОСТ 2839-80	Ключ	I
30.	78II-0002 HСIHI2XI ГОСТ 2839-80	Ключ	I
31.	ТУ2-034-225-87	Щупы набор № 3	I
32.	8AT-9I01-27	Головка торцовая $d= I4$ $S=24$	I
33.	ТУ2-034-225-87	Щупы набор № 2	I
34.	8AT-9I01-80	Выколотка	I
35.	8AT-9I01-60	Вороток	I
36.	8AT-9I01-I20	Молоток с медными бойками	I

МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1	2	3	4
37.	8AT-9I0I-40	Рукоятка I4xI4 для торцевых головок	I
38.	78I0-0324 H12X1 ГОСТ I7I99-88	Отвертка	I
39.	78II-0288 HINI2XI ГОСТ 2906-80	Ключ	I
40.	78II-0289 HINI2XI ГОСТ 2906-80	Ключ	I
41.	ГОСТ I0597-87	Кисть Кр 35-I	I
42.	78I4-0II2 IHI2XI ГОСТ 7283-86	Круглогубцы L =200	I
43.	78I0-03I4 H12X1 ГОСТ I7I99-88	Отвертка	I
44.	78II-0253 HINI2XI ГОСТ I6983-80	Ключ	I
45.	78II-0254 HHI2XI ГОСТ I6983-80	Ключ	I
46.	78I5-0002 ОСТ I.52509-8I	Шпильководерживатель	I

МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для вертолета и силовой установки

Рис.2

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Чемодан № 6 (рис. 3).

№ поз. на рис. 3	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
1	90-9102-63	Спецключ под гайку 4317А	1
2		Ниппель Э-3653 (из комплекта втулки НВ)	1
3	90-9102-69	Спецключ для удержания угольников крепления фторопластовых рукавов	1
4	7819-0190 ОСТ 1.52461-79	Вставка	1
5	7819-0191 ОСТ 1.52461-79	Вставка	1
6	90-9102-3170	Ключ для МПК-13А-5	1
7	90-9102-57	Масломер	1
8	90-9102-56	Масломер	1
9	90-9106-70	Отвертка	1
10	Б9500-147	Удлинитель к торцевому ключу	1
11	7811-0351 1Н12х1 ГОСТ 16985-79	Ключ	1
12	Б9500-116	Насадок $S = 30$ к 14 к тарированному ключу М9500-101	1
13	7811-0352 1Н12х1 ГОСТ 16985-79	Ключ	1
13 а.	90-9133-3000 - с 9 к-та 1:5	Спецключ	1
14	ПЛ 64-Р2-10	Лампа переносная	1
15	90-9102-3015	Ключ насадок	1
16	7811-0052 ОСТ 1.52741-85	Ключ тарированный	1
17	Б9500-147	Удлинитель к торцевому ключу	1
18	90-9102-59	Конус	1
19	90-9102-3014-05	Переходник $S = 10$	1
20	90-9103-3050	Приспособление	1
21	90-9102-66	Ключ торцовый	1
22	90-9102-09	Ключ гаечный двухсторонний 65х70	1
23	90-9102-3014-03	Переходник $S = 10$	1
24	7812-0471 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
25	7812-0466 1Н12Х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1

012.16.04

Стр. 9

Ноябрь 15/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ поз. на рис. 3	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Коллич.
26	7812-0465 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
27	7812-0478 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
28	7812-0469 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
29	7812-0468 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
30	7812-0473 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
31	7812-0481 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
32	7812-0476 1Н12х1 ГОСТ 25604-83	Головка	1
33	Б9500-169	Вороток	1
34	7819-0189 ОСТ 1.52461-79	Вставка	1
35	8АТ-9102-80	Ключ тарированный до 20 кгс.м	1
36	90-9102-55	Бородок	1
37	90-9102-61	Конус направляющий для монтажа лопасти изд.90	1
38	90-9102-203	Переходник	1
39	90-9102-68	Спец. ключ 36х43 для главного редуктора	1
40	90-9102-140	Переходник для затяжки гаек промежуточного редуктора	1

012.16.04

Стр 10

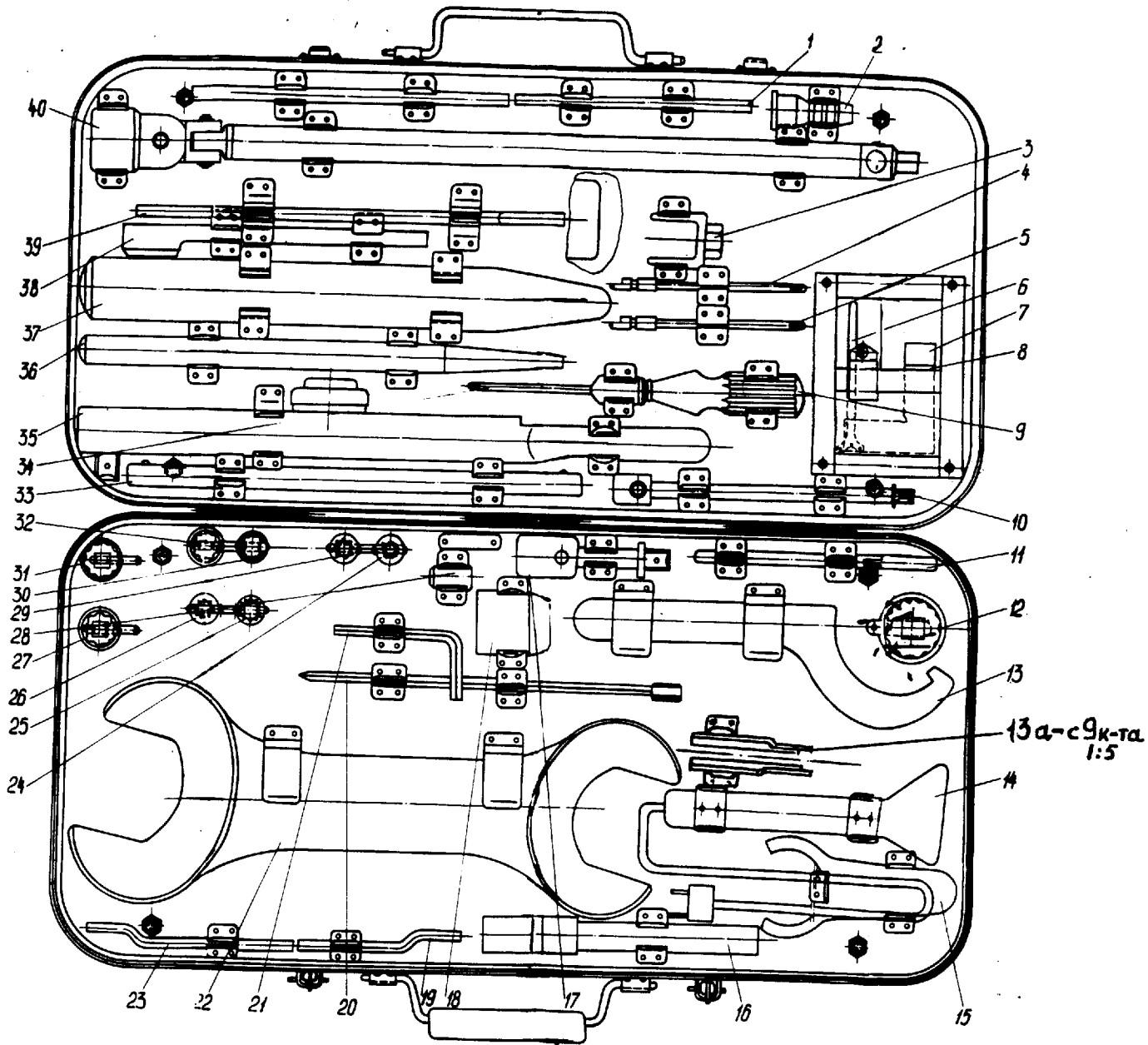
Февр. I/90

3418



Ми-26Т

**РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Инструмент для вертолета и силовой установки
Рис. 3

38

012.16.04
Стр. II/12
Ноябрь 15/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ СЛЕСАРНЫЙ

Чемодан 7 (рис. I)

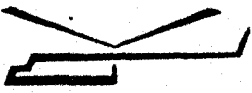
Черт. 90-9105-00СБ

№ поз.	№ черт или ГОСТ	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1.	8AT-9105-10-13	Напильник с ручкой	1	
2.	8AT-9105-10-11	Напильник с ручкой	1	
3.	8AT-9105-10-9	Напильник с ручкой	1	
4.	6920-0021 H12xI ГОСТ 17270-71	Рамка $l = 300$	1	
5.	2800-0004 P9 ГОСТ 6645-68	Полотно ножовочное	3	
6.	ШЦ-I-125-01 ГОСТ 166-73	Штангенциркуль	1	
7.	90° УШ-I-160 ГОСТ 3749-74	Угольник поверочный	1	
8.	ГОСТ 427-75	Линейка П-300	1	
9.	7843-0037 H12xI ГОСТ 7213-72	Кернер $l = 100$	1	
10.	7851-0155 H12xI ГОСТ 7214-72	Бородок $l = 100$	1	
11.	7850-0052 ЦБ12хр ГОСТ 2310-70	Молоток $l = 320$	1	
12.	8AT-9105-40	Ножницы для металла	1	
13.	Б-9500-059	Поддержки для заклепок стальных $\varnothing 3,5$ мм, дюралюминиевых $\varnothing 4$ мм	1	
14.	7810-0318 H12xI ГОСТ 17199-71	Отвертка $l = 200$	1	

012.16.05

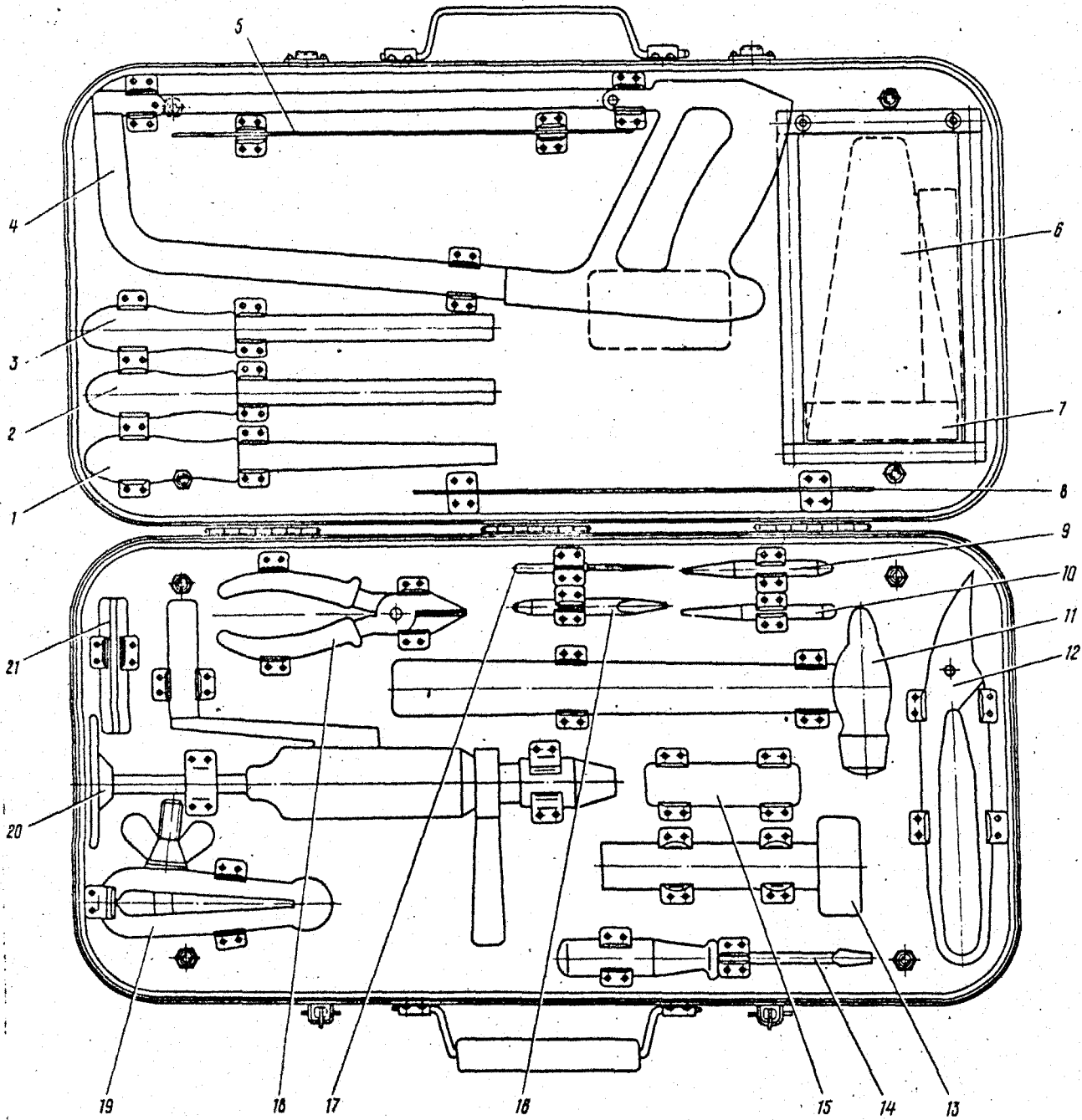
Стр. I

Дек I/87



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент слесарный

Рис. I

ОІ2.І6.05

Стр.2

Дек I/87

343a

489

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4	5
15.	8AT-9I05-20	Пенал со сверлами	I	
16.	28I0-0I27 H12xI ГОСТ 72II-72	Зубило $l = 100$	I	
17.	8AT-9I05-03	Чертилка	I	
18.	78I4-0253 H12xI ГОСТ 5547-75	Плоскогубцы $l = 160$	I	
19.	7827-0033 Ш5Хр ГОСТ 7226-72	Тиски $l = 150$	I	
20.		Дрель ручная 2-х скоростная	I	
21.		Нож трехнаборный	I	

172

314

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Чемодан № 8 (рис. I)

Черт. 90-9106-00

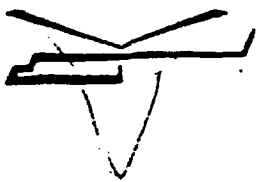
№поз. на рис. I	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Колич.
№I		Пинцеты-теплоотводы для эл. проводов ПТ-I(сеч.0,2-I)	I
2	90-9107-01	Наконечник	I
3	МН 500-60 7814-0002	Пинцет прямой l-130	I
4	245-9102-7000	Отвертка специальная	I
5	7810-0403 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
6	7810-0313 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
7	90-9106-00-3	Губка	I
8	ГОСТ 4514-78	Лента изоляционная	I
9	8АТ-9105-10-13	Напильник с ручкой	I
10	КФ 25-I ГОСТ 10597-80	Кисть	I
11	7810-0324 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
12	8АТ-9101-05	Ключ 9х11	I
13	7811-0002 НСН12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
14	7811-0003 НСН12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
15	7811-0021 НСН12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
16	90-9106-130	Спец. ключ для штепсельных разъемов	I
17	8АТ-9106-10-15	Напильник с ручкой	I
18	90-9107-03	Наконечник "Г" образный	I
19	МСИ-901	Инструмент обжатия изоляции эл. проводов	I

по № 34001212494 I:I
по 12 к-т I:5 вкл

012.16.06
Стр.1
Ноябрь20/92

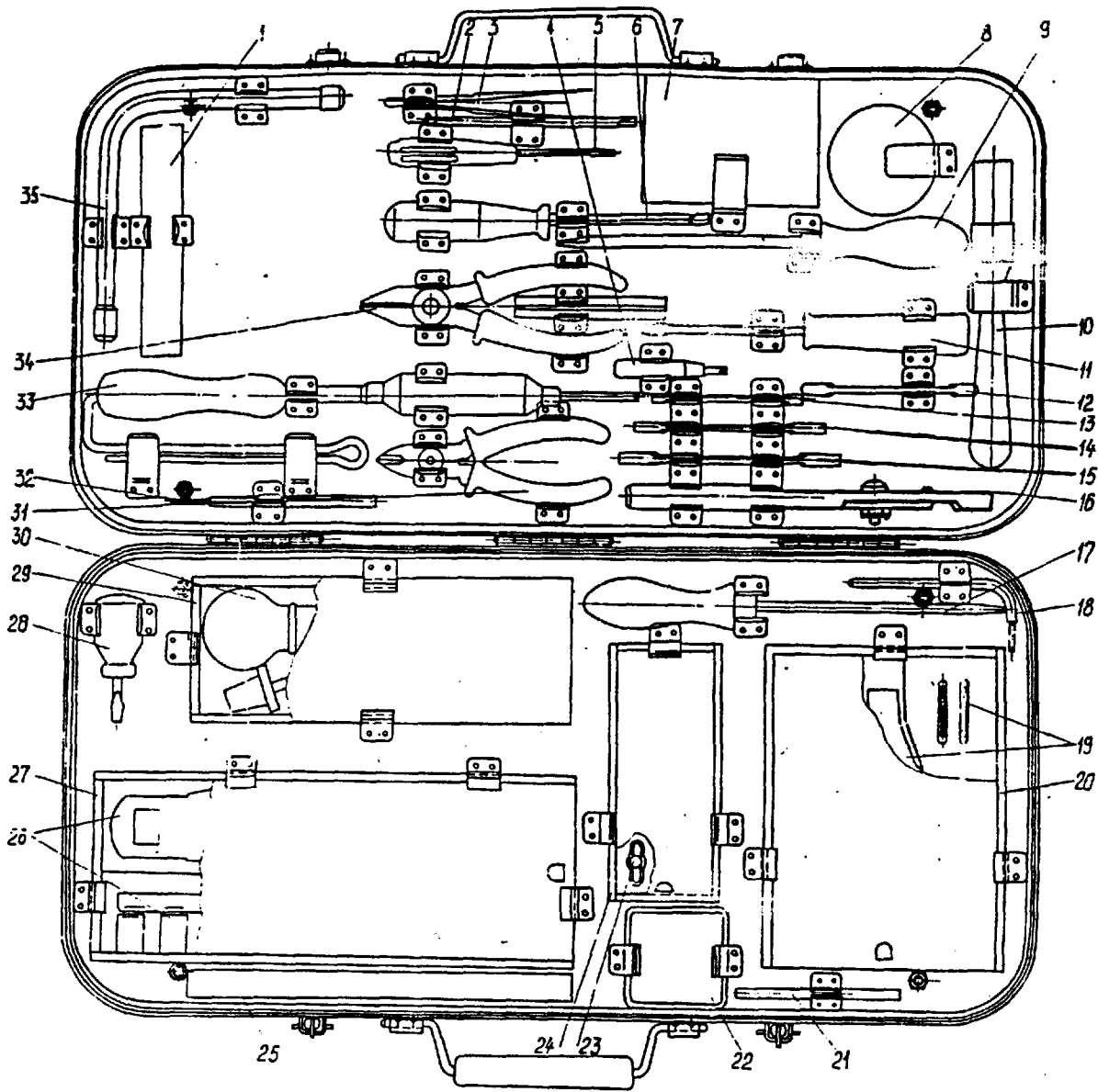
РЗ1

345



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для электрооборудования

Рис. I.

по № 34001212494
по 12 к-т 1:5 вкл

012.16.06

Стр. 2

Ноябрь 20/92



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№поз. на рис. I	№чертежа или ГОСТ	Наименование	Колич.
20	90-9106-60	Пенал для механизма снятия изоляции МСИ-90	Б
21	ГОСТ 882-75	Набор шупов №2	I
22	8АТ-9106-30	Подставка под паяльник с паяльными принадлежностями	I
23	24-9106-50	Приспособление для проверки эл. цепи кассеты ЭКСР-46	8
24	90-9106-100	Пенал для приспособления 24-9106-50	I
25	14А, 6П:А ГОСТ10054-82	Шкурка шлифовальная 150x240	I
26		Инструмент обжатия наконечников эл. проводов Кр.0,2-6 ^а	I
27	90-9106-40	Пенал для механизма обжатия наконечников эл. проводов Кр.0,2-6 ^А	I
28	7810-0316 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
29	90-9106-120	Пенал для ареометра АЭ-1	I
30		Ареометр АЭ-1	I
31	7814-0135 ИИ2Х1 ГОСТ 22308-77	Кусачки	I
32	90-9107-04	Наконечник	I
33	8АТ-9107-40	Паяльник 26в, 50вт	I
34	7814-0253 ИИ2Х1 ГОСТ-5547-75	Плоскогубцы ?- 160	I
35	8АТ-9106-37	Ключ торцовый 5x8	I

по № 34001212494 I:I
по 12 к-т I:5 вкл

012.16.06
Стр.3/4
Ноябрь20/92

МИ-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент для электрооборудования
Чемодан № 8 (рис. I) 90-9106-00

№ поз. на рис. I	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол-во
I	2	3	4
1	8AT-9106-37	Ключ торцовый 5x8	I
2	7814-0253 Н12Х1 ГОСТ 5547-75	Плоскогубцы L=160	I
3	МН 500-60 7814-0002	Пинцет прямой	I
4	7810-0403 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
5	90-9107-01	Наконечник	I
6	7810-0313 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
7	ГИЗ	Нож трехнаборный	I
8	90-9106-00-3	Губка	I
9	ГОСТ 4514-78	Лента изоляционная	I
10	8AT-9105-10-13	Напильник с ручкой	I
11	ГОСТ 10597-80	Кисть КФ 25-I	I
12	90-9100-01-13	Трафарет	I
13	7810-0324 Н12Х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
14	245-9102-7000	Отвертка специальная	I
15	8AT-9101-05	Ключ 9x11	I
16	7811-0002 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
17	7811-0003 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I
18	7811-0021 НС1Н12Х1 ГОСТ 2839-80	Ключ	I

С № 34001212495 I:I
С 13 к-та I:5

012.16.06
Стр. I
Ноябрь 20/92

МИ-26Т
РУНОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1	2	3	4
19	90-9I06-I30	Спец.ключ для штепсельных разъемов	I
20	90-9I07-03	Наконечник "Г"-образный	I
21	8AT-9I06-I0-I5	Напильник с ручкой	I
22		Инструмент обжатия наконечников эл. проводов Кр.0,2-6° (8 вставок)	I к-т
23	90-9I06-40	Пенал для инструмента обжатия наконечников эл. проводов Кр0,2-6°	I
24	ГОСТ 10054-82	Шкурка шлиф. 150x240 I4A6П.А.	I
25	90-9II2-30	Чемодан	I
26	8AT-9I06-30	Подставка под паяльник с паяльными принадлежностями	I
27	24-9I06-50	Приспособление для проверки эл. цепи кассеты ЭКСР-46	8
28	90-9I06-I00	Пенал для приспособления 24-9I06-50	I
29	90-9I06-60	Пенал для механизма снятия изоляции МСИ-90I	I
30	ГОСТ 882-75	Щуп №2 L=100	I
31		Инструмент обжатия изоляции эл. проводов МСИ-90I (4 вставки)	I к-т
32	78I0-03I6 ГОСТ 17199-71	Отвертка	I
33	ГИЗ	Ареометр АЭ-I	I
34	90-9I06-I20	Пенал для ареометра АЭ-I	I
35	90-9I07-04	Наконечник	I

012.16.06

С № 3400I2I2495 I:I

Стр.2
Ноябрь 20/92

С I3 к-та I:5



МИ-26Т
 РУНОВОДСТВО
 ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I	2	3	4
36	7814-0135 INI2XI ГОСТ 22308-77	Кусачки	I
37		Паяльник 27В 40 Вт	I
38		Линцеты теплоотводы для эл. проводов П-1 5 шт. (сечение 0,2-1 ⁰).	I к-т

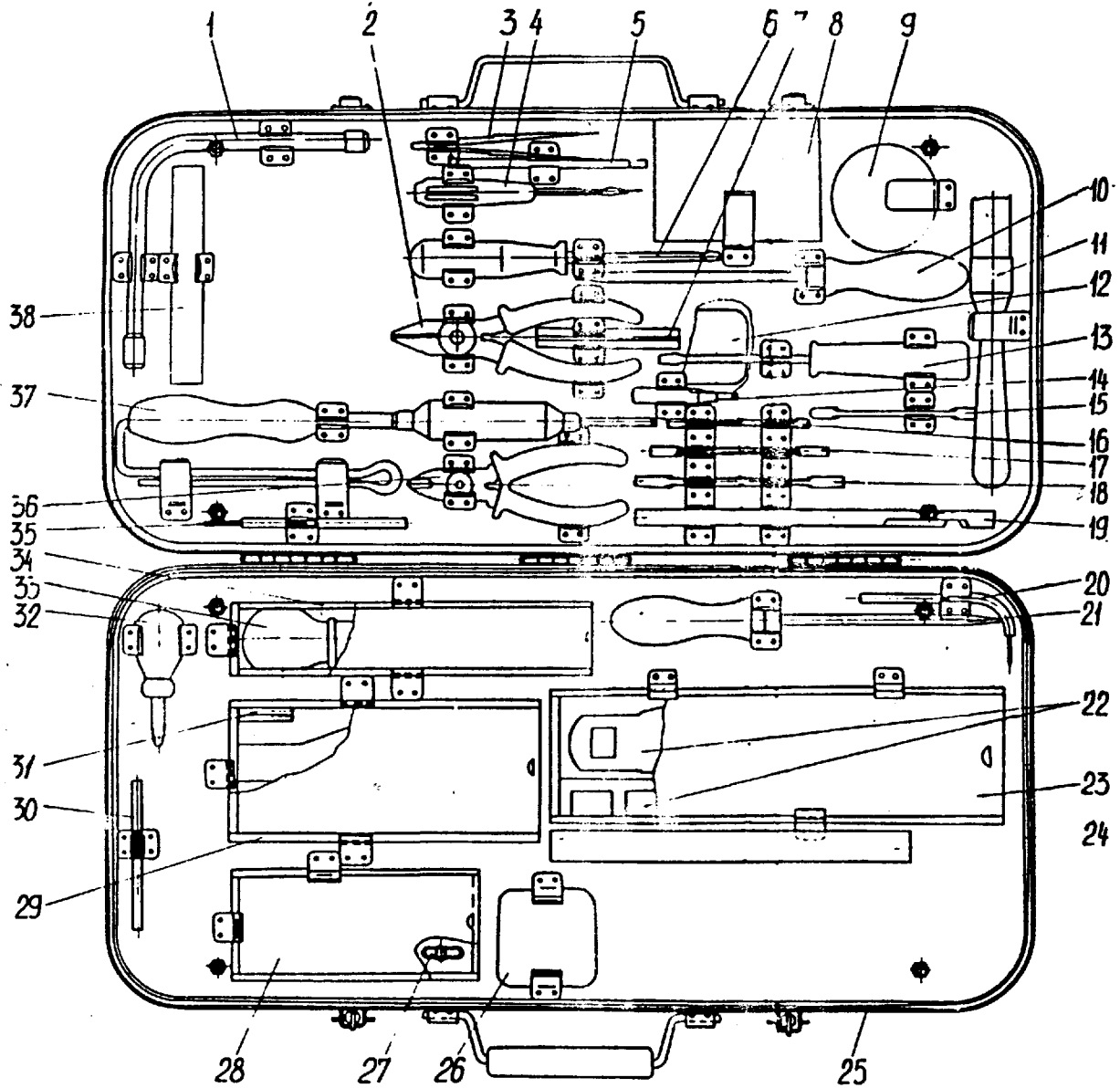
С № 34001212495 I:I
 С I3 к-та I:5

012.16.06
 Стр.3
 Ноябрь 20/92

40 3468

РЭИ

МИ-26Т
 РУКОВОДСТВО
 ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для электрооборудования

Рис. I

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЛОПАСТЕЙ

Чемодан № 9 (рис. I)

Черт. 90-9II2-00

№ поз.	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол.	Примечание
I	2	3	4	5
1.	50-9909-5I0	Насос НР-I (доработанный)	I	
2.	6420-0I30	Молоток дюралевый	I	
3.	ГОСТ 25706-83	Луца ЛШ-I-7 ^X	I	
4.	50-9909-500	Манометр	I	
5.	6420/0I20	Молоточек	I	

в рэи

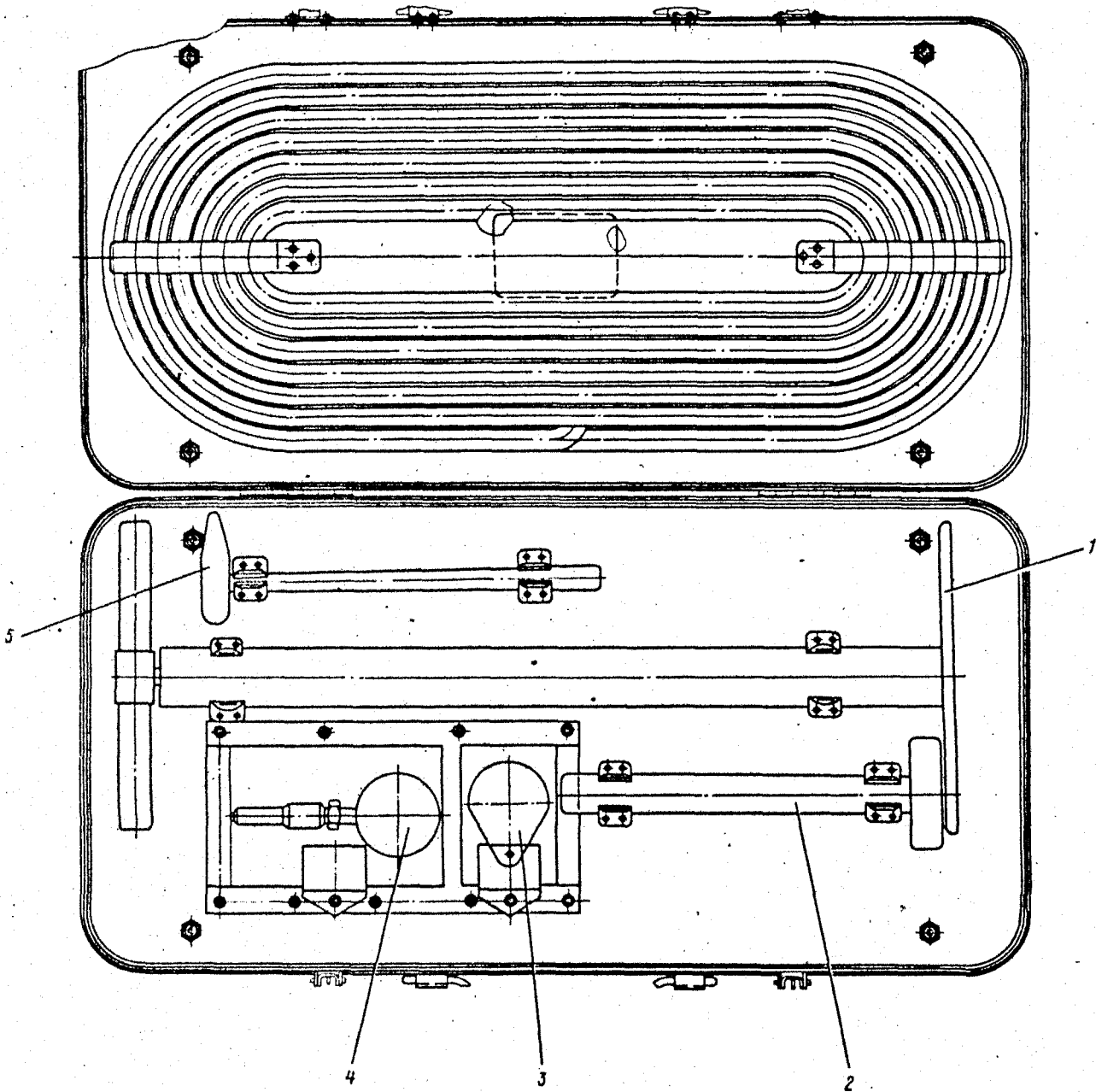
347

Ф-2

0I2.I6.07

Стр. I

Дек I/87



Инструмент для лопастей
Рис. I

012.16.07
Стр. 2
Дек I/87

347a

495

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТАРИРОВАННЫЙ КЛЮЧ ДО 135 КГС.М.

ЧЕРТ. 8АТ-9103-10

Тарированный ключ предназначен для затяжки болтовых соединений с моментом от 20 до 135 кгс.м.

Ключ (рис.1) представляет собой алюминиевый корпус внутри которого размещен поводок из стали 30ХГСА. Внутри поводка устанавливается ручка 4. При затяжке гайки изгиб поводка передается на циферблат 5. Ключ укладывается в чемодан I и закрывается крышкой. Для переноски на чемодане имеются две ручки 2 и 3.

Масса ключа с чемоданом II, 469 кг.

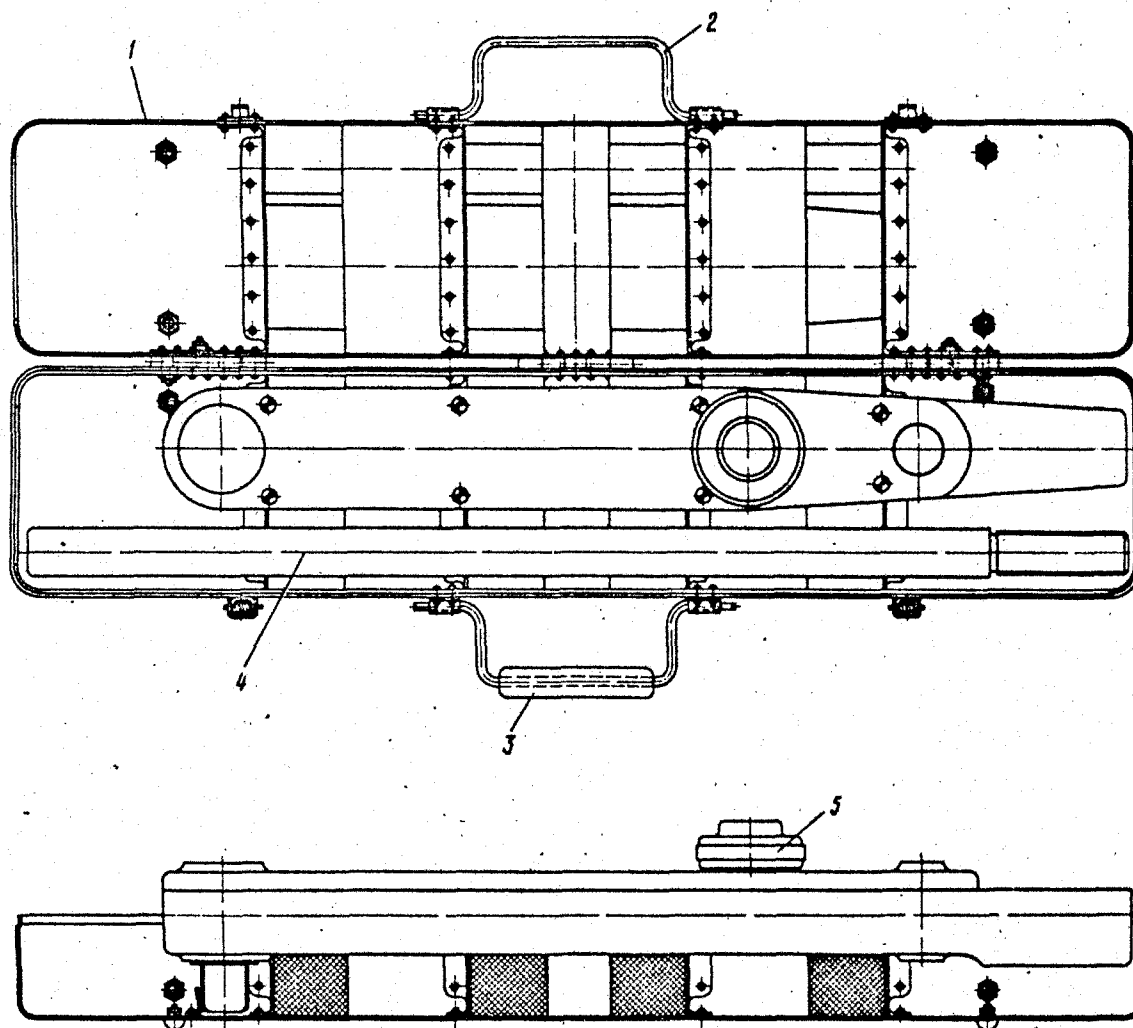
012.16.08

Стр. I

Февр. I/90

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Чемодан
- 2. Ручка
- 3. Ручка

- 4. Ручка
- 5. Циферблат

Тарированный ключ до 135 кгс.м.

Рис. I

012.16.08

Стр. 2

Дек 1/87

3489

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТАБЛИЦЫ ПЕРЕСЧЕТА МОМЕНТОВ ПРИ ЗАТЯЖКЕ ТАРИРОВАННЫМИ КЛЮЧАМИ

I. Тарированный ключ

8АТ-9103-10

Насадок

90-9904-00

Момент на гайке по чертежу, М зат., кгс.м.	Момент на ключе, $M_{\text{кл}} = 0,45 \text{ М зат.},$ кгс.м.
100	45
125	56
140	63
160	72
180	81
200	90
220	99
240	108
245	110
250	112
255	115
260	117
265	119
270	122
280	126
300	135

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2. Тарированный ключ

8АТ-9І03-І0

Насадок

90-9І02-30

Момент на гайке по чертежу,
М зат.,
кгс.м.

Момент на ключе,
 $M_{\text{кл}} = 0,87 \text{ М зат.},$
кгс.м.

І00	87
І05	91
І10	96
І15	100
І20	104
І25	109
І30	113
І35	117
І40	122
І45	126
І50	130
І55	135

012.16.08

Стр.4

Дек 1/87

3499

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕХОДНИК К ТАРИРОВАННОМУ КЛЮЧУ ДО 135 КГС.М.ЧЕРТ.90-9904-00.

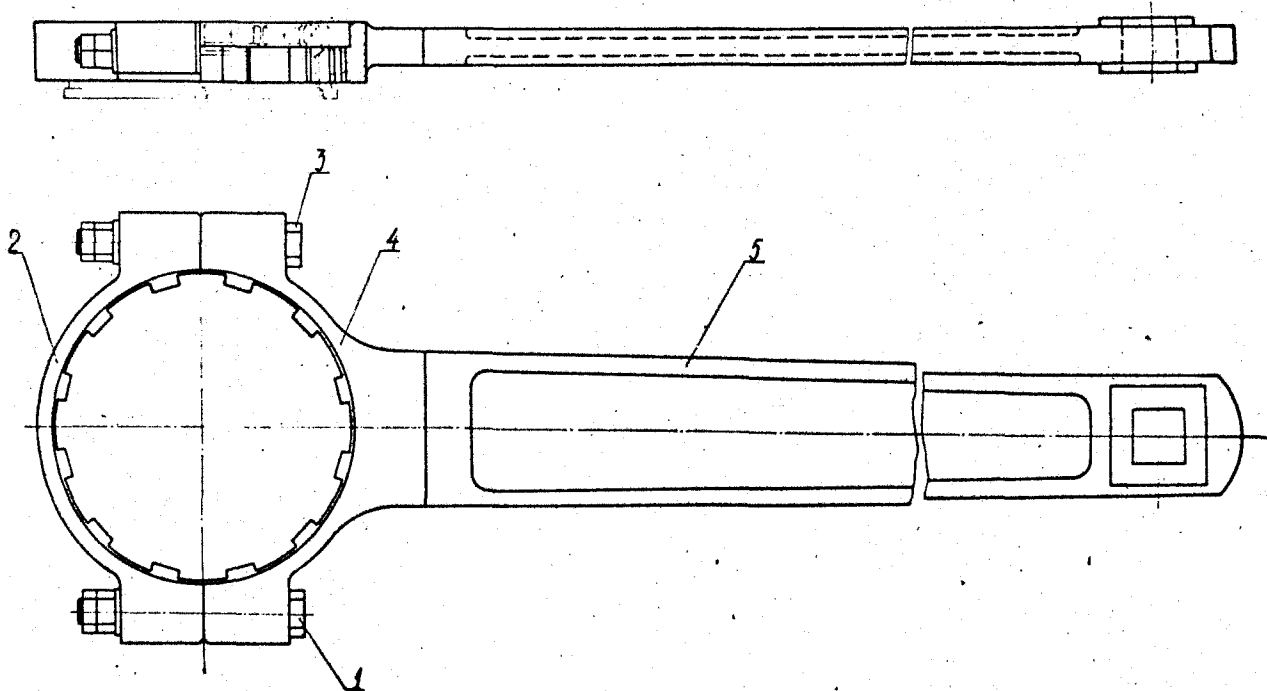
Переходник предназначен для затягивания гайки крепления втулки рулевого винта с помощью тарированного ключа.

Переходник (рис. I) состоит из двух полухомутов 2 и 4, стянутых болтами 1 и 3.

К полухомуту 4 приварен рычаг 5 с квадратным отверстием для установки тарированного ключа. На внутренней стороне полухомутов выполнены шлицы для установки переходника на гайку втулки.

С рулевым винтом 90-3901-000 сер.02 поставляется доработанный переходник 90-9904-00 с увеличенной высотой насадка.

Масса переходника 13,034 кг.



- 1. Болт
- 2. Полукомут
- 3. Болт

- 4. Полукомут
- 5. Рычаг

Переходник к тарированному ключу до 135 кгс.м .

Рис.1

012.16.09
Стр.2
Дек 1/87

350^а

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЭЛЕКТРОРАДИО И ПРИБОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ЧЕМОДАН № 10 (рис. I)

ЧЕРТ. 90-9106-3000

№ пози- ции	№ черт. или ГОСТ	Наименование	К-во	Примечание
1.	90-9106-3030	Спецключ для штепсель- ных разъемов	1	
2.	B9500-II86	Ключ гаечный 2-х сто- ронний плоский S=9xII	1	
3.	8AT-9100-30	Отвертка для замков капота	1	
4.	90-9106-3010	Панель нижняя	1	
5.	90-9106-3020	Панель верхняя	1	
6.	90-9106-3001-03	Трафарет	1	
7.	90-9100-30	Чемодан	1	
8.	8AT-9101-210	Зеркало в оправе	1	
9.	24-9112-30	Ручка	1	
10.	8AT-9101-170	Магнит	1	
11.	7814-0005 MH500-60	Пинцет прямой $l = 250$	1	
12.	ПЛ-64-P2-10	Лампа переносная	1	
13.	999.7810-0017 (АН-2374)	Отвертка универсальная с кулачковым поводком	1	
14.	999.7819-0112 (АН-2374)	Вставка сменная	1	
15.	999.7819-0113 (АН-2374)	Вставка сменная	1	
16.	999.7819-0111 (АН-2374)	Вставка сменная.	1	
17.	90-9106-3002	Переходник для ПК-9Б	1	

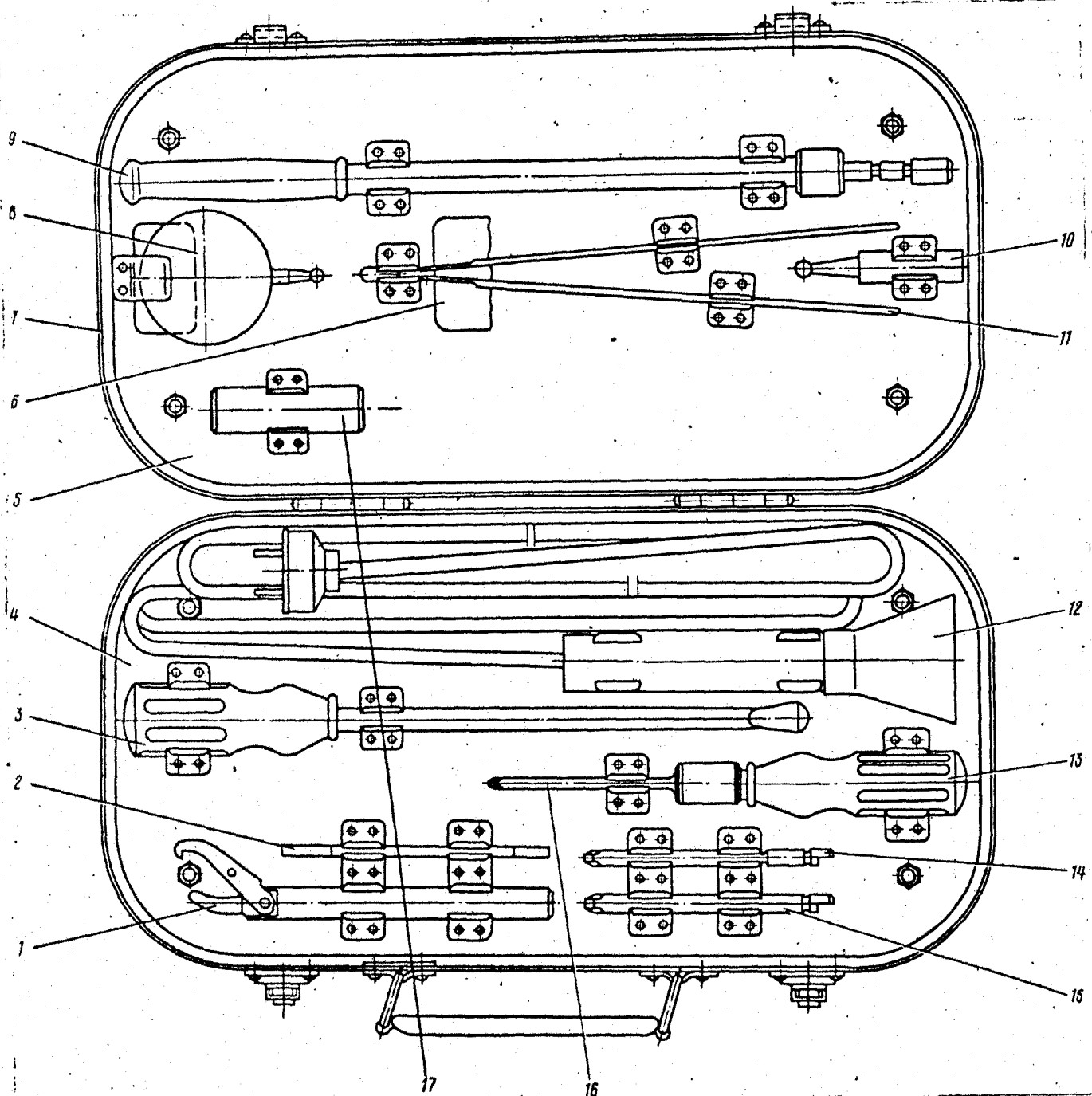
РЭТ

351

Ф-2

012.16.10
Стр. I
Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для электрорадио и приборного оборудования.
Рис. I

012.16.10
Стр. 2
Дек I/87

3519

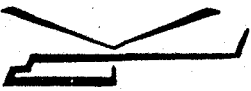
503

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА ВР-26. ЧЕРТ. 90-9101-00.

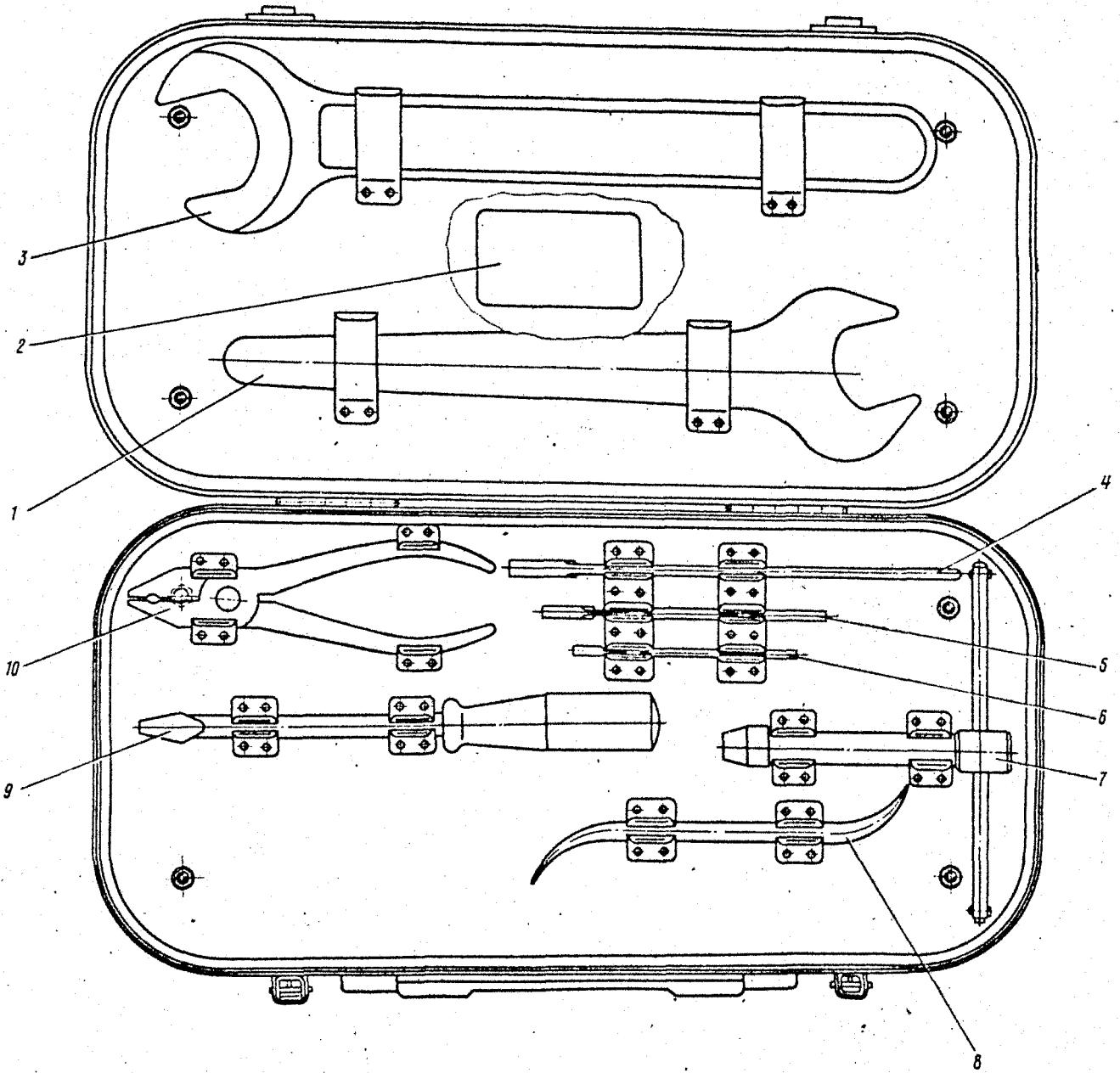
ЧЕМОДАН № II (рис. I)

№ пози- ции	№ черт. или ГОСТ	Наименование	К-во	Приме- чание
1.	90-9101-02	Ключ $S = 36$	1	
2.	90-9101-03	Трафарет	1	
3.	90-9101-01	Ключ	1	
4.	7811-0124СН12х1	Ключ	1	
5.	7811-0108СН12х1	Ключ	1	
6.	7811-0106СН12х1	Ключ	1	
7.	999.7812-0074 (АН-2275)	Ключ торцовый	1	
8.	999.7815-0001 (АН-2374)	Шпинтовывдергива- тель	1	
9.	7810-0324Н12х1 ГОСТ 17199-71	Отвертка	1	
10.	7814-0253Н12х1	Плоскогубцы комбини- рованные	1	



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для главного редуктора ВР-26.

Рис. I

012.16.11

Стр. 2

Дек 1/87

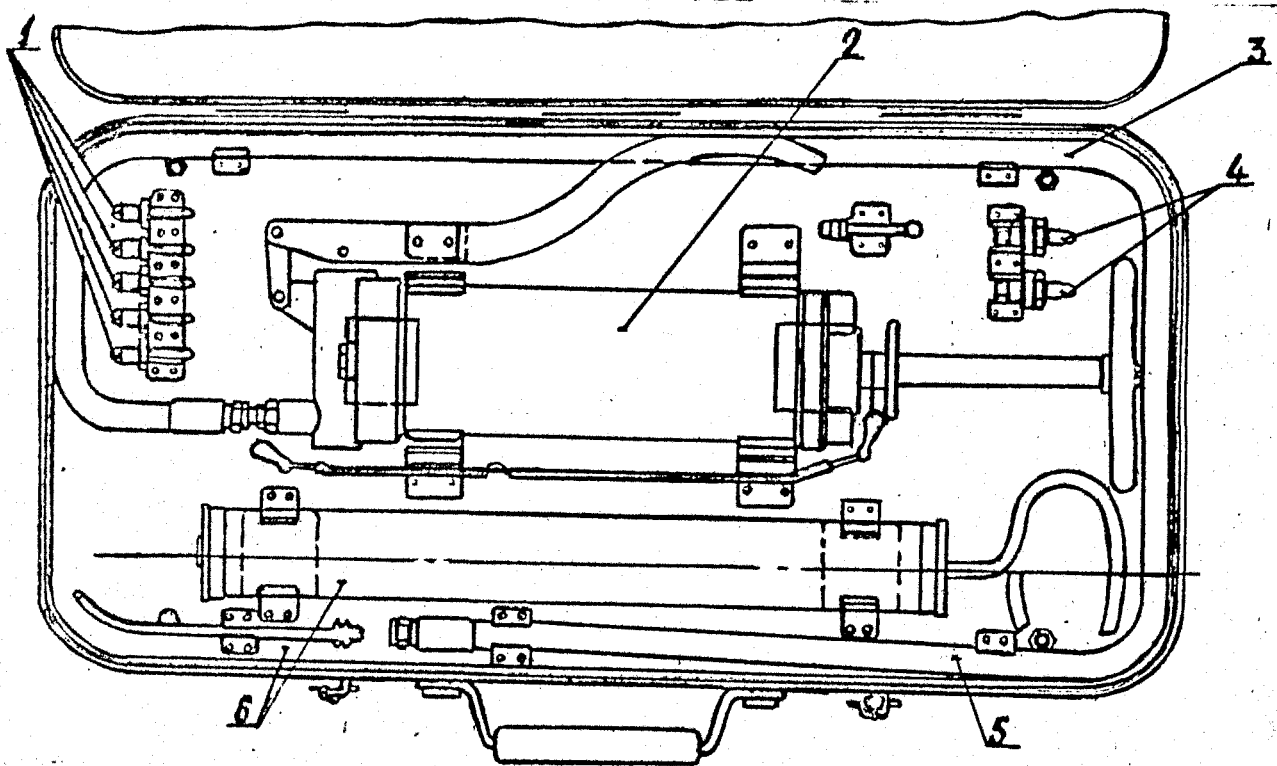
352a

505

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕМОДАН СО ШПРИЦАМИ ДЛЯ НАБИВКИ ЦИАТИМ-201 И МОЕЧНЫМ
ЧЕРТ. 90-9109-00 (РИС. I)

№№	№ черт. или ГОСТ	Наименование	К-во	Примечание
1	90-9104-3016	Наконечник	5	
2	2466А-Т	Шприц рычажно-плунжерный	1	
3	90-9104-3050	Наконечник	1	
4	90-9104-3000	Головка	2	
5	I-4-I-I500 ОСТ I I0843-72	Рукав	1	
6	M9500-415	Шприц для заливки гидро- смеси на 500 см ³	1	



Чемодан со шприцами для набивки ЦИАТИМ-201 и моечным.

Рис. I

О12.16.12

Стр. I/2

Дек I/87

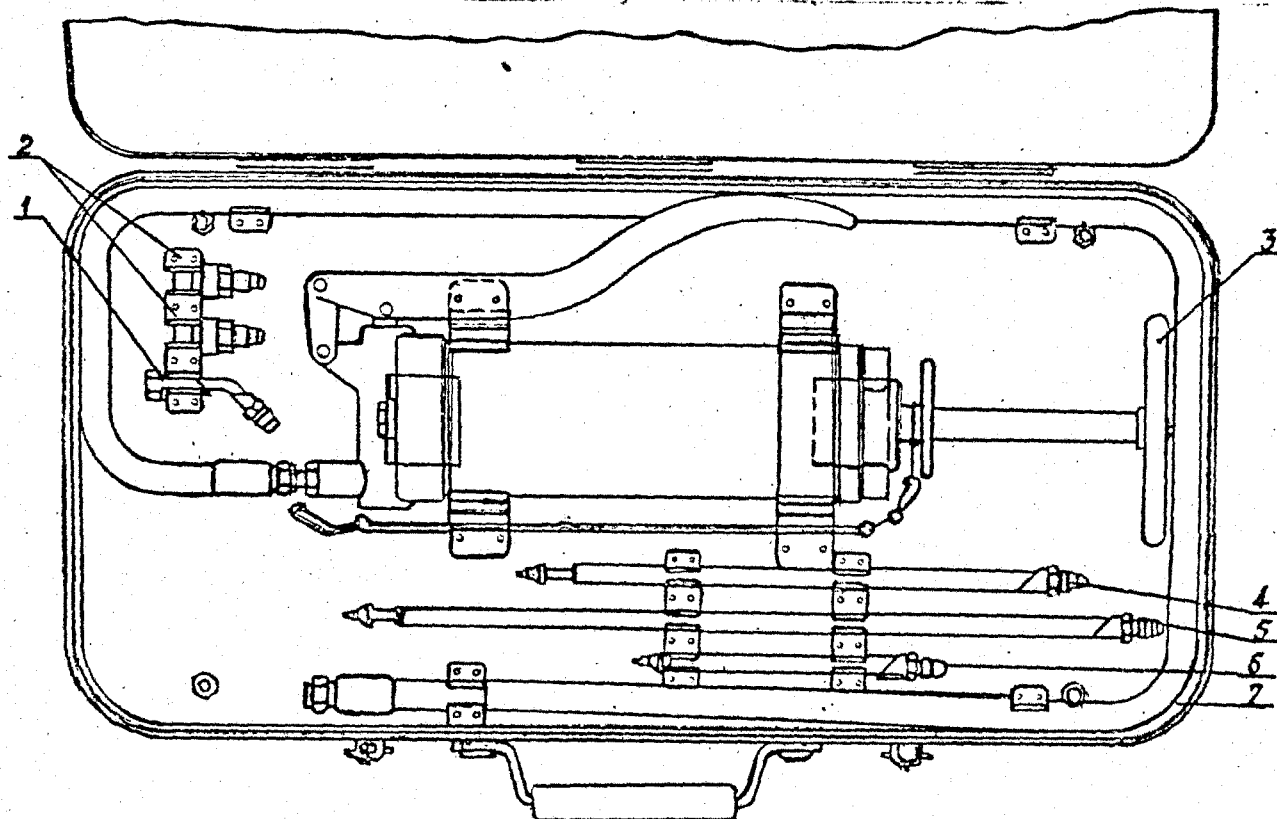
352

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧЕМОДАН СО ШПРИЦОМ С НАКОНЕЧНИКАМИ ДЛЯ ГИПОИДНОЙ СМАЗКИ
ЧЕРТ. 90-9110-00 (РИС. I)

№№	№ черт. или ГОСТ	: Наименование	: К-во	: Примечание
1	90-9104-3010	Наконечник	1	
2	90-9104-3000	Головка	2	
3	2466А-Т	Шприц рычажно- плунжерный	1	
4	90-9104-3020-05	Наконечник	1	
5	90-9104-3020-07	Наконечник	1	
6	90-9104-3020-03	Наконечник	1	
7	I-4-I-I500 ОСТ I 10843-72	Рукав	1	



Чемодан со шприцом с наконечниками для гипоидной смазки.

Рис. I

012.16.13

Стр. 1/2

Дек. I/87

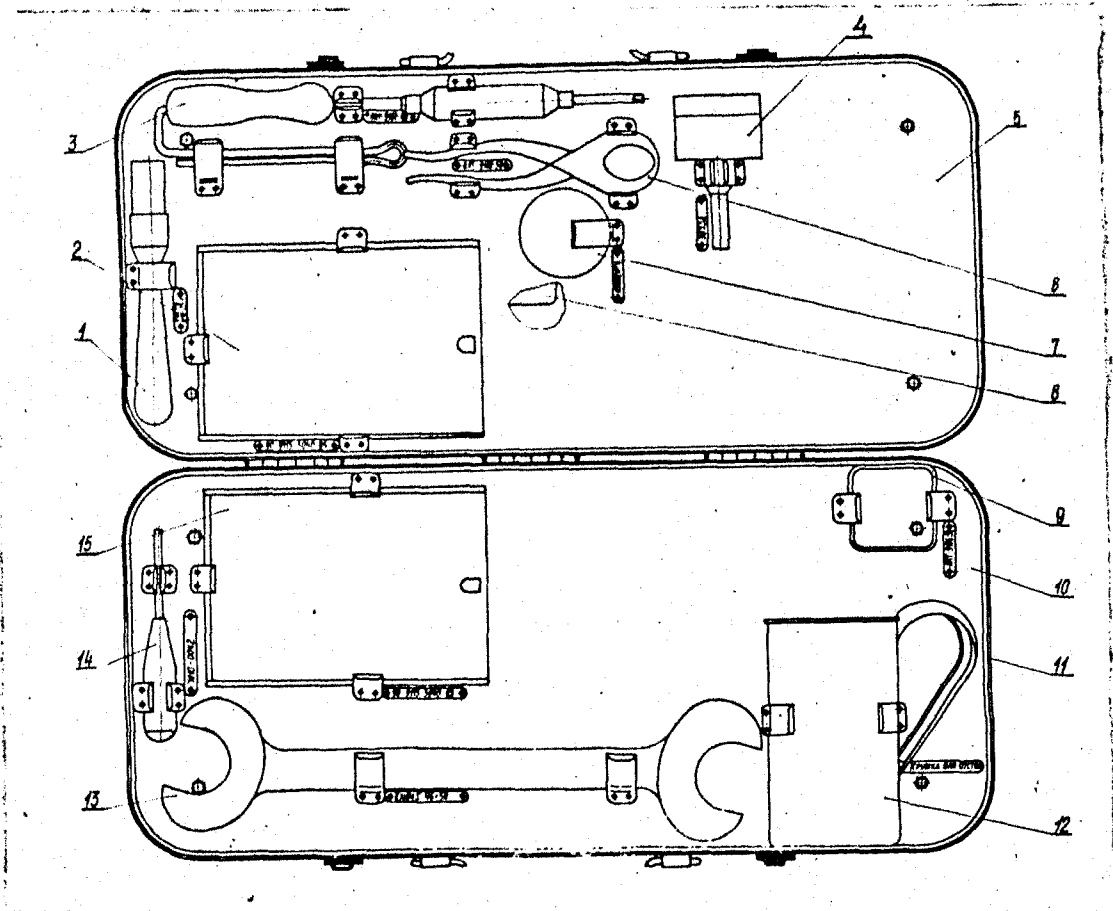
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХАПТЕЧКА. ЧЕРТ. 90-9115-3000.

ЧЕМОДАН № 14 (рис.1)

№ пози- ции	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол-во
1.	ГОСТ 10597-80	Кисть КФ-25-1	1
2.	90-9115-3040-05	Пенал	1
3.	8АТ-9107-40	Паяльник 26В, 50Вт	1
4.	3833А-10-Т	Прибор для проверки давления	1
5.	90-9115-3010	Панель верхняя	1
6.	8АТ-9108-30	Спецключ для ШР	1
7.	ГОСТ 4514-78	Лента изоляционная	1
8.	8АТ-9106-30	Подставка под паяльник	1
9.	90-9115-3001	Трафарет	1
10.	90-9115-3020	Панель нижняя	1
11.	90-9946-140	Чемодан	1
12.	ОСТ 110906-73	Кружка	1
13.	ГОСТ 2839-80	Ключ 7811-0046- НС1112x1	1
14.	ОСТ 152450-79	Отвертка кресто- образная	1
15.	90-9115-3040-03	Пенал	1

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Техаптечка.
Рис. I

012.16.14
Стр. 2
Дек 1/87

3557

109

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент для работы с внешней подвеской

(черт.: 90-9102-3600)

№ поз. на рис.	№ черт. или ГОСТ	Наименование	К - во
1	2	3	4
1		Графариет	1
2	90.00.00.83.0801.00	Пенал для зубил	1
3	M9500-451	Пенал для шпинтов	1
4	7810-0941 H12X1 ГОСТ 17199-88	Отвертка	1
5	7814-0092 H12X1 ГОСТ 5547-86	Плоскогубцы комбинированные	1
6	90.0.0.00.25.0251	Ключ для снятия и разведе- ния пружинного кольца	1
7	90-9102-3503	Выколотка	1
8	7850-0101 ц15Хр ГОСТ 2310-77	Молоток	1
9	7815-0002 ОСТ 1.52509-81	Шпинтовывдергиватель	1
10	7811-0041 HС1H12X1 ГОСТ 2839-80	Ключ	1
11	8AT-9101-16	Ключ гаечный 14x46	1

355a

С № 3400I2I2495 I:I

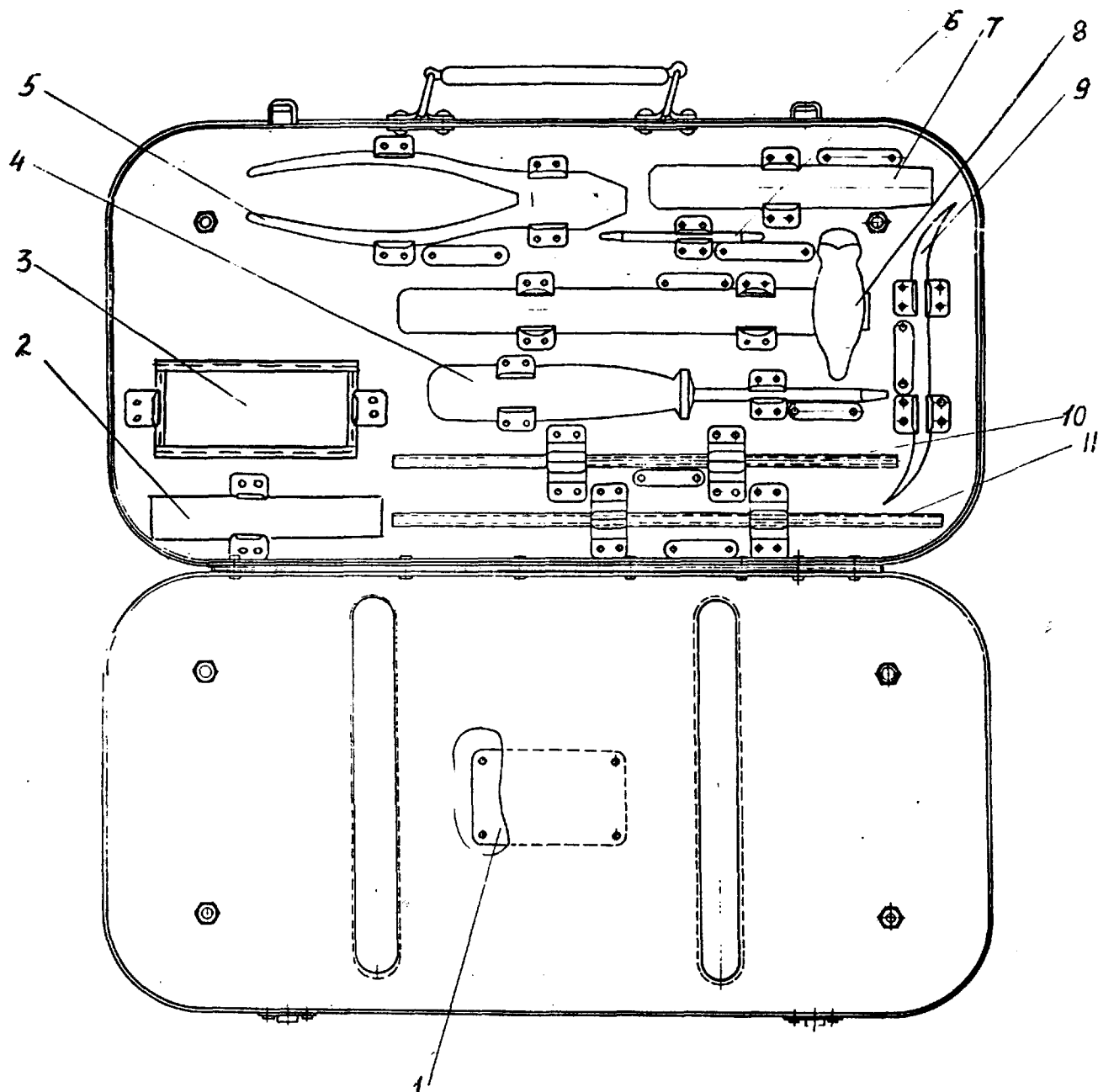
С I3 к-та I:5

012.16.15

Стр. 1

Ноябрь 20/92

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструмент для работы с внешней подвеской

Рис. 1

С № 34001212495 I:I

С I3 к-та I:5

012.16.15

Стр. 2

Ноябрь 20/92

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОСОБЕННОСТИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА

В УСЛОВИЯХ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

При эксплуатации вертолета в условиях низких температур окружающего воздуха возможно образование льда и инея на поверхностях вертолета, образовании и замерзании конденсата в топливной системе вертолета, примерзание чехлов и ухудшение условий смазки узлов в процессе запуска двигателей, ввиду загустевания масла.

Для сохранения работоспособности агрегатов, узлов и деталей вертолета в условиях пониженных температур выполняйте следующее:

1. Примерзшие к вертолету чехлы перед снятием отогревайте теплым воздухом от наземного подогревателя. Температура воздуха на выходе из рукава подогревателя должна быть не более +80 °С. Примерзшие к остеклению чехлы отогревайте теплым воздухом от наземного подогревателя. Температура воздуха на выходе из рукава подогревателя должна быть не более +80 °С.
После выпадания осадков намочшие чехлы просушите и проветрите в расправленном состоянии.
2. При температуре ниже -10 °С устранение течей и негерметичности в системах устраняйте подтяжкой соединений только после их предварительного подогрева теплым воздухом (t° = +80 °С) от наземного подогревателя.
3. При температуре окружающего воздуха ниже 0 °С в соответствии с указаниями Таблицы смазки в РО замените масло для гипоидных передач в горизонтальных шарнирах втулки рулевого винта и в горизонтальных и вертикальных шарнирах втулки несущего винта на смесь 2/3 масла для гипоидных передач и 1/3 масла АМГ-10 по объему.
- 3а. При температуре окружающего воздуха ниже 0 °С включите насосную станцию, проверьте полный ход педалей ножного управления. В случае заедания педалей подогрейте комбинированный агрегат управления КАУ-140-01 от наземного подогревателя горячим воздухом с температурой не более +80 °С в течение 20 . . . 25 минут, затем продуйте сжатым воздухом детали управления командным золотником агрегата КАУ-140-01 в отсеке под кожухом агрегата КАУ-140-01. Повторно проверьте плавность хода педалей ножного управления.
При обнаружении заедания педалей при повторной проверке выясните причину и устраните дефект в обычном порядке.
4. Перед полетом при температуре ниже -35 °С подогрейте масло АМГ-10 в дублирующей гидросистеме. Для этого после запуска двигателей включите дублирующую гидросистему и прогрейте ее в течение 5-7 мин одновременно с силовой установкой. При прогреве плавно перемещайте ручку управления и педали в допустимых пределах. После подогрева дублирующей гидросистемы выключите основную гидросистему и продолжайте прогрев силовой установки в соответствии с указаниями "Руководства по летной эксплуатации вертолета Ми-26".
5. При температуре воздуха ниже -40 °С перед запуском двигателей подогрейте газоздушный тракт и масляный бак двигателя ТА-8В в соответствии с указаниями раздела 49.00.00; газоздушный тракт, нижнюю коробку приводов и маслобак двигателя Д-136 в соответствии с указаниями раздела 72.00.00. Подогрейте картеры главного, промежуточного и хвостового редукторов до температуры масла -10 °С по указателям в кабине экипажа. Температура воздуха на выходе из рукава подогревателя должна быть не более +80 °С.
6. При эксплуатации вертолета не допускайте образования льда на деталях и агрегатах авиационного и радиоэлектронного оборудования. Тщательно следите за чистотой системы приемников полного давления.
Иней или снег с антенных устройств, их кожухов и обтекателей сметайте волосистой щеткой, лед или примерзший снег удаляйте струей теплого воздуха. Температура воздуха на выходе из рукава подогревателя должна быть не более +80 °С.

1204



012.20.00

Стр. I
Февр. I/90

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

7. Перед полетом при температуре наружного воздуха ниже $+5^{\circ}\text{C}$, а также перед полетом в сложных метеорологических условиях убедитесь в работоспособности противообледенительной системы.
8. В случае проверки на земле работоспособности стеклоочистителей при температуре наружного воздуха ниже -20°C не включайте их на вторую скорость.
9. При температуре наружного воздуха ниже -35°C для обеспечения нормальной работы радиоаппаратуры требуется ее предварительный прогрев. При отрицательных температурах изделия из хлорвинила, органического стекла и резины становятся хрупкими. В этих случаях монтаж или демонтаж электропроводки и высокочастотных кабелей выполняйте после предварительного подогрева их теплым воздухом. Температура воздуха на выходе из подогревателя должна быть не более $+80^{\circ}\text{C}$.
10. Для предотвращения образования кристаллов льда в топливе в качестве присадки добавляется "И" (этилцеллозоль).

Нормы расхода жидкости "И":

- 0,1 % при температуре окружающего воздуха до -15°C ;
- 0,2 % в диапазоне температур от -15°C до -25°C ;
- 0,3 % при температуре окружающего воздуха ниже -25°C .

В случае, если после заправки топливом с добавкой 0,1 % или 0,2 % жидкости температура окружающего воздуха снизилась соответственно ниже -15°C или -25°C , но кристаллы льда в отстое топлива отсутствуют, полеты разрешается производить без перезаправки.

Жидкость "И" высшего или I-го сорта, отвечающая по качеству _____, имеющая остаток после фракционной разгонки _____ не более 3,0 % и не дающая помутнения при смешивании с дистиллированной водой в соотношении 5 мл жидкости и 50 мл воды, разрешается добавлять в топливо в количестве 0,1-0,15 % вместо ранее применяемых норм добавки 0,1-0,3 % в зависимости от температуры окружающего воздуха.

При обнаружении кристаллов льда в сливаемом отстое топлива из топливозаправщика и баков вертолета при проведении предполетной подготовки необходимо установить причину появления кристаллов с проверкой содержания ПВК жидкости в топливе и произвести перезаправку вертолета топливом.

- II. Допускается хранение аккумуляторов на вертолете в закрытых контейнерах при $t_{\text{нв}}^{\circ} = -40^{\circ}\text{C}$ не более 4 ч 30 мин, а при $t_{\text{нв}}^{\circ} = -25^{\circ}\text{C}$ - не более 7 ч.

012.20.00

Стр. 2
Февр. I/90

356a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура воздуха на выходе из подогревателя должна быть не более $+80^{\circ}\text{C}$.

II. Для предотвращения образования кристаллов льда, в топливо в качестве присадки добавляется ПВК жидкость "И" (этилцеллозоль).

Нормы расхода жидкости :

- 0,1 % при температуре окружающего воздуха до минус 15°C ;
- 0,2 % в диапазоне температур минус $15...25^{\circ}\text{C}$;
- 0,3 % при температуре окружающего воздуха ниже минус 25°C .

В случае, если после заправки топливом с добавкой 0,1 % или 0,2 % жидкости температура окружающего воздуха снизилась соответственно ниже минус 15°C или ниже минус 25°C , но кристаллы льда в отстое топлива отсутствуют, полеты разрешается производить без перезаправки.

Жидкость "И" высшего или I-го сорта, отвечающая по качеству ГОСТ 8313-76, имеющая остаток после фракционной разгонки по ГОСТ 8313-76 не более 3,0 % и не дающая помутнения при смешивании с дистиллированной водой в соотношении 5 мл жидкости и 50 мл воды разрешается добавлять в топливо в количестве 0,1...0,15 % вместо ранее применяемых норм добавки 0,1 ; 0,3; 0,2 % в зависимости от температуры окружающего воздуха. При обнаружении кристаллов льда в сливаемом отстое топлива из топливозаправщика и баков вертолета при проведении предполетной подготовки, необходимо установить причину появления кристаллов с проверкой содержания ПВК жидкости в топливе и произвести перезаправку вертолета топливом.

12. Допускается хранение аккумуляторов на вертолете в закрытых контейнерах при $t_{\text{нв}} = \text{минус } 40^{\circ}\text{C}$ не более 4 ч 30 мин, а при $t_{\text{нв}} = \text{минус } 25^{\circ}\text{C}$ не более 7 ч.

led

357

Ф-2

012.20.00

Стр. 3/4

Дек I/87



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОСОБЕННОСТИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА В УСЛОВИЯХ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ И МОРСКОГО КЛИМАТА.

При эксплуатации вертолета в условиях высоких температур окружающего воздуха, повышенной влажности и обильных атмосферных осадков возможно образование коррозии на металлических деталях и агрегатах, преждевременное старение и растрескивание резины, окисление контактов коммутационных устройств и агрегатов авиационного оборудования. В указанных климатических условиях изделия, изготовленные из неметаллических материалов (шланги, манжеты и т.п.) подвергаются воздействию солнечной радиации и повышенных температур, возникающих на поверхности и внутри вертолета.

Для сохранения работоспособности деталей и агрегатов вертолета в условиях повышенных температур и влажности выполняйте следующее :

1. При длительной стоянке зачехляйте вертолет для предохранения неметаллических деталей и лакокрасочных покрытий от воздействия прямых солнечных лучей.
2. При температурах выше $+30^{\circ}\text{C}$ следите за давлением в амортистойках шасси по выходам штоков амортизаторов (см. 032.00.00).
3. Систематически осматривайте лакокрасочные покрытия вертолета и в случае его повреждения немедленно его восстанавливайте (см. 020.00.00).
4. Особое внимание обращайтесь на состояние остекления кабины экипажа, кабины сопровождающих, грузовой кабины.
5. Систематически проверяйте исправность герметизации кабин. Неисправные герметизирующие уплотнения замените.
6. При обнаружении негерметичности соединения с уплотнением в системах вертолета подтяните резьбовые соединения уплотнений. Если подтяжкой негерметичность не устраняется замените уплотнение.
7. Особое внимание при осмотрах обращайтесь на детали из магниевых сплавов и своевременно удаляйте коррозию и восстанавливайте защитные покрытия см. 020.00.00.
8. В период обильного выпадания осадков тщательно закрывайте входные каналы и выхлопные трубы двигателей заглушками, а силовую установку вертолета зачехляйте.

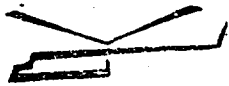
012.30.00

Стр. I

Ноябрь 20/92 |

98/14

358



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед запуском двигателей убедитесь в том, что во входном канале и выхлопной трубе нет воды. Наличие воды не допускается. Выполните холодную прокрутку двигателя.
- 1. При хранении вертолета строго соблюдайте сроки опробования двигателя, указанные в разделе "Работы, выполняемые при хранении" Регламента технического обслуживания вертолета, часть I.
- При хранении вертолета регламентные работы через 10 дней по авиационному и радиоэлектронному оборудованию выполняйте через каждые 5 дней, используя по возможности дни с благоприятными атмосферными условиями для проветривания и просушки авиационного и радиоэлектронного оборудования.
- 2. Особенно тщательно следите за состоянием электропроводки, своевременно удаляйте коррозионные повреждения и грибок (если они имеются), своевременно восстанавливайте лакокрасочное покрытие.
- 3. При высоких положительных температурах строго соблюдайте режим работы радиостанций и сокращайте по возможности время передачи.
- 4. При эксплуатации вертолёта в условиях морского климата (эксплуатация над морем и на расстоянии до 5 км от морского побережья) необходимо :
 - 1. После каждого летного дня (ночи) необходимо удалить выявленные при осмотре коррозию, загрязнения и солевые отложения с наружных поверхностей двигателя, а также выполнить промывку проточной части двигателя с последующей просушкой с помощью приспособления для промывки ГВТ двигателя Д-136 (см. 012.13.44) согласно ТК N 305 раздела 72.00.00 РЭ двигателя Д-136.
 - 2. В случае, если предполагается перерыв в полетах вертолета более трех суток, проточная часть двигателя должна быть законсервирована с помощью приспособления для консервации ГВТ двигателя Д-136 (см. 012.13.45) согласно ТК 306 раздела 72.00.00 РЭ двигателя Д-136. Консервацию проточной части двигателя производить сразу после промывки и просушки двигателя.
 - 3. Эксплуатация двигателей должна производиться на масле ИПМ-10, резервное масло ВНИИ НП50-1-4У; ВНИИ НП50-1-4Ф не применять ввиду его гигроскопичности.

с 22 к-та
1:5

012.30.00

Стр.2

Июль 30/99

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ АЭРОДРОМНОГО ИСТОЧНИКА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

1. Откройте крышку лка аэродромного питания, СПУ и заземления на левом борту между шпангоутами № 6Н и 7Н.
2. Подключите розетку ШРАП-400-3Ф аэродромного питания к вилке бортового разъема.
3. Подключите аэродромное питание к бортовой сети вертолета (см. 24.40.006 стр. 60I).
4. После выполнения необходимых работ на вертолете отключите аэродромное питание от бортовой сети (см. 24.40.006 стр. 60I).
5. Отключите розетку ШРАП-400-3Ф аэродромного питания от вилки бортового разъема.
6. Закройте крышку лка аэродромного питания, СПУ и заземления.

ВНИМАНИЕ. ПРИМЕНЯЙТЕ ТОЛЬКО АПА (АЭРОДРОМНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ АГРЕГАТ) С ВЫВЕДЕННОЙ СИЛОВОЙ НЕЙТРАЛЬЮ. ВКЛЮЧЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ НА БОРТУ АККУМУЛЯТОРОВ 20КБН-40.

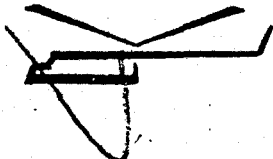
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВКА ТОПЛИВОМ

Меры предосторожности при заправке вертолета топливом.

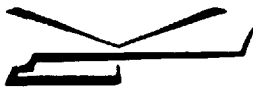
1. Заправляйте вертолет топливом только на стоянках, оборудованных противопожарными средствами и заземляющими устройствами.
2. Заправляемый вертолет должен находиться на расстоянии не менее 25 м от других летательных аппаратов с работающими двигателями.
3. Перед заправкой вертолет и топливозаправщик заземлите. Тросик топливозаправщика для выравнивания электрических потенциалов соедините с металлической неокрашенной частью стойки шасси.
4. Штыри и тросы заземления топливозаправщика должны быть исправными и чистыми. В местах соединения троса заземления с массой топливозаправщика и штыря должен быть надежный контакт.
5. Заправлять вертолет топливом, маслом и специальными жидкостями разрешается из заправочных машин или из других специальных заправочных средств, имеющих исправные фильтрующие заборные и раздаточные устройства и заземление.
6. Специальные машины, связанные с транспортировкой, заправкой и перекачкой топлива должны быть оснащены заземляющими устройствами, стояночными колодками, противопожарными средствами.
7. Топливозаправщик при заправке должен находиться на расстоянии не менее 3 метров от вертолета и должен быть расположен таким образом, чтобы мог отехать от вертолета без маневрирования.
8. Водительский состав топливозаправщика должен знать меры предосторожности и противопожарной безопасности.
9. При заправке из топливозаправщика, имеющего автономный привод насоса, двигатель тягача должен быть остановлен. Во всех случаях заправки водитель топливозаправщика должен находиться у насосного отсека топливозаправщика и обеспечивать заданный режим заправки; не более 800л/мин при централизованной заправке, 500л/мин при заправке через заливные горловины.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 
10. Лицам, не относящимся к экипажу вертолета и составам групп обслуживания, находиться у вертолета во время заправки запрещается.
 11. Перед заправкой проверьте соответствие заправляемого топлива типу вертолета, убедитесь в том, что качество топлива проверено лабораторией и разрешение на заправку оформлено.
 12. При заправке вертолета топливом на расстоянии менее 25 м от места заправки запрещается проведение работ, вызывающих огонь или искрообразование.
 13. Заправлять вертолет топливом разрешается не ранее, чем через 5 минут после остановки винтов.
 14. Обслуживающий персонал, находящийся при заправке на трапах или стремянках должен использовать страховочные ремни и закреплять карабины за поручни.
 15. Перед заправкой необходимо коснуться раздаточным пистолетом обшивки вертолета на расстоянии не менее 1,5 метров от заправочной горловины для выравнивания электрических потенциалов.
 16. При заправке вертолета топливом не допускайте попадания влаги или загрязнений в топливную систему через заливные горловины.
 17. При централизованной заправке вертолета топливом аэродромный источник тока должен быть подключен заранее, до начала заправки.
 18. Во время заправки **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** :
 - запускать двигатели вертолета ;
 - использовать светильники, не имеющие защитных устройств ;
 - подогревать двигатели ;
 - проливать топливо на землю или на вертолет.
 19. Отстой топлива сливайте в специальную чистую посуду, а после проверки выливайте в специально предназначенную для этого тару.
 20. Сливать отстой на землю **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

21. Обслуживающий персонал должен соблюдать осторожность, чтобы не иметь прямого контакта с авиационным топливом, не вдыхать его паров.
22. Запрещается подсасывать ртом топливо для его перекачки с помощью шланга из емкости в емкость.
23. Все меры предосторожности при заправке вертолета топливом выполняйте также и при сливе топлива из вертолета.



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ЗАПРАВКА ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ В ВАРИАНТАХ "НЕПОЛНАЯ"
ИЛИ "ПОЛНАЯ"

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВЫПОЛНЯЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В ТЕМЕ "МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЗАПРАВКЕ ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ"
(СМ. 012.51.00).

1. Проверьте выполнены ли меры противопожарной безопасности и убедитесь в наличии около вертолета, необходимых противопожарных средств.
2. Установите топливозаправщик на расстоянии не менее 3 м от вертолета так, чтобы он мог отъехать от вертолета без разворотов.
3. Заземлите топливозаправщик, установите тормозные колодки под колеса топливозаправщика. Проверьте заземление вертолета и наличие колодок под колесами шасси.
4. Проверьте паспорт на топливо и соответствие данных паспорта требованиям к топливам, допустимым к применению на вертолете.
5. Проверьте пломбировку топливозаправщика, состояние штуцера на раздаточном шланге топливозаправщика.
6. Слейте отстой топлива из отстойника топливозаправщика и убедитесь в чистоте топлива.
ВНИМАНИЕ. НАЛИЧИЕ В ТОПЛИВЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ, ЩЕЛОЧНОГО ОСАДКА ИЛИ ВОДЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
7. Включите источники постоянного и переменного тока.
8. На пульте № 3 бортинженера переключатель РАСХОД-ЗАПРАВКА установите в положение ЗАПРАВКА.
9. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортинженера проверьте остаток топлива по бакам см. 028.21.00а.
10. По суммарному индикатору топливомера на правой панели приборной доски пилотов проверьте суммарный остаток топлива.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

11. Откройте лючок централизованной заправки, подсоедините наконечник шланга топливозаправщика к бортовому штуцеру заправки и откройте заливную горловину бака № 2.
12. Откройте лючок пульта управления заправкой.
13. Нажмите на кнопку **КОНТРОЛЬ СИГНАЛИЗАЦИИ** и убедитесь в исправности сигнальных табло. При нажатой кнопке сигнальные табло должны гореть.
14. На пульте управления заправкой переключатель заправки **НЕПОЛНАЯ** - **ПОЛНАЯ** установите в нужное положение.
15. На пульте управления заправкой все переключатели кранов установите в верхнее положение, при этом должны загореться сигнальные табло **КРАН ОТКРЫТ**, свидетельствующие об открытии соответствующих кранов. **ВНИМАНИЕ. ЕСЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ БАКИ В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ НЕ УСТАНОВЛЕНЫ ИЛИ НЕ ЗАПРАВЛЯЮТСЯ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ КРАНОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ БАКОВ НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ.**
16. Включите подачу топлива из топливозаправщика, при этом по мере заполнения топливом баков и групп баков должны последовательно загораться табло сигнализации заправки баков № 9 и 10 групп I и 2.
ВНИМАНИЕ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗАПРАВКИ НЕ БОЛЕЕ 800Л/МИН.
17. После загорания всех табло сигнализации заправки баков выключите подачу топлива из топливозаправщика и закройте заливную горловину бака № 2.
ВНИМАНИЕ. ПРИ ЗАГОРАНИИ ЛЮБОГО СИГНАЛЬНОГО ТАБЛО Р ВЕЛИКО НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ ЗАПРАВКОЙ НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ ПОДАЧУ ТОПЛИВА ИЗ ТОПЛИВОЗАПРАВЩИКА.
18. На пульте управления заправкой все переключатели кранов установите в нижнее положение, при этом все сигнальные табло **КРАН ЗАКРЫТ** должны гореть.
19. Закройте лючок пульта управления заправкой.
20. Отсоедините наконечник шланга топливозаправщика от бортового штуцера заправки.

21. Закройте штуцер централизованной заправки крышкой и законтрите её. Затяжка винта крышки должна производиться от руки, без применения каких-либо посторонних предметов. Перед установкой крышки винт должен быть максимально вывернут для обеспечения свободной установки прорезей крышки на фланец.
22. Законтрите лючок централизованной заправки.
23. Выключите источники постоянного и переменного тока.
- ВНИМАНИЕ. ПОСЛЕ ЗАПРАВКИ ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ**

В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ.

СЛЕЙТЕ ОТСТОЙ

167

363
Ф-2

012.51.01

Стр. 3/4

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ЗАПРАВКА ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ В ВАРИАНТАХ ,
ОТЛИЧНЫХ ОТ "НЕПОЛНОЙ" и "ПОЛНОЙ"

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВЫПОЛНЯЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В ТЕМЕ "МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЗАПРАВКЕ ВЕРТОЛЕТА"
(СМ. 012.51.00)

1. Проверьте, выполнены ли меры противопожарной безопасности и убедитесь в наличии возле вертолета необходимых противопожарных средств.
 2. Установите топливозаправщик на расстоянии не менее 3 м от вертолета так, чтобы он мог отъехать от вертолета без разворотов.
 3. Заземлите топливозаправщик, установите колодки под колеса топливозаправщика.
 4. Проверьте заземление вертолета, убедитесь в наличии колодок под колесами вертолета.
 5. Проверьте паспорт на топливо и соответствие данных паспорта требованиям к топливам, применяемым на вертолете.
 6. Проверьте пломбировку топливозаправщика.
 7. Слейте отстой топлива из отстойника топливозаправщика.
- ВНИМАНИЕ. НАЛИЧИЕ В ТОПЛИВЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ, ЩЕЛОЧНОГО ОСАДКА ИЛИ ВОДЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
8. Включите источники постоянного и переменного тока.
 9. На пульте № 3 бортинженера переключатель РАСХОД-ЗАПРАВКА установите в положение ЗАПРАВКА.
 10. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортинженера проверьте остаток топлива по бакам.
 11. По суммарному индикатору топливомера на правой панели приборной доски шлюзов проверьте суммарный остаток топлива.
 12. Откройте лючок централизованной заправки и подсоедините наконечник шланга топливозаправщика к бортовому штуцеру заправки и откройте заливную горловину бака № 2.

012.51.02

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

13. Откройте лючок пульта управления заправкой.

14. Нажмите на кнопку КОНТРОЛЬ СИГНАЛИЗАЦИИ и убедитесь в исправности ламп сигнальных табло. При нажатой кнопке сигнальные табло должны гореть.

15. На пульте управления заправкой переключатель заправки "НЕПОЛНАЯ-ПОЛНАЯ-ПОЛНАЯ+ДОП.БАКИ" установите в положение НЕПОЛНАЯ, если вертолет заправляется в варианте менее, чем НЕПОЛНАЯ.

Если вертолет заправляется в варианте более чем НЕПОЛНАЯ, но менее, чем ПОЛНАЯ, переключатель заправки "НЕПОЛНАЯ-ПОЛНАЯ-ПОЛНАЯ+ДОП.БАКИ" установите в положение ПОЛНАЯ.

16. Переключатели кранов кольцевания баков № 9, № 10 общего крана установите в верхнее положение.

17. Включите подачу топлива из топливозаправщика и заполните топливом баки № 9 и № 10 полностью.

Примечание. По мере заполнения топливом баков должны загораться табло сигнализации заправки баков № 9 и № 10.

ВНИМАНИЕ. 1. ПРИ ЗАГОРАНИИ ЛЮБОГО СИГНАЛЬНОГО ТАБЛО "Р ВЕЛИКО" НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ ЗАПРАВКОЙ НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ ПОДАЧУ ТОПЛИВА ИЗ ТОПЛИВОЗАПРАВЩИКА.

2. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗАПРАВКИ НЕ БОЛЕЕ 800Л/МИН.

18. Установите переключатели кранов кольцевания, баков № 9 и № 10 в нижнее положение и одновременно установите в верхнее положение переключатели кранов баков № 5 и № 6, и баков № 1, № 2, № 3, № 4, № 8.

19. В соответствии с полетным заданием заполните топливом баки первой и второй групп (см. "Внимание" п.17).

Примечание. В зависимости от фактического стояночного положения вертолета централизованная заправка топливом баков № 1, 2, 3 и 8 или № 5, 6, 7 в варианте ПОЛНАЯ может автоматически заканчиваться в результате срабатывания поплавкового клапана в баке № 1 и № 5. При этом сигналы о срабатывании электрокрана заправки соответствующей группы баков и общего крана заправки на

012.51.02

Стр.2

Февр.1/90

364

523

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

пульте управления заправки не поступают. Табло "Р велико" не горит. В этом случае необходимо проверить количество заправленного топлива по указателю топливомера в кабине экипажа и при необходимости дозаправить вертолет через заливные горловины из пистолета топливозаправщика.

ВНИМАНИЕ. КОНТРОЛИРУЙТЕ КОЛИЧЕСТВО ЗАПРАВЛЯЕМОГО ТОПЛИВА ПО ИНДИКАТОРАМ ТОПЛИВОМЕРА НА ПУЛЬТЕ № 3 БОРТИНЖЕНЕРА И СУММАРНОМУ ИНДИКАТОРУ НА ПРАВОЙ ПАНЕЛИ ПРИБОРНОЙ ДОСКИ ПИЛОТОВ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ НЕПОЛНОЙ ЗАПРАВКЕ ПЕРВАЯ И ВТОРАЯ ГРУППЫ БАКОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАПОЛНЕНЫ ОДИНАКОВЫМ КОЛИЧЕСТВОМ ТОПЛИВА. ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОГО СРАБАТЫВАНИЯ ПОПЛАВКОВОГО КЛАПАНА В БАКЕ №1 НЕОБХОДИМО ВЫСТАВИТЬ ВЕРТОЛЕТ ПОД УГЛОМ НЕ БОЛЕЕ 2°30' С ПОМОЩЬЮ СИСТЕМЫ ИЗМЕНЕНИЯ КЛИРЕНСА.

20. Выключите подачу топлива из топливозаправщика. Закройте горловину бака № 2.

21. На пульте управления заправкой все переключатели кранов установите в нижнее положение, при этом все сигнальные табло КРАН ЗАКРЫТ должны гореть.

22. Закройте лючок пульта управления заправкой.

23. Отсоедините наконечник шланга топливозаправщика от бортового штуцера заправки.

24. Закройте штуцер централизованной заправки крышкой и законтрите её. Затяжка винта крышки должна производиться от руки, без применения каких-либо посторонних предметов. Перед установкой крышки винт должен быть максимально вывернут для обеспечения свободной установки прорезей крышки на фланец.

25. Закройте лючок централизованной заправки.

ВНИМАНИЕ. ПОСЛЕ ЗАПРАВКИ ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ СЛЕЙТЕ ОТСТОЙ В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ЗАПРАВКА ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ В ВАРИАНТЕ С
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ТОПЛИВНЫМИ БАКАМИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВЫПОЛНЯЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В ТЕМЕ "МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЗАПРАВКЕ ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ"
(СМ. 012.51.00)**

1. Откройте лючок централизованной заправки и подсоедините наконечник шланга топливозаправщика к бортовому штуцеру заправки.
2. Откройте лючок пульта управления заправкой.
3. Включите источники постоянного и переменного тока.
4. Нажмите на кнопку **КОНТРОЛЬ СИГНАЛИЗАЦИИ** и убедитесь в исправности сигнальных табло. При нажатой кнопке сигнальные табло должны гореть.

**ВНИМАНИЕ. НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ ЗАПРАВКОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАПРАВКИ
"НЕПОЛНАЯ-ПОЛНАЯ-ПОЛНАЯ+ДОП. БАКИ" ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН
В ПОЛОЖЕНИЕ "ПОЛНАЯ+ДОП. БАКИ"**

5. На пульте управления заправкой включите переключатели "ОБЩИЙ" и групп 1 и 2 дополнительных баков при полностью заправленных баках № 1-10. Если баки № 1-10 заправлены неполностью, то необходимо дополнительно включить переключатели "1 и 2 группы основных баков" и "9 и 10 расходных баков". По загоранию табло "КРАН ОТКРЫТ" убедитесь в том, что краны открылись.
6. Включите подачу топлива из топливозаправщика.

**ВНИМАНИЕ. ПО МЕРЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ТОПЛИВОМ БАКОВ ДОЛЖНЫ ЗАГОРАТЬСЯ
ТАБЛО СИГНАЛИЗАЦИИ ЗАПРАВКИ ГРУПП БАКОВ.**

2. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗАПРАВКИ НЕ БОЛЕЕ 800Л/МИН.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ ЗАГОРАНИИ ЛЮБОГО СИГНАЛЬНОГО ТАБЛО "Р ВЕЛИКО"
НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ ЗАПРАВКОЙ НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ ПОДАЧУ ТОПЛИВА ИЗ Т**
ТОПЛИВОЗАПРАВЩИКА.

7. На пульте управления заправкой переключатели кранов установите в нижнее положение. При этом сигнальные табло **КРАН ЗАКРЫТ** должны гореть.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Закройте лючок пульта управления заправкой.
9. Отсоедините наконечник шланга топливозаправщика от бортового штуцера заправки.

10. Закройте штуцер централизованной заправки крышкой и законтрите её. Затяжка винта крышки должна производиться от руки, без применения каких-либо посторонних предметов.

Перед установкой крышки винт должен быть максимально вывернут для обеспечения свободной установки прорезей крышки на фланец.

1. Закройте лючок централизованной заправки.
2. Выключите источники постоянного и переменного тока.

Примечание. В случае установки двух дополнительных баков заправку производите аналогично, за исключением:

Не включайте переключатель 2 группы дополнительных баков. Табло "КРАН ОТКРЫТ", "КРАН ЗАКРЫТ" и табло сигнализации заправки 2 группы дополнительных баков не горят.

ВНИМАНИЕ. ПРИ УСТАНОВКЕ ДВУХ БАКОВ ^{БЕЗ} ПЕРЕКРЫТИЯ ПОДХОДОВ К ЛЮКУ ВНЕШНЕЙ ПОДВЕСКИ (028.14.00, РИС. 404) ИЗ УСЛОВИЙ ЦЕНТРОВКИ ВЕРТОЛЕТА МАКСИМАЛЬНОЕ ЗАПРАВЛЯЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ТОПЛИВА В КАЖДЫЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БАК СОСТАВЛЯЕТ 1850 КГ. КОЛИЧЕСТВО ЗАПРАВЛЯЕМОГО ТОПЛИВА СЛЕДУЕТ КОНТРОЛИРОВАТЬ ПО УКАЗАТЕЛЮ УРОВНЯ ТОПЛИВА (028.14.12, СТР. 1/2), УСТАНОВЛЕННОМУ НА КАЖДОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОМ БАКЕ.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВКА ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ ЧЕРЕЗ ЗАЛИВНЫЕ ГОРЛОВИНЫ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВЫПОЛНИТЕ ТРЕБОВАНИЯ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В ТЕМЕ "МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЗАПРАВКЕ ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ" (СМ. 012.51.00).

1. Проверьте выполнены ли меры противопожарной безопасности и убедитесь в наличии около вертолета необходимых противопожарных средств.
 2. Установите топливозаправщик на расстоянии не менее 3 м от вертолета так, чтобы он мог отъехать от вертолета без разворотов.
 3. Заземлите топливозаправщик и проверьте заземление вертолета.
 4. Установите колодки под колеса топливозаправщика и проверьте наличие колодок под колесами вертолета.
 5. Проверьте паспорт на топливо и соответствие данных паспорта требованиям к топливам, допустимым к применению на вертолете.
 6. Проверьте пломбировку топливозаправщика, состояние раздаточного пистолета и сетчатого фильтра пистолета.
 7. Слейте отстой топлива из отстойника топливозаправщика и убедитесь в чистоте топлива. Слейте 1-2 литра топлива через раздаточный пистолет и убедитесь в чистоте топлива.
- ВНИМАНИЕ. НАЛИЧИЕ В ТОПЛИВЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ, ЩЕЛОЧНОГО ОСАДКА ИЛИ ВОДЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**
8. Включите источники постоянного и переменного тока.
 9. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортинженера и правой панели приборной доски пилотов проверьте остаток топлива в баках (группах баков).
 10. На левом пульте бортинженера нажмите на кнопку НАРУЖН. СИГНАЛИЗ. ЗАПРАВКИ; ВКЛ., при этом на левом пульте бортинженера должно загореться табло НАРУЖН. СИГНАЛИЗ. желтого цвета.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

11. Откройте лючок горловины заправляемого бака или группы баков.

12. Снимите крышку с заливной горловины.

ВНИМАНИЕ. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОПАДАНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЙ, ВЛАГИ, ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ В ОТКРЫТУЮ ЗАЛИВНУЮ ГОРЛОВИНУ.

13. Заправьте бак или группу баков топливом.

- ВНИМАНИЕ.**
1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗАПРАВКИ НЕ БОЛЕЕ 500 Л/МН.
 2. ПОСЛЕДНИЕ 400 ЛИТРОВ ТОПЛИВА ЗАПРАВЛЯЙТЕ С ПОНИЖЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ЗАПРАВЩИКА (НЕ БОЛЕЕ 100 Л/МН.)
 3. У ЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ РАСПОЛОЖЕНО СИГНАЛЬНОЕ ТАБЛО "БАК ПОЛОН" ИЛИ "БАКИ ПОЛНЫ". ПОСЛЕ ЗАГОРАНИЯ СИГНАЛЬНОГО ТАБЛО ВЫКЛЮЧИТЕ ПОДАЧУ ТОПЛИВА ОТ ТОПЛИВОЗАПРАВЩИКА.
 4. КОЛИЧЕСТВО ЗАПРАВЛЕННОГО ТОПЛИВА КОНТРОЛИРУЙТЕ ПО ИНДИКАТОРАМ ТОПЛИВОМЕРА НА ПУЛЬТЕ № 3 БОРТИНЖЕНЕРА И ПРАВОЙ ПАНЕЛИ ПРИБОРНОЙ ДОСКИ ПИЛОТОВ.

14. Закройте заливную горловину крышкой.

15. Закройте лючок заливной горловины.

16. На левом пульте бортинженера нажмите на кнопку НАРУЖН. СИГНАЛИЗ. ЗАПРАВКИ, ОТКЛ. При этом должны погаснуть табло НАРУЖН. СИГНАЛИЗ. желтого цвета на левом пульте бортинженера, а также табло БАК(И) ПОЛОН(ПОЛНЫ) у заливных горловин.

ВНИМАНИЕ. ПОСЛЕ ЗАПРАВКИ ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ

СЛЕЙТЕ ОТСТОЙ В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ЧЕРЕЗ ЗАЛИВНЫЕ ГОРЛОВИНЫ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВЫПОЛНЯЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В ТЕМЕ "МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЗАПРАВКЕ ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ" (СМ. 012.51.00).

1. Откройте заливную горловину заправляемого бака и установите в горловину раздаточный пистолет.
2. Включите подачу топлива из топливозаправщика. Заправьте нужное количество топлива в дополнительные баки.


Примечание. Через одну заливную горловину заправляются все дополнительные баки одновременно.

3. Выключите подачу топлива из топливозаправщика.
4. Закройте заливную горловину бака крышкой и законтрите ее.

ВНИМАНИЕ. 1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗАПРАВКИ НЕ БОЛЕЕ 500 Л/МИН.

2. ПОСЛЕДНИЕ 400 Л. ТОПЛИВА ЗАПРАВЛЯЙТЕ С ПОНИЖЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ (НЕ БОЛЕЕ 100 Л/МИН.).

3. ПРИ УСТАНОВКЕ ДВУХ БАКОВ БЕЗ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОДХОДОВ К ЛЮКУ ВНЕШНЕЙ ПОДВЕСКИ (028.14.00, Рис. 404) ИЗ УСЛОВИЙ ЦЕНТРОВКИ ВЕРТОЛЕТА МАКСИМАЛЬНОЕ ЗАПРАВЛЯЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ТОПЛИВА В КАЖДЫЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БАК СОСТАВЛЯЕТ 1850 КГ. КОЛИЧЕСТВО ЗАПРАВЛЯЕМОГО ТОПЛИВА СЛЕДУЕТ КОНТРОЛИРОВАТЬ ПО УКАЗАТЕЛЮ УРОВНЯ ТОПЛИВА (028.14.12., СТР. 1/2), УСТАНОВЛЕННОМУ НА КАЖДОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОМ БАКЕ.

31


Р.00.59-1

Кв. I - 1952

1.01

198

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВКА СПИРТОМ БАКА В СИСТЕМЕ ОПРЫСКИВАНИЯ СТЕКОЛ

1. Откройте обтекатель носовой антенны.
 2. Установите стремянку.
 3. Проверьте наличие пробок на крышке заливной горловины бака и шпильке крепления бака.
 4. Снимите пробку с крышки заливной горловины.
 5. Снимите крышку.
 6. Осмотрите фильтр в заливной горловине. Фильтр должен быть исправным и чистым.
 7. Снимите пробку с носка заправочной лейки 246-9928-00 и залейте в бак спирт. Уровень спирта должен быть на 5-10 мм ниже верхней кромки заливной горловины бака.
 8. Закройте заливную горловину бака крышкой.
 9. Установите пробку на крышку.
 10. Уберите стремянку.
- II. Закройте обтекатель носовой антенны.

Примечание. В полевых условиях при отсутствии стремянки или при отсутствии лейки разрешается для заливки спирта снимать бак с вертолета. При этом порядок действий такой же, как и при сливе спирта из бака.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВКА ГИДРОСИСТЕМЫ ВЕРТОЛЕТА МАСЛОМ АМГ-10

ВНИМАНИЕ. ЗАПРАВЛЯЙТЕ ГИДРОСИСТЕМУ ВЕРТОЛЕТА ТОЛЬКО ЗАКРЫТЫМ СПОСОБОМ ОТ НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ УПГ-300 ЧЕРЕЗ БОРТОВОЙ ШТУЦЕР ЗАКРЫТОЙ ЗАПРАВКИ.

1. Откройте крышку бортовой панели гидросистемы на левом борту фюзеляжа.
2. Снимите заглушку с бортового штуцера закрытой заправки.
3. Промойте штуцер и наконечник шланга наземной установки керосином.
4. Подсоедините наконечник заправочного шланга наземной установки к бортовому штуцеру закрытой заправки.
5. Включите подачу масла АМГ-10 от наземной установки и заправьте баки гидроблоков БГ-16 и БГ-17 маслом АМГ-10.

ВНИМАНИЕ. ДАВЛЕНИЕ ЗАПРАВКИ НЕ ДОЛЖНО ПРЕЗЫШАТЬ 4 кгс/см^2 . ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПЕРЕПОЛНЕНИЯ БАКОВ ГИДРОБЛОКОВ ДО УРОВНЯ ВЫБРОСА МАСЛА АМГ-10 ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНЫЕ ТРУБКИ, ЧТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К РАЗДУТИЮ БАКОВ, ВНИМАТЕЛЬНО СЛЕДИТЕ ЗА УРОВНЕМ МАСЛА В БАКАХ ПО МЕРНЫМ СТЕКЛАМ; ПРИ ПОЯВЛЕНИИ МАСЛА В НИЖНЕЙ ЧАСТИ МЕРНОГО СТЕКЛА БАКА БГ-17 НЕМЕДЛЕННО ВЫКЛЮЧИТЕ НАЗЕМНУЮ УСТАНОВКУ.

Примечание. Сначала (примерно за 3 минуты) наполняется бак БГ-16, затем бак БГ-17 (примерно за 4 минуты). Через 2...3 минуты после окончания заправки уровни масла в баках БГ-16 и БГ-17 уравниваются. Нормальная заправка маслом - до верхних рисок на мерных стеклах баков гидроблоков. При необходимости слейте излишек масла через клапан всасывания основной или дублирующей гидросистемы. В случае течи масла АМГ-10 из дренажных трубок баков гидроблоков БГ-16 и БГ-17 необходимо снять установленные в дренажных линиях этих баков воздушные фильтры ЗИВФЗА и промыть в соответствии с требованиями технологические карты к пункту 029.16.03а Р0.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. Снимите заглушки с клапанов всасывания и нагнетания основной и дублирующей гидросистем.
 7. Промойте керосином клапаны всасывания и нагнетания основной и дублирующей гидросистем и наконечники шлангов наземной установки.
 8. Подсоедините шланги наземной установки к клапанам всасывания и нагнетания основной и дублирующей гидросистем.
 9. Создайте давление в основной и дублирующей гидросистемах вертолета от наземной установки.
 10. Прокачайте основную и дублирующую гидросистемы см. 029.00.00, сделав по 10 переключений каждого вида управления.
 11. Выключите подачу масла АМГ-10 от наземной установки в основную и дублирующую гидросистемы вертолета.
 12. Сбавьте давление в основной и дублирующей гидросистемах вертолета, перемещая рычаги управления.
 13. Отсоедините шланг наземной установки от клапана нагнетания в дублирующую гидросистему и подсоедините его к клапану нагнетания во вспомогательную гидросистему. На клапан нагнетания в дублирующую гидросистему установите заглушку.
 14. Прокачайте вспомогательную гидросистему от наземной установки, включая исполнительные механизмы 5-10 раз.
- Примечание. Воздух из системы удаляйте ослабив на I-I,5 оборота накидные гайки трубопроводов у потребителей (см. п.10).
15. Отключите наземную установку, отсоедините шланги от бортовых клапанов всасывания и нагнетания основной, дублирующей и вспомогательной гидросистем. На клапаны установите заглушки.
 16. Сбавьте давление во вспомогательной гидросистеме, открыв вентиль 992AT-2.
 17. Проверьте уровень масла АМГ-10 в баках гидроблоков.
 18. При необходимости дозаправьте баки см. п.2-5 или слейте излишек масла АМГ-10 через соответствующий клапан всасывания. Отсоедините шланги наземной установки от штуцера закрытой заправки.

012.53.00

Стр.2

Дек I/87

370^а

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

19. Закройте вентиль 992AT-2.
20. Закройте крышку бортовой панели гидросистемы на левом борту фюзеляжа.
21. Опробуйте гидросистему см. 029.00.00. После опробования убедитесь в ее герметичности по отсутствию следов подтекания масла АМГ-10.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДОЗАПРАВКА ГИДРОСИСТЕМЫ ВЕРТОЛЕТА

1. Стравите давление в основной и дублирующей гидросистемах перемещая рычаги управления. Во вспомогательной гидросистеме стравите давление, открыв вентиль 992АТ-2.
2. Откройте крышку бортовой панели гидросистемы на левом борту фюзеляжа.
3. Снимите заглушку с бортового штуцера закрытой заправки.
4. Промойте штуцер и наконечник шланга наземной установки керосином.
5. Подсоедините наконечник заправочного шланга наземной установки к бортовому штуцеру закрытой заправки.
6. Включите подачу масла АМГ-10 от наземной установки и дозаправьте баки гидроблоков БГ-16 и БГ-17 маслом АМГ-10.

ВНИМАНИЕ. ДАВЛЕНИЕ ЗАПРАВКИ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 4 кгс/см^2 . ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПЕРЕПОЛНЕНИЯ БАКОВ ГИДРОБЛОКОВ ДО УРОВНЯ ВЫБРОСА МАСЛА АМГ-10 ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНЫЕ ТРУБКИ, ЧТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К РАЗДУТИЮ БАКОВ, ВНИМАТЕЛЬНО СЛЕДИТЕ ЗА УРОВНЕМ МАСЛА В БАКАХ ПО МЕРНЫМ СТЕКЛАМ. ПРИ ПОЯВЛЕНИИ МАСЛА В НИЖНЕЙ ЧАСТИ МЕРНОГО СТЕКЛА БАКА БГ-17 НЕМЕДЛЕННО ВЫКЛЮЧИТЕ НАЗЕМНУЮ УСТАНОВКУ.

Примечание. Через 2...3 минуты после окончания заправки уровни масла в баках БГ-16 и БГ-17 уравниваются. Нормальная заправка масла - до верхних рисок на мерных стеклах баков гидроблоков. При необходимости слейте излишек масла через клапан всасывания основной или дублирующей гидросистемы. В случае течи масла АМГ-10 из дренажных трубок баков гидроблоков БГ-16 и БГ-17 необходимо снять установленные в дренажных линиях этих баков воздушные фильтры ЗИВФЗА и промыть в соответствии с требованиями технологической карты к пункту 29.16.03а РО.

7. Отсоедините наконечник шланга от бортового штуцера закрытой заправки.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Установите заглушку на бортовой штуцер закрытой заправки.
9. Закройте крышку бортовой панели гидросистемы.

Примечание. В исключительных случаях, при отсутствии наземной установки, разрешается дозаправка гидросистемы через заливные горловины гидроблоков БГ-16 и БГ-17. Масло АМГ-10 заливайте через чистую воронку ОСТ 1.10892-73. О заправке через заливную горловину сделайте запись в паспортах на гидроблоки.

ВНИМАНИЕ. ПРИ ОТКРЫВАНИИ ЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ ПРИМИТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРОТИВ ПОПАДАНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ В БАК ГИДРОБЛОКА.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАРЯДКА СИСТЕМ ВЕРТОЛЕТА ГАЗАМИ

ВНИМАНИЕ. ДЛЯ ЗАРЯДКИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ 3 КЛАССА ЧИСТОТЫ ПО ГОСТ 17433-80.

Меры предосторожности при зарядке вертолетных систем сжатыми газами

1. Перед каждым присоединением к вертолету зарядных шлангов заправщика продуйте их струей газа.
2. Прежде чем отсоединить зарядные шланги стравите из них давление.
3. Шланги в местах присоединения должны быть надежно закреплены. Следите за тем, чтобы шланги не перегибались и не могли быть повреждены.
4. Аэродромные баллоны со сжатыми газами, предназначенные для обслуживания авиационной техники должны быть укомплектованы предохранительными кольцами и колпаками.
5. ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать баллоны у которых :
 - истек срок периодического освидетельствования ;
 - отсутствует установленное клеймо ;
 - неисправные вентили ;
 - поврежден корпус (трещины, сильная коррозия, заметно изменение формы) ;
 - поврежден, косо или слабо насажен башмак ;
 - нет остаточного давления или оно ниже 0,5 кгс/см² ;
 - окраска и надписи не соответствуют Госгортехнадзору.
6. При зарядке вертолета сжатыми газами от аэродромных баллонов вентили следует открывать медленно и без рывков. Ударять по вентилям и баллонам запрещается.
7. Баллоны с газами можно хранить как в специальных помещениях, так и на открытом воздухе, защищая их от воздействия осадков и прямых солнечных лучей.

012.54.00

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Примечание. Запрещается хранить баллоны с кислородом в помещении, где хранятся другие сжатые газы, кислоты, масла и жировые вещества.

Транспортные средства для перевозки баллонов должны быть чистыми и не иметь следов масла, нефти, керосина и других горючих веществ.

Совместная транспортировка баллонов, наполненных кислородом и баллонов, наполненных горючими газами запрещается.

Баллоны при транспортировке предохранять от ударов и укладывать вентилями в одну сторону.

При техническом обслуживании кислородного оборудования выполнять следующие правила :

- зарядку бортовых кислородных баллонов независимо от их назначения производить только медицинским кислородом ГОСТ5583-78 - для авиации.

- заряжать бортовые кислородные баллоны от транспортных кислородных баллонов только через редуктор, понижающий давление кислорода до 30 кгс/см^2 ;

- кислородные баллоны, в которых давление снижено до нуля, допускать к эксплуатации только после двух-трехкратной продувки их кислородом и последующей зарядки до номинального давления ;

- в нерабочем состоянии перекрывать краны аварийной подачи и запорные вентили ;

- в случае обнаружения на деталях кислородного оборудования масла или жира тщательно протереть загрязненные места чистой салфеткой, после чего промыть их чистым спиртом и еще раз протереть сухой салфеткой :

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

- смазывать кислородное оборудование изнутри или снаружи, так как соединение масла с кислородом взрывоопасно.

- производить работу с агрегатами кислородного оборудования руками, не очищенными от масла и инструментом, имеющем следы масла и жировых веществ ;

- продувать кислородную проводку сжатым воздухом, так как он всегда содержит частицы масла и влаги ;

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- эксплуатировать кислородные баллоны, не прошедшие проверки и клеймения, или срок службы которых истек ;
- заряжать бортовые баллоны кислородом выше рабочего давления;
- использовать для зарядки бортовых баллонов кислород, который получен в транспортных баллонах с неопломбированными колпаками, без паспортов и без надписей на баллонах "Медицинский кислород";
- промывать кислородные приборы, шланги и детали кислородного оборудования бензином или водой ;
- разбирать и ремонтировать кислородные приборы в эксплуатационных подразделениях ;
- располагать вблизи кислородного оборудования источники воспламенения ;
- скручивать кислородные шланги ;
- устранять негерметичность соединений в кислородных магистралях при наличии давления в них ;
- отсоединять зарядный шланг кислородного оборудования, находящийся под давлением.

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАРЯДКА АЗОТОМ ГИДРОАККУМУЛЯТОРОВ
И ГАСИТЕЛЕЙ ПУЛЬСАЦИИ В ГИДРОСИСТЕМЕ

ВНИМАНИЕ. Для зарядки использовать технический азот 2 сорта по по ГОСТ 9293-74.

1. Включите источники постоянного и переменного тока.
2. По указателям на приборной доске борттехника убедитесь в отсутствии давления в гидросистемах вертолета.
3. Стравите давление из основной и дублирующей гидросистем, работая рычагами управления. Из вспомогательной гидросистемы стравите давление, открыв вентиль 992АТ-2.
4. Выключите источники постоянного и переменного тока.
5. Отверните колпачок зарядного клапана 800600М, установленного на гидроаккумуляторе или на гасителе пульсации.
6. Отверните защитный колпак вентиля аэродромного баллона с азотом, наклоните баллон на 10-15° вентилем вниз и, открыв на I-2 ст. вентиль, убедитесь в отсутствии влаги в баллоне.
7. Подсоедините наконечник I (Рис. I) приспособления В90-99 II-00 к баллону и продуйте шланг, осторожно приоткрыв на I-2 ст. вентиль баллона (шланг при этом необходимо держать в руке за свободный конец).
8. Установите баллон под углом 15-20° вентилем вверх.
9. Закройте запорный кран 6 и кран стравливания I4.
10. Выверните шток наконечника I3, вращая ручку I5 против часовой стрелки.
11. Наверните гайку I6 на зарядный клапан гидроаккумулятора или гасителя пульсации.
12. Откройте вентиль баллона с азотом.
13. Поверните ручку I5 наконечника I3 в направлении по часовой стрелке и откройте зарядный клапан.
14. Плавно открывая запорный кран 6, зарядите гидроаккумулятор или гаситель пульсации, контролируя давление по манометру 7.

32

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

15. Закройте запорный кран 6 и вентиль баллона.
16. Вращая ручку 15 в направлении против часовой стрелки, выверните шток наконечника 13 до упора.
17. Откройте запорный кран 6 и стравите из приспособления давление через кран стравливания 14.
18. Отверните гайку 16 с зарядного клапана и снимите наконечник 13.
19. Проверьте герметичность зарядного клапана, нанеся на торец мыльный раствор.
20. Наверните на зарядный клапан колпачковую гайку и законтрите её.
21. В зависимости от температуры окружающего воздуха заряжайте гидроаккумуляторы или гасители пульсации до давления, указанного в таблице:

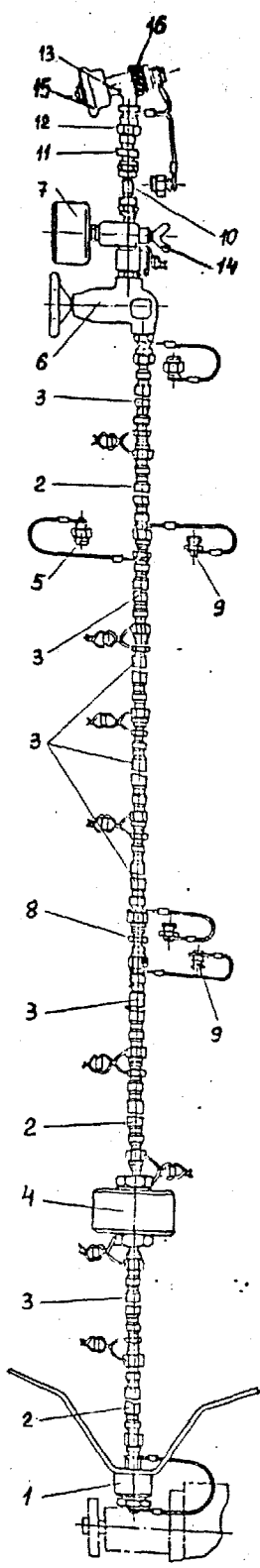
Таблица

Температура окружающей среды и рабочей жидкости, °С	-55±10	-35±10	-15±10	5±10	25±10	45±10	65±10
Давление зарядки гидроаккумуляторов гидроблоков БГ-16 и БГ-17, цилиндров трапа и гасителей пульсации, кгс/см ²	81 ⁺⁵	88 ⁺⁵	95 ⁺⁵	102 ⁺⁵	110 ⁺⁵	118 ⁺⁵	126 ⁺⁵
Давление зарядки гидроаккумуляторов вспомогательной системы и системы торможения колес, кгс/см ²	58 ⁺⁵	64 ⁺⁵	70 ⁺⁵	75 ⁺⁵	80 ⁺⁵	85 ⁺⁵	90 ⁺⁵

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

61-209770-1966



- I. Наконечник 4297А для подсоединения к баллону
- 2. Рукав 4609А-П6-240-1000
- 3. Рукав 4611А-П6-240-1000
- 4. Воздушный фильтр 2668А-3
- 5. Заглушка 1899А-6
- 6. Запорный кран
- 7. Манометр
- 8. Проходник 2717А-6
- 9. Заглушка 4176А
- 10. Проходник 60-5316-15Г
- 11. Переходник 246-9910-3002
- 12. Муфта 246-9910-3003
- 13. Наконечник 4316А
- 14. Кран стравливания
- 15. Ручка толкателя
- 16. Гайка наконечника

Приспособление В90-9911-00 для зарядки азотом гидроаккумуляторов и гасителей пульсации.

Рис. I

33

160
170

012.54.01
Стр. 3/4
Ноябрь 10/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАРЯДКА ПНЕВМАТИКОВ

ВНИМАНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ БАЛЛОНОВ, ИМЕЮЩИХ НЕИСПРАВНЫЕ ВЕНТИЛИ ИЛИ ПРОСРОЧЕННЫЙ СРОК ПРОВЕРКИ ПО ЛИНИИ КОТЛО-НАДЗОРА.

1. Снимите защитный колпак с вентиля аэродромного баллона, наклоните баллон на $10...15^\circ$ вентилям вниз и, плавно открыв на $1...2$ с с вентиль, по отсутствию следов конденсата убедитесь в отсутствии влаги в баллоне.
2. Соберите приспособление В246-9910-00 (В90-9911-00) в варианте для зарядки камер колес.
3. Подсоедините наконечник приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00) к штуцеру баллона, откройте запорный кран приспособления и продуйте шланг приспособления плавно открыв на $1...2$ с вентиль баллона.
4. Снимите колпак с зарядного штуцера шины колеса и установите на штуцер наконечник шланга приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00).
5. Закройте запорный кран приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00).
6. Откройте вентиль баллона.
7. Плавно открыв запорный кран приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00) зарядите камеры колес.

Для нормальной взлетной массы вертолета зарядное давление в шинах :

1120x450	(6+0,5) кгс/см ²
900x300	(4,5+0,5) кгс/см ²

Для взлетных масс, превышающих нормальные, зарядное давление в шинах :

1120x450	(6,5+0,5) кгс/см ²
900x300	(5+0,5) кгс/см ²

ВНИМАНИЕ. КОНТРОЛИРУЙТЕ ДАВЛЕНИЕ В КАМЕРАХ ПО МАНОМЕТРУ НА ПРИСПОСОБЛЕНИИ В246-9910-00 (В90-9911-00).

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Закройте запорный кран приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00).
 9. Закройте вентиль баллона.
 10. Снимите наконечник шланга приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00) с зарядного штуцера камеры колеса.
 11. Проверьте герметичность ниппеля на штуцере камеры колеса при помощи мыльной пены. Негерметичность ниппеля не допускается.
 12. Установите колпачок на зарядный штуцер шины колеса.
- ВНИМАНИЕ. УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ВЕНТИЛЬ БАЛЛОНА ЗАКРЫТ.**
13. Медленно открывая запорный кран приспособления, стравите давление из шланга.
 14. Отсоедините наконечник приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00) от штуцера на баллоне.
 15. Закройте отверстия шланга приспособления В246-9910-00 (В90-9911-00) заглушками.
 16. Установите на вентиль баллона предохранительный колпак.

Примечание. Баллоны со сжатым воздухом окрашены в черный цвет и имеют надпись **СЖАТЫЙ ВОЗДУХ** белого цвета.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВКА ВОЗДУШНОЙ СИСТЕМЫ ВЕРТОЛЕТА СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ

ВНИМАНИЕ. ДЛЯ ЗАРЯДКИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ 3 КЛАССА ЧИСТОТЫ ПО ГОСТ 17433-80.

1. Установите баллон с воздухом у левого борта вертолета.
2. Снимите предохранительный колпак с вентиля баллона, наклоните баллон на $10-15^{\circ}$ от горизонтального положения вентиляем вниз. Медленно откройте вентиль на I-2 с и выпустите влагу из баллона.
3. Уложите баллон вентиляем вверх, присоедините к штуцеру баллона приспособление В246-9910-00, В90-9911-00. медленно откройте вентиль баллона на I-2 с и продуйте шланг.
4. Откройте замок крышки бортовой панели воздушной системы, откройте крышку.
5. Снимите заглушку с зарядного штуцера, повернув ее на 90° против часовой стрелки.
6. Подсоедините приспособление В246-9910-00 В90-9911-00 к зарядному штуцеру на панели воздушной системы.

Примечание. Запорный вентиль в кабине бортиженера должен быть закрыт.

7. Плавно откройте вентиль баллона.
Зарядите систему сжатым воздухом до давления (50-54) кгс/см². Контроль зарядки воздушной системы производите по манометру, расположенному на левом пульте в кабине бортиженера.
Давление в воздушной системе должно быть (50-54) кгс/см².
8. Закройте вентиль баллона и отсоедините приспособление В246-9910-00 В90-9911-00 от зарядного штуцера на панели воздушной системы.
9. Установите заглушку на зарядный штуцер бортовой панели воздушной системы, повернув ее на 90° по часовой стрелке.

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

10. Проверьте герметичность воздушной системы по показаниям манометра. Падение давления воздуха по манометру в течение 30 минут не до - пускается.

11. Закройте крышку бортовой панели.

012.54.03

Стр.2

Дек 1/87

377 а

547

Ми-26 Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРАВКА МАСЛОМ МАСЛОБАКА ДВИГАТЕЛЯ ТА-8В

1. Откройте крышку ВСУ.
2. Снимите крышку с заливной горловины маслобака.

ВНИМАНИЕ. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОПАДАНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЙ, ВЛАГИ, ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ В ЗАЛИВНУЮ ГОРЛОВИНУ.

3. Установите в заливную горловину воронку с фильтром или масленку 8AT-9I29-00.
4. Установите раздаточный пистолет, включите подачу масла из маслозаправщика. Заправьте нужное количество масла в маслобак.

ПРИЛОЖЕНИЯ. 1. Перед применением воронки с фильтром или масленки 8AT-9I29-00 убедитесь в их чистоте.

2. Замер масла в маслобаке выполните мерной линейкой.

3. Объем масла в маслобаке:

- минимально допустимый 1,5 л;
- максимально допустимый 4,5 л.

5. Выключите подачу масла из маслозаправщика.
6. Закройте заливную горловину маслобака крышкой.
7. Закройте крышку отсека ВСУ.
8. После заправки маслобака промойте воронку или масленку 8AT-9I29-00.

378

493
494

20 декабря 1985 г.

© 12.55.00

Стр. 1/2
Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЛИВЫ ЖИДКОСТЕЙ ИЗ СИСТЕМ ВЕРТОЛЕТА

В данном подразделе даны указания о порядке слива топлива, масла, спирта и жидкости АМГ-10 из систем вертолета.

РЭ1

379

Ф-2

012.60.00

Стр. I/2

Дек I/87

СЛИВ ОТСТОЯ ТОПЛИВА ИЗ БАКОВ № I-8, № 9, 10 и ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ БАКОВI. Слив отстоя топлива из баков № I-8

- I.1. Подготовьте приспособление 90-9965-00 (см. I2. I3. 08) и специальную тару для слива отстоя.
- I.2. С помощью приспособления 90-9965-00 слейте отстой топлива из нижних баков.

2. Слив отстоя топлива из баков № 9 и 10

- 2.1. Откройте перекрывной кран заправки и перекачки 7(4) (см. 28.00.00 Рис. I).
- 2.2. Подставьте под кран 600400М 8 (см. 28.30.00, Рис. I). контрольную емкость и слейте отстой из бака №9.
- 2.3. Закройте кран 7(4) (см. 28.00.00, Рис. I), и откройте кран 7(3) и кран кольцевания 36. I.
- 2.4. Слейте отстой из бака №10 и закройте краны 7(3) и 36. I.

3. Слив отстоя топлива из дополнительных баков

- 3.1. Расконтрите и откройте четыре перекрывных крана слива топлива, установленных на дополнительных баках.
- 3.2. Откройте сливной кран в магистрали слива дополнительных баков.
- 3.3. Слейте отстой, подставив под сливной шланг контрольную емкость.
- 3.4. Закройте открытые по п. 3.1 и 3.2 краны.

ВНИМАНИЕ. Проверенный отстой сливайте в специальную тару.
Категорически запрещается выливать отстой на землю.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЛИВ ТОПЛИВА ИЗ БАКОВ № 9 и № 10 САМОТЕКОМ

- I. Откройте лючок слива топлива и снимите заглушку с бортового штуцера слива.
2. Подсоедините наконечник шланга для слива топлива З-ОСТІ ІІ255-73.
- ВНИМАНИЕ. ПРИ СЛИВЕ ТОПЛИВА В НАЗЕМНУЮ ЕМКОСТЬ НАКОНЕЧНИК СПЕЦ-ШЛАНГА ПОДСОЕДИНИТЕ К БОРТОВОМУ ШТУЦЕРУ СЛИВА, ДРУГОЙ КОНЕЦ ШЛАНГА ОПУСТИТЕ В ЕМКОСТЬ ДЛЯ СЛИВА ТОПЛИВА.
3. Откройте кран слива топлива.
4. Включите источники переменного и постоянного тока.
5. Выключатель топливомера на пульте № 3 бортинженера установите в верхнее положение.
6. Переключатель РАСХОД-ЗАПРАВКА на пульте № 3 бортинженера установите в положение ЗАПРАВКА.
7. На пульте управления заправкой топлива (см. 028.21.00 рис.2) переключатели кранов баков № 9 и № 10 и кольцевания установите в верхнее положение. По загоранию сигнальных табло КРАН ОТКРЫТ убедитесь в том, что краны открылись.
8. Слейте из баков № 9 и № 10 требуемое количество топлива.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если слив топлива не происходит, необходимо кратковременно включить насос бака № 5 или вручную нажать на шток управляемого крана 40.

9. Контролируйте количество топлива в баках по индикаторам топливомера на пульте № 3 бортинженера.
10. На пульте управления заправкой переключатели кранов баков № 9 и № 10 и кольцевания установите в нижнее положение. По загоранию сигнальных табло КРАН ЗАКРЫТ убедитесь в том, что краны закрылись.
- II. Выключатель топливомера на пульте № 3 бортинженера установите в нижнее положение.
12. Закройте кран слива топлива.
13. Отсоедините наконечник шланга от бортового штуцера слива.

012.63.00

Стр. I

Февр. I/90 |

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

14. Установите заглушку на бортовой штуцер слива.
15. Закройте лючок слива топлива.
16. Выключите источники.

012.63.00

Стр. 2

Дек I/87

382a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЛИВ ТОПЛИВА ИЗ БАКОВ 1-8 НАСОСАМИ ЭЦНГ-5

1. Откройте лючок слива топлива.
2. Снимите заглушку с бортового штуцера слива.
3. Подсоедините наконечник для слива топлива из нижних баков 90-9961-00 к бортовому штуцеру слива. К наконечнику подсоедините шланг для слива топлива из нижних баков 90-9993-00.

ВНИМАНИЕ. ПРИ СЛИВЕ ТОПЛИВА В НАЗЕМНУЮ ЕМКОСТЬ НАКОНЕЧНИК СПЕЦ-ШЛАНГА ПОДСОЕДИНИТЕ К БОРТОВОМУ ШТУЦЕРУ СЛИВА, ДРУГОЙ КОНЕЦ ШЛАНГА ОПУСТИТЕ В ЕМКОСТЬ ДЛЯ СЛИВА ТОПЛИВА.

4. Откройте кран слива топлива.
5. Включите источники постоянного и переменного тока. Переключатель РАСХОД-ЗАПРАВКА на пульте № 3 бортиженера установите в положение РАСХОД.
6. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортиженера проверьте количество топлива в баках № 8,2,4,3.
7. На пульте № 3 бортиженера переключатель крана кольцевания установите в верхнее положение. По загоранию желтого табло КРАН ОТКРЫТ убедитесь в том, что кран кольцевания открылся.
8. На пульте № 3 бортиженера выключатели насосов ЭЦНГ-5-2 бака № 4 установите в верхнее положение. По загоранию зеленого табло Р убедитесь в том, что насосы работают.
9. Слейте топливо из баков 8,2,3,4 в необходимом количестве.
10. По индикаторам топливомеров на пульте № 3 бортиженера проверьте остаток топлива в баках № 8,2,3,4.
- II. На пульте № 3 бортиженера выключатели насосов ЭЦНГ-5-2 бака № 4 установите в нижнее положение. Сигнальное табло Р погаснет.
12. На пульте № 3 бортиженера переключатель крана кольцевания установите в нижнее положение. Сигнальное табло КРАН ОТКР. погаснет.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

13. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортиженера проверьте количество топлива в баках 1,5,6,7.
14. На пульте № 3 бортиженеры выключатели насосов ЭЦНГ-5 бака № 5 установите в верхнее положение. По загоранию зеленого табло Р убедитесь в том, что насосы работают.
15. Слейте топливо из баков 1,5,6,7 в необходимом количестве.
16. На пульте № 3 бортиженера выключатели насосов ЭЦНГ-5 бака № 5 установите в нижнее положение. Сигнальное табло Р погаснет.
17. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортиженера проверьте остаток топлива в баках № 1,5,6,7.
18. Закройте кран слива.
19. Отсоедините наконечник шланга от бортового штуцера слива.
20. Закройте штуцер слива топлива заглушкой.
21. Закройте лючок слива топлива.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЛИВ ТОПЛИВА ИЗ БАКОВ 1-8 НАСОСАМИ ЭЦНГ-5

1. Откройте лючок слива топлива.
2. Снимите заглушку с бортового штуцера слива.
3. Подсоедините наконечник для слива топлива к бортовому штуцеру слива.
ВНИМАНИЕ. ПРИ СЛИВЕ ТОПЛИВА В НАЗЕМНУЮ ЕМКОСТЬ НАКОНЕЧНИК СПЕЦИАЛЬНОГО ШЛАНГА ПОДСОЕДИНИТЕ К БОРТОВОМУ ШТУЦЕРУ СЛИВА, ДРУГОЙ КОНЕЦ ШЛАНГА ОПУСТИТЕ В ЕМКОСТЬ ДЛЯ СЛИВА ТОПЛИВА.
2. КРАНЫ КОЛЫЦЕВАНИЯ И ПЕРЕКРЫВНЫЕ КРАНЫ У РАСХОДНЫХ БАКОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАКРЫТЫ .
4. Откройте кран слива топлива.
5. Включите источники постоянного и переменного тока. Переключатель РАСХОД-ЗАПРАВКА на пульте № 3 бортиженера установите в положение РАСХОД.
6. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортиженера проверьте количество топлива в баках № 8,2,4,3.
7. На пульте № 3 бортиженера выключатели насосов ЭЦНГ-5-2 бака № 4 установите в верхнее положение. По загоранию зеленого табло Р убедитесь в том, что насосы работают.
8. Слейте топливо из баков 8,2,3,4 в необходимом количестве.
9. По индикаторам топливомеров на пульте № 3 бортиженера проверьте остаток топлива в баках № 8,2,3,4.
10. На пульте № 3 бортиженера выключатели насосов ЭЦНГ-5-2 бака № 4 установите в нижнее положение. Сигнальное табло Р погаснет.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

11. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортинженера проверьте количество топлива в баках 1,5,6,7.
12. На пульте № 3 бортинженеры выключатели насосов ЭЦНГ-5 бака № 5 установите в верхнее положение. По загоранию зеленого табло Р убедитесь в том, что насосы работают.
13. Слейте топливо из баков 1,5,6,7 в необходимом количестве.
14. На пульте № 3 бортинженера выключатели насосов ЭЦНГ-5 бака № 5 установите в нижнее положение. Сигнальное табло Р погаснет.
15. По индикаторам топливомера на пульте № 3 бортинженера проверьте остаток топлива в баках № 1,5,6,7.
16. Закройте кран слива.
17. Выключите источники постоянного и переменного тока.
18. Отсоедините наконечник шланга от бортового штуцера слива.
19. Закройте штуцер слива топлива заглушкой.
20. Закройте лючок слива топлива.

ПРИМЕЧАНИЕ. СЛИВ ТОПЛИВА ИЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ТОПЛИВНЫЕ БАКИ № 1,5,6,7 и № 8,2,3,4.

Для этого необходимо:

1. Открыть перекрывные (ручные) краны 633700.
2. Открыть перекрывные (электромагнитные) краны 768600 МА магистралей слива топлива из дополнительных баков в баки № 6 и 8.

О полном сливе топлива сигнализирует табло "ДОП.БАКИ" на пульте № 3 борттехника, которое гаснет по окончании слива топлива из дополнительных баков.

3. Закройте перекрывные краны 768600МА и 633700.

с 34001212462

012.64.00

Стр.2

Февр.1/90

384а

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЛИВ СПИРТА ИЗ БАКА В СИСТЕМЕ ОПРЫСКИВАНИЯ СТЕКОЛ

- I. Откройте обтекатель носовой антенны.
2. Установите стремянку.
3. Снимите пломбу с крышки заправочной горловины. Снимите крышку.
4. Снимите пломбу со шпильки крепления бака.
5. Придерживая бак рукой выньте шпильку крепления бака к кронштейну.
6. Осторожно опустите бак до полного выхода тератеновой трубки с фильтром из установочной горловины бака. Снимите бак с вертолета.
7. Слейте спирт из бака в лейку 246-9928-00.
8. Установите бак на место.
9. Закрепите бак шпилькой.
10. Установите на шпильку пломбу.
- II. Закройте заливную горловину бака крышкой. На крышку установите пломбу.
12. Уберите стремянку.
13. Закройте обтекатель носовой антенны.

Примечание. В случае заправки (слива) спирта, когда бак снимается на время более 15 минут, для предотвращения загрязнения системы тератеновую трубку с фильтром и горловину бака обвяжите полиэтиленовой пленкой или чистой тканью.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЛИВ МАСЛА АМГ-10 ИЗ ГИДРОСИСТЕМЫ ВЕРТОЛЕТА

ВНИМАНИЕ. ПОД КОЛЕСАМИ ВЕРТОЛЕТА ДОЛЖНЫ СТОЯТЬ КОЛОДКИ.

1. Стравите давление в основной и дублирующей гидросистемах вертолета перемещением рычагов управления, а во вспомогательной открыв вентиль 992АТ-2.
2. Откройте крышку бортовой панели гидросистемы на левом борту фюзеляжа.
3. Снимите заглушку клапана всасывания основной гидросистемы и протрите его чистым обтирочным материалом, смоченным бензином Б-70 и отжатым.
4. Снимите заглушки со шланга для слива рабочей жидкости I-2 ОСТ I II272-73, продуйте шланг сжатым воздухом с давлением (1,5-2) кгс/см² и протрите наконечник чистым обтирочным материалом, смоченным бензином Б-70 и отжатым.
5. Опустите конец шланга в емкость для слива масла АМГ-10, а наконечник шланга подсоедините к клапану всасывания основной гидросистемы и слейте масло АМГ-10.
6. Снимите заглушку с клапана всасывания дублирующей гидросистемы и протрите клапан чистым обтирочным материалом, смоченным керосином и отжатым.
7. Отсоедините наконечник шланга от клапана всасывания основной гидросистемы и подсоедините его к клапану всасывания дублирующей гидросистемы. Слейте масло АМГ-10.
8. После отсоединения шланга от клапана всасывания гидросистемы на клапан установите заглушку.
9. Отсоедините наконечник шланга от клапана всасывания дублирующей гидросистемы и установите заглушку на клапан.
10. Закройте крышку бортовой панели гидросистемы.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Примечание. I. Емкость для слива масла из основной гидросистемы должна быть не менее 50 литров.
2. Емкость для слива масла из дублирующей гидросистемы должна быть не менее 60 литров.
- II. Слейте масло АМГ-10 из баков гидроблоков БГ-16 и БГ-17 через сливные краны гидроблоков в емкость.
- I2. После слива масла АМГ-10 закройте сливные краны гидроблоков и вентиль 992АТ-2.

386a

012.66.00

Стр.2

Дек I/87

557

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ ВЕРТОЛЕТА

1. Во всех случаях рекомендуется транспортировать вертолет летом. В случае повреждений, полученных при выполнении летного задания, рекомендуется в полевых условиях выполнить такой ремонт, после которого вертолет сможет перелететь к месту постоянного базирования или в ремонтное предприятие (с минимально возможным взлетным весом).
2. На небольшие расстояния допускается буксирование тягачом (с тяговым усилием до 11000 кгс) водилом буксировочным по шоссе-ным дорогам, имеющим полотно шириной не менее 10 м и при соблюдении правил, изложенных в разделе 009.00.00. При таком буксировании должна учитываться высота мостов и других сооружений. Пролеты мостов, своды сооружений и арок, а также подвеска ЛЭП, пересекающих дорогу должны быть выше полотна проезжей дороги не менее, чем на 10 метров.
Буксировка по шоссе должна выполняться только на исправном шасси и со снятыми с вертолета :
 - лопастями несущего винта ;
 - втулкой несущего винта ;
 - рулевым винтом ;
 - сигнальными ракетами ;
 - пиропатронами противопожарной системы ;
 - грузами в грузовой кабине.
3. Центральную часть фюзеляжа вертолета по железной дороге перевозить нельзя, так как ее размеры значительно превышают допустимые габариты, установленные для подвижного состава по всей сети железных дорог.
Железнодорожным транспортом могут быть перевезены отдельные агрегаты вертолета, например, кабина экипажа, стабилизатор. Каждый агрегат, подлежащий перевозке по железной дороге, должен быть упакован в транспортный контейнер и погружен на платформу.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. В случае необходимости транспортировки вертолета или его агрегатов на внешней подвеске вертолетами Ми-6, Ми-8, Ми-10, Ми-26 руководствуйтесь рекомендациями Руководства по летной эксплуатации (РЛ) данных вертолетов (раздел "Транспортировка на внешней подвеске").
Все отверстия (окна, двери, люки и др.) на транспортируемом вертолете должны быть закрыты или заглушены.
Транспортируемый вертолет должен иметь не менее трех узлов подцепки. Каждый узел должен отдельно подсоединяться к крюкам внешней подвески.

ВНИМАНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДЦЕПКА ВЕРТОЛЕТА ЗА ОДИН УЗЕЛ. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ВЕРТОЛЕТА В МЕСТАХ СОПРИКОСНОВЕНИЯ ИХ С ТРОСАМИ ПОДВЕСКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ОТ ПОВРЕЖДЕНИЯ УСТАНОВКОЙ РОЛИКОВ , ПРОКЛАДОК ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, РЕЗИНЫ И ДЕРЕВА ИЛИ УСТАНОВКОЙ НА ТРОСЫ ДЮРИТОВЫХ ШЛАНГОВ.

ВНИМАНИЕ. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ВЕРТОЛЕТА ИЛИ ЕГО ЧАСТИ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ МЕЖДУ УЗЛАМИ ПОДЦЕПКИ.

Для подцепки используйте силовые узлы (узлы навески главного редуктора, подкосов, стоек шасси и т.д.)

Положение вертолета на внешней подвеске регулируйте подбором длин переходных элементов таким образом, чтобы на висении обеспечивался угол тангажа $+ (5-10^{\circ})$ (вниз хвостовой частью).

Крен вертолета не допускается.

Примечание. В качестве переходных звеньев разрешается использовать только штатные строповочные петли и кольца, прикладываемые к вертолету.

Корректируйте длину переходных звеньев после контрольного подъема вертолета или его части с помощью крана или вертолета.

В соответствии с рекомендациями РЛЭ вертолета определите общую длину тросов внешней подвески. Целесообразно использовать подвеску минимальной длины.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОЧИСТКА И МОЙКА ВЕРТОЛЕТА

Очищайте поверхности вертолета от пыли, масла, копоти в следующем порядке:

- удалите пыль волосистой щеткой или сухим обтирочным материалом. Пыль внутри фюзеляжа рекомендуется удалять пылесосом;
- масляные пятна и копоть удаляйте обтирочным материалом, смоченным бензином или уайт-спиртом;
- промойте поверхность сначала теплым 3% раствором нейтрального мыла и теплой чистой водой, а затем протрите насухо чистым обтирочным материалом. Неметаллические детали (за исключением деталей, изготовленных из резины и оргстекла), если на их поверхности есть масло, пыль или другие загрязнения, протрите обтирочным материалом, смоченным бензином и отжатым, а затем чистым сухим обтирочным материалом.

Детали из резины протирайте сухим чистым обтирочным материалом, детали из органического стекла протирайте мягкой байкой (фланелью или ватой), смоченной в спирте или теплой воде, а затем насухо вытирайте чистой сухой фланелевой салфеткой.

Лед и снег с поверхностей вертолета и из подкапотного пространства рекомендуется удалять теплым воздухом от наземного подогревателя. Температура воздуха, выходящего из рукава подогревателя, должна быть не более $+80^{\circ}\text{C}$.

Очистку подкапотного пространства (внутренние стенки капотов и потолочная панель центральной части фюзеляжа) производите в следующем порядке:

- в случае обнаружения удалите посторонние предметы;
- масляные пятна и другие загрязнения удалите обтирочным материалом, смоченным бензином, а затем насухо протрите чистым обтирочным материалом;
- при необходимости очистите двигатель Д-136 по указанию раздела 072.00.00;
- в случае ложного срабатывания огнетушителей противопожарной системы в отсек силовой установки для предотвращения коррозии стальных деталей двигателя Д-136 протрите наружные поверхности

012.80.00

Стр. I

Дек I/87

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

стальных деталей двигателя Д-136, а также внутренние стенки капотов и потолочную панель центральной части фюзеляжа обтирочным материалом, смоченным бензином.

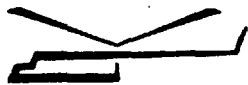
ВНИМАНИЕ. ПРИ ОЧИСТКЕ ПОДКАПОТНОГО ПРОСТРАНСТВА НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОПАДАНИЯ БЕНЗИНА НА ШТУТЫ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ И ШР.

388a

012.80.00

Стр.2

Дек 1/87



Ми-26 Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ ВЕРТОЛЕТА

Общие положения

1. Консервацию вертолета производите в случае отстранения его по каким-либо причинам от полетов на срок от 30 дней до 6 месяцев.
2. При подготовке вертолета к консервации выполните работы по очистке и мойке в соответствии с подразделом I2.80.00.
3. Перед консервацией вертолета снимите аккумуляторы и сдайте их на хранение.
4. Консервацию и расконсервацию двигателей Д-136 и ТА-6В серии 02 производите согласно Руководства по технической эксплуатации этих изделий.
5. Консервацию лопастей несущего винта производите по соответствующей технологической карте пункта 65.10.10.
6. Консервацию агрегатов трансмиссии (ВР-26, промежуточного и хвостового редукторов) выполняйте одновременно с консервацией двигателей Д-136.
7. Законсервированный вертолет зачехлите. Чехлы опломбируйте.
8. Перед вертолетом установите табличку с датой и сроком консервации. Если вертолет временно неисправен, в табличке укажите характер неисправности.
9. В случае истечения срока консервации вертолета и при необходимости дальнейшего хранения производите его переконсервацию.
10. При подготовке к облету расконсервированного вертолета выполните внеочередные регламентные работы, предусмотренные через 100 ± 10 часов налета.

012.90.00

Стр. I / 2

Ноябрь 20/92

24

42

389

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I. КОНСЕРВАЦИЯ ВЕРТОЛЕТА

I.1. Консервация втулки несущего винта и автомата перекоса

I.1.1. Снимите лопасти несущего винта.

I.1.2. Выполните на втулке несущего винта и автомате перекоса работы согласно Таблице смазки.

I.1.3. Очистите втулку несущего винта и автомат перекоса по соответствующим технологическим картам пункта 65.10.20 и подраздела 65.50.00.

I.1.4. На наружные поверхности втулки несущего винта и автомата перекоса нанесите слой консервационного масла К-17.

I.1.5. Болты крепления лопастей несущего винта смажьте консервационным маслом К-17 и скomплектуйте в проушинах втулки.

I.2. Консервация шасси.

I.2.1. Выполните работы согласно Таблице смазки.

I.2.2. Протрите детали и узлы шасси салфеткой, смоченной керосином, затем насухо чистой салфеткой.

I.2.3. Смажьте штоки амортизаторов, цилиндра-подъемника хвостовой опоры и незащищенные места лакокрасочным покрытием поверхности смазкой ПВК.

I.2.4. Оберните штоки амортизаторов и цилиндра-подъемника хвостовой опоры парафинированной бумагой и обвяжите шпагатом.

I.3. Консервация агрегатов трансмиссии.

I.3.1. Замените масло в промежуточном и хвостовом редукторах.

I.3.2. Законсервируйте маслосистему главного редуктора ВР-26 в соответствии с указаниями подраздела 84.12.00.

ВНИМАНИЕ! СЛИВ МАСЛА ИЗ МАСЛОСИСТЕМЫ ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА ПРОИЗВОДИТЕ ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕЙ КОНСЕРВАЦИИ ДВИГАТЕЛЕЙ Д-136.

- I.3.3. Очистите главный редуктор по соответствующей технологической карте подраздела 84.10.00.
 - I.3.4. Протрите наружные поверхности промежуточного и хвостового редукторов салфеткой, смоченной керосином, затем насухо чистой салфеткой.
 - I.3.5. Заперицуйте смазку в шлицевые муфты хвостового вала.
 - I.3.6. Очистите хвостовой вал и тормоз несущего винта по соответствующим технологическим картам подразделов 84.40.00 и 84.52.00.
 - I.3.7. На все поверхности редукторов, хвостового вала и тормоза несущего винта, не имеющие лакокрасочного покрытия, нанесите тонкий слой консервационного масла К-17.
 - I.3.8. Возобновите смазку в подшипниках карданного вала вентилятора согласно Таблице смазки.
- I.4. Консервация рулевого винта.
- I.4.1. Выполните работы согласно Таблице смазки.
 - I.4.2. Очистите втулку и лопасти рулевого винта по соответствующим технологическим картам пунктов 65.20.10 и 65.20.20.
 - I.4.3. На все поверхности втулки и лопастей рулевого винта, не имеющие лакокрасочного покрытия, нанесите тонкий слой консервационного масла К-17.

012.90.00

Стр.4

Май 19/89

3900

551
Ф 8

I.5. Консервация фюзеляжа и системы управления вертолетом.

I.5.1. Протрите сухими салфетками дюритовые соединения и резиновые детали, покройте их тальком.

I.5.2. Протрите салфетками, смоченными керосином, а затем нанесите тонкий слой консервационного масла К-17 на стыковочные узлы фюзеляжа, узлы крепления двигателей Д-136, ТА-8В серии 02, тяги и качалки системы управления, наконечники шлангов масляной, топливной и гидравлической систем.

I.5.3. Возобновите смазку агрегатов и деталей системы управления и винтовых замков крепления обтекателей к носкам воздухозаборников ЦЗУ согласно Таблице смазки.

I.6. Консервация отдельных агрегатов систем вертолета.

I.6.1. Нанесите на поверхности ЦЗУ, не имеющие лакокрасочного покрытия, тонкий слой консервационной смазки К-17.

I.6.2. Возобновите смазку редуктора воздушного стартера, турбохолодильника, электролебедок ЛГ-1500, замка верхнего и замка-цепки внешней подвески, подшипников генераторов согласно Таблице смазки.

012.90.00

Стр.5

Май 19/89

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2. Расконсервация вертолета

2.1. Расконсервация втулки несущего винта, автомата перекоса, рулевого винта, фюзеляжа, системы управления и отдельных агрегатов систем вертолета.

2.1.1. Салфетками, смоченными в керосине, удалите консервационное масло с поверхностей деталей и агрегатов вертолета.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При протирке тяг и качалок системы управления не допускается попадание керосина на подшипники управления.

2.1.2. Установите лопасти несущего винта.

2.1.3. Выполните работы согласно Таблице смазки..

2.2. Расконсервация шасси.

2.2.1. Снимите парафинированную бумагу со штоков амортизаторов и цилиндра-подъемника хвостовой опоры.

2.2.2. Салфетками, смоченными в керосине, удалите консервационное масло с поверхностей узлов и деталей шасси.

2.2.3. Выполните работы согласно Таблице смазки.

2.2.4. Смажьте штоки амортизаторов и цилиндра-подъемника хвостовой опоры тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.

2.3. Расконсервация агрегатов трансмиссии

2.3.1. Замените масло в промежуточном и хвостовом редукторах.

2.3.2. Расконсервируйте маслосистему главного редуктора ВР-26 в соответствии с указаниями подраздела 84.12.00.

2.3.3. Очистите главный редуктор, хвостовой вал и тормоз несущего винта по соответствующим технологическим картам подразделов 84.10.00, 84.40.00 и 84.52.00.

2.3.4. Салфетками, смоченными в керосине, удалите консервационное масло с поверхностей промежуточного и хвостового редукторов.

2.3.5. Замените смазку в шлицевых муфтах хвостового вала и подшипниках карданного вала вентилятора.

012.90.00

Стр.6

Февр.1/90

СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

РАЗДЕЛ 020.00.00

Дек I/87

2: 564

392

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	I
		измененных	новых	аннулированных				
1	ПДС стр. 1/2 020.70.00	стр. 1; 2; 4			Бюллетень № 90.0600-53-Р	17.09.91	20	
2	ПДС стр. 1/2 020.70.00	стр. 2; 3; 4; 5			Бюллетень № 90.0650-53-Р	17.09.91	17.09.91	

393

Р-18

020.00.0

Лист регистрации изменений

Стр. I,

Дек I/8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Страницы	Дата		
Лист регистрации изменений	I/2	Дек I/87	020.50.00	I	Дек I/87		
				2	Дек I/87		
				3/4	Дек I/87		
Перечень действующих страниц	I/2	Ноябрь I5/95	020.60.00	I	Дек I/87		
				2	Дек I/87		
Содержание	I/2	Февр I/90	020.70.00	I	Ноябрь IO/90		
020.00.00	I/2	Дек I/87		2	Ноябрь I5/9I		
020.10.00	I	Февр I/90		4/3	Ноябрь I5/9I		
						2	Дек I/87
						3	Дек I/87
						4	Дек I/87
				5	Дек I/87		
				6	Дек I/87		
				7	Дек I/87		
				8	Дек I/87		
				9	Дек I/87		
				IO	Дек I/87		
020.20.00	I	Февр I/90		I2	Дек I/87		
						2	Дек I/87
						3	Дек I/87
						4	Дек I/87
						5	Дек I/87
						6	Дек I/87
020.30.00	I	Дек I/87		I3	Дек I/87		
						2	Дек I/87
						3	Дек I/87
020.40.00	I	Дек I/87		I4	Дек I/87		
						2	Дек I/87
						3/4	Дек I/87
020.80.00	7/8	Дек I/87		I5	Дек I/87		
						2	Дек I/87
020.90.00	I	Дек I/87		I6	Дек I/87		
						2	Дек I/87
						3	Дек I/87
020.9I.00	I	Февр I/90		I7/I8	Февр I/90		
						2	Февр I/90
						3/4	Февр I/90

020.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 1/2

Ноябрь I5/95

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СО Д Е Р Ж А Н И Е

- 020.00.00 Стандартизованные технологические процессы
- 020.10.00 Уход за лакокрасочным покрытием деталей планера и силовой установки
- 020.20.00 Уход за деталями из органического стекла
- 020.30.00 Восстановление герметизации фюзеляжа
- 020.40.00 Изготовление и ремонт чехлов из полихлорвиниловой пленки
- 020.50.00 Уход за силикагелем-осушителем
- 020.60.00 Ремонт проводов электрической сети
- 020.70.00 Ремонт планера
- 020.80.00 Проверка тарированной затяжки резьбовых соединений с помощью тарированных ключей
- 020.90.00 Инструментальный контроль повреждений на лопастях несущего и рулевого винтов, обнаруженных в процессе их эксплуатации.
- 020.91.00. Замена уплотнителей в агрегатах.

121

399

Ф-2

020.00.00
Содержание
Стр. 1/2
Февр. I/90 |

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В настоящем разделе содержатся сведения по уходу за планером, остеклением, чехлами и электропроводкой на которые имеются ссылки в разделах Руководства.

020.00.00

Стр. I / 2

Дек 1/87

396

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УХОД ЗА ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЕТАЛЕЙ ПЛАНЕРА И СИЛОВОЙ
УСТАНОВКОЙ

ВНИМАНИЕ. В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОСТОЯННО СЛЕДИТЕ ЗА СОСТОЯНИЕМ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ДЕТАЛЕЙ. ПРИ НАРУШЕНИИ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ НЕМЕДЛЕННО ВОССТАНАВЛИВАЙТЕ ЕГО. ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ, УБЕДИТЕСЬ В ОТСУТСТВИИ КОРРОЗИОННОГО ПОРАЖЕНИЯ ДЕТАЛИ. ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДИТЕ ТОЛЬКО ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ С ДЕТАЛИ ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ.

I. Признаки возникновения коррозии.

I.1. Признаком коррозии алюминиевых сплавов является появление на поверхности деталей белых или серых пятен или отдельных, еле заметных кратеров коррозии, иногда имеющих на обшивке вид точек.

I.2. Признаком коррозии магниевых сплавов является появление вспучивания лакокрасочного покрытия, а также появления рыхлых продуктов коррозии серого цвета.

1.3. Признаком коррозии стали является образование на поверхности детали коричнево-красного налета или черных пятен.

1.4. Детали, на которых обнаружена коррозия, должны подвергаться обработке, заключающейся в удалении продуктов коррозии и в защите этих мест от дальнейшего распространения коррозии.

ПРИМЕЧАНИЕ. При отслаивании лакокрасочного покрытия на титановых деталях, входящих в обшивку потолочной панели и обшивку капотов двигателя отсека, из-за недостаточной коррозионной стойкости титана и затруднительного подхода к указанным деталям покрытие не восстанавливать.

2. Удаление коррозии на деталях из алюминиевых сплавов.

2.1. При нарушении системы лакокрасочного покрытия (грунт + эмаль) до металла необходимо :

- участок, пораженный коррозией, протереть чистой салфеткой, смоченной бензином Б-70 с добавкой антистатика "Сигбол" ;
- удалить продукты коррозии с помощью жестких волосяных щеток. Если коррозия не удаляется щетками, то зачистку следует производить шлифовальной шкуркой (№ 4,5,6);
- протереть обрабатываемый участок чистой салфеткой, смоченной бензином Б-70 с добавкой антистатика "Сигбол" ;

020.10.00

Стр. I

Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- дать выдержку на воздухе в течение 5-10 минут или протереть обрабатываемый участок чистой сухой салфеткой ;
- на обработанный участок нанести кистью или пульверизатором фосфатирующий грунт ВЛ-02, затем АК-070 с 1,5 % алюминиевой пудры и эмаль ЭП-140 (два слоя) соответствующего цвета.

Примечание. При проведении ремонтных работ по восстановлению лакокрасочных покрытий следует учитывать существующую систему окраски изделия. В случае повреждения ЛКП на обшивке наносить по эмали ЭП-140 эмаль ЭП-5138 соответствующего цвета.

2.2. В зимнее время (при отсутствии теплого помещения) после удаления продуктов коррозии и обезжиривания, обрабатываемый участок следует покрыть слоем смазки АМС-3. При наступлении тепла смазку АМС-3 удалить с помощью салфетки, смоченной неэтилированным бензином нефрас-С 50/170 и обработать пораженный участок, согласно п. 2.1.

3. Удаление коррозии на деталях из магниевых сплавов.

- 3.1. При обнаружении коррозии на деталях из магниевых сплавов, защищенных оксидной пленкой и лакокрасочным покрытием, необходимо :
- снять покрытие шабером или стеклянной шкуркой на участке, превышающем площадь поражения на 5-10 мм ;
 - тщательно удалить продукты коррозии с поверхности детали и внутри коррозионной язвы с помощью стеклянной шкурки № 8 или шабера ;
 - защищенный участок несколько раз промыть бензином Б-70 с добавкой антистатика "Сигбол" и протереть насухо чистой салфеткой. В местах зазоров промывка должна быть особенно тщательной и сопровождаться просушкой сжатым воздухом;
 - восстановить лакокрасочное покрытие путем нанесения кистью или пульверизатором двух слоев грунта АК-070 с 1,5% алюминиевой пудры во втором слое с последующим покрытием, после сушки грунта, двумя слоями эмали ЭП-140 соответствующего цвета.

Примечание; На деталях вентилятора, изготовленного из сплава МЛ-5 п.ч., ремонт лакокрасочного покрытия производить путем нанесения двух слоев эмали ЭП-140 по грунту АК-070.

020.10.00

Стр.2

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.2. При температуре воздуха ниже плюс 12°C нанесение лакокрасочного покрытия на детали из магниевых сплавов не производится. В этом случае, после удаления продуктов коррозии и обезжиривания, защищенное место покрывается слоем смазки АМС-3. С наступлением тепла смазку с поверхности детали удалить салфеткой, смоченной бензином Б-70 и обработать пораженный участок, как указано в пункте 3.1.

4. Удаление коррозии на деталях из стали.

4.1. В случае обнаружения коррозии на стальных деталях необходимо:

- участок, пораженный коррозией протереть чистой салфеткой, смоченной бензином нефрас-С 50/170 ;

- удалить продукты коррозии с помощью жестких волосяных щеток.

Если продукты коррозии щетками не удаляются, то зачистку участков, пораженных коррозией, разрешается производить шлифовальной шкуркой № 10 ;

- протереть обработанный участок детали чистой салфеткой, смоченной бензином Б-70 с добавкой антистатика "Сигбол";

- дать выдержку на воздухе в течение 5...10 минут или протереть обработанный участок насухо чистой салфеткой ;

- восстановить лакокрасочное покрытие путем нанесения кистью или пульверизатором двух слоев грунта АК-070 с 1,5 % алюминиевой пудры во втором слое с последующим покрытием, после сушки грунта, двумя слоями эмали ЭП-140 соответствующего цвета.

4.2. Детали и узлы, не имеющие лакокрасочного покрытия и поврежденные коррозией, необходимо зачистить шлифовальной шкуркой № 10 и удалить продукты коррозии и покрыть смазкой АМС-3.

4.3. При появлении на поверхности детали пятен, являющихся признаком коррозии кадмиевого или цинкового покрытия, пораженное место не обрабатывать шлифовальной шкуркой, а ограничиться протиркой его сначала чистой салфеткой, смоченной бензином, затем салфеткой, пропитанной смазкой АМС-3 и окончательно протереть чистой сухой салфеткой.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.4. В случае обнаружения коррозии на хромированной поверхности необходимо :
- участок, пораженный коррозией, протереть салфеткой, смоченной обезвоженным бензином нефрас-С 50/170 ;
 - удалить жесткой щеткой продукты коррозии ;
 - протереть насухо обработанный участок чистой салфеткой ;
 - на обработанную поверхность нанести тонкий слой смазки АМС-3.
- 4.5. Для предотвращения появления коррозии на хромированных деталях, работающих в атмосферных условиях, необходимо периодически смазывать их тонким слоем смазки АМС-3.
- 4.6. В зимнее время (при отсутствии теплого помещения) после удаления продуктов коррозии и обезжиривания, обрабатываемый участок следует покрыть слоем смазки АМС-3. При наступлении тепла смазку удалить с помощью салфетки, смоченной бензином Б-70 и обработать пораженный коррозией участок, как указано в пункте 4.1.
5. В пунктах 2,3,4 рассматривались детали с нарушением систем лакокрасочного покрытия (грунт + эмаль) до металла. При повреждении внешнего слоя эмали (без нарушения грунта) необходимо :
- поврежденный участок покрытия легко зачистить шкуркой (№ 4,5, 6), после чего протереть салфеткой, смоченной бензином нефрас С 50/170, а затем чистой сухой салфеткой ;
 - на поврежденный участок нанести кистью или пульверизатором два слоя эмали ЭП-140 необходимого цвета. При повреждении обшивки нанести эмаль ЭП-140 (один слой) светло-защитного цвета и эмаль ЭП-5138 соответствующего цвета.
6. Технология приготовления и нанесения лакокрасочных материалов.
- 6.1. Все ремонтные работы по восстановлению лакокрасочного покрытия должны производиться при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 12°C и относительной влажности не выше 75%.
- 6.2. Подготовку лакокрасочных материалов к работе производить в следующей последовательности:

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- перед вскрытием бидона или банки с лакокрасочными материалами очистить их от грязи и пыли во избежание попадания последних в краску ;
- после вскрытия тары лакокрасочные материалы тщательно размешать деревянной мешалкой до равномерного распределения осевшего пигмента ;
- вязкость лакокрасочных материалов проверять по вискозиметру ВЗ-4 при температуре 20°С и поддерживать в пределах, указанных в таблице I путем применения соответствующего растворителя или разжижителя ,

6.3. Приготовление лакокрасочных материалов.

6.3.1. Грунт ВЛ-02 готовить непосредственно перед применением. Он представляет собой двухкомпонентную смесь, состоящую из основы и кислотного разбавителя, которые поставляются комплектно. Для получения готового к употреблению грунта основа смешивается с кислотным разбавителем в отношении 4:1 (по весу). Срок годности разведенного грунта 8 ч. Грунт готовить в стеклянной или фарфоровой посуде. Рабочую вязкость регулировать разжижителем № 648 или Р-6. Перед употреблением грунт перемешать и профильтровать через сетку № 015 или марлю, сложенную в 6 слоев.

6.3.2. Грунт АК-070 применять для сталей, алюминиевых и магниевых сплавов.

При приготовлении к 100 весовым частям неразбавленного грунта добавить 2 вес. части алюминиевой пудры ПАП-2, затем все тщательно перемешать. При необходимости грунт разжигать до рабочей вязкости разжижителем Р-5 или № 648 согласно таблице.

Перед применением грунт профильтровать через сетку № 015 или через марлю, сложенную в 6 слоев. Срок годности грунта с момента приготовления не более 20 суток.

6.3.3. Эмаль ЭП-140 различных цветов готовить путем смешения полуфабриката ЭП-140 и отвердителя № 2 (кроме алюминиевого цвета) непосредственно перед употреблением из расчета :
полуфабрикат - 75 в.ч ; отвердитель № 2 - 25 в.ч.
Для алюминиевого цвета 70 весовых частей полуфабриката и 30 в.ч. отвердителя, а затем на 100 в.ч. полученной основы добавить 11 в.ч. алюминиевой пудры.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вязкость эмали ЭП-140 регулировать разжижителем Р-40 или Р-6 согласно таблице I.

Эмаль ЭП-5138 готовить перед применением добавлением отвердителя № 2 в количестве 330 г на 1 кг неразбавленной эмали, затем разбавить до рабочей вязкости I2-I6 с по ВЗ-4 разбавителем Р-5 или Р-40 и профильтровать через металлическую сетку № 0125-015 или через 4-6 слоев марли.

5.3.4. При выборе лакокрасочных материалов, их режимов нанесения и сушки руководствоваться таблицей № I.

Таблица I

Наименование лакокрасочного материала	ГОСТ или МРТУ	Растворитель	Вязкость по ВЗ-4		Режим сушки		Для каких сплавов применяется
			для пульверизатора	для кисти	температура, °С	Время, ч	
1. Эмаль ЭП-140 различных цветов	ГОСТ 24709-81	Р-40 или Р-5	I6-20	40-60	I2-35	8-10 для 2 слоев. I6-24	для всех сплавов
2. Эмаль ЭП-5138 разных цветов	ТУ6-10-II ВИАМ-62-81	"-	I2-I6		I2-35	8-10	"-
3. Фосфатирующая грунтовка ВЛ-02	ГОСТ I2707-77	Р-6 или № 648	I5-22		I8-35	I-2	алюминиевые сплавы
4. Грунтовка АК-070	ГОСТ 25718-83	Р-5	I2-I6	40-50	I2-35	2-3	стали магнитных и алюминиевых сплавов

6.3.5. Контроль качества окраски осуществлять в процессе выполнения отдельных операций и по окончании всего цикла ремонтных работ. Покрытие должно быть ровным, без затеков.

020.10.00

Стр. 6

Дек I/87

393

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

7. Уход в процессе эксплуатации за лакокрасочными покрытиями внешних поверхностей, окрашенных эмалью ЭП-140.
- 7.1. Лакокрасочное покрытие в процессе эксплуатации в результате воздействия солнечной радиации, влаги, пыли ит.п. со временем подвергается старению. Для замедления этого процесса лакокрасочное покрытие должно периодически протираться полировочной водой.
- 7.2. Обработка поверхности полировочной водой производится периодически через каждые 2 месяца в весенне-летний и осенний период, а с наступлением заморозков в зимний период не производится.
- 7.3. Обработку поверхности полировочной водой производить в сухую погоду, по сухой поверхности при температуре в пределах (5...35)°С. Запрещается обрабатывать лакокрасочные покрытия при наличии в воздухе и на поверхности изделия капельной влаги, пыли или песка.
- 7.4. Если вертолет хранится в ангаре, обработка поверхности производится по мере появления признаков меления, т.е. мажущегося налета пигмента по поверхности ЛКП.
- 7.5. Перед обработкой полировочной водой с поверхности удаляются различные загрязнения и жировые пятна промывкой водой и протиркой хлопчатобумажными салфетками, обильно смоченными бензином нефрас-С 50/170.
- 7.6. Технология протирки полировочной водой.
- 7.6.1. Обработка поверхности полировочной водой производится в следующем порядке :
- а) поверхность очищается от загрязнений смазочными маслами и копоты сухими тряпками. Затем чистыми салфетками, смоченными бензином нефрас -С 50/170 ;
 - б) поверхность промывается 3-х процентным раствором калийного или детского мыла с помощью чистых салфеток или щеток и затем промывается чистой водой;

020.10.00

Стр. 7

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- в) просушивается при температуре $(5-35)^{\circ}\text{C}$ 2-3 ч ;
- г) при помощи тампона, изготовленного из ваты и марли или хлопчатобумажной ткани, на окрашенную поверхность тонким слоем наносится полировочная вода, предварительно хорошо размешанная;
- д) распределить при помощи тампона равномерно по поверхности полировочную воду, проводя многократные круговые движения до получения глянцевой поверхности ;
- е) оставлять на поверхности следы полировочной воды запрещается;
- ж) операция обработки поверхности полировочной водой отмечается в формуляре .

Примечание. В районе, где отсутствует вода, операция промывки водой заменяется протиркой хлопчатобумажными салфетками, обильно смоченными бензином нефрас-С 50/170.

7.6.2. Материалы, применяемые при уходе за лакокрасочными покрытиями.

Наименование материала	ГОСТ или ТУ	Назначение
Бензин Б-70	ГОСТ 1012-72	Для обезжиривания поверхности с добавкой сигбола в количестве 0,001-0,002 %
Бензин БР-I	ГОСТ 443-76	-"-
Бензин нефрас-С50/170	ГОСТ 8505-80	Для промывки поверхности от загрязнений
Мыло техническое калийное	РСТ РСФСР 390-78 (Росглавжирмасло Минпищепрома)	Для приготовления мощного состава

Ми-26Т
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Уход за лакокрасочным покрытием обшивки, окрашенной рассеивающими, матовыми эмалями УР-5275.

8.1. Ремонт покрытия

При повреждении покрытия до металла края поврежденного участка лакокрасочного покрытия предварительно зачистить шкуркой зернистостью № 3, 4, 5 с целью выравнивания. На поверхность из алюминиевых сплавов нанести систему покрытий, состоящую из одного слоя грунта ВЛ-02, затем одного слоя грунта АК-070 с последующим покрытием одним слоем эмали ЭП-140 и одним слоем эмали УР-5275.

При повреждении покрытия до ранее нанесенного грунта ВЛ-02 или АК-070 зачистить края участка шкуркой № 3, 4, 5, удалить продукты зачистки, обезжирить поверхность и нанести краскораспылителем один слой грунта АК-070, затем один слой эмали ЭП-140 и один слой эмали УР-5275.

При повреждении покрытия до эмали ЭП-140 зачистить края участка шкуркой с зернистостью № 3, 4, 5, удалив продукты зачистки, обезжирить поверхность и нанести один слой эмали ЭП-140 и один слой эмали УР-5275 соответствующего цвета.

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Перед восстановлением дефектов ЛКП эмалью УР-5275 во избежание образования натеков, неравномерной матовости покрытия, участков повышенного блеска и т. п., следует изолировать поверхности, расположенные вокруг указанного участка по границам обшивки, с помощью бумаги и липкой ленты.

После ремонта поврежденного участка нанести один тонкий слой эмали на всю обшивку или часть обшивки (до заклепочного шва).

2. Липкий подслоя от изоляции липкой ленты удалить с поверхности окрашенного изделия бензином, во избежание повышенной загрязненности участка, имеющего следы подслоя ленты.

020.10.00

Стр. 9
Февр. I/90

529
530

8. 2. Приготовление эмали УР-5275

Эмаль УР-5275 готовится перед применением смешением в чистой сухой таре полуфабриката эмалисотвердителем Суризон АТТ-2 в соотношении, указанном в паспорте завода-изготовителя на эмаль. Не допускается применение тары из черной жести или стальной. До рабочей вязкости 12, 5-15с по ВЗ-4 эмаль разбавляется растворителем бутил ацетат марки А и ксилол марки А в соотношении 60: 40 м. ч. Эмаль УР-5275 фильтруется через 2-3 слоя марли. Время выдержки готовой эмали до применения - 30 мин. Срок годности готовой эмали к применению не более 6 ч.

Режимы нанесения и сушки эмали приведены в таблице.

Таблица

Наименование лакокрасочного материала	ГОСТ или МРТУ	Растворитель	Вязкость по ВЗ-4		Режим сушки		Для каких сплавов примен.
			для пульверизатора	для кисти	температура, °С	время, ч	
Эмаль УР-5275 разных цветов	ТУ6-10-11 ВИАМ-84-87	бутил-ацетат марки А и ксилол марки А 60: 40м. ч.	12, 5-15		12-35	не менее 72	для всех сплавов

401a
○ 20.10.00

Стр.10
Февр. I/90

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УХОД ЗА ДЕТАЛЯМИ ИЗ ОРГАНИЧЕСКОГО СТЕКЛА

I. Правила безопасности

При механической обработке органического стекла марки А0-120 | пользуйтесь респираторами или многослойными марлевыми повязками. В качестве профилактики после работы, связанной с механической | обработкой стекла марки А0-120 не защищенные спецодеждой части тела протрите смесью, состоящей из 70 % этилового спирта, 25 % глицерина и 5 % водного раствора аммиака.

2. Защита деталей из органического стекла.

Предохраняйте детали из органического стекла (остекление) от механических повреждений, воздействия органических растворителей (дихлорэтан, этилацетат, бензол, ацетон и др.), их паров, а также веществ, соедржащих эти растворители в виде компонентов (смывки, краски и др.), так как они вызывают появление на поверхности стекла трещин, "серебра" и снижают прочностные свойства стекла.

На стоянках и при выполнении наземных работ предохраняйте детали остекления от воздействия влаги и солнечной радиации, укрывая их чехлами. Чехлы периодически очищайте от загрязнений и просушивайте.

Перед выполнением покрасочных работ или доработок в кабине и на фонаре защитите детали от остекления с внутренней и наружной сторон тканевым протектором с невысыхающим клеем на основе полиизобутилена.

При отсутствии тканевого протектора остекление защищайте протекторами на основе желатинно-глицеринового клея или поливинилового спирта в такой последовательности :

- нанесите клей при помощи мягкой волосяной кисти на поверхность стекла ровным тонким слоем ;

- на свеженанесенный слой клея наложите бумагу М-70 или М-80 ГОСТ 2228-81, предварительно вырезанную по форме стекла;

020.20.00

Стр. I

Февр. I/90

- прогладьте бумагу рукой по всей поверхности, поврежденные места на бумаге заклейте бумажными заплатками при помощи клея ;
- выдержите стекло, защищенное протектором при температуре от плюс 18 до плюс 35°С в течение одного часа, после чего можно приступить к работам вблизи остекления.

Защитное покрытие со стекла снимайте рукой без применения инструментов после завершения работ или окончания сушки лакокрасочных покрытий.

Остатки клея снимите при помощи мягкого тампона, смоченного в теплой воде (не выше +40°С).

При отсутствии указанных материалов для изготовления защитных покрытий или кратковременности (до 10 ч) работ разрешается защищать детали остекления бумагой, приклеенной по периметру техническим вазелином, который наносится на детали отдельными точками.

При окрашивании элементов каркаса кистью допускается защита остекления бумагой, закрепленной по всему периметру липкой лентой

3. Устранение дефектов органических стекол шлифованием и полированием.

Устранение дефектов стекол механической обработкой поверхности на легкоъемных деталях выполняйте после их демонтажа.

В отдельных случаях при невозможности демонтировать стекло разрешается выполнять эти работы на вертолете.

Шлифование выполняйте вручную с помощью тампона из мягкой хлопчатобумажной ткани.

При глубине дефекта свыше 0,2 мм с целью сокращения времени шлифования разрешается участок, непосредственно прилегающий к дефекту, защищать циклей с последующим его шлифованием.

Для исключения оптических искажений радиус шлифуемой поверхности должен превышать глубину дефекта не менее , чем в 500 раз.

При этом глубина шлифования должна постепенно уменьшаться от центра к краям шлифуемой поверхности.

Стекла шлифуйте с помощью абразивных порошков зернистостью 10,6 и 4, последовательно переходя от более крупного порошка к более мелкому.

4029

57
57

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В процессе всей работы в зону шлифования добавляйте воду для предотвращения возможного повышения температуры поверхностного слоя стекла. Вода постепенно уносит с поверхности измельченное стекло и абразивный порошок, поэтому в процессе шлифования необходимо периодически добавлять порошок.

После окончания шлифования стекло промойте чистой теплой водой до полного удаления с поверхности абразивных частиц.

Для устранения дефектов с поверхности органического стекла применять шлифовальные шкурки, создающие напряжения в стеклах при шлифовании, запрещается.

После шлифования отполируйте стекло.

4. Полирование органических стекол для восстановления их оптических свойств.

Оптические свойства органических стекол восстанавливаются полированием поверхности стекла с целью удаления волосных царапин и внешнего "состарившегося" под действием эксплуатационных факторов микрослоя стекла. При этом восстанавливаются также физико-механические характеристики материала.

При полировании стекол используется полировочная паста для органического стекла. Применение других паст для полировки органических стекол запрещается.

Работы по восстановлению оптических свойств стекла выполняются при температуре от +5 до +35°C на открытом воздухе или в помещении, изолированном от проникновения растворителей или их паров.

При полировании стекла вручную :

- промойте стекло с помощью мягкой хлопчатобумажной салфетки, смоченной сначала в мыльной (3-5 % раствор бесщелочного мыла), а затем в чистой воде. Применяемые салфетки должны быть чистыми, без твердых включений. Во время промывки чаще прополаскивайте салфетки в воде;

- протрите стекло досуха мягкой байкой. Не следует пользоваться для протирки стекла ватой, плохо впитывающей влагу, и шерстяными салфетками, способствующими электризации поверхности и притягиванию мягких частиц пыли;

020.20.00

Стр. 3

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- на полируемую поверхность стекла с помощью мягкого тампона нанесите небольшое количество полировочной пасты, которую перед использованием тщательно взболтайте, а затем разотрите с легким нажимом медленными круговыми движениями. Обрабатывайте поверхность отдельными участками площадью 500-600 см². Растирать пасту на каждом участке необходимо 10-15 мин, при этом по мере необходимости добавляйте пасту.

Для предотвращения последующего агрессивного воздействия полировочной пасты на органическое стекло и снятия жировой матовой пленки после окончания полирования тщательно протрите стекло салфеткой из байки для удаления остатков полировочной пасты. После этого промойте стекло с помощью мягкой хлопчатобумажной салфетки, смоченной сначала в мыльной, а затем в чистой воде.

После промывки протрите стекло сухой мягкой хлопчатобумажной салфеткой.

5. Восстановление герметичности элементов крепления стекол.

В случае обнаружения негерметичных участков мягкой заделки остекления :

- по границам ремонтируемого участка и на поверхность стекла вдоль заделки на расстоянии 5-7 мм от ее края наклейте полоску липкой ленты ТУ6-17-794-85 ;
- удалите с внутренней и наружной сторон стекла слой герметика так, чтобы не повредить при этом ленты крепления и поверхности стекла ;
- обезжирьте подлежащие герметизации участки с помощью смоченного в бензине "Нефрас" С-50/170 ГОСТ 8505-80 тампона из хлопчатобумажной ткани и просушите их в течение 10-15 мин;
- нанесите на обезжиренные поверхности стекла и каркаса слой герметика шпательного варианта ;
- герметик прикатайте смоченным водой роликом или разровняйте рукой, слегка смоченной водой.

Слой герметика должен иметь толщину 2-3 мм и сводиться "на ус" в сторону стекла.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- снимите липкую ленту с краев ремонтируемого участка ;
- после выдержки в течение 24 ч при температуре не менее 18°C проверьте участки на герметичность.

6. Приготовление герметиков и клеев.

6.1. Правила безопасности.

Все работы по приготовлению клеев и герметиков выполняйте в вытяжных шкафах, обеспечивающих скорость движения воздуха в рабочих отверстиях не менее 7 м³/с.

Работы с герметиками выполняйте в спецодежде (фартуках, резиновых перчатках).

При попадании клея на кожу удалите его ватным тампоном, смоченным в растворителе (ацетон, этилацетат, спирт и др.) и вымойте руки теплой мыльной водой.

При работе с растворителями и клеями выполняйте правила по технике безопасности.

К работе с клеями и герметиками допускаются лица, прошедшие специальный инструктаж.

6.2. Приготовление герметика ВИТЭФ-I шпательного и кистевого варианта.

Состав герметика :	Весовые части
паста ТФ-I (ТУ38-105-1291-79)	100
паста № I (ТУ38-105-1291-79)	11-14
дифенилгуанидин в порошке ГОСТ 40-67	0,5-1,0

Для приготовления герметика ВИТЭФ-I :

- приготовьте посуду для смешивания герметика. Герметик готовьте в лабораторной мешалке или вручную в металлической или фарфоровой посуде, которая предварительно должна быть обезжирена;
- исходя из потребности количества герметика отмерьте входящие в его состав компоненты в соответствии с рецептурой;
- смешайте компоненты, продолжайте перемешивание до получения однородной и одноцветной массы ;

020.20.00

Стр. 5

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Приготовленный герметик должен быть использован в течение 8 ч.

6.3. Приготовление герметика ВИКСИТ У-2-28 шпательного варианта.

Состав герметика	Весовые части
паста У-2 (ОСТ 3803238-81	100
катализатор № 28 (МРТУ-38-3-408-69)	1,2-2,0
жидкость ГЖ-94 (ГОСТ 10834-64	0,7-2,0

Для приготовления герметика ВИКСИТ У-2-28 :

- подготовьте посуду для смешивания компонентов герметика. Герметик готовьте в лабораторной мешалке или вручную в металлической или фарфоровой посуде;
- отмерьте компоненты в соответствии с рецептурой ;
- перемешайте компоненты металлическим шпателем в течение 8-10 мин до получения однородной массы.

Приготовленный герметик должен быть использован в течение 6 ч.

6.4. Приготовление делатинно-глицеринового клея.

Состав клея	Весовые части
желатин технический (ГОСТ 4821-77)	100
глицерин дистиллированный (ГОСТ 6824-76)	50
салициловая кислота (ГОСТ 624-70)	0,5
вода	150

Для приготовления клея :

- в отмеренном количестве воды растворите в соответствии с рецептурой салициловую кислоту и глицерин, затем засыпьте желатин ;
- смесь тщательно перемешайте и оставьте на 2-3 ч для набухания;
- набухшую массу нагрейте до 60-70°C на кипящей водяной бане и выдержите при этой температуре 50-60 мин, периодически перемешивая ;
- после охлаждения клей профильтруйте через двойной слой марли.

Клей пригоден к использованию в течение одного месяца. Перед применением клей подогрейте до +40°C.

Клей храните в закрытой посуде, на которую наклейте ярлык с указанием даты изготовления.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.5. Приготовление клея на основе поливинилового спирта.

Состав клея	Весовые части
поливиниловый спирт (ГОСТ 10799-69)	14
глицерин ГОСТ 6824-76	3
желатин технический (ГОСТ 4821-77)	3
ультрамарин (синька)	1
вода	79

Для приготовления клея:

- в отмеренное количество воды влейте глицерин и добавьте ультрамарин и желатин, смесь тщательно перемешайте;
 - при постоянном перемешивании смеси добавить небольшими порциями поливиниловый спирт ;
 - продолжая перемешивание смесь нагрейте до температуры $+(50-60)^{\circ}\text{C}$ в течение 30-40 мин до получения однородной массы.
- Готовый клей можно хранить при комнатной температуре в течение одного месяца. Перед применением клей подогрейте до $+40^{\circ}\text{C}$.

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ФЮЗЕЛЯЖА

1. В основу герметизации фюзеляжа положены внутришовный, поверхностный и комбинированный методы герметизации:
- при внутришовном методе герметик наносится на одну из соприкасающихся поверхностей до сборки, причем нанесение может быть площадным и в виде жгутика ;
 - при поверхностном методе после сборки герметик наносится по заклепочным швам и стыкам обшивок в шпательной и кистевой консистенциях ;
 - комбинированный метод предусматривает оба предыдущих и распространяется на все зоны герметизации фюзеляжа вертолета.
- Герметизация остекления в кабинах осуществляется уплотняющими профилями из резины, располагаемыми между каркасом и стеклом в сочетании с герметиком.
2. При нарушении герметизации заклепочных и болтовых соединений, в местах соединений кронштейнов, в местах установки ремонтных накладок, а также в местах заделки остекления, необходимо восстановить ее с помощью герметика и ВИТЭФ-1.
3. При работах по восстановлению герметизации необходимо соблюдать следующие требования:
- все операции по герметизации выполняйте при температуре 15-35°C и относительной влажности 30-70%;
 - обезжириванию должен подвергаться участок, превышающий участок герметизации примерно на 40 % ;
 - выдавленный герметик с наружной стороны обшивки удаляйте салфеткой, смоченной в бензине и отжатой с внутренней стороны обшивки удаляйте только явно выраженные излишки герметика;
 - при окончательной клепке наличие выдавленного валика герметика из-под заклепочного шва является обязательным ; выдавившийся герметик разровняйте вдоль кромок соединения так, чтобы он образовал непрерывный валик по всему стыку склеиваемых деталей .

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Разравнивание выдавленного герметика произвести шпателем, смоченным в мыльной воде и просушить при температуре 15-35°C в течение 30-60 мин ;

- клепка ремонтируемого участка должна быть окончена до окончания времени жизнеспособности нанесенного герметика ;
- перед установкой заклепки отверстие должно быть проткнуто шилом по диаметру отверстия. Выдавленный из отверстия герметик удалить салфеткой, смоченной в ацетоне. Аналогично удаляйте герметик с замыкающих головок заклепок после установления их в отверстия ;
- при обезжиривании и герметизации не повреждайте защитные покрытия участков, прилегающих к ремонтируемому, при этом строго соблюдайте правила техники безопасности ;
- все детали, подвергающиеся герметизации с внутренней стороны должны быть загрунтованы грунтом АГ-3А, а титановая обшивка с обеих сторон должна быть протравлена и покрыта грунтом;
- загерметизированные участки до окончания вулканизации герметика закрывайте специальными щитами, предохраняющими герметик от повреждений, попадания пыли и других загрязнений. Все последующие работы на ремонтируемых участках выполняйте через трое суток после окончания работ по герметизации;
- перед герметизацией места нанесения герметика необходимо обезжирить бензином В-70 и ацетоном с выдержкой на воздухе 10-15 мин.

4. Нанесение шпательного герметика при внутришовном методе производится на всю сопрягаемую поверхность детали, а при клепке обшивки на всю ширину заклепочного шва. Толщина слоя герметика должна быть от 0,4 до 0,8 мм (в конструктивных элементах лодки от 0,8 до 1 мм). Кроме того, герметик шпательной консистенции в виде жгутика наносится по пограничным и стыковочным швам, по границам герметизируемых деталей, по головкам болтов (диаметром более 12мм), по границам фланцевых соединений, в местах зазоров (не более 1 мм) между деталями. Нанесение герметика производится шпателем или специальным шприцем.

Герметик должен плотно прилегать к металлической поверхности, полностью заполнять углы и зазоры и перекрывать на 5-7 мм кромки шва с утолщением на острых углах.

020.30.00

Стр.2

Дек 1/87

406a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нанесенный валик герметика по всей длине выравнивается на "ус". При нанесении герметика не допускать образования пузырей, свищей, заусенцев и утолщений, а также попадания на него пыли и других загрязнений.

Герметик кистевой консистенции наносите на герметизируемую поверхность не ранее, чем через 30-60 мин после нанесения шпательного герметика. Нанесение герметика кистевой консистенции производится по головкам заклепок и болтов, по гайкам и по ранее наложенному шпательному герметику по стыкам деталей, углам и зазорам. Нанесение герметика должно быть с перекрытием герметизируемого участка на 7-10 мм.

Нанесение герметика производите кистью в 2-3 слоя. После каждого слоя должна быть выдержка при температуре 15-35°C :

- для ВИТЭФ-1: 1 слой - не менее 4 ч; 2 слой - не менее 12 ч; 3 слой - 24 ч.

В местах стыков и подсечек толщина наносимого слоя должна обеспечивать заполнение зазоров с выходом избытка герметика наружу. Наносимые слои герметика должны быть сплошными и непрерывными.

5. При выявлении дефекта на шпательном герметике (свищи, механические повреждения и др.) необходимо на месте дефекта срезать герметик, произведите двухкратное обезжиривание и просушите 20 мин. Затем нанесите герметик и выдержите его в течение времени двойной его жизнеспособности, после чего нанесите 2-3 слоя герметика кистевой консистенции.

При выявлении дефекта на герметике кистевой консистенции это место очистите от грязи, удалите дефектный слой герметика, обезжирьте и просушите в течение 20 мин. Затем дефектное место покройте 2-3 слоями герметика кистевой консистенции.

6. При замене дефектной заклепки в герметизируемом шве обезжирьте отверстие и вновь устанавливаемую заклепку. Новую заклепку установите на герметике. Если заменяете ряд заклепок, то заклепку вновь устанавливаемых заклепок производите последовательно по одной с шагом не менее чем через 2-3 заклепки. После заклепки

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

и последующего обезжиривания головки заклепок покройте герметиком кистевой консистенции.

7. При замене дефектных болтов на герметизированных участках необходимо отверстия и вновь устанавливаемые болты обезжирить. При постановке новых болтов на гладкую их часть и под головки нанесите герметик. Герметик также нанесите под обыкновенные шайбы, если гайки болтов располагаются вне герметизированных отсеков. При расположении гаек в герметизируемых отсеках, под них ставьте спецшайбы на герметике. После установки болтов и их последующего обезжиривания, головки болтов и гайки покройте герметиком кистевой консистенции.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И РЕМОНТ ЧЕХЛОВ ИЗ ПОЛИХЛОРВИНИЛОВОЙ ПЛЕНКИ

1. Швы чехлов из упаковочной полиэтиленовой стабилизированной или нестабилизированной и полихлорвиниловой пленки сваривайте портативным термоимпульсным аппаратом или настольным приспособлением, представляющим собой нагревательное устройство с использованием электрического утюга.
2. Пленка на участке контакта с нагревателем разогревается до температуры размягчения и сваривается.
3. Термоимпульсный аппарат снабжен рейкой или клещами с нагревателями. Нагреватель рейки - пластина из нихрома или нержавеющей стали.
4. При помощи рейки выполняется продольная сварка пленки с односторонним нагревом, при помощи клещей - сварка с односторонним или двухсторонним нагревом и наложение заплат.
5. Для устранения прилипания свариваемого материала на нагревателе предусмотрена прокладка - изоляционная лента из фторопласта толщиной 0,1 мм.
6. Сварку термоимпульсным аппаратом выполняйте в такой последовательности:
 - свариваемые поверхности очистите от загрязнений салфеткой, смоченной бензином, просушите на воздухе и уложите на рабочем столе, покрытом резиной толщиной 1...3 мм;
 - установите время сварки на реле времени;
 - установите рейку на место сварки пленки, плотно прижмите ее к столу и нажатием на кнопку подайте на рейку электрический импульс;
 - после сварки дайте выдержку в течении 2...5 секунд, после чего снимите рейку и проверьте качество шва. В сварном шве не допускаются отверстия, непровары, вздутия, инородные включения и пережоги. При растягивании пленки руками в направлении

020.40.00

Стр. I

Дек I/87

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

перпендикулярном шву он не должен расслаиваться.

ПРИМЕЧАНИЕ. ПРИ КОНТРОЛЕ СВАРЕННЫХ ШОВ НЕ РАСТЯГИВАЙТЕ ВДОЛЬ СВАРКИ И НЕ ПЕРЕГИБАЙТЕ. РЕЖИМ СВАРКИ РЕГУЛИРУЙТЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ ИМПУЛЬСА.

7. Сварку настольным приспособлением с применением утюга выполняйте на ровной поверхности, покрытой войлоком, фетром или шинельным сукном и несколькими слоями бумаги типа пергамента.

8. Сварку выполняйте по следующей технологии:

- места сварки протрите салфеткой, смоченной бензином, уложите пленку на рабочий стол. Равномерно передвигая приспособление по шву со скоростью 15...30 мм/с, выполните сварку;
- при сварке под приспособление подкладывайте ленту шириной 5...6 см из целлофана, кальки, бумаги типа пергамента, конден саторной бумаги;
- контролируйте качество шва визуально по цвету бумажной прокладки. Окраска прокладки после сварки должна быть темнее, чем окраска пленки;
- после сварки кромки бумажной или целлофановой прокладки, не приваренные к шву, оборвите.

9. Температура полоза сварочного приспособления при сварке полихлорвиниловой пленки должна быть 220°...300°С, при сварке полиэтиленовой пленки 150°...250°С.

10. Продольные разрывы в чехлах в виде ровного разреза заваривайте термоимпульсным аппаратом при помощи клещей, имеющих линейные нагреватели. Обогрев в клещах может быть одно- или двухсторонний.

Края отверстий в чехле протрите салфеткой, смоченной бензином, закрепите между нагревателями клещей и сварите.

ПРИМЕЧАНИЕ. ПРИ НАЛОЖЕНИИ ЗАПЛАТ НА ЧЕХОЛ РЕКОМЕНДУЕТСЯ УТОЧНИТЬ РЕЖИМ СВАРКИ НА ОБРАЗЦАХ.

II. Заплаты на чехлы из полихлорвиниловой пленки приклеивайте клеем из полихлоридной хлорированной смолы по следующей технологии:

020.40.00

Стр.2

Дек I/87

4080

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- вырежьте заплату с таким расчетом, чтобы она перекрывала место повреждения на 15...20 мм во все стороны;
- протрите заплату и поврежденное место чехла салфеткой, смоченной бензином, и нанесите кистью клей на заплату и на место повреждения;
- спустя 1...1,5 минуты наложите заплату и тщательно пригладьте ее от середины к краям.

Для приготовления клея сухую поливинилхлоридную хлорированную смолу (15%) растворите в дихлорэтаноле или ацетоне (85%), постепенно зысыпая и перемешивая до получения однородного раствора.

12. Для наложения заплат на чехлы из полиэтиленовой пленки используйте полиэтиленовую липкую ленту. Для этого поврежденное место чехла предварительно протрите салфеткой, смоченной бензином, наложите заплату и тщательно пригладьте ее рукой, не допуская образования складок и воздушных пузырей.

ПРИМЕЧАНИЕ. ПРОЧНОСТЬ ТАКОЙ СКЛЕЙКИ НЕВЫСОКАЯ, ПОЭТОМУ ПРИ ОСМОТРЕ ИЗДЕЛИЙ В ПРОЦЕССЕ ХРАНЕНИЯ ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЕ И НА СОСТОЯНИЕ ЗАПЛАТ. ПРИ ОТСЛАИВАНИИ ЗАПЛАТ ИЛИ ОБРАЗОВАНИИ ВОЗДУШНЫХ ПУЗЫРЕЙ, ИДУЩИХ ОТ КРАЯ ЗАПЛАТЫ ДО ОТВЕРСТИЯ В ЧЕХЛЕ, ЗАПЛАТУ ЗАМЕНИТЕ НОВОЙ.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УХОД ЗА СЕЛИКАГЕЛЕМ - ОСУШИТЕЛЕМ

I. Восстановление свойств селикагеля.

I.1. Увлажненный селикагель (осушитель или индикатор), снятый с агрегата, может быть использован снова для консервации только после просушки. Использование замасленного селикагеля не допускается.

ПРИМЕЧАНИЕ. ПРОСУШИВАТЬ СЕЛИКАГЕЛЬ, ИМЕЮЩИЙ ВЛАЖНОСТЬ ВЫШЕ 2% РЕКОМЕНДУЕТСЯ В ШКАФУ-ТЕРМОСТАТЕ.

I.2. Насыпьте селикагель на алюминиевые или стальные противни слоем не более 3 см и в процессе сушки периодически перемешивайте.

I.3. Селикагель-осушитель просушивайте при температуре 150...170°C 4 часа, селикагель-индикатор при температуре 120±3°C два часа

I.4. Высушенный селикагель-осушитель храните в стеклянной бутылке с притертой (залитой парафином) пробкой или в герметичной металлической таре не более 7 суток.

ПРИМЕЧАНИЕ. ЕСЛИ СЕЛИКАГЕЛЬ ПРОСУШИВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД РАЗМЕЩЕНИЕМ НА КОНСЕРВИРУЕМОМ АГРЕГАТЕ, ТО РАСФАСУЙТЕ ЕГО В ТЕПЛОМ СОСТОЯНИИ В ТКАНЕВЫЕ МЕШОЧКИ, ПОМЕСТИТЕ В ПЛЕНОЧНЫЙ ЧЕХОЛ, ШОВ ЧЕХЛА ЗАВАРИТЕ. ХРАНЕНИЕ МЕШОЧКОВ В ПЛЕНОЧНЫХ ЧЕХЛАХ БОЛЕЕ ТРЕХ СУТОК НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

I.5. Высушенный селикагель-индикатор храните в стеклянной банке с притертой пробкой или пробкой, залитой парафином.

I.6. Селикагель-индикатор, помещаемый на агрегат, должен иметь синий цвет. Наличие зерен фиолетового и розового цвета не допускается.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2. Замена силикагеля при хранении агрегатов.

2.1. Силикагель-осушитель марок КСМ и ШСМ кусковой и гранулированный размещается на агрегатах в тканевых мешочках, сшитых вместе с микалентной бумагой, исключающей пыление силикагеля, а силикагель-индикатор в индикаторах влажности или в патронах-индикаторах.

2.2. Замените силикагель-осушитель на агрегатах, законсервированных с применением силикагеля-индикатора в тех случаях, когда цвет силикагеля-индикатора изменился на розовый или фиолетово-розовый.

ПРИМЕЧАНИЕ. СИНИЙ ИЛИ СИНЕ-ФИОЛЕТОВЫЙ ЦВЕТ СЕЛИКАГЕЛЯ-ИНДИКАТОРА И НАЛИЧИЕ НЕКОТОРОГО КОЛИЧЕСТВА ЗЕРЕН, ОТЛИЧАЮЩИХСЯ ПО ЦВЕТУ, НО НЕ МЕНЯЮЩИХ ОБЩЕГО ТОНА ОКРАСКИ, СВИДЕТЕЛЬСТВУЕТ О ТОМ, ЧТО ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА ВНУТРИ ЧЕХЛА ДОПУСТИМА ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ХРАНЕНИЯ АГРЕГАТА.

2.3. В случае консервации изделий без силикагеля-индикатора замените силикагель-осушитель по истечении I года, если нет особых указаний об осмотре и замене его в другие сроки.

2.4. Заменяйте силикагель в такой последовательности:

- отрежьте ножницами верхний или боковой шов чехла непосредственно у шва и осторожно скатайте чехол;
- замените все мешочки с силикагелем-осушителем на мешочки с просушенным силикагелем. Замените индикаторы влажности или патроны-индикаторы новыми или замените в них силикагель-индикатор просушенным (синего цвета);
- оберните бумагой агрегат, если она была удалена при замене силикагеля;
- закройте агрегат чехлом, плотно обожмите чехол вокруг аг-

020.50.00

Стр.2

Дек I/87

4109

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

регата и заварите шов.

ПРИМЕЧАНИЕ. ВСЕ ОПЕРАЦИИ ПО ЗАМЕНЕ СЕЛИКАТЕЛЯ ВЫПОЛНЯЙТЕ В ПОМЩЕНИИ В ВОЗМОЖНО КОРОТКИЙ СРОК ВО ИЗБЕЖАНИЕ УВЛАЖНЕНИЯ СЕЛИКАТЕЛЯ И СНИЖЕНИЯ ЕГО АКТИВНОСТИ.

РЭ/

592

411

Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕМОНТ ПРОВОДОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ

1. Ремонт проводов.

При повреждении проводов электрической сети вертолета или на изоляции неисправный провод на участке между двумя ближайшими разъемами замените новым, такого же сечения. Если поврежденный провод находится в жгуте и извлечь его нельзя, то концы обрывовой места с поврежденной изоляцией тщательно заизолируйте и прибортуйте, а новый провод проложите вдоль жгута и прибортуйте его к этому жгуту.

Если незначительно повреждена только изоляция провода (без повреждения токоведущей жилы), то поврежденное место покройте изоляционным материалом, например, наденьте полихлорвиниловую трубку, подобрав ее внутренний диаметр по диаметру провода. На концы трубки наложите нитяной бандаж длиной 8...10 мм и покройте его нитролаком.

Если участок провода с поврежденной изоляцией находится в жгуте или на значительном удалении от разъемов, заизолируйте этот участок полихлорвиниловой трубкой, предварительно разрезанной вдоль, и далее наложите бандаж, как указано выше.

2. Ремонт экранирующей оплетки проводов электрической сети.

При повреждении экранирующей оплетки провода (обрыв, перетирание и т.п.) замените весь участок экрана в следующем порядке:

- отключите провода жгута от ближайшего агрегата;
- снимите хомуты, крепящие экранированный жгут к конструкции вертолета;
- снимите поврежденную оплетку со жгута;
- наденьте на жгут новую экранирующую оплетку и подключите наконечники проводов к их прежним местам;

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- соедините экран с корпусами агрегатов также, как был соединен снятый экран;
- приборуйте жгут, поставив хомуты в тех местах, где они стояли до замены экранирующей оплетки.

Если по каким либо причинам заменить экранирующую оплетку нельзя, обмотайте изоляционной лентой поврежденный участок экрана и надвиньте на него отрезок оплетки большего диаметра так, чтобы он перекрывал повреждение на 20...30 мм с каждой стороны. Концы отрезка оплетки плотно стяните металлической лентой или хомутами.

3. Ремонт маркировки проводов и жгутов электрической сети

При повреждении маркировки или маркировочной бирки проводов и жгутов, а также в случаях замены проводов при заделке в наконечники и штепсельные разъемы восстановите маркировку на концах проводов и жгутов.

Маркировку провода или жгута определяйте по надписям, нанесенным на хлорвиниловых трубках, одеваемых на оба конца провода, а также по электрическим и фидерным схемам.

Маркировочную надпись наносите на провод или бирку специальной маркировочной краской, затем просушите в течении 6...8 минут при температуре 15...30°C.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕМОНТ ПЛАНЕРА

I. Ремонт обшивки.

- I.1. Если на обшивке имеется вмятина (без трещин и вытяжки материала), выровняйте обшивку при помощи деревянного молотка и поддержки. В случае образования в этом месте хлопуна приклепайте в этом месте с внутренней стороны обшивки профиль жесткости уголкового сечения из материала Д16-Т, причем заклепки ставьте на герметике ВИТЭФ-1.
- I.2. В случае образования или обнаружения трещины на обшивке ремонт производите следующим образом:
- I.2.1. Засверлите трещину по концам сверлом диаметром 2 мм.
- I.2.2. Вырежьте усиливающую накладку из материала Д16, причем толщина усиливающей накладки должна быть равна толщине обшивки ремонтируемого участка. Размеры накладки должны быть такими, чтобы минимальное расстояние от трещины до края накладки составляло 25 мм.
- I.2.3. Закруглите острые углы накладки радиусом 10 мм.
- I.2.4. Зачистите заусеницы, снимите по контуру накладки фаску под углом $40...45^\circ$.
- I.2.5. Загрунтуйте накладку (см. 020.10.00).
- I.2.6. Разметьте на накладке отверстия под заклепки с шагом 20...25 мм.
- I.2.7. Наложите накладку на дефектный участок обшивки. Накладка должна перекрывать трещину со всех сторон не менее чем на 25 мм.
- I.2.8. Просверлите отверстия под заклепки диаметром 3,1 мм.

020.70.00

Стр. I

Ноябрь 10/90

413

Ф-2

35

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.2.9. Приклепайте накладку заклепками нормаль 3560А3. Заклепки ставьте на герметике ВИТЭФ-1.

1.2.10. Покрасьте усиливающую накладку (см. 020.10.00).

2. Ремонт стрингера (см. рис.1).

2.1. В случае, если стрингер перебит или имеет сквозную трещину, ремонт производите в следующем порядке:

2.1.1. Высверлите заклепки крепления стрингера с обшивкой в зоне поврежденного участка.

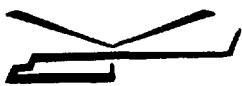
2.1.2. Вырежьте поврежденную часть стрингера на участке, большем, чем вырез в обшивке.

2.1.3. Обрежьте поврежденную часть обшивки. Закругления в углах выреза делайте не менее 10 мм.

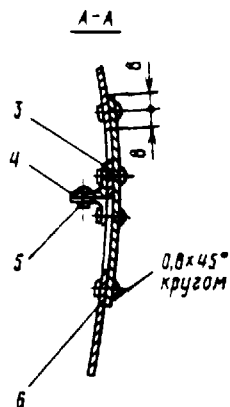
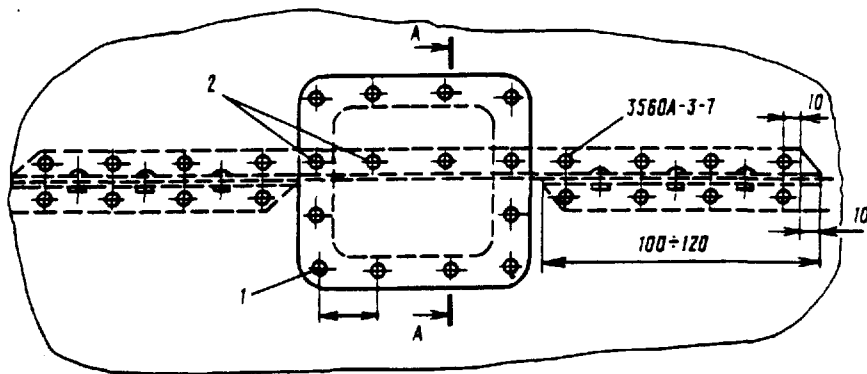
2.1.4. Подгоните и приклепайте усиливающую накладку из материала Д16А-Т толщиной на 0,5 мм больше толщины обшивки поврежденного места.

2.1.5. Подгоните по контуру выреза в обшивке выравнивающую пластину из материала Д16А-Т толщиной, равной толщине обшивки поврежденного места, по ширине стрингера.

2.1.6. Подгоните и приклепайте усиливающий стрингер из профиля того же сечения и марки с перекрытием (от места обреза не менее 100 мм. При клепке применяйте заклепки на один номер больше, чем старые, но с тем же шагом, с каким был приклепан стрингер раньше. Усиливающую накладку, выравнивающую платину и усиливающий стрингер предварительно покройте грунтом АГ-3А.



Поврежденный стрингер с обшивкой



1. Заклепки 3560А-266-6
2. Заклепки 3560А-3-7
3. Прокладка Д16А-Т Л0,8
4. Усиливающий профиль Д16-Т
Пр100-3 или Пр101-3
5. Заклепка 3517А-4-9
6. Накладка Д16А-Т Л0,8

Ремонт поврежденного стрингера

Рис. I

020.70.00
Стр.4/3
Ноябрь15/91

Гед

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2. ПРИ РАЗБОРКЕ НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ УДАЛЕНИЕ ЗАКЛЕПОК УДАРНЫМ СПОСОБОМ. ЗАКЛЕПКИ УДАЛЯЙТЕ ТОЛЬКО ВЫСВЕРЛИВАНИЕМ.
3. ПРИ СБОРКЕ ОБЕСПЕЧИВАЙТЕ ПЛОТНОЕ ПРИЛЕГАНИЕ КОНТАКТНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.
4. ЗАУСЕНЦЫ, ОБРАЗУЮЩИЕСЯ НА КРОМКАХ ОТВЕРСТИЙ СО СТОРОНЫ ВЫХОДА СВЕРЛА, УДАЛЯЙТЕ ЗЕНКОВКОЙ. ВЕЛИЧИНА ФАСКИ, ОБРАЗУЮЩЕЙСЯ ПРИ УДАЛЕНИИ ЗАУСЕНЦОВ, НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 0,2 ММ.
5. ПОСЛЕ КЛЕПКИ ПРОВЕДИТЕ ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗОНЫ РЕМОНТА НА ОТСУТСТВИЕ ТРЕЩИН С ПОМОЩЬЮ ЛУПЫ.

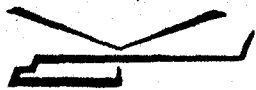
3. Ремонт шпангоутов (см.рис.2)

- 3.1. В случае обнаружения трещины, вмятины, деформации или пробоины силового шпангоута совместно с представителем завода-

020.70.00

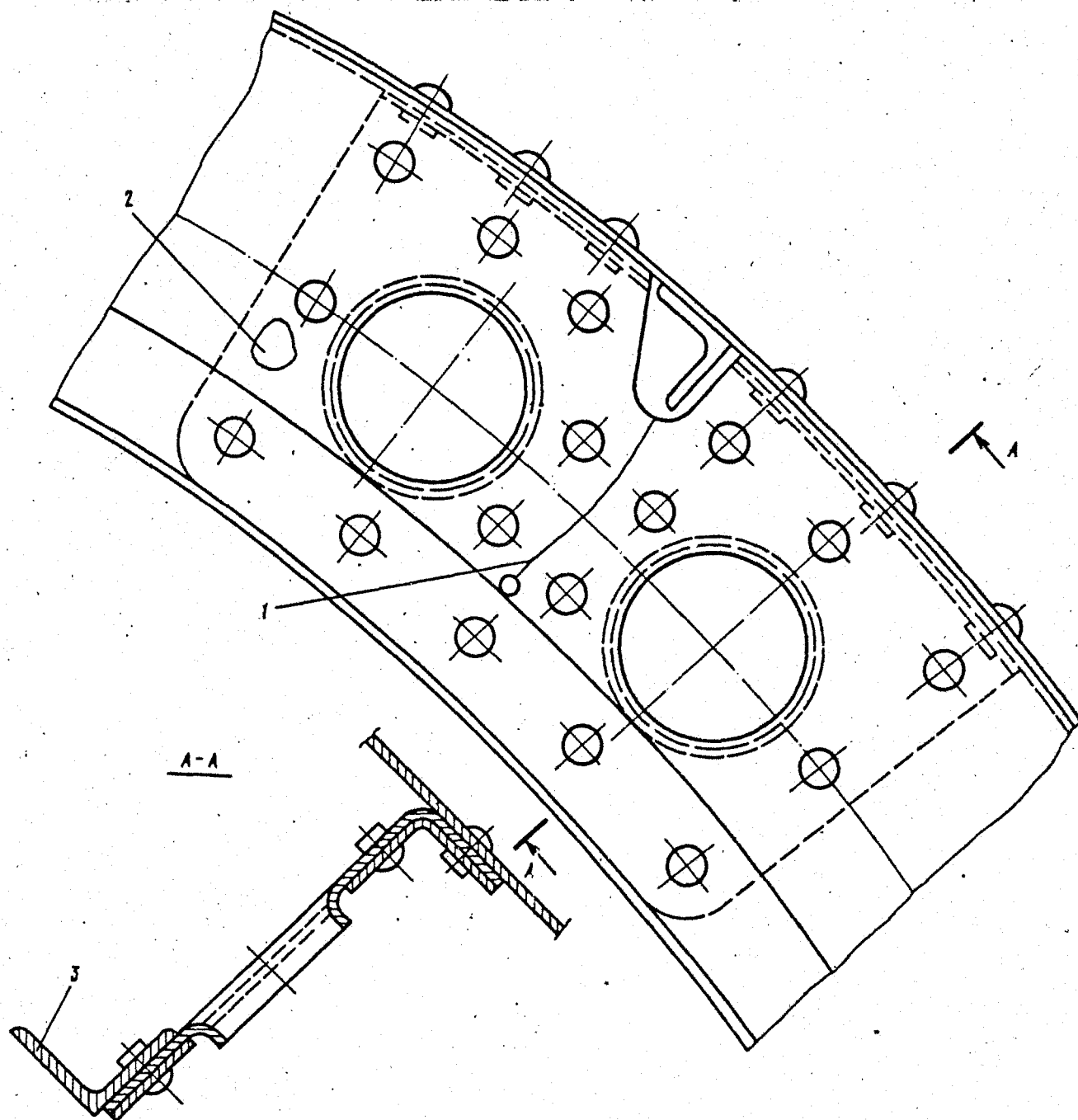
Стр.5

Ноябрь 15/91



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Трещина
- 2. Накладка
- 3. Профиль

Ремонт шпангоутов
Рис.2

415a

600
197
8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

изготовителя выясните причину появления дефекта, после чего решите вопрос о характере ремонта.

3.2. В случае обнаружения трещины несилового шпангоута выясните причину появления дефекта и, если это не связано с деформацией других силовых узлов, произведите ремонт в следующем порядке:

3.2.1. Высверлите заклепки крепления стенки шпангоута к обшивке и профиля 3 к стенке шпангоута в зоне повреждения.

3.2.2. Засверлите конец трещины сверлом диаметром 2 мм.

3.2.3. Изготовьте накладку из Д16АМ с последующей калкой. Толщина накладки должна быть больше до следующего значения толщины листа. Например: если шпангоут изготовлен из листа толщиной 1 мм, то накладку брать 1,2 мм и так далее.

3.2.4. Подгоните накладку по контуру шпангоута. Размер накладки должен быть таким, чтобы от трещины до края накладки было не менее 70 мм.

3.2.5. Загрунтуйте усиливающую накладку (см. 020.10.00).

3.2.6. Установите усиливающую накладку на место, просверлите и приклепайте ее к шпангоуту заклепками диаметром 4 мм нормаль 3517А. Клепку по отверстиям высверленных заклепок производите после их дефектации. Если отверстия в допуске, клепайте заклепками того же диаметра. Поврежденные отверстия рассверлите под заклепки следующего диаметра.

3.2.7. Клепку шпангоута с обшивкой производите заклепками нормаль 3560А, заклепки ставьте на герметике ВИТЭФ-1.

020.70.00

Стр. 7

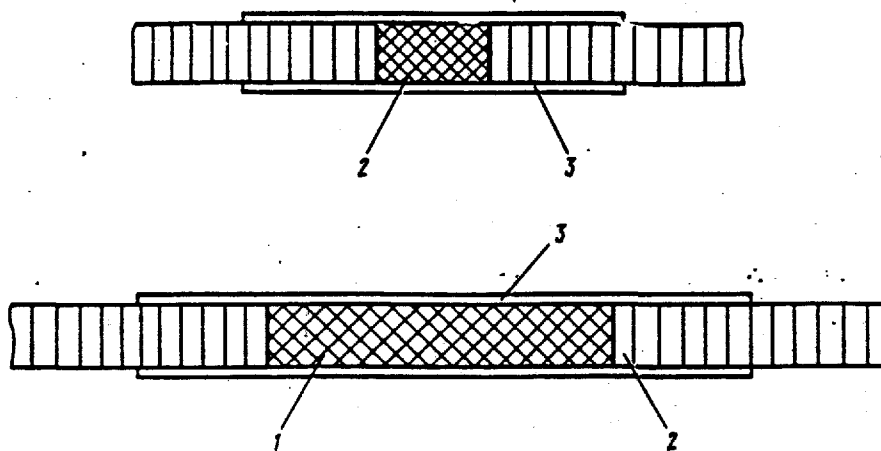
Ноябрь 10/90

416

Ф-2

36

27



1. Пенопласт
2. Мастика КЛН-1М или ЭДС-6
3. Стеклоткань

Ремонт обшивки из Д16 в конструкции
с сотовым наполнителем.

Рис.3

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. Ремонт обшивки из ДБ в конструкции с сотовым наполнителем (рис.3)

4.1. В случае обнаружения пробоины в обшивках выясните причину повреждения и произведите ремонт в следующем порядке:

4.1.1. Рваные кромки обшивки обрежьте и зачистите шкуркой.

4.1.2. Снимите лакокрасочное покрытие на 30...40 мм от кромки отверстия.

4.1.3. Если поврежденный участок не более чем 20 x 20 мм, то удалите из него остатки сотового наполнителя и заполните отверстие мастикой ЭДС-6 или КЛН-1М заподлицо с обшивками.

4.1.4. После отверждения мастики зачистите ее поверхность шкуркой.

4.1.5. По контуру снятого лакокрасочного покрытия наклейте стеклоткань Т-10-80 на клею К-153 (без цемента). Количество слоев брать в зависимости от толщины поврежденного листа, в соответствии с рисунком 4.

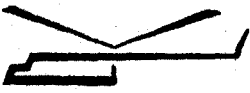
4.1.6. Место ремонта загрунтуйте шпатлевкой ЭП-0080 и восстановите покрытие эмалью ЭП-140 соответствующего цвета.

4.1.7. Если поврежденный участок размером более чем 20 x 20 мм, то отверстие, с удаленным сотовым наполнителем, заполните пенопластом ПХВ-1 соответствующего размера на мастике ЭДС-6 или КЛН-1М.

4.1.8. Выполните работы по пунктам 4.1.5. и 4.1.6.

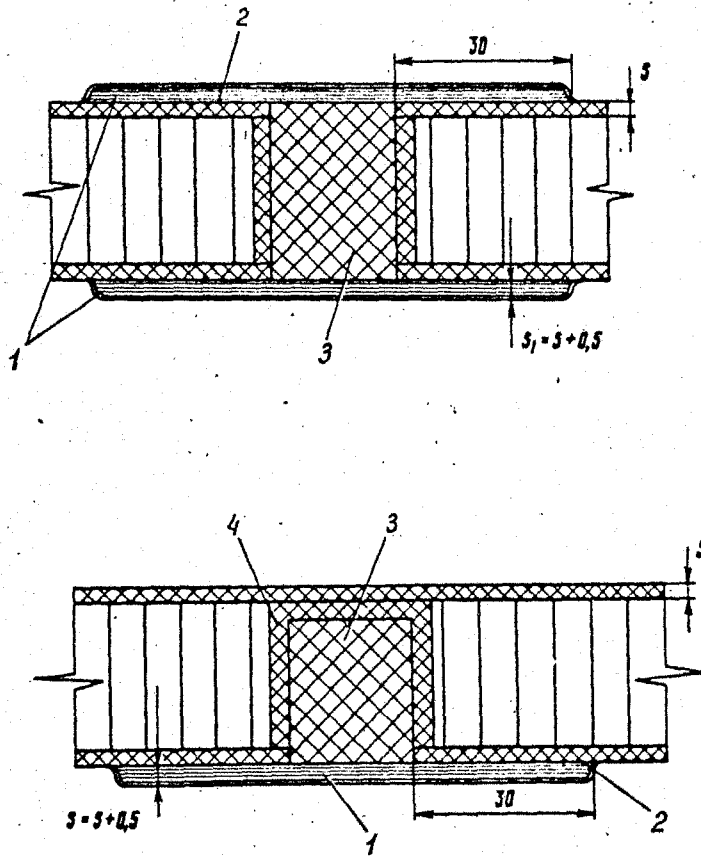
4.1.9. Допускается ремонт одного участка размером 150 x 150 мм или двух участков 70 x 70 мм.

4.1.10. Непроклей обшивок сотовых панелей после ремонта не допускаются.



Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- 1. Стеклоткань
- 2. Клей К-153
- 3. Пенопласт
- 4. Мастика

Ремонт стелопластиковой обшивки
в конструкции с сотовым наполнителем.

Рис. 4

417a

020.70.00
Стр. 10
Дек I/87

604
998
Ф-8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Ремонт узлов и деталей вертолета из стеклопластика (пластика) и уход за ними.

5.1. Правила безопасности.

При работе со стеклотканью и связующим руководствоваться "Правилами и нормами по технике безопасности и промсанитарии" (Машиностроение, 1965 г.).

5.1.1. Работы со стеклотканью, приготовление клея К-153, мастики ЭДС-6 или КЛН-1М, зашкуривание, промывку растворителями производить в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией.

5.1.2. Скорость движения воздуха в рабочих отверстиях бортотсосов должна быть не менее 0,7 м/с.

5.1.3. Работы с клеем К-153 и мастиками ЭДС-6 и КЛН-1М производить в хлопчатобумажных халатах и резиновых перчатках. Приготовление клея и мастик следует производить в резиновом фартуке и рукавниках. Взвешивание микросфер производить в респираторах.

Работа без спецодежды запрещается.

5.1.4. При попадании клея, мастик и их компонентов на кожу немедленно снять их тампоном, смоченным ацетоном, и промыть теплой водой с мылом.

5.1.5. Мытье посуды из-под клея и мастик производить ацетоном или РДВ в вытяжном шкафу.

5.1.6. К работе допускать лиц, прошедших инструктаж по технике безопасности и промсанитарии.

5.2. Защита деталей из пластиков.

5.2.1. В процессе эксплуатации постоянно следите за состоянием лакокрасочных покрытий (Л.К.П.) деталей из плас-

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

тиков.

При нарушении ЛКП на любых участках изделия без нарушения целостности пластика немедленно восстановить его. Потертости, мелкие риски и царапины ЛКП, неходящие до пластика, допускаются без устранения.

5.2.2. Предохраняйте детали из пластиков от механических повреждений. При очистке деталей запрещается пользоваться растворителями (за исключением спирта), смывками. Запрещается удалять лед (снег), иней с поверхности скребками, металлическими щетками, твердыми предметами.

5.2.3. На стоянках предохранять детали из пластиков от воздействия влаги и солнечной радиации, укрывая их чехлами. Чехлы периодически очищать от загрязнений и просушивать.

5.3. Устранение дефектов.

Возможные дефекты: вмятины, пробои, расклеи в обшивках хвостовых отсеков, в трехслойных сотовых панелях, в обшивках обтекателей фюзеляжа, в крышках люков.

5.3.1. Все ремонтные работы по восстановлению пластиковых деталей должны производиться при температуре окружающего воздуха не ниже $+12^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 75 % (в сухую погоду по сухой поверхности).

5.3.2. В случае образования вмятин на обшивках, выходящих за пределы допустимых норм, указанных в технических условиях на изделие, последние подлежат ремонту путем наложения заплат по следующей технологии:

5.3.2.1. Смывкой СД или растворителем снять ЛКП по месту ремонта.

ВНИМАНИЕ. УДАЛЕНИЕ ЛКП МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ, СКРЕБКАМИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

020.70.00

Стр. 12

Дек I/87

4/89

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.3.2.2. Вырезать из ткани Т-10-80 заготовки по размеру вмятины с таким расчетом, чтобы верхняя заготовка укладывалась вровень с плоскостью обшивки (3 слоя ткани на 1 мм толщины).
- 5.3.2.3. Обезжирить поверхность вмятины тампоном, смоченным бензином и отжать, затем ацетоном.
- 5.3.2.4. Уложить заготовки на ремонтируемый участок, одновременно пропитывая каждую заготовку клеем К-153 (без наполнителя) и тщательно приглаживая (весовое соотношение клея и ткани 1:1).
- 5.3.2.5. Наложить полиэтиленовую пленку и создать давление грузом или амортизатором через резиновую и деревянную прокладки.
- 5.3.2.6. Выдержать в течении 72...80 часов при температуре не ниже +20 °С, в том числе первые 18...20 часов под давлением (дальнейшую выдержку можно производить без давления).
- 5.3.2.7. Снять приспособление, зачистить заподлицо край верхней заплаты.
- 5.3.2.8. Зашкурить отремонтированный участок, восстановить ЛКП.
- 5.3.3. В случае образования пробоины в обшивках произвести ремонт в следующем порядке:
- 5.3.3.1. Рваные кромки обшивки обрезать ножницами и зачистить шкуркой.
- 5.3.3.2. Смывкой СД или растворителем по месту снять ЛКП (на 30...40 мм от кромки отверстия).
- 5.3.3.3. Если поврежденный участок не более чем 20 х

020.70.00

Стр.13

Дек 1/87

419
Ф-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

20 мм, удалите из него остатки сотового заполнителя и заполните отверстие мастикой ЭДС-6 или КЛН-1М заподлицо с обшивкой (см. рис.7). Мasticу отверждать при комнатной температуре в течении 2...3 суток. Для ускорения процесса отверждения можно производить при температуре +60...80 °С в течении 24 ч.

- 5.3.3.4. После отверждения мастики зачистить поверхность шкуркой.
- 5.3.3.5. Вырезать из стеклоткани Т-10-80 две заготовки: перекрывающую края поврежденного участка на 10...15 мм и перекрывающую края первой на 10...15 мм.
- 5.3.3.6. Обезжирить очищенный участок тампоном, смоченным бензином и отжатым, затем ацетоном.
- 5.3.3.7. Наложить сначала меньшую, затем большую заплату на ремонтируемый участок, одновременно пропитывая их клеем К-153 (без наполнителя) и тщательно приглаживая.
- 5.3.3.8. Выполнить работы по пунктам 3.2.5, 3.2.6, 3.2.7 и 3.2.8.
- 5.3.3.9. Если поврежденный участок более чем 20 х 20 мм, то отверстие с удаленным сотовым заполнителем заполнить пенопластом ПХВ-1 соответствующего размера на мастике ЭДС-6 или КЛН-1М (см. рис.8).
- 5.3.3.10. Выполнить работы по пунктам 3.2.5, 3.2.6, 3.2.7 и 3.2.8.

5.3.4. Ремонт расклеев.

- 5.3.4.1. Ремонт расклеев, выходящих на край производить в следующем порядке: осторожно с по-

020.70.00

Стр.14

Дек. I/87

419a

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

мощью шпателя из Гетинакса или текстолита раскрыть непроклеи и ввести клей К-153 в ремонтируемый участок при помощи медицинского шприца или шпателя до заполнения зоны непроклея.

5.3.4.2. В случае ремонта расклеев, не выходящих на край, засверлить отверстия диаметром 3 мм с шагом 20...30 мм до вскрытия непроклея и ввести клей по пункту 5.3.4.1.

5.3.4.3. Удалить излишки клея из зоны ремонта тампоном.

5.3.4.4. Выполнить работы по пунктам 3.2.5, 3.2.6, 3.2.7 и 3.2.8.

5.3.5. Эксплуатация изделий после ремонта разрешается не ранее чем через 72 часа после окончания ремонта, не считая времени выдержки.

ПРИЛОЖЕНИЕ.

Материалы, применяемые для ремонта деталей вертолета из пластика в эксплуатации.

Материалы	ГОСТ, ТУ, Инструкции
<u>Основные материалы</u>	
Стеклоткань Т-10-80	ГОСТ 17170-73
Клей К-153	Инстр. ВИАМ №941-68
Пенопласт ПХВ-1	ТУ 6-05-1179-75
Мастика ЭДС-6	ПИ-181
Мастика КЛН-1М	ПИ-137
<u>Вспомогательные материалы</u>	
Пленка полиэтиленовая	ГОСТ 10354-73
Шкурка шлифовальная на тканевой основе	ГОСТ 5009-75
Ацетон технический	ГОСТ 2768-69
Бензин	ГОСТ 443-76

020.70.00

Стр.15

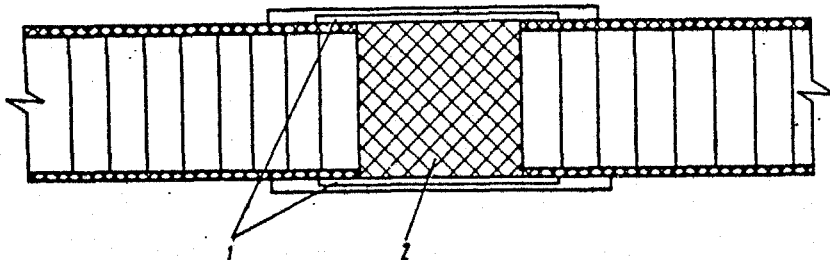
Дек I/87

420

Ф-2

15

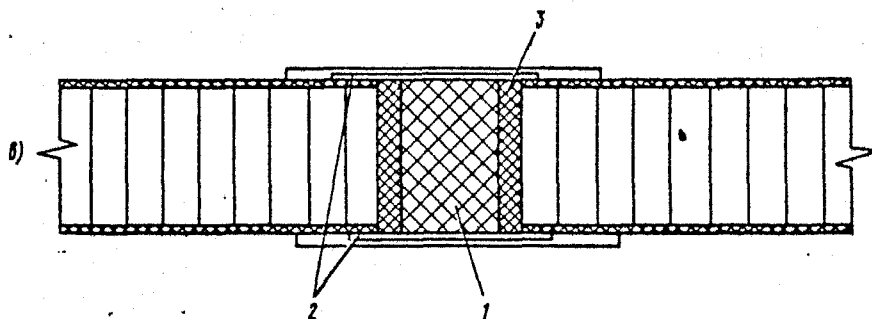
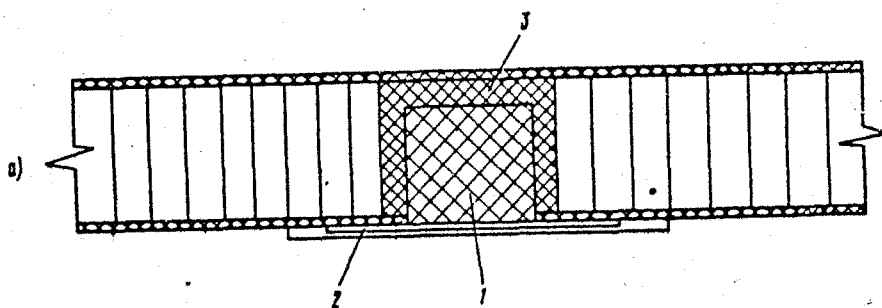
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Стеклоткань Т-10-80 на клее К-153
2. Мастика ЭДС-6 или КЛН-1М

Ремонт пробоин в трехслойных сотовых панелях
на участке не более 20 x 20 мм.

Рис.7



1. Пенопласт ПХВ-1
2. Стеклоткань Т-10-80 на клее К-153
3. Мастика ЭДС-6 или КЛН-1М

Ремонт пробоин в трехслойных сотовых панелях
на участке более 20 x 20 мм

420a

610
125
Ф-8

Ми-26Т

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. Устранение дефектов заклепочных швов.

6.1. В процессе эксплуатации заклепочные швы подвергаются вибрационным нагрузкам, что может вызвать ослабление или разрушение заклепок.

Ослабление заклепок можно обнаружить по состоянию краски вокруг головки заклепки, а также по появлению овальных или разбитых отверстий.

Ослабленные заклепки необходимо заменить в следующей последовательности:

а) высверлите дефектные заклепки в швах и выбейте стержни из пакетов.

Удаление заклепок путем срубывания закладных или замыкающих головок зубилом запрещается, т.к. это вызывает неизбежные повреждения обшивки или каркаса планера. Удаление заклепок необходимо проводить следующим образом:

- наметьте керном центры на закладных головках заклепок;
- засверлите головки заклепок на глубину, равную высоте закладной головки заклепки. Проворачивание заклепки при сверлении не допускается. Диаметр сверла должен соответствовать диаметру стержня заклепки;
- вставьте в отверстие бородок и отломите головку заклепки, если она не снялась сверлом;
- поддерживая деталь (обшивку), выбейте бородком стержень с замыкающей головкой заклепки;

б) замерьте диаметры отверстий в местах высверленных заклепок и при необходимости рассверлите поврежденные отверстия на ближайший больший диаметр;

в) очистите пакет от стружки;

г) установите и клепайте заклепки в соответствии с диаметрами рассверленных отверстий. Тип (нормаль) заклепок применяйте тот же, что у ранее высверленных заклепок;

д) проверьте качество клепки и очистите место ремонта от стружки и других посторонних предметов;

е) загрунтуйте заклепочные швы в месте ремонта и покрасьте эмалью ХВ-16 под цвет окраски планера;

ж) при отсутствии двухсторонних подходов для клепки разрешается устанавливать взрывные заклепки или гайки-пистоны взамен ослабленных заклепок в заклепочных швах. Взрывные заклепки рекомендуется ставить для соединения несильных элементов конструкции планера.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОВЕРКА ТАРИРОВАННОЙ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
С ПОМОЩЬЮ ТАРИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ

I. Методика проверки затяжек.

- 1.1. Раскритрите гайку (болт) крепления проверяемого соединения.
 1.2. Нанесите метку карандашом на грани гайки (болта) и на прилегающей к ней детали.
 ПРИМЕЧАНИЕ. При применении торцевой головки наденьте головку на гайку (болт) и нанесите совпадающие метки на корпус головки и прилегающую к ней деталь.

1.3. Отверните гайку на пол-оборота и затяните ее тарированным ключом до совмещения ранее нанесенных рисок. В этом положении по шкале тарированного ключа определите момент затяжки данного соединения. Если замеренный момент меньше допустимого, выверните болт и с помощью лупы 7-и кратного увеличения убедитесь в отсутствии трещин на болте и в сопрягаемых деталях.

1.4. Затяните гайку с помощью тарированного ключа до необходимого момента.

1.5. Нанесите красной эмалью ЭП-140 контрольную метку шириной 2-3 мм через грань гайки (болта) и поверхность прилегающей детали (на соединениях, где была нанесена метка до проверки момента затяжки).

1.6. Законтрите гайку (болт) соответствующей контрвкой.

2. Правила пользования тарированными ключами.

2.1. Проверку тарированной затяжки производите с помощью универсальных ключей 8АТ-9І03-І0 до 135 кгс·м, 8АТ-9І02-І30 до 7 кгс·м, 8АТ-9І02-80 до 20 кгс·м и гидравлических ключей 90-9906-00 для затяжки гаек подредукторной рамы и 90-9907-00 для затяжки гайки втулки несущего винта.

2.2. Тарированный ключ 8АТ-9І02-І30 (рис. I) является ключом с регулируемым (устанавливаемым) моментом. При достижении установленного момента рукоятка проскальзывает, что ощущается рукой работающего. Для установки величины крутящего момента используется шкала I, расположенная на корпусе вдоль оси, и шкала на ручке 2.

020.80.00

Стр. I

Ноябрь 15/93

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пример: Требуется установить крутящий момент 1,6 кгс·м. Вращая ручку, подводим торец "Т" к цифре "150", переходим нулевое деление конуса и совмещая риску цифры "10" на осевой линии получаем крутящий момент, соответствующий 1,6 кгс·м или 160 кгс·см.

- 2.3. Тарированные ключи 8АТ-9102-80 и 8АТ-9103-10 (рис.2) имеют шкалу в виде циферблата. При совмещении риски визира (риска на стекле) с требуемой цифрой устанавливается нужный крутящий момент.
- 2.4. Затяжка гаек производится при помощи плоских или торцевых насадок. При пользовании ключами с плоскими насадками момент тарированного ключа пересчитывается по формуле:

$$\text{Мкл.} = \text{Мзат.} \cdot \frac{L}{L + l}, \text{ где}$$

Мкл. — крутящий момент на шкале или циферблате ключа,
 Мзат. — крутящий момент на гайке или болте по чертежу,
 L — длина плеча от оси квадрата поводка до точки приложения нагрузки Р на ключе,
 l — длина плеча насадки от оси болта или гайки до оси квадрата насадки,

Для тарированного ключа 8АТ-9102-130 = 280 мм.

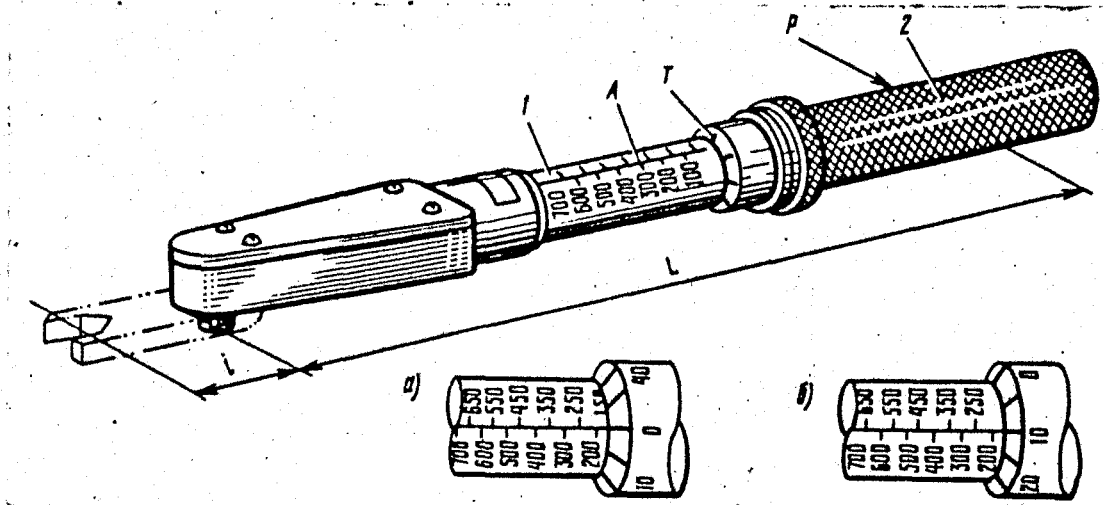
Для тарированного ключа 8АТ-9102-80 = 350 мм.

Для тарированного ключа 8АТ-9102-10 = 1000 мм.

- 2.5. При пользовании ключами с торцевыми насадками пересчет крутящего момента не требуется.
- 2.6. Правила пользования гидравлическими ключами изложены в разделах О12.12.22 и О12.12.23.

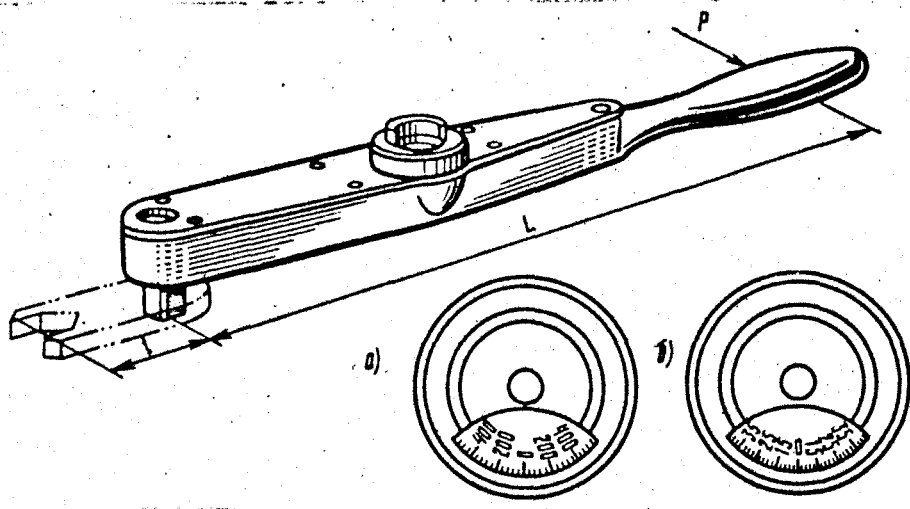
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Тарированный ключ 8АТ-9І02-І30



- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Шкала на корпусе ключа | Р. Нагрузка, прикладываемая к ручке |
| 2. Вращающаяся ручка | а. Соответствует 150 кгс·см |
| А. Продольная риска на шкале | б. Соответствует 160 кгс·см |
| Т. Торец конуса с риской | |

Тарированный ключ 8АТ-9І02-80 и 8АТ-9І03-І0



- | |
|--|
| Р. Нагрузка, прикладываемая к ручке |
| а. Шкала тарированного ключа 8АТ-9І02-80 |
| б. Шкала тарированного ключа 8АТ-9І03-І0 |

Тарированные ключи.

Рис. I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ КОТРОЛЬ ПОВРЕЖДЕНИЙ НА ЛОПАСТЯХ
НЕСУЩЕГО И РУЛЕВОГО ВИНТОВ

I. Определение площадей расклеивания.

Определение площадей расклеивания на каркасе лопастей производите в соответствии с рис. I при помощи слесарной линейки длиной 300 или 500 мм (допускается использование других измерительных инструментов).

2. Определение площадей вмятин и пробоин, глубины вмятин.

2.1. Определение площадей вмятин и пробоин производите в соответствии с п. I.

2.2. Определение глубины вмятин производите в соответствии с рис. 2 штангенциркулем ШЦ-I (ШЦТ-I) и лекальной линейкой. Допускается применение и другого мерительного инструмента.

2.3. Более точный замер глубин вмятин (при необходимости) производите на лопастях, снятых с вертолета, с помощью индикатора И402 кл. I (И410 кл. I) и индикаторного приспособления 6015/0044Б (см п. 4.2 и 4.3).

3. Определение прогибов стрингеров, пластин, закрылков.

Прогибы стрингеров (РВ), пластин, закрылков (НВ) замеряйте при помощи слесарной линейки длиной 500 мм и щупа № 2 или штангенциркуля как указано в п. 2.2.

4. Определение глубин механических повреждений на комлевой части лонжерона лопасти.

4.1. Глубину механических повреждений (рисок, царапин, забоин) замеряйте при помощи индикатора И402 кл. I (И410 кл. I) и индикаторного приспособления 6015/0044Б, как показано на рис. 3, 4.

ПРИМЕЧАНИЕ. НА ИНДИКАТОРНОМ ПРИСПОСОБЛЕНИИ БОКОВОЙ УПОР ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАМЕНЕН НА РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ С ДЛИНОЙ РАБОЧЕЙ

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЧАСТИ 30 ММ.

- 4.2. Установку индикаторного приспособления на лонжероне производите так, чтобы параллельные ножки приспособления совпадали с продольной осью лонжерона, а индикатор находился перед местом повреждения, после чего поверните шкалу индикатора до совпадения нулевого деления со стрелкой.
- 4.3. При движении индикатора по приспособлению вдоль лонжерона отметьте максимальную глубину повреждения. Приспособление во время движения индикатора должно быть неподвижным.
- 4.4. Если механическое повреждение расположено под углом (любым) к продольной оси лонжерона, то определите его максимальную глубину, произведя несколько замеров, перемещая индикатор и индикаторное приспособление вдоль механического повреждения и отмечая максимальные глубины, как указано в пп. 4.2 и 4.3.
5. Определение площадей нарушения лакокрасочного покрытия.
- Определение площадей нарушения лакокрасочного покрытия на лопастях (при необходимости) производите в соответствии с п.1.
6. Перечень инструмента, применяемого при инструментальном контроле для определения повреждений на лопастях НВ и РВ вертолета Ми-26Т.

Линейка слесарная $l = 300$ или $l = 500$ мм

Штангенциркуль ШЦ-I или ШЦТ-I

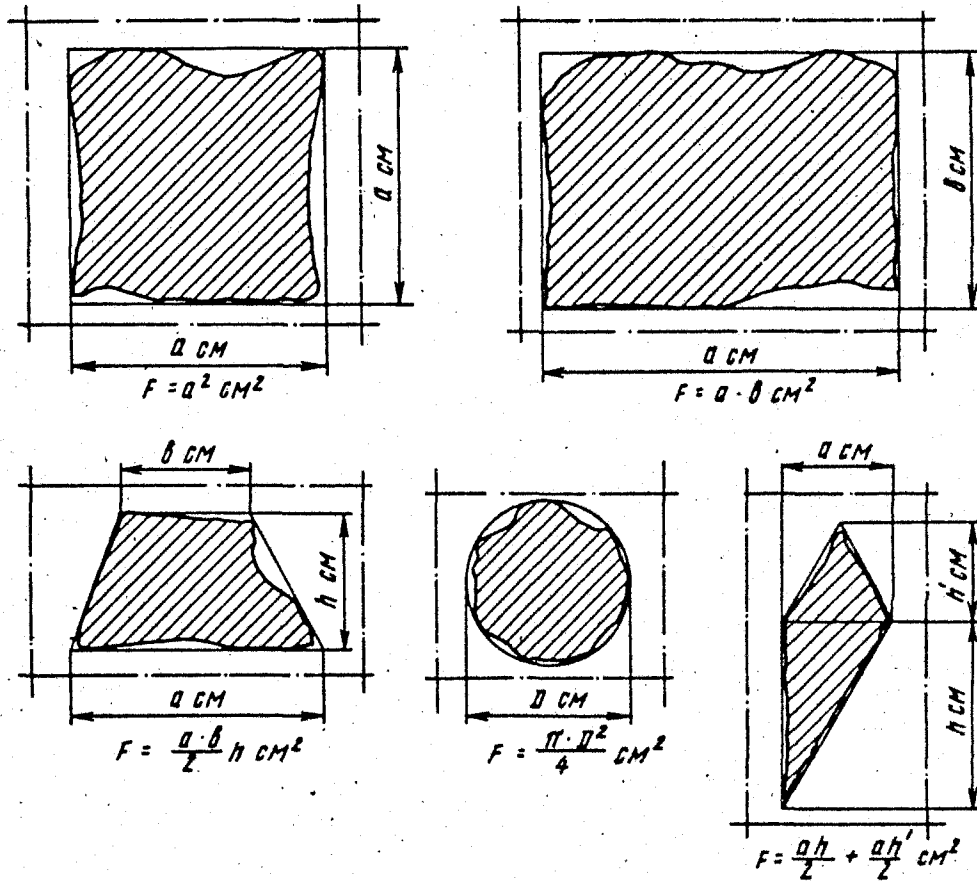
Линейка лекальная

Индикаторы И402 кл. I или И410 кл. I

Щуп №2 или №3

Приспособление индикаторное 6015/0044Б

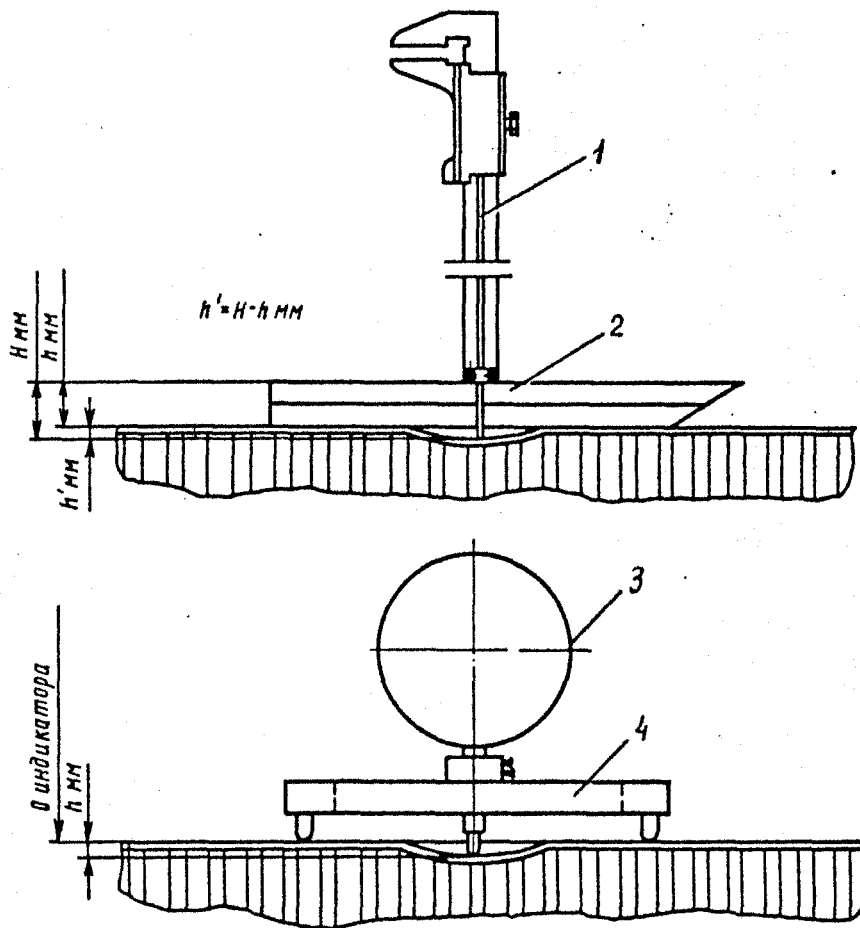
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Определение площади расклеивания
на каркасе лопасти.

Рис. I

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| 1. Штангенциркуль | 3. Индикатор |
| 2. Лекальная линейка | 4. Индикаторное приспособление |

Определение глубин механических повреждений.

Рис.2

425a

020.90.00

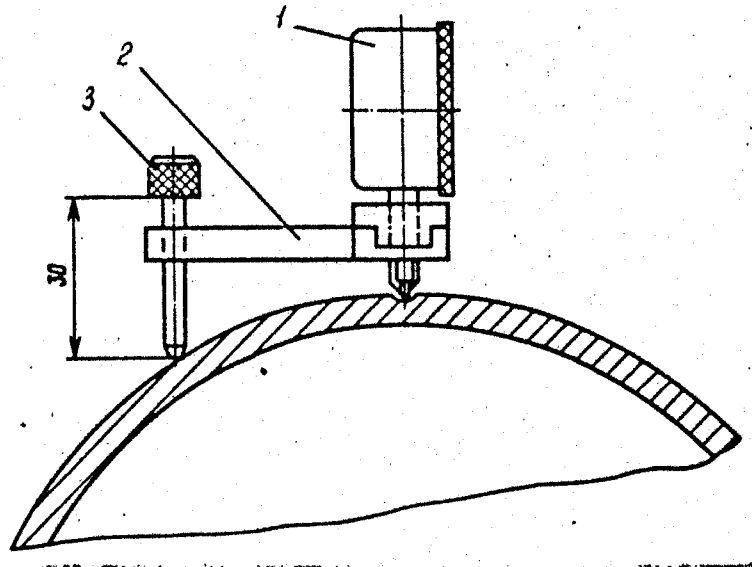
Стр.4

Дек I/87

61.
610
Ф.8

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

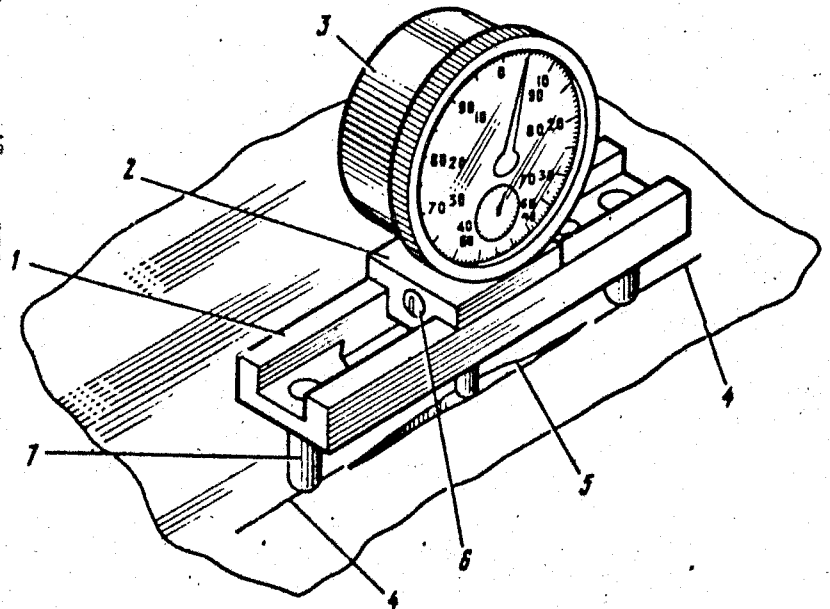
1. Индикатор
2. Индикаторное приспособление
3. Регулировочный винт



Определение глубин механических повреждений на криволинейных поверхностях комля лопасти.

Рис.3

1. Корпус
2. Ползун
3. Индикатор
4. Метка, нанесенная карандашом на поверхность лонжерона
5. Повреждение
6. Стопорный винт
7. Ножка



Определение глубин механических повреждений на плоских поверхностях комля лопасти.

Рис.4

ЗАМЕНА УПЛОТНЕНИЙ В АГРЕГАТАХ

В процессе эксплуатации вертолета для устранения негерметичности топливной, гидравлической масляной и пневматической систем, необходимо производить замену уплотнительных резиновых и защитных колец из комплекта ЗИП. При этом необходимо придерживаться следующих рекомендаций:

- Резиновые кольца после демонтажа уплотнительного узла, находящегося в эксплуатации, повторно не применяются и подлежат замене.
- Поверхность резиновых колец должна быть гладкой, без заусенцев, раковин, трещин, пузырей, царапин и посторонних включений. Кольца не должны иметь расслоений и пор.
- При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов.
- Если кольцо при установке в наружную канавку проходит по резьбе, следует резьбу изолировать от контакта с ним.
- Для установки резиновых уплотнительных колец во внутренние канавки инструмент не применяется или применяется инструмент типа прямых отверток или отверток с концом, согнутым под углом 90° при глубоком расположении канавки.
- Защитные кольца применяются для предохранения от выдавливания резины в зазор под влиянием давления рабочей среды. Поверхность защитных колец должна быть ровной, без царапин, задиров, заусенцев.
- На поверхности сопрягаемых деталей уплотнительного узла не допускаются забоины, риски. Они должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии.
- Резьбы деталей уплотнительного узла и уплотнительные кольца перед сборкой должны быть смазаны согласно рекомендациям таблицы 1.

Таблица 1

Рабочая среда	Рекомендуемая смазка
АМГ-10	Смазка ПВК или АМГ-10
Т1, ТС-1	Смазка ПВК или МС-20 (МК-22)
МК-8, МС-20, МК-22	Смазка ЦИАТИМ-201 или рабочие среды
Б-3В	Смазка ЦИАТИМ-201
Воздух	Смазка ЦИАТИМ-201

- Для обеспечения герметичности ввертных соединений сборка их должна производиться с моментами затяжки, приведенными в таблице 2.

427

Таблица 2

Резьба, d	Момент затяжки, кгс.м Пред. откл. $\pm 10\%$
M6	0,3
M8	0,6
M10	1,0
M12x1,5	2,2
M14x1,5	2,6
M16x1,5	4,0
M18x1,5	6,0
M20x1,5	6,0
M22x1,5	6,0
M24x1,5	6,0
M27x1,5	7,0
M30x1,5	7,0
M33x1,5	8,0

- Некоторые уплотнительные резиновые кольца, устанавливаемые в гидросистеме в уплотнительные узлы с возвратно/поступательным движением, подлежат стабилизации (вымачиванию в масле АМГ-10). К обозначению таких колец после номера через тире добавлена цифра "1". Поставка этих колец в ЗИП производится в нестабилизированном виде. Для стабилизации (замочки) кольца необходимо выдержать в течение 24 часов в масле АМГ-10 при температуре $70 \pm 10^\circ \text{C}$. До установки в агрегат кольца, прошедшие замочку, должны храниться в рабочей жидкости АМГ-10 при нормальной температуре без ограничений. Стабилизированные кольца находящиеся на воздухе или в агрегате не заполненном рабочей жидкостью свыше 4-х часов необходимо браковать.

Допускается установка сухих (нестабилизированных) колец в агрегаты, в этом случае характеристики этого агрегата будут соответствовать техническим требованиям к этому агрегату не ранее чем через 3-5 суток.

427a