

УТВЕРЖДЕН  
75 1644 0000,  
°БП—ЛУ

# Самолет ИЛ-76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Часть II, книга 6

Раздел 050.00.00

Бортовая электрическая сеть

**НЕ ЭТАЛОН**



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ЛИСТОК УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ

(Заполняется от руки исполнителем, проводящим замену листов РБП)

№ изменения	О с н о в а н и е	Измененные и введенные страницы	Исполнитель

050.00.00

Листок учета изменений

Стр. I

Авг 20/87

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ЛИСТОК УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ

(Заполняется от руки исполнителем, проводящим замену листов РБП)

№ изменения	О с н о в а н и е	Измененные и введенные страницы	Исполнитель

050.00.00

Листок учета изменений

Стр.2

Авг 20/87

10,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а		
Листок учета изменений	I		Авг 20/87	050.II.01	23		Авг 20/87		
	2		Авг 20/87		24		Авг 20/87		
	Перечень действующих страниц	I			Авг 20/87	050.II.02	I/2		Авг 20/87
		2			Авг 20/87		3/4		Авг 20/87
		3			Авг 20/87		5/6		Авг 20/87
		4			Авг 20/87		7		Авг 20/87
		5			Авг 20/87		8		Авг 20/87
6		Авг 20/87	9/10		Авг 20/87				
7		Авг 20/87	11/12		Авг 20/87				
				050.II.03	I/2		Авг 20/87		
					3/4		Авг 20/87		
					5		Авг 20/87		
Введение	I		Авг 20/87		6		Авг 20/87		
	2		Авг 20/87		7/8		Авг 20/87		
	3		Авг 20/87		9/10		Авг 20/87		
	4		Авг 20/87		11/12		Авг 20/87		
	5		Авг 20/87		13		Авг 20/87		
	6		Авг 20/87		14		Авг 20/87		
Содержание	I		Авг 20/87		15/16		Авг 20/87		
	2		Авг 20/87	050.II.04	I/2		Авг 20/87		
	3		Авг 20/87		3/4		Авг 20/87		
	4		Авг 20/87		5		Авг 20/87		
	5		Авг 20/87		6		Авг 20/87		
	6		Авг 20/87		7/8		Авг 20/87		
050.II.01	I/2		Авг 20/87		050.II.05	I/2		Авг 20/87	
	3/4		Авг 20/87	3/4			Авг 20/87		
	5/6		Авг 20/87	5/6			Авг 20/87		
	7		Авг 20/87	7			Авг 20/87		
	8		Авг 20/87	8			Авг 20/87		
	9		Авг 20/87	9/10			Авг 20/87		
	10		Авг 20/87	050.II.06		I/2		Авг 20/87	
	11		Авг 20/87			3/4		Авг 20/87	
	12		Авг 20/87			5/6		Авг 20/87	
	13/14		Авг 20/87			7/8		Авг 20/87	
	15/16		Авг 20/87			9/10		Авг 20/87	
	17		Авг 20/87			11		Авг 20/87	
	18		Авг 20/87			12		Авг 20/87	
	19		Авг 20/87			13		Авг 20/87	
	20		Авг 20/87	14			Авг 20/87		
	21		Авг 20/87	15			Авг 20/87		
22		Авг 20/87	16		Авг 20/87				

050.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. I

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	
050.II.06	17		Авг 20/87	050.II.06	69		Авг 20/87	
	18		Авг 20/87		70		Авг 20/87	
	19/20		Авг 20/87		71/72		Авг 20/87	
	21		Авг 20/87		73/74		Авг 20/87	
	22		Авг 20/87		75/76		Авг 20/87	
	23		Авг 20/87		77/78		Авг 20/87	
	24		Авг 20/87		79		Авг 20/87	
	25		Авг 20/87		80		Авг 20/87	
	26		Авг 20/87		81		Авг 20/87	
	27		Авг 20/87		82		Авг 20/87	
	28		Авг 20/87		83		Авг 20/87	
	29		Авг 20/87		84		Авг 20/87	
	30		Авг 20/87		85		Авг 20/87	
	31		Авг 20/87		86		Авг 20/87	
	32		Авг 20/87		87		Авг 20/87	
	33/34		Авг 20/87		88		Авг 20/87	
	35/36		Авг 20/87		89		Авг 20/87	
	37/38		Авг 20/87		90		Авг 20/87	
	39/40		Авг 20/87			91/92		Авг 20/87
	41/42		Авг 20/87			93/94		Авг 20/87
	43		Авг 20/87		050.II.07	1/2		Авг 20/87
	44		Авг 20/87			3/4		Авг 20/87
	45		Авг 20/87			5/6		Авг 20/87
	46		Авг 20/87			7/8		Авг 20/87
	47		Авг 20/87			9		Авг 20/87
	48		Авг 20/87			10		Авг 20/87
	49		Авг 20/87			11		Авг 20/87
	50		Авг 20/87			12		Авг 20/87
	51		Авг 20/87			13		Авг 20/87
	52		Авг 20/87			14		Авг 20/87
	53/54		Авг 20/87		050.II.08	1/2		Авг 20/87
	55/56		Авг 20/87			3/4		Авг 20/87
	57/58		Авг 20/87			5/6		Авг 20/87
	59		Авг 20/87			7/8		Авг 20/87
	60		Авг 20/87			9		Авг 20/87
	61		Авг 20/87			10		Авг 20/87
	62		Авг 20/87			11		Авг 20/87
	63		Авг 20/87			12		Авг 20/87
	64		Авг 20/87			13		Авг 20/87
	65		Авг 20/87			14		Авг 20/87
	66		Авг 20/87			15		Авг 20/87
	67		Авг 20/87			16		Авг 20/87
	68		Авг 20/87			17/18		Авг 20/87

050.00.00

Перечень действующих страниц

Стр.2

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	
050.II.08	19/20		Авг 20/87	050.II.II	22		Авг 20/87	
	21		Авг 20/87		23/24		Авг 20/87	
	22		Авг 20/87		050.II.I2	1/2		Авг 20/87
	23		Авг 20/87			3/4		Авг 20/87
	24		Авг 20/87			5/6		Авг 20/87
	25		Авг 20/87			7/8		Авг 20/87
26		Авг 20/87	9/10			Авг 20/87		
050.II.09	1/2		Авг 20/87	13		Авг 20/87		
	3/4		Авг 20/87	14		Авг 20/87		
	5/6		Авг 20/87	15/16		Авг 20/87		
	7		Авг 20/87	17		Авг 20/87		
	8		Авг 20/87	18		Авг 20/87		
	9/10		Авг 20/87	19/20		Авг 20/87		
	11/12		Авг 20/87	21		Авг 20/87		
	13/14		Авг 20/87	22		Авг 20/87		
	050.II.I0	1/2		Авг 20/87	23		Авг 20/87	
		3/4		Авг 20/87	25/26		Авг 20/87	
5/6			Авг 20/87	050.II.I3	1/2		Авг 20/87	
7/8			Авг 20/87		3/4		Авг 20/87	
9/10			Авг 20/87		5		Авг 20/87	
11/12			Авг 20/87		6		Авг 20/87	
13			Авг 20/87		7/8		Авг 20/87	
14			Авг 20/87		9/10		Авг 20/87	
15/16			Авг 20/87		11/12		Авг 20/87	
17			Авг 20/87		050.II.I4	1/2		Авг 20/87
18			Авг 20/87	3/4			Авг 20/87	
19			Авг 20/87	5/6			Авг 20/87	
20			Авг 20/87	7			Авг 20/87	
21/22			Авг 20/87	8			Авг 20/87	
050.II.II	1/2		Авг 20/87	9/10			Авг 20/87	
	3/4		Авг 20/87	11		Авг 20/87		
	5/6		Авг 20/87	12		Авг 20/87		
	7/8		Авг 20/87	13		Авг 20/87		
	9		Авг 20/87	14		Авг 20/87		
	10		Авг 20/87	050.II.I5	1/2		Авг 20/87	
	11		Авг 20/87		3/4		Авг 20/87	
	12		Авг 20/87		5/6		Авг 20/87	
	13		Авг 20/87		7/8		Авг 20/87	
	14		Авг 20/87		9/10		Авг 20/87	
	15/16		Авг 20/87		11/12		Авг 20/87	
	17		Авг 20/87		13/14		Авг 20/87	
	18		Авг 20/87		15/16		Авг 20/87	
	19		Авг 20/87		17/18		Авг 20/87	
	20		Авг 20/87		19/20		Авг 20/87	
	21		Авг 20/87	21/22		Авг 20/87		

050.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 3

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а		
050.11.15	23/24		Авг 20/87	050.13.02	7		Авг 20/87		
	25		Авг 20/87		8		Авг 20/87		
	26		Авг 20/87		9		Авг 20/87		
	27		Авг 20/87		10		Авг 20/87		
	28		Авг 20/87		11		Авг 20/87		
	29		Авг 20/87		050.13.03	1		Авг 20/87	
	30		Авг 20/87			2		Авг 20/87	
	31		Авг 20/87			3/4		Авг 20/87	
	32		Авг 20/87		050.13.04	1		Авг 20/87	
	33		Авг 20/87			2		Авг 20/87	
	34		Авг 20/87	3			Авг 20/87		
	35		Авг 20/87	4			Авг 20/87		
	36		Авг 20/87	5			Авг 20/87		
	37		Авг 20/87	6			Авг 20/87		
	39		Авг 20/87	7			Авг 20/87		
	40		Авг 20/87	8			Авг 20/87		
	41/42		Авг 20/87	9			Авг 20/87		
	43		Авг 20/87	10			Авг 20/87		
	44		Авг 20/87	11			Авг 20/87		
	45		Авг 20/87	12			Авг 20/87		
	46		Авг 20/87	13/14			Авг 20/87		
	47/48		Авг 20/87	050.20.01		101/102		Авг 20/87	
	050.12.00	1/2		Авг 20/87	050.20.02	101/102		Авг 20/87	
		3		Авг 20/87		103/104		Авг 20/87	
		4		Авг 20/87	050.30.01	301		Авг 20/87	
		5/6		Авг 20/87		302		Авг 20/87	
		7/8		Авг 20/87	050.30.02	301		Авг 20/87	
		9/10		Авг 20/87		302		Авг 20/87	
		11		Авг 20/87	050.30.03	301		Авг 20/87	
		12		Авг 20/87		302		Авг 20/87	
		13		Авг 20/87		303		Авг 20/87	
		14		Авг 20/87		304		Авг 20/87	
		15/16		Авг 20/87		305		Авг 20/87	
		17/18		Авг 20/87		306		Авг 20/87	
		050.13.00	1/2		Авг 20/87	050.30.04	301/302		Авг 20/87
		050.13.01	1		Авг 20/87	050.30.05	301/302		Авг 20/87
			2		Авг 20/87	050.30.06	301		Авг 20/87
	3/4			Авг 20/87		302		Авг 20/87	
	050.13.02	1		Авг 20/87		303/304		Авг 20/87	
		2		Авг 20/87	050.31.00	301		Авг 20/87	
		3		Авг 20/87		302		Авг 20/87	
		4		Авг 20/87	050.32.00	301		Авг 20/87	
		5		Авг 20/87		302		Авг 20/87	
		6		Авг 20/87		303/304		Авг 20/87	
		7		Авг 20/87	050.40.01	401		Авг 20/87	

050.00.00

Перечень действующих страниц

Стр.4

Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а
050.40.01	402		Авг 20/87	050.41.01	450		Авг 20/87
050.40.02	401/402		Авг 20/87		451		Авг 20/87
050.40.03	401		Авг 20/87		452		Авг 20/87
	402		Авг 20/87		453/454		Авг 20/87
050.40.04	401		Авг 20/87		455		Авг 20/87
	402		Авг 20/87		456		Авг 20/87
	403/404		Авг 20/87		457		Авг 20/87
050.40.05	401/402		Авг 20/87		458		Авг 20/87
050.40.06	401		Авг 20/87		459		Авг 20/87
	402		Авг 20/87		460		Авг 20/87
050.41.00	401/402		Авг 20/87		461		Авг 20/87
050.41.01	401		Авг 20/87		462		Авг 20/87
	402		Авг 20/87		463		Авг 20/87
	403/404		Авг 20/87		464		Авг 20/87
	405		Авг 20/87		465/466		Авг 20/87
	406		Авг 20/87		467/468		Авг 20/87
	407/408		Авг 20/87		469		Авг 20/87
	409/410		Авг 20/87		470		Авг 20/87
	411/412		Авг 20/87		471/472		Авг 20/87
	413		Авг 20/87		473		Авг 20/87
	414		Авг 20/87		474		Авг 20/87
	415		Авг 20/87		475		Авг 20/87
	416		Авг 20/87		476		Авг 20/87
	417		Авг 20/87		477		Авг 20/87
	418		Авг 20/87		478		Авг 20/87
	419		Авг 20/87		479/480		Авг 20/87
	420		Авг 20/87	050.41.02	401		Авг 20/87
	421/422		Авг 20/87		402		Авг 20/87
	423/424		Авг 20/87		403		Авг 20/87
	425/426		Авг 20/87		404		Авг 20/87
	427/428		Авг 20/87		405		Авг 20/87
	429/430		Авг 20/87		406		Авг 20/87
	431/432		Авг 20/87		407		Авг 20/87
	433/434		Авг 20/87		408		Авг 20/87
	435/436		Авг 20/87		401/402		Авг 20/87
	437/438		Авг 20/87		403		Авг 20/87
	439/440		Авг 20/87		404		Авг 20/87
	441		Авг 20/87		405		Авг 20/87
	442		Авг 20/87		406		Авг 20/87
	443		Авг 20/87		407/408		Авг 20/87
	444		Авг 20/87		409/410		Авг 20/87
	445		Авг 20/87		411		Авг 20/87
	446		Авг 20/87		412		Авг 20/87
	447/448		Авг 20/87		413/414		Авг 20/87
	449		Авг 20/87		415/416		Авг 20/87

050.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 5

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а		
050.41.03	417/418		Авг 20/87	050.42.00	443/444		Авг 20/87		
	419		Авг 20/87		445/446		Авг 20/87		
	420		Авг 20/87		447		Авг 20/87		
	421		Авг 20/87		448		Авг 20/87		
	422		Авг 20/87		449		Авг 20/87		
	423		Авг 20/87		450		Авг 20/87		
	424		Авг 20/87		451/452		Авг 20/87		
	425/426		Авг 20/87		453		Авг 20/87		
	427/428		Авг 20/87		454		Авг 20/87		
	429/430		Авг 20/87		455		Авг 20/87		
	431		Авг 20/87		456		Авг 20/87		
	432		Авг 20/87		457		Авг 20/87		
	433/434		Авг 20/87		458		Авг 20/87		
	050.42.00	401/402			Авг 20/87	459/460		Авг 20/87	
		403			Авг 20/87	461		Авг 20/87	
		404			Авг 20/87	462		Авг 20/87	
		405/406			Авг 20/87	050.43.000	401		Авг 20/87
		407			Авг 20/87		402		Авг 20/87
		408			Авг 20/87		403		Авг 20/87
409			Авг 20/87	404		Авг 20/87			
410			Авг 20/87	050.50.01	701/702		Авг 20/87		
411/412			Авг 20/87		050.50.02	701		Авг 20/87	
413			Авг 20/87	702			Авг 20/87		
414			Авг 20/87	050.50.03	701/702		Авг 20/87		
415			Авг 20/87		050.50.04	701		Авг 20/87	
416			Авг 20/87	702			Авг 20/87		
417			Авг 20/87	050.50.05	701		Авг 20/87		
418			Авг 20/87		702		Авг 20/87		
419			Авг 20/87	050.50.06	701/702		Авг 20/87		
420			Авг 20/87		050.50.07	701		Авг 20/87	
421/422			Авг 20/87	702			Авг 20/87		
423			Авг 20/87	703		Авг 20/87			
424			Авг 20/87	704		Авг 20/87			
425/426			Авг 20/87	050.50.08	705/706		Авг 20/87		
428			Авг 20/87		701		Авг 20/87		
429			Авг 20/87		702		Авг 20/87		
430			Авг 20/87		703/704		Авг 20/87		
431/432			Авг 20/87		705		Авг 20/87		
433/434			Авг 20/87		706		Авг 20/87		
435/436			Авг 20/87		707		Авг 20/87		
437			Авг 20/87		708		Авг 20/87		
438			Авг 20/87		709		Авг 20/87		
439			Авг 20/87		710		Авг 20/87		
440		Авг 20/87	711		Авг 20/87				
441/442		Авг 20/87	712		Авг 20/87				

050.00.00

Перечень действующих страниц

Стр.6

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а
050.50.08	713/714		Авг 20/87	050.70.03	I203		Авг 20/87
	715/716		Авг 20/87		I204		Авг 20/87
	717/718		Авг 20/87		I205		Авг 20/87
050.50.09	701/702		Авг 20/87		I206		Авг 20/87
050.60.00	I001		Авг 20/87		I207		Авг 20/87
	I002		Авг 20/87		I208		Авг 20/87
	I003		Авг 20/87		I209		Авг 20/87
	I004		Авг 20/87		I210		Авг 20/87
	I005/I006		Авг 20/87	050.70.04	I201		Авг 20/87
050.70.01	I201		Авг 20/87		I202		Авг 20/87
	I202		Авг 20/87		I203		Авг 20/87
	I203		Авг 20/87		I204		Авг 20/87
	I204		Авг 20/87		I205		Авг 20/87
	I205		Авг 20/87		I206		Авг 20/87
	I206		Авг 20/87		I207		Авг 20/87
	I207		Авг 20/87		I208		Авг 20/87
	I208		Авг 20/87	050.70.05	I201/I202		Авг 20/87
	I209		Авг 20/87	050.70.06	I201		Авг 20/87
	I210		Авг 20/87		I202		Авг 20/87
	I211		Авг 20/87		I203		Авг 20/87
	I212		Авг 20/87		I204		Авг 20/87
	I213		Авг 20/87	050.71.01	I201/I202		Авг 20/87
	I214		Авг 20/87	050.71.02	I201/I202		Авг 20/87
	I215		Авг 20/87	050.71.03	I201		Авг 20/87
	I216		Авг 20/87		I202		Авг 20/87
050.70.02	I201		Авг 20/87		I203		Авг 20/87
	I202		Авг 20/87		I204		Авг 20/87
	I203		Авг 20/87		I205/I206		Авг 20/87
	I204		Авг 20/87	050.71.04	I201/I202		Авг 20/87
	I205		Авг 20/87	050.71.05	I201		Авг 20/87
	I206		Авг 20/87		I202		Авг 20/87
	I207		Авг 20/87		I203		Авг 20/87
	I208		Авг 20/87		I204		Авг 20/87
	I209		Авг 20/87	050.71.06	I201		Авг 20/87
	I210		Авг 20/87		I202		Авг 20/87
	I211		Авг 20/87		I203		Авг 20/87
	I212		Авг 20/87		I204		Авг 20/87
	I213		Авг 20/87		I205		Авг 20/87
	I214		Авг 20/87		I206		Авг 20/87
	I215		Авг 20/87				
	I216		Авг 20/87				
I217		Авг 20/87					
I218		Авг 20/87					
050.70.03	I201		Авг 20/87				
	I202		Авг 20/87				

050.00.00

Перечень действующих страниц

Стр. 7/8

Авг 20/87





# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## В В Е Д Е Н И Е

Настоящее Руководство является основным документом для ремонта самолета ИЛ-76 и его модификаций ИЛ-76М, ИЛ-76МД в особый период силами и средствами войсковых подразделений ВВС.

Руководство РБП состоит из двух частей, каждая из которых содержит разделы, сгруппированные в отдельные книги.

Часть I - РБП-I ремонт планера самолета и его систем.

Часть 2 - РБП-2 ремонт комплексов и систем авиационного, радиоэлектронного оборудования и спецсистем.

Комплектация частей Руководства РБП представлена в таблице I.

Таблица I

Наименование группы разделов	Порядковый номер книги	Номер раздела и его наименование
I	2	3
РБП-I (часть I)		
САМОЛЕТ В ЦЕЛОМ	Книга 1	009 Эвакуация и транспортирование
	Книга 2	014 Типовые технологические процессы и приложения Перечень контрольно-проверочной и измерительной аппаратуры, технологического оборудования и инструмента
	Книга 3	015 Очистка и промывка. Определение технического состояния (дефектация)
ПЛАНЕР	Книга 4	020 Ремонт планера
	Книга 5	021 Фюзеляж (общие сведения)
	Книга 6	024 Крыло (общие сведения)
	Книга 7	025 Оперение (общие сведения)
СИСТЕМЫ ПЛАНЕРА	Книга 8	031 Управление самолетом
		032 Шасси
		033 Гидравлическая система
		034 Высотное оборудование
СИЛОВАЯ УСТАНОВКА	Книга 9	042 Мотогондола
		043 Управление двигателями
		046 Противопожарное оборудование
		047 Топливная система
		049 Вспомогательная силовая установка

050.00.00

Введение

Стр. I

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

I	2	3
РБП-2 (часть 2)		
АВИАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Книга 1	051 Электроснабжение
		052 Освещение и внешняя сигнализация
		053 Кислородное оборудование
		054 Приборные панели и системы регистрации
		055 Фотооборудование
		056 Пилотажно-навигационное оборудование
		057 Система автоматического управления САУ-IT-2Б
РАДИОЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Книга 2	061 Радиосвязное оборудование
	Книга 3	062 Радионавигационное оборудование часть I. Радиотехнические средства навигации и посадки часть 2. Пилотажно-навигационный комплекс "Купол-76"
СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ		Книга 4
	Книга 5	063 Спецустановки
		062 Спецустановки
СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ	Книга 6	050 Бортовая электрическая сеть
	Книга 7	058 Несъемные устройства оборудования

К РБП самолета прикладываются:

- ведомости групповых комплектов запасных частей Iзч20вр, 2зч10вр, 2опзч100вр;
- ведомости комплектов материалов Iм20вр, 2м10вр, 2опм100вр;
- руководства РБП на комплектующие изделия, перечень которых приведен на стр.5;

Порядок пользования руководством

После осмотра поврежденного самолета и составления ведомости дефектации сопоставьте характеристики полученных повреждений с данными таблиц, помещенными в подтеме "Виды повреждений" соответствующих разделов и определите:

1. Возможность проведения ремонта в войсковых условиях.

2. Методы (способы) ремонта в войсковых условиях поврежденных агрегатов (узлов) и деталей:

- допустимость эксплуатации без ремонта;
- ремонт методом восстановления;
- ремонт методом замены.

По таблицам (или содержанию соответствующего раздела) определите номера

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

типовых вариантов ремонта (ТВР), номера типовых технологических процессов (ТПП), технологических карт (ТК), технологических указаний (ТУ), используя рекомендации которых можно отремонтировать или заменить поврежденный агрегат или деталь.

В целях быстрого отыскания в Руководстве необходимой информации весь материал внутри раздела разбивается на темы, подтемы и пункты.

Пример: Раздел 02I - Фюзеляж

Тема 02I.00.00 - Общие сведения

Подтема 02I.30.00 - Виды повреждений

Пункт 02I.30.01 - Характеристика зон, выделенных на обшивках агрегатов фюзеляжа.

Полный перечень такой разбивки представлен в содержании каждого раздела. На каждой странице под этими цифровыми обозначениями помещаются номера страниц, которые разделяют материал по виду информации согласно таблице 2.

Таблица 2

Наименование темы	Блок страниц	Примечание
I	2	3
Общие сведения	I-100	Материалы тем "Разборка",
Разборка	101-200	"Очистка и промывка", "Сборка
Очистка и промывка	201-300	и регулирование",
Определение технического состояния (дефектация)	301-400	"Контроль качества при ремонте
Ремонт	401-500	и испытания" в некоторых разделах входят составной частью в
Сборка и регулирование	501-600	материалы тем "Ремонт" и "Типовые
Контроль качества при ремонте и испытания	701-800	технологические процессы".
Транспортирование	901-1000	
Перечень контрольно-проверочной аппаратуры, технологического оборудования и инструмента	1001-1100	
Типовые технологические процессы и приложения	1201-1300	

В РБП-2 принят единый подход к оценке доступности блоков систем, элементов БЭС и несъемных устройств оборудования на борту самолета. Он предусматривает три уровня доступности в зависимости от потребного объема и сложности работ по разборке самолета, после которых обеспечиваются условия для замены или восстановления блока, элемента устройств оборудования.

К первому уровню доступности отнесены те блоки, элементы и устройства, замена или восстановление которых могут быть выполнены после вскрытия эксплу-

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

тационных и технологических люков самолета без дальнейшей разборки систем.

Ко второму уровню доступности отнесены те блоки, элементы и устройства, замена или восстановление которых могут быть выполнены после разборки систем самолета в объеме, предусмотренном максимальными видами регламентных работ.

К третьему уровню доступности отнесены те блоки, элементы и устройства, замена и восстановление которых возможны после выполнения трудоемких работ по демонтажу составных частей и агрегатов планера (расстыковка Ф-1 и Ф-2, демонтаж топливных баков и т.п.) или требуют выполнения специальных работ (расклепывание панелей, вырезание люков в обшивке и т.п.) из-за расположения блоков и устройств в конструктивно неразъемных отсеках планера самолета.

Руководство дает как конкретные, так и общие технические рекомендации по ремонту самолета, способствующие повышению уровня специальных знаний, расширению технического кругозора и повышению квалификации личного состава, участвующего в процессе восстановления поврежденного самолета, что позволяет в кратчайшие сроки произвести ввод самолета в строй.

## Используемые в тексте Руководства сокращения, термины и определения

- РБП - ремонт боевых повреждений
- ЭТД - эксплуатационно-техническая документация
- ИТЭ - инструкция по технической эксплуатации
- ИЛЭ - инструкция по летной эксплуатации
- КД - иллюстрированный каталог деталей и сборочных единиц
- АС - альбом сочленений и ремонтных допусков
- БЭС - бортовая электрическая сеть
- ТВР - типовой вариант ремонта
- ТТП - типовой технологический процесс
- ТК - технологическая карта
- ТТ - типовая технология
- ТУ - технологическое указание
- РУ - распределительное устройство
- ЦРУ - центральное распределительное устройство
- РК - распределительная коробка
- ЛКП - лакокрасочное покрытие
- ВСК - встроенные средства контроля
- НСК - наземные средства контроля

## Перечень технической документации, действующей совместно с настоящим Руководством.

- эксплуатационно-техническая документация на самолет ИЛ-76 (инструкция по технической эксплуатации, инструкция по летной эксплуатации, регламент технического обслуживания и технологические карты к регламенту);



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- иллюстрированный каталог деталей и сборочных единиц;
- альбом сочленений и ремонтных допусков;
- альбом фидерных схем;
- инструкции, указания и технологические процессы, действующие в ВВС;
- эксплуатационно-техническая документация на комплектующие изделия;
- руководство по аэродромному обслуживанию;
- альбом схем деления самолета на зоны и обозначения эксплуатационных люков и лючков (Приложение к "Регламенту технического обслуживания").
- выпуск № 3270 "Ремонт бортовых электрических сетей летательных аппаратов при боевых повреждениях"
- выпуск № 3816 "Методическое пособие по эксплуатации и ремонту бортовых электрических сетей летательных аппаратов"
- выпуск № 4929 "Техническая диагностика и восстановление радиочастотных кабелей авиационного, радиоэлектронного оборудования и вооружения самолетов и вертолетов".

\* руководства РБП на комплектующие изделия согласно перечню:

1. Двигатель Д-30КП	24. Генератор	ГТ60П46А
2. Клапан перепада АРД-54В	25. Блок	БРЧ-62БМ
3. Заслонка кольцевания 4I49TM	26. Блок	БЗУ-376СП
4. Регулирующий клапан 5470Т	27. Блок	БЗУ-376СБ
5. Радиатор 22I7A	28. Блок	БРН-208М76
6. Турбохолодильник 3220	29. Блок	БПП-76
7. Клапан сбрасывающий 277IT	30. Блок	БКШ-76
8. Регулятор избыточного давления 5402Т	31. Выпрямительное устройство ВУ-6А	
9. Клапан регулятора 520А	32. Аппарат	ДМР-400Т
10. Регулятор абсолютного давления I3I4P	33. Аппарат	ДМР-200ВУ
II. Запорный кран I404	34. Преобразователь ПО-750А	
12. Турбохолодильник 2280Т	35. Преобразователь ПТ-125Ц	
13. Генератор Н.Г. 2347АТ	36. Система	АРУ-76
14. Влагодетель 5992	37. Сигнализатор СОТ-1М-11, СОТ-2,	
15. Электромагнитный переключатель 4073АТ, 4073Т		СОТ-1М-4(8)
16. Станция Фасоль-I-II	38. Фара	ПРФ-4М
17. Станция СЗМ	39. Магнитофон	МС-61Б
18. Высотомер РВ-5	40. Указатель положения ИП-32М	
19. Система 9А-503	41. Указатель положения ИП-2I	
20. Лебедка ЛПГ-3000А, ЛПГ-1500А	42. Указатель положения ИП-33	
21. Лебедка БЛ-47	43. Указатель положения ИП-43	
22. Держатель КДС-16 ГМ2	44. Указатель положения ИП-44	
23. Держатель УБД-ЗДА	45. Датчик положения ДС-10	
	46. Датчик положения ДС-11	

\* - Перечень уточняется по мере поступления Руководств РБП на комплектующие изделия от поставщиков-изготовителей.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- |                                |                     |                             |                |
|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------|
| 47. Курсовая система           | ТКС-П               | 86. Индикатор               | РМИ-1А         |
| 48. Система сигналов           | ЦСВ-ЗМ-1Б (ДСП)     | 87. Масломер                | МЭС-2247Д(ДСП) |
| 49. Выключатель коррекции      | ВК-90М              | 88. Станция                 | Р-862          |
| 50. Выключатель коррекции типа | ВК-53               | 89. Распределитель сигналов | 1186Б          |
| 51. Инерциальная система       | И-11-76             | 90. Влагодделитель          | 2394Т          |
| 52. Система                    | САУ-1Т-2Б           | 91. Система                 | К-П-76 (ДСП)   |
| 53. Авиагоризонт               | АГБ-3               |                             |                |
| 54. Магнитный самописец        | МСРП-64М            |                             |                |
| 55. Распределитель сигналов    | БР-40               |                             |                |
| 56. Регулятор температуры      | РТ-12, РТ3-1        |                             |                |
| 57. Корректор высоты           | КЗВ-0-15            |                             |                |
| 58. Система                    | ССП-2А              |                             |                |
| 59. Система                    | 2С7К                |                             |                |
| 60. Указатель высоты           | УВИД-30-15К         |                             |                |
| 61. Вариометр                  | ВАР-30М             |                             |                |
| 62. Указатель числа "М"        | МС-1                |                             |                |
| 63. Вариометр                  | ВАР-75М             |                             |                |
| 64. Указатель высоты           | УВИД-15             |                             |                |
| 65. Указатель скорости         | КУС 730/1100        |                             |                |
| 66. Датчик приборной скорости  | ДАС                 |                             |                |
| 67. Сигнализатор скорости      | ССА-0,7             |                             |                |
| 68. Датчик высоты              | ДВП-13              |                             |                |
| 69. Сигнализатор давления      | СДУ                 |                             |                |
| 70. Полуавтомат                | ППКУ                |                             |                |
| 71. Указатель расхода          | УРВК-18             |                             |                |
| 72. Держатель                  | БД2-76              |                             |                |
| 73. Система                    | ССОС                |                             |                |
| 74. Блок                       | БМП                 |                             |                |
| 75. Выпрямительное устройство  | ВУ-36               |                             |                |
| 76. Агрегат зажигания          | СКНА, СКНР          |                             |                |
| 77. Датчик режимов             | ДР-4м-2с            |                             |                |
| 78. Высотмер                   | ВМФ-50              |                             |                |
| 79. Высомер                    | ВМ-15               |                             |                |
| 80. Автомат                    | АСО-2И-Е7Р          |                             |                |
| 81. Астрокомпас                | ДАК-ДБ-5В           |                             |                |
| 82. Сигнализатор               | СВУ12-1А, СВУ-1, 5А |                             |                |
|                                | унифицированный     |                             |                |
| 83. Индукционный датчик        | ИД-3                |                             |                |
| 84. Указатель                  | УЗП                 |                             |                |
| 85. Специзделме                | ПШ-23               |                             |                |

16.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## БОРТОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ

### СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Раздел, подраздел, пункт.	Стр.
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	050.10.00	
Основные характеристики ремонтпригодности и контролепригодности зон самолета.	050.11.00	I
Схема размещения объектов БЭС кабины летчиков.	050.11.01	I
Схема размещения объектов БЭС подпольного пространства кабины летчиков	050.11.02	I
Схема размещения объектов БЭС кабины штурмана	050.11.03	I
Схема размещения объектов БЭС переднего шасси	050.11.04	I
Схема размещения объектов БЭС ниши перед- него шасси.	050.11.05	I
Схема размещения объектов БЭС грузовой кабины	050.11.06	I
Схема размещения объектов БЭС подпольного пространства грузовой кабины.	050.11.07	I
Схема размещения объектов БЭС технического отсека	050.11.08	I
Схема размещения объектов БЭС кормовой кабины	050.11.09	I
Схема размещения объектов БЭС центропла- на	050.11.10	I

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Схема размещения объектов БЭС средней части крыла.	050.11.11	I
Схема размещения объектов БЭС отъемной части крыла.	050.11.12	I
Схема размещения объектов БЭС хвостового оперения.	050.11.13	I
Схема размещения объектов БЭС мотогондолы двигателя.	050.11.14	I
Схема размещения объектов БЭС отсека главного шасси.	050.11.15	I
Схемы металлизации основных частей планера.	050.12.00	I
Виды повреждений.	050.13.00	I
Структурная схема типовых боевых повреждений и типовых способов ремонта основных элементов БЭС.	050.13.01	I
Характеристика типовых боевых повреждений и способов ремонта основных элементов БЭС.	050.13.02	I
Характеристика типовых боевых повреждений и способов ремонта радиочастотного коаксиального кабеля и соединителя.	050.13.03	I
Характеристика видов повреждений и способов ремонта жгутов и кабелей.	050.13.04	I
<b>Р А З Б О Р К А</b>	050.20.00	
Разборка.	050.20.01	101
Технологические карты подхода к штепсельным разъемам на борту самолета.	050.20.02	101

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ	050.30.00	
Особенности осмотра мест повреждений, дефектация элементов бортовой сети самолета.	050.30.01	30I
Указания по оценке характера и объема повреждений БЭС.	050.30.02	30I
Общие указания по дефектации распределительных устройств.	050.30.03	30I
Особенности осмотра узлов и деталей распределительных устройств.	050.30.04	30I
Алгоритм поиска отказавших узлов и элементов распределительного устройства по косвенным признакам.	050.30.05	30I
Дефектация распределительных устройств инструментальными методами; общие указания о подготовке распределительных устройств к дефектации.	050.30.06	30I
Технические условия на состояние и монтаж объектов БЭС с повреждениями, при которых возможна их дальнейшая эксплуатация.	050.31.00	30I
Технические условия на состояние и монтаж распределительных устройств при незначительных и слабых боевых повреждениях.	050.32.00	30I
<b>Р Е М О Н Т</b>	050.40.00	
Меры безопасности	050.40.01	40I
Методы и способы ремонта БЭС при боевых повреждениях:	050.40.02	40I
указания о применяемости методов восстановления основных элементов сети;		
указания о допустимом количестве стыков жил, устанавливаемых на одном проводе;		

14.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

указания о допустимом количестве вставок и накладок изоляции при ремонте проводов.

Указания по особенностям замены проводов и жгутов, ремонт которых восстанавливаем недопустим.	050.40.03	40I
Указания по использованию резервной проводки при ремонте БЭС.	050.40.04	40I
Указания о ремонте распределительных устройств на борту самолета.	050.40.05	40I
Рекомендации по очистке жгутов электрорадиоборудования и коаксиальных кабелей.	050.40.06	40I
Типовые способы ремонта основных элементов сети, коаксиального кабеля и распределительных устройств.	050.41.00	40I
Технологические карты на способы ремонта основных элементов сети.	050.41.01	40I
Технологические карты на способы ремонта коаксиального кабеля.	050.41.02	40I
Технологические карты на способы ремонта распределительных устройств.	050.41.03	40I
Типовые способы ремонта жгутов (технологические карты).	050.42.00	40I
Технические условия на состояние и монтаж объектов БЭС после ремонта с боевыми повреждениями.	050.43.00	40I

10,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПРОВЕРКА И ИСПЫТАНИЕ	050.50.00	
Методика проверки величины сопротивления изоляции и диэлектрической прочности проводов и объектов БЭС.	050.50.01	70I
Проверка электрической целостности проводников радиочастотных кабелей РК; проверка сопротивления изоляции радиочастотных кабелей РК.	050.50.02	70I
Методика проверки величин переходного сопротивления стыка жил провода.	050.50.03	70I
Методика измерения переходного сопротивления контактов минусовых присоединений.	050.50.04	70I
Методика проверки величины переходного сопротивления металлизации.	050.50.05	70I
Методика проверки жгута после устранения в нем боевых повреждений.	050.50.06	70I
Проверка систем планера и герметичности отсеков планера (технологические карты).	050.50.07	70I
Измерение уровня помех радиоприему (технологические карты).	050.50.08	70I
Указания по проверке работоспособности БЭС, в целом после устранения боевых повреждений ее объектов.	050.50.09	70I
ПЕРЕЧЕНЬ КОНТРОЛЬНО-ПРОВЕРОЧНОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА.	050.60.00	100I

14,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ.	050.70.00	
Выписка из рекомендаций п/я А-7844, ОСТ1.03867-77, производственной инструкции ОПИ-480-81 и УН72-415	050.70.01	I20I
Перечень распределительных устройств с функционально входящими элементами фидерных схем.	050.70.02	I20I
Маркировка проводов, входящих в фидерные схемы.	050.70.03	I20I
Типы в/ч кабелей радиоэлектронного оборудования.	050.70.04	I20I
Перечень цепей управления, влияющих на безопасность полета.	050.70.05	I20I
Заливка штепсельных разъемов пеногерметиком ВПГ-2Л (технологическая карта).	050.70.06	I20I
Типоразмеры применяемости термоусаживаемой трубки РМ ТУТ-2 для провода.	050.71.01	I20I
Типоразмеры применяемости термоусаживаемой трубки РМ ТУТ-2 для жгута.	050.71.02	I20I
Типоразмеры применяемых футорок для заделки в экранирующую плетенку.	050.71.03	I20I
Типоразмер хомутов зажимных с обкладкой.	050.71.04	I20I
Технология приготовления клеев и герметиков.	050.71.05	I20I
Перечень расходных материалов для ремонта БЭС.	050.71.06	I20I



№ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### О Б Щ И Е   С В Е Д Е Н И Я

Руководство по ремонту бортовой электрической сети состоит из подразделов:

- руководство по ремонту основных элементов бортовой сети;
- руководство по ремонту распределительных устройств.

К основным элементам бортовой сети относятся:

- электрические провода и коаксиальные кабели;
- экранирующие оплетки и изоляционные материалы;
- защита жгутов.

К распределительным устройствам относятся:

- центральные распределительные устройства - ЦРУ;
- распределительные устройства - РУ;
- электрощитки и панели;
- коробки и блок-реле.

Ремонт основных элементов бортовой сети включает темы:

- общие сведения;
- определение технического состояния;
- разборка;
- ремонт;
- проверка и испытание;
- перечень контрольно-проверочной, измерительной аппаратуры, технологического оборудования и инструмента;
- типовые технологические процессы и приложения.

Ремонт распределительных устройств включает темы:

- определение технического состояния;
- ремонт;
- регулировка и проверка;
- типовые технологические процессы и приложения.

Аналогичные темы подразделов по ремонту основных элементов бортовой сети и распределительных устройств объединены.

Монтажно-установочная арматура, включающая в себя штепсельные разъемы, колодки, розетки, соединители различных типов, хомуты крепления, а также аппарата защиты, контроля работы сети и коммутационная аппаратура неремонтопригодны, и при повреждении подлежат замене на аналогичные по типу применения.



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ И КОНТРОЛЕПРИГОДНОСТИ

Схемы размещения объектов БЭС на основных частях конструкции самолета даны на фиг I-68 с пояснительными текстами к ним в таблицах.

Прокладка коаксиальных кабелей приведена на схемах размещения блоков соответствующих систем радиоэлектронного оборудования (см. "Руководство РБП бортовых комплексов и систем оборудования"). Типы применяемых коаксиальных кабелей сведены в таблицу

Штепсельные разъемы бортовой сети самолета, кроме разъемов к датчикам топливомеров, залиты пеногерметиком ВПГ-2Л:

- по № 093417535 - только вне гермокабины;
- с № 093418539 - все без исключения.

Штепсельные разъемы к датчикам топливомеров залиты герметиком I4C - 2 (по № 0023436054), герметиком ВГФ-2 (с № 0033436059). Дополнительно поверхность указанных штепсельных разъемов герметизирована герметиком УТ-32 (с № 0033449441).

Схемы металлизации основных частей и агрегатов фюзеляжа даны на фиг. 69-74 с пояснительными текстами к ним в таблицах.

В электросхеме самолета не предусмотрены контрольные разъемы проверки исправности бортовой сети с помощью наземных средств контроля.

Встроенные и наземные средства контроля систем оборудования не позволяют выявлять отдельно повреждения проводов межблочных жгутов и БЭС.



16.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

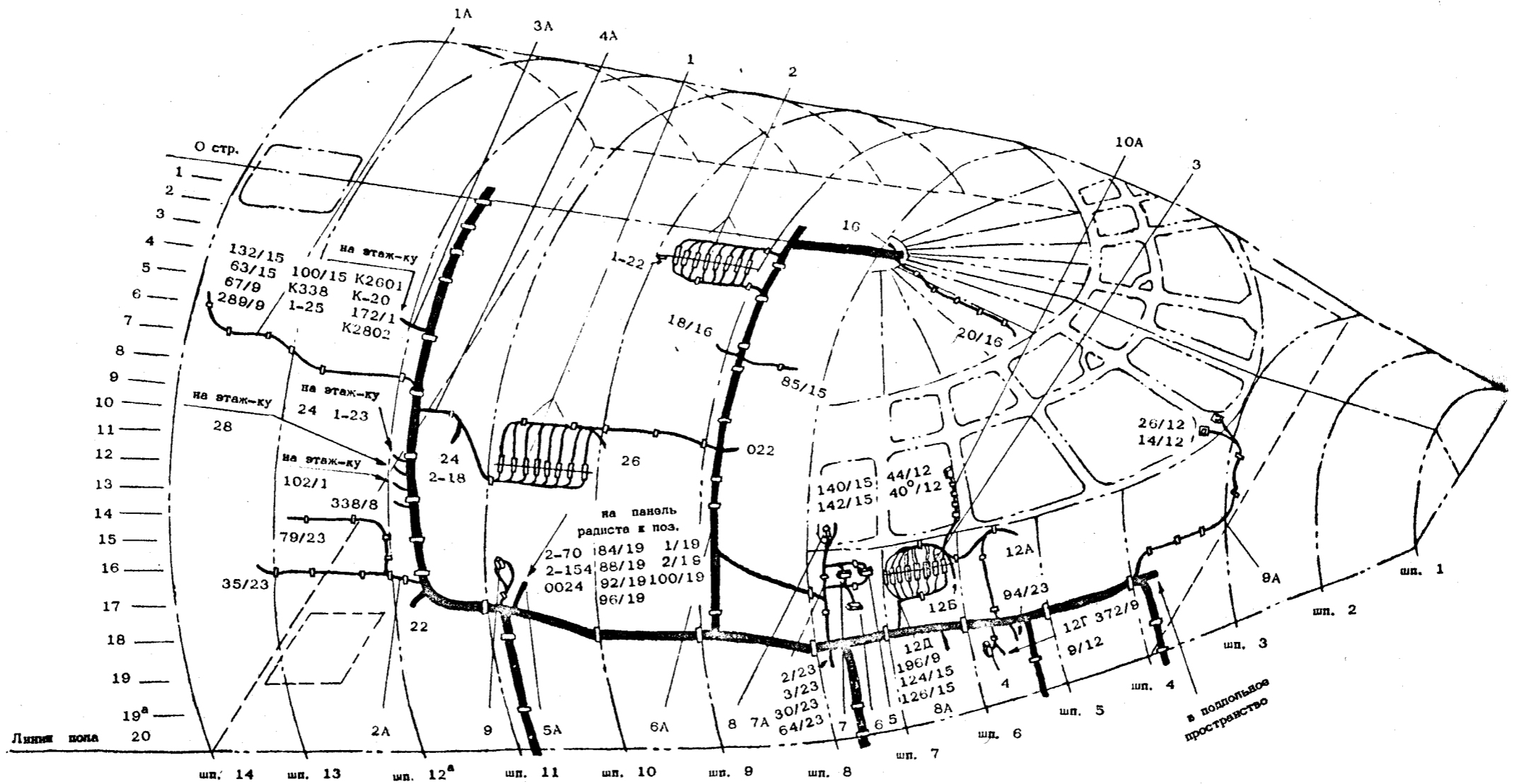


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС КАБИНЫ ЛЕТЧИКОВ ( ПРАВЫЙ БОРТ)

Фиг. I



ИЛ 76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

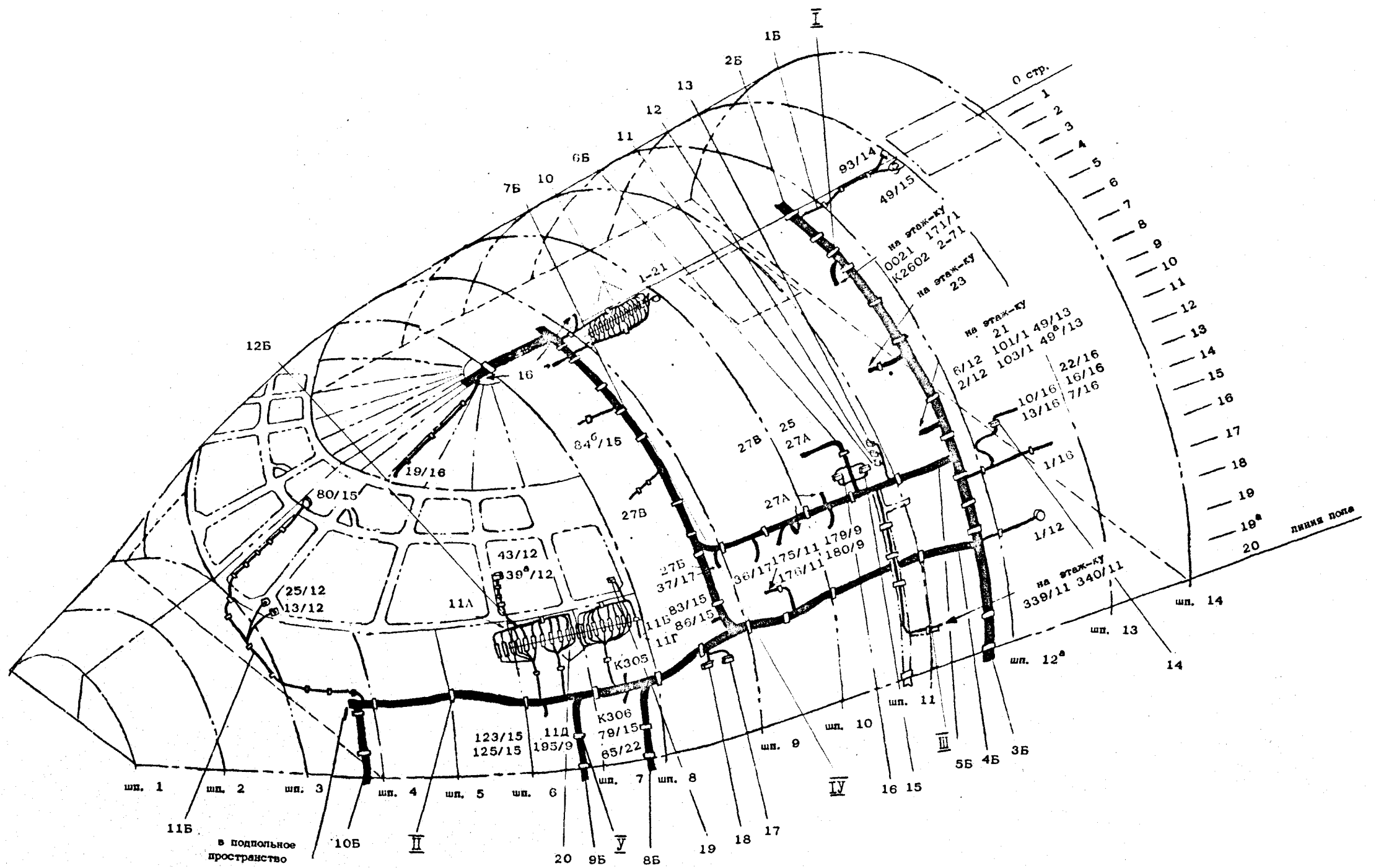


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС КАБИНЫ ЛЕТЧИКОВ (ЛЕВЫЙ БОРТ)

Фиг.2





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

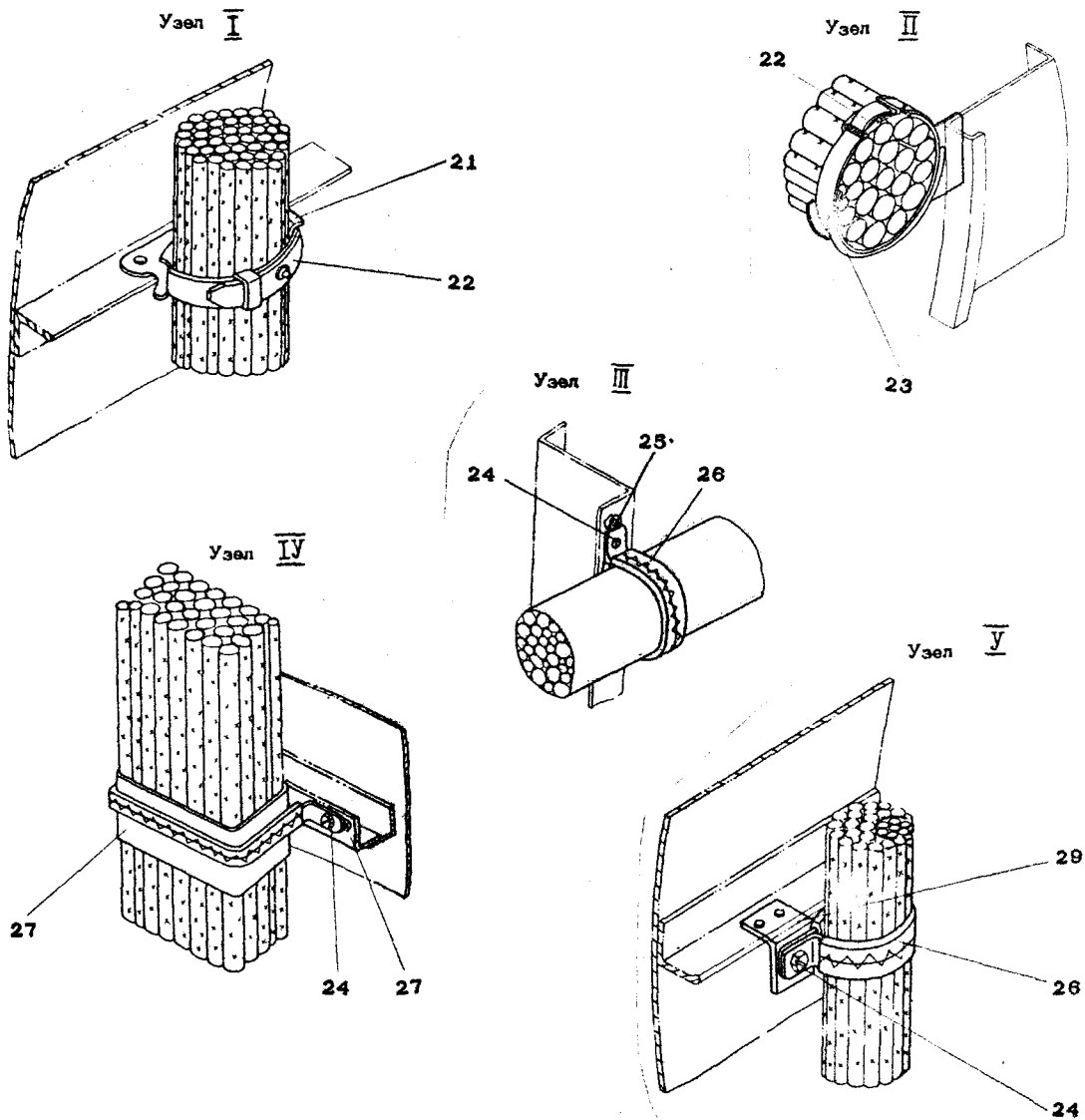


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС КАБИНЫ ЛЕТЧИКОВ ( УЗЛЫ )

Фиг. 3



16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС кабины летчиков

Таблица I

номер позиции на фигуре	Номер электричес- кой позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	022-III	Штепсельные разъемы	Тип разъемов	
	022-III2		см. "Каталог деталей	
	26-III		и сборочных единиц"	
	26-III2		гл. 5I.50.03	
	26-III3		То же	
	26-III4		- " -	
	26-III5		- " -	
2	16Г-III4	Штепсельные разъемы	Тип разъемов	
	16В-III2		см. "Каталог деталей	
	16Б-III2		и сборочных единиц"	
	16З-III4		гл. 5I.05.03	
	16З-III2		то же	
	16К-III2		- " -	
	16Г-III2		- " -	
	16Е-III2		- " -	
3	12Б-III2	Штепсельные разъемы	Тип разъемов	
	12Б-III3		см. "Каталог деталей	
	12Б-III1		и сборочных единиц"	
	12А-III1		гл. 5I.05.05	
	12Б-III6		То же	
	12А-III2		- " -	
	12Г-III1		- " -	
	12Б-III4		- " -	

050.11.01

Стр. 7

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5
	I2A-ШЗ I2Б-ШI5 I-ШO		Тип разъемов	
			см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
			гл. 5I.05.05	
4	I-30	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
5	I-4	Клеммная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	
6	79a/23	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
7	I-6	Клеммная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	
8	I-8	Клеммная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	
9	2-72	Клеммная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	
IO	I6Б-ШI I6Г-ШI I6З-ШЗ I6З-ШI I6И-ШI I6К-ШI I6Г-ШЗ I6В-ШБ I6Е-ШI I6В-ШI I6Е-I30/I5-ШI I6Е-I27/I5-ШI I6Е-I28/I5-ШI	Штепсельные разъемы	Тип разъемов см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
			гл. 5I.05.03	
			То же	
			- " -	
			- " -	
			- " -	
			- " -	
			- " -	
			- " -	
			- " -	
			- " -	
			- " -	
II	2-77	Клеммная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

I	!	2	!	3	!	4	!	5		
I2		2-75		Клеммная колодка		5-ОСТ I.I334I-78				
I3		2-73		Клеммная колодка		5-ОСТ I.I334I-78				
I4		2-8I		Клеммная колодка		2-ОСТ I.I334I-78				
I5		2-79		Клеммная колодка		5-ОСТ I.I334I-78				
I6		I-3a		Клеммная колодка		2-ОСТ I.I334I-78				
I7		I-3		Клеммная колодка		5-ОСТ I.I334I-78				
I8		I-5		Клеммная колодка		5-ОСТ I.I334I-78				
I9		I-7		Клеммная колодка		5-ОСТ I.I334I-78				
20		IIA-III		Штепсельные разъемы		Тип разъемов см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.06				
		IIA-III6						То же		
		IIБ-III7						- " -		
		IIБ-III9						- " -		
		IIБ-III10						- " -		
		IIБ-III2						- " -		
		IIA-III10						- " -		
		IIБ-III4						- " -		
		IIA-III2						- " -		
		IIA-III5						- " -		
		IIБ-III3						- " -		
		IIA-III2						- " -		
		IIБ-III5						- " -		
		IIБ-III8						- " -		
		IIБ-III						- " -		
		IIБ-III6						- " -		

050.II.OI

Стр. 9

Авг 20/87



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

I	!	2	!	3	!	4	!	5
		IIA-III				Тип разъемов		
		IIA-III4				см. "Каталог деталей		
		IIБ-III				и сборочных единиц"		
		I-III9				гл. 5I,05.06		
		I2A	Панель управления обогре-		I.760I.72I2.030.000			
			вом стекол					
		I2Б	Панель управления ПОС		I.760I.72I2.050.000			
		I2Г	Панель управления освеще-					
			нием		I.760I.72I2.0I0.000			
		I2Д	Блок-реле обогрева стекол		I.760I.72I2.400.000			
		22	РУ переменного тока экипа-		I.760I.7222.000.000			
			жа (прав.)					
		022	Щиток сигнализации люков		I.760I.7220.4I0.000			
		24	РУ постоянного тока экипа-		I.760I.7224.000.000			
			жа (прав.)					
		024	Блок-реле управления ста-		I.760I.7224.500.000			
			близатором					
		26	РУ переменного тока 36В		I.760I.7226.000.000			
			экипажа (прав.)					
		28	Щиток управл. и контр.		I.760I.7228.000.000			
			энергетики					

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5
K-20	Коробка блокир. и форм. сигн.		I.760I.7000.200.000	
K260I	Бортовой аппарат речевых сообщений		PI-65-10	
I-2I	Клеммная колодка		5-ОСТ I.1334I-78	
I-22	Клеммная колодка		5-ОСТ I.1334I-78	
I-23	Клеммная колодка		I-ОСТ I.1334I-78	
I-25	Клеммная колодка		3-ОСТ I.1334I-78	
2-18	Клеммная колодка		3-ОСТ I.13350-78	
2-70	Клеммная колодка		5-ОСТ I.1334I-78	
2-154	Клеммная колодка		5-ОСТ I.1334I-78	
IIA	Панель управления запитой и грузами		I.760I.72II.030.000	
IIB	Панель управления бустерами		I.760I.72II.050.000	
IIГ	Панель управления освещением		I.760I.72II.090.000	
IIД	Блок-реле обогрева стекол		I.760I.72II.400.000	
K305	Индикатор текущего времени		ИТВ-2	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5
	К306	Пульт управления МСРП-64	ПУ-13	
	37/17	Штепсельный разъем	2РМДТ27БПН19Г5В1	
	25	РУ переменного тока 36В экипажа (левое)	I.760I.7225.000.000	
	27А	Панель кондиционирования	I.760I.7227.050.000	
	27Б	Панель приборов и запуска ВСУ	I.760I.7227.100.000	
	27В	Панель управления НГ	I.760I.7227.200.000	
	2I	РУ переменного тока экипажа (левое)	I.760I.722I.000.000	
	23	РУ постоянного тока экипажа (левое)	I.760I.7223.000.000	
	49а/13	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
	2-7I	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
	К2602	Бортовой аппарат речевых сообщений	РИ-65-10	
	I6	Верхний электрощиток	I.760I.72I6.000.000	
2I		Сюба	I.760I.7210.932.000	ДИ6АТ; л. I, 5 115x30.



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5
22		Ремень	УН72-500-300 -400 -500	
23		Скоба	I.760I.7230.010.002 001	Д16АМ; л. I, 5 105x50.
24		Бинт	3241А	
25		Анкерная гайка	3381А	
26		Хомут,	ОСТ I.12090-75	
27		Обкладка	I.760I.7120.500.003	Войлок л. 2, 5 ГОСТ 288-72
28		Профиль	45К-1-140	Д16Т
29		Уголок	ОСТ I.10218-71	Д16Т



16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС кабины летчиков  
/ трассы жгутов /

Таблица 2

Номер позиции трассы на фигу- ре	Состав трассы		Уровень доступ- ности трассы	Примечание
	Количество жгутов	Наименование жгутов		
1	2	3	4	5
1А	4	Р1+Р3, Л7	I	
2А	I	Л8	I	
3А	II	Л3, Л4, Л7, Р3, КЛ1+КЛ4, КЛ6, КЛ8, КЛ9	I	
4А	6	Л4, Л6, Л8, Р2, Р3, Ш4	I	
5А	7	Л2, Л4, Л8, Р1, Р2, Ш2, КЛ2	I	
6А	4	Л4, Л6, Л8, Р3	I	
7А	7	Л1+Л4, Л7, Л8, Ш3	I	
8А	4	Л1+Л4	I	
9А	I	Л4	I	
10А	I	Л12	I	
1Б	I	Р3	I	
2Б	7	Л1, Л3, Р1+Р3, КЛ2, КЛ3	I	
3Б	5	Р1+Р3, КЛ1, КЛ2	I	
4Б	5	Л3, Р3, КЛ1+КЛ3	I	
5Б	4	Р1+Р3, КЛ2	I	
6Б	4	Р1+Р3, Л7	I	
7Б	3	Л3, Л5, Р3	I	
8Б	4	Л3, Л5, Ш3, Ш4	I	
9Б	6	Л1+Л4, Л7, КЛ3	I	
10Б	6	Л1, Л3, Л7, Л8, Р3, Ш6	I	
11Б	I	Л3	I	
12Б	I	Л11	I	



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС кабины  
летчиков, штурмана, ниши переднего шасси  
/ состав жгутов /

Таблица 3

Наименование жгутов	Тип применяющихся проводов	Количество : в шт.	Примечание
1	2	3	4
Л1	БЦКО 0,35°	195	
	БЦКО 0,5°	60	
	БЦКО 0,75°	170	
	БЦКО 1°	36	
	БЦКО 1,5°	24	
	БЦКО 2,5°	7	
	БЦКОУ 0,2°	32	
	БЦКОЭ 0,5°	6	
Л2	БЦКО 0,35°	150	
	БЦКО 0,5°	43	
	БЦКО 0,75°	223	
	БЦКО 1°	37	
	БЦКО 1,5°	30	
	БЦКО 2,5°	8	
	БЦКОУ 0,2°	25	
	БЦКОЭ 0,5°	6	
	БЦГРЛ 0,35°	1	
	БЦГРЛ 0,5°	2	
	БЦГРЛ 1,0°	2	
Л3	БЦКО 0,35°	108	
	БЦКО 0,5°	53	
	БЦКО 0,75°	100	
	БЦКО 1°	43	
	БЦКО 1,5°	11	

16,76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

I	:	2	:	3	:	4
		БЦДО 2,5°		2		
		БЦДО 6°		4		
		БЦДОЭ 0,35°		25		
		БЦДОУ 0,2°		10		
Л4		БЦДО 0,35°		80		
		БЦДО 0,5°		43		
		БЦДО 0,75°		47		
		БЦДО 1°		40		
		БЦДО 1,5°		7		
		БЦДО 2,5°		3		
		БЦДОУ 0,2°		17		
		БЦДОЭ 0,35°		20		
Л5		БЦДО 0,35°		59		
		БЦДО 0,5°		18		
		БЦДО 0,75°		6		
		БЦДО 1°		4		
		БЦДО 1,5°		2		
Л6		БЦДО 0,35°		53		
		БЦДО 0,5°		17		
		БЦДО 0,75°		2		
		БЦДО 1°		6		
		БЦДО 1,5°		2		
Л7		БЦДО 0,35°		154		
		БЦДО 0,5°		61		
		БЦДО 0,75°		4		
		БЦДО 1°		29		
		БЦДО 1,5°		18		

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

I	2	3	4
	БЦДО 2,5	11	
	БЦДОЭ 0,35°	4	
	БЦДОУ 0,2°	10	
	РКТР	16	
Л8	БЦДО 0,35°	16	
	БЦДО 0,5°	19	
	БЦДО 0,75°	8	
	БЦДО 1°	19	
	БЦДО 2,5°	2	
	БЦДОЭ 0,35°	16	
	БЦДОУ 0,2°	19	
	РКТР	16	
Л9	БЦДО 1°	3	
	БЦДО 1,5°	3	
	БЦДО 2,5°	2	
	БЦДО 6°	2	
	БМФ 1,5°	2	
Л10	БЦДО 1°	2	
	БЦДО 1,5°	3	
	БЦДО 2,5°	2	
	БЦДО 6°	2	
	БМФ 1,5°	2	
Л11	БЦДО 0,35°	8	
	БЦДОЭ 0,35°	4	
Л12	БЦДО 0,35°	8	
	БЦДОЭ 0,35°	4	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

1	2	3	4
Р1	БЦДО 0,35°	200	
	БЦДО 0,5°	55	
	БЦДО 0,75°	58	
	БЦДО 1°	26	
	БЦДО 1,5°	4	
	БЦДО 2,5°	8	
	БЦДО 4°	9	
	БЦДО 10°	1	силовой провод
	БЦДО 25°	3	силовой провод
	БЦДОЭ 0,35°	49	
	БЦДОУ 0,2°	57	
	БЦДОУЭ 0,2°	11	
	БЦФ 1°	2	
	Р2	БЦДО 0,35°	110
БЦДО 0,5°		26	
БЦДО 0,75°		22	
БЦДО 1°		14	
БЦДО 1,5°		5	
БЦДО 2,5		6	
БЦДО 4°		9	
БЦДО 25°		3	силовой провод
БЦДОЭ 0,35°		51	
БЦДОУ 0,2°		40	
БЦДОУЭ 0,2°		8	
Р3		БЦДО 0,35°	112
	БЦДО 0,5°	88	
	БЦДО 0,75°	6	
	БЦДО 1°	40	
	БЦДО 1,5°	5	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

1	2	3	4
	БЦДО 2,5°	10	
	БЦДО 4°	12	
	БЦДОЭ 0,35°	11	
	БЦДОЭ 0,5°	2	
	БЦДОЭ 0,75°	2	
	БЦДОУ 0,2°	21	
	БЦФ 0,35°	1	
Ш1	БЦДО 0,35°	16	см. табл.5
	БЦДО 0,5°	11	
	БЦДО 0,75°	3	
	БЦДО 1°	16	
	БЦДО 1,5°	3	
Ш2	БЦДО 0,35°	8	
	БЦДО 0,5°	21	
	БЦДО 0,75°	10	
	БЦДО 1°	22	
	БЦДО 1,5°	2	
	БЦДОЭ 0,75°	6	
	БЦДОЭ 1,5°	1	
	БЦДОЭ 2,5°	1	
Ш3	БЦДО 0,35°	19	
	БЦДО 0,5°	40	
	БЦДО 0,75°	22	
	БЦДО 1°	22	
	БЦДО 1,5°	15	
	БЦДО 2,5°	6	
	БЦДО 4°	1	
	БЦГРЛ 0,35°	1	
	БЦГРЛ 0,5°	17	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

I	2	3	4
	БПГРЛ 0,75°	4	
	БПГРЛ 1°	15	
Ш4	БЦДО 0,35°	6	
	БЦДО 0,5°	29	
	БЦДО 0,75°	17	
	БЦДО 1°	15	
	БЦДО 1,5°	2	
	БЦДО 2,5°	3	
	БПГРЛ 0,35°	1	
	БПГРЛ 0,5°	11	
	БПГРЛ 0,75°	5	
	БПГРЛ 1°	17	
Ш5	БЦДО 0,35°	6	
	БЦДО 0,5°	6	
	БЦДО 0,75°	2	
	БЦДО 1°	1	
	БЦДОЭ 0,35°	4	
Ш6	БЦДО 0,35°	20	
	БЦДО 0,5°	3	
	БЦДО 0,75°	5	
	БЦДО 1°	4	
ШШ	БЦДО 0,35°	15	см. табл. II
	БЦДО 0,5°	15	
	БЦДО 0,75°	9	
	БЦДО 1°	29	
	БЦДО 1,5°	8	
	БПГРЛ 0,5°	3	
	БПГРЛ 1°	1	

16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

1	2	3	4
ПШ1	МПА 0,35°	5	см. табл. II
	МПМ 0,5°	1	
ПШ2	БЦДО 0,5°	12	см. табл. I3
	БЦДО 0,75°	3	
	БЦДО 1°	3	
ПШ3	БЦДО 0,35°	12	см. табл. II
	БЦДО 0,5°	8	
	БЦДО 0,75°	8	
	БЦДО 1°	11	
	БЦДО 1,5°	2	
	БЦДО 0,35°	20	
	БПРЛ 0,5°	1	
	БПРЛ 0,5°	2	
	БПРЛ 1,5°	2	
ПШ 4	БЦДО 0,35°	14	см. табл. II
	БЦДО 0,5°	5	
	БЦДО 0,75°	4	
	БЦДО 1°	5	
КЛ1	БЦДО 0,5°	4	
	БЦДО 0,75°	3	
	БЦДО 1°	1	
	БЦДОУ 0,2°	45	
КЛ2	БЦДО 0,35°	47	
	БЦДО 0,5°	4	
	БЦДО 0,75°	34	
	БЦДО 1°	8	
	БЦДОУ 0,2°	42	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

1	2	3	4
КЛЗ	БЦДО 0,35°	60	
	БЦДО 0,5°	3	
	БЦДО 0,75°	25	
	БЦДО 1°	3	
	БЦДО 1,5°	2	
	БЦДОУ 0,2°	21	
КЛ4	БЦДО 0,35°	14	
	БЦДО 0,75°	5	
	БЦДО 1°	4	
	БЦДОУ 0,2°	29	
КЛ6	БЦДО 0,35°	13	
	БЦДО 0,75°	4	
	БЦДОУ 0,2°	30	
КЛ8	БЦДО 0,35°	8	
	БЦДО 0,5°	22	
	БЦДОУ 0,2°	11	
КЛ 9	БЦДО 0,35°	1	
	БЦДОЭ 0,35°	1	

ПРИМЕЧАНИЯ К ТАБЛИЦЕ: I. В таблице указаны тип и количество применяемых проводов для жгутов кабины летчиков, штурмана и ниши переднего шасси в совокупности

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

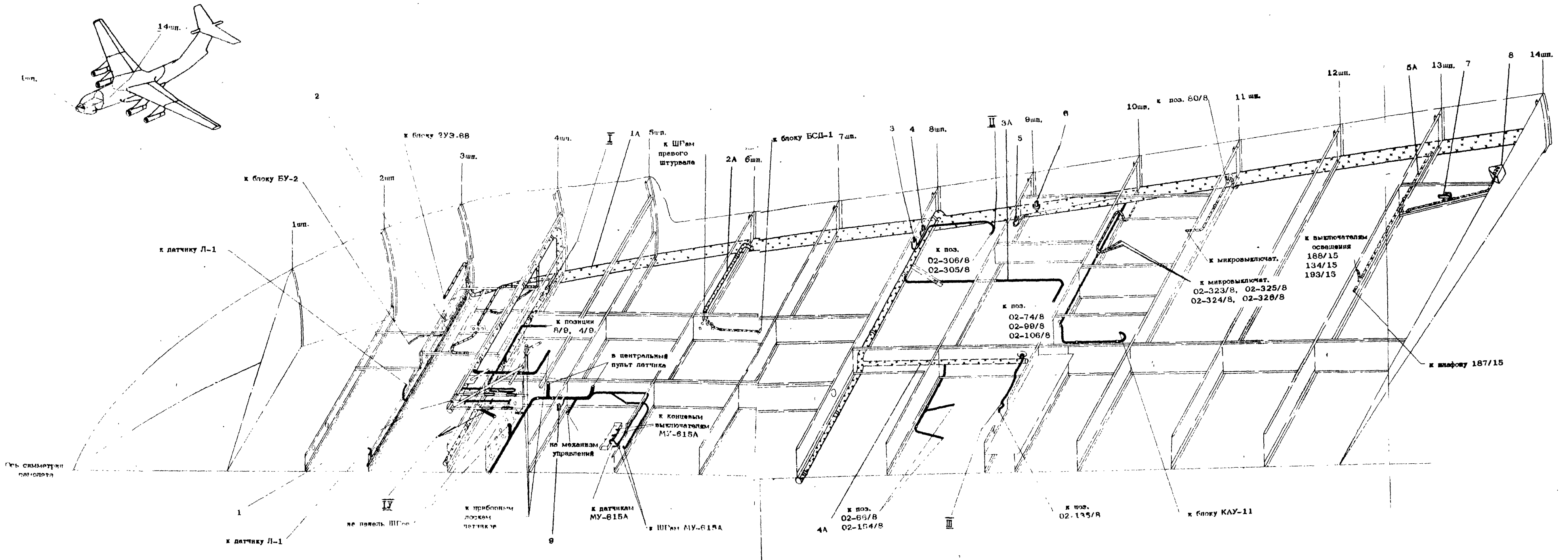


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ПОДЛИННОМУ ПРОСТРАНСТВУ КАБИНЫ ЛЕТЧИКОВ (ПРАВЫЙ БОКСТ)  
Фиг. 4



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

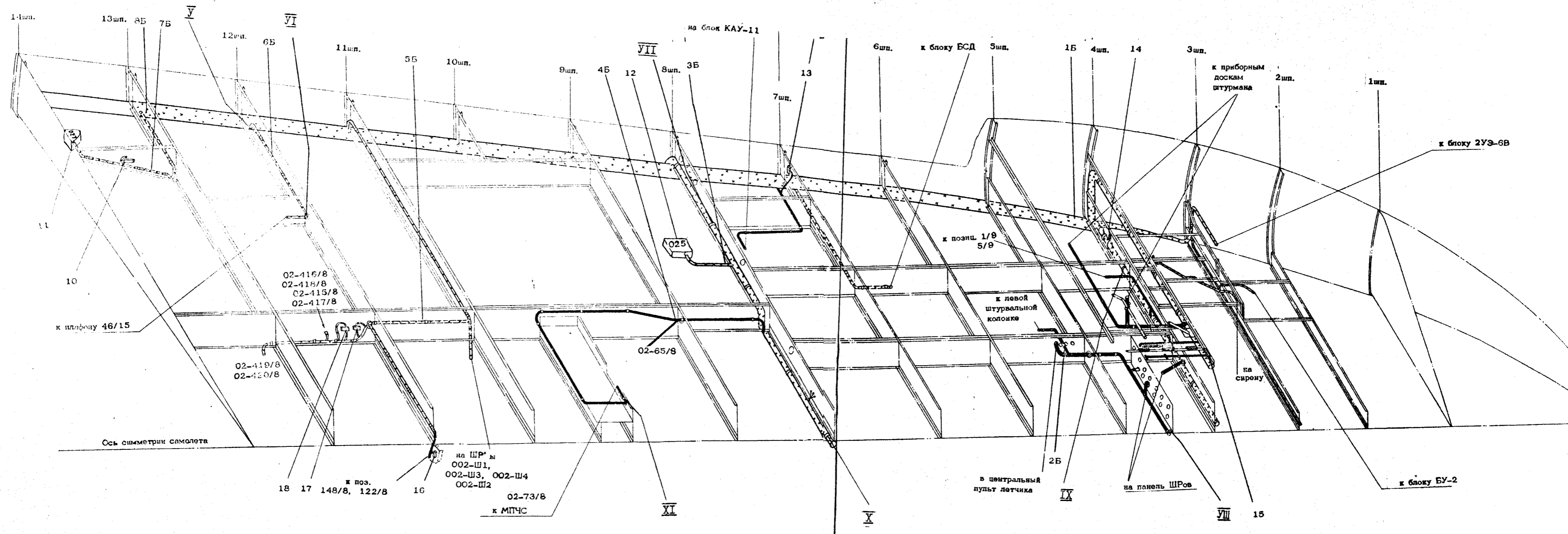


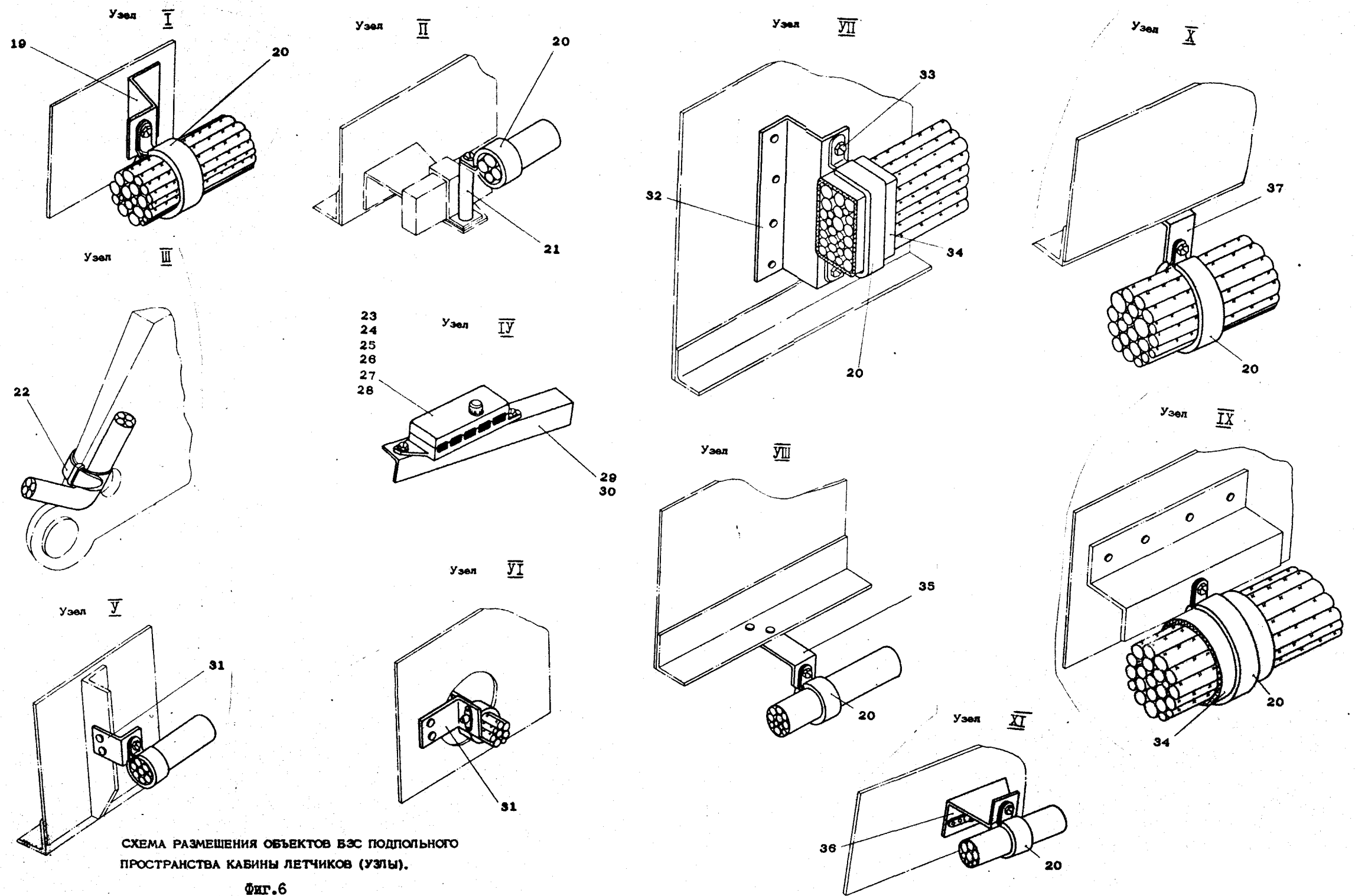
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ПОДПОЛЬНОГО ПРОСТРАНСТВА КАБИНЫ ЛЕТЧИКОВ(ЛЕВЫЙ БОРТ).

Фиг.5





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ







## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС подпольного  
пространства кабины летчиков

Таблица 4

Номер позиции на схеме	Номер электричес- кой позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечание
1	2	3	4	5
1	I-I4	Клеммная колодка	6-ОСТ I, I3350-78	
2	I-26	Клеммная колодка	4-ОСТ I, I3350-78	
3	02-I	Клеммная колодка	3-ОСТ I, I3350-78	
4	I-I2	Клеммная колодка	5-ОСТ I, I334I-78	
5	02-II	Клеммная колодка	3-ОСТ I, I334I-78	
6	02-I2	Клеммная колодка	3-ОСТ I, I334I-78	
7	028-I	Клеммная колодка	4-ОСТ I, I334I-78	
8	028	Щиток сигнализации правой гермодвери	I.760I.7220.560.000	
9	I-24	Клеммная колодка	3-ОСТ I, I3350-78	
10	027-I	Клеммная колодка	4-ОСТ I, I334I-78	
11	027	Щиток сигнализации левой гермодвери	I.760I.7220.560.000	
12	025	Блок-реле управления загруз- очным устройством бустеров (левый борт)	I.760I.7225.500.000	

050.11.02

Стр.7

Авг 20/87

16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.4

1	2	3	4	5
13	I-II	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
14	02-2	Клеммная колодка	2-ОСТ I. I334I-78	
15	I-13	Клеммная колодка	6-ОСТ I. I3350-78	
16	02-16	Клеммная колодка	4-ОСТ I. I334I-78	
17	02-17	Клеммная колодка	3-ОСТ I. I334I-78	
18	02-18	Клеммная колодка	3-ОСТ I. I334I-78	
19		Уголок	I.760I.7II0.34I.000	ДП6Т; Пр I05-I L=70
20		Комут	ОСТ I. I2090-75	
21		Втулка	ОСТ I. IIII3-73	
22		Ремень	УН 72-500-300 -400 -500	
23	I-I	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
24	I-2	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
25	I-17	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
26	I-18	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
27	I-19	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
28	I-20	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	

050. II. 02

Стр. 8

Авг 20/87

ИЛ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.4

1	2	3	4	5
29		Профиль	I.760I.7II0.380.003	ДШТ; Пр IOI-I3 ℓ=470
30		Профиль	I.760I.7II0.380.005	ДШТ; Пр IOI-I3 ℓ=490
31		Уголок	ОСТ I.IO2I8-7I	ДШТ
32		Кронштейн	I.760I.7II0.343.000	ДШТ; с 676-I ℓ=145
33		Винт	324IA	
34		Войлок	I.760I.7II0.300.003	Войлок Тпр; л.2,5 ГОСТ 288-72
35		Кронштейн	I.760I.7II0.4II.000	ДШТ; Пр IOI-49 ℓ=25
36		Уголок	I.760I.7II0.356.000	ДШТ; Пр IO5-2 ℓ=50
37		Уголок	I.760I.7II0.344.000	ДШТ; ПК 2-2I3 ℓ=32



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС подпольного  
пространства кабины летчиков  
/ трассы жгутов /

Таблица 5

Номер позиции трассы на фигу- ре	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень допусти- мости трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1А	9	Л1+Л4, Л7, Л8, КЛ1, Ш3, Р3	I	
2А	6	Л1+Л4, Л8, Ш1	I	
3А	1	Ш4	I	
4А	2	Ш3, Ш4	I	
5А	3	Ш3, Ш6, Р3	I	
1Б	9	Л1+Л4, Л7, Л8, КЛ1, Ш3, Р3	I	
2Б	4	Л1+Л4	I	
3Б	3	Л1, Ш3, Ш4	I	
4Б	1	Ш3	I	
5Б	2	Ш3, Ш4	I	
6Б	1	Р1	I	
7Б	3	Ш1, Ш3, Ш6	I	
8Б	4	Л1, Р1, КЛ1, Ш1	I	

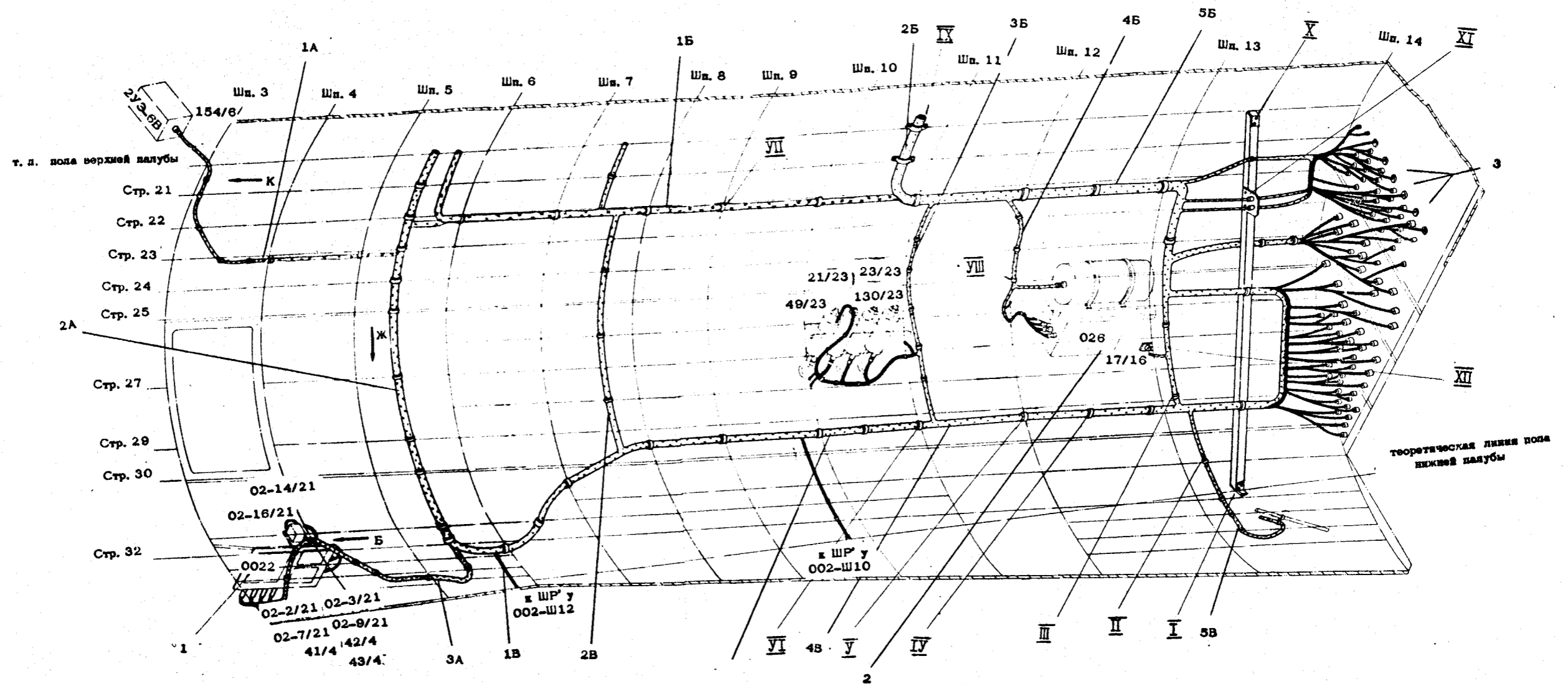
**Примечание.** Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в табл.3





00.70

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС КАБИНЫ ШТУРМАНА (ПРАВЫЙ БОРТ).

Фиг.7



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

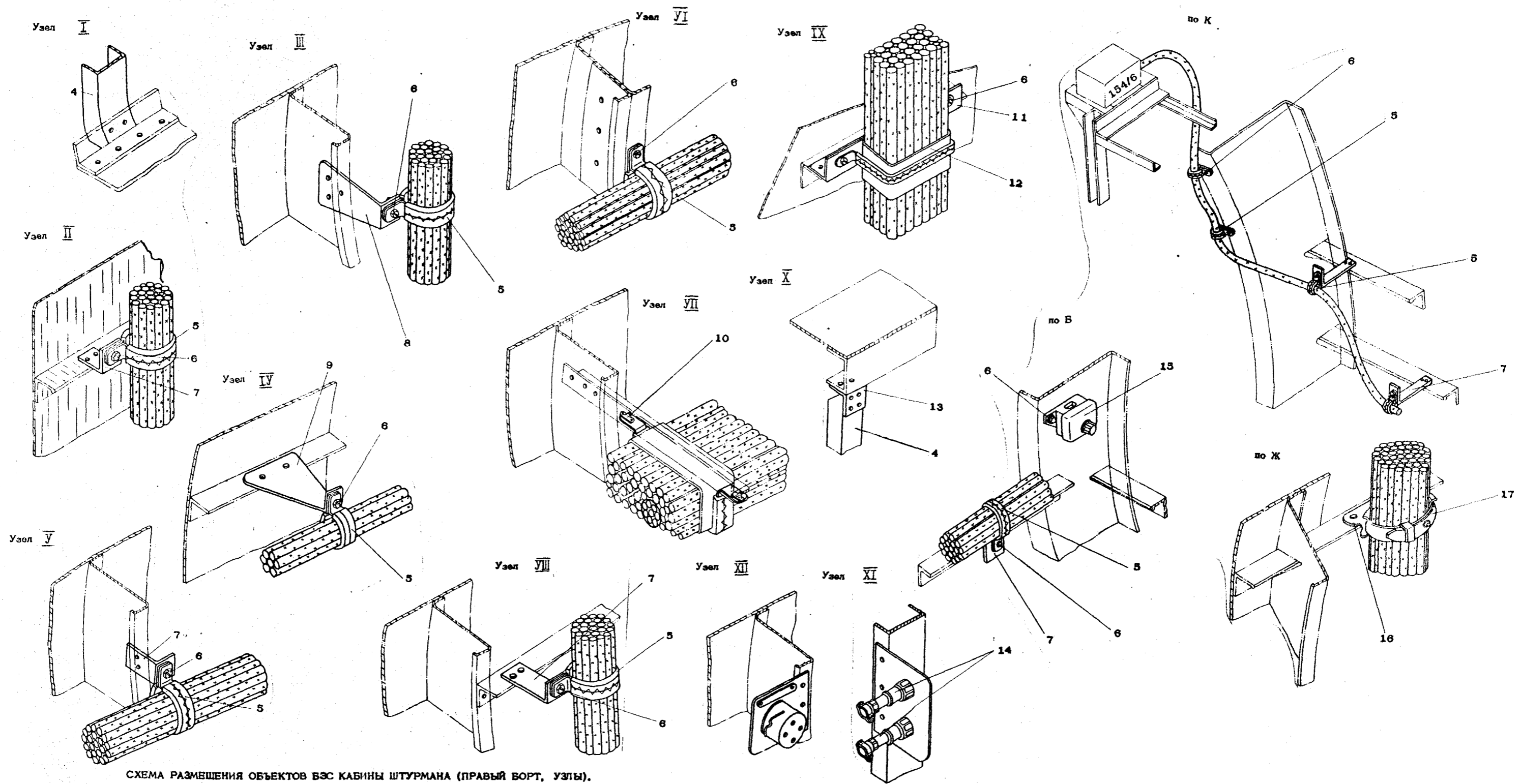


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС КАБИНЫ ШТУРМАНА (ПРАВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ).

Фиг.8



И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС кабины штурмана  
(правый борт)

Таблица 6

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	0022	Панель сброса наружных подвесок	I.760I.7222.500.000	
2	026	Блок-реле управления загрузочными устройствами бустеров (правый борт)	I.760I.7226.500.000	
3	см. п.7 таблицы	Штепсельные разъемы герметичные и гермовводн	Тип см. "Каталог деталей" и сборочных единиц" гл. 5I.05.07	
4		Профиль	I.760I.7110.226.000	Д16Т Пр 106-5 ℓ=1776
5		Хомут	ОСТ I.12090-75	
6		Винт	324IA	
7		Уголок	ОСТ I.10218-71	Д16Т
8		Кронштейн	I.760I.7110.25I.003	Д16Т ПК 2-52 ℓ=60
9		Кронштейн	I.760I.7110.25I.005	Д16Т ПК 2-52 ℓ=60
10		Анкерная гайка	338IA	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.6

I	2	3	4	5
II		Кронштейн	I.760I.7II0.253.000	ДИСТ. № 100-55 ℓ=190
I2		Войлок	I.760I.7II0.200.0I3	ГОСТ 288-72 л.2,6
I3		Уголок	I.760I.7II0.228.005	ДИСТ. ПК-2-II ℓ=40
I4	2-КШ24 2-КШ26	Штепсельные разъемы	2РМД24БПНГОШ5В1 2РМД24КПНГОШ5В1 2РМД24БПНГОШ5В1 2РМД24КПНГОШ5В1	
I5	02-8	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I334I-78	
I6		Скоба	I.760I.72I0.934.000	ДИСТ. л. I,5 100x30
I7		Ремень	УН 72-500-200 -300 -400	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ  
к схеме размещения объектов БЭС кабины штурмана  
(правый борт)

/ трассы жгутов /

Таблица 7

Номер позиции трассы на фигуре	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1А	1	Л8	I	
2А	6	Ш1+Ш4, Л8, Л2	I	
3А	5	Ш1+Ш4, Л2	I	
1Б	3	Ш3, Ш4, Л8	I	
2Б	2	Л2, Р2	I	
3Б	2	Ш2, Л4	I	
5Б	9	Ш2+Ш4, Ш6, Л2, Л4, Л6, Л8, Р2	I	
1В	1	Л2	I	
2В	2	Ш2, Л8	I	
3В	1	Ш2	I	
4В	2	Ш2, Л8	I	
5В	1	Ш6	I	
4Б	3	Ш3, Ш4, Л2		

Примечание. Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в табл.3





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

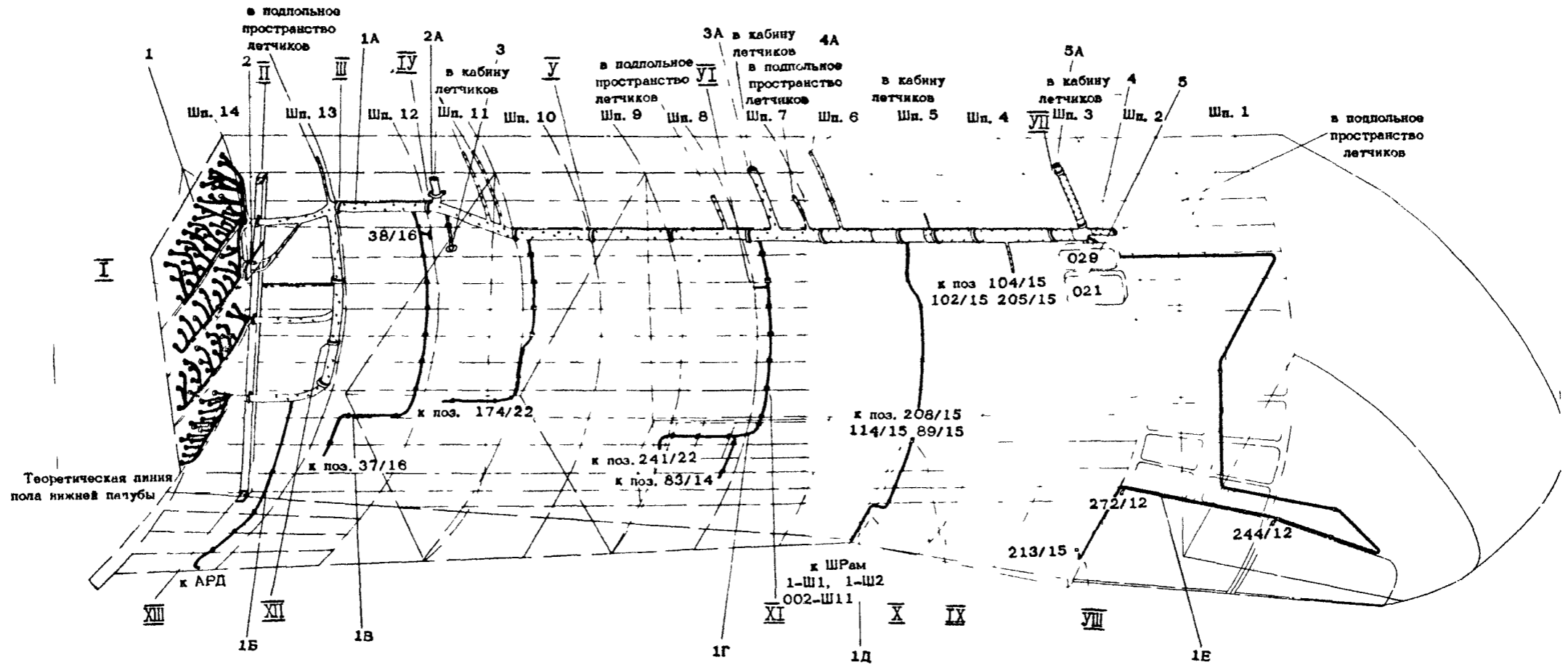


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС КАБИНЫ ШТУРМАНА (ЛЕВЫЙ БОРТ)

Фиг. 9



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

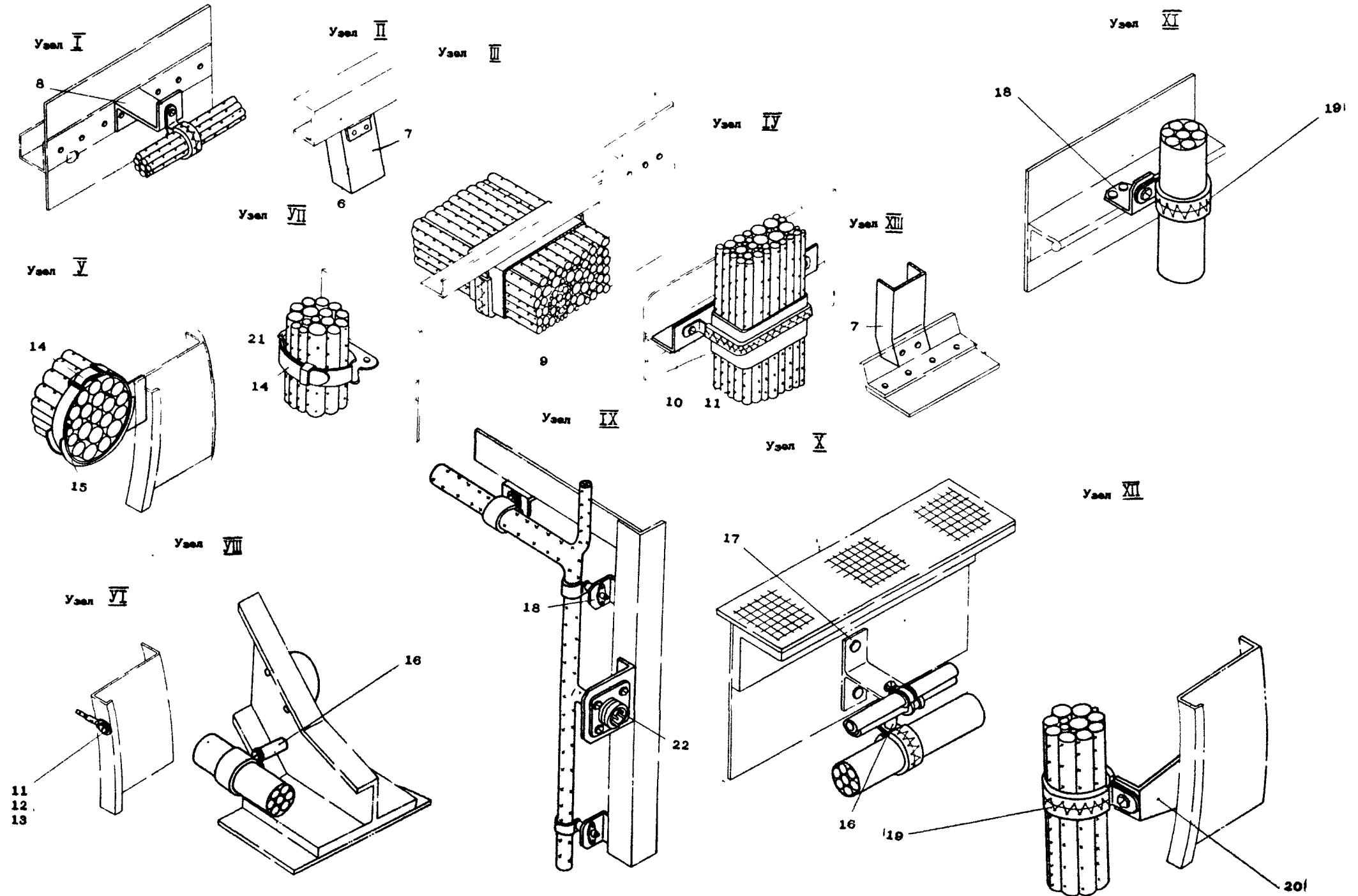


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС КАБИНЫ ШТУРМАНА (ЛЕВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ).

Фиг. 10



36,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС кабины штурмана (левый борт)

Таблица 8

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
I	см. п.3 таблицы	Штепсельные разъемы герметичные и гермовводы	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.07	
2	2-КШ23 2-КШ25	Штепсельные разъемы	2РМД24БПН10Г5В1 2РМД24КСН10Е5В1 2РМД27БПН19Г5В1 2РМД27КПН19Ш5В1	
3	5А/15	Гермоввод	УН 72-400-4	
4	029	Щиток управления обогревом стекол штурмана	I.760I.7229.500.000	
5	02I	Панель штурм. сигн. и управления грузами	I.760I.722I.500.000	
6		Уголок	I.760I.7110.228.003	Д16Т ПК-2-II ℓ=40
7		Профиль	I.760I.7110.227.000	Д16Т Пр 106-5 ℓ=1760
8		Кронштейн	I.760I.7110.651.000	Д16Т Пр 105-9 ℓ=40
9		Войлок	I.760I.7110.100.003	Войлок Т Пр. л. 2,5 ГОСТ 288-72 50x500
10		Уголок	I.760I.7110.141.000	Д16Т Пр 100-7 ℓ=140
II		Вянт	324IA	

16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.8

1	2	3	4	5
12		Шайба	2I54A	
13		Шайба пружинная	Кл-ОСТ I.II532-74	
14		Ремень	УН 72-500-300 -400 -500	
15		Скоба	I.760I.7230.030.002	Д16АМ л. I, 5 130x70
16		Втулка	ОСТ I.III13-73	
17		Уголок	I.760I.7II0.5II.000	Д16Т Пр II3-I6 ℓ=I6
18		Уголок	ОСТ I.I02I8-7I	Д16Т
19		Хомут	ОСТ I.I2090-75	
20		Кронштейн	I.760I.7II0.25I.003	Д16Т ПК 2-52 ℓ=60
21		Скоба	I.760I.72I0.0I0.000	Д16АТ л. I, 5 80x65
22		Кронштейн	I.760I.7II0.II6.000	Д16Т ПК 2-II ℓ=40

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС кабины штурмана  
(левый борт)

/ трассы жгутов /

Таблица 9

Номер позиции трассы на фигуре	Количество жгутов	Состав трассы		Уровень доступ- ности трассы	Примечание
		Наименование жгутов			
1	2	3	4	5	
1А	9	Л1, Л5, Л7, Р1, Р2, Ш1, Ш3, КЛ1, КЛ3	I		
2А	5	Р1+Р3, КЛ1, КЛ2	I		
3А	5	Ш3, Ш4, Л3, Л5, Л7	I		
4А	6	Л1+Л4, Л7, КЛ3	I		
5А	5	Л1, Л3, Л7, Л8, Ш3	I		
1Б	1	Ш6	I		
1В	1	Р3	I		
1Г	2	Л1, Ш3	I		
1Д	3	Л1, +Л3	I		
1Е	2	Ш3, Ш5			

Примечание. Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в табл.3





# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



Вид Б

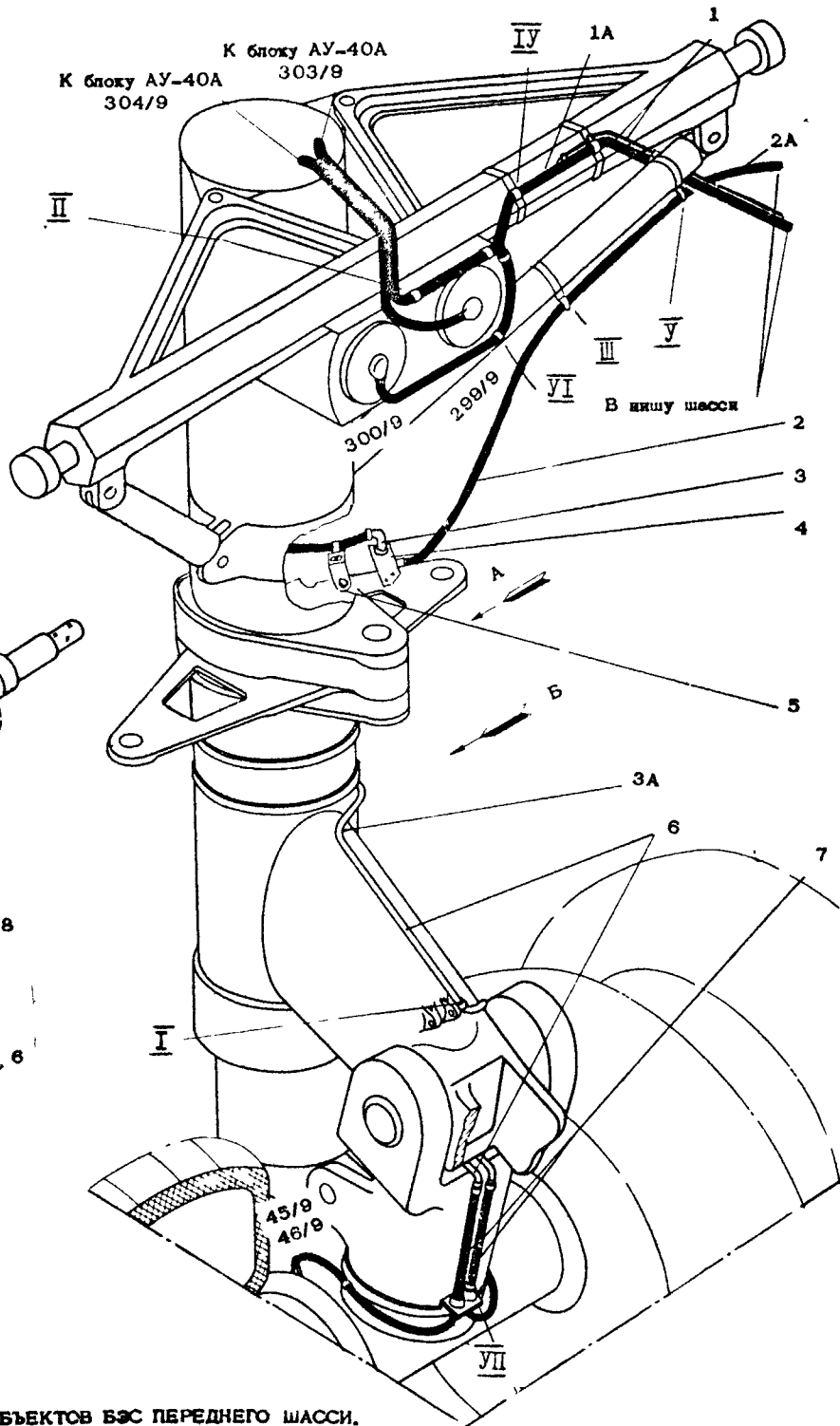
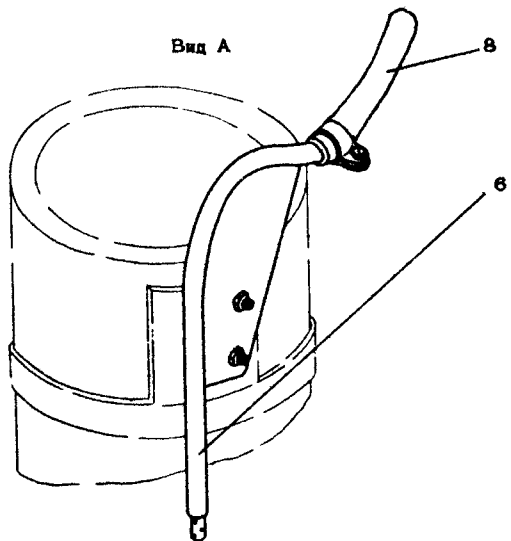
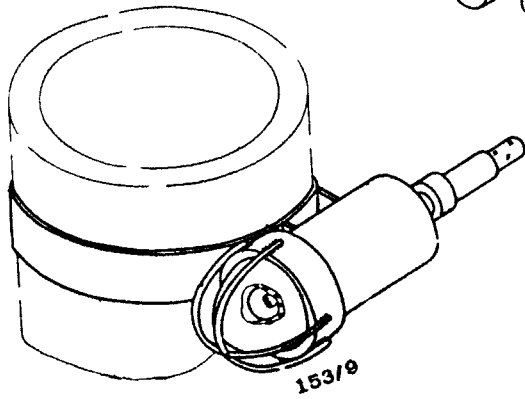


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ПЕРЕДНЕГО ШАССИ.

Фиг. II



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

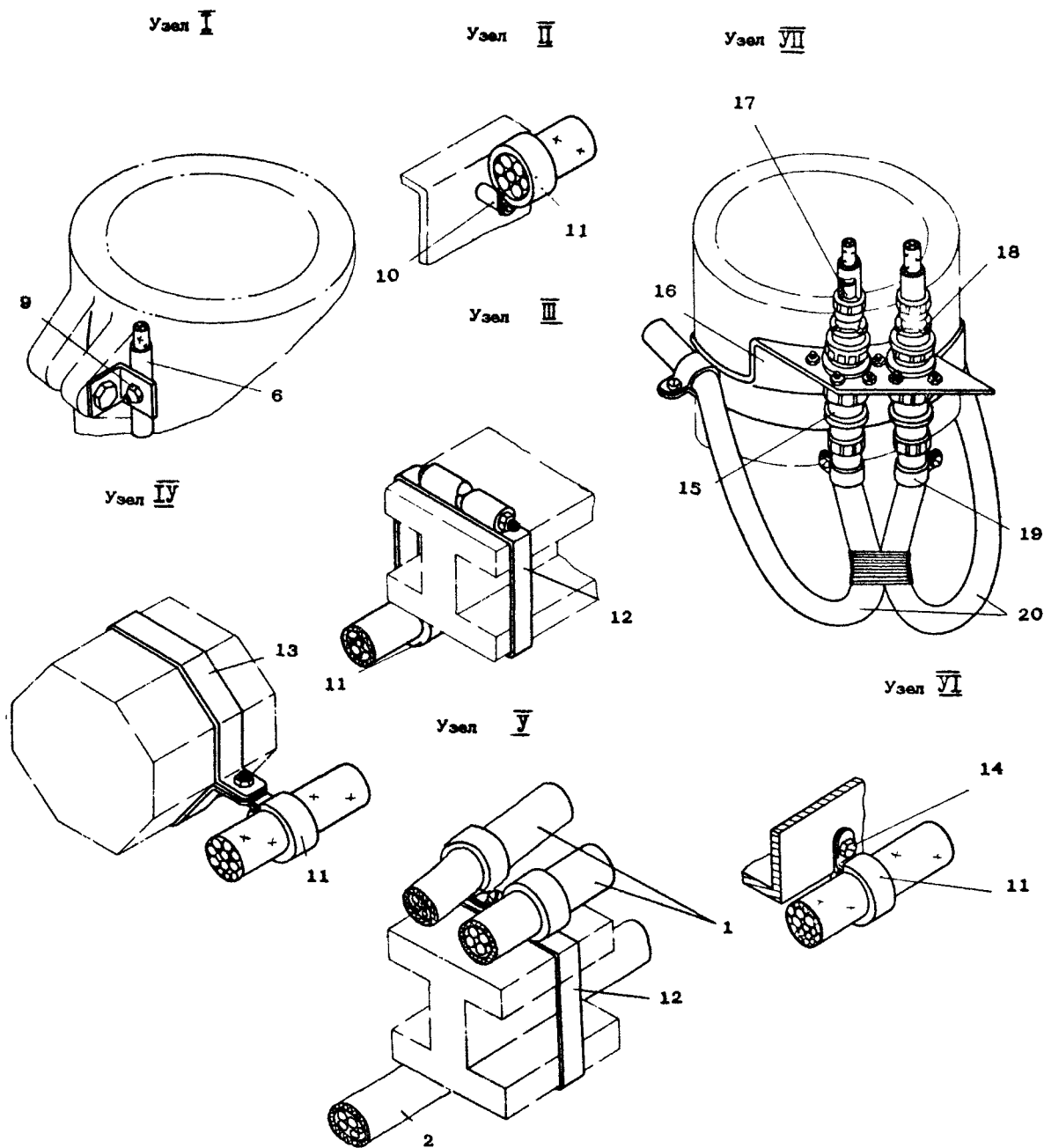


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ПЕРЕДНЕГО ШАССИ ( узлы )

Фиг. 12



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС переднего шасси

Таблица 10

Номер позиции на фигуре	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
I		Дюритовый шланг	I.760I.72IO.970.008	4586A-2YI8-1000
2		Дюритовый шланг	I.760I.72IO.970.004	4586A-2YIO-1200
3	002-III7	Штепсельный разъем	2PMЦ24КУЭIОШ5BI 2PMЦ24БПЭIОГ5BI	Прямой патрубок заменить на угловой с ШРа 2PMЦ24КУЭ IОШ5BI
4		Кронштейн	I.760I.72IO.96I.000	С20 л. I,0 155x50
5		Кронштейн	I.760I.72IO.970.003	Пк 2-52; l=25
6		Труба защитная	I.760I.72IO.97I.000	I2XI8HIOT л. I,0 100x60 I2XI8HIOT Тр- I0x0,8;l=I450 I2XI8HIOT Тр- I2xI,0;l=240
7		Дюритовый шланг	I.760I.72IO.970.00I	4586A-2YIO-400
8		Дюритовый шланг	I.760I.72IO.970.006	4586A-2YIO-620
9		Гайка самоконтрящаяся	3373A	
IO		Втулка	ОСТ I.IIII3-73	
II		Хомут	ОСТ I.I2090-75	

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. II

1	2	3	4	5
12		Хомут	I.760I.72IO.050.000	из нормал 987с50-65-15- -БП.
13		Хомут	I.760I.72IO.003.000	С20 л. I, 0 300x16
14		Винт		324IA
15	002-III9	Штепсельный разъем	ШР16ПК2ЭГ5 колодка ШР16П2ЭГ5 вставка	
16		Хомут	I.760I.72IO.040.000	С20 л. I, 0 535x16
17		Футорка	I.760I.72IO.00I.002 003	Д16Т; К18 l=25
18	002-III8	Штепсельный разъем	ШР16ПК2ЭГ5 колодка ШР16П2ЭГ5 вставка	
19		Хомут		5I92A
20		Дюритовый шланг	I.760I.72IO.970.002	4586A-2У10- 750

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС переднего шасси

/ трассы жгутов /

Таблица II

Номер пози- ции трас- сы на фи- гуре	Состав трассы		Уровень доступ- ности трассы	Примечание
	Количество жгутов	Наименование жгутов		
I	2	3	4	5
1А	2	ПШЗ, ПШ4	I	в дюритовом шланге
2А	I	ПШ	I	в дюритовом шланге
3А	I	ПШ I	I	в дюритовом шланге и защитной трубе

Примечание. Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в табл.3





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

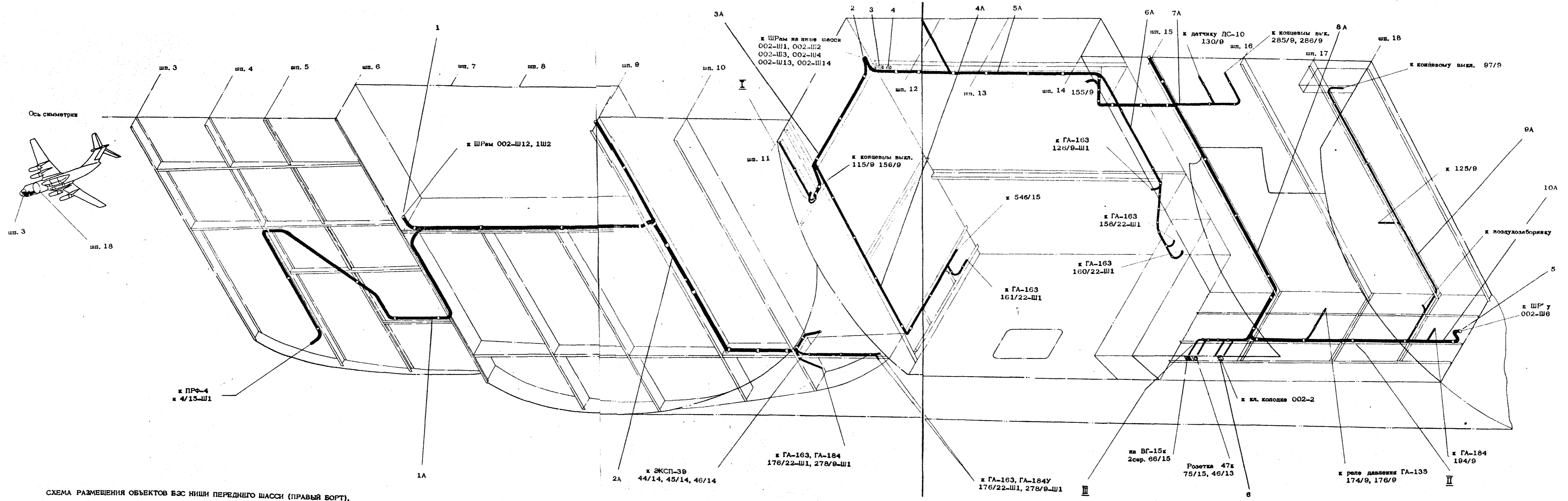


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС НИШИ ПЕРЕДНЕГО ШАССИ (ПРАВЫЙ БОРТ).  
Фиг. 13



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

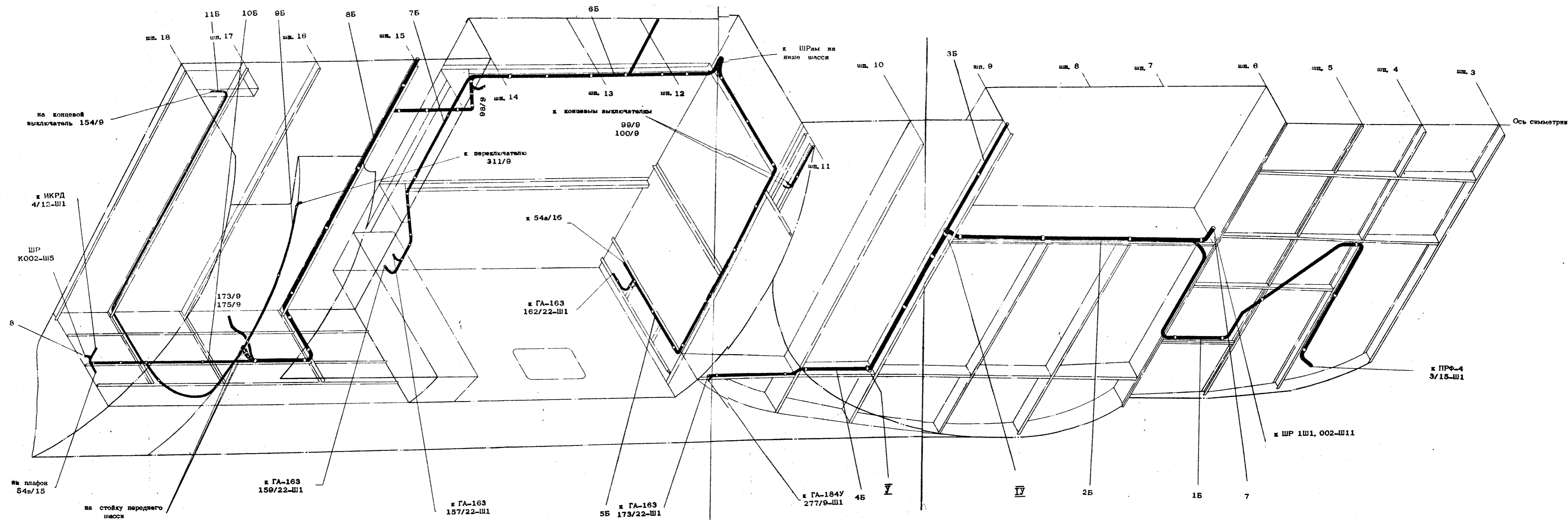


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС НИШИ ПЕРЕДНЕГО ШАССИ (ЛЕВЫЙ БОРТ)

Фиг. 14



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

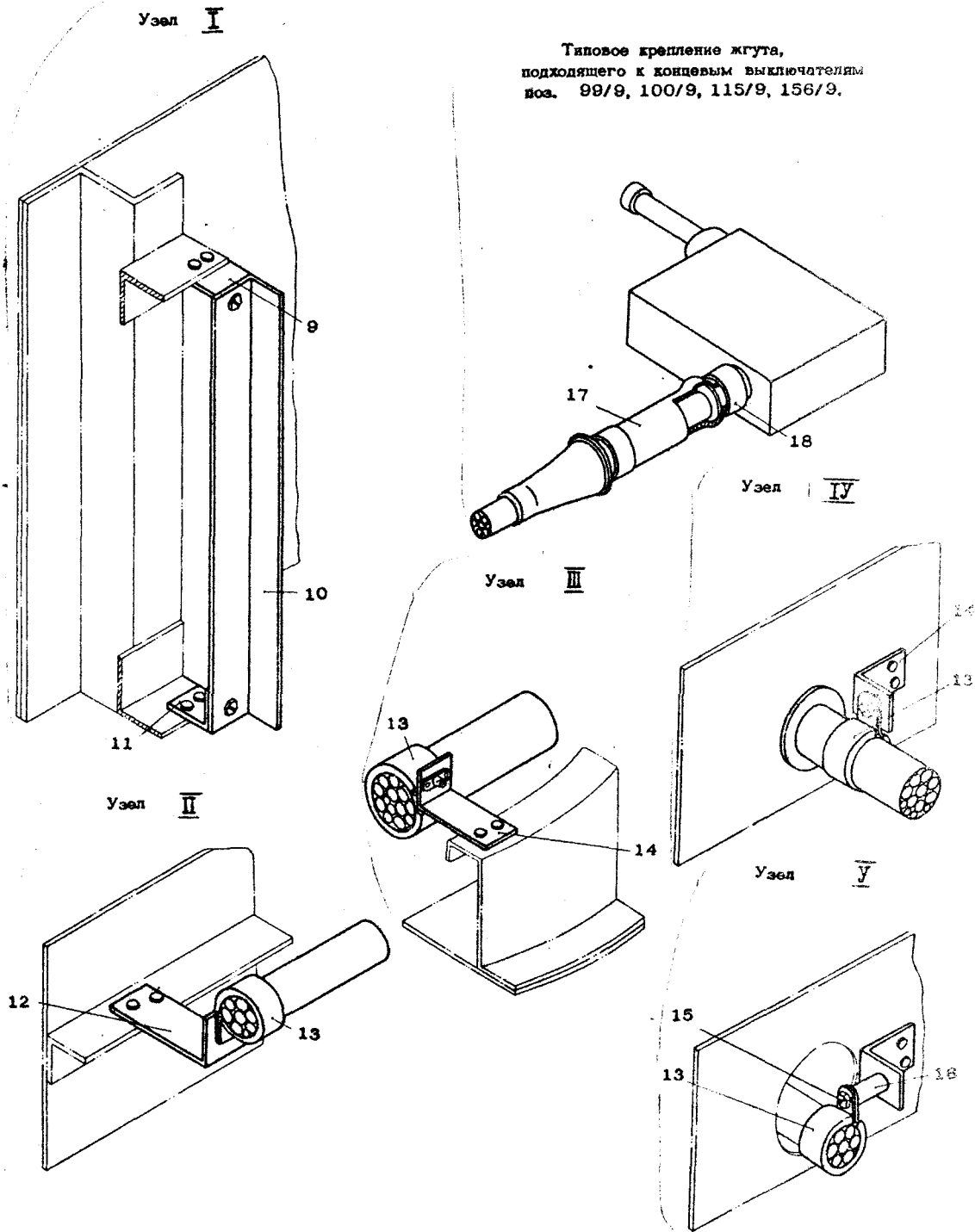


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС НИШИ ПЕРЕДНЕГО ШАССИ (УЗЛЫ).  
 Фиг. I5





# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС ниши переднего  
шасси

Таблица I2

Номер позиции на фигуре	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	002-III2	Штепсельные разъемы герметичные	2РМГПД24БИОШ5Е2 2РМД24КПН1ОГ5В1 лев. 2РМД24КПН1ОГ5В1	
	I-III2		2РМГПД30Б8Ш7Е2 2РМД30КПН8Г7В1 лев. 2РМД30КПН8Г7В1	
2	002-III1	Штепсельные разъемы герметичные	Тип разъемов см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.04	
	002-III2			
	002-III3			
	002-III4			
	002-III3			
	002-III4			
3	002-I	Клеммная колодка	5-ОСТ I.13350-78	
4	002-3	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
5	002-III6	Штепсельный разъем герметичный	2РМГПД27КПН19Г5В1П 2РМГПД27Б19Ш5Е2 2РМД27КПН19Г5В1	
6	002-2	Клеммная колодка	4-ОСТ I.13350-78	
7	002-III1	Штепсельные разъемы герметичные	2РМГПД24БИОШ5Е2 2РМД24КПН1ОГ5В1 лев. 2РМД24КПН1ОГ5В1	
	I-III1		2РМГПД30Б8Ш7Е2 2РМД30КПН8Г7В1 лев. 2РМД30КПН8Г7В1	

16, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.12

1	2	3	4	5
8	002-Ш5	Штепсельный разъем герметичный	2РМД27КПН19Г5В1Л 2РМД1ЦД27Б19Ш5Е2 2РМД27КПН19Г5В1	
9		Уголок	I.760I.7II0.692.000	Д16Т ПК 2-52 ℓ=30
10		Уголок	I.760I.7II0.693.000	Д16Т Пр 100-3 ℓ=307
11		Уголок	I.760I.7II0.691.000	Д16Т ПК 2-52 ℓ=30
12		Уголок	42К-7	Д16Т
13		Хомут	ОСТ I.12090-75	
14		Уголок	ОСТ I.10218-71	Д16Т
15		Винт	3241А	
16		Втулка	ОСТ I.11113-73	
17		Дюриновый шланг	I.760I.7II0.500.004	4586А-2У10-250
18		Хомут	5192А-18	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ  
к схеме размещения объектов БЭС ниши переднего  
шасси  
/ трассы жгутов /

Таблица 12

Номер позиции трассы на фи- гуре	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступ- ности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1А	1	Л10	I	Жгуты защищены
2А	2	ПШ2, ПШ4	I	тканью "300"
3А	2	ПШ, ПШ3	I	то же
4А	1	ПШ	I	"-
5А	3	ПШ, ПШ3, ПШ4	I	"-
6А	1	ПШ	I	"-
7А	2	ПШ, ПШ4	I	"-
8А	3	ПШ, ПШ3, ПШ4	I	"-
9А	2	ПШ, ПШ3	I	"-
10А	1	ПШ	I	"-
1Б	1	Л9	I	"-
2Б	2	Л9, ПШ3	I	"-
3Б	1	Л9	I	"-
4Б	1	ПШ3	I	"-
5Б	1	ПШ	I	"-
6Б	1	ПШ, ПШ3, ПШ4	I	"-
7Б	1	ПШ	I	"-
8Б	3	ПШ, ПШ3, ПШ4	I	"-
9Б	1	ПШ3	I	"-
10Б	2	ПШ, ПШ3	I	"-
11Б	1	ПШ3	I	"-

Примечание. Тип проводов, их сечение и количество, составляющие  
перечисленные жгуты, даны в табл. 3



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

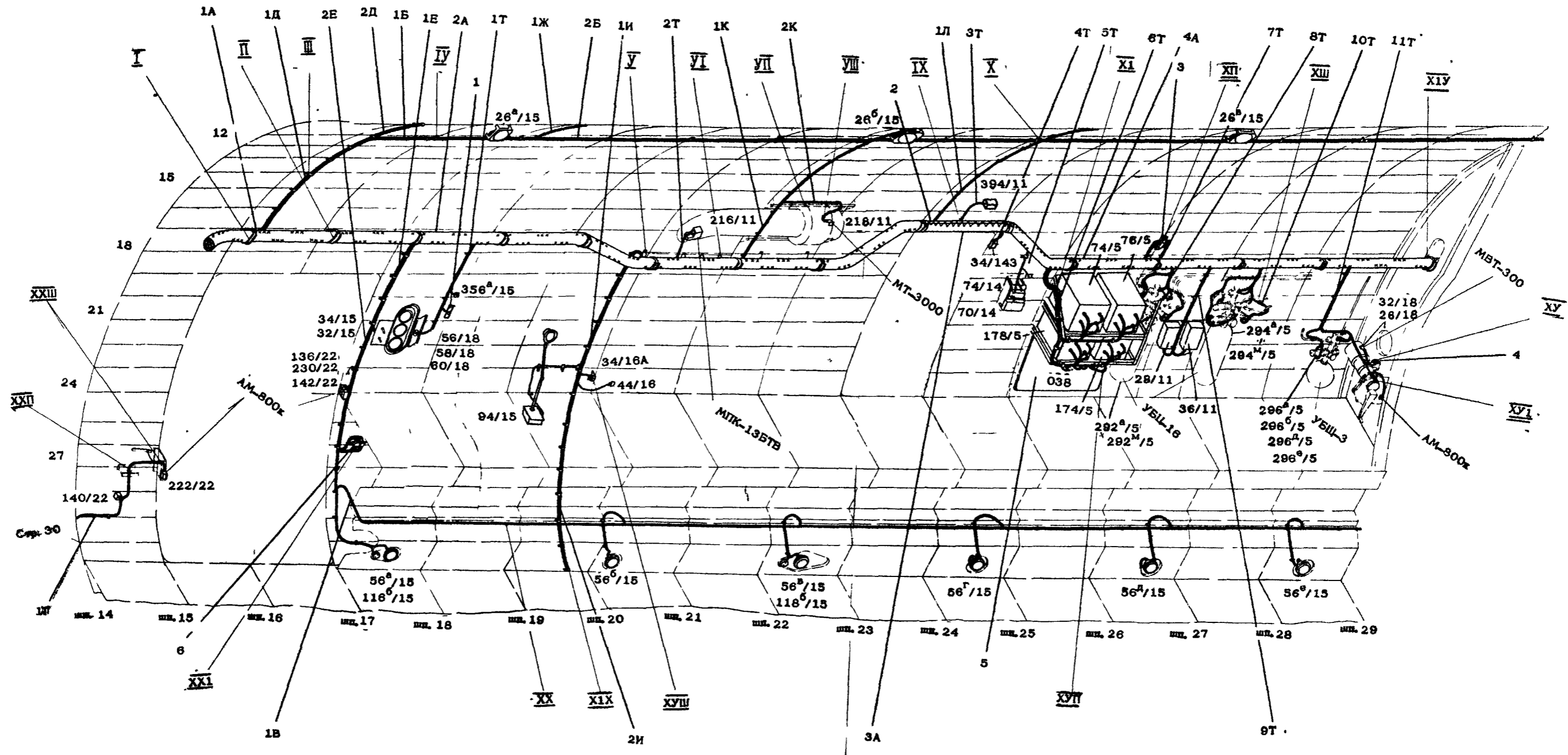


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПРАВЫЙ БОРТ, ШП. 14-29).

Фиг. I6



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

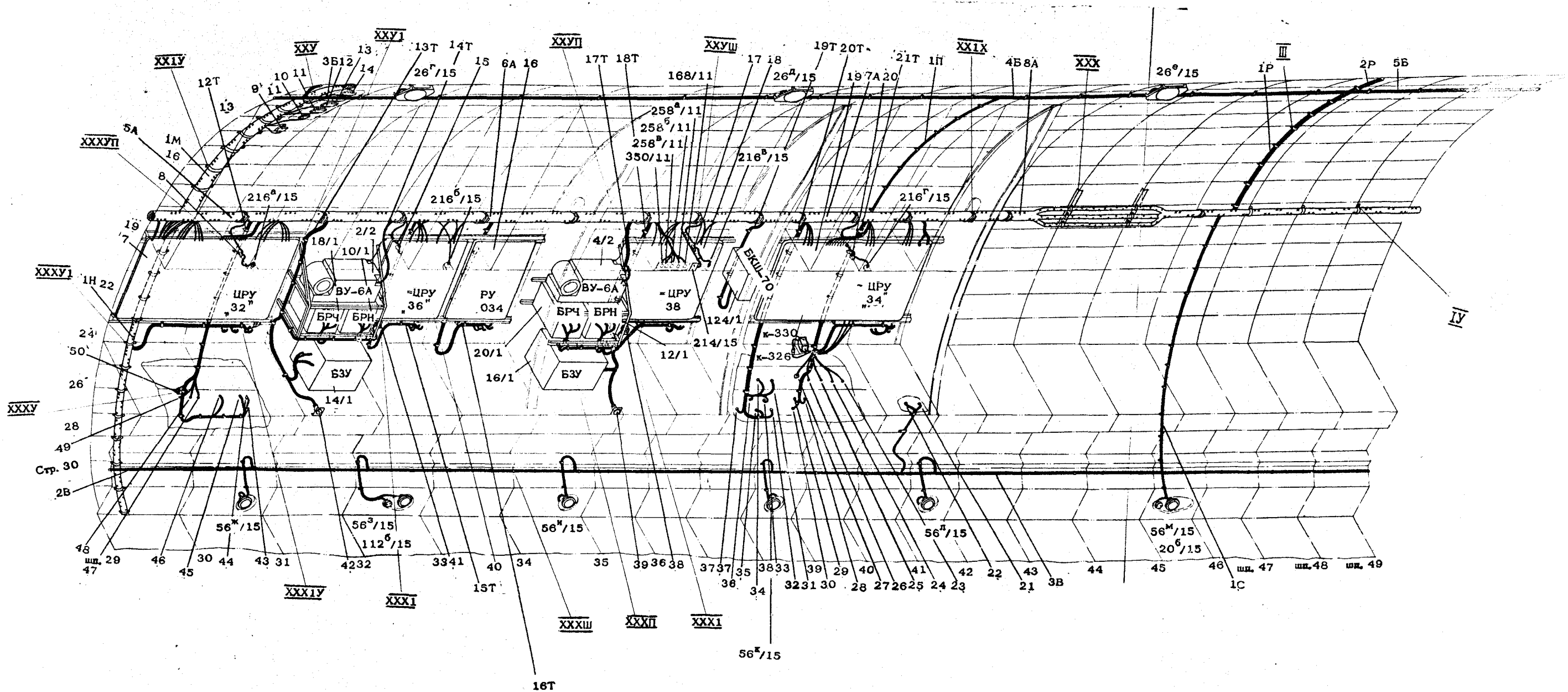


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПРАВЫЙ БОРТ, ШП. 29-49).  
Фиг. I7



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

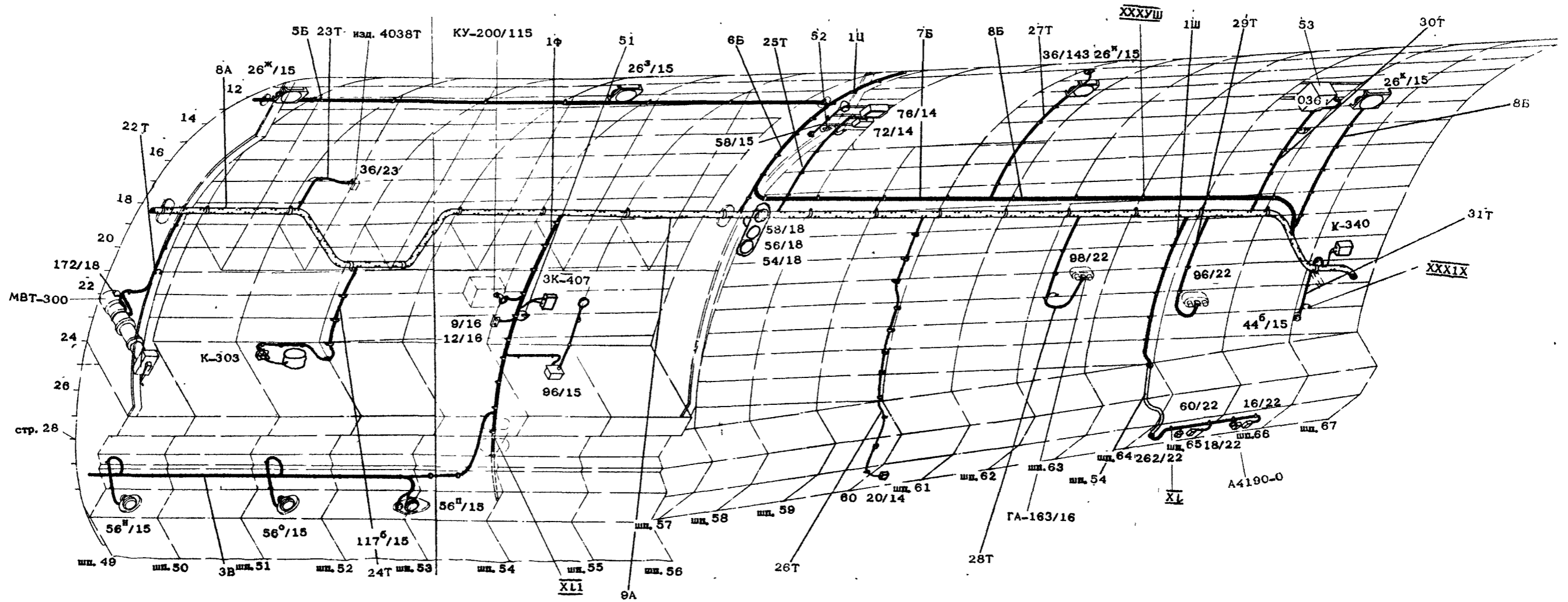


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПРАВЫЙ БОРТ, ШП. 49-67).

Фиг. 18





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

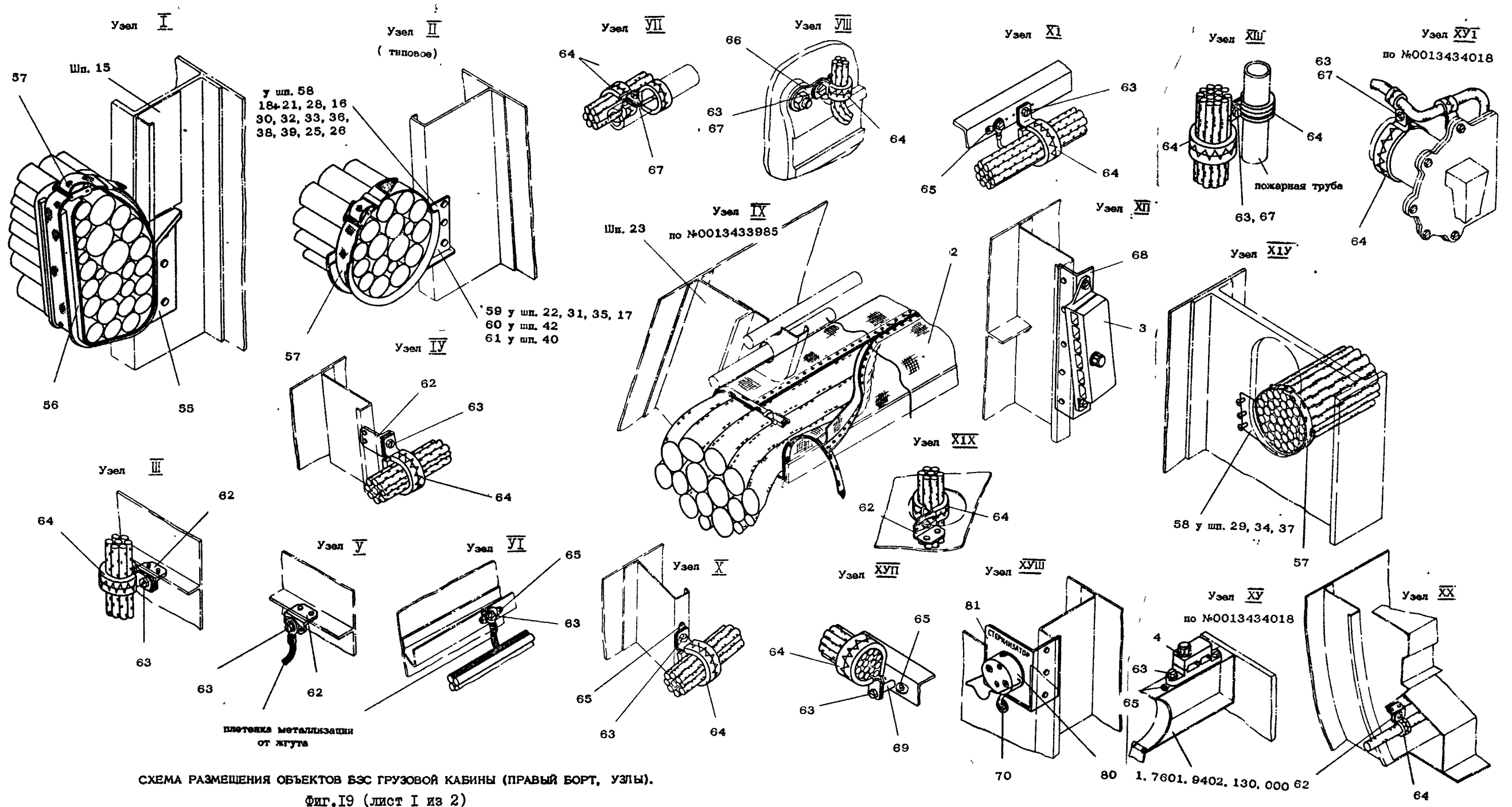


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПРАВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ).  
Фиг. I9 (лист I из 2)



Ул. 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

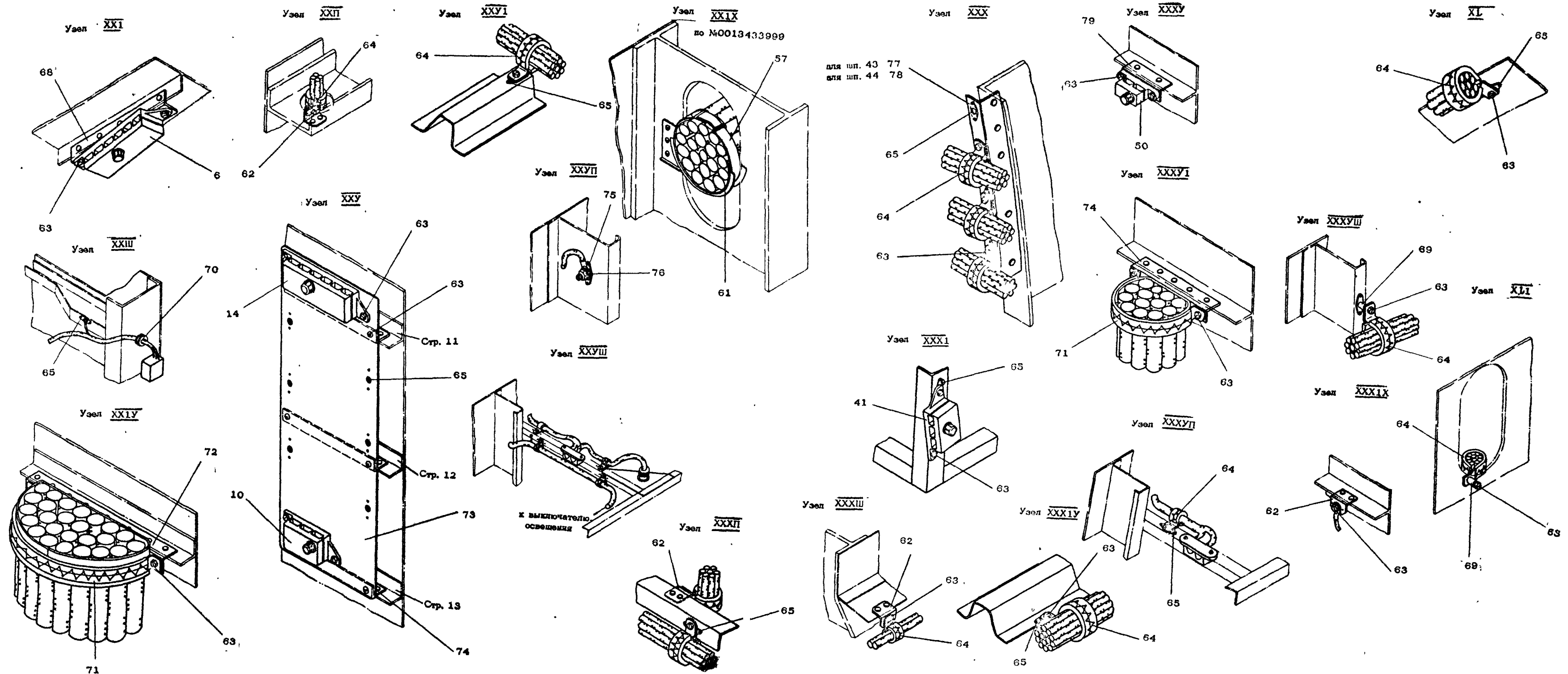


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПРАВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ).

Фиг.19 (лист 2 из 2)



И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов ЭЭС грузовой кабины

(правый борт)

Таблица I4

Номер позиции на фигуре	Номер электричес- кой позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	3-254	Клеммная колодка	2-ОСТ I. I334I-78	
2		Чехол	I.760I.7I30.54I.000	Воллок д.2,5 760x400 по №00I3433985
3	3-406	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I3342-78	
4	3-384	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	по №00I34340I8
5	038	Блок-реле управления противо- пожарными системами (правый*)	I.760I.7238.500.000	
6	3-372	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
7	32	ЦРУ переменного тока IY дви- гателя	I.760I.7232.000.000	
8	3-408	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	
9	3-К6	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
10	3-370	Клеммная колодка	3-ОСТ I. I334I-78	На панели I.760I.7I30.
11	3-396	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	44I.00I (по №0934I8548)
12	3-К8	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I4

1	2	3	4	5
I3	3-260	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	На панели I. 760I.7I30.447.
I4	3-262	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	002 (с №0934I8552)
I5	3-4I0	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	
I6	034	Блок-реле управления топлив- ной системой (правый)	I.760I.7234.500.000	
I7	3-4I2	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	
I8	38	ЦРУ постоянного тока III дри- гателя	I.760I.7238.000.000	
I9	34	ЦРУ переменного тока III дри- гателя	I.760I.7234.000.000	
20	3-4I4	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	
2I	3-И2I0	Штепсельный разъем герметич- ный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
22	3-И208	Штепсельный разъем герметич- ный	гл. 5I.05.I2	
23	3-222	Гермоввод	То же	
24	3-220	Гермоввод	- " -	
25	3-2I8	Гермоввод	- " -	
26	3-2I6	Гермоввод	- " -	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I4

1	2	3	4	5
27	3-2I4	Термоввод	Тип	см.
28	3-Ш200	Штепсельный разъем герметичный	"Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.I2	
29	3-Ш2I2	Штепсельный разъем герметичный	То же	
30	3-КМ7	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
3I	3-ШI94	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
32	3-Ш206	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
33	3-ШI98	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
34	3-ШI92	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
35	3-Ш202	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
36	3-ШI96	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
37	3-Ш228	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
38	3-348	Клеммная колодка	3-ОСТ I. I334I-78	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I4

I	2	3	4	5
39	3-Ш4	Контрольный разъем III генера- тора	2РМДТ45БПН50Г88I кол.	
40	36	ИПУ постоянного тока IV дви- гателя	I.760I.7236.000.000	
41	3-346	Клеммная колодка	3-ОСТ I.1334I-78	
42	3-Ш2	Контрольный разъем IV генера- тора	2РМДТ45БПН50Г88I кол.	
43	3-390a/5	Гермошпилька системы ТВГ ГНГ	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.I2	
44	3-390б/5	Гермошпилька системы ТВГ ГНГ	То же	
45	3-ШI90	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -	
46	3-ШI88	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -	
47	3-I82	Гермоввод	- " -	
48	3-I86	Гермоввод	- " -	
49	3-I84	Гермоввод	- " -	
50	395/5	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
51	3-298	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
52	3-302	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	



ИЛ-76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I4

I	!	2	!	3	!	4	!	5
53		036		Блок-реле управления сбросом грузов (правый)		I.760I.7235.500.005		
54				Трубка		I.760I.0305.727.003		АМГ-2М Тр I8xI ℓ-600
55				Скоба		I.760I.7230.0I4.0II		АЛ9
56				Прокладка		I.760I.7I30.500.007		Войлок ПрТ л.2,5 ГОСТ 288-72 I5I59-76 70x500
57				Ремень		УН 72-500-300 -400 -500 -600		
58				Скоба		I.760I.7230.030.00I		ДИ6АМ л. I,5
59				Скоба		I.760I.7230.030.002		ДИ6АМ л. I,5
60				Скоба		I.760I.7I30.45I.00I		ДИ6АМ л. I,5
6I				Скоба		I.760I.7I30.452.00I		ДИ6АМ л. I,5
62				Уголок		ОСТ I.I02I8-7I		ДИ6Т
63				Винт		324IA		
64				Хомут		ОСТ I.I2090-75		
65				Анкерная гайка		338IA		
66				Лепесток		I.760I.7I30.50I.000		30ХГСА л. I,5
67				Гайка самоконтрящаяся		3373A		
68				Кронштейн		I.760I.7I30.40I.000		ДИ6Т Пр I00-6 ℓ=I13

050.II.06

Стр. I5

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 14

1	2	3	4	5
69		Втулка	ОСТ I.IIIII3-73	
70		Пистон	4904A	
71		Хомут	I.760I.7I30.4I8.000	
72		Кронштейн	I.760I.7I30.442.000	ДИЕТ, Пр I00-6 ℓ=250
73		Панель	I.760I.7I30.44I.00I I.760I.7I30.447.002	ДИЕТ л. I, 5 I20x390 (по #0934I8548) ДИЕТ АТ л. I, 5 I20x390 (с #0934I8552)
74		Кронштейн	45K-I-I00 45K-I-I40	ДИЕТ ДИЕТ
75		Минусовая клемма	546IA-6	
76		Гайка	3302A-6	
77		Кронштейн	I.760I.7I30.53I.002	ДИЕТ, Пр I0I-2I ℓ=3I0
78		Кронштейн	I.760I.7I30.53I.00I	ДИЕТ, Пр I0I-2I ℓ=3I0
79		Кронштейн	I.760I.7I30.4II.000	ДИЕТ, Пр I0I-I3 ℓ=63
80		Розетка	I.760I.7230.090.000	
8I		Кронштейн	I.760I.7I30.92I.000	ДИЕТ, Пр I0I-49 ℓ=60

16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС грузовой кабины  
(правый борт)

/ трассы жгутов /

Таблица 15

Номер позиции трассы на рис.	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1А	18	Ф4+Ф16, Ф20+Ф32, Ф11, Ф13, КФ1, КФ5	I	
2А	17	Ф4+Ф32, КФ1, КФ5	I	
3А	18	Ф4+Ф32, КФ1, КФ5, Ф36	I	
4А	21	Ф2+Ф32, КФ1, КФ5, КФ2, Ф27, Ф1	I	
5А	22	Ф2+Ф24, Ф30, Ф32, КФ1, КФ5, КФ2, Ф3, Ф7, Ф11, Ф15, Ф31	I	
6А	20	Ф2, Ф4, Ф8+Ф20, Ф24, Ф30, Ф32, КФ1, КФ5, КФ2, Ф3, Ф7, Ф11, Ф15, Ф31	I	
7А	19	Ф2, Ф4, Ф8+Ф20, Ф30+Ф34, Ф54, КФ1, КФ2, КФ5, Ф11, Ф15, Ф31.	I	
8А	14	Ф4, Ф12+Ф18, Ф30+34, Ф54, КФ1, КФ2, КФ3, КФ5, Ф13	I	
9А	10	Ф4, Ф12, Ф14, Ф18, Ф30, Ф32, Ф34, Ф54, Ф11, Ф15	I	
1Б	3	Ф12, Ф30, Ф15	I	
2Б	2	Ф30, Ф58	I	
3Б	3	Ф22, Ф58, Ф33	I	
4Б	2	Ф22, Ф58	I	
5Б	1	Ф58	I	
6Б	5	Ф12, Ф16, Ф58, Ф11, Ф57	I	
7Б	3	Ф16, Ф58, Ф57	I	

050.11.06

Стр.17

Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I5

I	2	3	4	5
8Б	2	Φ58, Φ57	I	
1В	2	Φ16, Φ18	I	
2В	2	Φ18, Φ22	I	
3В	1	Φ18	I	
1Г	1	Φ12	I	
1Д	7	Φ4, Φ12+Φ16, Φ30, Φ11, КΦ1	I	
2Д	7	Φ4, Φ12+Φ16, Φ11, Φ15, КΦ1	I	
1Е	5	Φ12+Φ16, Φ11, Φ13	I	
2Е	4	Φ12+Φ16, Φ13	I	
1Е	2	Φ12, Φ15	I	
1И	3	Φ14+Φ18	I	
2И	1	Φ14	I	
1К	2	Φ4, Φ16	I	
2К	1	Φ16	I	
1Л	2	Φ4, Φ36	I	
1М	27	Φ2, Φ4, Φ8, Φ10, Φ14, Φ16, Φ20+Φ32, Φ34, Φ40, Φ1, Φ3, Φ7, Φ9, Φ11, Φ13, Φ15, Φ27, Φ31, Φ33, КΦ1, КΦ2	I	
1Н	10	Φ10, Φ12, Φ16+Φ26, Φ15, КΦ1	I	
1П	1	Φ33	I	
1Р	9	Φ2, Φ8, Φ12+Φ16, Φ32, Φ13, КΦ1, КΦ3	I	
2Р	10	Φ2, Φ8, Φ12+ Φ16, Φ22, Φ32, Φ13, КΦ1, КΦ3	I	
1С	1	Φ18	I	
1Ф	8	Φ12, Φ16, Φ18, Φ13, КΦ1, КΦ2, КΦ3, КΦ5	I	
1Ц	4	Φ12, Φ16, Φ11, Φ57	I	
1Ш	1	Φ12	I	в защитной трубке
1Т	2	Φ12, Φ16	I	
2Т	1	Φ4	I	
3Т	1	Φ4	I	
4Т	1	Φ16	I	
5Т	1	Φ12	I	
6Т	6	Φ2, Φ16, Φ28, Φ36, Φ27, КΦ2	I	

050. II. 06

Стр. 18

Авг 20/87

16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.15

1	2	3	4	5
7Т	2	Φ2, Φ1		I
8Т	2	Φ2, Φ1		I
9Т	2	Φ4, Φ16		I
10Т	2	Φ2, Φ1		I
11Т	2	Φ2, Φ1		I
12Т	3	Φ16, Φ28, Φ30		I
13Т	1	Φ16		I
14Т	2	Φ16, Φ30		I
15Т	5	Φ2, Φ10, Φ12, Φ16, Φ11		I
16Т	4	Φ8, Φ16, Φ22, Φ7		I
17Т	2	Φ16, Φ30		I
18Т	7	Φ2, Φ10, Φ12+Φ16, Φ11, КΦ2		I
19Т	2	Φ16, Φ15		I
20Т	3	Φ2, Φ12, Φ16		I
21Т	10	Φ2, Φ8+Φ16, Φ11, Φ15, КΦ1, КΦ3		I
22Т	1	Φ12		I
23Т	1	Φ12		I
24Т	1	КΦ2		I
25Т	2	Φ12, Φ11		I
26Т	1	Φ12		I
27Т	2	Φ16, Φ58		I
28Т	1	Φ12		I
29Т	1	Φ12		I
30Т	1	Φ12		I
31Т	1	Φ18		I

ПРИМЕЧАНИЯ К ТАБЛИЦЕ : I.В интервале "+", например Φ2+Φ32, указаны только четные номера жгутов.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС грузового\* кабина

/ состав жгутов /

Таблица I6

I	2	3	4
Наименование жгутов : : :	Тип применяющихся проводов : : :	Количество в шт. : : :	Примечание : : :
Ф1	БЦДО 0,35° БЦДО 0,5° БЦДО 0,75° БЦДО 1° БЦДО 1,5°	2 5 25 45 3	
Ф2	БЦДО 0,5° БЦДО 0,75° БЦДО 1° БЦДО 1,5°	11 40 57 4	
Ф3	БЦДО 0,35° БЦДО 0,5° БЦДО 0,75° БЦДО 1° БЦДО 1,5° БЦДОЭ 0,35°	283 34 17 37 1 9	
Ф4	БЦДО 0,35° БЦДО 0,5° БЦДО 0,75° БЦДО 1° БЦДО 1,5° БЦДОЭ 0,35°	298 28 20 27 2 7	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.16

1 :	2	3 :	4
35	БПДО 4°	3	
36	БПДО 4°	3	
37	БПДО 0,35°	73	
	БПДО 0,5°	44	
	БПДО 0,75°	21	
	БПДО 1°	4	
	БПДО 2,5°	5	
	БПДО 4°	2	
38	БПДО 0,35°	87	
	БПДО 0,5°	51	
	БПДО 0,75°	22	
	БПДО 1°	5	
39	БПДО 0,35°	72	
	БПДО 0,5	15	
	БПДО 0,75	6	
	БПДО 1°	12	
	БПДО 1,5°	5	
	БПДО 2,5°	12	
	БПДО 4°	2	
	БПДО 10°	2	силовой провод
	БПДОЭ 0,35°	8	
	БПДОЭ 0,75°	8	
	БПДОЭ 1°	4	
	40	БПДО 0,35°	66
БПДО 0,5°		16	
БПДО 0,75°		6	
БПДО 1°		14	
БПДО 1,5°		6	
БПДО 2,5°		11	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I6

I :	2	3	4
Φ10	БЦДО 4°	2	
	БЦДОЭ 0,35°	8	
	БЦДОЭ 0,75°	8	
	БЦДОЭ 1°	4	
Φ11	БЦДО 0,35°	232	
	БЦДО 0,5°	112	
	БЦДО 0,75°	94	
	БЦДО 1°	105	
	БЦДО 1,5°	12	
	БЦДО 2,5°	36	
	БЦДО 4°	9	
	БЦДО 6°	1	
	БЦДОЭ 0,35°	34	
	БЦДОЭ 1°	6	
	БЦДОЭ 2,5°	1	
	БЦДОЭ 1,5°	1	
	Φ12	БЦДО 0,35°	71
БЦДО 0,5°		82	
БЦДО 0,75°		40	
БЦДО 1°		107	
БЦДО 1,5°		18	
БЦДО 2,5°		15	
БЦДО 4°		2	
БЦДО 6°		1	
13	БЦДО 0,35°	88	
	БЦДО 0,5°	47	
	БЦДО 0,75°	17	
	БЦДО 1°	19	
	БЦДО 1,5°	1	

**РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ**

Продолжение табл.16

1	2	3	4
	БЦДО 2,5°	4	
	БЦДО 6°	3	
	БЦДОЭ 0,5°	2	
Φ14	БЦДО 0,35°	99	
	БЦДО 0,5°	25	
	БЦДО 0,75°	12	
	БЦДО 1°	12	
	БЦДО 1,5°	1	
	БЦДО 2,5°	4	
	БЦДО 6°	3	
	БЦДОЭ 0,5°	2	
Φ15	БЦДО 0,35°	214	
	БЦДО 0,5°	198	
	БЦДО 0,75°	48	
	БЦДО 1°	95	
	БЦДО 1,5°	14	
	БЦДО 2,5°	13	
	БЦДО 4°	3	
	БЦДО 10°	3	силовой провод
	БЦДОЭ 0,35°	6	
	БЦДОЭ 0,5°	6	
	БЦДОЭ 1°	17	
	ПТЛ-200 2,5°	6	
Φ15-1	КРПТ 3x6°	3	жгут тельфера
Φ15-2	БЦДО 2,5°	3	жгут тельфера
Φ16	БЦДО 0,35°	162	
	БЦДО 0,5°	187	
	БЦДО 0,75°	60	
	БЦДО 1°	65	
	БЦДО 1,5	9	

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.16

1	2	3	4
	БЦДО 2,5°	9	
	БЦДО 4°	3	
	БЦДО 10°	3	силовой провод
	БЦДОЭ 0,35°	41	
	БЦДОЭ 0,5°	6	
	БЦДОЭ 1°	22	
	БЦДОЭ 1,5°	4	
	ПТЛ-200 2,5°	6	
Ф16-1	КРПТ 3x6°	3	жгут тельфера
Ф16-2	БЦДО 2,5°	3	жгут тельфера
Ф17	БЦДО 0,35°	4	
	БЦДО 0,5°	2	
	БЦДО 0,75°	32	
	БЦДО 1°	5	
Ф18	БЦДО 0,35°	16	
	БЦДО 0,5°	2	
	БЦДО 1°	4	
	БЦДОЭ 0,35°	18	
	РКТР	6	
Ф20	БЦДО 0,35°	16	
	БЦДО 0,5°	2	
	БЦДО 1°	4	
	БЦДОЭ 0,35°	18	
	РКТР	6	
Ф21	БЦДО 0,35°	82	
	БЦДО 0,5°	4	
	БЦДО 0,75°	3	
	БЦДОЭ 0,35°	30	

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 16

I	:	2	:	3	:	4
		БЦДОЭ 0, 5		6		
		РКТР		14		
Φ22		БЦДО 0,35°		83		
		БЦДО 0,5°		4		
		БЦДО 0,75°		3		
		БЦДО 1°		1		
		БЦДОЭ 0,35°		23		
		БЦДОЭ 0,5°		6		
		РКТР		14		
Φ23		БЦДО 0,35°		24		
		БЦДО 1°		2		
		БЦДОЭ 0,35°		8		
		БЦДОЭ 0,5°		16		
Φ24		БЦДО 0,35°		24		
		БЦДО 1°		2		
		БЦДОЭ 0,35°		8		
		БЦДОЭ 0,5°		16		
Φ25		БЦДО 0,35°		28		
		БЦДО 0,5°		21		
		БЦДО 1°		18		
		РКТР		8		
Φ26		БЦДО 0,35°		34		
		БЦДО 0,5°		12		
		БЦДО 1°		18		
		РКТР		8		

36,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.16

1	2	3	4
Ф27	БЦДО 0,35°	103	
	БЦДО 0,5°	41	
	БЦДО 0,75°	12	
	БЦДО 1°	15	
	БЦДОЭ 0,35°	2	
	ФТЭ-А 2,5°	2	
	ФТЭ-Х 2,5°	2	
Ф28	БЦДО 0,35°	49	
	БЦДО 0,5°	13	
	БЦДО 0,75°	10	
	БЦДО 1°	6	
	БЦДО 1,5°	1	
	БЦДОЭ 0,35°	2	
	ФТЭ-А 2,5°	1	
	ФТЭ-Х 2,5°	1	
Ф29	БЦДО 4°	3	силовой провод
	БЦВЛАТ 35°	3	силовой провод
	БЦВЛАТ 50°	6	силовой провод
	ПТЛ-200 35°	4	силовой провод
	ПТЛА-200 16°	1	силовой провод
Ф30	БЦДО 4°	3	
	БЦВЛНТ 35°	3	силовой провод
	БЦВЛНТ 50°	6	силовой провод
	БЦВЛНТ 70°	15	силовой провод
	ПТЛ-200 35°	4	силовой провод
	ПТЛА-200 16°	1	силовой провод

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.16

1	2	3	4
Ф31	БЦДО 0,35°	8	
	БЦДО 0,5°	11	
	БЦДО 0,75°	2	
	БЦДО 1°	4	
	БЦДО 4°	3	
	БЦДО 6°	3	
Ф32	БЦДО 0,35°	5	
	БЦДО 0,5°	5	
	БЦДО 0,75°	2	
	БЦДО 1°	3	
	БЦДО 1,5°	2	
	БЦДО 4°	3	
	БЦДО 6°	3	
Ф33	БЦДО 4°	3	
	БЦДО 6°	3	
Ф34	БЦДО 4°	3	
	БЦДО 6°	3	
Ф35	ФТЭ-А 2,5°	1	
	ФТЭ-Х 2,5°	1	
Ф36	БЦДО 0,5°	15	
	БЦДО 0,75°	2	
	БЦДО 1°	14	
Ф39	БЦДО 0,35°	18	

11, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.16

I	!	2	!	3	!	4
Ф40		БПЛАТ 70°		6		силовой провод
Ф41		БЦДО 0,75°		12		жгут тельфера
		БЦДО 1°		6		
Ф42		БЦДО 0,75°		12		жгут тельфера
		БЦДО 1°		6		
Ф43		БЦДО 0,75°		12		жгут тельфера
		БЦДО 1,5°		3		
Ф44		БЦДО 0,75°		12		жгут тельфера
		БЦДО 1,5°		3		
Ф45		БЦДО 0,75°		8		жгут тельфера
		БЦДО 1°		6		
Ф46		БЦДО 0,75°		8		жгут тельфера
		БЦДО 1°		6		
Ф47		БЦДО 0,75°		14		
		БЦДО 1,5°		6		
Ф48		БЦДО 0,75°		14		
		БЦДО 1,5°		6		
Ф49		Кабель КУШГПР 14x0,5°		14		жгут тельфера
Ф50		Кабель КУШГПР 14x0,5°		14		жгут тельфера
Ф51		Кабель КУШГПР 19x0,5°		18		жгут пульта управления лебедками

050.11.06

Стр.29

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 16

1	2	3	4
053	ПТЛА-200 I6°	I	силовой провод
054	ПТЛА-200 I6°	I	силовой провод
055	БЦДО I°	5	
056	БЦДО I°	5	
057	БЦДО 0,75°	3	
	БЦДО I°	I6	
	БЦДО I,5°	7	
	БЦДО 2,5°	4	
058	БЦДО 0,75°	2	
	БЦДО I°	I4	
	БЦДО I,5°	5	
	БЦДО 2,5°	3	
061	БПГРЛ 0,35°	II	
	БПГРЛ 0,75°	5	
	БПГРЛ I°	8	
062	БПГРЛ I°	7	
0215	Кабель КГ 3x2,5°	3	жгут тельфера
0216	Кабель КГ 3x2,5°	3	жгут тельфера
0241	БЦДО 0,75°	I2	жгут тельфера
	БЦДО I°	6	
0242	БЦДО 0,75°	I2	жгут тельфера
	БЦДО I°	6	



16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение таб.16

I	!	2	!	3	!	4
Ф243		БЦДО 0,75°		12		жгут тельфера
		БЦДО 1,5°		3		
Ф244		БЦДО 0,75°		12		жгут тельфера
		БЦДО 1,5°		3		
Ф245		БЦДО 0,75°		8		жгут тельфера
		БЦДО 1°		6		
Ф246		БЦДО 0,75°		8		жгут тельфера
		БЦДО 1°		6		
Ф249		Кабель КУШГ-ПР 14х0,5°		14		жгут тельфера
Ф250		Кабель КУШГ-ПР 14х0,5°		14		жгут тельфера
КФ1		БЦДО 0,35°		57		
		БЦДО 0,5°		16		
		БЦДО 0,75°		50		
		БЦДО 1°		8		
		БЦДОУ 0,2°		125		
		БЦДОУЭ 0,2°		1		
КФ2		БЦДО 0,35°		29		
		БЦДО 0,5°		5		
		БЦДО 0,75°		24		
		БЦДО 1°		5		
		БЦДО 1,5°		1		
		БЦДО 2,5°		2		
		БЦДОУ 0,2°		41		
		БЦДОУЭ 0,2°		24		
	РКТР		8			

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.16

I	!	2	!	3	!	4
КФЗ		БЦДО 0,35°		2		
		БЦДО 0,75°		4		
		БЦДО 1,5°		I		
		БЦДО 4°		I		
		БЦДО 6°		2		
		БЦДОУ 0,2°		2		
		БЦДОЭ 0,35°		2		
КФБ		БЦДО 0,5°		4		
		БЦДО 0,75°		2		
		БЦДОУ 0,2°		44		
КФБ		БЦДО 0,5°		5		
		БЦДО 0,75°		II		
		БЦДО 1°		7		
		БЦДОУ 0,2°		8		
Ф19		БЦДО 0,35		16		
		БЦДО 0,5		2		
		БЦДО 1,0		4		
		БЦДОЭ 0,35		18		
		РКТР		6		

Примечание. В таблице указаны тип и количество применяемых проводов для жгутов всего отсека грузовой кабины

11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

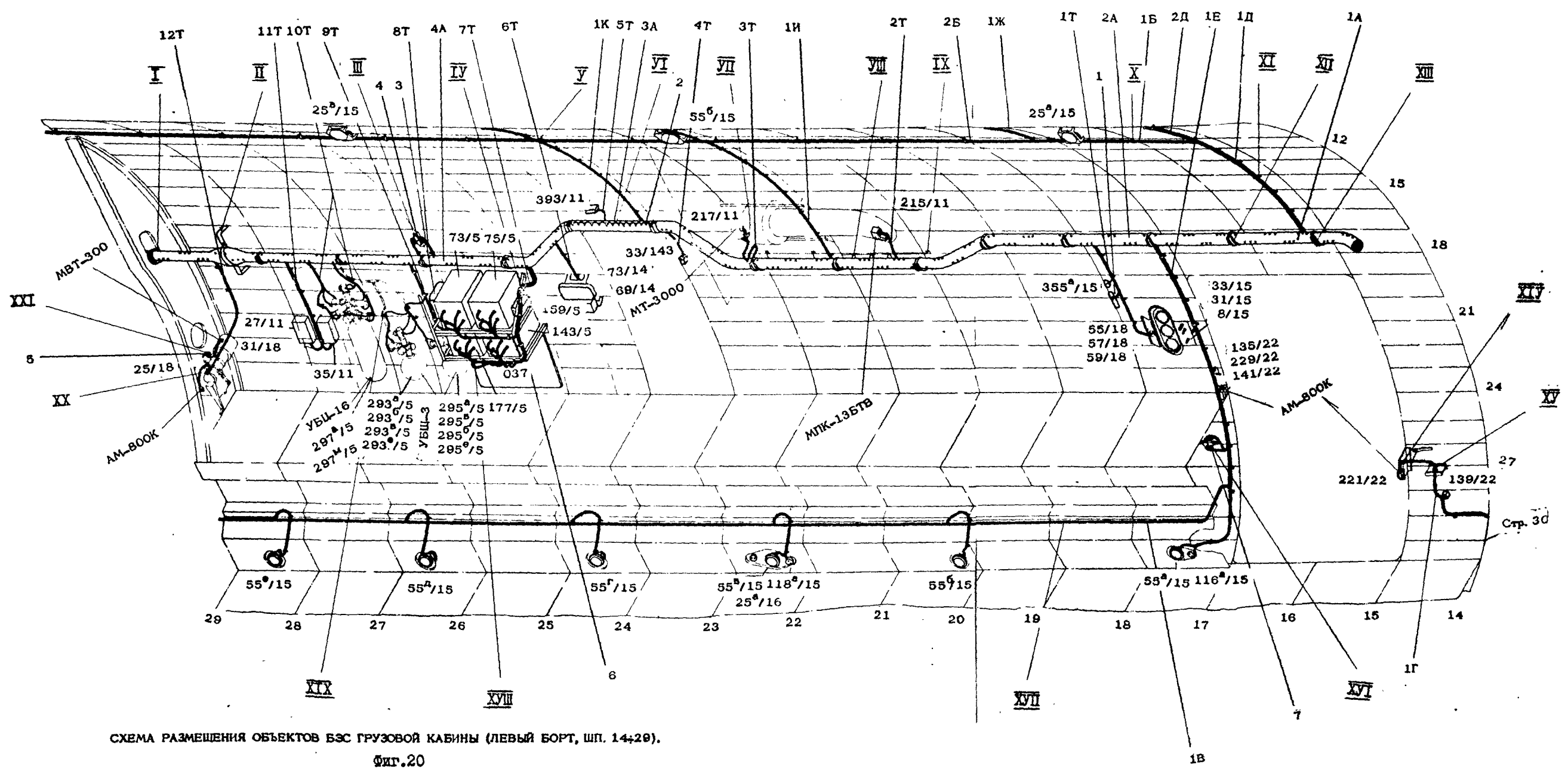


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ЛЕВЫЙ БОРТ, ШП. 14+29).  
Фиг.20



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

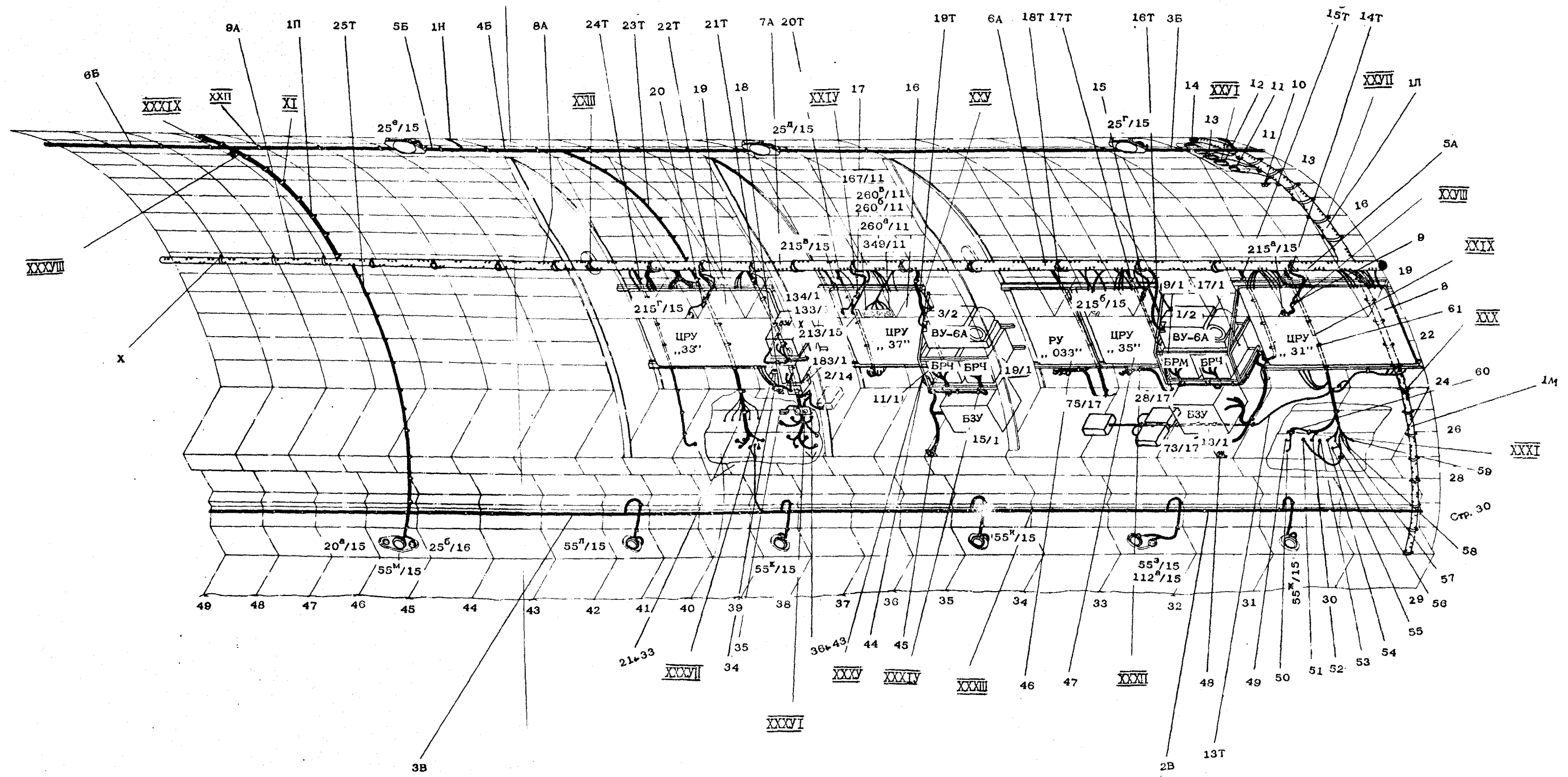


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ЛЕВЫЙ БОРТ, ШП. 29-49).  
Фиг. 21



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

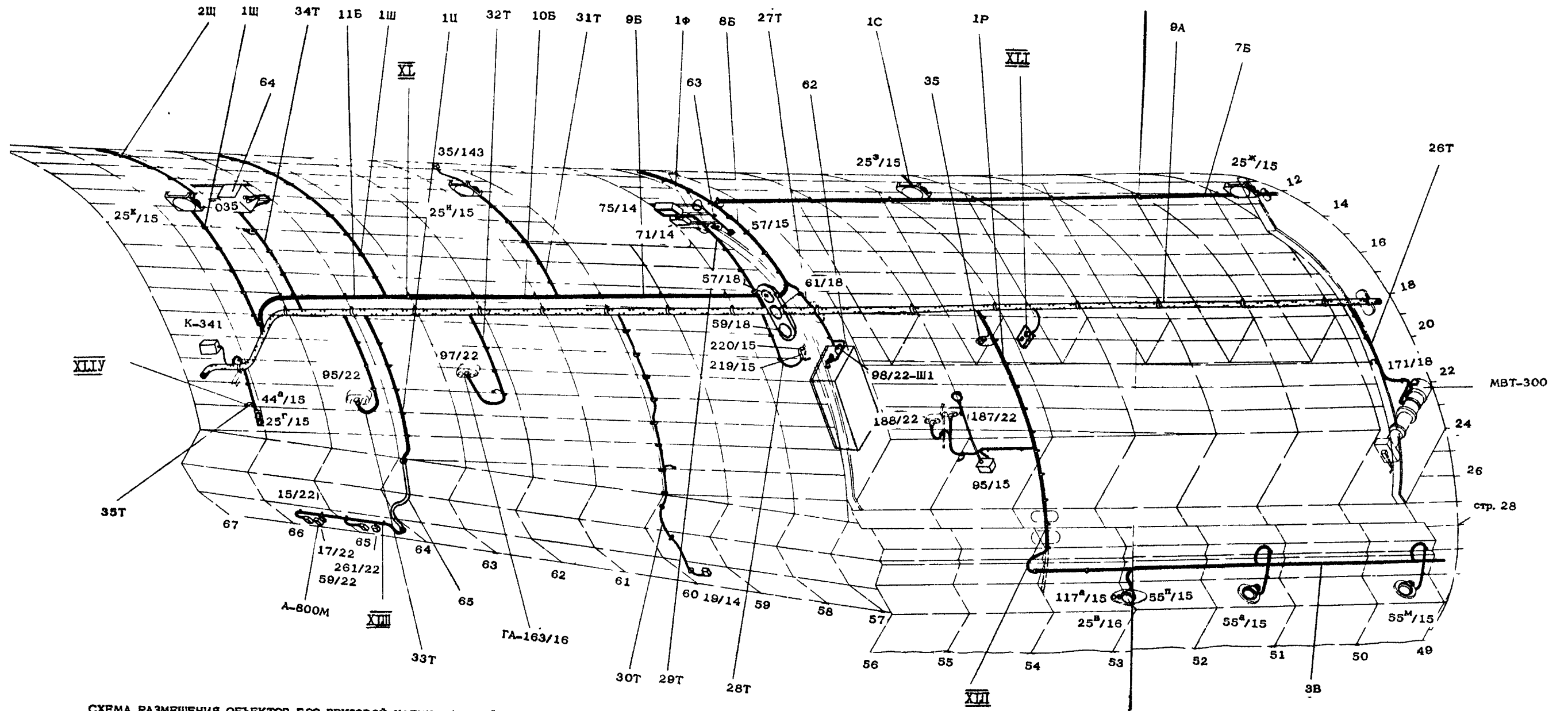


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ЛЕВЫЙ БОРТ, ШП. 49-67).  
Фиг. 22





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

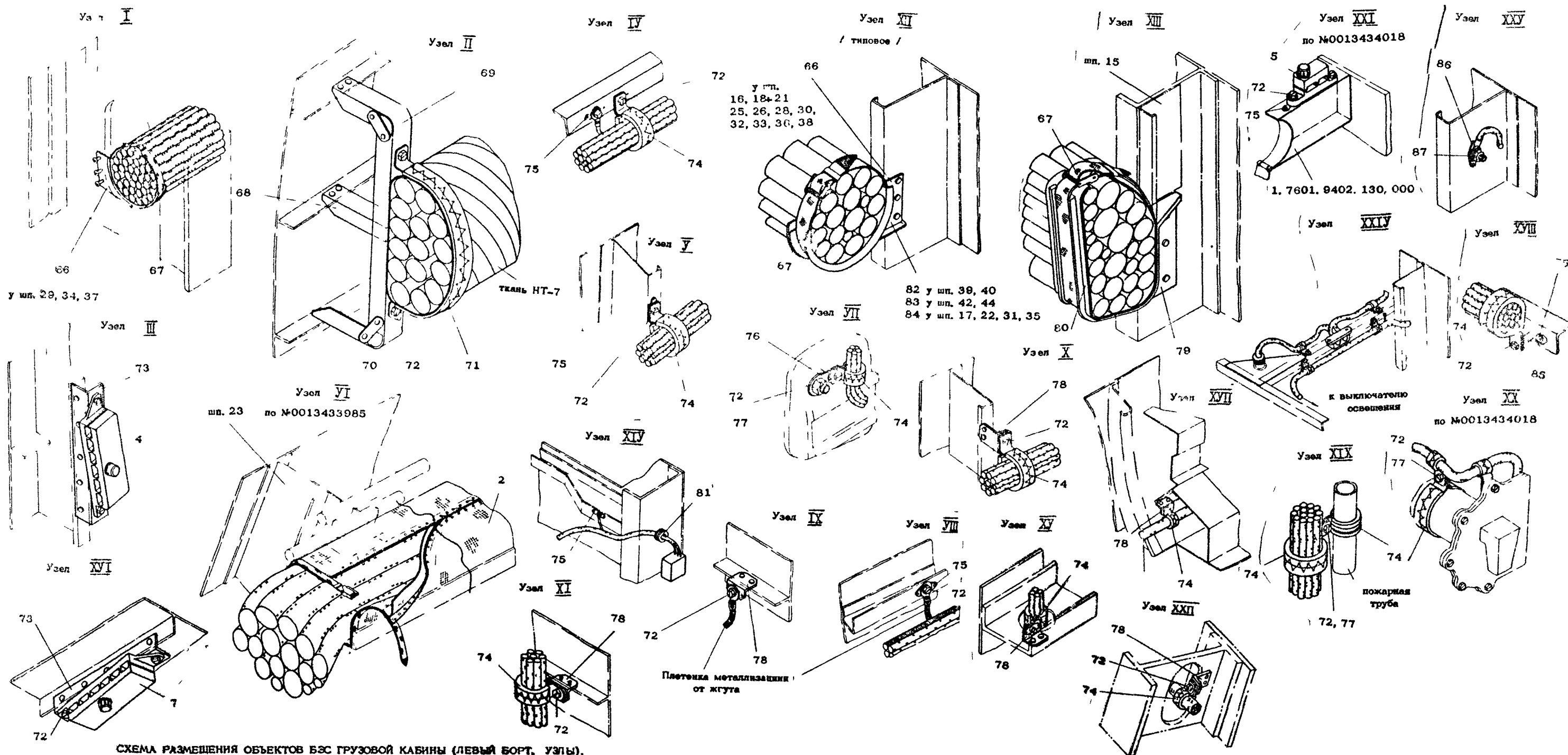


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ЛЕВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ).  
 Фиг.23 (лист I из 2)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

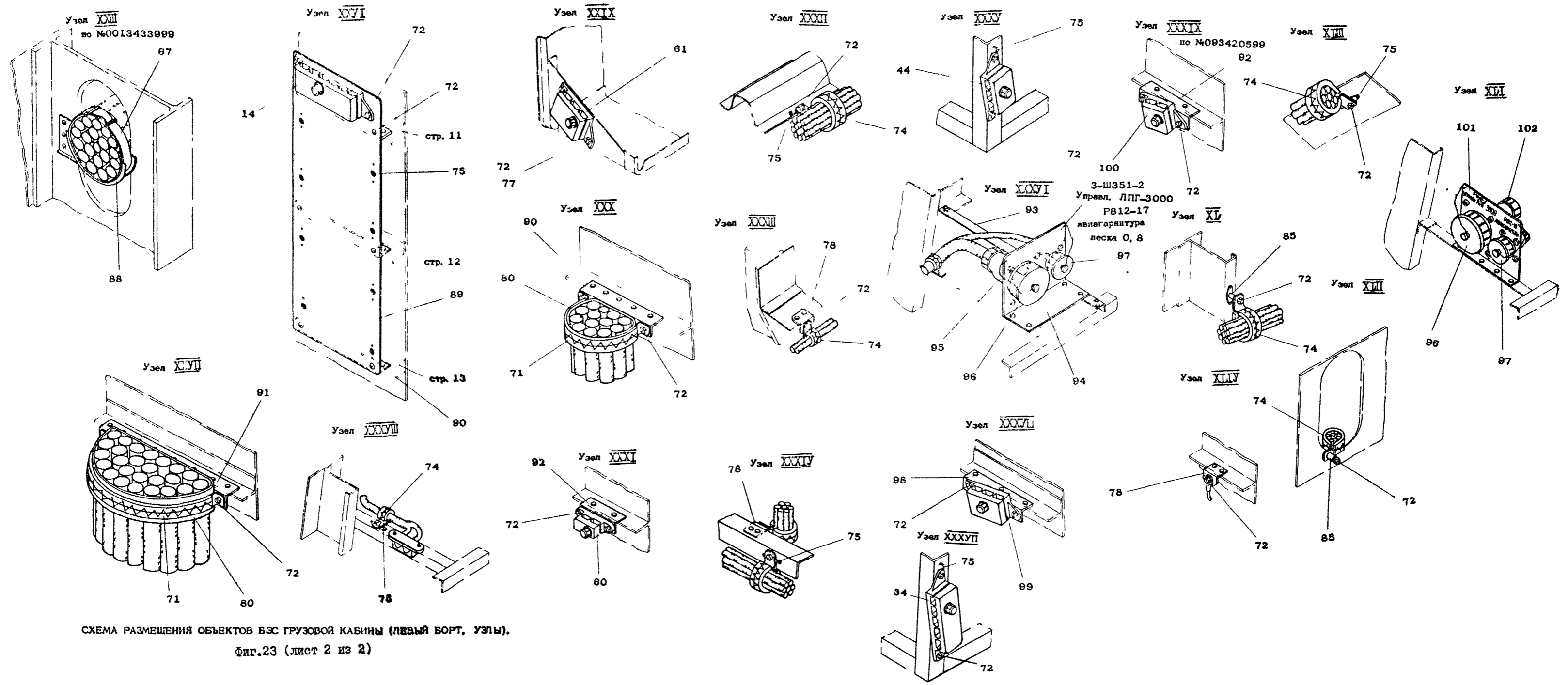
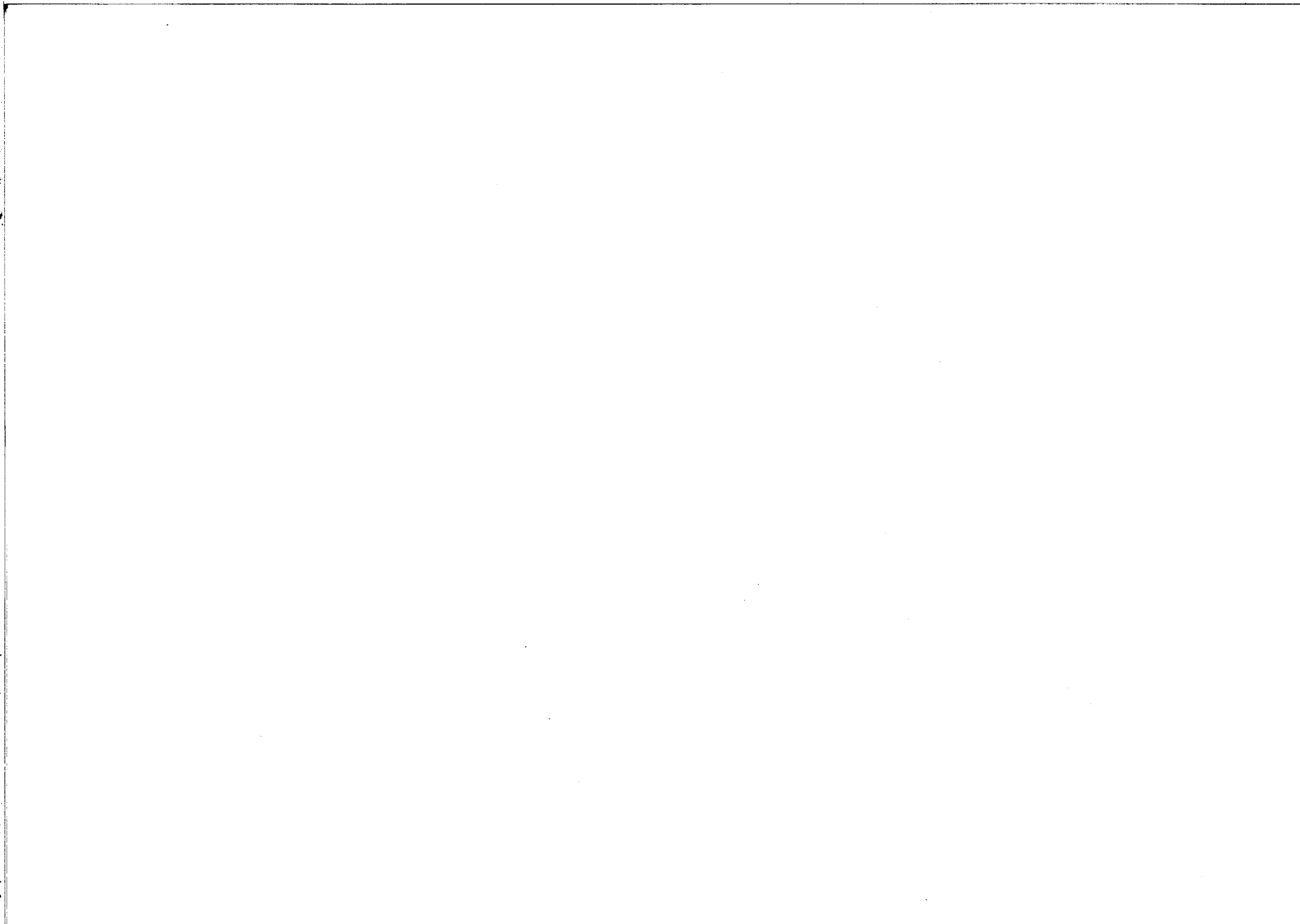


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ЛЕВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ).  
 Фиг.23 (лист 2 из 2)



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС грузовой кабины  
(левый борт)

Таблица I7

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	3-253	Клеммная колодка	2-ОСТ I. I334I-78	
2		Чехол	I.760I.7I30.54I.000	по №00I3433985 Войлок л. 2,5 760x400
			I.760I.7I30.540.007	с № 00I3433990 Войлок л. 2,5 760x245
3	0035	Блок-реле сигнализации о механикации	I.760I.7235.750.000	с № 0023436064
4	3-405	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I3342-78	
5	3-383	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	по №00I34340I8
6	037	Блок-реле управления противопожарными системами (левый)	I.760I.7237.500.000	
7	3-37I	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
8	3I	ЦРУ переменного тока I двигателя	I.760I.723I.000.000	
9	3-407	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	
10	3-263	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	

11.16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.17

1	2	3	4	5
11	3-419	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	На панели I.760I.7I30.
12	3-К7	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	447.00I (с №0934I8552)
13	3-26I	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
14	3-395	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	На панели I. 760I.7I30.44I.
15	3-409	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	002 (по №0934I8548)
16	37	ЦРУ постоянного тока II дви- гателя	I.760I.7237.000.000	
17	3-4II	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
18	3-III5	Контрольный разъем ВСУ	2PMD45BPH50T8BI кол	
19	33	ЦРУ переменного тока II двигателя	I.760I.7233.000.000	
20	3-4I3	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
21	3-III227	Штепсельный разъем гермети- чный	Тип см. "Каталог деталей и оборотных единиц"	
22	3-223	Гермоввод	гл. 5I.05.I2	
23	3-22I	Гермоввод	То же	
24	3-2I9	Гермоввод	- " -	
25	3-2I7	Гермоввод	- " -	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.17

1	2	3	4	5
26	3-Ш197	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
27	3-Ш201	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.12	
28	3-Ш199	Штепсельный разъем герметичный	То же	
29	3-215	Гермофрод	- " -	
30	3-Ш207	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
31	3-Ш209	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
32	3-Ш203	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
33	3-Ш231	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
34	3-349	Клеммная колодка	5-ОСТ 1.13341-78	
35	3-369	Клеммная колодка	1-ОСТ 1.13350-78	
36	3-Ш191	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
37	3-Ш211	Штепсельный разъем герметичный	гл.51.05.12	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.17

1	2	3	4	5
38	3-Ш195	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
39	3-Ш205	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.12	
40	3-Ш213	Штепсельный разъем герметичный	То же	
41	3-Ш193	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
42	3-Ш229	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
43	3-Ш233	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
44	3-347	Клеммная колодка	3-ОСТ 1.13341-78	
45	3-Ш3	Контрольный разъем II генератора	2РМД45БПН50Г8В1 кол.	
46	033	Блок-реле управления топливной системой (левый)	1.7601.7233.500.000	
47	35	ЦРУ постоянного тока I двигателя	1.7601.7235.000.000	
48	3-Ш	Контрольный разъем I генератора	2РМД45БПН50Г8В1 кол.	



И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I7

I	!	2	?	3	!	4	!	5
49		3-20a/I7		Гермошпилька системы ТВГ ВСУ	Тип	см.		
								"Каталог деталей" и
50		3-20б/I7		Гермошпилька системы ТВГ ВСУ				сборочных единиц"
								гл. 5I.05.I2
5I		3-III89		Штепсельный разъем герметич- ный		То же		
52		3-453		Гермоввод		- " -		
53		3-III87		Штепсельный разъем герметич- ный		- " -		
54		3-45I		Гермоввод		- " -		
55		3-450		Гермоввод		- " -		
56		3-I8I		Гермоввод		- " -		
57		3-452		Гермоввод		- " -		
58		3-I83		Гермоввод		- " -		
59		3-I85		Гермоввод		- " -		
60		52/I7		Клеммная колодка		I-ОСТ I.I3350-78		
6I		3-345		Клеммная колодка		3-ОСТ I.I334I-78		
62		039		Пульт АДО - задний		I.760I.7239.300.000		
63		3-303		Клеммная колодка		I-ОСТ I.I3350-78		
64		035		Блок-реле управления сбросом		I.760I.7235.500.003		

050.II.06

Стр.47

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.17

I	!	2	!	3	!	4	!	5
				грузов (левый)				
65				Трубка		I.760I.0305.727.004		АМГ-2М Пр 18x1 l=600
66				Скоба		I.760I.7230.030.002		Д16АМ; л.1,5
67				Ремень		УН 72-500-300 -400 -500 -600		
68				Профиль		I.760I.7130.42I.005		Д16Т; Пр 101-3I l=73
69				Профиль		I.760I.7130.42I.009		Д16Т; Пр 101-3I l=490
70				Пластина		I.760I.7130.42I.007		Д16Т л.1,5 14x32
71				Хомут		I.760I.7130.418.000		
72				Винт				3241А
73				Кронштейн		I.760I.7130.40I.000		Д16Т; Пр 100-6 l=113
74				Хомут		ОСТ I.12090-75		
75				Анкерная гайка				3381А
76				Лепесток		I.760I.7130.50I.000		ЗОХГСА л.1,5
77				Гайка самоконтрящаяся				3373А
78				Уголок		ОСТ I.10218-71		Д16Т
79				Скоба		I.760I.7230.014.013		А19

16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.17

1	2	3	4	5
80		Прокладка	I.760I.7I30.600.033	Вошлок Прт л2,5 ГОСТ 288-72; I5I59-76 100x500
81		Пистон	4904A	
82		Скоба	I.760I.7I30.452.002	ДИ6АМ л. I, 5
83		Скоба	I.760I.7I30.45I.002	ДИ6АМ л. I, 5
84		Скоба	I.760I.7230.030.00I	ДИ6АМ л. I, 5
85		Втулка	ОСТ I. IIII3-73	
86		Минусовая клемма	546IA-6	
87		Гайка	3302A-6	
88		Скоба	I.760I.7230.0IO.002	АМГ6; л. I, 5 по № 000I3433999
89		Панель	I.760I.7I30.44I.002	ДИ6Т; л. I, 5; I20x390 по № 0934I8548
			I.760I.7I30.447.00I	ДИ6АТ; л. I, 5 I20x390 с № 0934I8552
90		Кронштейн	45K-I-I00 45K-I-II5	ДИ6Т
91		Кронштейн	I.760I.7I30.442.000	ДИ6Т; Пр I00-6 ℓ=250
92		Кронштейн	I.760I.7I30.4II.000	ДИ6Т; Пр I0I-I3 ℓ=63
93		Уголок	I.760I.7I30.583.000	ДИ6Т; Пр I00-7 ℓ=353

050. II.06

Стр. 43

Авг 20/87

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.17

1	2	3	4	5
94		Кронштейн	I.760I.7I30.582.000	ДИСТ; Пр IOI-49 ℓ=II5
95	3-III35I-2	Штепсельный разъем	ШР48ПК26НГ2 кол.	
96		Заглушка	5659A-M52xI,5-2	
97		Заглушка	5659A-M30xI,5-2	
98		Кронштейн	I.760I.7I30.56I.000	ДИСТ; Пр IOO-6 ℓ=75
99	3-3I9	Клеммная колодка	3-ОСТ I.I334I-78	
IOO	3-3I9a	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	по №093420599
IOI		Кронштейн	I.760I.7I30.542.000	ДИСТ; Пр IOI-49 ℓ=II5 по №0934I8560
			I.760I.7I30.546.000	ДИСТ; л.2,0 I20x200 с №0934I8564
IO2	3-III35I-3	Штепсельный разъем	ШР48ПК26НГ2 кол	

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов ЭС грузовой кабины  
(левый борт)

/ трассы жгутов /

Таблица 18

Номер позиции трассы по фигуре	Количество жгутов	Состав трассы		Уровень доступ- ности трас- сы	Примечание
		Наименование жгутов			
1	2	3		4	5
1А	16	Ф3+Ф15, Ф19+Ф31, Ф12, Ф14		I	
2А	15	Ф3+Ф31		I	
3А	17	Ф3+Ф31, Ф16, Ф36		I	
4А	20	Ф1+Ф31, Ф2, Ф14, Ф16, КФ1		I	
5А	21	Ф1+Ф23, Ф27+Ф31, Ф4, Ф8, Ф16, Ф32, Ф34, КФ1, КФ2		I	
6А	20	Ф1, Ф3, Ф7+Ф19, Ф23, Ф27+Ф31, Ф4, Ф8, Ф16, Ф32, Ф34, КФ1, КФ2.		I	
7А	19	Ф1, Ф7+Ф19, Ф27+Ф33, Ф53, Ф8, Ф16, Ф32, Ф34, КФ1, КФ2		I	
8А	11	Ф1, Ф7, Ф11+Ф17, Ф29+Ф33, Ф53, КФ2		I	
9А	8	Ф11, Ф13, Ф17, Ф29+Ф33, Ф53, КФ2		I	
1Б	4	Ф3, Ф11, Ф15, Ф27		I	
2Б	3	Ф27, Ф39, Ф57		I	
3Б	3	Ф21, Ф39, Ф57		I	
4Б	4	Ф11, Ф21, Ф39, Ф57		I	
5Б	3	Ф21, Ф39, Ф57		I	
6Б	3	Ф11, Ф39, Ф57		I	
7Б	2	Ф39, Ф57		I	
8Б	5	Ф11, Ф39, Ф57, Ф12, Ф16		I	
9Б	3	Ф39, Ф57, Ф16		I	
10Б	2	Ф39, Ф57		I	
11Б	1	Ф57		I	
1В	2	Ф15, Ф17		I	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.18

1	2	3	4	5
2B	2	Φ17, Φ21	I	
3B	1	Φ17	I	
1Г	1	Φ11	I	
1Д	4	Φ3, Φ11, Φ15, Φ27	I	
2Д	2	Φ3, Φ15	I	
1Е	5	Φ11, Φ13, Φ15, Φ12, Φ14	I	
1Е	4	Φ3, Φ11, Φ15, Φ39	I	
1И	2	Φ3, Φ15	I	
1Л	29	Φ1, Φ3, Φ7+Φ15, Φ19+Φ33, Φ39 Φ2, Φ4, Φ8, Φ10, Φ14, Φ16, Φ28+Φ34, Φ40, КΦ1, КΦ2	I	жгуты Φ28--Φ34 вклю- чают четные номера
1М	7	Φ9, Φ11, Φ15, Φ19+Φ25	I	
1Н	1	Φ11	I	
1П	7	Φ1, Φ7, Φ11+Φ15, Φ31, КΦ3	I	
1Р	2	Φ11, Φ17	I	
1С	1	Φ39	I	
1Ф	4	Φ11, Φ57, Φ12, Φ16	I	
1Ц	1	Φ11	I	в защитной трубке
1Ш	1	Φ39	I	
1Щ	2	Φ11, Φ57	I	
2Ц	1	Φ11	I	
1Т	2	Φ11, Φ15	I	
2Т	1	Φ3	I	
3Т	1	Φ15	I	
4Т	1	Φ16	I	
5Т	1	Φ3	I	
6Т	1	Φ11	I	
7Т	6	Φ1, Φ15, Φ27, Φ2, Φ36, КΦ1	I	
8Т	2	Φ1, Φ2	I	
9Т	4	Φ1, Φ13, Φ2, Φ14	I	
10Т	2	Φ1, Φ2	I	
11Т	2	Φ3, Φ15	I	
12Т	1	Φ11	I	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 18

1	2	3	4	5
I3T	I	Φ27		I
I4T	6	Φ15, Φ27+Φ31, Φ16, KΦI		I
I5T	I	Φ15		I
I6T	2	Φ15, Φ29		I
I7T	4	ΦI, Φ9, ΦII, ΦI5		I
I8T	4	Φ7, Φ15, Φ21, Φ8		I
I9T	2	Φ15, Φ29		I
20T	5	ΦI, Φ9+ΦI5		I
21T	9	Φ7, Φ9+ΦI5, ΦI9, Φ27, Φ8, ΦI6		I
22T	5	ΦI, Φ7, ΦII, Φ29, Φ3I		I
23T	I	ΦII		I
24T	I	ΦII		I
25T	I	ΦI7		I
26T	I	ΦII		I
27T	2	ΦII, ΦI2		I
28T	I	ΦII		I
29T	I	ΦII		I
30T	I	ΦII		I
31T	2	Φ57, ΦI6		I
32T	I	ΦII		I
33T	I	ΦII		I
34T	2	ΦII, ΦI2		I
35T	2	ΦII, ΦI7		I
IK	2	Φ3, Φ36		I

ПРИМЕЧАНИЕ К ТАБЛИЦЕ: I. В интервале "+", например Φ-I+Φ3I, указаны

только нечетные номера жгутов.

2. Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в табл. 16





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

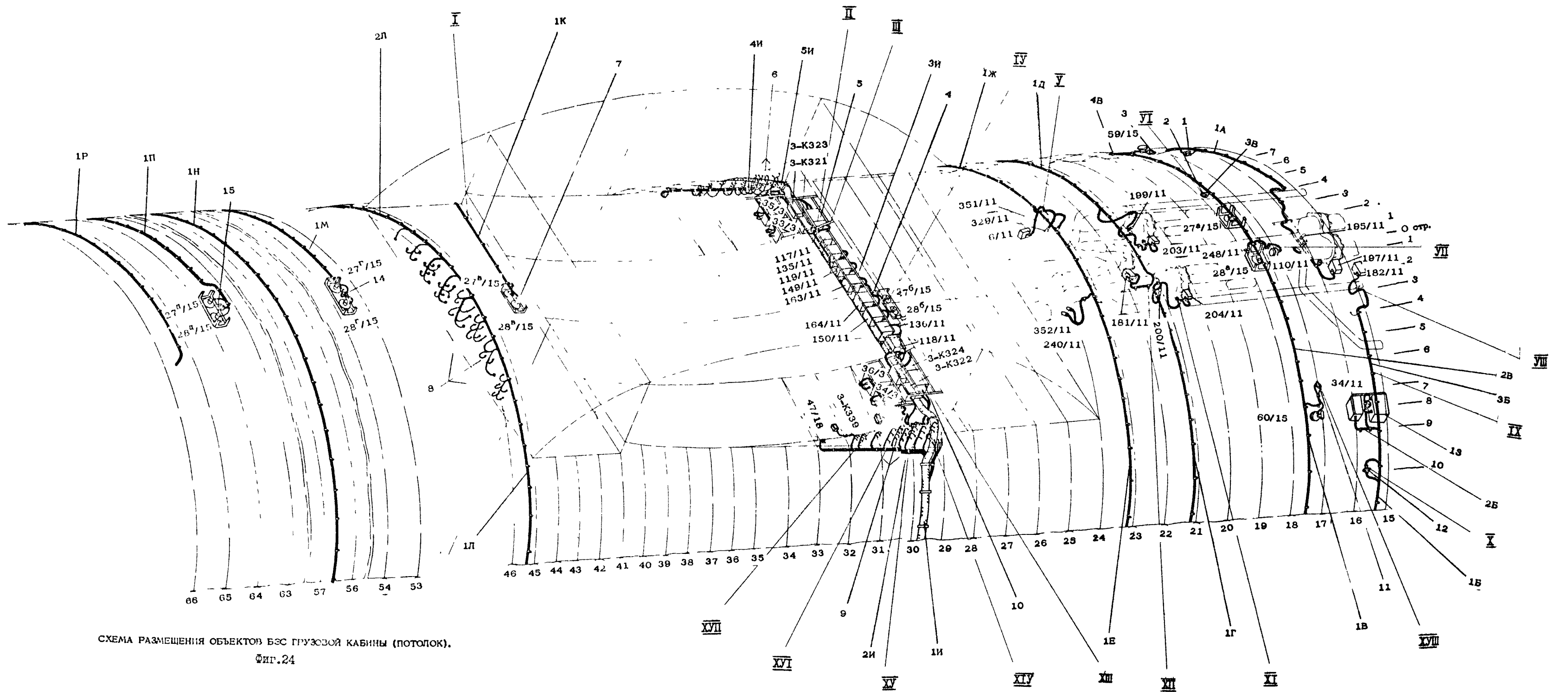


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБНЫ (ПОТОЛОК).  
Фиг.24



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

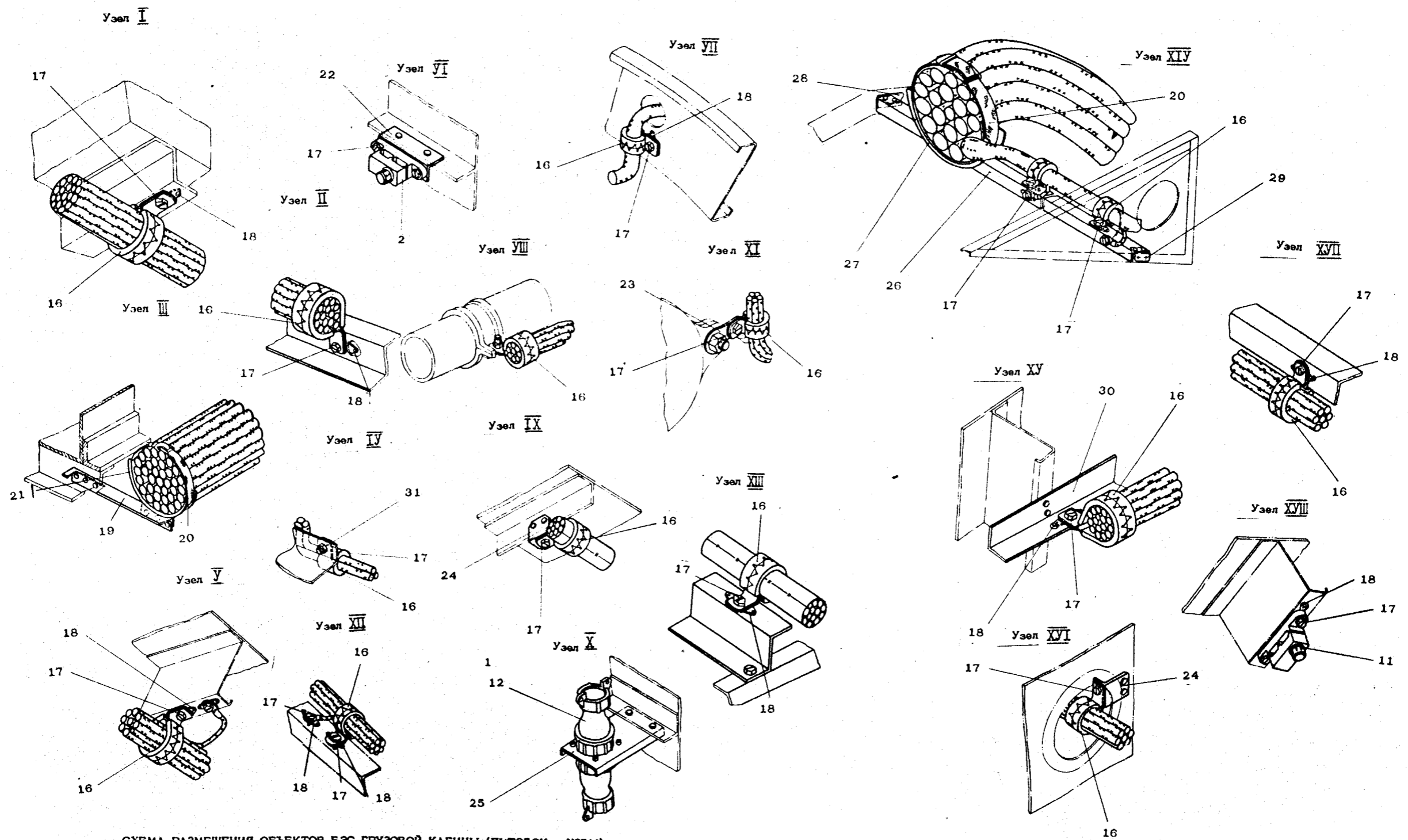


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЗС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПОТОЛОК, узлы).  
Фиг.25



ИЛ. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС грузовой кабины  
(потолок)

Таблица 19

Номер позиции на фигуре	! Номер электричес- кой позиции по электросхеме !	! Наименование !	! Обозначение !	! Примечания !
1	2	3	4	5
1	67/18	Штепсельный разъем	ШР40ПКЗНГ9 колодка ШР40ЛЗНГ9 вставка	
2	3-257	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
3	3-271	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
4	3-279	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
5	03I	Блок-реле управления кон- дициониров. и противооблед. (лев. борт)	I.760I.723I.500.000	
6	3-Ш177	Штепсельный разъем герме- тичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
	3-Ш73	Штепсельный разъем герме- тичный	гл. 5I.05.09	
	3-Ш75	Штепсельный разъем герме- тичный	То же	
	3-Ш323	Штепсельный разъем герме- тичный	- " -	
	3-Ш327	Штепсельный разъем герме- тичный	- " -	
	3-Ш71	Штепсельный разъем герме- тичный	- " -	
	3-Ш32I	Штепсельный разъем герме- тичный	- " -	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.19

1	2	3	4	5
	3-Ш179	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	
	3-Ш143	Штепсельный разъем герметичный	"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	3-Ш91	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.09	
	3-Ш93	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш325	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш83	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш85	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш141	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш331	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш343	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш341	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш77	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш125	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш119	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш113	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш117	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш329	Штепсельный разъем герметичный	- " -	

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.19

1	2	3	4	5
		чный		
3-Ш123	Штепсельный разъем гермети- чный	Тип	см.	
3-Ш115	Штепсельный разъем гермети- чный	"Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.09		
3-Ш121	Штепсельный разъем гермети- чный	То же		
3-Ш111	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш101	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш99	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш97	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш105	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш95	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш103	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш127	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш89	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш87	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш109	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-Ш107	Штепсельный разъем гермети- чный	- " -		
3-133		Гермоввод	- " -	
3-135		Гермоввод	- " -	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.19

1	2	3	4	5
	3-131	Гермоввод	Тип см.	
	3-137	Гермоввод	"Каталог деталей и	
	3-129	Гермоввод	сборочных единиц"	
	3-139	Гермоввод	гл. 51.05.09	
7	3-301	Клеммная колодка	2-ОСТ 1.13350-78	
8	3-Ш147	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и	
	3-Ш1	Штепсельный разъем герметичный	сборочных единиц"	
	3-Ш157	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.10	
	3-Ш157	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш339	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш153	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш149	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш161	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш333	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш155	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш165	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш335	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш145	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш159	Штепсельный разъем герметичный	- " -	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 19

1	2	3	4	5
	3-Ш163	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
	3-Ш151	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.10	
	3-Ш337	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-169	Гермоввод	- " -	по № 0053460797
	3-170	Гермоввод	- " -	по № 0053460797
	3-Ш338	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш152	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш164	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш160	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш336	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш146	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш334	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш156	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш166	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш162	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш154	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш150	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш340	Штепсельный разъем герметичный	- " -	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.19

1	2	3	4	5
		чный		
	3-Ш148	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	
			"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	3-Ш158	Штепсельный разъем герметичный	гл. 5I.05.10	
	3-Ш12	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш349	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш350	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш359	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш360	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш10	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
9	3-Ш178	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	
			"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	3-Ш74	Штепсельный разъем герметичный	гл. 5I.05.09	
	3-Ш76	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш324	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш328	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш72	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш180	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш144	Штепсельный разъем герметичный	- " -	

11,76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.19

I	2	3	4	5
		шный		
3-Ш92	Штепсельный разъем гермети-	шный	Тип ом.	
			"Баталог деталей" и	
3-Ш94	Штепсельный разъем гермети-	шный	сборочных единиц"	
			шт. 51.05.09	
3-Ш326	Штепсельный разъем гермети-	шный	То же	
3-Ш84	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш86	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш142	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш332	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш342	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш78	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш126	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш120	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш114	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш118	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш330	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш124	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	
3-Ш116	Штепсельный разъем гермети-	шный	- " -	

050.01.06  
1971.05  
АВР 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.19

1	2	3	4	5
3-Ш122	Штепсельный разъем герметич- ный	Тип	см.	
3-Ш112	Штепсельный разъем герметич- ный	"Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.09		
3-Ш102	Штепсельный разъем герметич- ный	То же		
3-Ш100	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш98	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш106	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш96	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш104	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш128	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш90	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш88	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш110	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-Ш108	Штепсельный разъем герметич- ный	- " -		
3-134	Гермоввод	- " -		
3-136	Гермоввод	- " -		
3-132	Гермоввод	- " -		
3-138	Гермоввод	- " -		
3-130	Гермоввод	- " -		
3-140	Гермоввод	- " -		

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 19

1	2	3	4	5
10	032	Блок-реле управления кондициониров. и противооблед. (правый борт)	I.7601.7232.500.000	
11	3-273	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
12	68/18	Штепсельный разъем	EP4.1K3.H9 колодка EP4.1K3.H9 вставка	
13	0032	Блок-реле управления грузов, люками и дверями	I.7601.7232.750.000	
14	3-300	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
15	3-307	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
16		Хомут	ОСТ I.12090-75	
17		Винт	3241A	
18		Анкерная гайка	3381A	
19		Профиль	I.7601.7130.692.000 014	Лист: № 100-6 8-53
20		Ремень	УН 72-500-400	
21		Скоба	I.7601.7130.455.000	Лист: д. I.5 80x120
22		Кронштейн	I.7601.7130.411.000	Лист: № 101-13 8-53
23		Лепесток	I.7601.7130.701.000	30x150 д. I.5
24		Уголок	ОСТ I.10218-71	Лист

ОСТ. 11.06

стр. 67

1987

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 19

1	2	3	4	5
25		Кронштейн	I.760I.7I20.55I.00I I.760I.7I20.55I.002	Д16АТ л. I, 5 83x73
26		Кронштейн	I.760I.7I30.642.00I 002	Д16Т; Пр 100-9 ℓ=550
27		Скоба	I.760I.7230.060.000	Д16АМ л. I, 5 80x120
28		Уголок	I.760I.7I30.69I.00I 002	Д16Т; Пр 101-4 ℓ=45
29		Кронштейн	I.760I.7I30.643.00I 002	Д16Т; Пр 101-4 ℓ=45
30		Кронштейн	I.760I.7I30.64I.00I 002	Д16Т; Пр 100-9 ℓ=1660
31		Гайка самоконтрящаяся	3373А	

16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов ЕЭС грузовой кабины  
(потолок)

/ трассы жгутов /

Таблица 20

Номер позиции трассы на фигуре	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступ- ности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1А	2	Ф3, Ф15	I	
1Б	7	Ф4, Ф11, Ф12, Ф14, Ф15, Ф16, КФ1	I	
2Б	5	Ф11, Ф12, Ф14, Ф15, КФ1	I	
3Б	1	Ф4	I	
1В	2	Ф12, Ф15	I	
2В	1	Ф15	I	
3В	3	Ф3, Ф15, Ф39	I	
4В	4	Ф3, Ф11, Ф15, Ф39	I	
1Г	2	Ф4, Ф16	I	
1Д	2	Ф3, Ф15	I	
1Е	2	Ф4, Ф36	I	
1Е	2	Ф3, Ф36	I	
1И	27	Ф2, Ф4, Ф8, Ф10, Ф14, Ф16, Ф20, Ф22, Ф24, Ф26, Ф28, Ф30, Ф32, Ф34, Ф40, Ф1, Ф3, Ф7, Ф9, Ф11, Ф13, Ф15, Ф27, Ф31, Ф33, КФ1, КФ2.	I	
2И	11	Ф2, Ф4, Ф8, Ф10, Ф14, Ф16, Ф20, Ф22, Ф24, Ф26, Ф28	I	
3И	23	Ф2, Ф4, Ф8, Ф10, Ф14, Ф16, Ф28, Ф30, Ф32, Ф34, Ф40, Ф1, Ф3, Ф7, Ф9, Ф11, Ф13, Ф15, Ф27, Ф31, Ф33, КФ1, КФ2.	I	

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 20

1	2	3	4	5
4И	II	Ф1, Ф3, Ф7, Ф9, Ф13, Ф15, Ф19, Ф21, Ф23, Ф25, Ф27	I	
5И	29	Ф1, Ф3, Ф7, Ф11, Ф13, Ф15, Ф19, Ф21, Ф23, Ф25, Ф27, Ф29, Ф31, Ф33, Ф39, Ф2, Ф4, Ф8, Ф10, Ф14, Ф16, Ф28, Ф30, Ф32, Ф34, Ф40, КФ1, КФ2.	I	
IK	2	Ф11, Ф39	I	
IL	10	Ф2, Ф8, Ф12, Ф14, Ф16, Ф22, Ф32, Ф13, КФ1, КФ3	I	
2Л	8	Ф1, Ф7, Ф11, Ф13, Ф15, Ф21, Ф31, КФ3	I	
IIИ	I	Ф39	I	
IH	4	Ф11, Ф12, Ф16, Ф57	I	
IIП	I	Ф39	I	
IP	I	Ф11	I	

Примечание. Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в таблице 16



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

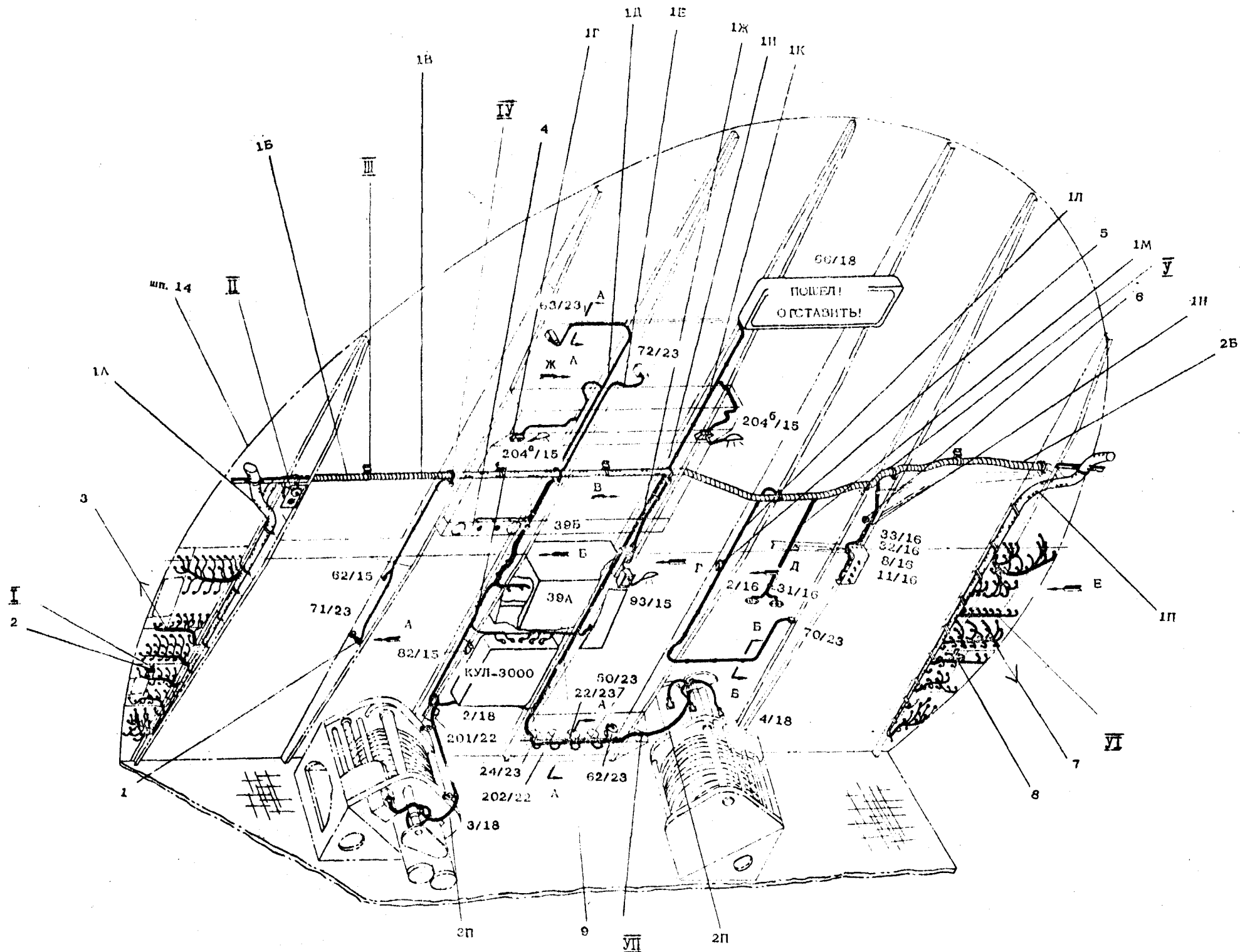


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ ( на шп. 14 )

Фиг.26

050. II. 06  
Стр. 71/72  
Авг 20/87



11,76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

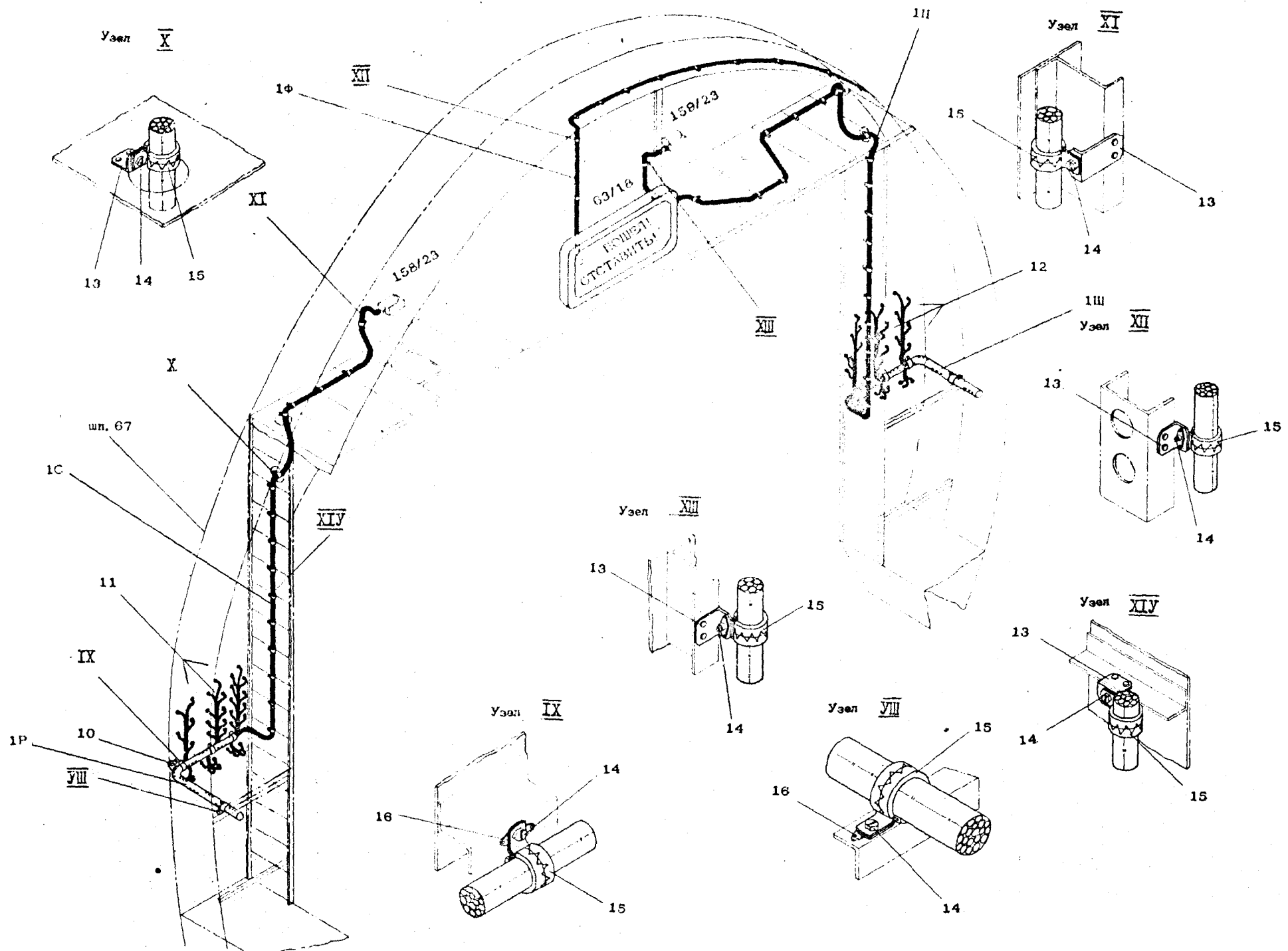


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ ( на шп. 67 )

Фиг.27



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

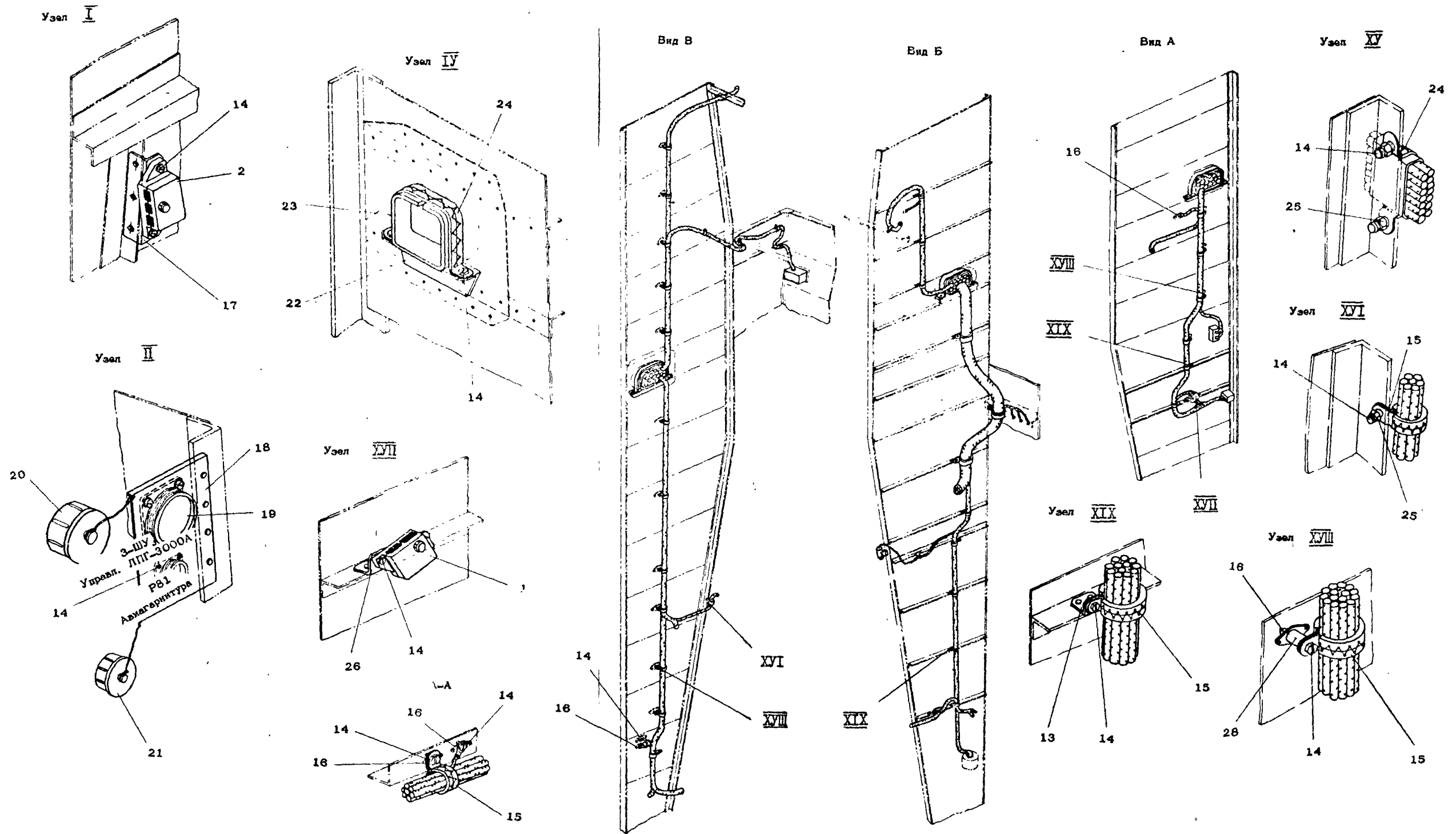


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (14 и 67 шп., виды и узлы).

Фиг.28 (лист I из 2)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

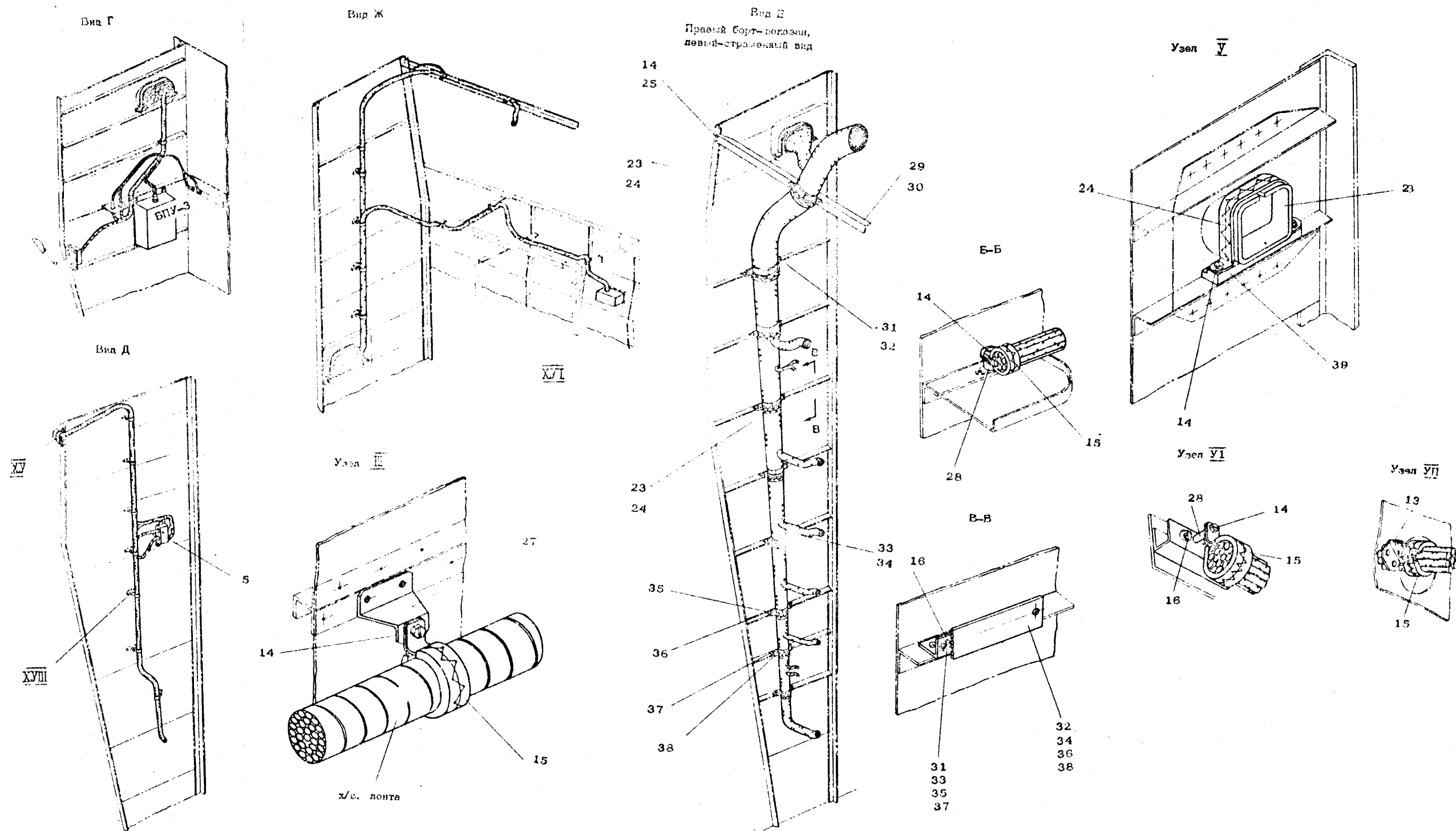


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (14 и 67 шп., виды и узлы).  
Фиг.28 (лист 2 из 2)





16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ

к схеме размещения объектов БЭО грузовой кабины

(14 и 67 шпангоуты)

Таблица 2I

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	3-415	Клеммная колодка	2-ОСТ I.1334I-78	
2	3-373	Клеммная колодка	3-ОСТ I.1334I-78	
3	2-Ш151	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.07	с № 0023435028
	2-Ш103	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	2-Ш153	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-КШ5	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-КШ9	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-133	Гермоввод	- " -	
	2-135	Гермоввод	- " -	
	2-137	Гермоввод	- " -	
	2-139	Гермоввод	- " -	
	2-129	Гермоввод	- " -	
	2-115	Гермоввод	- " -	
	2-117	Гермоввод	- " -	
	2-119	Гермоввод	- " -	
	2-131	Гермоввод	- " -	
	2-121	Гермоввод	- " -	
	2-123	Гермоввод	- " -	
	2-125	Гермоввод	- " -	

050.11.06

Стр. 79

Авг 20/87

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.2I

I	!	2	!	3	!	4	!	5
		2-127		Гермоввод		Тип		см.
		2-III		Штепсельный разъем гермети- чный		"Каталог деталей и сборочных единиц"		
		2-III85		Штепсельный разъем гермети- чный		гл. 5I.05.07		
		2-III83		Штепсельный разъем гермети- чный		То же		
		2-III8I		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III25		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III65		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III3		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III43		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III35		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III45		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III7I		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III37		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III9I		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III95		Штепсельный разъем гермети- чный		- " -		
		2-III4I		Штепсельный разъем гермети-		- " -		

050.II.06

Стр.80

Авг 20/87

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

1	2	3	4	5
		чный		
2-КШ	Штепсельный разъем герметичный		Тип см.	
2-Ш87	Штепсельный разъем герметичный		"Каталог деталей и сборочных единиц"	
			гл. 51.05.07	
2-Ш79	Штепсельный разъем герметичный		То же	
2-Ш33	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш17	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-КШ3	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш15	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш29	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш39	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш97	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш113	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш53	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш3	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш45	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш9	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
2-Ш7	Штепсельный разъем герметичный		- " -	

050.11.06

Стр.81

Авг 20/87

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

1	2	3	4	5
	2-Ш99	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	
	2-Ш107	Штепсельный разъем герметичный	"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	2-Ш23	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.07	
	2-Ш21	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	2-Ш89	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш105	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш49	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш43	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш19	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш55	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш57	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш51	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш59	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш31	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш109	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш149	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш41	Штепсельный разъем герметичный	- " -	

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.2Г

1	2	3	4	5
	2-Ш63	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	"Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5Г.05.07
	2-Ш61	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	2-Ш47	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш27	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш11	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш5	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
4	39Б	Панель кислор. пр. техн.00 АДО (прар.)	1.760Г.7239.100.000	
5	3-4Г6	Клемная колодка	2-ОСТ Г.1334Г-78	
6	3-250	Клемная колодка	2-ОСТ Г.1334Г-78	
7	2-КШ2	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	"Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5Г.05.07
	2-Г34	Гермоввод	То же	
	2-Г36	Гермоввод	- " -	
	2-Г38	Гермоввод	- " -	
	2-Г20	Гермоввод	- " -	
	2-Г40	Гермоввод	- " -	
	2-Г28	Гермоввод	- " -	
	2-Г30	Гермоввод	- " -	
	2-Г18	Гермоввод	- " -	
	2-Г26	Гермоввод	- " -	
	2-Г24	Гермоввод	- " -	

С50.11.06

Стр.83

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

1	2	3	4	5
	2-122	Гермоввод	Тип	см.
	2-116	Гермоввод	"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	2-132	Гермоввод		
	2-112	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.07	
	2-110	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	2-112	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-116	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-118	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-118	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1106	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1186	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1136	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1184	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1114	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1192	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1196	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1126	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-1166	Штепсельный разъем герметичный	- " -	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

1	2	3	4	5
	2-Ш54	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	
	2-Ш62	Штепсельный разъем герметичный	"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	2-Ш64	Штепсельный разъем герметичный	пл. 51,05,07	
	2-Ш18	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	2-Ш150	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш144	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш6	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш14	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш90	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш10	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш100	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш16	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш34	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш22	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш24	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш4	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш8	Штепсельный разъем герметичный	- " -	



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

1	2	3	4	5
		чный		
	2-Ш104	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	
		чный	"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	2-Ш108	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51,05,07	
	2-Ш112	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	2-Ш142	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш132	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш58	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш56	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш42	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш28	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш50	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш20	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш48	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш40	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш44	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш38	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	2-Ш145	Штепсельный разъем герметичный	- " -	



16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

I	2	3	4	5
8	З-374	Клеммная колодка	З-ОСТ I.1334I-78	
9	39A	Пульт АДО (передний)	I.760I.7239.200.000	
10	З-К12	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
II	З-КШ6	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.I3	
	З-КШ4	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	З-Ш12	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш18	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш14	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш16	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш34	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш40	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш32	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш22	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш8	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш10	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	З-Ш24	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
З-Ш28	Штепсельный разъем герметичный	- " -		



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.2I

I	!	2	!	3	!	4	!	5
			чный					
		3-Ш26	Штепсельный разъем гермети- чный		Тип	см.		
					"Каталог деталей и сборочных единиц"			
		3-Ш20	Штепсельный разъем гермети- чный		гл. 5I.05.07			
		3-Ш38	Штепсельный разъем гермети- чный		То же			
		3-56		Гермоввод	-	"	-	
		3-58		Гермоввод	-	"	-	
		3-60		Гермоввод	-	"	-	
		3-62		Гермоввод	-	"	-	
		3-64		Гермоввод	-	"	-	
		3-66		Гермоввод	-	"	-	
		3-68		Гермоввод	-	"	-	
		3-70		Гермоввод	-	"	-	
		3-42		Гермоввод	-	"	-	
		3-44		Гермоввод	-	"	-	
		3-46		Гермоввод	-	"	-	
		3-48		Гермоввод	-	"	-	
		3-50		Гермоввод	-	"	-	
		3-52		Гермоввод	-	"	-	
		3-54		Гермоввод	-	"	-	
		T-5		Гермопроходник	-	"	-	
I2		3-Ш25	Штепсельный разъем гермети- чный		Тип	см.		
					"Каталог деталей и сборочных единиц"			
		3-Ш27	Штепсельный разъем гермети- чный		гл. 5I.05.I3			
		3-Ш29	Штепсельный разъем гермети- чный		То же			
		3-Ш3I	Штепсельный разъем гермети- чный		- " -			
		3-ШI5	Штепсельный разъем гермети-		- " -			

050.II.06

Стр.88

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

I	2	3	4	5
	Штепсельный разъем герметичный		Тип см.	
3-Ш39	Штепсельный разъем герметичный		"Каталог деталей и сборочных единиц"	
3-Ш7	Штепсельный разъем герметичный		гл. 51.05.13	
3-Ш21	Штепсельный разъем герметичный		То же	
3-Ш17	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш19	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш13	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш9	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш23	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш11	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш33	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш35	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-Ш37	Штепсельный разъем герметичный		- " -	
3-43	Гермоввод		- " -	
3-57	Гермоввод		- " -	
3-59	Гермоввод		- " -	
3-41	Гермоввод		- " -	
3-49	Гермоввод		- " -	
3-61	Гермоввод		- " -	
3-65	Гермоввод		- " -	
3-67	Гермоввод		- " -	



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

1	2	3	4	5
	3-69	Гермоввод	Тип см.	
	3-51	Гермоввод	"Каталог деталей и	
	3-53	Гермоввод	сборочных единиц"	
	3-55	Гермоввод	гл. 51,05,13	
	3-45	Гермоввод	То же	
	3-63	Гермоввод	- " -	
	3-47	Гермоввод	- " -	
13		Уголок	ОСТ 1.10218-21	Д16Т
14		Винт	3241А	
15		Хомут	ОСТ 1.12090-75	
16		Анкерная гайка	3381А	
17		Кронштейн	1.7601.7130.561.000	Д16Т; Пр 100-6 L=75
18		Кронштейн	1.7601.7130.844.000	Д16АТ; л. 1,5 90x130
19	3-Ш351-1	Штепсельный разъем	ШР48ПК26НГ2 кол.	
20		Заглушка	5659А-М52x1,5-2	
21		Заглушка	5659А-М30x1,5-2	
22		Уголок	1.7601.7130.845.000	Д16Т; Пр 101-21 L=100
23		Прокладка	1.7601.7230.005.021	Войлок л. 2,5 ГОСТ 288-72
24		Хомут	1.7601.7130.418.000	
25		Гайка самоконтрящаяся	3373А	

050.11.06

Стр.90

Авг 20/87

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.21

1	2	3	4	5
26		Кронштейн	I.760I.7I30.533.000	ДШ6Т; Пр I00-6 ℓ=66
27		Уголок	I.760I.7I30.842.003 I.760I.7I30.842.005	ДШ6Т; Пр I05-3 ℓ=42 ДШ6Т; Пр I05-1 ℓ=42
28		Втулка	ОСТ I.IIII3-73	
29		Кронштейн	I.760I.7I30.84I.00I	ДШ6Т; Пр I0I-I4 ℓ=580
30		Кронштейн	I.760I.7I30.84I.002	ДШ6Т; Пр I0I-I4 ℓ=580
31		Кронштейн	I.760I.7I30.843.0II	ДШ6Т; Пр III-I ℓ=160
32		Прокладка	I.760I.7I30.843.0I9	Войлок л.2,5 ГОСТ 288-72 25xI60
33		Кронштейн	I.760I.7I30.843.0I3	ДШ6Т; Пр III-I ℓ=140
34		Прокладка	I.760I.7I30.843.02I	Войлок л.2,5 ГОСТ 288-72 25xI40
35		Кронштейн	I.760I.7I30.843.0I5	ДШ6Т; Пр III-I ℓ=120
36		Прокладка	I.760I.7I30.843.023	Войлок л.2,5 ГОСТ 288-72 25xI20
37		Кронштейн	I.760I.7I30.843.0I7	ДШ6Т; Пр III-I ℓ=100
38		Прокладка	I.760I.7I30.843.025	Войлок л.2,5 ГОСТ 288-72 25xI00
39		Прокладка	I.760I.7I30.846.000	Каст, л. I2



16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС грузовой кабины  
(14 и 67 шпангоуты)  
/ трассы жгутов /

Таблица 22

Номер позиции трассы на фигуре	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1А	16	Ф3, Ф5, Ф7, Ф9, Ф11, Ф13, Ф15, Ф19, Ф21 Ф23, Ф25, Ф27, Ф29, Ф31, КФ1, КФ5	I	Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в табл.16
1Б	7	Ф11, Ф13, Ф15, Ф12, Ф14, КФ1, КФ5	I	
2Б	7	Ф12, Ф14, Ф16, Ф11, Ф13, КФ1, КФ5	I	
1В	2	Ф11, Ф15	I	
1Г	5	Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15	I	
1Д	1	Ф11	I	
1Е	1	Ф12	I	
1Ж	3	Ф11, Ф12, Ф16	I	
1И	1	Ф11	I	
1К	2	Ф11, Ф12	I	
1Л	1	Ф11	I	
1М	1	Ф16	I	
1Н	1	Ф16	I	
1П	15	Ф4, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф14, Ф16, Ф20, Ф22, Ф24, Ф26, Ф28, Ф30, Ф32, КФ1	I	
2П	1	Ф48	I	
3П	1	Ф47	I	
1Р	9	Ф4, Ф12, Ф14, Ф30, Ф32, Ф34, Ф54, КФ2, Ф11	I	
1С	1	Ф12	I	
1Ф	1	Ф11	I	
1Ц	1	Ф11	I	
1Ч	1	Ф11, Ф13, Ф29, Ф31, Ф33, Ф53	I	





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

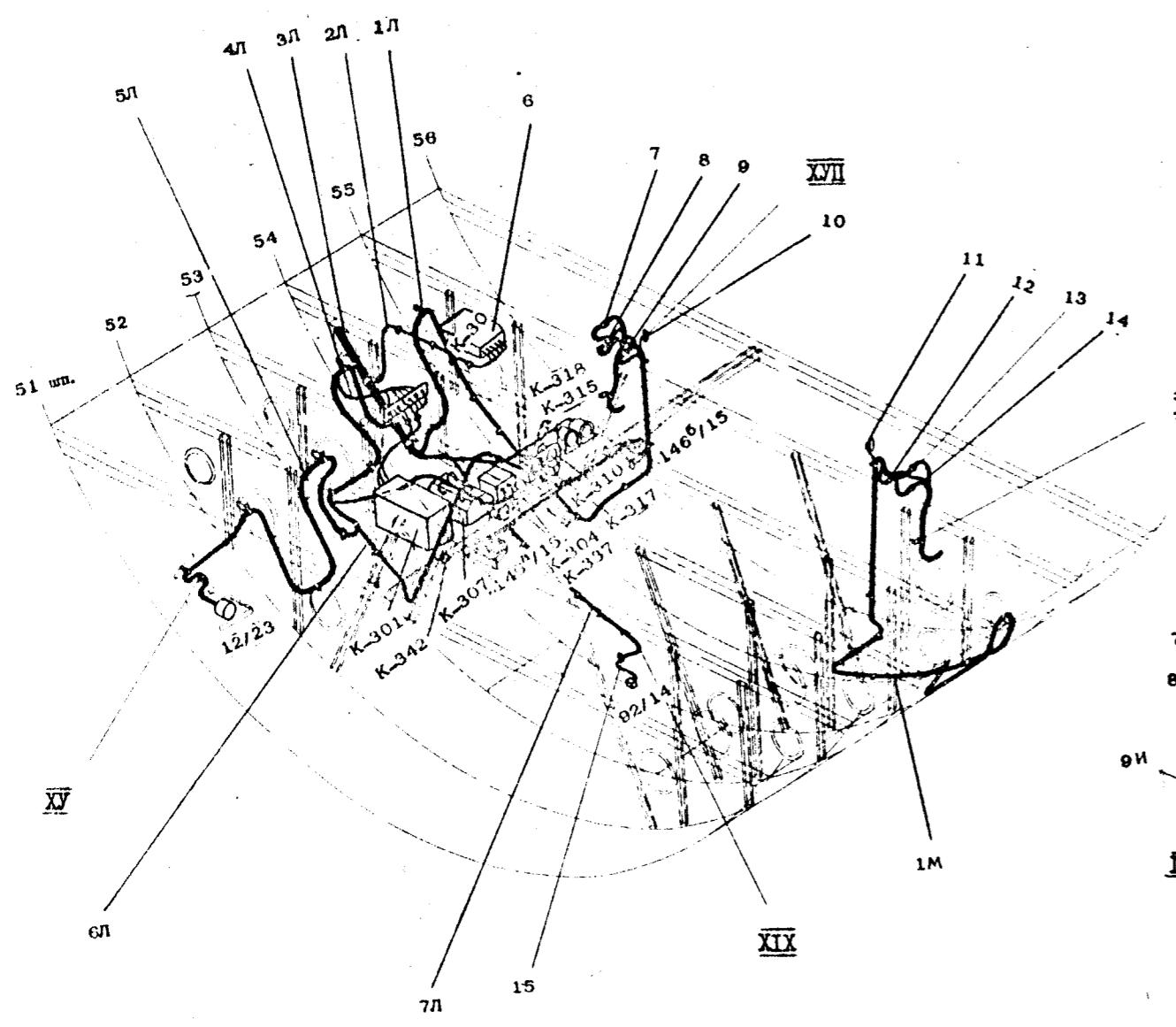
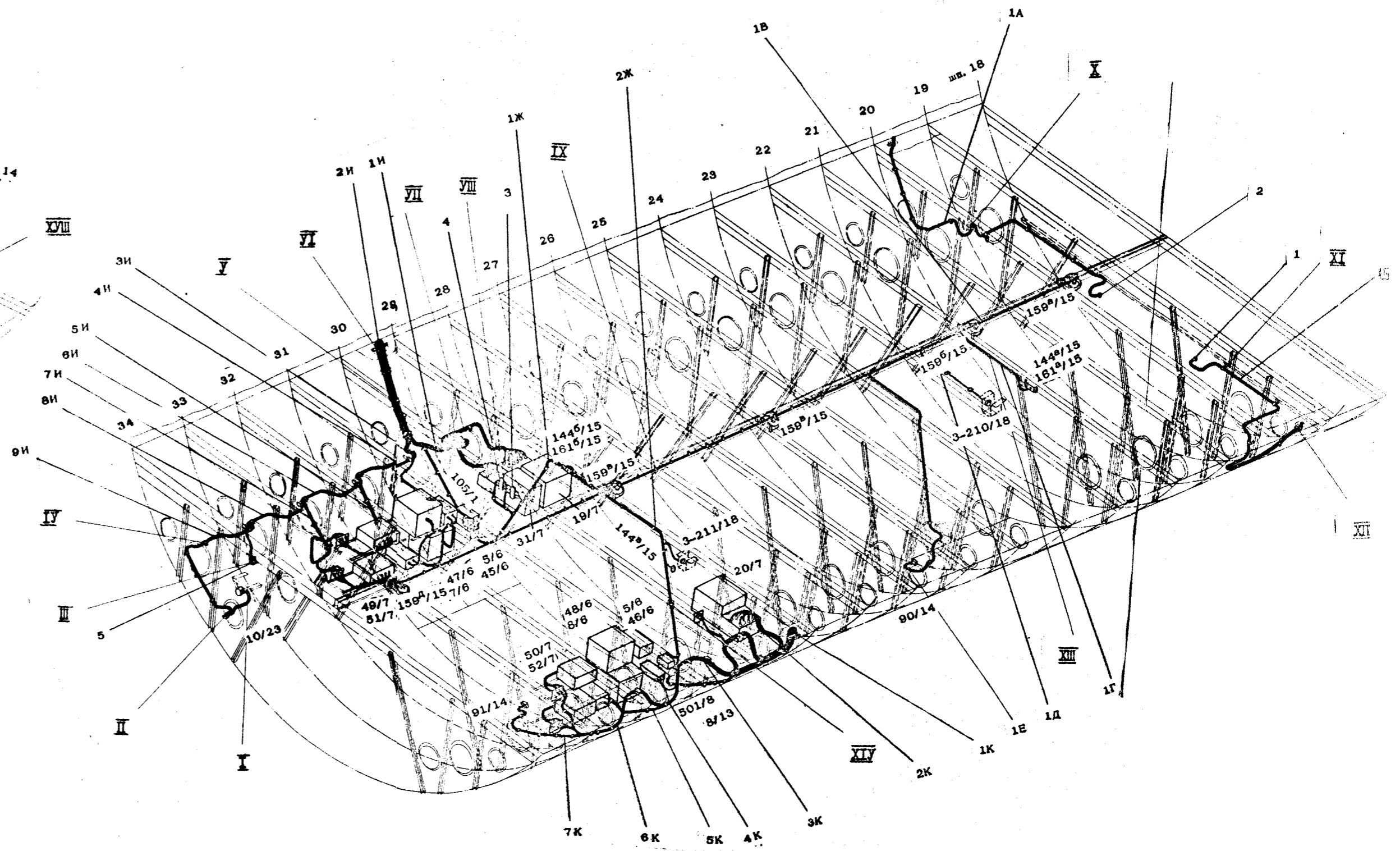


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ  
(ПОДПОЛЬНОЕ ПРОСТРАНСТВО, ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ БАГАЖНИК).  
Фиг.29





11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

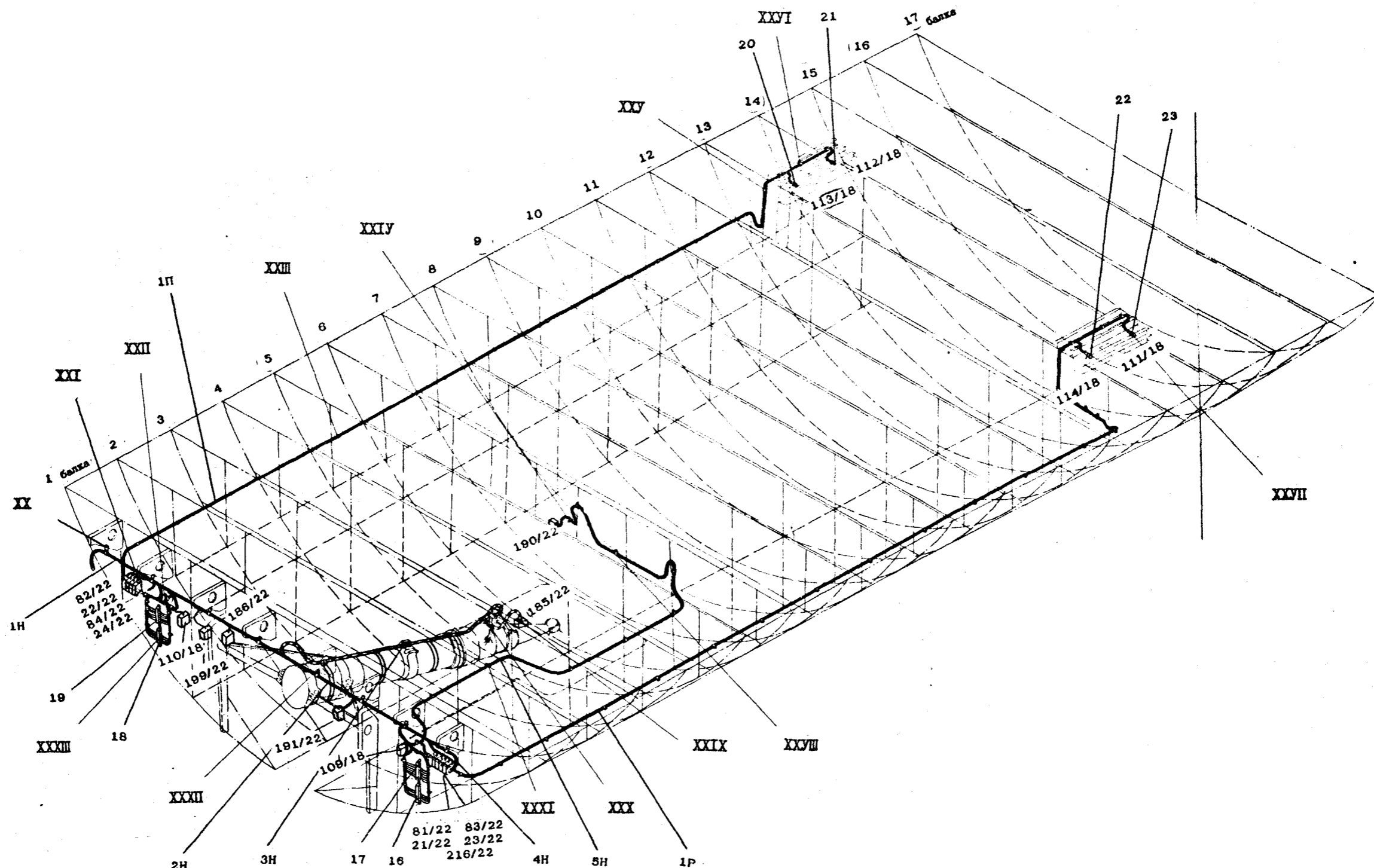


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПОДПОЛЬНОЕ ПРОСТРАНСТВО, РАМПА).

Фиг.30



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

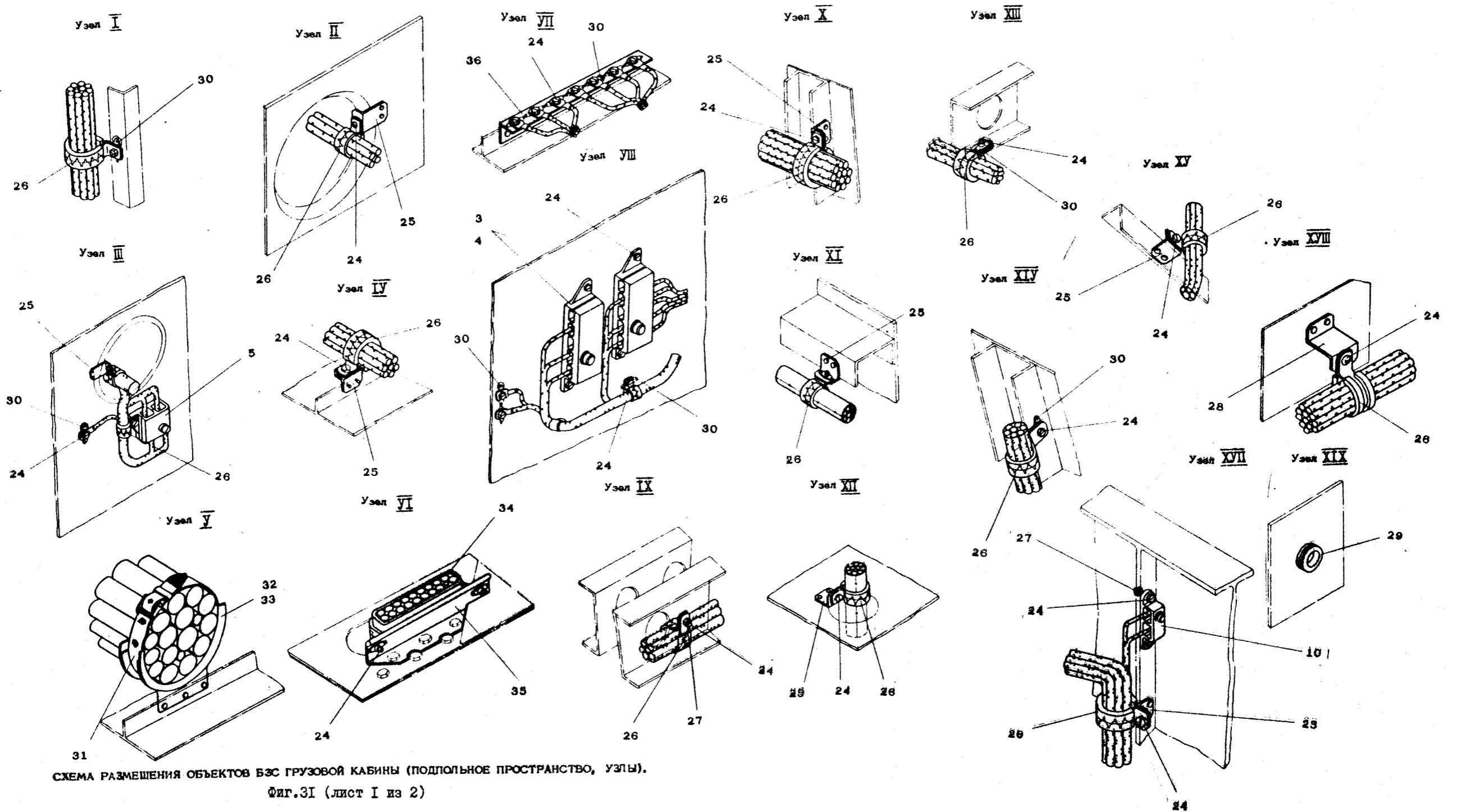


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПОДПОЛЬНОЕ ПРОСТРАНСТВО, УЗЛЫ).  
 Фиг.31 (лист I из 2)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

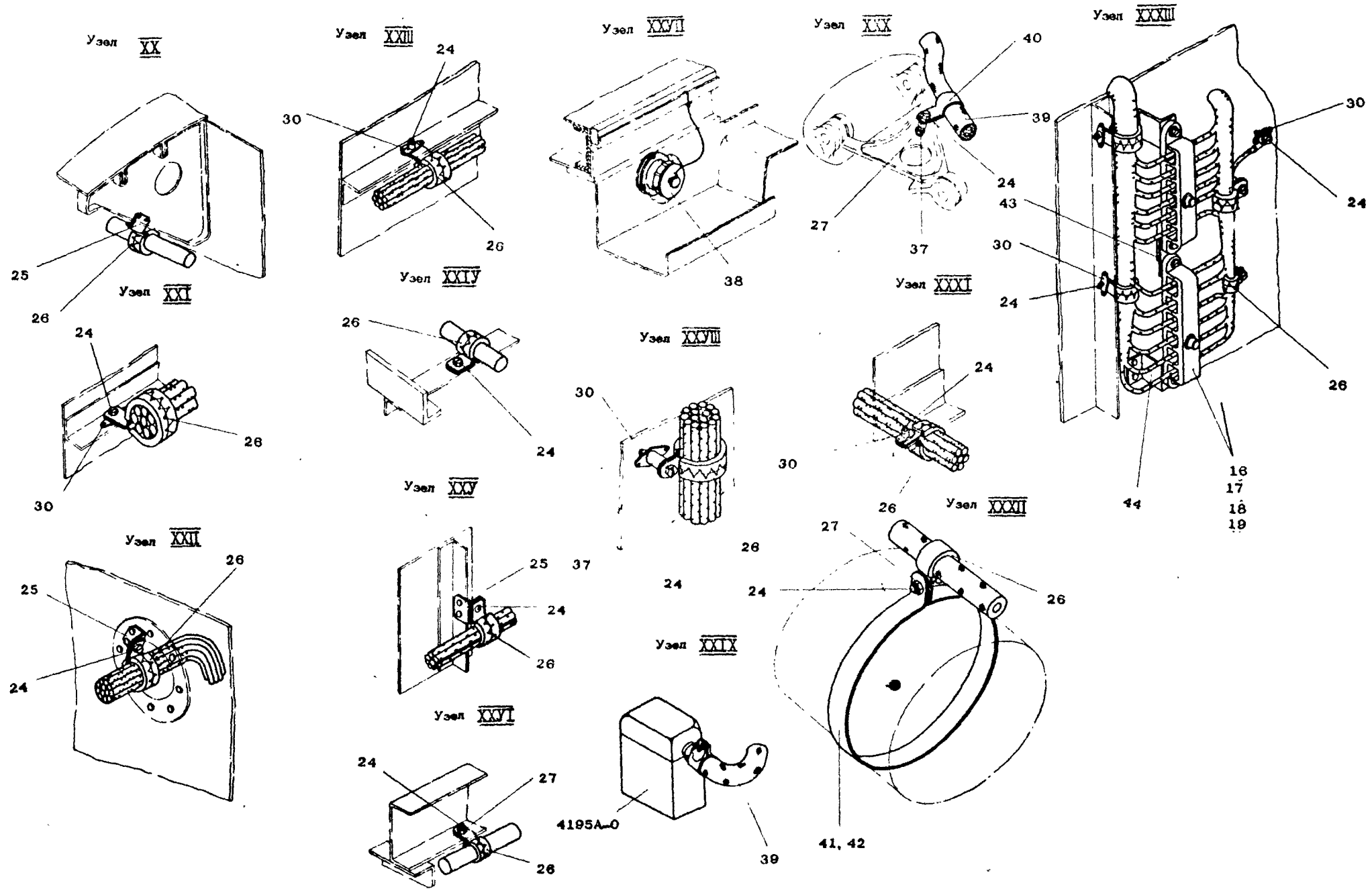


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ГРУЗОВОЙ КАБИНЫ (ПОДПОЛЬНОЕ ПРОСТРАНСТВО, УЗЛЫ).  
Фиг.31 (лист 2 из 2)





11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС грузовой кабины  
(подпольное пространство)

Таблица 23

Номер позиции на схеме	Номер электри- ческой позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечание
1	2	3	4	5
1	002-Ш6	Штепсельный разъем герметичный	2РМД27КПН19Г5В1Л 2РМГПД27Б19Ш5Е2 2РМД27КПН19Г5В1	
2	002-Ш5	Штепсельный разъем герметичный	2РМД27КПН19Г5В1Л 2РМГПД27Б19Ш5Е2 2РМД27КПН19Г5В1	
3	3-316	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
4	3-277	Клеммная колодка	5-ОСТ I. I334I-78	
5	3-397	Клеммная колодка	2-ОСТ I. I334I-78	
6	К-30	Коробка системы МСРН-64	I.760I.7000.500.000	
7	3-Ш132	Штепсельный разъем герметичный	2РМД18КПН4Г5В1Л 2РМГПД18Б4Ш5Е2 2РМД18КПН4Г5В1	
8	3-Ш366	Штепсельный разъем герметичный	2РМД18КПН4Г5В1Л 2РМГПД18Б4Ш5Е2 2РМД18КПН4Г5В1	
9	3-Ш368	Штепсельный разъем герметичный	2РМД27КПН7Г5В1Л 2РМГПД27Б7Ш5Е2 2РМД27КПН7Г5В1	
10	3-382	Клеммная колодка	I-ОСТ I. I3350-78	

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.23

1	2	3	4	5
II	3-38I	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
I2	3-III367	Штепсельный разъем герметичный	2РМД30КПН24Г5В1Л 2РМГЦД18Б4Ш5Е2 2РМД30КПН24Г5В1	
I3	3-III3I	Штепсельный разъем герметичный	2РМД18КПН4Г5В1Л 2РМГЦД18Б4Ш5Е2 2РМД18КПН4Г5В1	
I4	3-365	Штепсельный разъем герметичный	2РМД18КПН4Г5В1Л 2РМГЦД18Б4Ш5Е2 2РМД18КПН4Г5В1	
I5	3-398	Гермошпилька	УН 72-400-4	
I6	3-4I7a	Клеммная колодка	4-ОСТ I.13350-78	
I7	3-4I7	Клеммная колодка	4-ПСТ I.13350-78	
I8	3-4I8a	Клеммная колодка	4-ОСТ I.13350-78	
I9	3-4I8	Клеммная колодка	4-ОСТ I.13350-78	
20	3-III379	Штепсельный разъем герметичный	2РМГЦД18Б4Ш5Е2 кол. 2РМД18КПН4Г5В1 вст.	
2I	3-III378	Штепсельный разъем герметичный	2РМГЦД18Б4Ш5Е2 кол. 2РМД18КПН4Г5В1 вст.	
22	3-III380	Штепсельный разъем герметичный	2РМГЦД18Б4Ш5Е2 кол. 2РМД18КПН4Г5В1 вст.	
23	3-III377	Штепсельный разъем герметичный	2РМГЦД18Б4Ш5Е2 кол. 2РМД18КПН4Г5В1 вст.	

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.23

1	2	3	4	5
24		Винт	3241А	
25		Уголок	ОСТ 1.10218-71	Д16Т
26		Хомут	ОСТ 1.12090-75	
27		Гайка самоконтрящаяся	3373А	
28		Уголок	1.7601.7130.731.000	Д16Т; Пр 105-3 ℓ=26
29		Пiston	4904А-5-1,8	
30		Анкерная гайка	3381А	
31		Ремень	УН 72-500-300 -400	
32		Скоба	1.7601.7210.933.000	Д16АТ д.1,5 80x30
33		Скоба	1.7601.7210.934.000	Д16АТ д.1,5 100x30
34		Прокладка	1.7601.7130.800.011	Войлок ПрТ д.2,5 ГОСТ 288-72 ГОСТ 15159-76 70x500
35		Кронштейн	1.7601.7130.712.001 002	Д16Т; Пр 101-22 ℓ=165
36		Кронштейн	1.7601.7130.711.000	Д16Т; Пр 100-3 ℓ=155
37		Втулка	ОСТ 1.11113-73	
38		Заглушка	5659А-М20x1-2	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 23

1	2	3	4	5
39	Шланг лоритовый	I.760I.7I30.800.009	I.760I.7I30.800.009	I.760I.7I30.800.009 ИУ-10-15 ℓ=2000 ТУ 38-005- I5I5-76
40	Хомут	I.760I.7I30.80I.000	I.760I.7I30.80I.000	Диаметр-17 длина лапки-20 остальной раз- меры по норма- ли 2277А-15,5
41	Хомут	I.760I.7I30.802.003	I.760I.7I30.802.003	ЗОХГСА л. I, 2 18x540
42	Хомут	I.760I.7I30.802.005	I.760I.7I30.802.005	ЗОХГСА л. I, 2 18x540
43	Уголок	I.760I.7I30.752.000	I.760I.7I30.752.000	Д16Т; Пp IO5-I6 ℓ=35
44	Уголок	I.760I.7I30.75I.000	I.760I.7I30.75I.000	Д16Т; Пp IO5-I6 ℓ=25

16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС грузовой кабины  
(подпольное пространство)

/ трассы жгутов /

Таблица 24

Номер позиции трассы на фигу- ре	Состав трассы		Уровень доступ- ности трассы	Примеча- ние
	Количество жгутов	Наименование жгутов		
1	2	3	4	5
1А	1	Ф13	I	
1Б	1	Ф14	I	
1В	1	Ф12	I	
1Г	1	Ф12	I	
1Д	1	Ф12	I	
1Е	1	Ф12	I	
1Ж	5	Ф11, Ф15, Ф21, Ф25, Ф12	I	
2Ж	6	Ф12, Ф16, Ф18, Ф22, Ф26, КФ1	I	
1И	2	Ф15, Ф21	I	
2И	7	Ф9, Ф11, Ф15, Ф19, Ф21, Ф23, Ф25	I	
3И	6	Ф9, Ф11, Ф12, Ф15, Ф19, Ф23	I	
4И	2	Ф9, Ф15	I	
5И	2	Ф9, Ф23	I	
6И	3	Ф11, Ф12, Ф19	I	
7И	1	Ф19	I	
8И	2	Ф11, Ф12	I	
9И	1	Ф11	I	
1К	10	Ф10, Ф12, Ф15, Ф16, Ф18, Ф20, Ф22, Ф24, Ф26, КФ1	I	
2К	2	Ф16, Ф22	I	
3К	6	Ф10, Ф12, Ф15, Ф16, Ф20, Ф24	I	
4К	2	Ф15, Ф16	I	
5К	2	Ф10, Ф24	I	
6К	2	Ф12, Ф20	I	
7К	1	Ф12	I	
1Л	1	Ф12	I	
2Л	4	КФ1, КФ2, КФ3, КФ6	I	
3Л	7	Ф12, Ф13, Ф18, КФ1, КФ2, КФ3, КФ5	I	

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.24

1	2	3	4	5
4Л	3	КФ1, КФ2, КФ5	I	
5Л	I	Ф12	I	
6Л	2	Ф13, Ф18	I	
7Л	I	Ф12	I	
1М	I	Ф11	I	
1Н	2	Ф56, Ф62	I	
2Н	3	Ф55, Ф56, Ф61	I	
3Н	I	Ф61	I	в дюритовом шланге
4Н	2	Ф55, Ф61	I	
5Н	I	Ф61	3	
1П	2	Ф55, Ф56	3	
1Р	2	Ф55, Ф56	3	

Примечание.

Тип проводов, их сечение и количество, составляющие перечисленные жгуты, даны в табл. I 6

11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

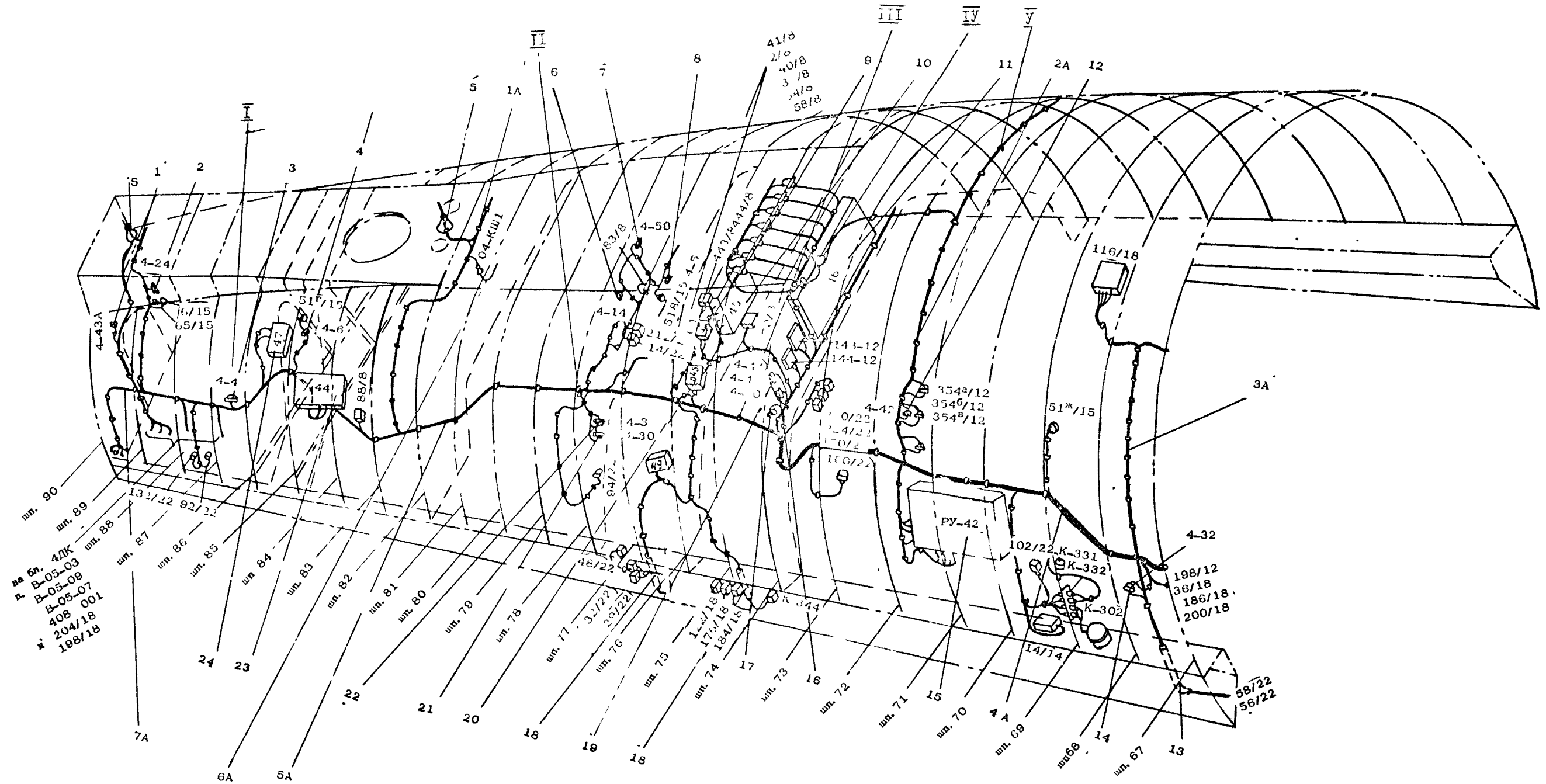


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА ( ПРАВЫЙ БОРТ )

Фиг.32





# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

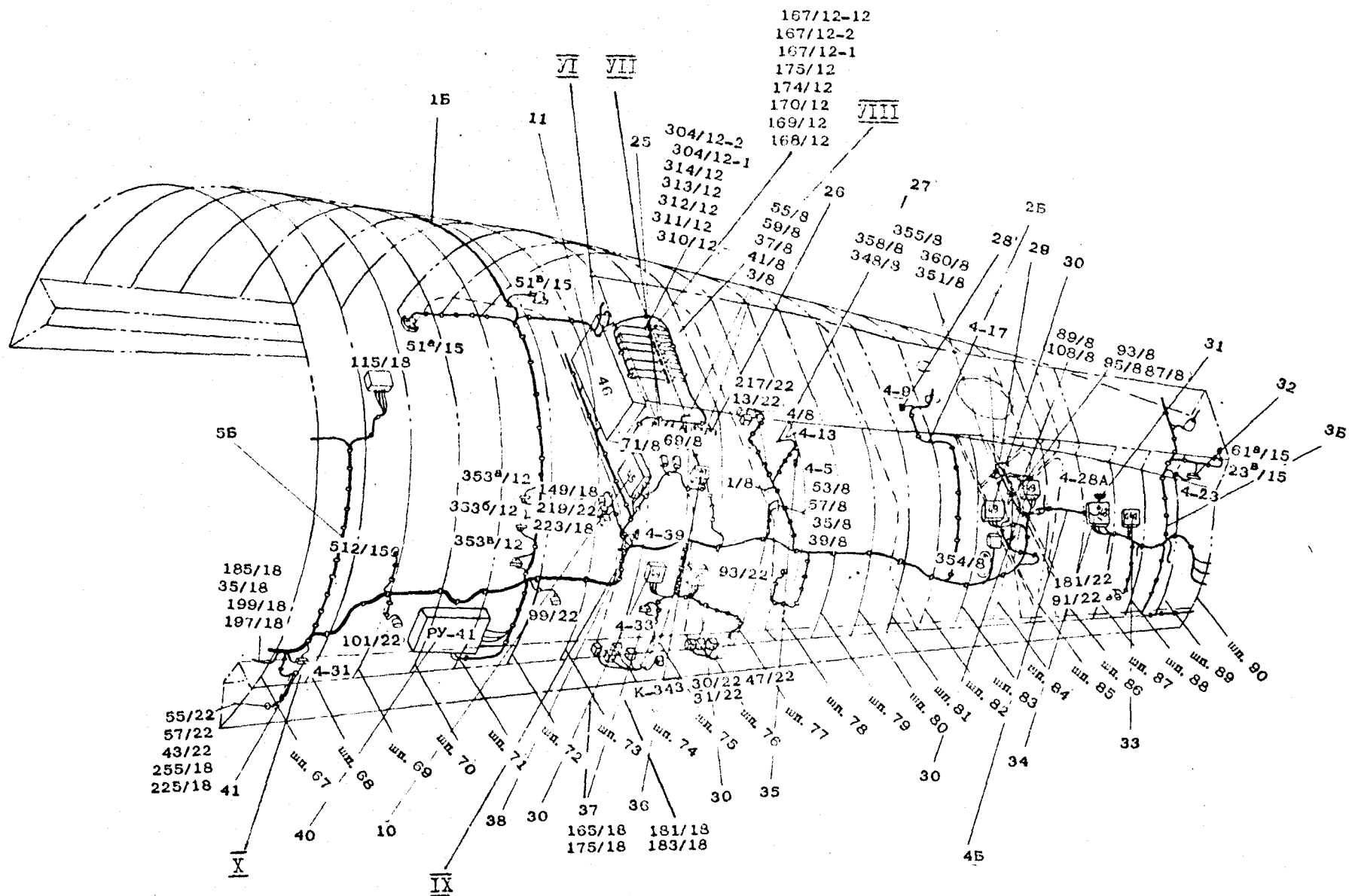


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА (ЛЕВЫЙ БОРТ)

Фиг.33



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

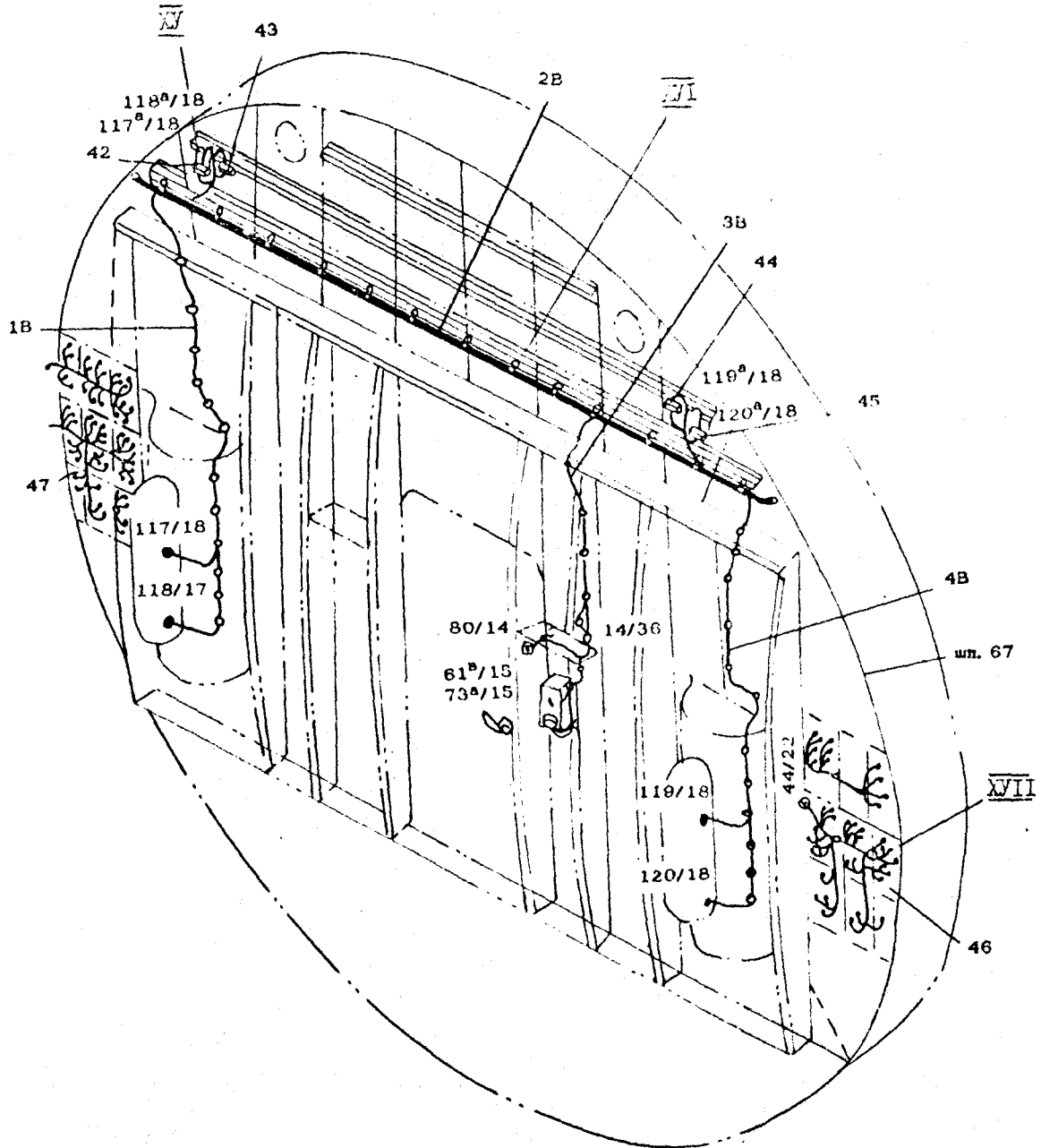


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА ( 67 ШПАНГОУТ)

Фиг.34



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

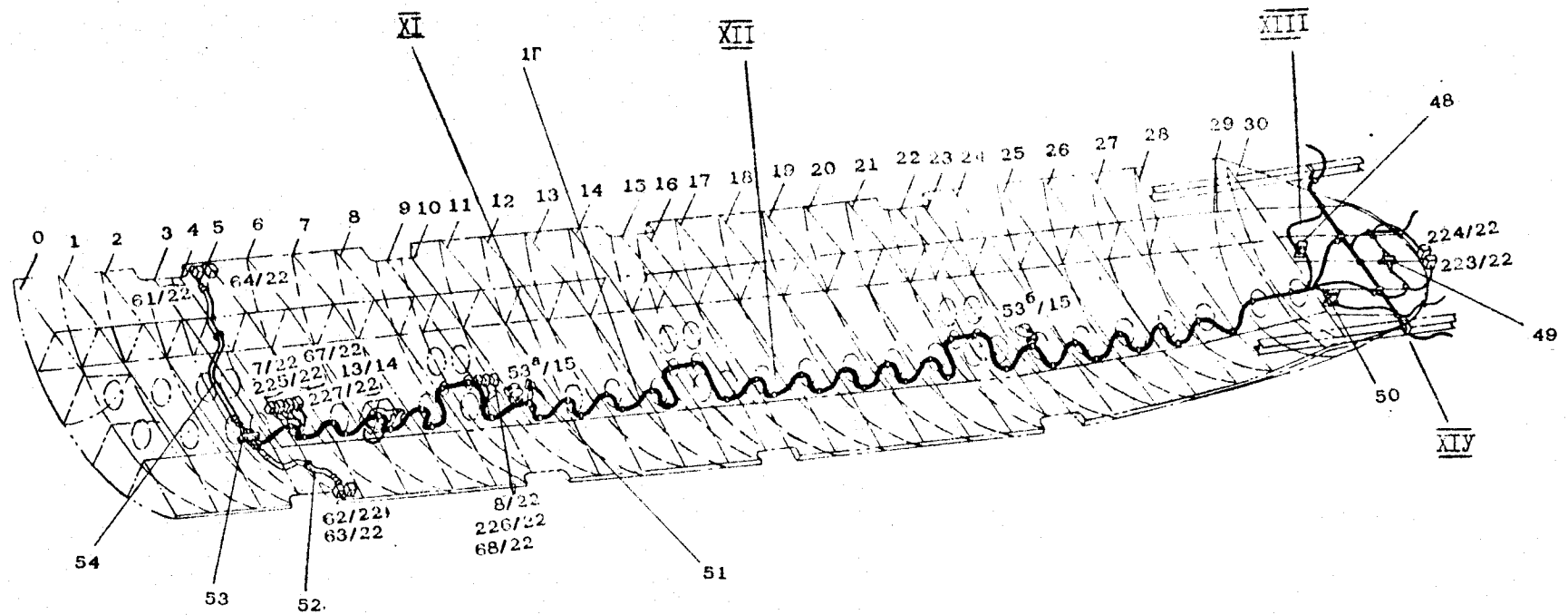


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА ( СРЕДНЯЯ ГРУЗОВАЯ СТВОРКА )

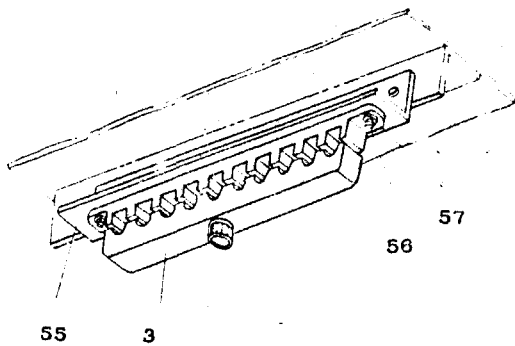
Фиг.35



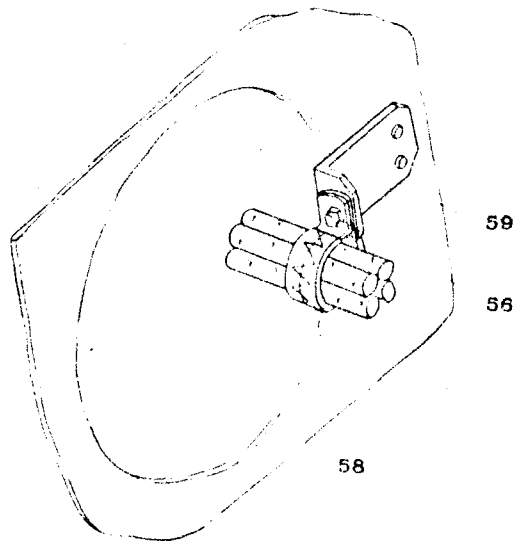
16.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

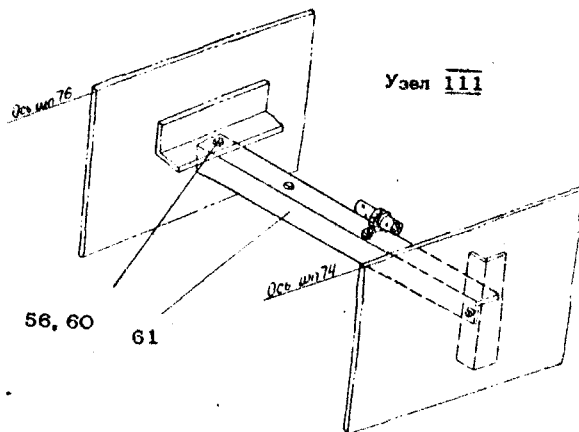
Узел I



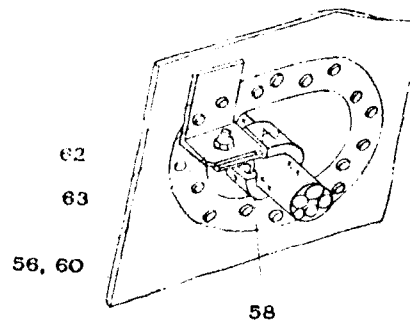
Узел II  
Типовой по стрингерам



Узел III



Узел IV



Узел V  
Типовой по стрингерам

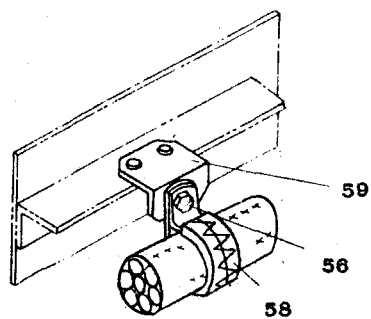


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА  
(ПРАВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ)  
Фиг. 36

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

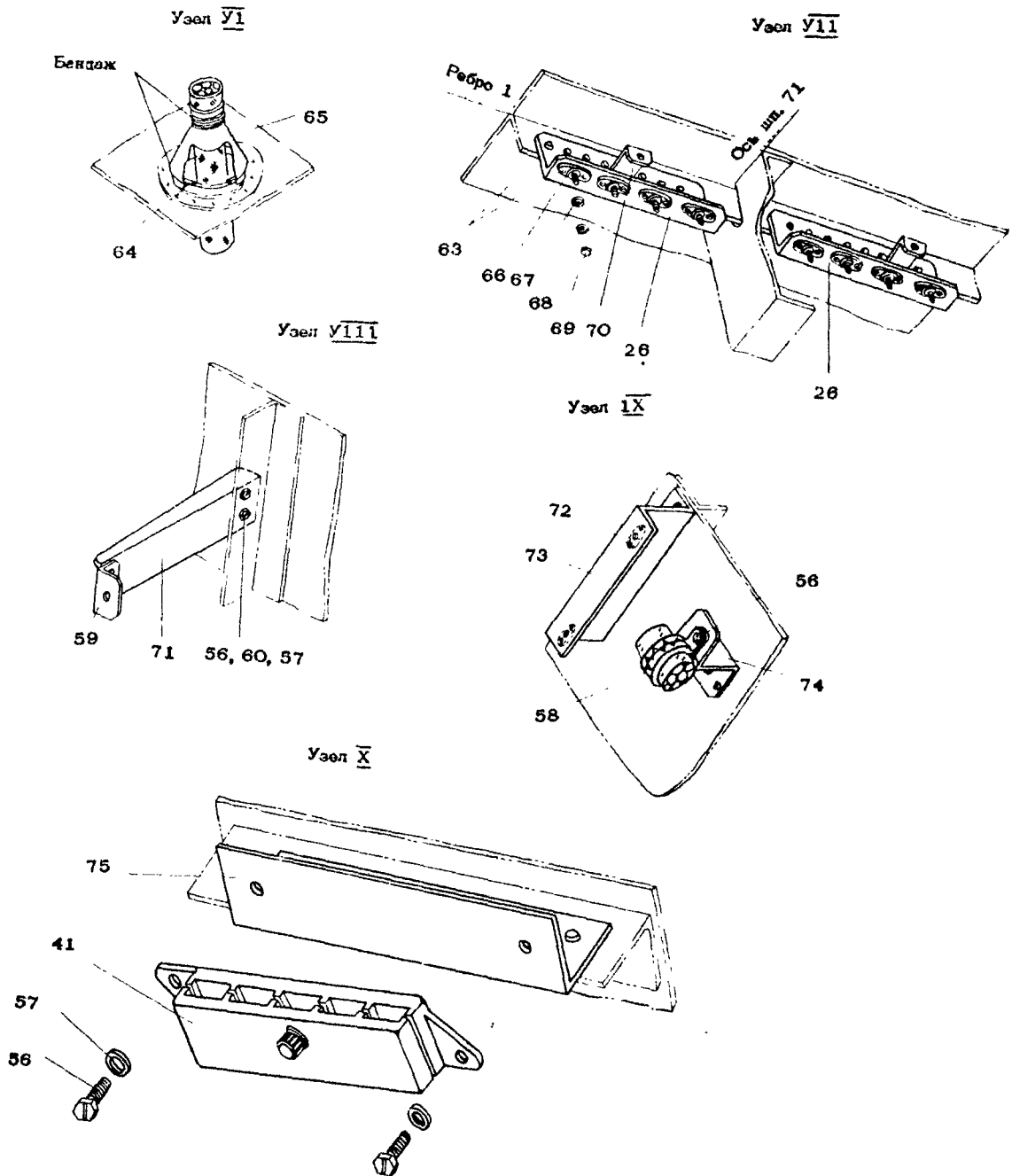


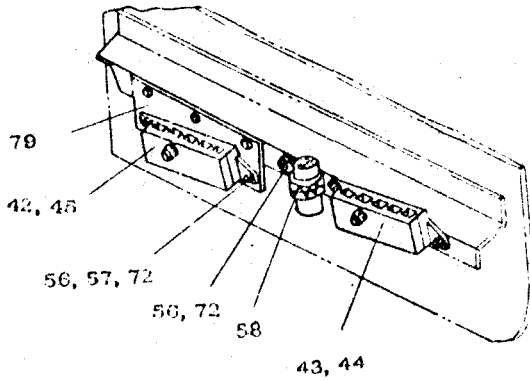
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА  
(ЛЕВЫЙ БОРТ, УЗЛЫ)  
Фиг.37



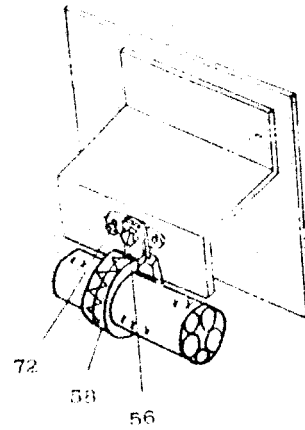


# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Узел XV  
Левый борт показан,  
правый—ограженный вид.



Узел XVI  
Типовой



Узел XVII

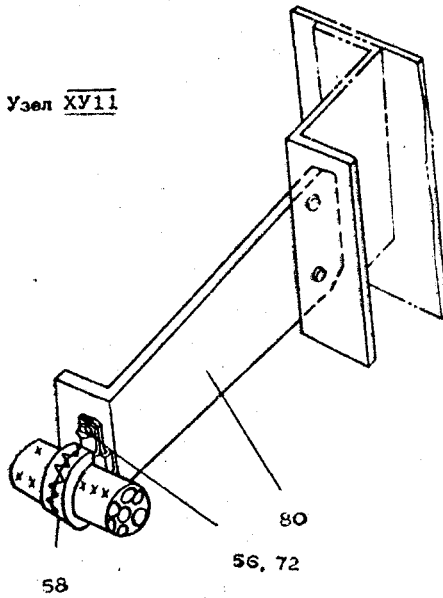
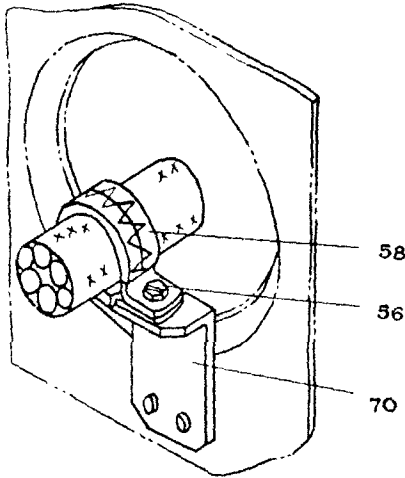


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА  
(ШП. 67, УЗЛЫ)

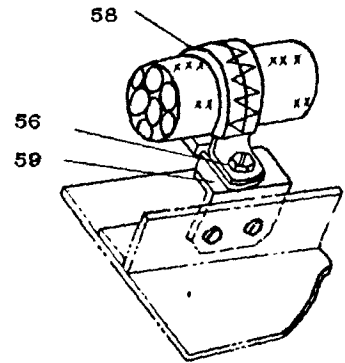
Фиг. 38

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

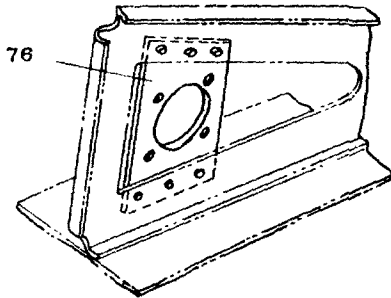
Узел XI  
Типовой для диафрагм



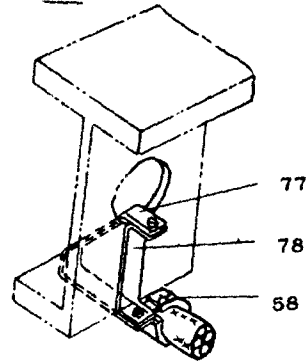
Узел XII  
Типовой по стрингерам



Узел XIII  
ШР условно не показан



Узел XIV



56, 60

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ТЕХНИЧЕСКОГО ОТСЕКА  
(СРЕДНЯЯ ГРУЗОВАЯ СТВОРКА, УЗЛЫ)

Фиг. 39

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов ЛЭС технического отсека

Таблица 25

I	2	3	4	5
Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
I	4-43A	Клеммная колодка	I-00T I.13350-78	
2	4-24	Клеммная колодка	2-00T I.13350-78	
3	4-4	Клеммная колодка	6-00T I.13350-78	
4	4-6	Клеммная колодка	8-00T I.13350-78	
5		Рукав	I.760I.7240.002.005 I60x390 I.760I.7240.002.007 I60x600	ткань "300" МРТУ 38-5 6079-69
6	4-I4	Клеммная колодка	3-00T I3350-78	
7	4-50	Клеммная колодка	2-00T I3350-78	
8	4-5	Клеммная колодка	I-00T I3350-78	
9	048	Блок-реле пиропатронов РВ и РП	I.760I.7247.500.00I	
IO	45	Блок-реле упр. стабилизатором	I.760I.7245.000.000	
II	46	Блок-реле упр. противообл. кля	I.760I.7246.000.000	

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 25

1	2	3	4	5
12	4-42	Клеммная колодка	3-ОСТ I.1334I-78	по 50023436050
13		Труба	I.760I.0405.059.000	TI4xI АТИМ
14	4-32	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
15	42	РУ переменного тока техни- ческого отсека (правое)	I.760I.7242.000.000	
16	4-43	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
17	4-40	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
18		Труба	I.760I.7140.72I.000	TI6xI АТИМ ГОСТ 4773-85
19	4-44	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
20	045	Блок-реле обогрева подъем- ника стабилизатора	I.760I.7245.500.000	
21	4-30	Клеммная колодка	I-ОСТ I.1334I-78	по 5093418560
22	4-3	Клеммная колодка	4-ОСТ I.1334I-78	
23	44	РУ постоянного тока техн. отсека (правый)	I.760I.7244.000.000	
24	47	Блок-реле управл. строрками	I.760I.7247.000.000	
25		Профиль	I.760I.7140.62I.002	ДИСТ; Цр IOI-I4 C=2II
26		Профиль	I.760I.7140.62I.00I	То же
27	4-I3	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	

050.II.08

Стр. I4

Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.25

1	2	3	4	5
28	4-9	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
29	4-17	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
30	49	Блок-реле питания бустеров	I.760I.7249.000.000	
31	4-28A	Клеммная колодка	6-ОСТ I.13350-78	
32	4-23	Клеммная колодка	6-ОСТ I.13350-78	
33	049	Блок-реле упр. лебедками и п/лент.	I.760I.7249.500.000	
34	43	РУ постоянного тока техн. отсека (левый)	I.760I.7243.000.000	
35	4-5	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
36	047	Блок-реле пиропатронов РВ и РП	I.760I.7247.500.002	
37	4-33	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
38	4-39	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
39	45	Блок-реле упр. стабилизатором	I.760I.7245.000.000	
40	4I	РУ переменного тока технического отсека (левое)	I.760I.724I 000.000	
41	4-3I	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
42	II7a/I8	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	

050.II.08

Стр.15

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.25

I	!	2	!	3	!	4	!	5
43		II8a/I8		Клеммная колодка		5- ОСТ I.I334I-78		
44		II9a/I8		Клеммная колодка		То же		
45		I20a/I8		Клеммная колодка		-"-		
46		см. п.II табл.		Штепсельные разъемы герметичные и гермовводы		Тип см. "Каталог де- талей и сборочных еди- ниц", гл.5I.05.I3		
47		см. п.I2		Штепсельные разъемы гер- метичные и гермовводы		Тип см. "Каталог де- талей и сборочных еди- ниц", гл.5I.05.I3		
48		4-III26		Штепсельный разъем		EP40PKI6HII2 колодка EP40PI6HII2 вставка		
49		4-35a		Клеммная колодка		4-ОСТ I.I3350-78		
50		4-III27		Штепсельный разъем		EP40PKI6HII2 колодка EP40PI6HII2 вставка		
5I		4-35		Клеммная колодка		4-ОСТ I.I3350-78		
52				Труба		I.760I.7I40.6I0.0II		Тр I6xI AMГ2M ГОСТ I8475-73 l=900
53		4-28		Клеммная колодка		6-ОСТ I.I3350-78		
54				Труба		I.760I.7I40.6I0.009		Тр I6xI AMГ2M ГОСТ I8475-73 l=500
55				Кронштейн		I.760I.7I40.5II.000		ДИ6Т, Пр I0I-50 l=205
56				Винт		324IA		
57				Шайба		340IA		
58				Хомут		ОСТ I.I2090-75		
59				Уголок		ОСТ I.I02I8-7I		ДИ6Т
60				Гайка		3373A		
6I				Профиль		I.760I.7I40.452.000		ДИ6Т, Пр I00-9 l=700
62				Уголок		I.760I.7I40.562.000		ДИ6Т, Пр I00-9 l=30
63				Заклепка		350IA		
64				Обкладка		I.760I.7I40.500.0II		Войлок л.2,5 Тпр,ГОСТ I5I59-76 50x300
65				Чехол		I.760I.7240.002.004		Ткань 300 I60x300

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.25

1	2	3	4	5
66	Минусовая клемма	5461A		
67	Шайба	2I54A		
68	Шайба	H65 Гкд ГОСТ 6402-6I		
69	Гайка	3302A		
70	Уголок	42K-7		ДИ6Т
71	Кронштейн	I.760I.7I40.482.003		ДИ6Т, Пр IOI-2I e =I50
72	Анкерная гайка	338IA		
73	Кронштейн	I.760I.7I40.56I.000		ДИ6Т, Пр IO5-4 e =I30
74	Уголок	I.760I.7I40.554.000		ДИ6Т, Пр IO5-I e =26
75	Кронштейн	I.760I.7I40.46I.000		ДИ6Т, Пр IOI-I6 e =II5
76	Кронштейн	I.760I.7I40.6I4.00I 002		ДИ6АМ, л. I, 5 II6x60
77	Скоба	I.760I.7I40.602.000		ДИ6АТ, л. I, 5 I2xI40
78	Скоба	I.760I.7I40.60I,000		ДИ6АТ, л. I, 5 I2x95
79	Пластина	I.760I.7I30.790.000		ДИ6АТ, л. I, 5 II7x48
80	Кронштейн	I.760I.7I30.79I.000		ДИ6Т, Пр 3I5-I4 e =4I





16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ  
к схеме размещения объектов БЭС технического  
отсека  
/трассы жгутов/

Таблица 26

Номер позиции трассы на фи- гуре	: Количес- тво: жгутов:	Состав трассы Наименование жгутов	: Уровень : доступ- ности : трассы	: Примечание
I	2	3	4	:
1А	2	T4-1, T10-2	I	
2А	5	T1, T2, T7, T8, T14	I	
3А	4	T2, T8, T12, T16	I	
4А	9	T2, T4, T6, T8, T12, T16, T18, T1, KTI, KT2	I	
5А	6	T1, T2, T10, T12, T14, KTI	I	
6А	1	KT3	I	
7А	1	T2	I	
1Б	3	T7, T9, T13	I	
2Б	4	T3-1, T8, T9-2, T9-3	I	
3Б	2	T2, T9-2	I	
4Б	5	T1, T5, T8, T11, T9-2	I	
5Б	5	T1, T7, T15, T18, T9-1	I	
1В	3	T1, T15, T16	I	
2В	2	T15, T16	I	
3В	1	T1	I	
4В	1	T16	I	
1Г	2	T17, T18	I	

ПРИМЕЧАНИЕ: -жгуты в средней грузовой створке  
защищены тканью "ЗОО"



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС  
технического отсека и хвостового оперения

/ состав жгутов /

Таблица 27

Наименование жгутов	!	Тип применяющихся проводов	!	Кол-во в шт.	!	Примечания
1	!	2	!	3	!	4
Т 1		БЦДО 0,35°		35		
		БЦДО 0,5°		45		
		БЦДО 0,75°		40		
		БЦДО 1°		75		
		БЦДО 1,5°		5		
		БЦДО 2,5°		10		
		БЦДО 4°		1		
		БЦДОУ 0,2°		20		
Т 2		БЦДО 0,35°		50		
		БЦДО 0,5°		45		
		БЦДО 0,75°		20		
		БЦДО 1°		50		
		БЦДО 2,5°		10		
		БЦДО 4°		10		
		БЦДО 6°		5		
		БЦДОУ 0,2°		16		
		БЦГРЛ 1°		5		
		БЦВЛТ 1°		6		
Т 3		БЦДО 0,35°		4		
		БЦДО 0,5°		10		
		БЦДО 1°		15		
		БЦГРЛ 1°		12		
Т 3-1		БЦВЛЭТ 0,35°		20		

050.11.08

Стр.21

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 27

1	2	3	4
	БПВЛТ 0,35°	3	
Т 4	БЦДО 1°	15	
	БПГРЛ 1°	14	
Т 4-1	БПВЛЭТ 0,35°	12	
	БПВЛТ 0,35°	2	
Т 5	БЦДО 0,35°	5	
	БЦДО 2,5°	5	
Т 6	БЦДО 0,35°	2	
	БЦДО 1,5°	3	
Т 7	БЦДО 0,35°	11	
	БЦДО 0,5°	30	
	БЦДО 0,75°	20	
	БЦДО 1°	50	
	БЦДО 1,5°	13	
	БЦДО 2,5°	8	
	БЦДО 4°	4	
	БЦДО 6°	4	
	БПГРЛ 0,5°		
Т 8	БЦДО 0,35°	8	
	БЦДО 0,5°	30	
	БЦДО 0,75°	18	
	БЦДО 1°	50	
	БЦДО 1,5°	13	
	БЦДО 4°	4	
	БЦДО 6°	4	
	БЦДОУ 0,2°	3	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.27

I	!	2	!	3	!	4
		БШРЛ 0,5°		3		
Т 9		БЦДО 0,35°		80		
		БЦДО 0,5°		1		
		БЦДО 1°		8		
		БМФ 2,5°		4		
		ПТЛ-200 4°		6		
		ПТЛ-200 10°		4		силовой провод
		ПТЛА-200 16°		10		силовой провод
Т 9-1		БЦДО 0,35°		2		
		БЦДО 2,5°		3		
Т 9-2		БЦДО 0,35°		10		
		БЦДО 1°		10		
Т 9-3		БЦДО 0,35°		2		
		БЦДОЭ 0,35°		10		
Т 10		БЦДО 1°		6		
		ПТЛ-200 4°		10		
		ПТЛ-200 6°		10		
		ПТЛ-200 10°		20		силовой провод
		ПТЛА-200 16°		10		силовой провод
Т 10-1		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 2,5°		3		
		БШРЛ 0,35°		4		
Т 10-2		БЦДО 0,35°		6		
		БЦДОЭ 0,35°		20		
		БШРЛ 0,35°		3		

050.11.08

Стр.23

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.27

I	!	2	!	3	!	4
T II		БПВЛА 35°		3		силовой провод
T I2		БПВЛА 35°		3		силовой провод
T I3		ПТЛ-200 4°		5		
		ПТЛ-200 6°		2		
T I4		ПТЛА-200 16°		4		силовой провод
T I5		БЦДО 0,35°		20		
		БЦДО 1°		10		
		БЦДО 2,5°		8		
		БЦДО 4°		6		
		БПТЛ 1°		5		
		БПТЛ 2,5°		10		
		БПВЛТ 0,35°		3		
		БПВЛТ 1°		3		
		БПВЛТ 2,5°		12		
T I6		БЦДО 0,35°		10		
		БЦДО 1°		10		
		БЦДО 2,5°		10		
		БЦДО 4°		5		
		БПТЛ 0,35°		3		
		БПТЛ 1°		4		
		БПТЛ 2,5°		7		
		БПВЛТ 0,35°		3		
		БПВЛТ 1°		3		
		БПВЛТ 2,5°		10		
T I7		БЦДО 0,5°		4		
		БЦДО 1°		10		

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.27

I	!	2	!	3	!	4
		БЦДО 1,5°		10		
		БЦДО 2,5°		5		
T 18		БЦДО 0,5°		5		
		БЦДО 1°		5		
		БЦДО 1,5°		7		
		БЦДО 2,5°		5		
T 19		БЦДО 0,35°		5		
		БЦДО 1°		4		
T 20		БЦДО 0,35°		2		
		БЦДО 1°		5		
T 21		БЦДО 0,35°		3		
		БЦДО 1°		2		
		БЦДО 1,5°		3		
		БЦДО 2,5°		3		
T 22		БЦДО 0,35°		3		
		БЦДО 1°		2		
		БЦДО 1,5°		3		
		БЦДО 2,5°		3		
КТ 1		БЦДО 0,35°		5		
		БЦДО 0,5°		1		
		БЦДО 0,75°		4		
		БЦДО 1°		4		
		БЦДОУ 0,2°		13		
КТ 2		БЦДО 0,75°		6		
		БЦДОУ 0,2°		6		

11.75

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.27

I	!	2	!	3	!	4
		БЦДУЭ 0,2°		12		
КТ 3		БЦДО 0,75°		1		
		БЦДУ 0,2°		8		
		БЦДУЭ 0,2°		1		



И. 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

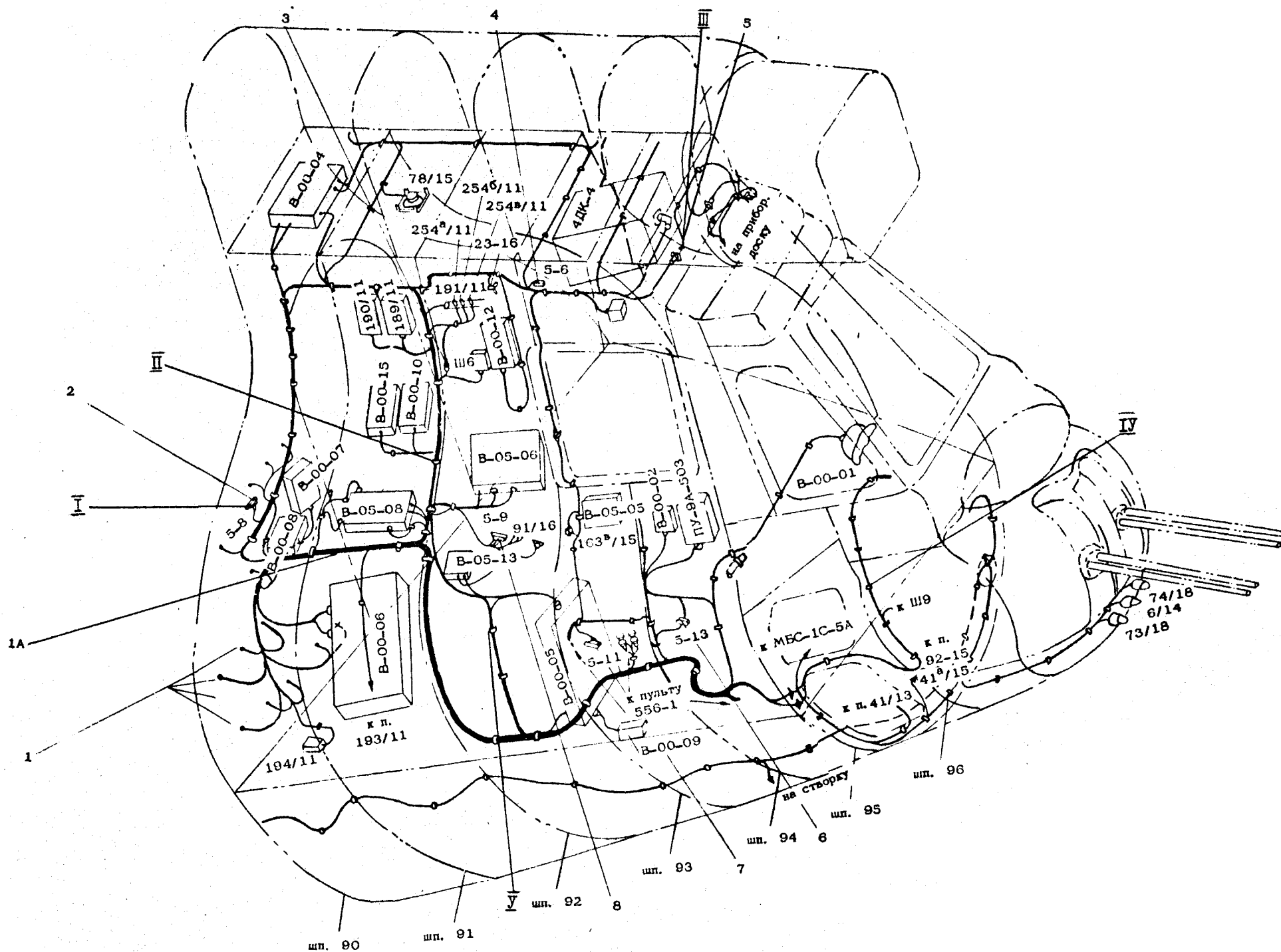


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС КОРМОВОЙ КАБИНЫ ( ЛЕВЫЙ БОРТ).

Фиг.40



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

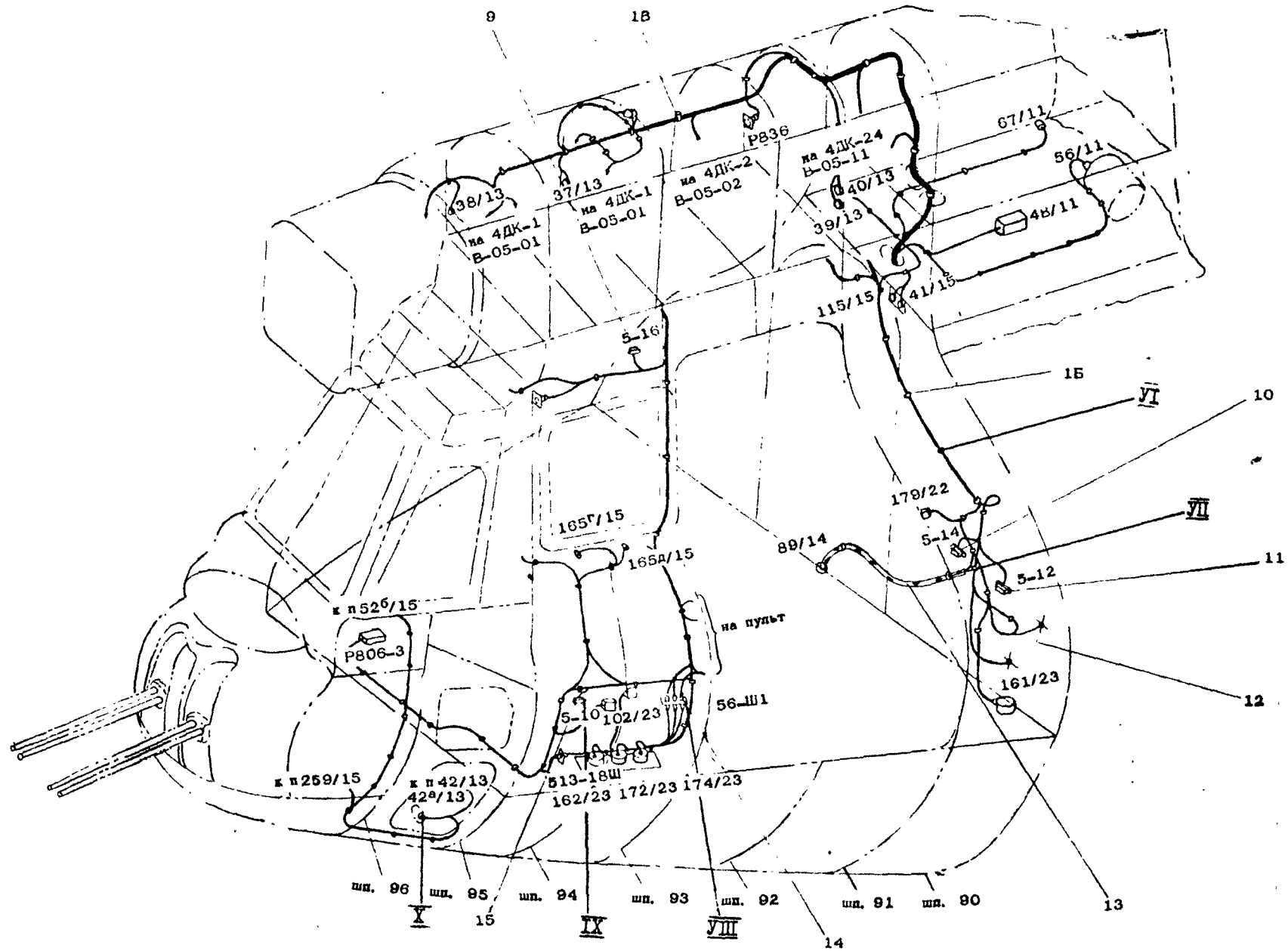


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС КОРМОВОЙ КАБИНЫ ( ПРАВЫЙ БОРТ )

Фиг.4I



14.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

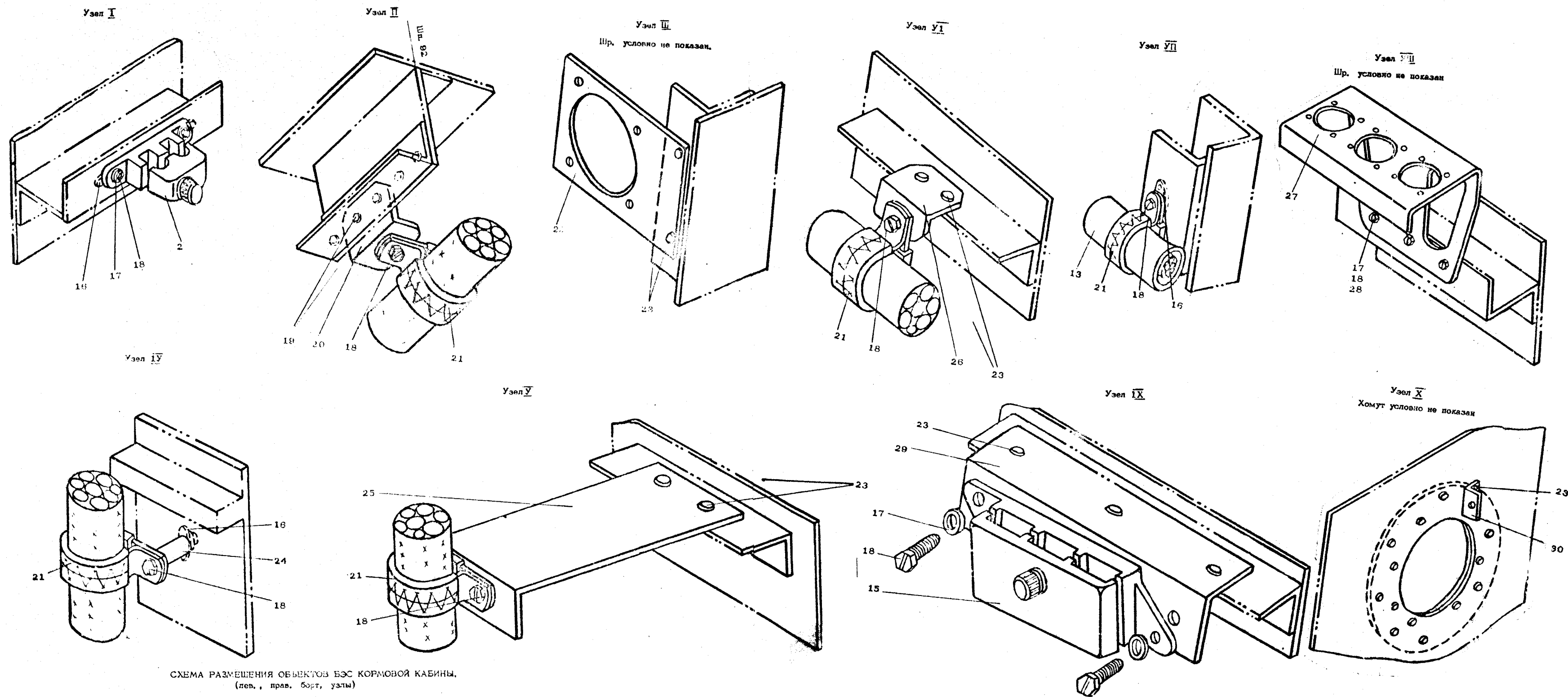


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС КОРМОВОЙ КАБИНЫ.  
(лев., прав. борт, узлы)  
Фиг. 42



11,76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

к

блны

Таблица 28

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечание
1	2	3	4	5
1	5Ш-1	Штепсельные разъемы	Тип см.	
	5Ш-3		"Каталог деталей и сборочных единиц"	
	5Ш-5		гл. 5Г.05.17	
	5Ш-7		то же	
	Ш-1		"-	
	Ш-2		"-	
	Ш-3		"-	
	Ш-4		"-	
	4К		"-	
	16К		"-	
	17К		"-	
	6К		"-	
	7К		"-	
	35К		"-	
2	5-8	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
3	Ш-6	Штепсельный разъем	2РМД24БПН32Г5В1	
4	5-6	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
5	57-Ш1	Штепсельный разъем	2РМД33БПН32Г5В1 2РМД33КПН32Г5В1	
6	5-13	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
7	5-II	Клеммная колодка	5-ОСТ I.13341-78	

11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.28

1	2	3	4	5
8	5-9	Клеммная колодка	УН 72-23I	по №0013428828
9	5-16	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	по №073409248
10	5-14	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
11	5-12	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
12	5Ш-2 5Ш-4	Штепсельные разъемы	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.17	
13		Шланг лоритовый	I.760I.7I50.400.003	ℓ=1000 4586A-2У14
14	56-III	Штепсельный разъем	2PMЦ2AKПН10Г5BI	
15	5-10	Клеммная колодка	3-ОСТ I.1334I-78	
16		Анкерная гайка	338IA	
17		Шайба	340IA	
18		Винт	324IA	
19		Заклепка	350IA	
20		Уголок	I.760I.7I50.4I3.000	ДИ6Т, Пр IOI-6 ℓ=36
21		Хомут	ОСТ I.12090-75	
22		Кронштейн	I.760I.7I50.48I.003	ДИ6АТ, л.2,0 65x47
23		Заклепка	3503A	
24		Втулка	ОСТ I.11113-73	
25		Кронштейн	I.760I.7I50.4I2.000	ДИ6Т, ПК 2-48 ℓ=40
26		Уголок	ОСТ I.10218-7I	
27		Кронштейн	I.760I.7I50.040.000	ДИ6АТ, л.2,0 I70xI36



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.28

1	2	3	4	5
28		Гайка	3373А	
29		Кронштейн	I.760I.7I30.56I.000	ДИ6Т, Пр IOI-3I C-8I
30		Уголок	I.760I.7I50.45I.000	ДИ6Т, Пр IOI-34 C-23



Л. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ  
к схеме размещения объектов БЭС  
кормовой кабины  
/ трассы жгутов /

Таблица 29

Номер позиции трассы на фи- гуре	Количест- во жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
IA	I	XI	I	
IB	I	XI	I	
IB	I	TI	I	



11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС кормовой кабины

/ состав жгутов /

Таблица 30

Наименование жгутов	!	Тип применяющихся проводов	!	Кол-во в шт.	!	Примечания
1	!	2	!	3	!	4
Х I		БЦДО 0,35°		129		
		БЦДО 0,5°		52		
		БЦДО 0,75°		74		
		БЦДО 1°		67		
		БЦДО 1,5°		3		
		БЦДО 2,5°		10		
		БЦДО 6°		1		
		БЦДОУ 0,2°		32		

Т I

Тип и количест-  
во применяемых  
проводов см.  
таблицу 27



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

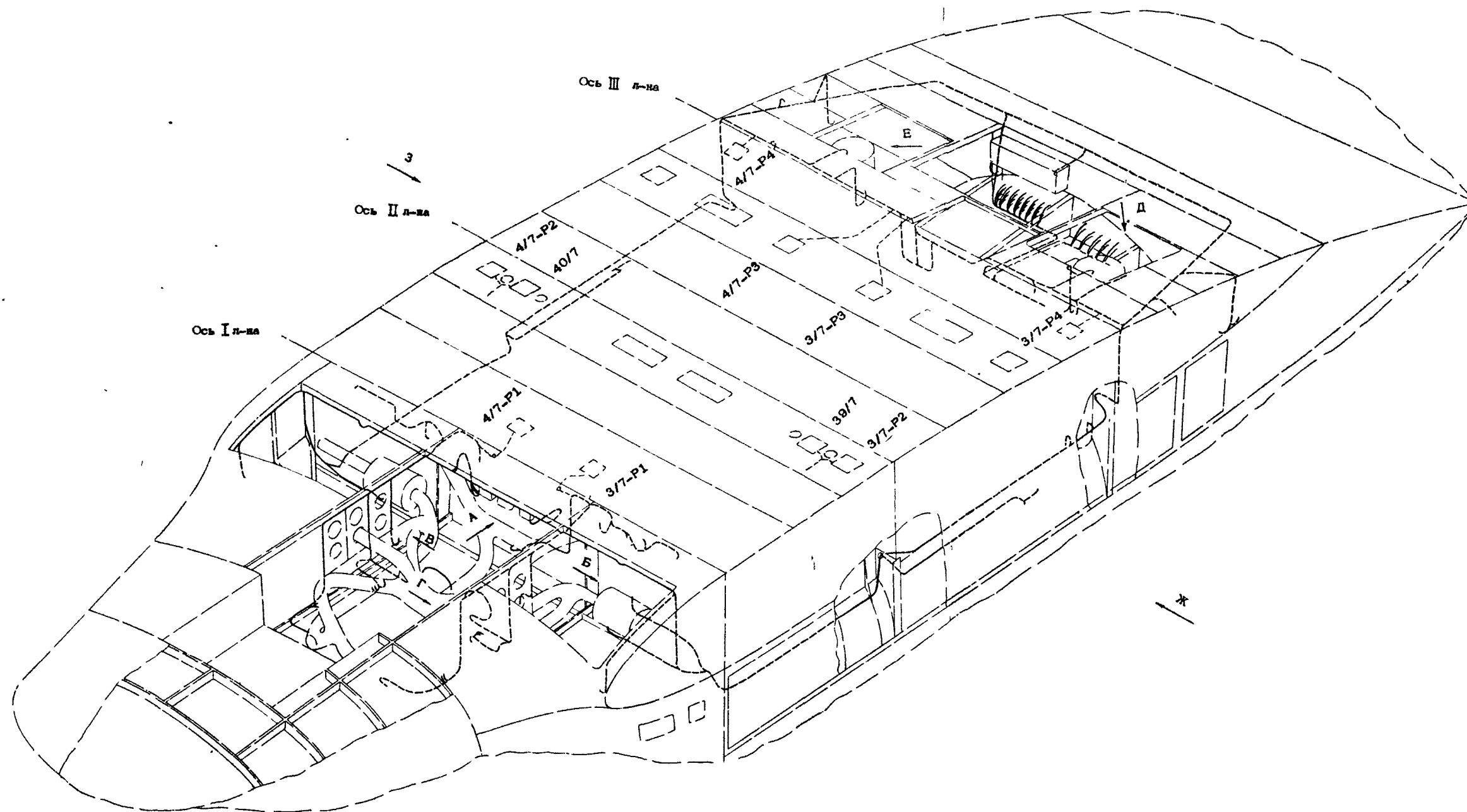


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ЦЕНТРОПЛАНА.

Фиг. 43





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

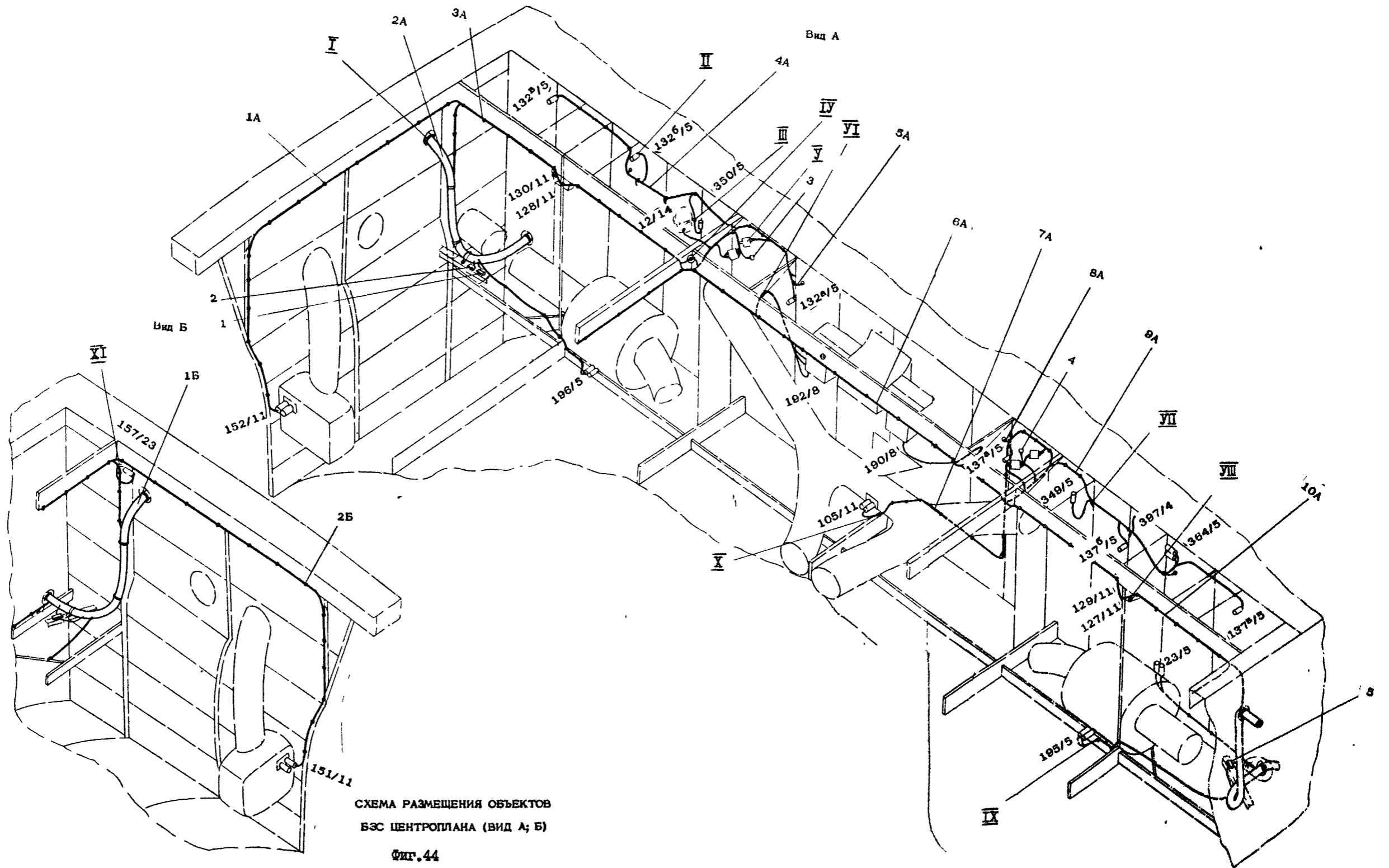


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ  
ВЭС ЦЕНТРОПЛАНА (ВИД А; Б)

Фиг. 44



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

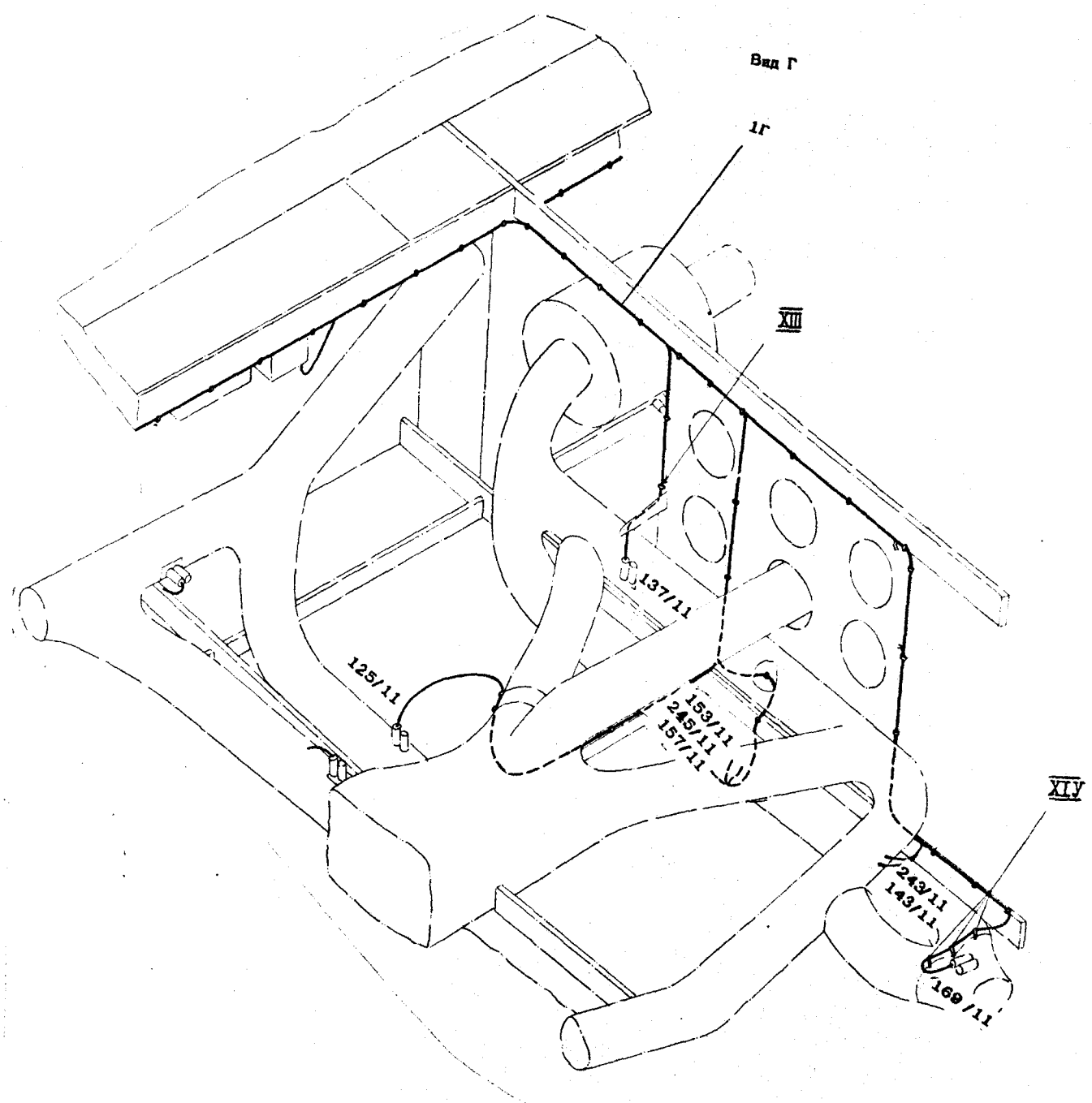
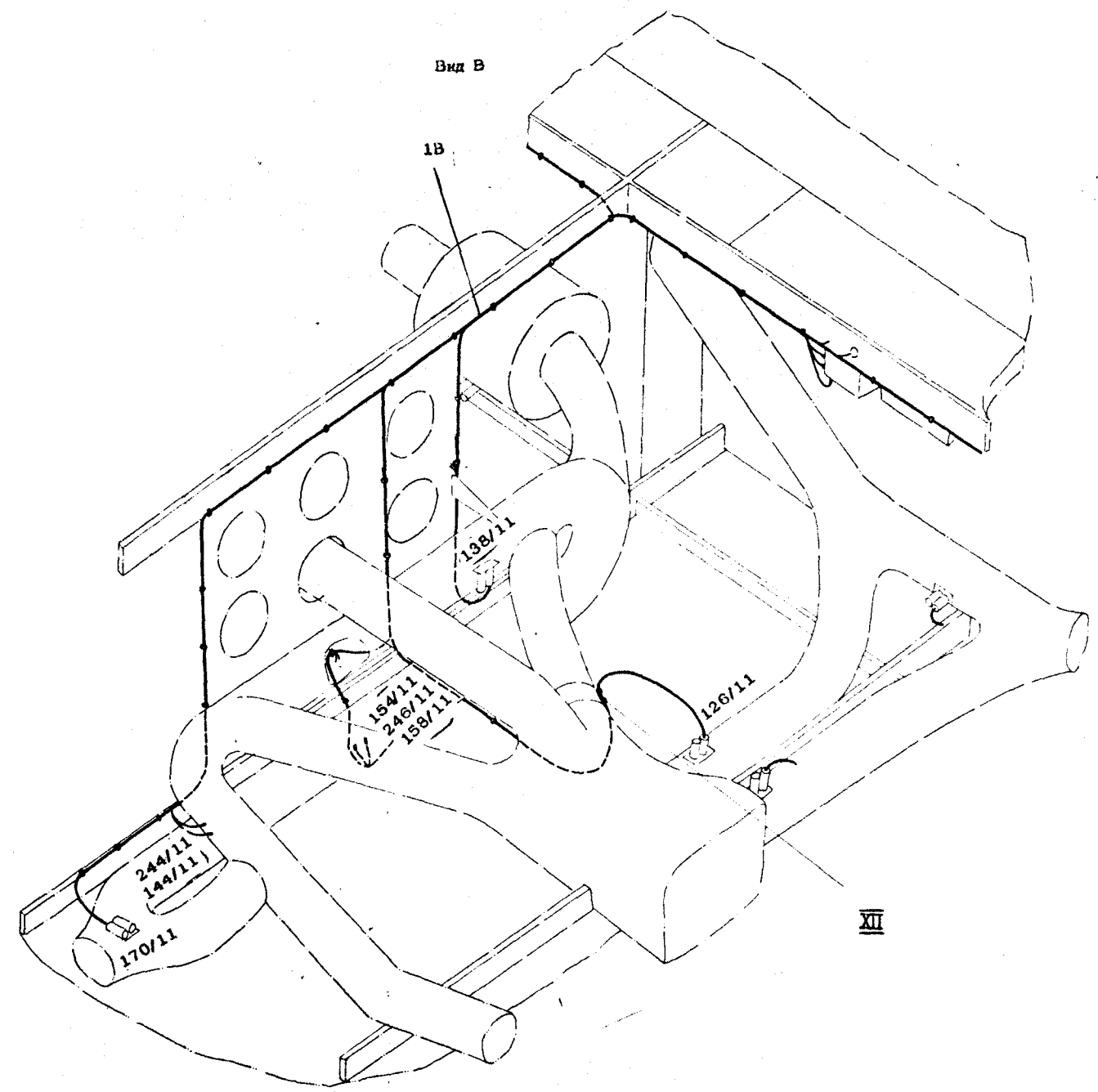


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ЦЕНТРОПЛАНА (ВИДЫ В; Г)

Фиг.45



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

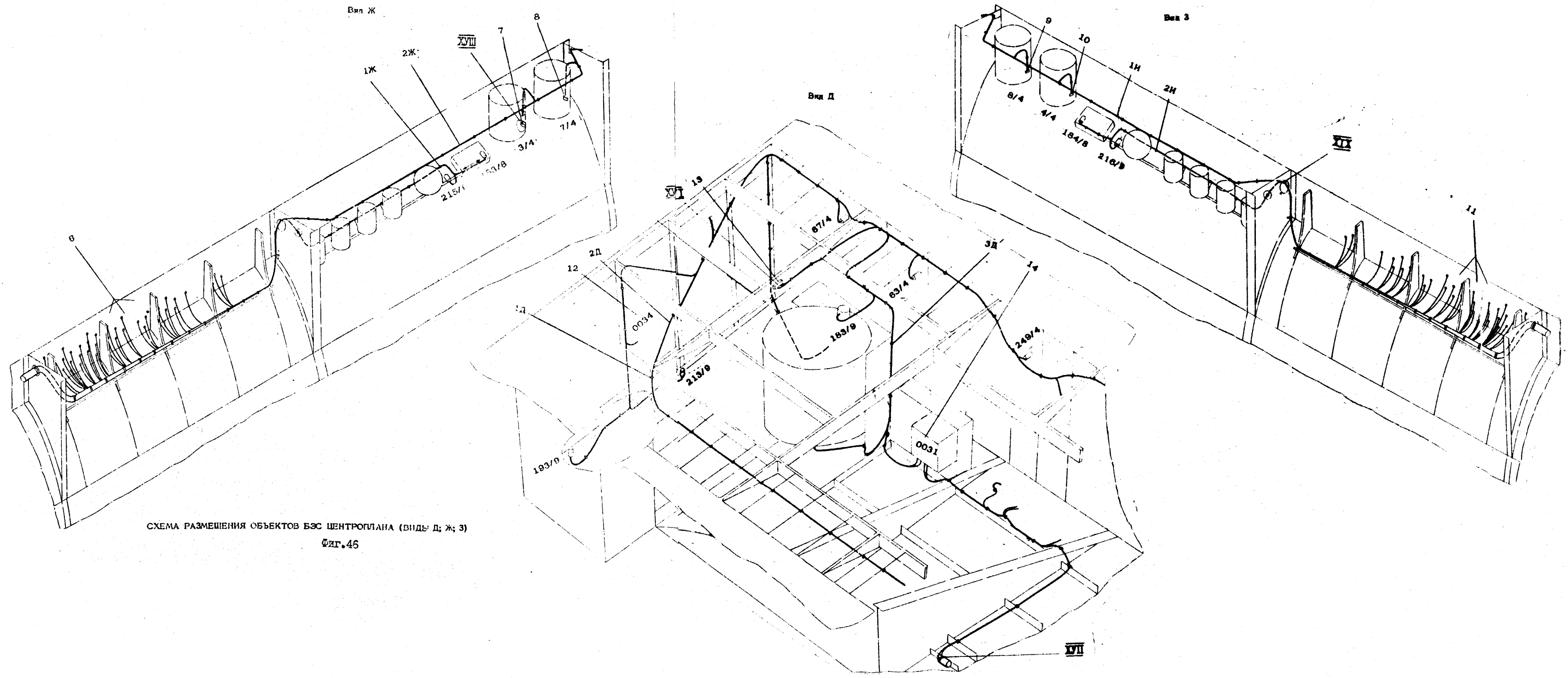


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ЦЕНТРОПЛАНА (ВИДЫ Д; Ж; З)  
Фиг. 46



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

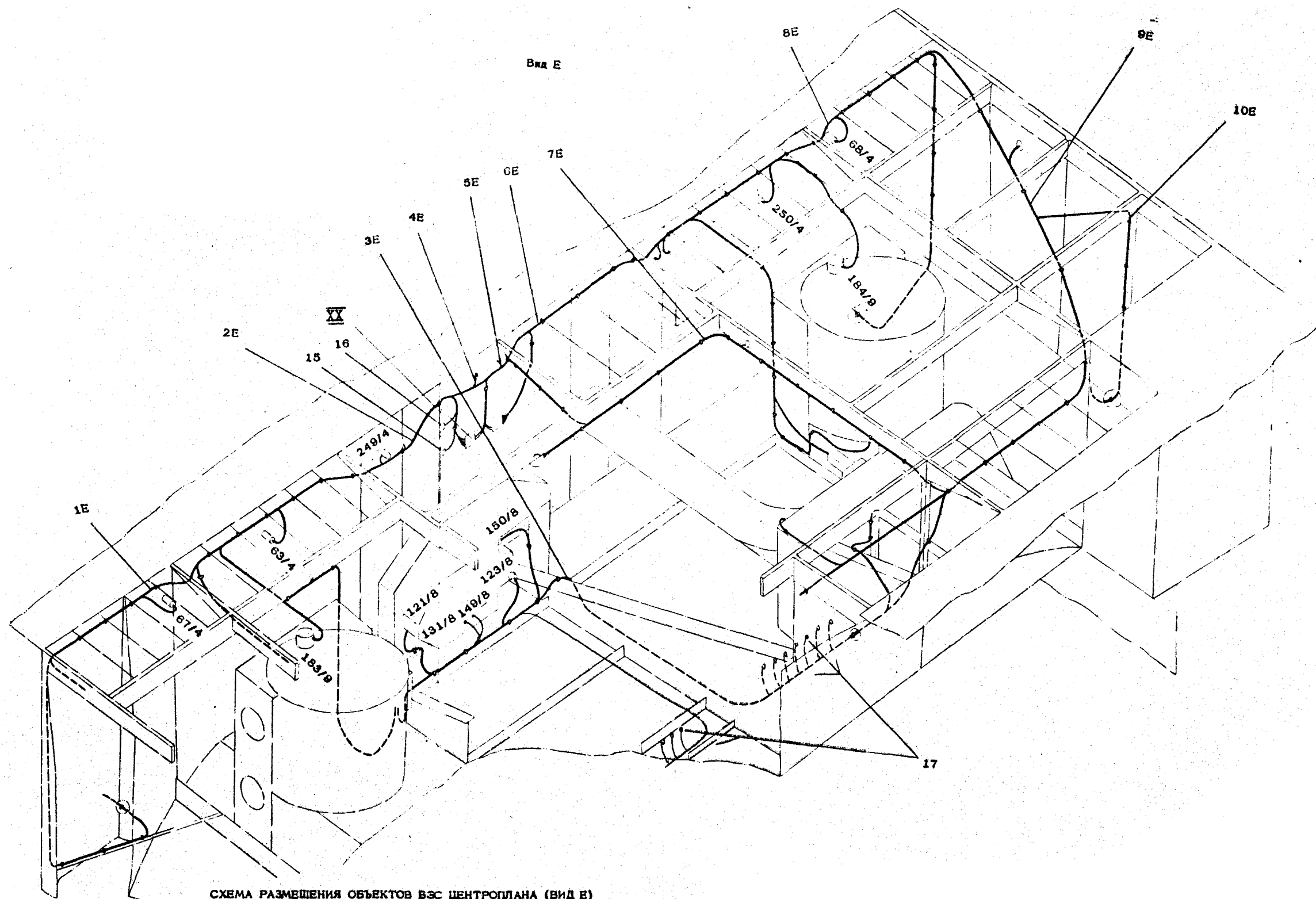


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ЦЕНТРОПЛАНА (ВИД Е)  
Фиг.47





РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

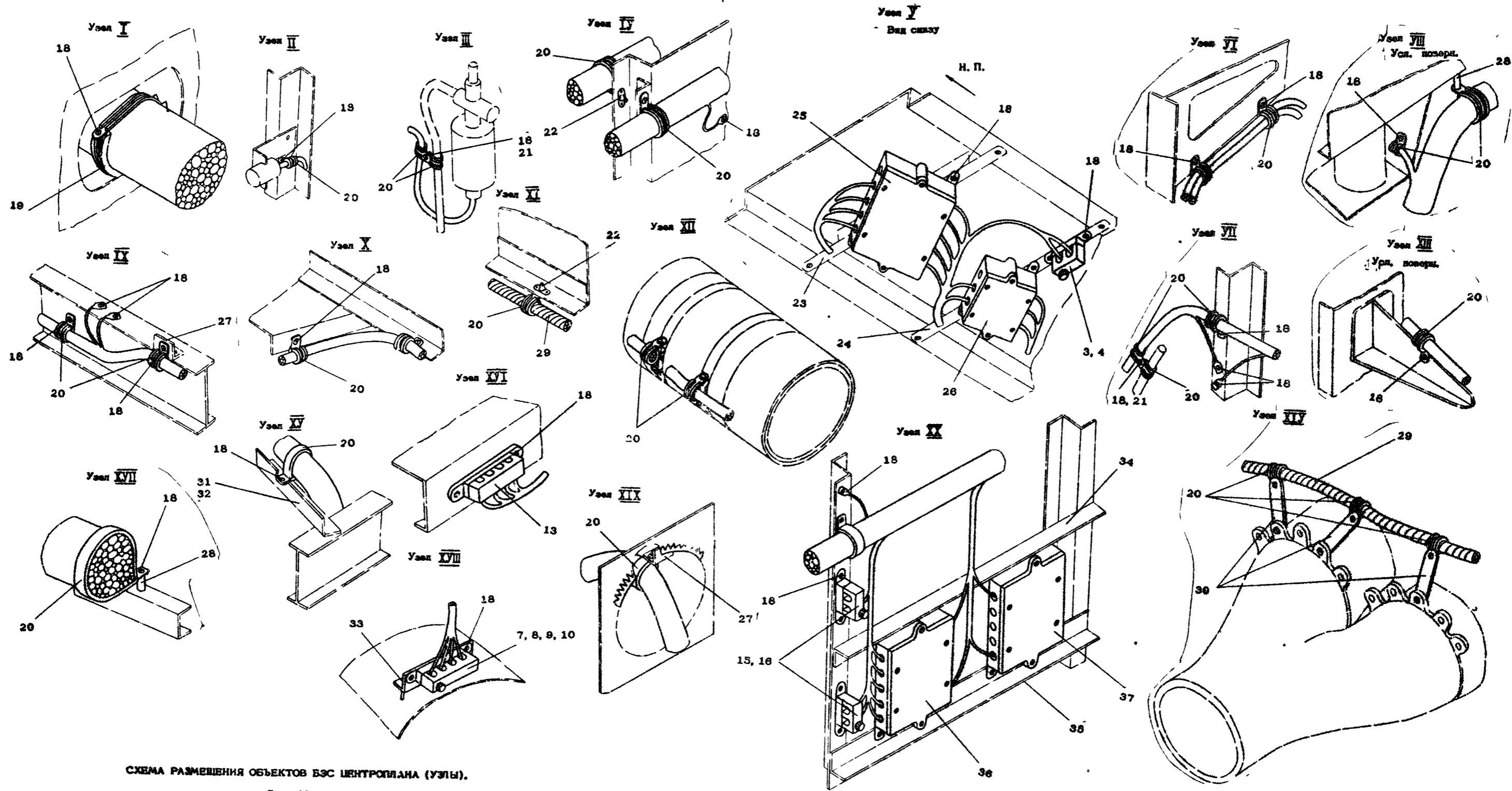


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ЦЕНТРОПЛАНА (УЗЛЫ).

Фиг. 48



11,76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов ГЭС центроплана

Таблица 3I

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
I	03-488a/8	Клеммная колодка	4-ОСТ I.13350-78	
2	26a/143	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
3	03-6A	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
4	03-5A	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
5	03-487a/8	Клеммная колодка	4-ОСТ I.13350-78	
6	см. п.6 таблицы I9	Штепсельные разъемы герметичные и гермовводы	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.09	
7	3a/4	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
8	7a/4	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
9	8a/4	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
10	4a/4	Клеммная колодка	ОСТ I.13350-78	
II	см. п.9 таблицы I9	Штепсельные разъемы герметичные и гермовводы	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.09	
12	0034	Блок-реле тормозов закрыков	I.760I.7234.700.000	

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3I

I	2	3	4	5
I3	03/35	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	по №0013428839
I4	003I	Блок-реле управления тормоз-ными щитками	I.760I.723I.750.000	
I5	03-8	Клеммная колодка	2-ОСТ I.13350-78	
I6	03-7	Клеммная колодка	2-ОСТ I.13350-78	
I7	см. п.8 таблицы I9	Штепсельные разъемы и входы	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.10	
I8		Винт	324IA	
I9		Скоба	I.760I.7230.050.00I	по "0834I5453 с20; л. I. 2; 200x90
20		Хомут	ОСТ I.12090-75	
2I		Гайка самоконтрящаяся	3373A	
22		Анкерная гайка	338IA	
23		Кронштейн	I.760I.7280.507.000	Ди6T; ПрI00-9 l=260
24		Кронштейн	I.760I.7280.505.000	Ди6T; ПрI00-9 l=250
25	03-4;03-3	Гермоколодка Клеммная колодка	I.760I.7270.050.000 5-ОСТ I.1334I-78	отр. по № 0053457720 с №0053458722
26	03-6;03-5	Гермоколодка Клеммная колодка	I.760I.7270.950.000 3-ОСТ I.1334I-78	отр. по № 0053457720 с №0053458722

050.II.I0

Стр. I4

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 31

1	2	3	4	5
27		Уголок	ОСТ 1.10218-71	Д16Т
28		Втулка	ОСТ 1.11113-73	
29		Ткань	I.760I.7280.500.053	Ткань НТ-7 ТУ 38-105-43-70
30		Кронштейн	I.760I.7280.501.000	Д16Т д. 2,0 55x16
31		Уголок	I.760I.7180.462.000	левый борт Д16Т; Пр 100-9 ℓ=750
32		Уголок	I.760I.7180.461.000	правый борт Д16Т; Пр 100-9 ℓ=670
33		Кронштейн	I.760I.7280.503.000	Д16Т; Пр 101-31 ℓ=99
34		Кронштейн	I.760I.7180.421.000	Д16Т; Пр 100-9 ℓ=400
35		Кронштейн	I.760I.7180.422.000	Д16Т; Пр 100-9 ℓ=400
36	03-9	Гермоколотка Клемная колотка	I.760I.7270.050.000 5-ОСТ 1.13341-78	ОГР. по № 0053457720 с №0053458722
37	03-10	Гермоколотка Клемная колотка	I.760I.7270.050.000 5-ОСТ 1.13341-78	ОГР. по № 0053457720 с №0053458722



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС центроплана

/трассы жгутов /

Таблица 32

Номер позиции трассы на фигу- ре	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступ- ности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1А	1	Ц20	I	
2А	6	СК2, СК4, СК6, СК8, СК10, СК10/1	I	
3А	4	Ц6, Ц20, Ц8, Ц21	I	
4А	2	Ц6, Ц12	I	
5А	1	Ц10	I	
6А	2	Ц5, Ц6	I	
7А	1	Ц19	I	
8А	1	Ц9	I	
9А	3	Ц5, Ц6, Ц11	I	
10А	3	Ц5, Ц7, Ц19	I	
1Б	6	СК1, СК3, СК5, СК7, СК9, СК9/1	I	
2Б	1	Ц19	I	
1В	1	Ц20	I	
1Г	1	Ц19	I	
1Д	1	Ц5	I	
2Д	1	СК 11/1	I	
3Д	2	Ц5, Ц6	I	
1Е	3	Ц1, Ц5, Ц7	I	
2Е	3	Ц6, Ц7, Ц17	I	
3Е	3	Ц3, Ц4, СК12/1	I	
4Е	1	Ц13	I	
5Е	1	Ц14	I	
6Е	3	Ц6, Ц8, Ц18	I	
7Е	1	Ц2	I	
8Е	3	Ц2, Ц6, Ц8	I	
9Е	1	СК12/1	I	

11.16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.32

1	2	3	4	5
10Е	1	Ц6		1
1Ж	1	Ц5		1
2Ж	3	Ц5,Ц7,СК 9/1		1
1И	3	Ц6,Ц8,СК10/1		1
2И	1	Ц6		1

ПРИМЕЧАНИЕ: жгуты в отсеке переднего залива, а также проходящие в трубах кессонов защищены лентой НТ-7.



16.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС центроплана

/ состав жгутов /

Таблица 33

Наименование жгутов	Тип применяемых проводов	Кол-во в шт.	Примечание
I	2	3	4
Ц 1	БЦДО 0,35°	2	
	БЦДО 0,5°	8	
	БЦДО 0,75°	14	
	БЦДО 1°	1	
Ц 2	БЦДО 0,35°	2	
	БЦДО 0,5°	11	
	БЦДО 0,75°	11	
	БЦДО 1°	3	
Ц 3	БЦДО 0,35°	4	
	БЦДО 0,5°	13	
	БЦДО 0,75°	29	
	БЦДО 1°	4	
	БЦДОУ 0,2	2	
Ц 4	БЦДО 0,35°	1	
	БЦДО 0,5°	3	
	БЦДО 0,75°	19	
	БЦДО 1°	2	
Ц 5	БЦДО 0,35°	25	
	БЦДО 0,5°	22	
	БЦДО 0,75°	52	
	БЦДО 1°	28	
Ц 6	БЦДО 0,35°	17	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.33

I	!	2	!	3	!	4
		БЦДО 0,5°		6		
		БЦДО 0,75°		51		
		БЦДО 1°		16		
		БЦДОЭ 0,5°		2		
Ц 7		БЦДО 0,35°		3		
		БЦДО 0,75°		4		
		БЦДО 1°		1		
Ц 8		БЦДО 0,35°		2		
		БЦДО 0,75°		4		
		БЦДО 1°		1		
		РКТР		2		
		БЦДОЭ 0,35°		1		
Ц 9		РКТР		2		
Ц 10		РКТР		2		
Ц 11		РКТР		2		
		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
Ц 12		РКТР		2		
		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		2		
Ц 13		РКТР		2		
		БЦДО 1°		2		
Ц 14		РКТР		2		

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 33

I	!	2	!	3	!	4
		БЦДО I°		2		
Ц 17		РКТР		2		
		БЦДОэ 0,5°		I		
		БЦДО 0,35°		I		
		БЦДО 0,5°		I		
		БЦДО I°		I		
Ц 18		РКТР		2		
		БЦДОэ 0,5°		I		
		БЦДО 0,35°		I		
		БЦДО I°		I		
Ц 19		БЦДОэ 0,35°		8		
		БЦДО 0,35°		39		
		БЦДО 0,5°		6		
		БЦДО 0,75°		8		
		БЦДО I°		17		
Ц 20		БЦДОэ 0,35°		9		
		БЦДО 0,35°		37		
		БЦДО 0,5°		8		
		БЦДО 0,75°		11		
		БЦДО I°		14		
Ц 21		БЦДО 2,5°		4		

СК I+СК IO

СК 9/I

СК IO/I

СК II/I

СК I2/I

Тип и количество  
применяемых прово-  
дов см. таблицу 36  
(БЭС средней части  
крыла)

ОСГ. II. IO

Стр. 21/22

Авг 20/67



11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

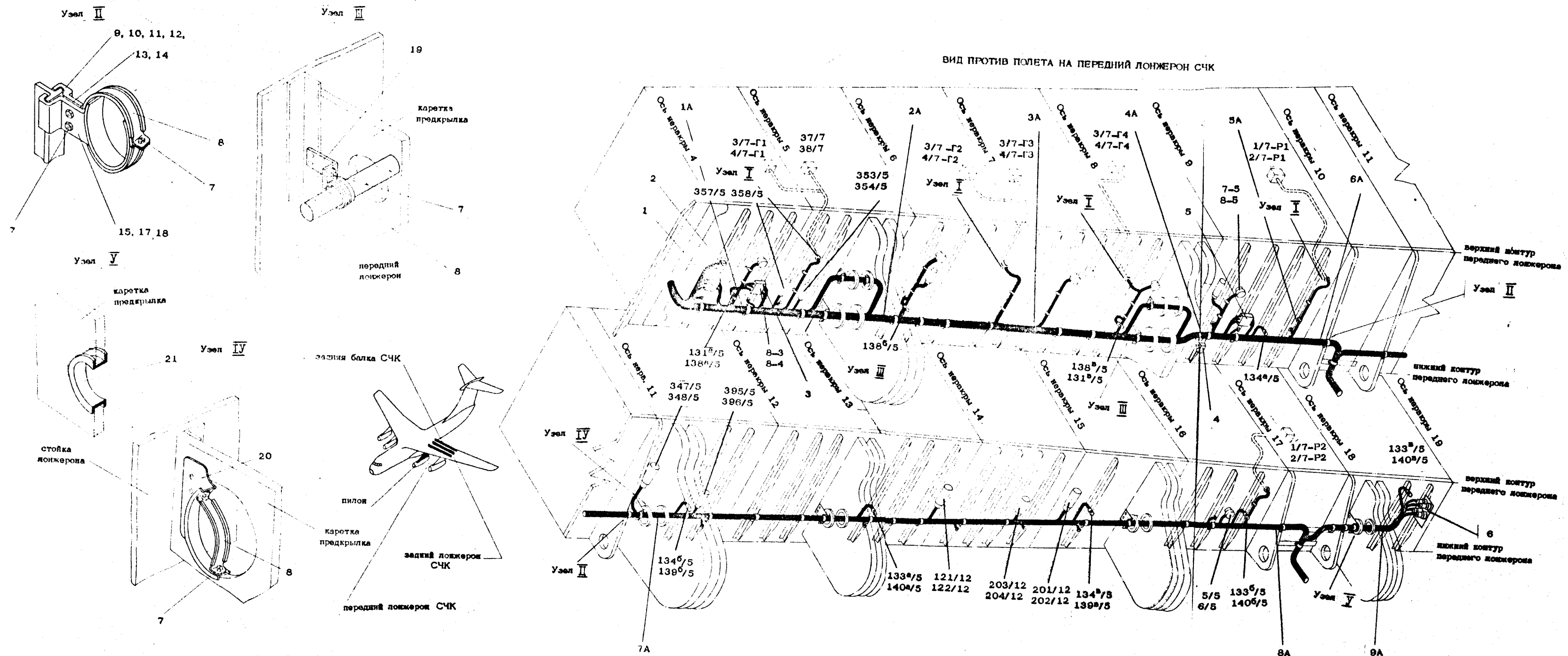


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ПЕРЕДНИЙ ЛОНЖЕРОН).  
Фиг.49



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

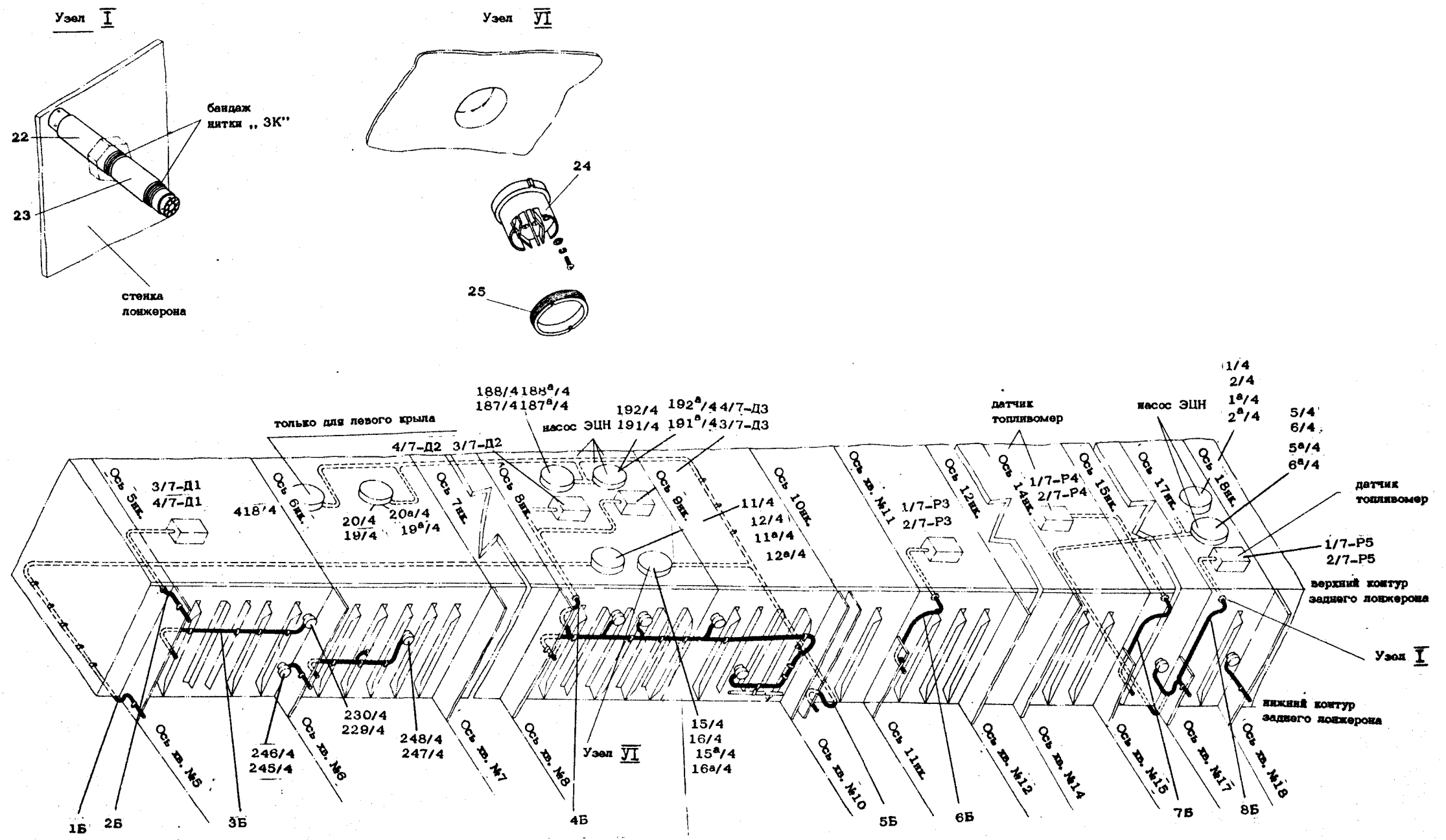


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ЗАДНИЙ ЛОНЖЕРОН).

Фиг.50





Ил. 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

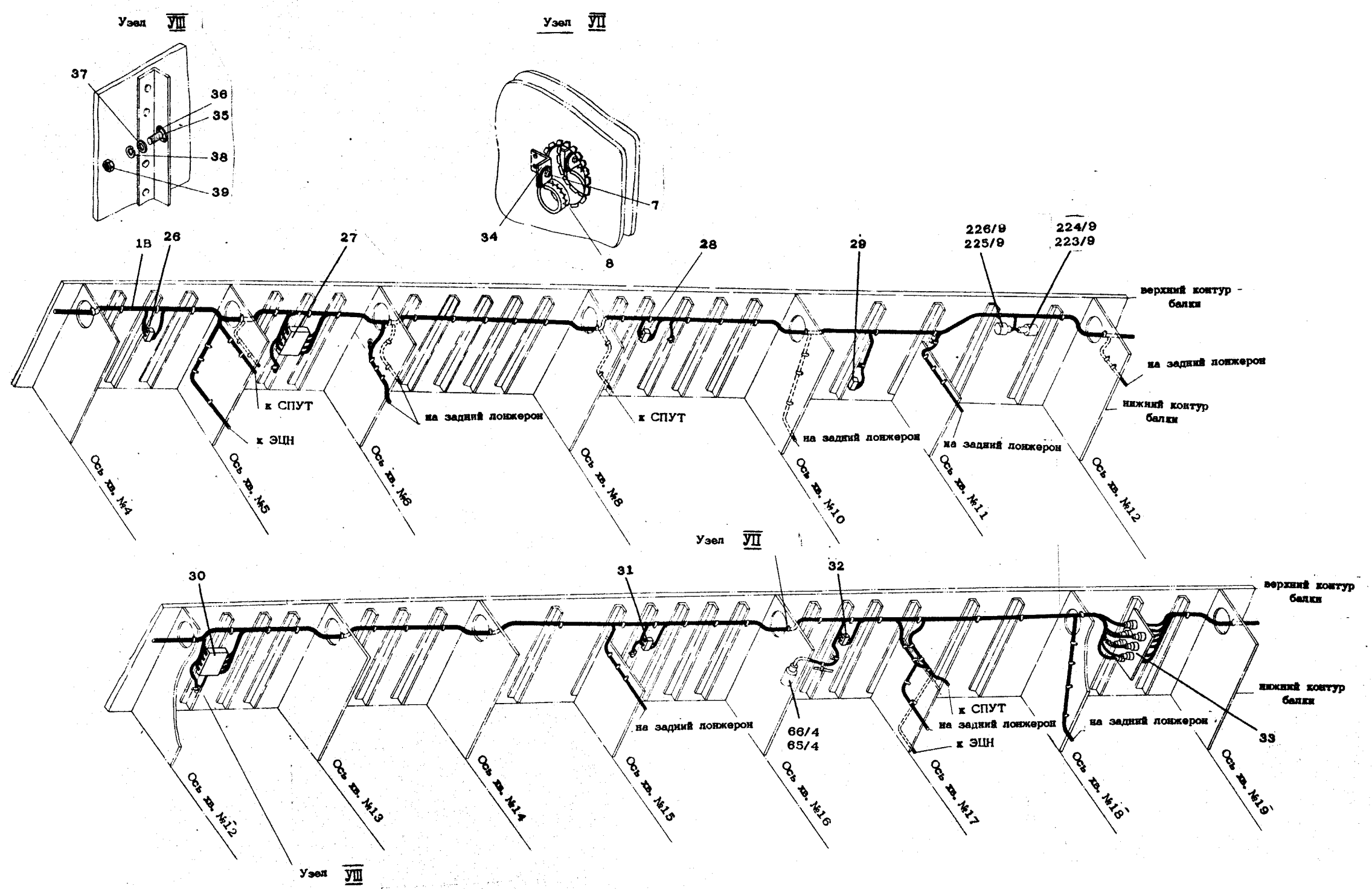


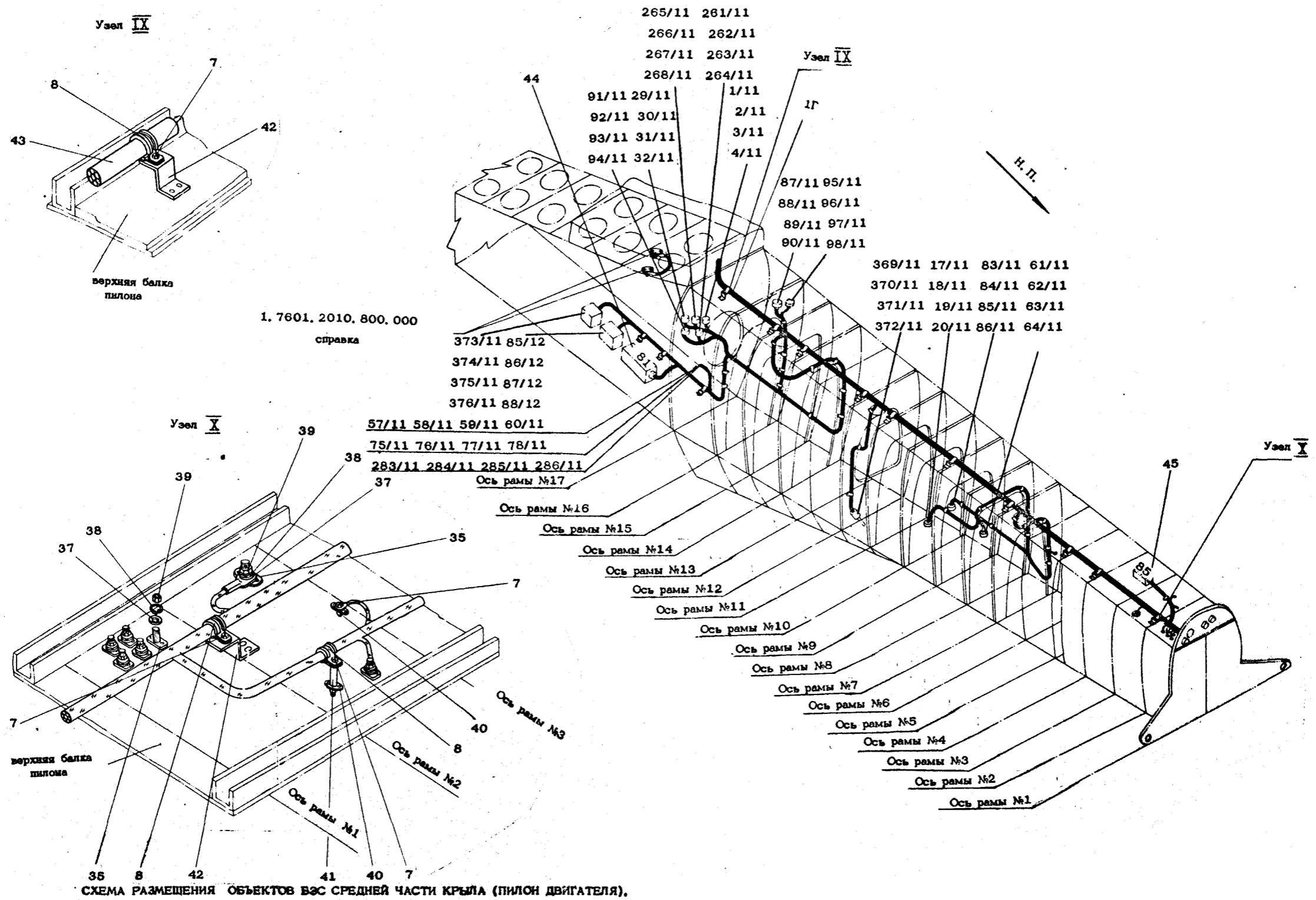
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ЗАДНЯЯ БАЛКА).

Фиг. 5I



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



Фиг. 52



16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС средней части крыла

Таблица 34

Номер позиции на фигуре	Номер электричес- кой позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	8-2,8-1	Гермоколодка	I.760I.7270.950.000	по №0053457720
		Клемная колодка	3-ОСТ I.I334I-78	с №0053458722
2	8-2A,8-1A	Клемная колодка	4-ОСТ I.I3350-78	
3	8-4,8-3	Гермоколодка	I.760I.7270.950.000	по №0053457720
		Клемная колодка	3-ОСТ I.I334I-78	с №0053458722
4	8-82,8-8I	Клемная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	
5	8-8,8-7	Гермоколодка	I.760I.7270.050.000	по №0053457720
		Клемная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	с №0053458722
6	8-III36,8-III35	Штепсельные разъемы	Тип разъемов см.	
	8-III38,8-III37		"Каталог деталей и	
	8-III40,8-III39		сборочных единиц"	
	8-III56,8-III55		гл. 5I.05.I4	
7		Винт	324IA	
8		Хомут	ОСТ I.I2090-75	
9		Кронштейн	I.760I.7I80.525.000	ДИ6АТ д.30,0 40x45
10		Кронштейн	I.760I.7I80.526.000	ДИ6АТ д.30,0 40x45
11		Кронштейн	I.760I.7I80.527.000	ДИ6АТ д.30,0 45x50

## УСТРОЙСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.34

2	!	3	!	4	!	5
12		Кронштейн		I.760I.7280.909.000		ЛІБІТ д.20 45x45x20
13		Прокладка		I.760I.7180.522.000		ЛІБІТ д.2,0 40x26
14		Прокладка		I.760I.7180.523.000		ЛІБІТ д.2,0 40x26
15		Кронштейн		I.760I.7180.528.000		Литье АЛ-9
16		Кронштейн		I.760I.7180.529.000		Литье АЛ-9
17		Кронштейн		I.760I.7280.905.000		Литье АЛ-9
18		Кронштейн		I.760I.7280.908.000		Литье АЛ-9
19		Уголок		I.760I.7180.536.000		ИЛ І22І-9 8-40
20		Скоба		I.760I.7180.547.000		ЛІБІМ д.І,5 120x80
21		Обкладка		I.760I.7280.903.000		Резина МРП-І338 ТУ38-005-ІІ6-70 250x32
22		Прокладка		I.760I.7180.500.013		Сукно шинельное ГОСТ 662І-72 арт.6425 70x100
23		Прокладка		I.760I.7180.500.003		Лента ЛСКЛ ГОСТ І0І56-70
24		Клеммная колодка		I.760I.7280.050.000		ДСР-3-Р-2М МРТУ 6-ІІ-74-07 прессформа
25		Гайка		I.760I.7280.052.000		ЛІБІТ Тр 50x5,0 ГОСТ І8482-73
26	8-24,8-23	Клеммная колодка		5-ОСТ І.І334І-78		

ОБС. ІІ. ІІ

Стр. І0

Авг 20/87

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.34

1	2	3	4	5
27	8-10,8-9	Гермоколотка Клеммная колодка	I.760I.7270.050.000 по №0053457720 5-ОСТ I.I334I-78 с № 0053458722	
28	8-14,8-13	Клеммная колодка	3-ОСТ I.I3350-78	
29	8-20,8-19	Клеммная колодка	2-ОСТ I.I3350-78	
30	8-16,8-15	Гермоколотка Клеммная колодка	I.760I.7270.050.000 по № 0053457720 5-ОСТ I.I334I-78 с №0053458722	
31	8-18,8-17	Клеммная колодка	2-ОСТ I.I3350-78	
32	8-22,8-21	Клеммная колодка	2-ОСТ I.I3350-78	
33	8-III32,8-III3I 8-III34a,8-III33a 8-III36a,8-III35a 8-III42,8-III4I 8-III44,8-III43 8-III46,8-III45 8-III48,8-III47 8-III50,8-III49 8-III52,8-III5I 8-III58,8-III57 8-III60,8-III59 8-III2,8-III	Штепсельные разъемы	Тип разъемов см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 5I.05.I4 то же "-" "-" "-" "-" "-" "-" "-"	
34		Уголок	ОСТ I.I02I8-7I	Д16Т
35		Минусовая клемма	546IA	
36		Заклепка	Д18П-3П-2,6-7-БП	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.34

I	II	2	3	4	5
37			Шайба	2I54A	
38			Шайба пружинная	КД-ОСТ I.II532-74	
39			Гайка	3302A	
40			Анкерная гайка	338IA	
41			Втулка	ОСТ I.IIIII3-73	
42			Кронштейн	I.760I.7I80.6I5.000	ДI6T; с723-3 t=50
43			Ткань	I.760I.7I80.600.003	Ткань HT-7 TV 38-10543-75
44	8I		Блок-реле СОПВ и ПОС двига- телей	I.760I.728I.000.000	
45	85		Коробка конденсаторов	I.760I.7280.4I0.000	

ПРИМЕЧАНИЯ К ТАБЛИЦЕ: I. В графе "2" таблицы четные номера позиций (например, 8-14, 8-20) указаны для правого крыла, а нечетные номера (например, 8-13, 8-19) указаны для левого крыла.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ  
к схеме размещения объектов БЭС средней  
части крыла

/ трассы жгутов /

Таблица 35

Номер позиции трассы на фигу- ре	Количество жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступ- ности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
1A	9	СК2, СК4, СК6, СК8, СК10, СК14, СК16, СК18, СК10/1	I	правое крыло
	9	СК1, СК3, СК5, СК7, СК9, СК13, СК15, СК17, СК9/1.	I	левое крыло
2A	8	СК2, СК4, СК6, СК8, СК10, СК16, СК18, СК10/1	I	правое крыло
	8	СК1, СК3, СК5, СК7, СК9, СК15, СК17, СК9/1	I	левое крыло
3A	7	СК2, СК4, СК6, СК8, СК10, СК18, СК10/1	I	правое крыло
	7	СК1, СК3, СК5, СК7, СК9, СК17, СК9/1	I	левое крыло
4A	6	СК2, СК4, СК6, СК8, СК10, СК10/1	I	правое крыло
	6	СК1, СК3, СК5, СК7, СК9, СК9/1	I	левое крыло
5A	1	СК20	I	правое крыло
	1	СК19	I	левое крыло
6A	7	СК2, СК4, СК6, СК8, СК10, СК22, СК10/1	I	правое крыло
	7	СК1, СК3, СК5, СК7, СК9, СК21, СК9/1	I	левое крыло
7A	5	СК2, СК6, СК10, СК22, СК10/1	I	правое крыло
	5	СК1, СК5, СК9, СК21, СК9/1	I	левое крыло

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.35

1	2	3	4	5
8А	4	СК2, СК6, СК10, СК10/1	I	правое крыло
	4	СК1, СК5, СК9, СК9/1	I	левое крыло
9А	2	СК10, СК10/1	I	правое крыло
	2	СК9, СК9/1	I	левое крыло
1Б	I	СК12	I	правое крыло
	I	СК11	I	левое крыло
2Б	I	СК24	I	правое крыло
	I	СК23	I	левое крыло
3Б	I	СК12	I	правое крыло
	I	СК11	I	левое крыло
4Б	I	СК26	I	правое крыло
	I	СК25	I	левое крыло
5Б	I	СК12	I	правое крыло
	I	СК11	I	левое крыло
6Б	I	СК28	I	правое крыло
	I	СК27	I	левое крыло
7Б	I	СК30	I	правое крыло
	I	СК29	I	левое крыло
8Б	I	СК32	I	правое крыло
	I	СК31	I	левое крыло

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.35

1	2	3	4	5
IV	2	СК12, КСК2	I	правое крыло
	2	СК11, КСК-1	I	левое крыло
IG	3	СК2, СК4, СК8	I	пилон III двигателя
	3	СК1, СК3, СК7	I	пилон II двигателя
	2	СК2, СК6	I	пилон IU двигателя
	2	СК1, СК5	I	пилон I двигателя

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

- по переднему лонжерону жгуты защищены тканью НТ-7;
- жгуты, проходящие в трубах кессонов, защищены тканью СТАМ-1;
- защита жгутов в местах стыка труб горячего воздуха выполнена в 3 слоя (1-ый слой- стеклоткань ЛСКЛ, 2-ой слой - ткань асбестовая АТ-1, 3-ий слой - фторопластовая пленка Ф-490) шириной обмотки 200-250 мм.



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС средней части крыла

/ состав жгутов /

Таблица 36

Наименование жгутов	Тип применяемых проводов	Кол-во в шт.	Примечание
I	2	3	4
СК 1	БИФЭ 0,35°	10	
	БИФЭ 0,5°	26	
	БИФЭ 0,75°	1	
	БИФЭ 1°	11	
	БИФ 0,35°	150	
	БИФ 0,5°	44	
	БИФ 0,75°	66	
	БИФ 1°	29	
	БИФ 1,5°	8	
	БИФ 2,5°	1	
	РКТР	7	
	ПТЛ-200 4°	1	
СК 2	БИФЭ 0,35°	5	
	БИФЭ 0,5°	42	
	БИФЭ 1°	14	
	БИФ 0,35°	166	
	БИФ 0,5°	25	
	БИФ 0,75°	67	
	БИФ 1°	28	
	БИФ 1,5°	11	
	БИФ 2,5°	2	
	РКТР	7	
ПТЛ-200 4°	2		
СК 3	БИФЭ 0,35°	8	
	БИФЭ 0,5°	26	

16.16

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.36

I	!	2	!	3	!	4
		БИФФ 0,75°		I		
		БИФФ I°		II		
		БИФ 0,35°		I67		
		БИФ 0,5°		47		
		БИФ 0,75°		62		
		БИФ I°		3I		
		БИФ I,5°		II		
		БИФ 2,5°		4		
		РКТР		5		
		ПТЛ-200 4°		I		
СК 4		БИФФ 0,35°		4		
		БИФФ 0,5°		33		
		БИФФ 0,75°		I		
		БИФФ I°		II		
		БИФ 0,35°		I59		
		БИФ 0,5°		77		
		БИФ 0,75°		59		
		БИФ I°		29		
		БИФ I,5°		II		
		БИФ 2,5°		4		
		РКТР		7		
		ПТЛ-200 4°		I		
СК 5		ПТЛА-200 70°		3		силовой провод
		ПТЛА-200 50°		I		силовой провод
СК 6		ПТЛА-200 50°		I		силовой провод
		ПТЛА-200 70°		3		силовой провод
СК 7		ПТЛА-200 50°		I		силовой провод
		ПТЛА-200 70°		3		силовой провод

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.36

1	2	3	4
СК 8	ПТЛА-200 50°	1	силовой провод
	ПТЛА-200 70°	3	силовой провод
СК 9	БИФ 0,35	49	
	БИФ 0,5	11	
	БИФ 0,75	70	
	БИФ 1°	23	
	БИФ 1,5°	16	
	БИФ 2,5°	13	
	БИФЭ 0,5°	13	
	РКТР	4	
СК 9/1	ПТЛ-200 4°	3	
	БИФ 0,75°	1	
СК 10	РКТР	2	
	БИФ 0,35°	45	
	БИФ 0,5°	9	
	БИФ 0,75°	72	
	БИФ 1°	22	
	БИФ 1,5°	16	
	БИФ 2,5°	13	
	БИФЭ 0,5°	13	
СК 10/1	РКТР	2	
	ПТЛ-200 4°	3	
	БИФ 0,35°	4	
	БИФ 0,75°	10	
СК 11	БИФЭ 0,5°	1	
	РКТР	4	
СК 11	БИФЭ 0,35°	87	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.36

I	!	2	!	3	!	4
		БЦДО 0,5°		40		
		БЦДО 0,75°		180		
		БЦДО 1°		27		
		БЦДО 1,5°		5		
		БЦДО 2,5°		13		
		БЦДО 4°		3		
		РКТР		7		
СК II/I		БМФ 0,35°		2		
		БМФ 0,5°		4		
		БЦДО 0,35°		9		
		БЦДО 0,75°		25		
		РКТР		7		
СК I2		БЦДО 0,35°		82		
		БЦДО 0,5°		50		
		БЦДО 0,75°		69		
		БЦДО 1°		22		
		БЦДО 1,5°		15		
		БЦДО 2,5°		16		
		БЦДО 4°		3		
		БЦДО 10°		1		силовой провод
		БЦДОЭ 0,5°		8		
		БМФ 0,5°		6		
		БМФ 0,35°		2		
		РКТР		15		
СК I2/I		БЦДО 0,35°		9		
		БЦДОЭ 0,5°		4		
		БМФ 0,35°		2		
		БМФ 0,5°		4		
		РКТР		8		



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.36

I	!	2	!	3	!	4
СК 13	БМФ 0,35°			1		
	БМФ 1°			1		
	РКТР			2		
СК 14	БМФ 0,35°			1		
	БМФ 1°			1		
	РКТР			2		
СК 15	БМФ 0,35°			2		
	БМФ 1°			1		
	БМФЭ 0,5°			1		
	РКТР			4		
СК 16	БМФ 0,35°			2		
	БМФ 1°			1		
	БМФЭ 0,5°			1		
	РКТР			4		
СК 17	РКТР			3		
СК 18	РКТР			2		
СК 19	БМФ 0,35°			1		
	БМФ 1°			1		
	РКТР			2		
СК 20	БМФ 0,35°			1		
	БМФ 1°			1		
	РКТР			2		
СК 21	РКТР			2		

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.36

I	I	2	I	3	I	4
СК 22	РКТР			2		
СК 23	БЦДО 0,35°			I		
	БЦДО I°			I		
	РКТР			2		
СК 24	БЦДО 0,35°			I		
	БЦДО I°			I		
	РКТР			2		
СК 25	БЦДО 0,35°			2		
	БЦДО I°			2		
	БЦДОЭ 0,5°			2		
	РКТР			4		
СК 26	БЦДО 0,35°			2		
	БЦДО I°			2		
	БЦДОЭ 0,5°			2		
	РКТР			4		
СК 27	РКТР			2		
СК 28	РКТР			2		
СК 29	РКТР			2		
СК 30	РКТР			2		
СК 31	БЦДО 0,35°			I		
	БЦДО I°			I		
	БЦДОЭ 0,5°			I		
	РКТР			2		

050.11.11

Стр.22

Авр 20/87

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.36

I	!	2	!	3	!	4
СК 32	БЦДО 0,35°			Г		
	БЦДО 1°			Г		
	БЦДОЭ 0,5°			Г		
	РКТР			2		
КСК 1	БЦДО 0,5°			2		
	БЦДО 0,75°			15		
	БЦДОУ 0,2°			6		
КСК 2	БЦДО 0,5°			2		
	БЦДО 0,75°			6		
	БЦДОУ 0,2°			10		
	БЦДОУЭ 0,2°			2		



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

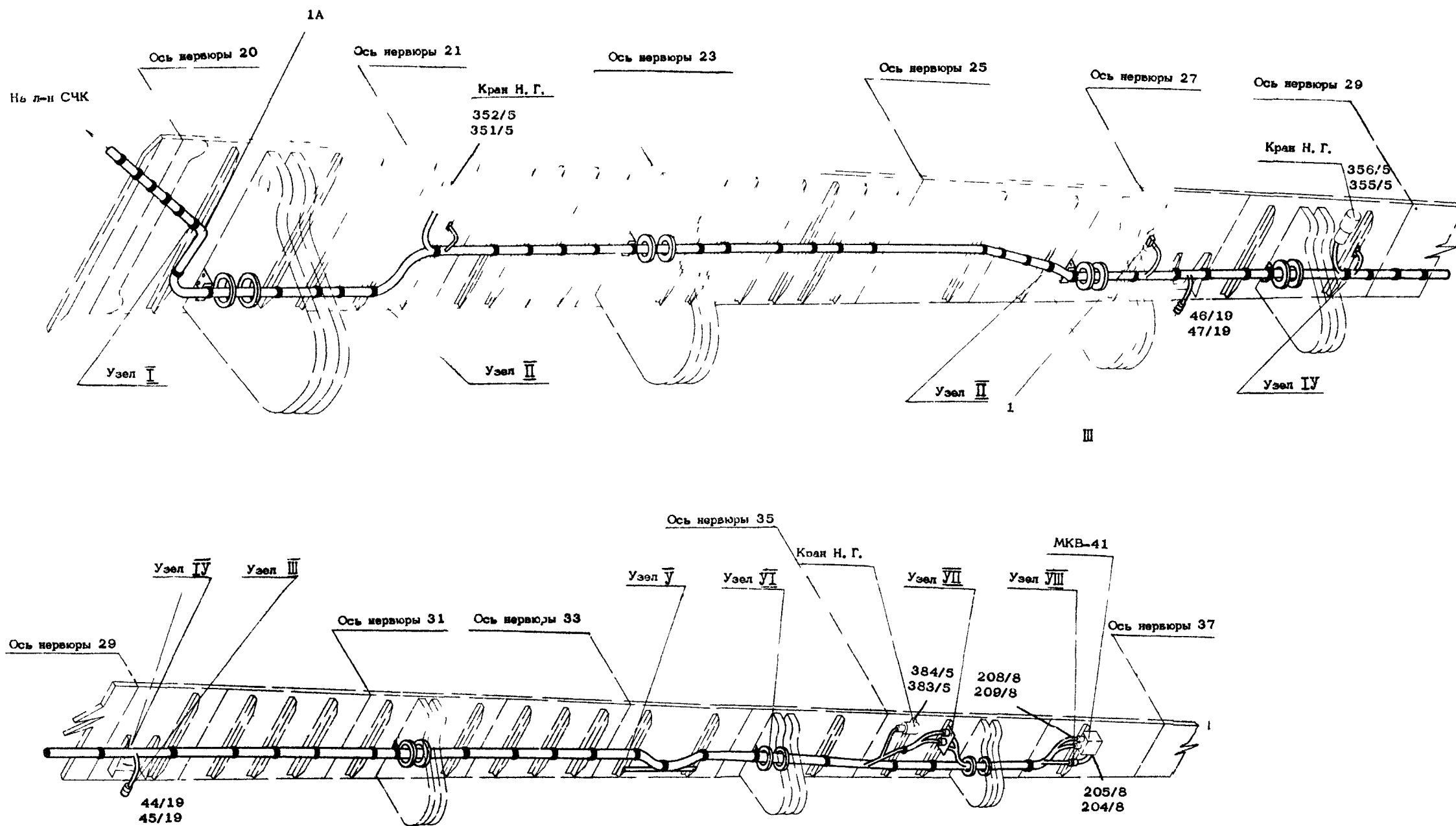


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТЪЕМНОЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ПЕРЕДНИЙ ЛОНЖЕРОН).

Фиг.53



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

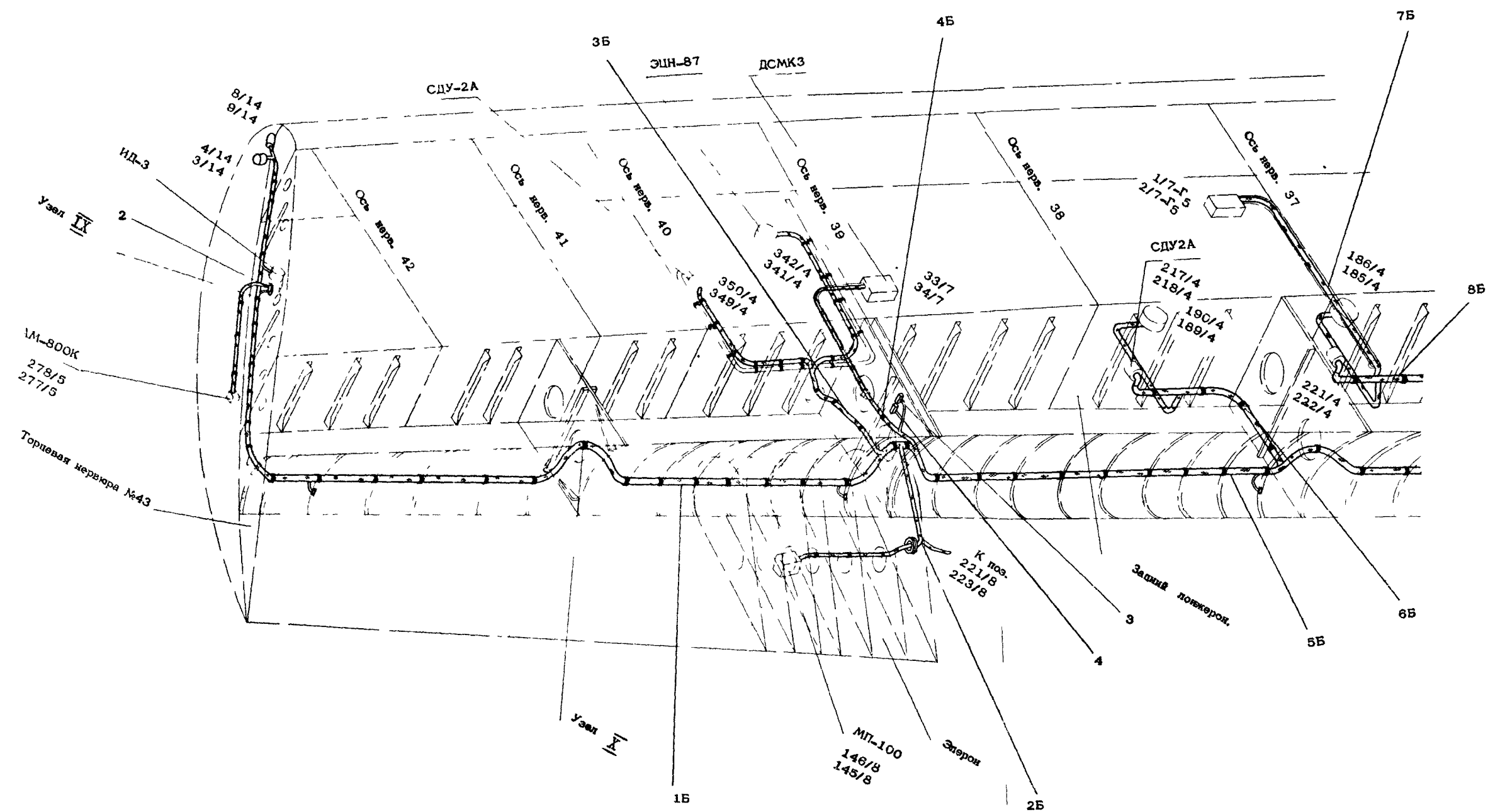


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТЪЕМНОЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ЗАДНИЕ ЛОНЖЕРОН И БАЛКА).

Фиг.54





10.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

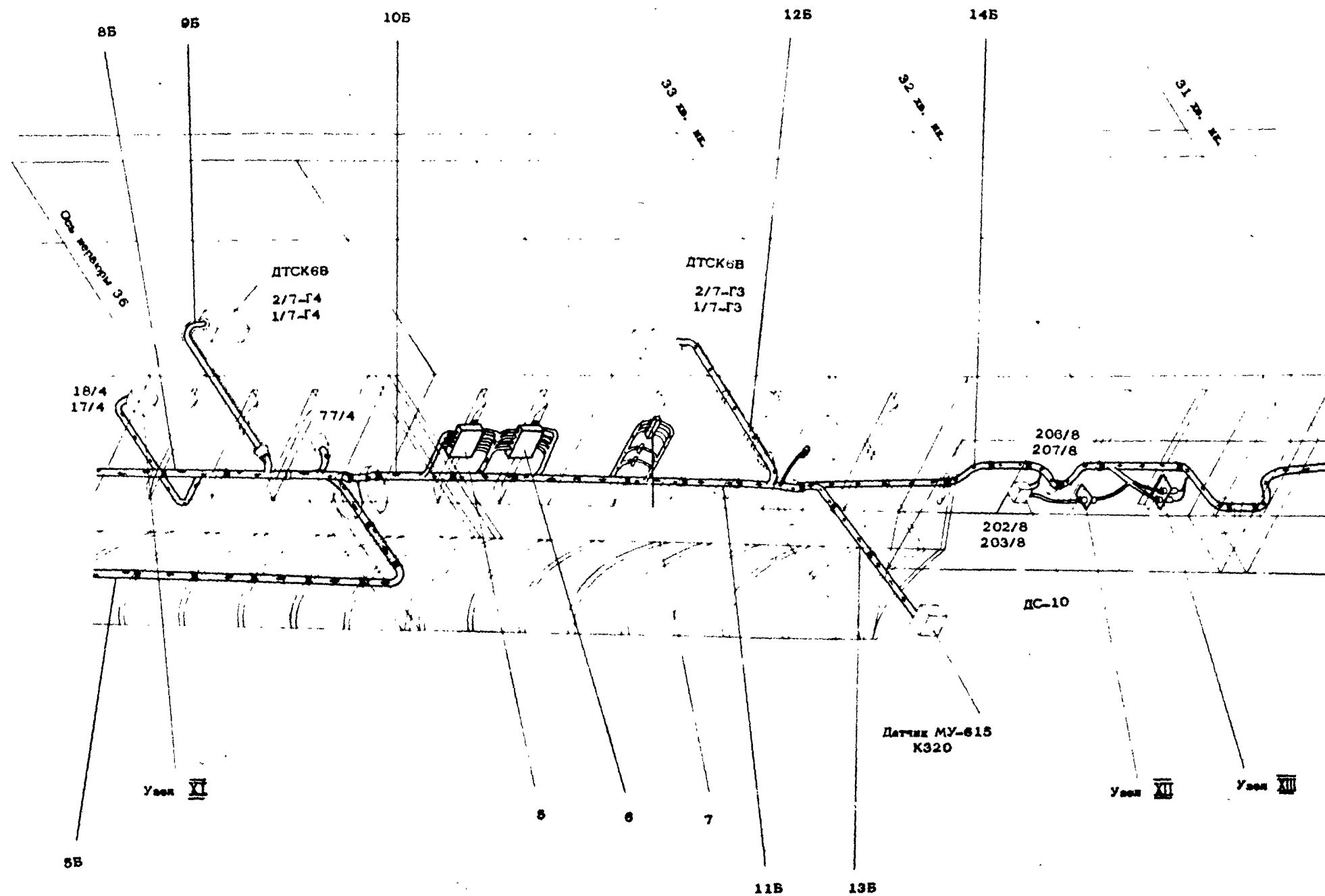


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТЪЕМНОЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ЗАДНИЙ ЛОНЖЕРОН И БАЛКА).

Фиг. 55



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

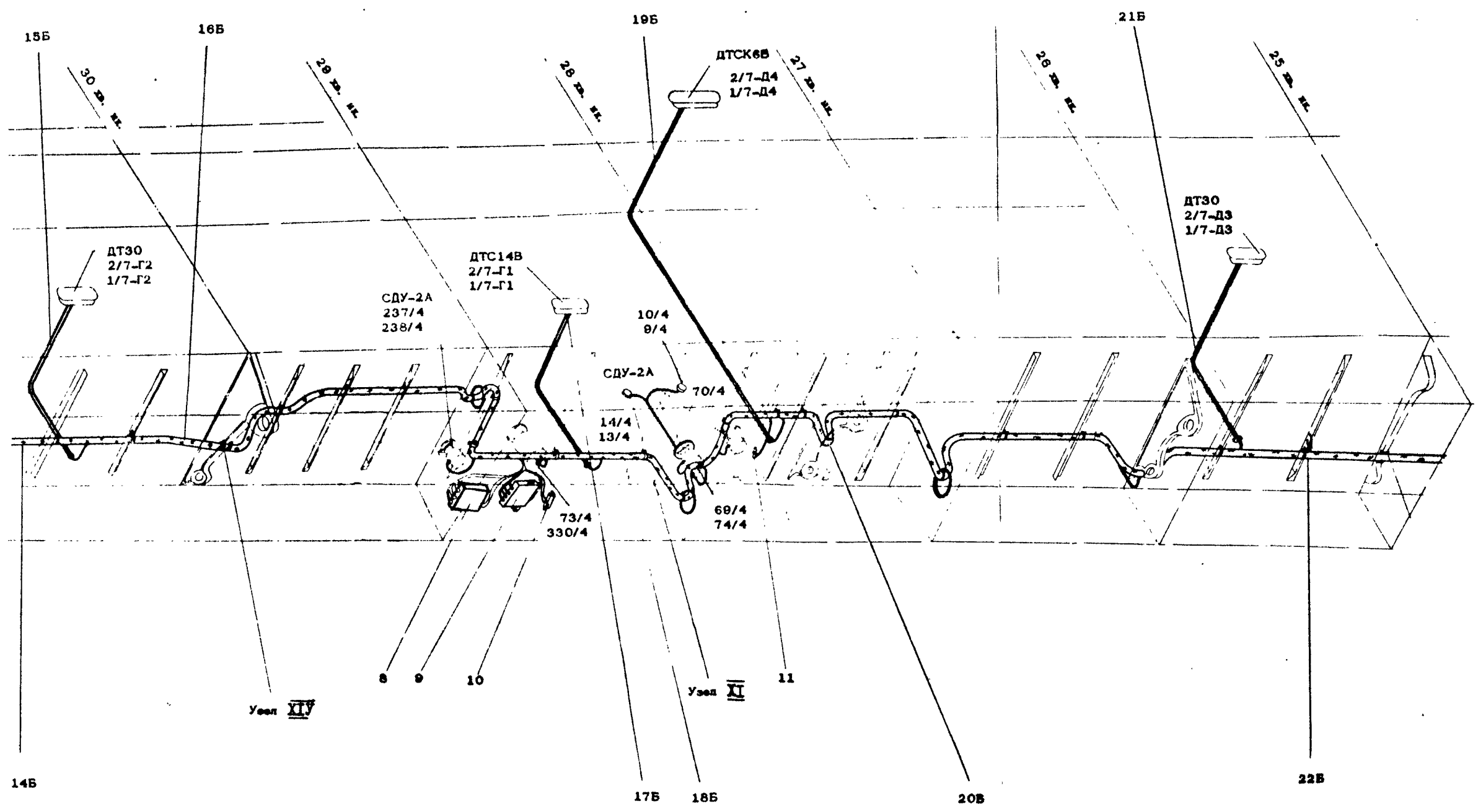


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ОТЪЕМНОЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ЗАДНИЕ ЛОНЖЕРОН И ВАЛКА).  
Фиг.56



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

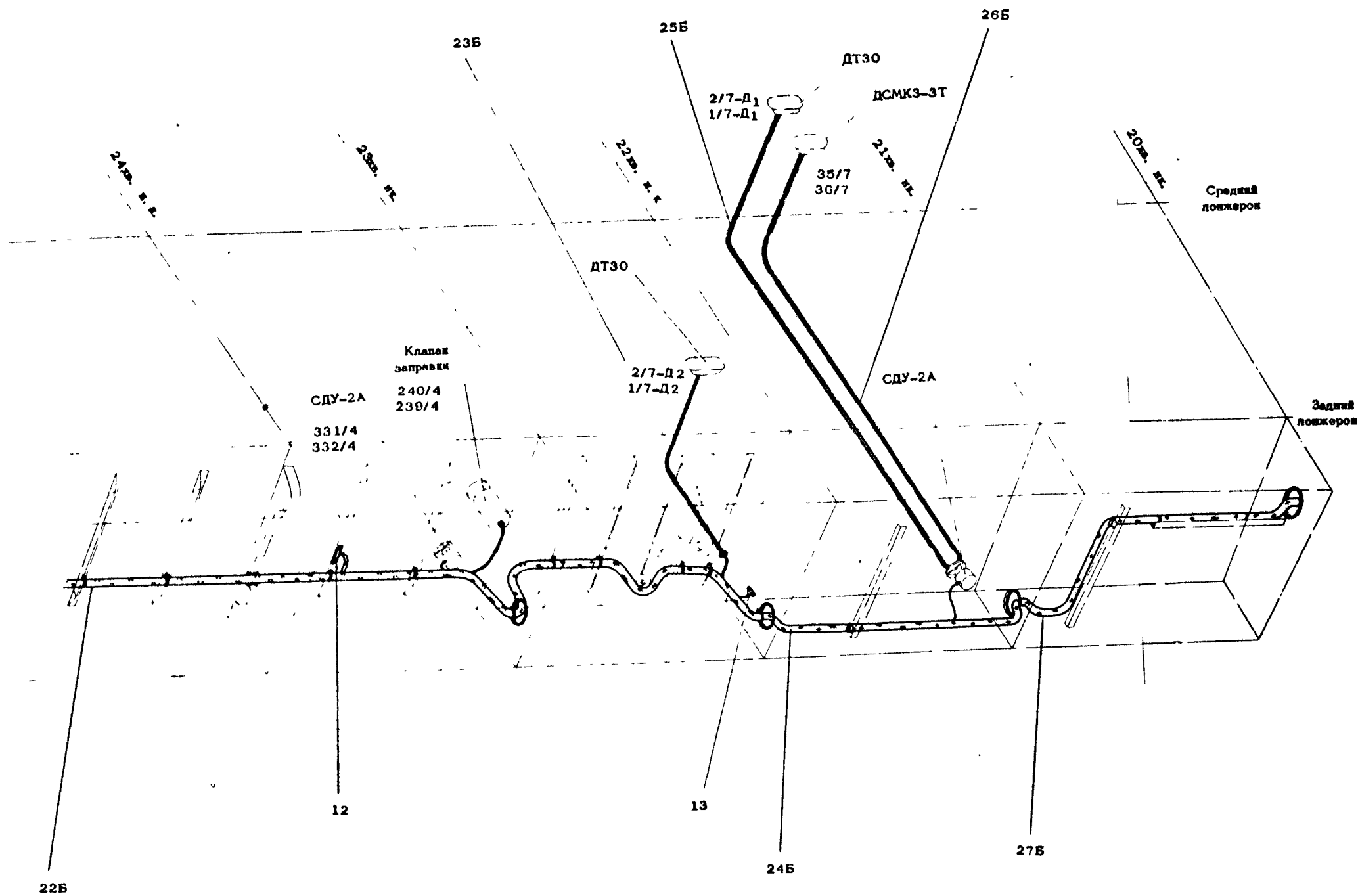


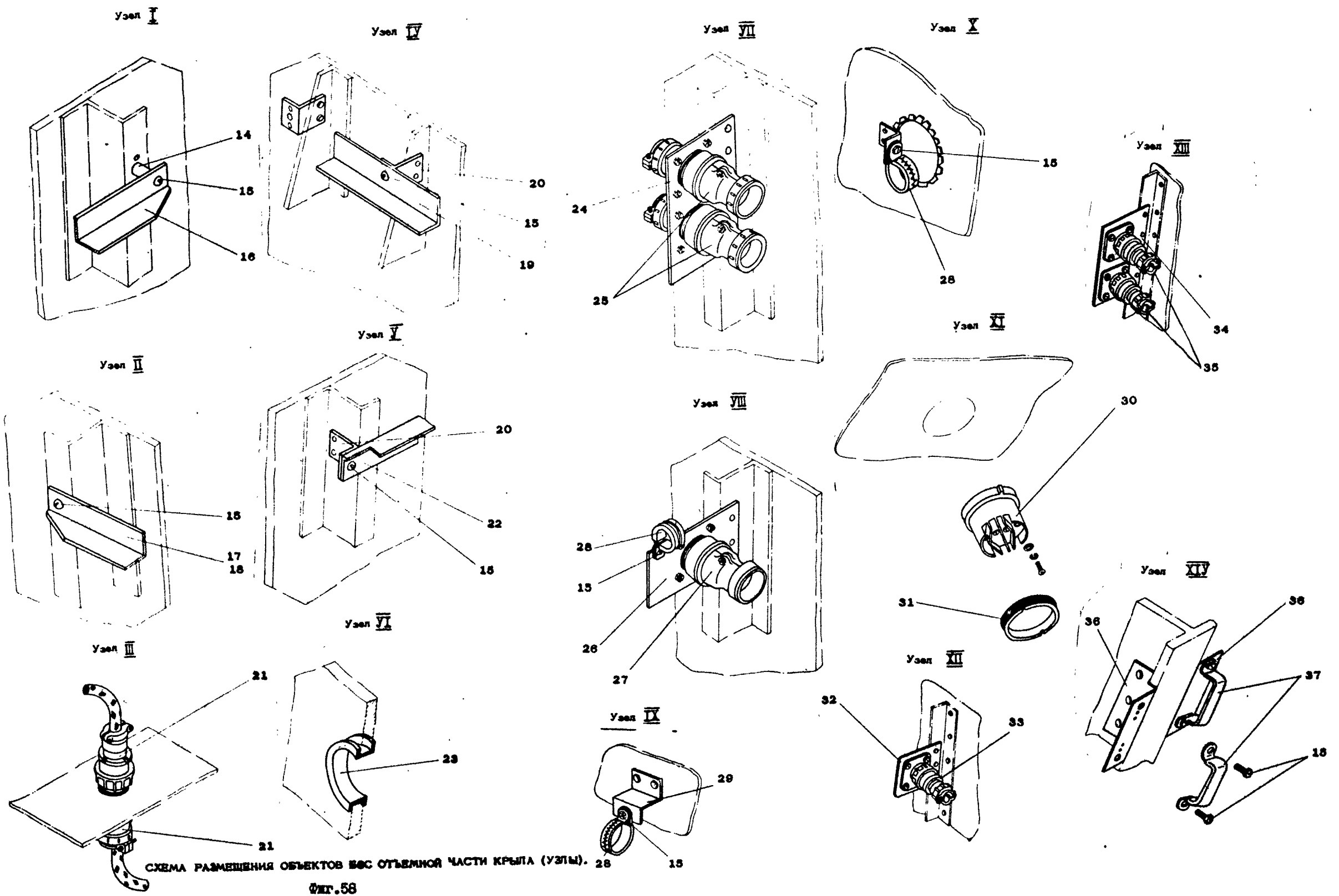
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ОТЪЕМНОЙ ЧАСТИ КРЫЛА (ЗАДНИЕ ЛОНЖЕРОН И БАЛКА).

Фиг. 57



20/76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ







11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС отъемной части крыла

Таблица 37

Номер позиции по схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
I	2	3	4	5
I	7-26,7-25	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
2	278a/5,277a/5	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
3	7-18,7-17	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
4	7-22,7-2I	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
5	7-10,7-9	Гермоколодка Клеммная колодка	I.760I.7270.950.000 по И0053457720 3-ОСТ I.1334I-78 с И0053458722	
6	7-8,7-7	Гермоколодка Клеммная колодка	I.760I.7270.050.000 по И0053457720 5-ОСТ I.1334I-78 с И0053458722	
7	7-8A,7-7A	Клеммная колодка	4-ОСТ I.13350-78	
8	7-4,7-3	Гермоколодка Клеммная колодка	I.760I.7270.950.000 по И0053457720 3-ОСТ I.1334I-78 с И0053458722	
9	7-2,7-I	Гермоколодка Клеммная колодка	I.760I.7270.950.000 по И0053457720 3-ОСТ I.1334I-78 с И0053458722	
10	7-16,7-15	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
11	7-14,7-13	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
12	494/8-I,493/8-I	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	

16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.37

1	2	3	4	5
13	7-12,7-II	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
14		Втулка	ОСТ I.11113-73	
15		Винт	324IA	
16		Кронштейн	I.760I.7I70.527.000	Д16Т; Пр 100-5I ℓ=565
17		Кронштейн	I.760I.7I70.526.000	Д16Т; Пр 100-5I ℓ=542
18		Кронштейн	I.760I.7I70.524.000	Д16Т; Пр 100-5I ℓ=658
19		Кронштейн	I.760I.7I70.525.000	Д16Т; Пр 100-53 ℓ=925
20		Уголок	ОСТ I.10218-7I	Д16Т
21	44/I9,45/I9 46/I9,47/I9	Штепсельные разъемы	2PТТ32БП12П16	
22		Кронштейн	I.760I.7I70.523.000	Д16Т; Пр 100-2 ℓ=432
23		Обкладка	I.760I.7280.904.000	Резина ИРП-1338 ТУ 38-005-1166-73 250x37
24		Кронштейн	I.760I.7I70.52I.00I	Д16Т л.2,0 110x60
25	208/8-III,209/8-III 208/8-III2,209/8-III2	Штепсельные разъемы	2PМДТ24БП110Г5AI 2PМДТ24БП110Ш5AI	
26		Кронштейн	I.760I.7I70.522.00I	Д16Т л.2,0 002 60x44



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.37

1	2	3	4	5
27	204/8, 205/8	Штепсельный разъем	2PMT8EINHTTPI роз.	
28		Хомут	ОСТ I.12090-75	
29		Кронштейн	I.760I.7I70.78I.000	по К00I3433999 ДИСТ; Пр I05-I t=28
30		Клеммная колодка	I.760I.7280.050.000	ЭФ-2-Р-2I ЭТУ 6-II-74-67 прессформа
3I		Гайка	I.760I.7280.052.000	ДИСТ Тр 50x5,0 ГОСТ-1947
32		Кронштейн	I.760I.7I70.542.003	ДИСТ л.2,0 005 44x60
33	202/8, 203/8	Штепсельный разъем	2PMT8EINHTTPI роз.	
34		Кронштейн	I.760I.7I70.543.003	ДИСТ л.2,0 005 60x110
35	206/8-III; 207/8-III 206/8-III2; 207/8-III2	Штепсельные разъемы	2PMT24EINHTT5AI 2PMT24EINHTT5AI	
36		Кронштейн	I.760I.7270.90I.00I	ДИСТ л.1,5 002 86x70
37		Хомут	I.760I.7270.902.000	С20 л.1,0 115x13

ПРИМЕЧАНИЯ К ТАБЛИЦЕ: I. В графе "2" таблицы четные номера позиций (например, 204/8, 202/8) указаны для правого крыла, а нечетные номера (например, 205/8, 203/8) указаны для левого крыла.

С50. II. I2  
Стр. 15/16  
Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС отъемной части  
крыла

/ трассы жгутов /

Таблица 38

Номер позиции трассы на фигу- ре	Состав трассы		Уровень доступ- ности трассы	Примечание
1	Коли- чество жгутов	Наименование жгутов	3	5
1А	1	К2	I	правое крыло
	1	К1	I	левое крыло
1Б	1	К4	I	правое крыло
	1	К3	I	левое крыло
2Б	2	К4, К4-1	I	правое крыло
	2	К3, К3-1	I	левое крыло
3Б	1	К4	I	правое крыло
	1	К3	I	левое крыло
4Б	1	К28	I	правое крыло
	1	К27	I	левое крыло
5Б	2	К4, К28	I	правое крыло
	2	К3, К27	I	левое крыло
6Б	1	К4	I	правое крыло
	1	К3	I	левое крыло
7Б	1	К6	I	правое крыло
	1	К5	I	левое крыло
8Б	2	К4, К6	I	правое крыло
	2	К3, К5	I	левое крыло
9Б	1	К8	I	правое крыло
	1	К7	I	левое крыло
10Б	4	К4, К6, К8, К28	I	правое крыло
	4	К3, К5, К7, К27	I	левое крыло
11Б	5	К4, К10, К14, К16, К4/1	I	правое крыло
	5	К3, К9, К13, К15, К3/1	I	левое крыло
12Б	1	К10	I	правое крыло
	1	К9	I	левое крыло

11, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 38

1	2	3	4	5
13Б	I	KK2	I	правое крыло
	I	KK1	I	левое крыло
14Б	5	K4, KK2, KI4, KI6, K4/I	I	правое крыло
	5	K3, KK1, KI3, KI5, K3/I	I	левое крыло
15Б	I	KI6	I	правое крыло
	I	KI5	I	левое крыло
16Б	4	K4, KK2, KI4, K4/I	I	правое крыло
	4	K3, KK1, KI3, K3/I	I	левое крыло
17Б	I	KI4	I	правое крыло
	I	KI3	I	левое крыло
18Б	8	K4, KK2, KI8, K20, K22, K24, K26, K4/I	I	правое крыло
	8	K3, KK1, KI7, KI9, K21, K23, K25, K3/I	I	левое крыло
19Б	I	KI8	I	правое крыло
	I	KI7	I	левое крыло
20Б	7	K4, KK2, K20, K22, K24, K26, K4/I	I	правое крыло
	7	K3, KK1, KI9, K21, K23, K25, K3/I	I	левое крыло
21Б	I	K24	I	правое крыло
	I	K23	I	левое крыло
22Б	6	K4, KK2, K20, K22, K26, K4/I	I	правое крыло
	6	K3, KK1, KI9, K21, K25, K3/I	I	левое крыло
23Б	I	K22	I	правое крыло
	I	K21	I	левое крыло
24Б	5	K4, KK2, K20, K26, K4/I	I	правое крыло
	5	K3, KK1, KI9, K25, K3/I	I	левое крыло
25Б	I	K20	I	правое крыло
	I	KI9	I	левое крыло
26	I	K26	I	правое крыло
	I	K25	I	левое крыло
27Б	3	K4, KK2, K4/I	I	правое крыло
	3	K3, KK1, K3/I	I	левое крыло

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- ПРИМЕЧАНИЕ:
- по переднему лонжерону жгуты защищены тканью НТ-7;
  - жгуты, проходящие в трубках кессонов, защищены тканью СТАМ-I;
  - защита жгутов в местах стыка труб горячего воздуха выполнена в 3 слоя (I-ый слой - стеклоткань ЛСКЛ, 2-ой слой - ткань асбестовая АТ-I, 3-ий слой - фторопластовая пленка Ф-430) шириной обмотки 200-250 мм.





11, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС отъемной части крыла  
/ состав жгутов /

Таблица 39

Наименование жгутов	Тип применяющихся проводов	Кол-во в шт.	Примечания
1	2	3	4
К 1	БМФ 0,35°	18	
	БМФ 0,5°	5	
	БМФ 1°	5	
	БМФ 1,5°	17	
	БМФ 2,5°	13	
К 2	БМФ 0,35°	18	
	БМФ 0,5°	5	
	БМФ 1°	5	
	БМФ 1,5°	17	
	БМФ 2,5°	13	
К 3	БЩО 0,35°	61	
	БЩО 0,5°	27	
	БЩО 0,75°	34	
	БЩО 1,5°	13	
	БЩО 2,5°	15	
	БЩО 4°	27	
	БЩО 6°	1	
	БМФ 0,35°	2	
	БМФ 0,5°	2	
	БМФ 1,5°	3	
	БЩОЭ 0,5°	2	
	РКТР	4	
К 3/1	БЩО 0,35°	6	
	БЩО 0,5°	6	
	БЩО 0,75°	3	

050.11.12

Стр. 21

Авг 20/87

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.39

I	!	2	!	3	!	4
		БЦДО 1°		4		
		БМФ 0,35°		10		
		БМФ 0,5°		2		
		РКТР		8		
К 3-1		БЦДО 0,35°		4		
		БЦДО 1°		3		
К 4		БЦДО 0,35°		62		
		БЦДО 0,5°		27		
		БЦДО 0,75°		34		
		БЦДО 1°		26		
		БЦДО 1,5°		13		
		БЦДО 2,5°		15		
		БЦДО 4°		1		
		БЦДО 6°		1		
		БМФ 0,35°		2		
		БМФ 0,5°		2		
		БМФ 1,5°		3		
		БЦДОЭ 0,5°		2		
		РКТР		4		
К 4/1		БЦДО 0,35°		6		
		БЦДО 0,5°		6		
		БЦДО 0,75°		3		
		БЦДО 1°		4		
		БМФ 0,35°		10		
		БМФ 0,5°		2		
		РКТР		8		
К 4-1		БЦДО 0,35°		4		
		БЦДО 1°		3		

36.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.39

I	!	2	!	3	!	4
К 5		РКТР		2		
К 6		РКТР		2		
К 7		БЦДОЭ 0,35°		1		
		БЦДОЭ 0,5°		1		
		БЦДОЭ 1°		1		
		РКТР		2		
К 8		БЦДОЭ 0,35 <sup>В</sup>		1		
		БЦДОЭ 0,5°		1		
		БЦДОЭ 1°		1		
		РКТР		2		
К 9		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
		РКТР		2		
К 10		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
		РКТР		2		
К 13		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
		РКТР		2		
К 14		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
		РКТР		2		
К 15		РКТР		2		

16,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.39

I	!	2	!	3	!	4
К 16		РКТР		2		
К 17		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
		БЦДОЭ 0,5°		1		
		РКТР		2		
К 18		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
		БЦДОЭ 0,5°		1		
		РКТР		2		
К 19		РКТР		2		
К 20		РКТР		2		
К 21		РКТР		2		
К 22		РКТР		2		
К 23		РКТР		2		
К 24		РКТР		2		
К 25		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
К 26		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		
К 27		БЦДО 0,35°		1		
		БЦДО 1°		1		

050.11.12

Стр.24

Авг 20/87

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.39

I	!	2	!	3	!	4
К 28		БПДО 0,35°		I		
		БПДО I°		I		
КК I		БПДО 0,75°		7		
		БПДОУ 0,2°		6		
КК 2		БПДО 0,75°		4		
		БПДОУ 0,2°		12		



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

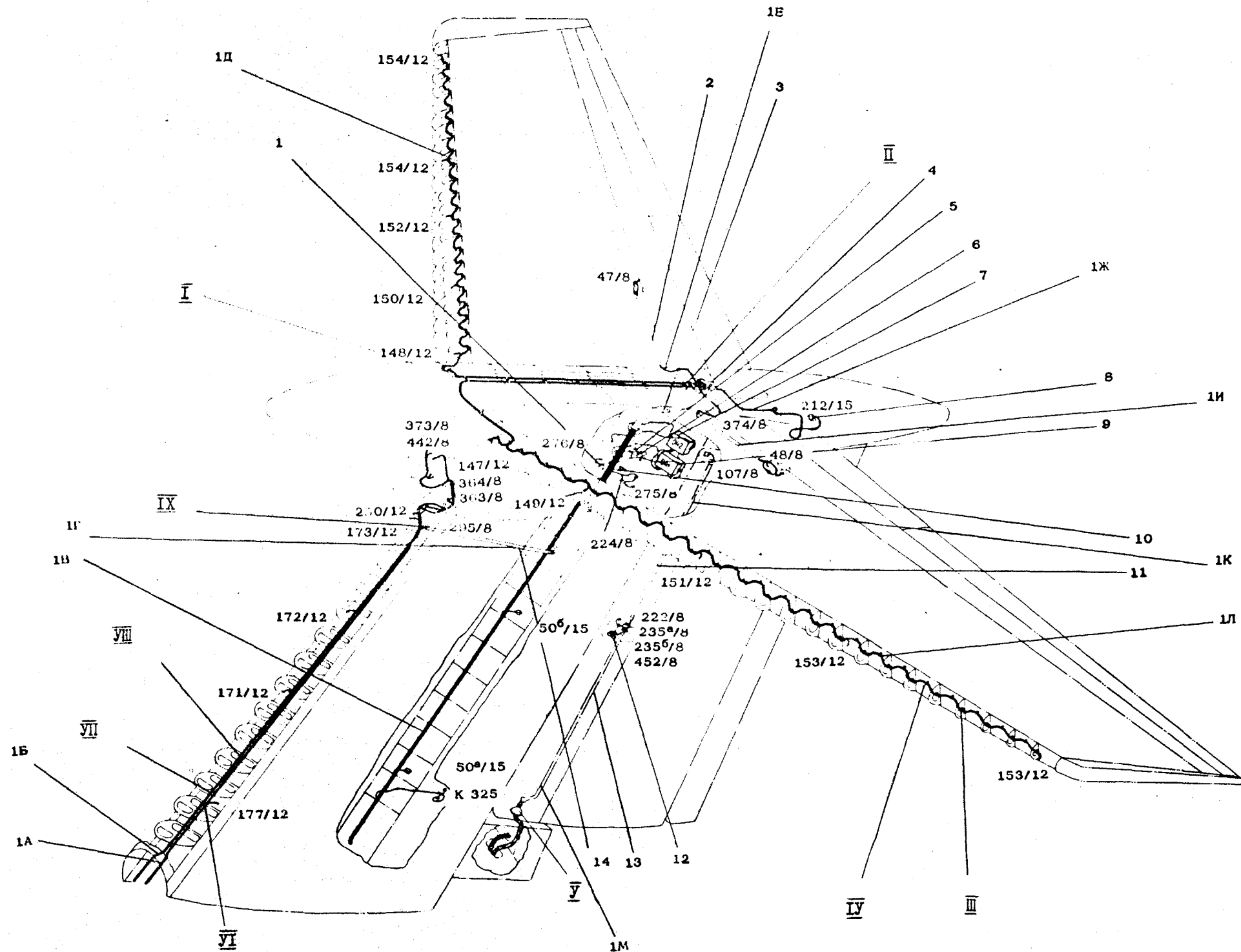


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ХВОСТОВОГО ОПЕРЕНИЯ.

Фиг.59





# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

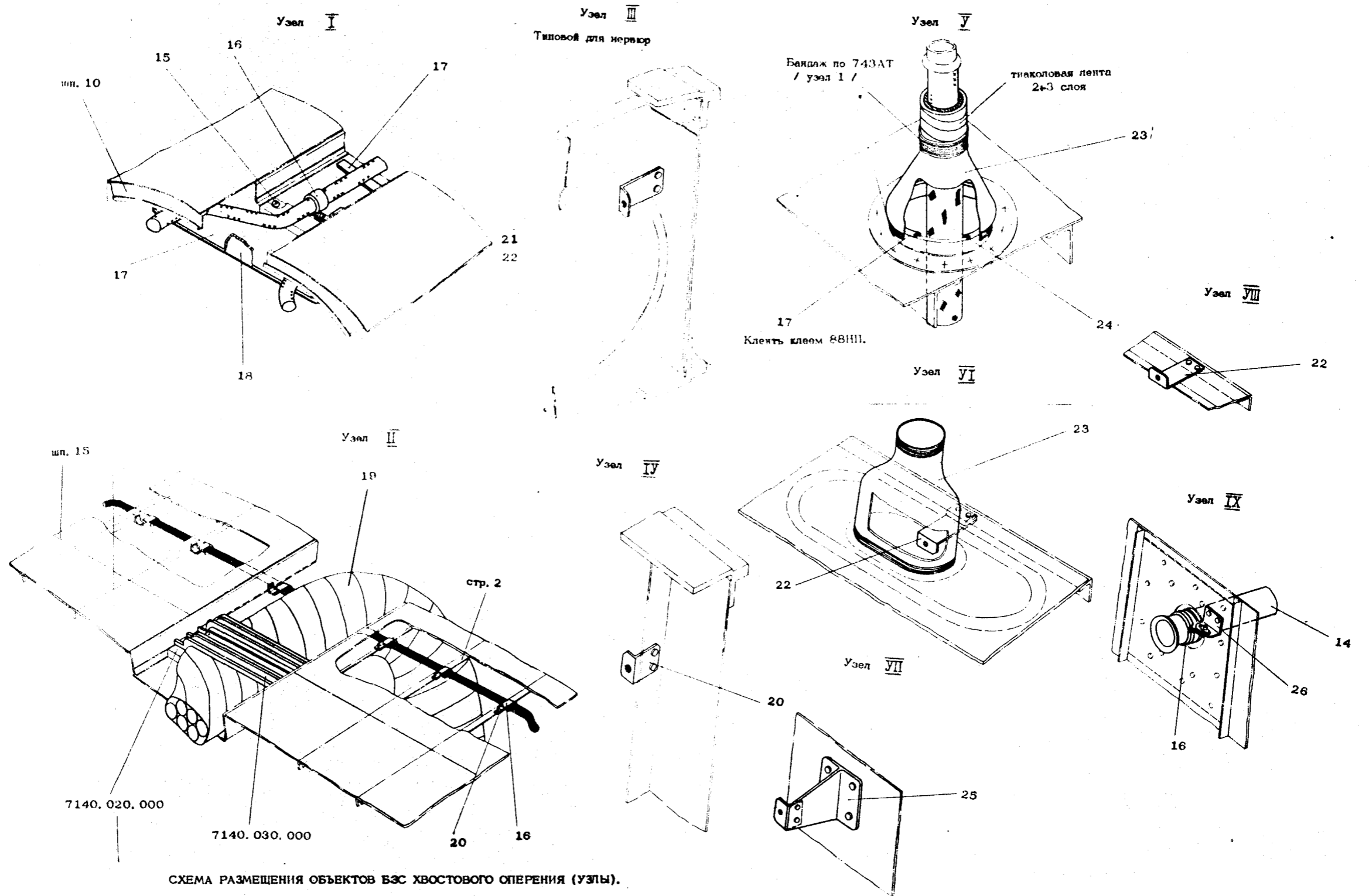


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЗС ХВОСТОВОГО ОПЕРЕНИЯ (УЗЛЫ).

Фиг.60



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС хвостового оперения

Таблица 40

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
I	04-20	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
2		Труба	I.760I.3I70.000.283	АмГЗТ Т I4xI,2 e=I400
3		Короб	I.760I.7I50.860.003 I.760I.7I50.860.005	АмГ6М л. I,0 I85x68I
4	04-45	Клеммная колодка	3-ОСТ I.I3350-78	
5	04-38	Клеммная колодка	2-ОСТ I.I3350-78	
6	04-37	Клеммная колодка	2-ОСТ I.I3350-78	
7	042	Блок-реле управления п/обле-ден. стабилизатора (правый)	I.760I.7242.500.000	
8	04-25	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
9	04I	Блок-реле управления п/обледен. стабилизатора (левый)	I.760I.724I.500.000	
10	04-I9	Клеммная колодка	3-ОСТ I.I3350-78	
11		Труба	I.760I.3300.000.I73	АмГ2М Т I4xI e=2740
12	04-I8	Клеммная колодка	3-ОСТ I.I334I-78	



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.40

1	2	3	4	5
13		Труба	I.760I.3300.000.I75	АМГ2М Т 24хI ℓ=2630
			I.760I.3300.000.I69	АМГ2М Т 24хI ℓ=610
14		Труба	I.760I.7I50.50I.000	АМГ6М Пр Т55х 2,5 ГОСТ 4773-65
15		Винт		324IA
16		Хомут	ОСТ I.I2090-75	
17		Войлок	I.760I.7I50.500.023	Войлок л.2,5 Тр ГОСТ 288- 72 ГОСТ I5I59- 76
18		Кронштейн	I.760I.7240.9II.000	ДI6AM л.2,0 340х235
19		Лента	I.760I.7I50.500.0I7	Материал МЭК ТУ 38-I05I68- 75 200хI2000
20		Уголок	ОСТ I.I02I8-7I	ДI6T
2I		Уголок	42K-7	ДI6T с I2 по 2I н.с.
22		Уголок	I.760I.7I50.5I3.000	для Ia, I,2+II н.с ДI6T Пр I0I-45 ℓ=25
23		Рукав	I.760I.7240.002.007	Ткань "300" ТУ 38-005-6079- 75 350хI30
24		Трубка лоритовая	I.760I.7I50.500.009	4586A-2VI4-I000
25		Кронштейн	I.760I.7I50.5II.000	ДI6T;ПК 30I-I30 ℓ=50

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.40

1	2	3	4	5
26		Уголок	1.7601.7150.881.000 Д16Т;Пр	101-22 l=25





# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС хвостового оперения

/ трассы жгутов /

Таблица 4I

Номер позиции трассы на фигуре	Состав трассы		Уровень доступности трассы	Примечание
	количество во жгутов	Наименование жгутов		
I	2	3	4	5
IA	2	T3, T4	I	
IB	3	T3-I, T4-I, T9	I	
IV	6	T1, T3, T9, T10, T9-I, T10-I	I	
IP	2	T3-I, T4-I	I	в защитной трубке
ID	1	T10	I	
IE	1	T22	I	в защитной трубке
IK	1	T3	I	
II	1	T21	I	в защитной трубке
IK	1	T20	I	в защитной трубке
IL	1	T9	I	
IM	2	T19, T20	I	в защитной трубке

ПРИМЕЧАНИЕ: В лобовиках киля и стабилизатора отводы жгутов от основной трассы до электрообогревных элементов защищены лентой ЛСКЛ и НТ-7.





31.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС хвостового оперения

/ состав жгутов /

Таблица 42

Наименование жгутов	!	Тип применяющихся проводов	!	Кол-во в шт.	!	Примечания
I	!	2	!	3	!	4
T I						Тип и количество применяемых проводов см. таблицу 27 (БЭС технического отсека)
T 3						
T 3-I						
T 4						
T 4-I						
T 9						
T 9-I						
T 10						
T 10-I						
T 19						
T 20						
T 21						
T 22						



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

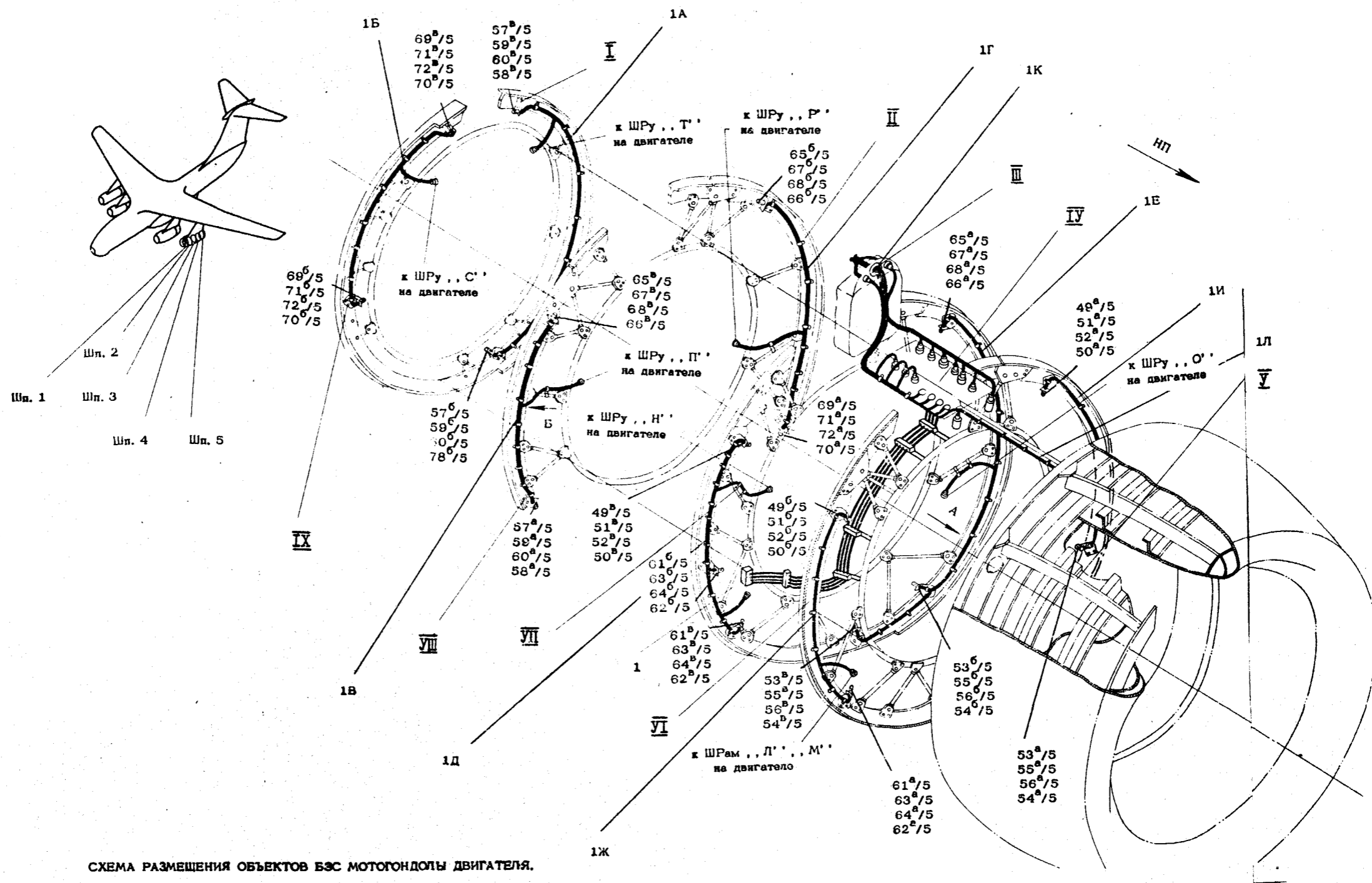


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС МОТОГОНДОЛЫ ДВИГАТЕЛЯ.

Фиг. 61



21.75

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

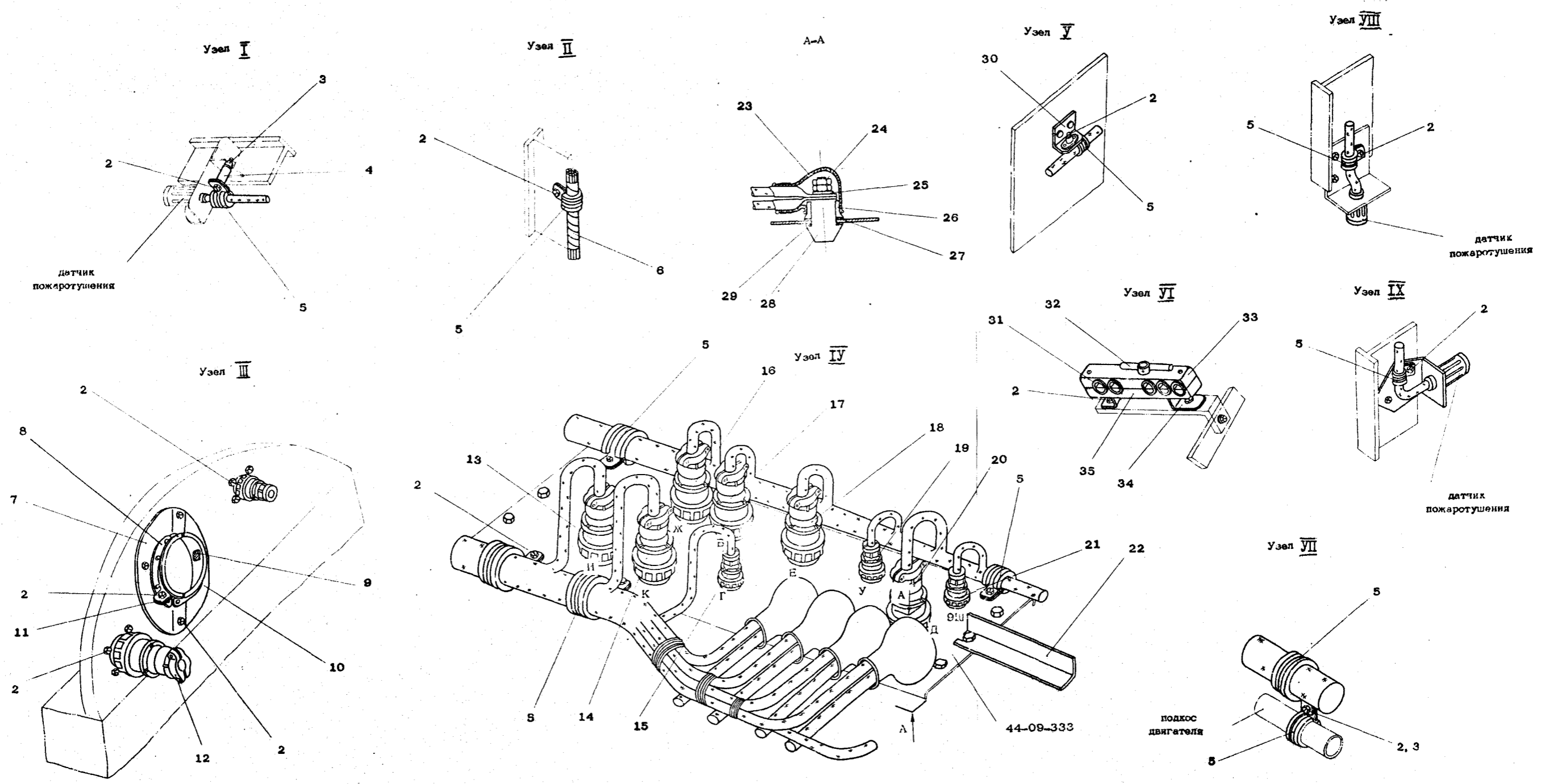


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС МОТОГОНДОЛЫ ДВИГАТЕЛЯ(УЗЛЫ) .

Фиг.62 (лист I из 2)



10.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

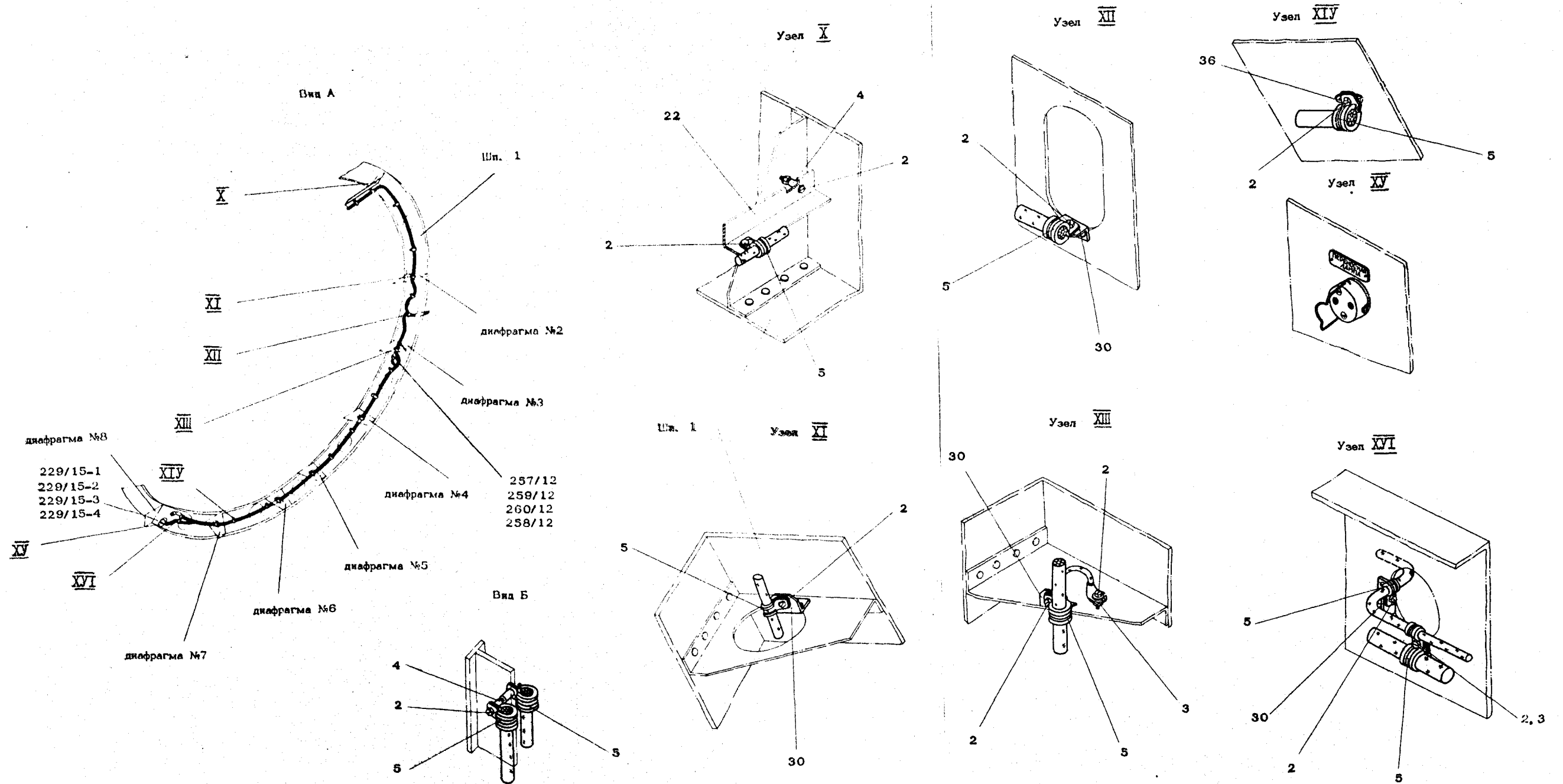


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС МОТОГОНДОЛЫ ДВИГАТЕЛЯ (УЗЛЫ И ВИДЫ).

Фиг.62 (лист 2 из 2)





11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС мотогондолы двигателя

Таблица 43

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1		Вкладыш	I.760I.7I90.503.000	Резина ИРП-1338 ТУ 38-005-1166-73 72x17,5x23
2		Винт	3241A	
3		Гайка самоконтрящаяся	3373A	
4		Втулка	ОСТ I.11113-73	
5		Хомут	ОСТ I.12090-75	
6		Ткань	I.760I.7I90.500.007	Ткань НТ-7 ТУ 38-10543-75
7		Щиток	I.760I.7290.050.017	ОТЧ-1 л. I, O АМТУ 475-4-67 144x52
8		Фланец	I.760I.7290.051.000	ИХВНЛОТ л. 0,5 72x50
9		Обкладка	I.760I.7290.050.007	Резина ИРП-1338 л. I, 5 ВТУ 51-38-22-171-67 пресс-форма
10		Щиток	I.760I.7290.060.017	ОТЧ-1 л. I, O АМТУ 475-4-67 144x52
11		Хомут	5192A	
12	8-И75	Штепсельные разъемы	2РМД24КН10Ш5В1	I мотогондола

050.11.14

Стр. 7

Авг 20/87

ИЛ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.43

1	2	3	4	5
	8-И77		2РМД24КПН10Ш5В1	II мотогондола
	8-И78		2РМД24КПН10Ш5В1	III мотогондола
	8-И76		2РМД24КПН10Ш5В1	IV мотогондола
13	"И"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
14	"К"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
15	"Г"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
16	"Ж"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
17	"Б"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
18	"Е"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
19	"У"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
20	"Д"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
21	"9Ш"	Штепсельный разъем	Из к-та двигателя	
22		Профиль	1.7601.7190.505.000	Д16Т; Пр 100-6 ℓ=623
23		Колпачек	1.7601.7290.907.000	Резина ИРП-1266 ВТУ ИРП-3161
24		Гайка	3314А	
25		Шайба	3402А	
26		Гайка	УН-72-403-1	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 43

1	2	3	4	5
27		Шайба	УН-72-405-1	
28		Гермоввод	1.7601.7290.905.000	АГ-4В прессформа шпилька из Л-62
29		Шайба	УН-72-404-1	
30		Уголок	ОСТ 1.10218-71	Д16Т
31		Втулка	1.7601.7290.011.005	Резина ИРН-1338 ВТУ ИРН-3в-5-28-65 прессформа
32		Рукоятка	1.7601.7290.012.000	Д16Т; К18 $l=50$
33		Крышка	1.7601.7290.020.000	АГ-4 прессматериал марки С прессформа
34		Кронштейн	1.7601.7290.040.000	Д16АТ д.2,0 140x22
35		Основание	1.7601.7290.030.000	АГ-4 прессматериал марки С прессформа
36		Гайка анкерная	3381А	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ  
к схеме размещения объектов БЭС мотогондолы  
двигателя

/ трассы жгутов /

Таблица 44

Номер позиции трассы на фигу- ре	количес- тво жгутов	Состав трассы Наименование жгутов	Уровень доступ- ности трассы	Примечание
1	2	3	4	5
IA	I	M25	I	I мотогондолы
	I	M26	I	IY мотогондолы
	I	M27	I	II мотогондолы
	I	M28	I	III мотогондолы
IB	I	M29	I	I мотогондолы
	I	M30	I	IY мотогондолы
	I	M31	I	II мотогондолы
	I	M32	I	III мотогондолы
IV	I	M17	I	I мотогондолы
	I	M18	I	IY мотогондолы
	I	M19	I	II мотогондолы
	I	M20	I	III мотогондолы
II	I	M21	I	I мотогондолы
	I	M22	I	IY мотогондолы
	I	M23	I	II мотогондолы
	I	M24	I	III мотогондолы
II	I	M9	I	I мотогондолы
	I	M10	I	IY мотогондолы
	I	M11	I	II мотогондолы
	I	M12	I	III мотогондолы

16.16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.44

1	2	3	4	5
IE	I	MI3	I	I мотогондола
	I	MI4	I	IY мотогондола
	I	MI5	I	II мотогондола
	I	MI6	I	III мотогондола
IЖ	I	MI	I	I мотогондола
	I	M2	I	IY мотогондола
	I	M3	I	II мотогондола
	I	M4	I	III мотогондола
IIИ	I	M5	I	I мотогондола
	I	M6	I	IY мотогондола
	I	M7	I	II мотогондола
	I	M8	I	III мотогондола
IK	2	СК 1, СК 5	I	I мотогондола
	2	СК 2, СК 6	I	IY мотогондола
	2	СК 3, СК 7	I	II мотогондола
	2	СК 4, СК 8	I	III мотогондола
IA	I	M33	I	I мотогондола
	I	M34	I	IY мотогондола
	I	M35	I	II мотогондола
	I	M36	I	III мотогондола

**ПРИМЕЧАНИЕ:** -шты защищени лентой НТ-7  
-в местах стыка с трубами горячего воздуха  
шты защищени лентой Ф-4 в 2 слоя на длине 200-250 мм.

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС мотогондолы двигателя

/ состав жгутов /

Таблица 45

Наименование жгутов	Тип применяющихся проводов	Кол-во в шт.	Примечания
I	2	3	4
М 1	БИФЭ 0,5°	4	
М 2	БИФЭ 0,5°	4	
М 3	БИФЭ 0,5°	4	
М 4	БИФЭ 0,5°	4	
М 5	БИФЭ 0,5°	4	
М 6	БИФЭ 0,5°	4	
М 7	БИФЭ 0,5°	4	
М 8	БИФЭ 0,5°	4	
М 9	БИФЭ 0,5°	5	
М 10	БИФЭ 0,5°	5	
М 11	БИФЭ 0,5°	5	
М 12	БИФЭ 0,5°	5	
М 13	БИФЭ 0,5°	5	
М 14	БИФЭ 0,5°	5	
М 15	БИФЭ 0,5°	5	
М 16	БИФЭ 0,5°	5	
М 17	БИФЭ 0,5°	4	
М 18	БИФЭ 0,5°	4	
М 19	БИФЭ 0,5°	4	
М 20	БИФЭ 0,5°	4	
М 21	БИФЭ 0,5°	4	
М 22	БИФЭ 0,5°	4	
М 23	БИФЭ 0,5°	4	
М 24	БИФЭ 0,5°	4	
М 25	БИФЭ 0,5°	5	
М 26	БИФЭ 0,5°	3	
М 27	БИФЭ 0,5°	3	

050.11.14

Стр.13

Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 45

I	!	2	!	3	!	4
М 28		БИФЭ 0,5°		3		
М 29		БИФЭ 0,5°		3		
М 30		БИФЭ 0,5°		3		
М 31		БИФЭ 0,5°		3		
М 32		БИФЭ 0,5°		3		
М 33		БИФ 0,35°		4		
		БИФ 0,75°		3		
		БИФ 1°		1		
М 34		БИФ 0,35°		4		
		БИФ 0,75°		3		
		БИФ 1°		1		
М 35		БИФ 0,35°		6		
		БИФ 0,75°		3		
		БИФ 1°		2		
М 36		БИФ 0,35°		4		
		БИФ 0,75°		3		
		БИФ 1°		1		
СК 1						Тип и коли-
СК 2						чество приме-
СК 3						няемых прооро-
СК 4						дов см. табл.
СК 5						пу 36
СК 6						
СК 7						
СК 8						



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

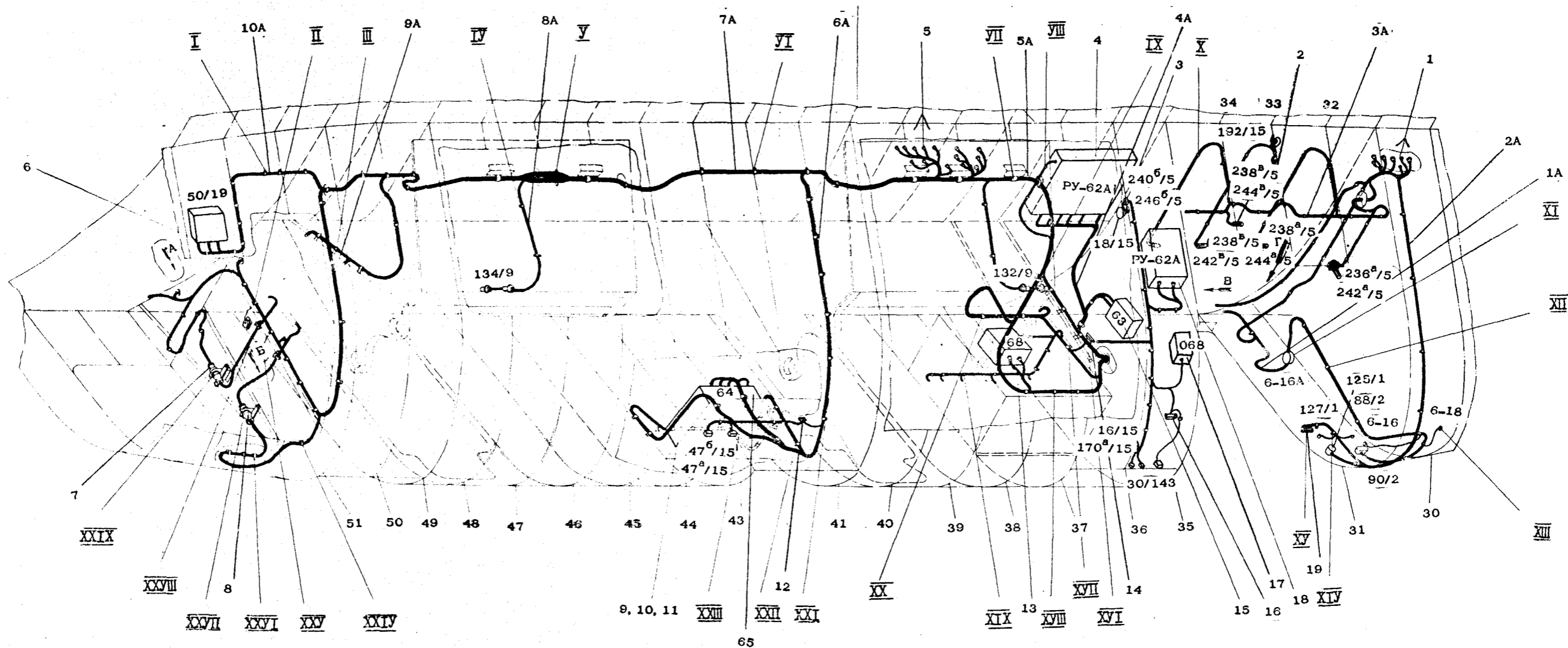


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (ПРАВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ШАССИ).

Фиг.63



16,76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

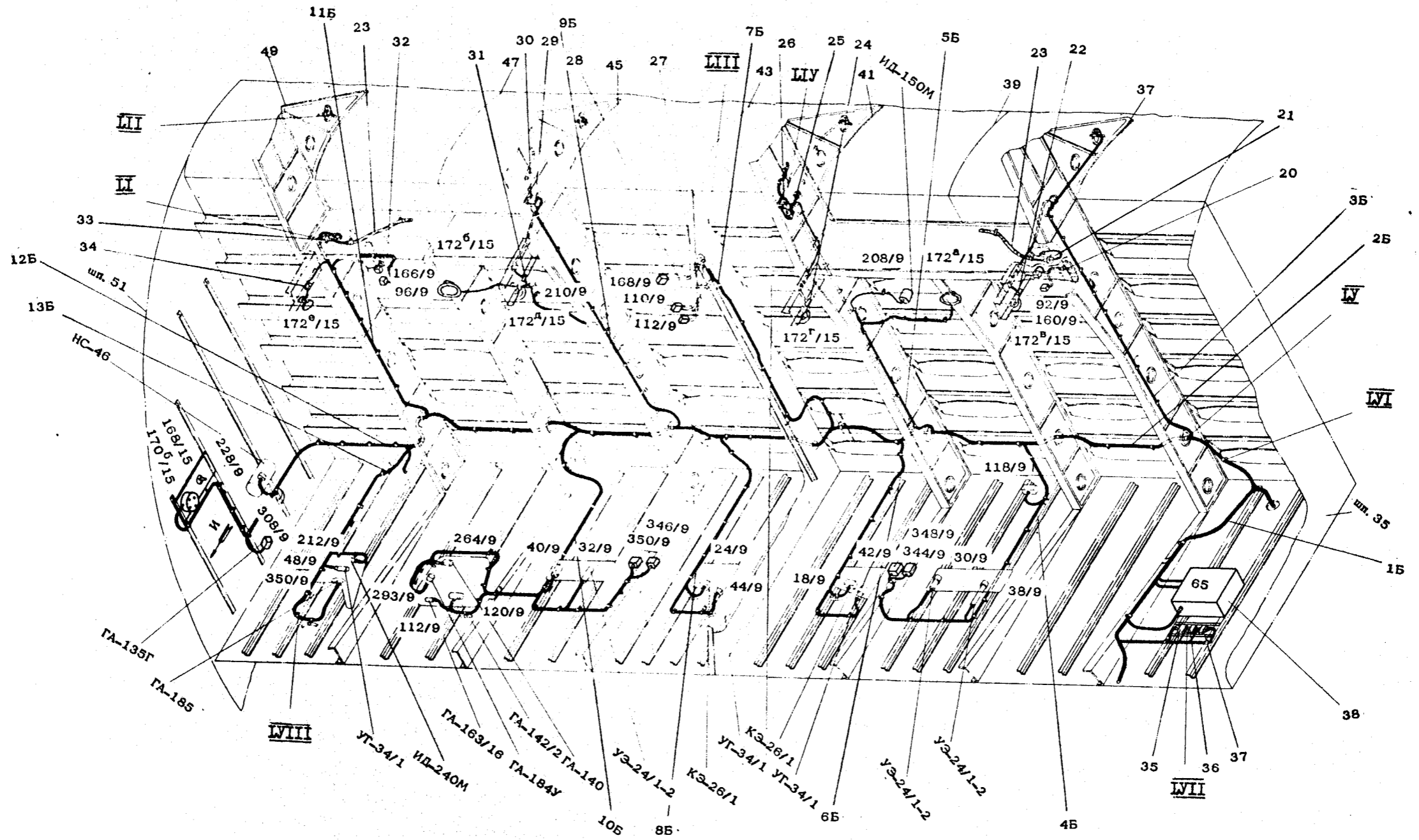


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА  
ГЛАВНОГО ШАССИ (НИША ШАССИ, ПРАВЫЙ БОРТ).  
Фиг. 64



ИЛ 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

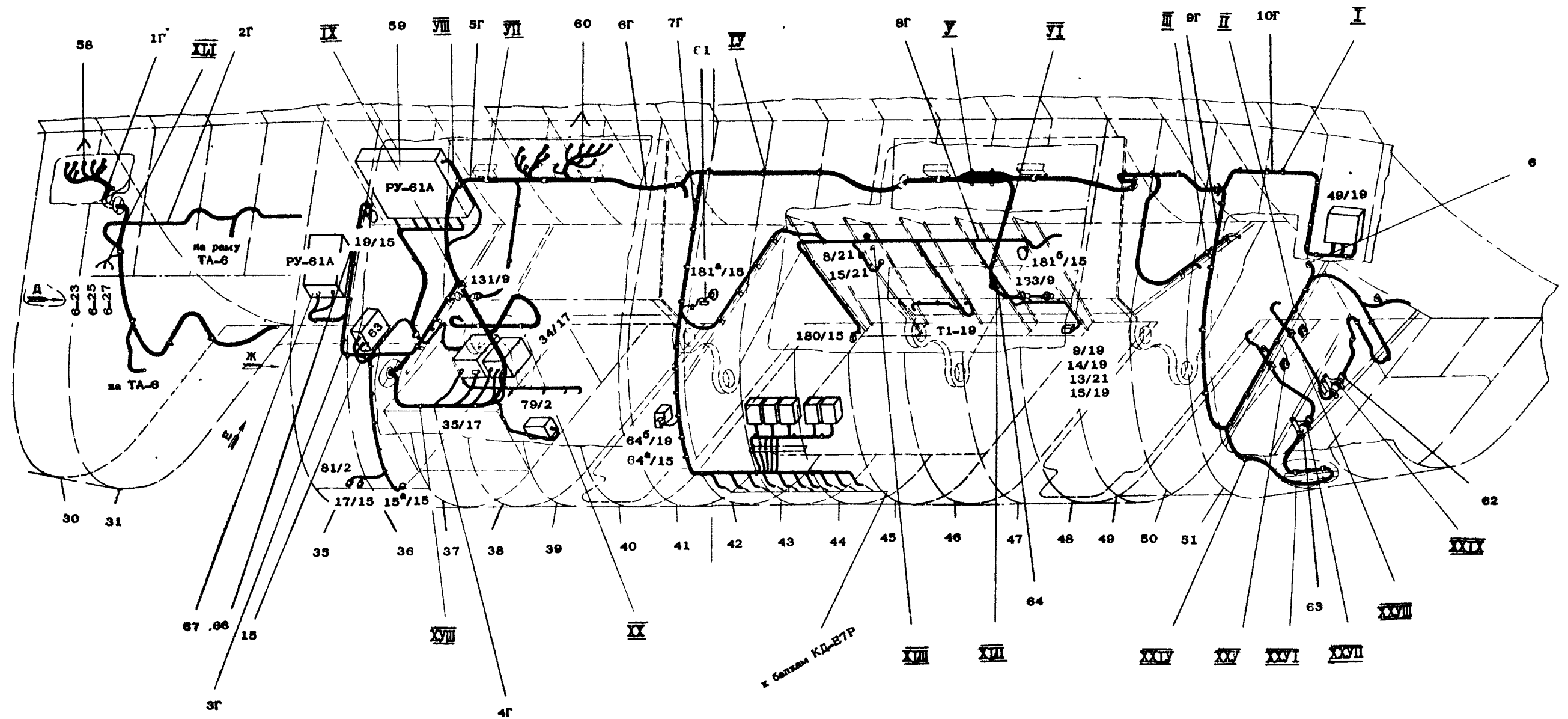


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО  
ШАССИ(ЛЕВЫЙ ОБТЕКАТЕЛЬ ШАССИ).  
ФЛГ.65



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

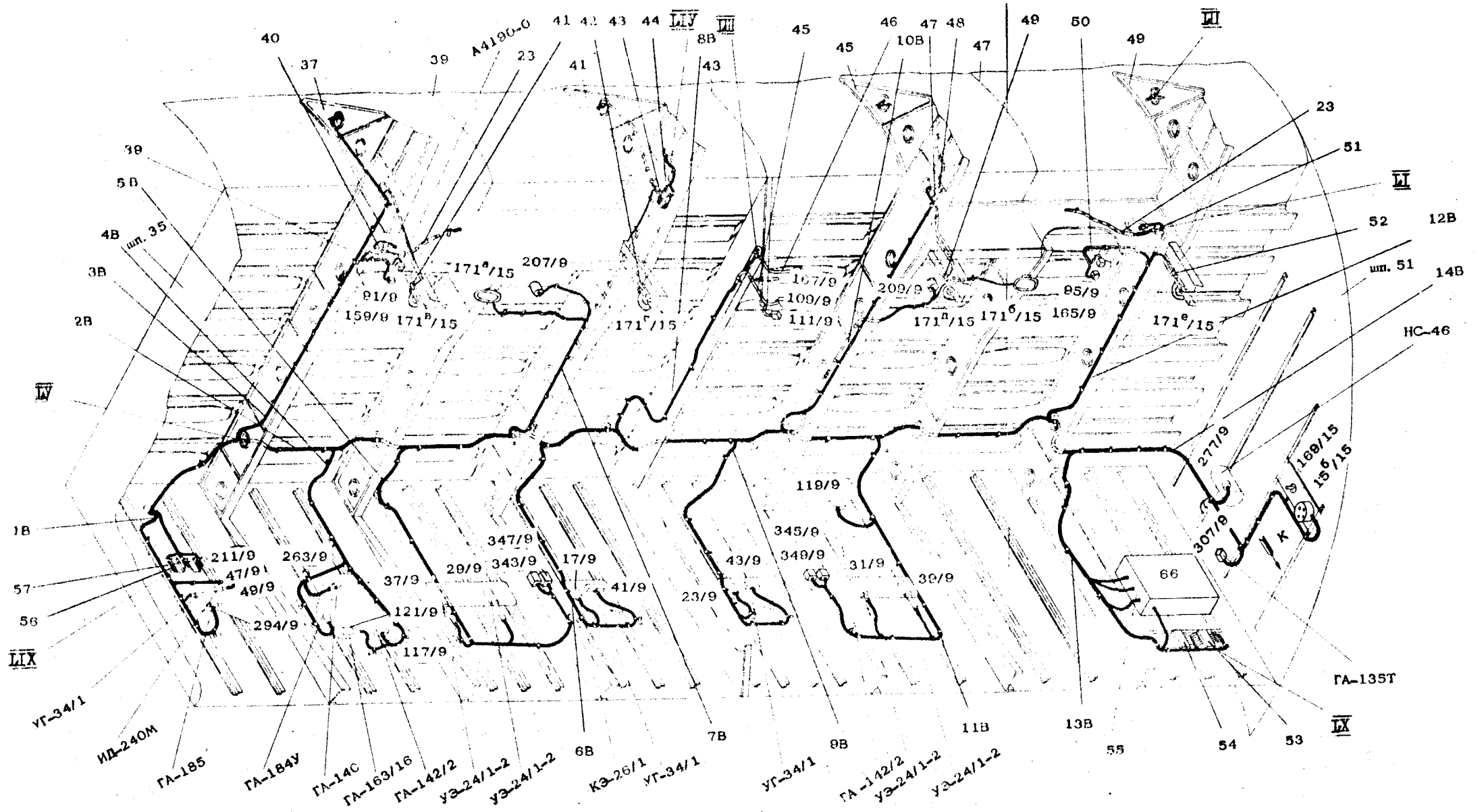


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (НИША ШАССИ, ЛЕВЫЙ БОРТ).  
Фиг. 66





11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

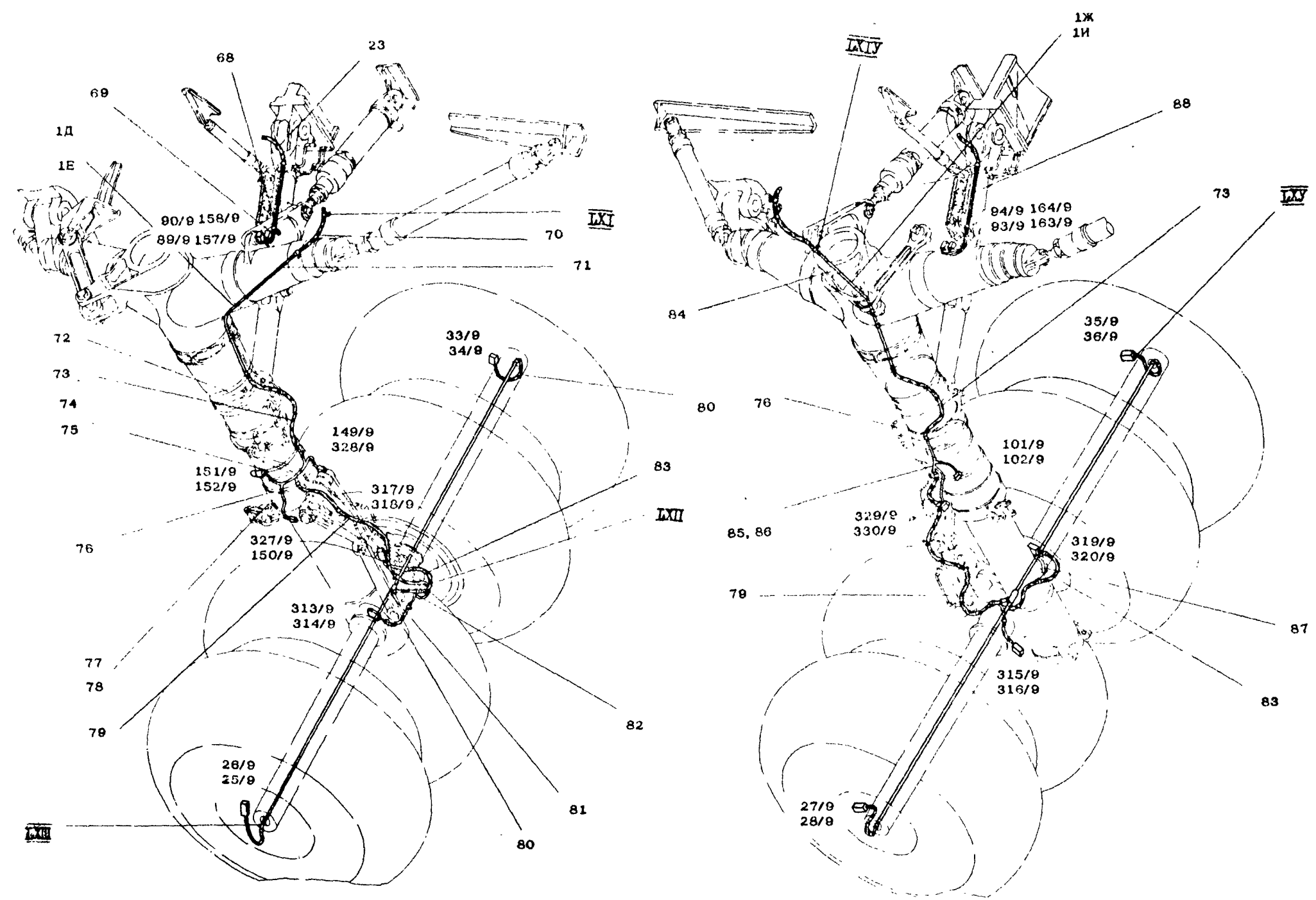


СХЕМА РАЗМЕШЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ПЛАВНОГО ШАССИ (ОСНОВНЫЕ СТОЙКИ ШАССИ).  
Фиг.67



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

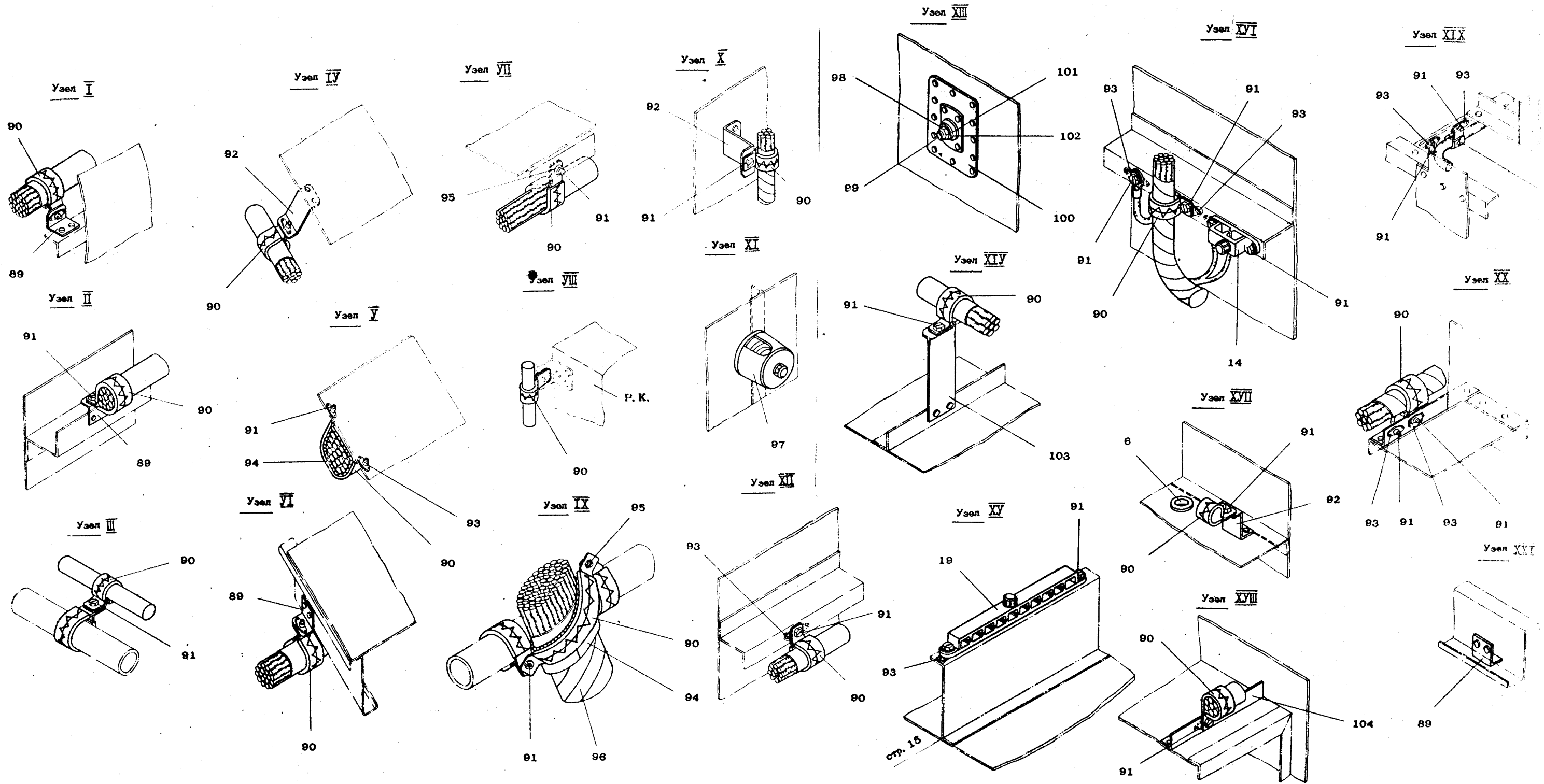


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ ВЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (УЗЛЫ).

Фиг.68 (лист I из 7)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

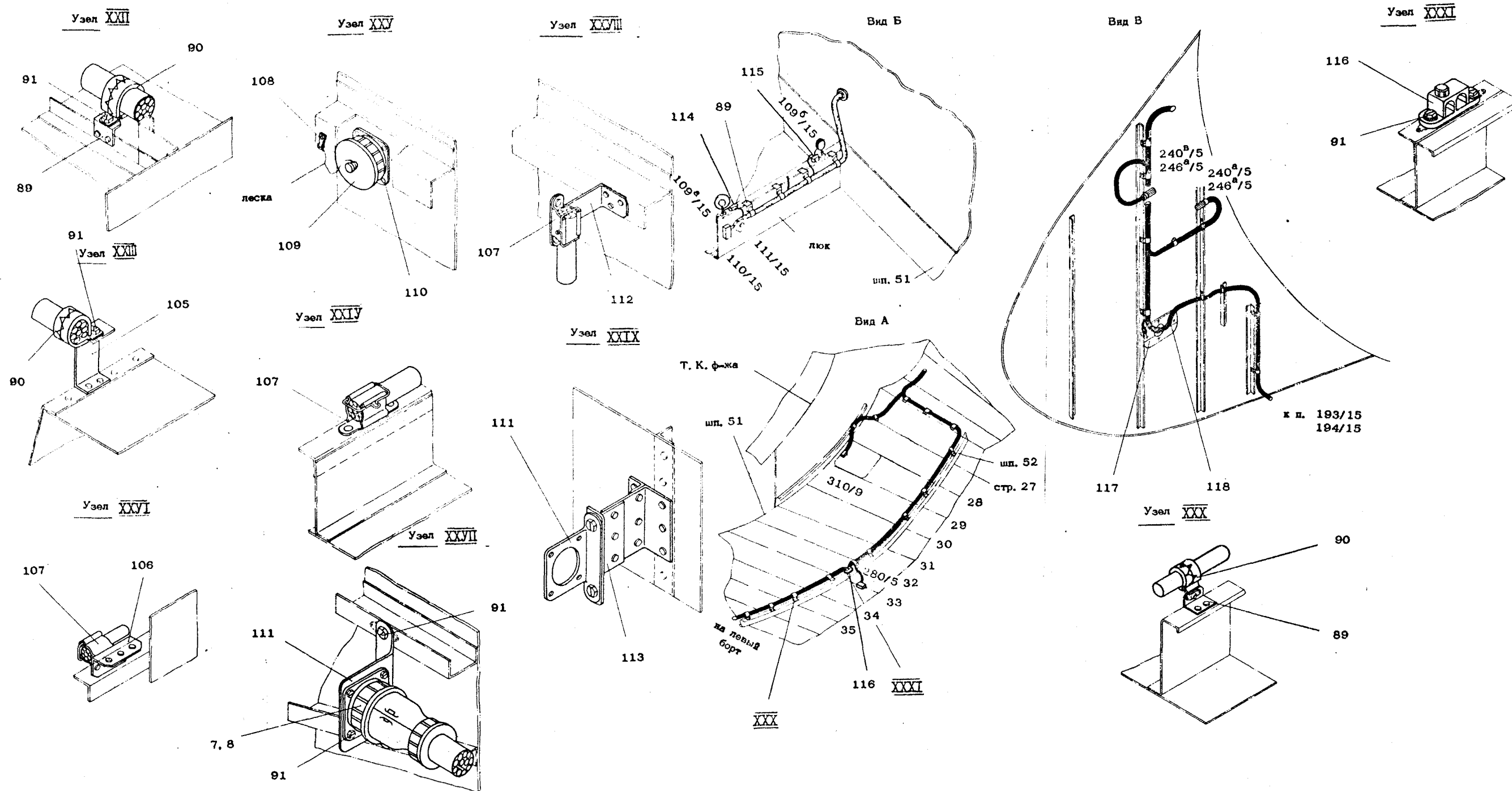


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (УЗЛЫ И ВИДЫ).

Фиг.68 (лист 2 из 7)



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

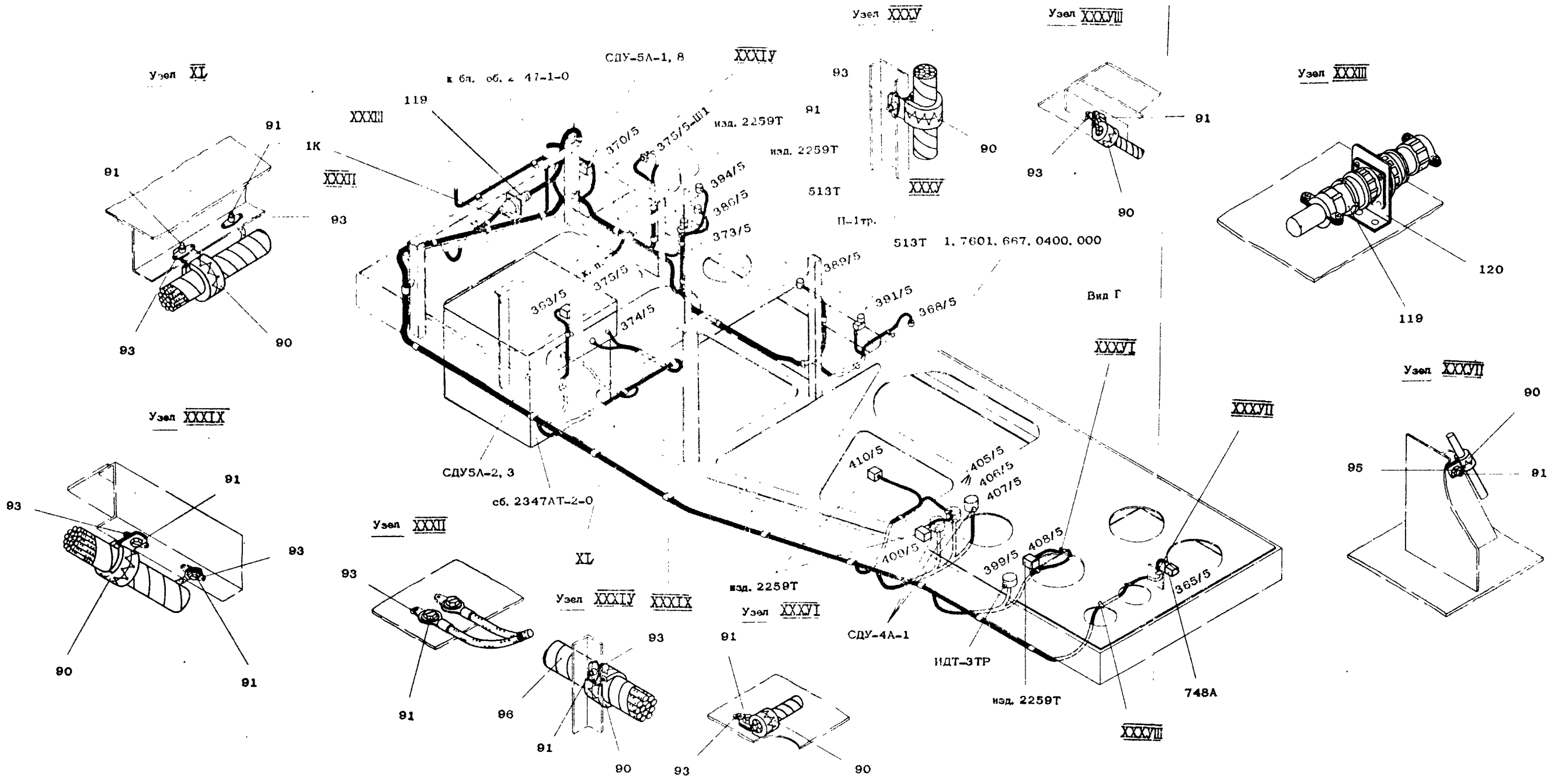


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (УЗЛЫ И ВИДЫ).  
Фиг.68 (лист 3 из 7)





11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

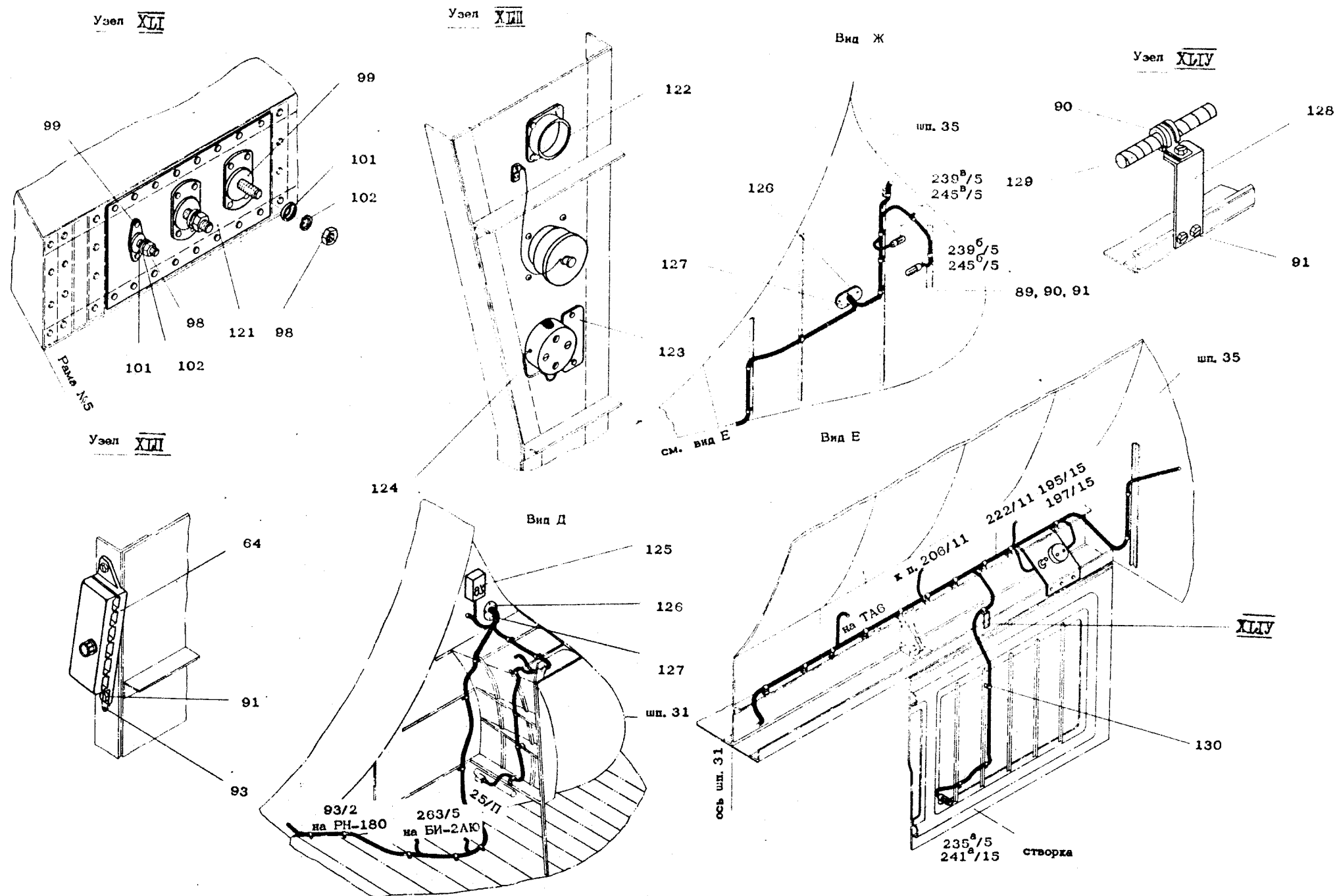
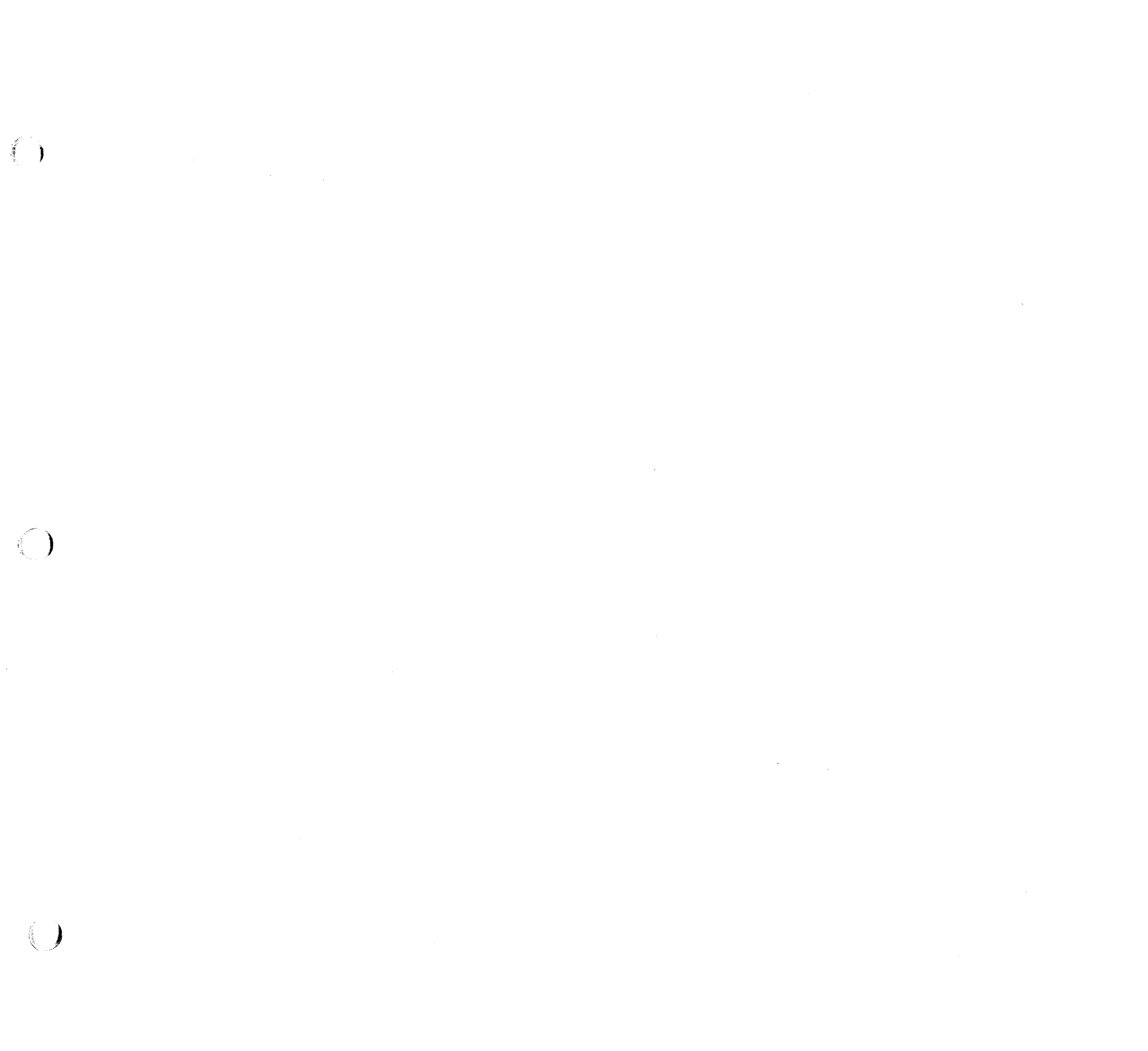


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (УЗЛЫ И ВИДЫ).

Фиг.68 (лист 4 из 7)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

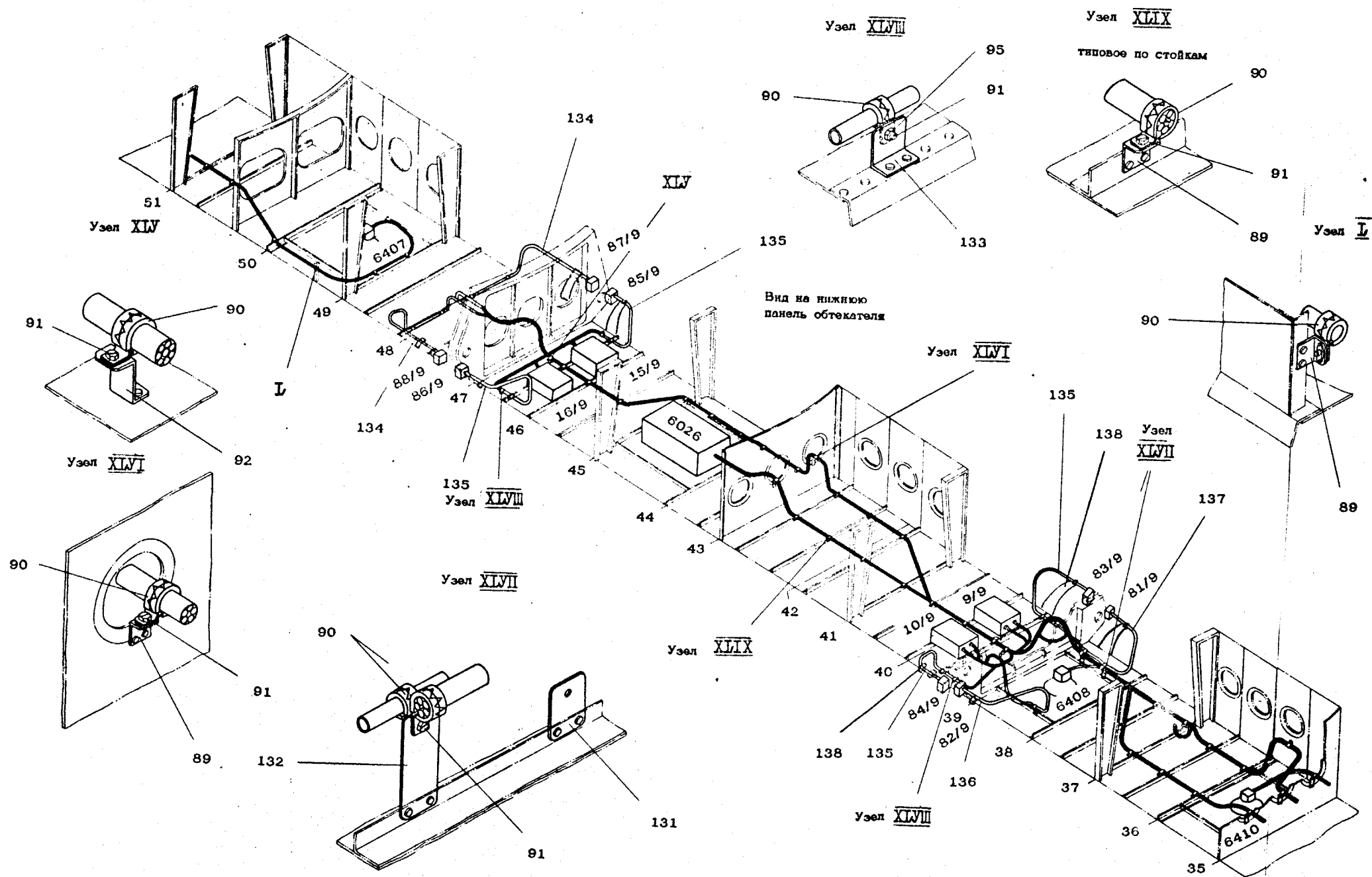


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЗС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (УЗЛЫ И ВИДЫ).

Фиг.68 (лист 5 из 7)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

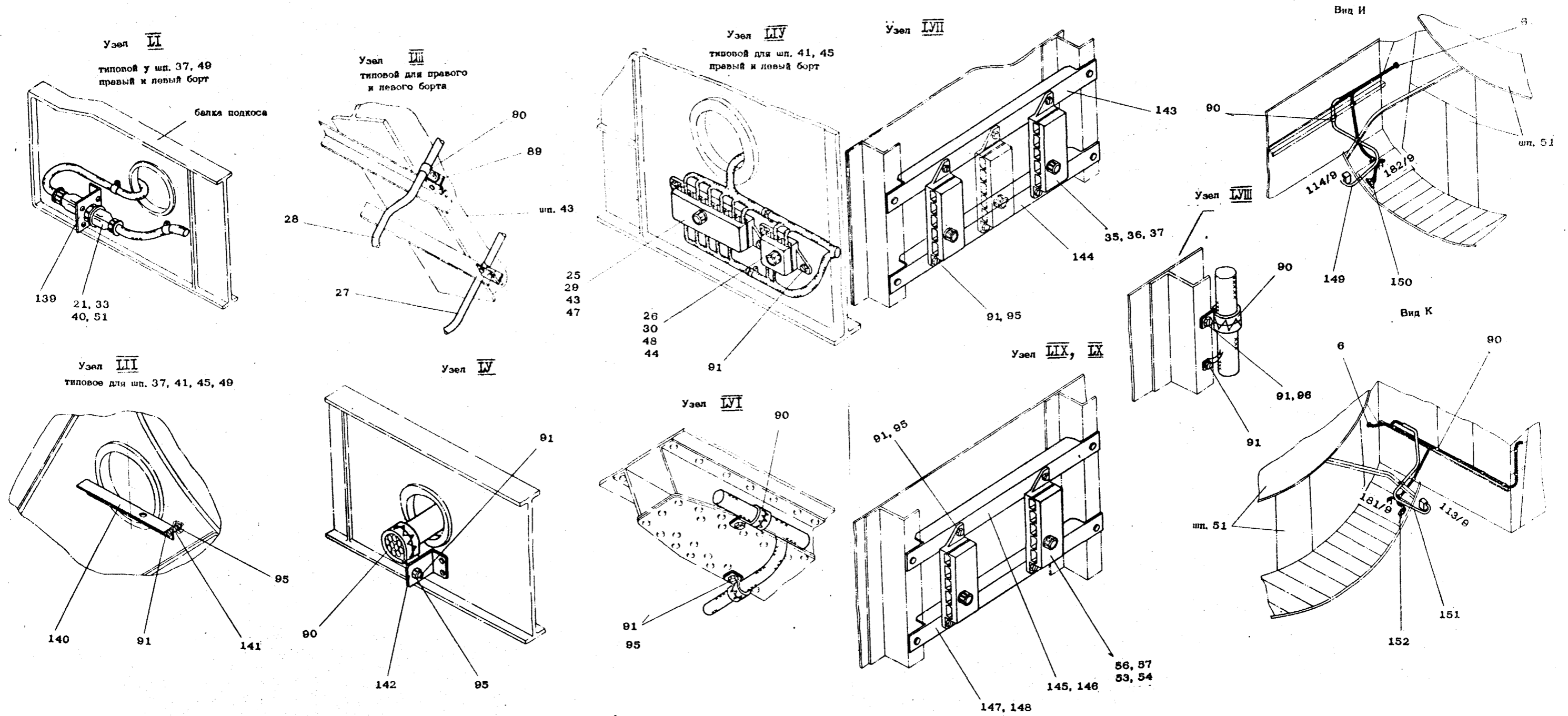


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (УЗЛЫ И ВИДЫ).

Фиг.68 (лист 6 из 7)



11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

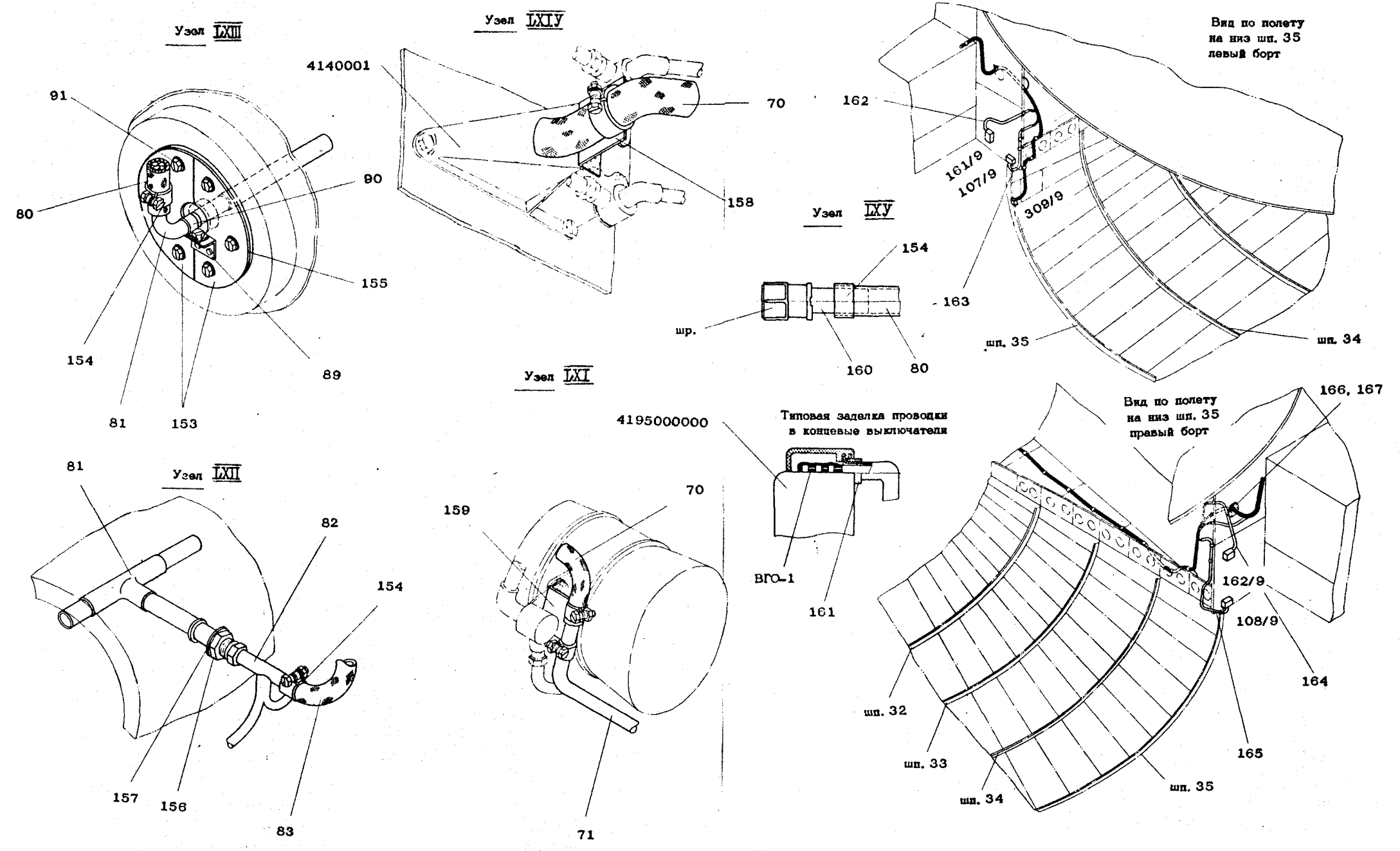


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБЪЕКТОВ БЭС ОТСЕКА ГЛАВНОГО ШАССИ (УЗЛЫ И ВИДЫ).

Фиг.68 (лист 7 из 7)





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС отсека главного шасси

Таблица 46

Номер позиции на схеме	Номер электрической позиции по электросхеме	Наименование	Обозначение	Примечания
1	2	3	4	5
1	3-182	Гермоввод	Тип см.	
	3-184	Гермоввод	"Каталог деталей и	
	3-186	Гермоввод	оборочных единиц"	
	3-Ш188	Штепсельный разъем герметичный	гл.51.05.12	
	3-Ш190	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-390а/5	Гермошпилька системы ТВГ ГНГ	- " -	
	3-390б/5	Гермошпилька системы ТВГ ГНГ	- " -	
	2	006-30	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78
3	6-34	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
4	62А	Силовая панель	I.760I.7262.000.000	
5	3-Ш192	Штепсельный разъем герметичный	Тип см.	
	3-Ш194	Штепсельный разъем герметичный	"Каталог деталей и оборочных единиц" гл.51.05.12	
	3-Ш196	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш198	Штепсельный разъем герметичный	- " -	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

I	2	3	4	5
	3-Ш200	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.12	
	3-Ш202	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш206	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш208	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш210	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш212	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш228	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-КШ7	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-222	Гермоввод	- " -	
	3-220	Гермоввод	- " -	
	3-218	Гермоввод	- " -	
	3-216	Гермоввод	- " -	
	3-214	Гермоввод	- " -	
6		Пистон	4904A	левый и правый обтекатель шасси
7	4/19	Штепсельный разъем	ШР40ШК16НГ2	колодка
8	52/19	Штепсельный разъем	ШР40ШК16НГ2	колодка
9	062	Щиток управления сливом отстоя топлива левого крыла	I.760I.7262.200.000	

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

1	2	3	4	5
10	064	Щиток управления слухом от- стоя топлива правого крыла	I.760I.7264.200.000	
11	066	Щиток кодового выключателя сигнализации	I.760I.7266.500.000	
12	6-42	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
13	68	Блок-реле управления ГНГ	I.760I.7268.000.000	
14	6-44	Клеммная колодка	3-ОСТ I.13350-78	
15	63	Блок управления электрообо- гревом аккумуляторов	I.760I.7263.000.000	
16	30а/143	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
17	068	Блок-реле кодового выключа- теля	I.760I.7268.500.000	
18	62A <sub>1</sub>	Панель АЗСов	I.760I.7262.100.000	
19	6-32	Клеммная колодка	6-ОСТ I.13350-78	
20		Трубка	I.760I.7260.420.035	АМГ2М; Т12х1; ℓ=1000 АМГ2М; Т10х1; ℓ=400
21	6-Ш4	Штепсельный разъем	ШР28ПК7НГ9 колодка ШР28П7НГ9 вставка	
22	6-36а	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
23		Дюритовый шланг	I.760I.7160.500.015	4586А-2У16-800

050.11.15

Стр.27

Авг 20/87

И. 15

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 46

1	2	3	4	5
24	6-366	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
25	6-6	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
26	6-6a	Клеммная колодка	2-ОСТ I.1334I-78	
27		Трубка	I.760I.7260.4I4.00I	AMГ2M; TIOxI; l=2000
28		Трубка	I.760I.7260.422.000	AMГ2M; TI2xI; l=700
29	6-10	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
30	6-10a	Клеммная колодка	2-ОСТ I.1334I-78	
31	6-26a	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
32		Трубка	I.760I.7260.420.037	AMГ2M; TI2xI; l=1100
33	6-Ш8	Штепсельный разъем	ШР28ПК7НГ9 колодка ШР28П7НГ9 вставка	AMГ2M; TIOxI; l=450
34	6-266	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
35	6-14	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
36	6-12	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
37	6-2	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
38	65	Блок-реле управления пе- редн. главн. шасси	I.760I.7265.000.000	
39		Трубка	I.760I.7260.420.03I	AMГ2M; TI2xI; l=1000 AMГ2M; TIOxI; l=400

16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 46

1	2	3	4	5
40	6-III7	Штепсельный разъем	ШР28ПК7НГ9 колодка ШР28П7НГ9 вставка	
41	6-3Ia	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
42	6-3Iб	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
43	6-5	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
44	6-5a	Клеммная колодка	2-ОСТ I.1334I-78	
45		Трубка	I.760I.7260.414.002	АМГ2М; Т10хI; ℓ=2000
46		Трубка	I.760I.7260.423.000	АМГ2М; Т12хI; ℓ=1000
47	6-II	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
48	6-IIa	Клеммная колодка	2-ОСТ I.1334I-78	
49	6-I7a	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
50		Трубка	I.760I.7260.420.033	АМГ2М; Т12хI; ℓ=1000
51	6-III9	Штепсельный разъем	ШР28ПК7НГ9 колодка ШР28П7НГ9 вставка	АМГ2М; Т10хI; ℓ=400
52	6-I7б	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
53	6-29	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
54	6-27	Клеммная колодка	5-ОСТ I.1334I-78	
55	66	Блок-реле управления задними главными шасси	I.760I.7266.000.000	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

1	2	3	4	5
56	6-1	Клеммная колодка	5-ОСТ 1.13341-78	
57	6-3	Клеммная колодка	5-ОСТ 1.13341-78	
58	3-20a/I7	Гермошпилька системы ТВГ ВСУ	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.12	
	3-20б/I7	Гермошпилька системы ТВГ ВСУ	"Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.12	
	3-Ш187	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш189	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-181	Гермоввод	- " -	
	3-183	Гермоввод	- " -	
	3-185	Гермоввод	- " -	
	3-450	Гермоввод	- " -	
	3-451	Гермоввод	- " -	
	3-452	Гермоввод	- " -	
	3-453	Гермоввод	- " -	
59	61A	Силовая панель	1.7601.7261.000.000	
60	3-Ш191	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.12	
	3-Ш193	Штепсельный разъем герметичный	"Каталог деталей и сборочных единиц" гл. 51.05.12	
	3-Ш195	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш197	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш199	Штепсельный разъем герметичный	- " -	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

I	2	3	4	5
	3-Ш201	Штепсельный разъем герметичный	Тип см. "Каталог деталей и сборочных единиц"	
	3-Ш203	Штепсельный разъем герметичный	гл. 51.05.12	
	3-Ш205	Штепсельный разъем герметичный	То же	
	3-Ш207	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш209	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш211	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш213	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш227	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш229	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш231	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-Ш233	Штепсельный разъем герметичный	- " -	
	3-215	Гермоввод	- " -	
	3-217	Гермоввод	- " -	
	3-219	Гермоввод	- " -	
	3-221	Гермоввод	- " -	
	3-223	Гермоввод	- " -	
61	6-33	Клеммная колодка	I-ОСТ I.13350-78	
62	3/19	Штепсельный разъем	ШР40ПК16НГ2 колодка	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

1	2	3	4	5
63	5I/I9	Штепсельный разъем	ШР40ПК16НГ2 колодка	
64	6-45	Клемная колодка	5-ОСТ I.I334I-78	
65	64	Щиток управления заправкой топлива	I.760I.7264.I00.000	правый обтекатель шасси
66	6-4I	Клемная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
67	6IA <sub>Y</sub>	Панель АЗСов	I.760I.726I.I00.000	
68		Пластина	I.760I.7I60.505.000	ДП6АТ; л. I, 5; 60x20
69		Трубка	I.760I.7I60.4I5.002	АМГ2М; Т10xI; ℓ=I400
70		Дюритовый шланг	I.760I.7I60.500.0II	4586А-2VI4-650
7I		Труба	I.760I.7I60.500.006	АМГ2М; Т14xI; ℓ=I500
72		Хомут	I.760I.7260.020.000	С20; л. I, 5; 832x25
73		Дюритовый шланг	I.760I.7I60.500.0I7	4586А-2VI4-470
74		Хомут	I.760I.7260.620.000	С20; л. I, 0; 680x25
75		Хомут	I.760I.7260.630.000	С20; л. I, 0 680x25
76		Хомут	I.760I.7260.0I0.000	С20; л. I, 5; 690x25
77		Патрубок	I.760I.7I60.543.000	АМГ2М; Т14xI; ℓ=500 АМГ2М; Т12xI; ℓ=400 АМГ2М; Т10xI; ℓ=720
78		Патрубок	I.760I.7I60.544.000	АМГ2М; Т14xI; ℓ=500

000.II.I5

Стр.02

АВР 20/87



11.16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

1	2	3	4	5
				АМГ2М; Т12х1; ℓ=350 АМГ2М; Т10х1; ℓ=700
79	Дюритовый шланг	I.760I.7I60.500.0I3	4586A-2YI4-I200	
80	Дюритовый шланг	I.760I.7I60.500.007	4586A-2YI0-300	
81	Трубка	I.760I.7260.425.000		АМГ2М; Т14х1; ℓ=2020 АМГ2М; Т12х1; ℓ=100 АМГ2М; Т10х1; ℓ=400
82	Тройник	I.760I.7I60.500.000		XI8HICT; Т14х1; ℓ=135 XI8HICT; Т10х1; ℓ=320
83	Дюритовый шланг	I.760I.7I60.500.009	4586A-2YI0-650	
84	Труба	I.760I.7I60.500.005		АМГ2М; Т14х1; ℓ=1500
85	Пагрубок	I.760I.7I60.54I.000		АМГ2М; Т14х1; ℓ=450 АМГ2М; Т10х1; ℓ=300
86	Пагрубок	I.760I.7I60.542.000		АМГ2М; Т14х1; ℓ=500 АМГ2М; Т10х1; ℓ=750
87	Кронштейн	I.760I.7260.075.000	30ITCA; J.2.0 146x65	
88	Трубка	I.760I.7I60.4I5.00I		АМГ2М; Т10х1; ℓ=1400
89	Уголок	ОСТ I.102I8-7I		Д16Т
90	Хомут	ОСТ I.12090-75		
9I	Винт	324IA		
92	Кронштейн	I.760I.7I60.442.000	Д16Т; Пр I05-9 ℓ=24	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

1	2	3	4	5
93	Анкерная гайка	3381А		
94	Прокладка	I.760I.600.009		Войлок л.2,5 ГОСТ 289-72,7 100х500 ТИР ГОСТ 15159-76
95	Гайка самоконтрящаяся	3373А		
96	Материал	I.760I.600.015		Ткань-300В ТУ-38-005-6075- 75 100х5000
97	Изъемная колодка	ИЛЗ110-10		
98	Гайка	3301А		
99	Минусовая клемма	5461А		
100	Накладка	I.760I.7I60.423.000		Д16АТ; л.3,0 70х90
101	Шайба	2I54А		
102	Шайба пружинная	Н65ГКД ГОСТ 6402-6I		
103	Уголок	I.760I.7I60.42I.000		Д16Т; Пр 101-49 ℓ=26
104	Профиль	I.760I.7I60.463.000		Д16Т; Пр 100-7 ℓ=540
105	Кронштейн	I.760I.7I60.46I.000		Д16Т; Пр 106-14 ℓ=50
106	Кронштейн	I.760I.7I60.5II.000		Д16Т; Пр 101-50 ℓ=40
107	Лирка	6005С56-7		
108	Ушко	I804С50-П		
109	Заглушка	5659-М45хI,5-2		

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.46

1	2	3	4	5
II0		Фланец	I.760I.7260.006.007	ДИ6Т; 50x50x15
II1		Кронштейн	I.760I.7I60.5I6.000	ДИ6Т; ПК2-159 ℓ=100
II2		Кронштейн	I.760I.7I60.5I4.000	ДИ6Т; IOI-49 ℓ=40
II3		Кронштейн	I.760I.7I60.5I7.00I	ДИ6Т; ПР-IOI-II 002 ℓ=202
II4	6-38	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
II5	6-40	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
II6	280a/I5	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
II7		Щиток	I.760I.7I60.447.000	ОТЧ-I л. I, O АМТУ 475-4-67 104x52
II8		Щиток	I.760I.7I60.448.000	ОТЧ-I л. I, O АМТУ 475-4-67 104x70
II9	006-III38	Штепсельный разъем	2PMD45BIIH50Г8BI 2PMD45KIIH50II8BI	
I20		Кронштейн	I.760I.7I60.45I.000	ДИ6Т; ПК-2-16IC ℓ=55
I21		Накладка	I.760I.7I60.43I.000	ДИ6АТ л. 2, 0 100x200
I22		Фланец	I.760I.7260.006.005	ДИ6Т; 40x40x15
I23		Трафарет	I.760I.726I.03I.004	ДИ6Т л. I, O 40x20
I24		Розетка	47K	ГМЗ
I25	85	Коробка конденсаторов	I.760I.7280.4I0.000	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 46

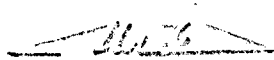
1	2	3	4	5
I26	Фланец	I.760I.7290.050.000	ОТЧ-I л. I O AMTY 475-4-67 I44x52	
I27	Фланец	I.760I.7290.060.000	ОТЧ-I л. I O AMTY 475-4-67 I44x52	
I28	Кронштейн	I.760I.7I60.432.000	ДИ6Т; Пр-IOI-45 ℓ=30	
I29	Материал	I.760I.7I60.700.005	Ткань НТ-7 ТУ38-10543-75 800x7000	
I30	Кронштейн	I.760I.7I60.433.000	ДИ6Т; Пр IOI-49 ℓ=40	
I3I	Пластина	I.760I.7I60.553.000	ДИ6АТ л. 2,0 35x45	
I32	Пластина	I.760I.7I60.552.000	ДИ6АТ л. 2,0 35x85	
I33	Уголок	I.760I.7I60.55I.000	ДИ6Т; Пр IOI-38 ℓ=45	
I34	Трубка	I.760I.7260.4I0.00I 002	AMГ2M; TIOxI; ℓ=720	
I35	Трубка	I.760I.7260.4I2.00I 002	AMГ2M; TIOxI; ℓ=400	
I36	Трубка	I.760I.7260.4I5.000	AMГ2M; TIOxI; ℓ=600	
I37	Трубка	I.760I.7260.4II.000	AMГ2M; TIOxI; ℓ=760	
I38	Кронштейн	I.760I.7I60.554.000	ДИ6Т; Пр IOI-43 ℓ=90	
I39	Кронштейн	I.760I.7260.004.000	MA-8; ПК-2-II ℓ=40	
I40	Кронштейн	I.760I.7I60.56I.00I 002	ДИ6Т; Пр IOO-6 ℓ=I40	
I4I	Втулка	ОСТ I.IIII3-73		

11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 46

1	2	3	4	5
I42		Кронштейн	I.760I.7I60.6II.000	ДИ6Т; Пр III-I7 ℓ=40
I43		Профиль	I.760I.7I60.485.000	ДИ6Т; Пр I00-6 ℓ=285
I44		Профиль	I.760I.7I60.486.000	ДИ6Т; Пр I00-6 ℓ=285
I45		Профиль	I.760I.7I60.48I.000	ДИ6Т; Пр I00-6 ℓ=285
I46		Профиль	I.760I.7I60.484.000	ДИ6Т; Пр I00-6 ℓ=285
I47		Профиль	I.760I.7I60.482.000	ДИ6Т; Пр I00-6 ℓ=285
I48		Профиль	I.760I.7I60.483.000	ДИ6Т; Пр I00-6 ℓ=285
I49		Трубка	I.760I.7260.4I6.000	АМТ2М; ТI2xI; ℓ=500
I50	6-28	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
I5I		Трубка	I.760I.7260.4I8.000	АМТ2М; ТI2xI; ℓ=750
I52	6-I3	Клеммная колодка	I-ОСТ I.I3350-78	
I53		Пластина	I.760I.7I60.503.000	ДИ6АТ; л.2,0; ∅ 70
I54		Хомут	987с50	
I55		Прокладка	I.760I.7I60.504.000	Резина Н0-68-I
I56		Гайка	2709А-I6xI	
I57		Шайба	340IA-2-I6-28	
I58		Кронштейн	I.760I.7260.030.000	С20; л. I,5 60x40



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 16

1	2	3	4	5
I59		Кронштейн	I.760I.7260.040.001 002	С20; Л. I, 5 46x86
I60		Футорка	I.760I.7I60.502.000	АМГ6; КИ6,5; l=45
I61		Трубка	I.760I.7I60.50I.000	Резина НО-68-I
I62		Трубка	I.760I.7260.4I9.000	АМГ2М; ТI2xI; l=500
I63		Трубка	I.760I.7260.4I7.000	АМГ2М; ТI2xI; l=700
I64		Трубка	I.760I.7260.42I.000	АМГ2М; ТI2xI; l=500
I65		Трубка	I.760I.7260.4I3.000	АМГ2М; ТI2xI; l=800
I66		Щиток	I.760I.7260.220.000	ОТЧ-I; Л. I, 0 АМТУ 475-4-67 86x43
I67		Щиток	I.760I.7260.230.000	ОТЧ-I; Л. I, 0 АМТУ 475-4-67 86x43

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС отсека  
главного массива  
/ трассы жгутов /

Таблица 47

Номер позиции трассы на фи- гуре	Состав трассы		Уровень доступ- ности трассы	Примечание
	Количество жгутов	Наименование жгутов		
1	2	3	4	5
1А	1	ОШ 10	I	
2А	3	ОШ 4, ОШ 10, ОШ 20	I	
3А	1	ОШ 4	I	
4А	3	ОШ 4, ОШ 10, КОШ2	I	
5А	6	ОШ 1, ОШ 2, ОШ 4, ОШ 6, ОШ 8, КОШ2	I	
6А	2	ОШ 4, ОШ 6	I	
7А	3	ОШ 2, ОШ 4, ОШ 6	I	
8А	1	ОШ 2	I	
9А	2	ОШ 4, ОШ 6	I	
10А	1	ОШ 4	I	
1Б	3	ОШ 1, ОШ 3, ОШ 6	I	
2Б	3	ОШ 1, ОШ 2, ОШ 4	I	
3Б	3	ОШ 1, ОШ 3, ОШ 6	I	
4Б	1	ОШ 1	I	
5Б	2	ОШ 1, ОШ 4	I	
6Б	1	ОШ 1	I	
7Б	2	ОШ 1, ОШ 2	I	
8Б	1	ОШ 2	I	
9Б	3	ОШ 1, ОШ 2, ОШ 4	I	
10Б	1	ОШ 2	I	
11Б	1	ОШ 2	I	
12Б	2	ОШ 2, ОШ 4	I	
13Б	1	ОШ 2	I	
1В	2	ОШ 1, ОШ 2	I	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 47

1	2	3	4	5
2В	4	ОШ 1, ОШ 2, ОШ 3, ОШ 4		I
3В	2	ОШ 1, ОШ 2		I
4В	2	ОШ 1, ОШ 2		I
5В	1	ОШ 1		I
6В	1	ОШ 1		I
7В	2	ОШ 1, ОШ 3		I
8В	2	ОШ 1, ОШ 2		I
9В	1	ОШ 2		I
10В	2	ОШ 2, ОШ 3		I
11В	1	ОШ 2		I
12В	1	ОШ 2		I
13В	3	ОШ 1, ОШ 2, ОШ 4		I
14В	2	ОШ 1, ОШ 3		I
1Г	2	ОШ 3, ОШ 17		I
2Г	1	ОШ 3		I
3Г	1	ОШ 3,		I
4Г	3	ОШ 3, ОШ 7, ОШ 5		I
5Г	4	ОШ 1, ОШ 3, ОШ 6, ОШ 5		I
6Г	2	ОШ 3, ОШ 6		I
7Г	1	ОШ 3		I
8Г	1	ОШ 3		I
9Г	2	ОШ 3, ОШ 6		I
10Г	1	ОШ 3		I
1Д	2	ОШ 9, ОШ 11		I
				передняя левая стойка шасси в защитных трубах и дюритовых шлангах.
1Е	2	ОШ 12, ОШ 14		I
				Передняя правая стойка шасси в защитных трубах и дюритовых шлангах.
1Ж	2	ОШ 13, ОШ 15		I
				Задняя левая стойка шасси в защитных трубах и дюритовых шлангах
1И	2	ОШ 16, ОШ 18		I
				Задняя правая стойка шасси в защитных трубах и дюритовых шлангах.
1К	1	ОШ 22		I
				см. вид Г, фигуры 3





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПРИМЕЧАНИЕ: Все жгуты в отсеке шасси защищены тканью "300", кроме жгутов в отсеке ГНГ и ТА-6 -тканью НТ-7, на рамах в отсеках НГН и ТА-6- фторопластовой пленкой Ф-430.



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ

к схеме размещения объектов БЭС  
отсека главного шасси

/ состав жгутов /

Таблица 48

Наименование жгутов	Тип применяющихся проводов	Кол-во в шт.	Примечания
I	2	3	4
ОШ1	БЩО 0,35°	37	
	БЩО 0,5°	72	
	БЩО 0,75°	8	
	БЩО 1°	65	
	БЩО 1,5°	5	
	БЩО 2,5°	2	
	БЩО 10°	4	силовой провод
	БЩОэ 0,5°	4	
БЩОэ 0,75°	1		
ОШ2	БЩО 0,35°	35	
	БЩО 0,5°	66	
	БЩО 0,75°	11	
	БЩО 1°	64	
	БЩО 1,5°	7	
	БЩО 2,5°	3	
	БЩО 10°	4	силовой провод
	БЩОэ 0,5°	3	
ОШ3	БЩО 0,35°	39	
	БЩО 0,5°	162	
	БЩО 0,75°	50	
	БЩО 1°	33	
	БЩО 1,5°	11	
	БЩО 2,5°	13	
	БЩО 4°	1	
	БЩО 10°	4	силовой провод

050.11.15

Стр.43

Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.48

I	!	2	!	3	!	4
		БЩОЭ 0,35°		72		
		БЩОЭ 0,5°		2		
		БЩОЭ 0,75°		7		
		БЩОЭ 1°		3		
		БЩОЭ 1,5°		5		
		БЩОЭ 2,5°		4		
		БИФ 0,35°		4		
		БИФ 0,5°		16		
		БИФ 0,75°		9		
		БИФ 1°		7		
		БИФ 1,5°		2		
		БИФ 2,5°		10		
		БИФЭ 0,35°		3		
		БИФЭ 0,5°		16		
ОШЗ		ФТЭ-А; зеленый; 2,5°		3		
		ФТЭ-Х; фиолетовый (черный); 2,5°		3		
		БПВЛАТ 70°		2		силовой провод
		ПТЛ-200 50°		4		силовой провод
ОШ4		БЩО 0,35°		37		
		БЩО 0,5°		28		
		БЩО 0,75°		39		
		БЩО 1°		30		
		БЩО 1,5°		10		
		БЩО 2,5°		3		
		ФТЭ-А; зеленый; 2,5°		1		
		ФТЭ-Х; фиолетовый (черный); 2,5°		1		
ОШ5		БЩО 10°		4		силовой провод
		БПВЛАТ 70°		2		силовой провод

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 48

I	!	2	!	3	!	4
ОШ6		БЦДО 0,35°		53		
		БЦДО 0,5°		6		
		БЦДО 0,75°		65		
		БЦДО I°		16		
		БЦДОэ 0,35°		15		
		БЦДОэ 0,5°		5		
ОШ7		ПТЛА-200 35°		4		силовой провод
		ПТЛА-200 70°		2		силовой провод
ОШ8		БЦДО I°		3		силовой провод
		БПВЛАТ 70°		2		силовой провод
ОШ9		МММ 0,5°		3		
		МММ I°		3		
ОШ10		БЦДО 0,5°		1		
		БЦДО 70°		4		силовой провод
		БЦДО 95°		1		силовой провод
		БПВЛАТ 95°		2		силовой провод
		ПТЛА-200 35°		4		силовой провод
ОШ11		БМФ I°		6		
		МММ 0,75°		5		
		МММ I°		7		
ОШ12		МММ 0,5°		3		
		МММ I°		3		
ОШ13		МММ 0,5°		3		
		МММ I°		3		

11.15

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.48

I	!	2	!	3	!	4
ОШ14	БИФ 1°			6		
	МММ 0,75°			10		
	МММ 1°					
ОШ15	БИФ 1°			6		
	МММ 0,75°			4		
	МММ 1°			7		
ОШ16	МММ 0,5°			3		
	МММ 1°			3		
ОШ17	ПТЛ-200 25°			1		силовой провод
	ПТЛ-200 50°			5		силовой провод
ОШ18	БИФ 1°			6		
	МММ 0,75°			3		
	МММ 1°			7		
ОШ20	БЦДО 0,5°			2		
	БЦДО 50°			4		силовой провод
ОШ22	БИФ 0,35°			10		
	БИФ 0,5°			15		
	БИФ 0,75°			36		
	БИФ 1°			4		
	БИФ 1,5°			2		
	БИФ 2,5°			3		
КОШ2	БЦДО 0,35°			2		
	БЦДО 0,75°			3		
	БЦДО 1,5°			1		
	БЦДО 2,5°			1		
	БЦДО 4°			1		

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.48

I	!	2	!	3	!	4
				I		
				2		

БЦДО 6°

I

БЦДОУ 0,2°

2





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

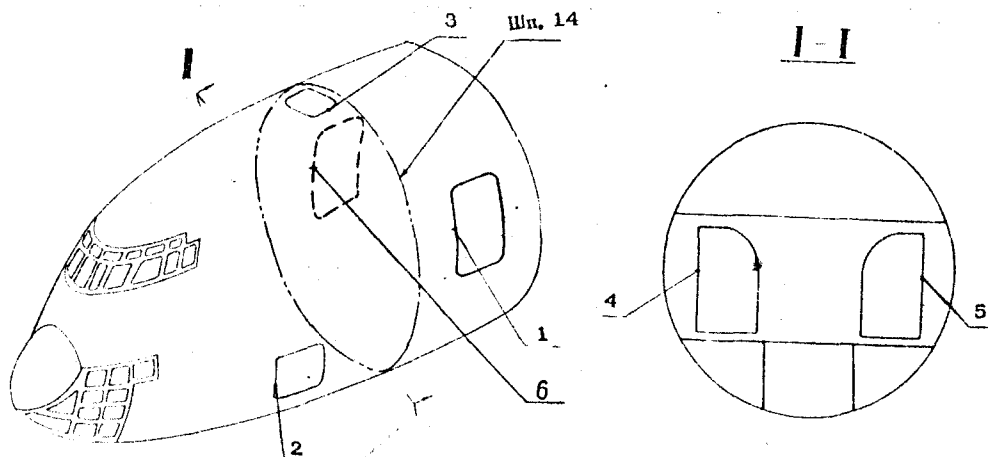


СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ Ф-I  
(Фиг.69 )

ПОДСВИДЕТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ Ф-I

Таблица 49

№ поз.	Место установки метал- лизации	Наименование металлизации	Тип(марка)	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Входная дверь, левая.	лента металлизации	I-33-240 ОСТ I.II303-73	I	
2.	Нижний аварийный люк.	лента металлизации	I-12-160 ОСТ I.II303-73	I	
3.	Верхний аварийный люк.	лента металлизации	I-12-200 ОСТ I.II303-73	I	
4.	Дверь на шп.14, правая.	лента металлизации	I-9-140 ОСТ I.II303-73	I	
5.	Дверь в туалет на шп.14.	лента металлизации	I-9-140 ОСТ I.II303-73	I	
6.	Входная дверь, правая.	лента металлизации	I-33-240 ОСТ I.II303-73	I	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

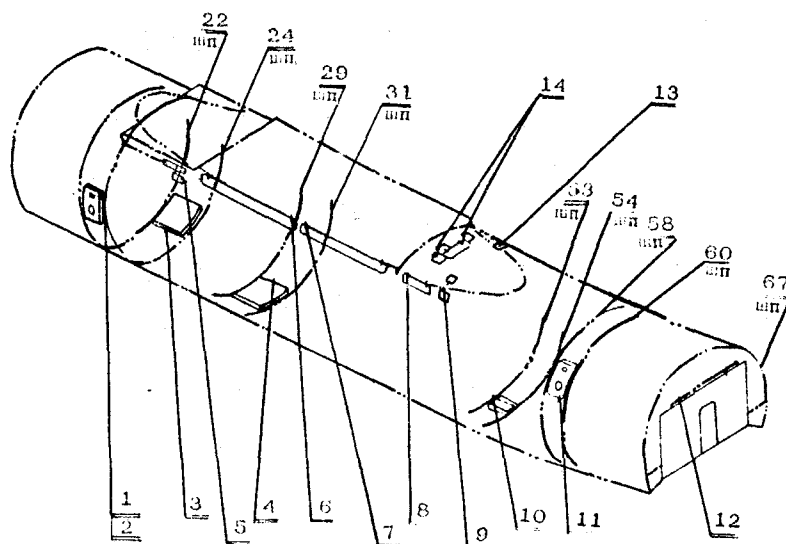


СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ Ф-2  
(Фиг.70)

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ Ф-2

Таблица 50

№ поз.	Место установки метал- лизации	Наименование металлизации	Тип(марка)	Кол-во	Приме- чание
1	2	3	4	5	6
1.	Аварийный выход №1.	Уголок	I.760I.083I.023.000	2	по 0023436043 с 0023436048
		Нож	I.760I.083I.205.000	2	
2.	Аварийный выход №2.	Зажим	I.760I.083I.024.000	2	
3.	Багажный люк №1.	Лента металлизации	I-12-180 ОСТ.11303-73	1	
4.	Багажный люк №2.	Лента металлизации	I-12-180 ОСТ.11303-73	1	
5.	Люк подхода к разъемам ШЮ.	Лента металлизации	I-33-260 ОСТ.11303-73	2	
6.	Крышка люка средней части залива центроплана.	Лента металлизации	I-33-140 ОСТ.11303-73	4	
7.	Крышка люка средней части залива центроплана.	Лента металлизации	I-33-140 ОСТ.11303-73	4	
8.	Люк боковой задней залива крыла.	Лента металлизации	I-33-140 ОСТ.11303-73	4	
9.	Люк боковой задней залива крыла.	Лента металлизации	I-33-140 ОСТ.11303-73	2	
10.	Крышка багажного люка №3.	Лента металлизации	I-12-160 ОСТ.11303-73	1	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 50

I	2	3	4	5	6
II.	Крышка аварийного выхода №2.	Лента металлизации	I-37-200 ОСТ I. II303-73	2	
II2.	Гермостворка на шп.67.	Лента металлизации	I-12-160 ОСТ I. II303-73	2	
II3.	Люк радиатора гидросистемы.	Лента металлизации	I-33-100 ОСТ I. II303-73	2	
II4.	Люки верхние заднего залива крыла.	Лента металлизации	I-33-260 ОСТ I. II303-73	8	

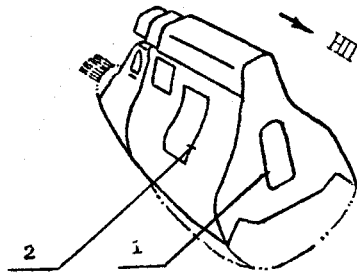


СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ Ф-4.  
(Фиг.71 )

Таблица 5I

### ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ Ф-4

№ поз.	Место установки металлизации	Наименование металлизации	Тип(марка)	Кол-во	Примечание
I	2	3	4	5	6
I.	Дверь на шп.90.	Лента металлизации	I.16-180 ОСТ I. II303-73	I	
2.	Аварийная дверь.	Нож Зажим	I.760I.0837.012.000 I I.760I.0837.013.000 I	I	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

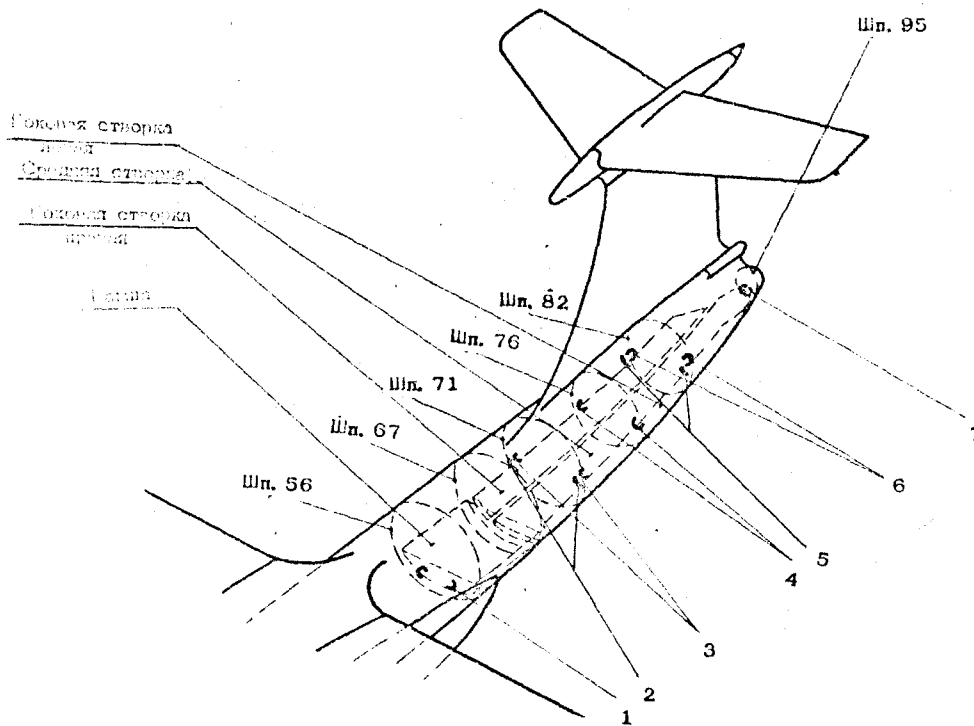


СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ  $\Phi$ -3  
( Фиг.72 )

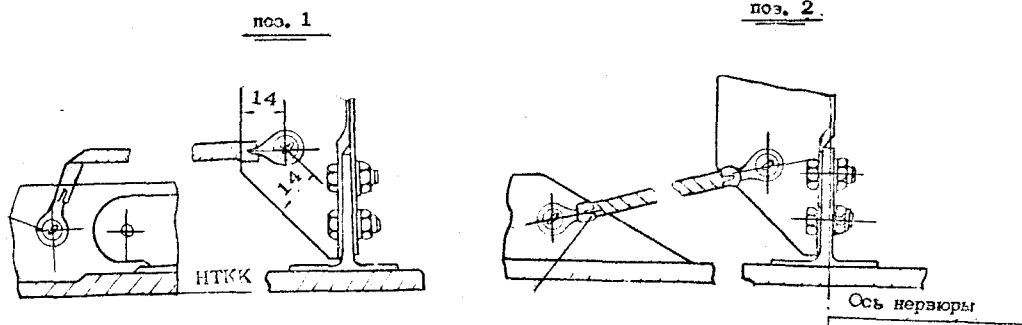
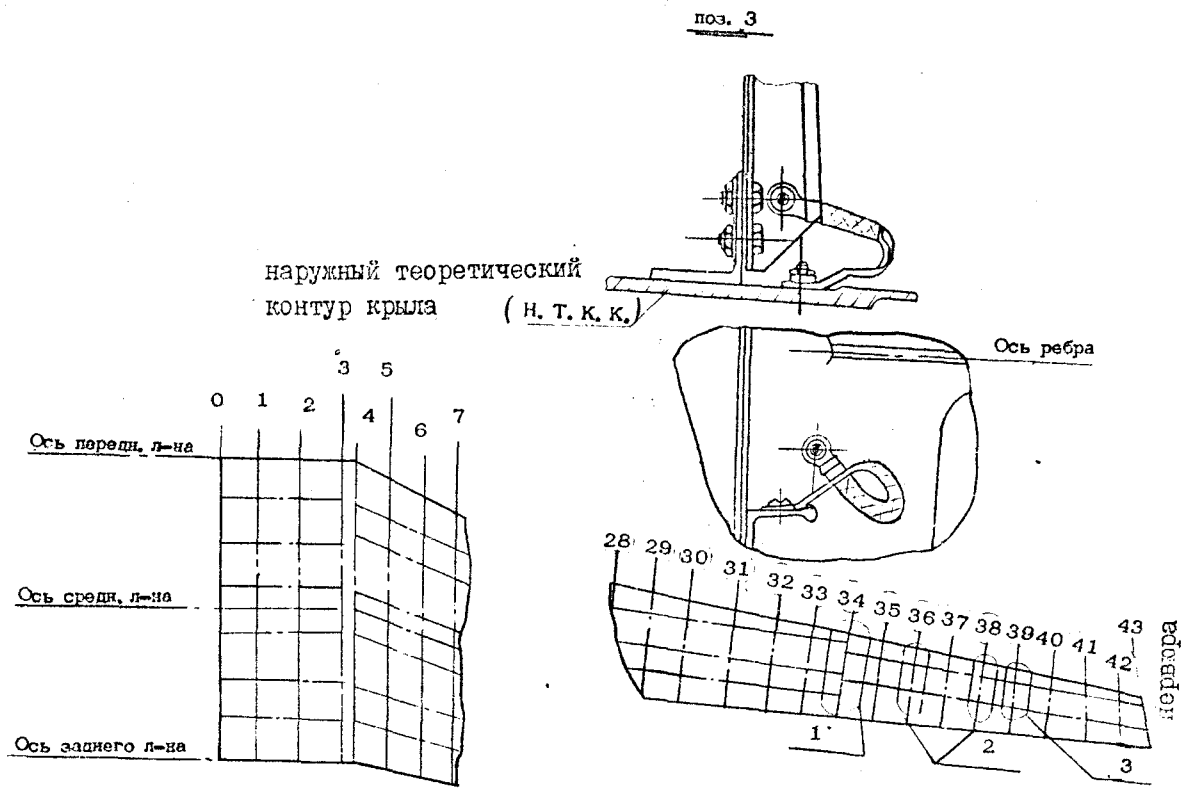
Таблица 52

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ  $\Phi$ -3

№ п/п	Место установки металлизации	Наименование металлизации	Тип(марка)	Количество	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Узлы навески рампы грузолюка	Лента металлизации	I-33-220 ОСТ I. И303-73	2	
2.	Передний узел навески боковой створки грузолюка	Лента металлизации	I-12-100 ОСТ I. И303-73	2	
3.	Передний узел навески боковой створки грузолюка	Лента металлизации	I-12-200 ОСТ I. И303-73	2	
4.	Средний узел навески боковой створки грузолюка	Лента металлизации	I-12-200 ОСТ I. И303-73	2	
5.	Задний узел навески боковой створки грузолюка	Лента металлизации	I-12-140 ОСТ I. И303-73	2	
6.	Задний узел навески боковой створки грузолюка	Лента металлизации	I-12-260 ОСТ I. И303-73	2	
7.	Узлы навески средней створки грузолюка	Лента металлизации	I-12-140 ОСТ I. И303-73	2	



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



## СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ КРЫЛА

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ КРЫЛА  
(Фиг. 73)

Таблица 53

поз.	Место установки металлизации	Наименование металлизации	Тип (марка)	К-во	Примечание
1	Нервюра №34, ребро 6 и I4	Лента металлизации	I-16-200 Ост I. II303-73	2	
2	Нервюра №36, ребро 7 и I3	Лента металлизации	I-16-100 Ост I. II303-73	2	
3	Нервюра №38, ребро 6 и I3	Лента металлизации	I-16-100 Ост I. II303-73	2	
3	Нервюра №39, ребро 6 и I3	Лента металлизации	I-16-80 Ост I. II303-73	2	





11176

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

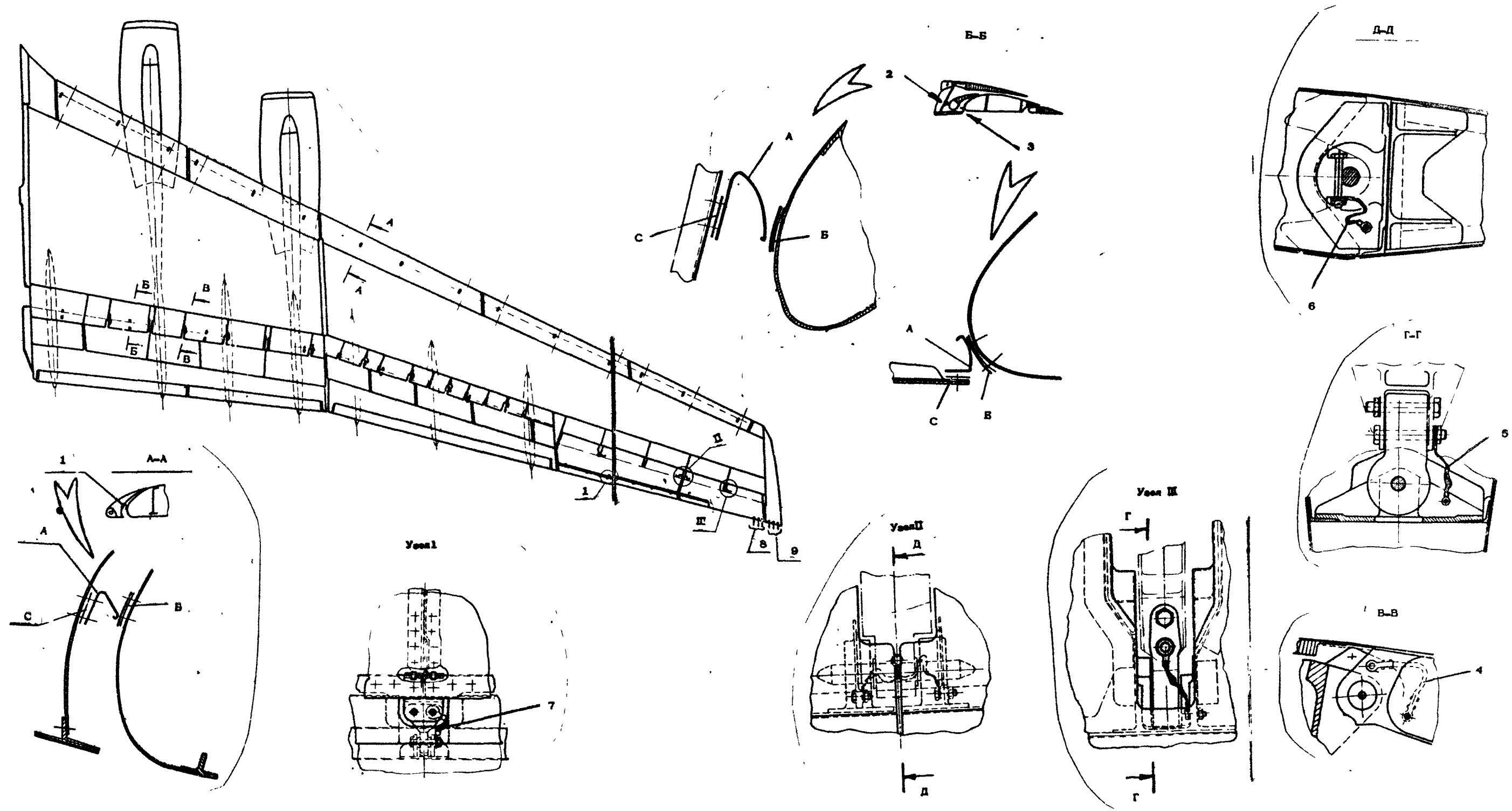


СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ МЕХАНИЗАЦИИ КРЫЛА

( Фиг.74 )



ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ РАЗМЕЩЕНИЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ АГРЕГАТОВ  
МЕХАНИЗАЦИИ И ПОВЕРХНОСТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ КРЫЛА

Таблица 54

№ пп	Наименование	Наименование элемента и место установки металлизации электростатических разрядников	Номер чертежа и нормали	Количество на самолет	Примечание
I	2	3	4	5	6
1.	Металлизация предкрылков.	А- пружина. Устанавливается на обшивке внутреннего контура предкрылка.	I.760I.II00.603.000	30	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,8 Крепление-заклепки В65-ЗП-4-9, 24 шт.
		Б- прокладка. Устанавливается на носке крыла.	I.760I.II00.600.005	30	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,5. Крепление-заклепки Д18-ЗУ-3-6, 30 шт.
		С- прокладка. Устанавливается на обшивке внутреннего контура предкрылка.	I.760I.II00.600.007	60	Материал-алюминиевая фольга. АД1-М л.0,5. Крепление- заклепки Д18-ЗУ-3-6, 30 шт.
2.	Металлизация дефлектора закрылка СЧК.	А- пружина. Устанавливается на хвостовой балке крыла.	I.760I.2000.32I.000	8	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,8. Крепление- заклепки В65-ЗП-3,5-9, 4 шт.
		Б- прокладка. Устанавливается на носке дефлектора.	I.760I.2000.320.033	8	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,5. Крепление-гайка-пистон. I-ОСТ1.III95-73 (8шт.) I-ОСТ1.III97-73 (8шт.)
		С- прокладка. Устанавливается на хвостовой балке крыла.	I.760I.2000.320.011	16	Материал-алюминиевая фольга. АД1-М л.0,5. Крепление-гайка-пистон: I-ОСТ1.III95-73 (8шт.) I-ОСТ1.III97-73 (8шт.)
Металлизация дефлектора закрылка ОЧК.	А- пружина. Устанавливается на хвостовой балке крыла.	I.760I.2000.326.000	4	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,8. Крепление- заклепки В65-ЗП-3,5-9, 4 шт.	
	Б- прокладка. Устанавливается на носке дефлектора.	I.760I.2000.325.033	4	Материал- бронза. Бр.Б2 -М л.0,5 Крепление- гайка-пистон: I-ОСТ1.III95-73 (8шт.) I-ОСТ1.III97-73 (8шт.)	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11,76

050.12.00  
Стр. II  
Авт. 20/87

1	2	3	4	5	6
		С- прокладка. Устанавливается на хвостовой балке крыла.	I.760I.2000.325.009	8	Материал- алюминиевая фольга. АДП-М л.0,5 Крепление-гайка-пистон I-ОСТI.III95-73 (8шт.) I-ОСТI.III97-73 (8шт.)
3.	Металлизация основного звена закрылка СЧК (кроме зоны внешнего двигателя).	А- пружина. Устанавливается на хвостовой нервюре крыла.	I.760I.2000.323.000	6	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,8. Крепление- заклепки В65-3У-4-8 ,4 шт.
		Б- прокладка. Устанавливается на носке основного звена закрылка.	I.760I.2000.320.035	6	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,5 Крепление- гайка-пистон I-ОСТI.III95-73 (8шт.) I-ОСТI.III97-73 (8шт.)
		С- прокладка. Устанавливается на хвостовой нервюре крыла.	I.760I.2000.320.013	12	Материал- алюминиевая фольга. АДП-М л.0,5 Крепление-гайка-пистон I-ОСТI.III95-73 (8шт.) I-ОСТI.III97-73 (8шт.)
	Металлизация основного звена закрылка СЧК.	А- пружина. Устанавливается на хвостовой нервюре крыла.	I.760I.2000.322.000	2	Материал-бронза. Бр.Б2-М л.0,8 Крепление -заклепки В65-3У-4-8 (4шт.)
		Б- прокладка. Устанавливается на носке основного звена закрылка.	I.760I.2000.320.033	2	Материал- бронза. Бр.Б2-М л.0,5 Крепление-гайка-пистон I-ОСТI.III95-73 (8шт.) I-ОСТI.III97-73 (8шт.)
		С- прокладка. Устанавливается на хвостовой нервюре крыла.	I.760I.2000.320.011	2	Материал-алюминиевая фольга. АДП-М л.0,5 Крепление-гайка-пистон I-ОСТI.III95-73 (8шт.) I-ОСТI.III97-73 (8шт.)
4.	Металлизация тормозных цитков и стоплеров.	Перемичка металлизации. Устанавливается на цитке-тейн.	I-12-120 ОСТI.II303-73	16	Крепление- винты 3I70A-5-14, 40 шт.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕННЫХ

10/11

050.122.7  
050.123  
1957

Продолжение табл.54

I	2	3	4	5	6
5.	Металлизация элеронов.	Перемычка металлизации. Устанавливается на кронштейн.	I.760I.2000.360.000	4	Крепление - винты 3I66A-4-I4, 8шт.
6.	Металлизация элеронов.	Перемычка металлизации. Устанавливается на кронштейн.	5-78-I60 ОСТ I.II303-73	4	Крепление - винты 3I66A-4-I4, 8шт.
7.	Металлизация сервокомпенсатора и триммера.	Перемычка металлизации. Устанавливается на кронштейн.	I-I7-80 ОСТ I.II303-73	4	Крепление - винты 3I66A-4-I4, 8шт.
8.	Электростатический разрядник.	Установлен на элероне.	I.760I.7I49.I50.000 (по 0053459757) ОСТ I.I4220-82 (с 0053460797)	6	Крепление через проходной винт статразрядника черт. I.760I.7I49.I52.000 и контровочную шайбу I.760I.7I49.I60.000 в гнездо с резьбой, расположенное на элероне (по 0053459757) Крепление через винт двойной ОСТ I.I4222-82 и контровочную шайбу черт. I.760I.7I49.I60.000 в гнездо с резьбой, расположенное на элероне (с 0053460797)

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛ 76

1	2	3	4	5	6
9. Электростатический разрядник	Установлен на заканцовке крыла	I.760I.7I49.I60.00I или I.760I.7I49.I50.002 (по 0053459757) ОСТ I.I4220-82 (с 0053460797)	6	Крепление через переходной винт статразрядника черт. I.760I.7I49.I52.000 и контровочную шайбу I.760I.7I49.I60.000 в гнездо с резьбой, расположенное на заканцовке крыла (по 0053459757)  Крепление через винт двойной ОСТ I.I4222-82 и контровочную шайбу I.760I.7I49.I60.000 в гнездо с резьбой, расположенное на заканцовке крыла (с 0053460797)	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/11

150.12.00  
119.11  
АПР 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

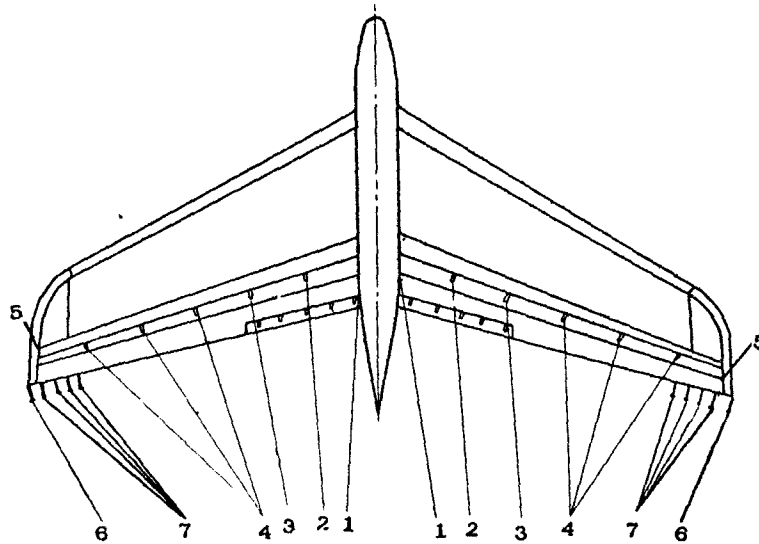


СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ РВ.  
( Фиг.75 )

Таблица 55

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ РВ.

№ поз.	Место установки металлизации	Наименование металлизации	Тип(марка)	Кол-во	Примечание
1.	I узел навески РВ.	Лента металлизации	5779А-2/5-150	2	по 073409237
		Лента металлизации	I-10-160 ОСТ I.11303-73	2	с 073409243
2.	II узел навески РВ.	Лента металлизации	I-II-160 ОСТ I.11303-73	2	
3.	III узел навески РВ.	Лента металлизации	I-II-140 ОСТ I.11303-73	2	
4.	IV, V, VI узлы навески РВ.	Лента металлизации	I-10-120 ОСТ I.11303-73	6	
5.	VII узел навески РВ.	Лента металлизации	5779А-2/4-100	2	по 073409237
		Лента металлизации	I-9-100 ОСТ I.11303-73	2	с 073409243
6.	Законцовка стабилизатора	Электростатический разрядник	I.760I.7I49.I50 00I	2	по 0053459757
			I.760I.7I49.I50 002		
			ОСТ I.I4220-82		с 0053460797
7.	Руль высоты	Электростатический разрядник	I.760I.7I49.I50. 00I	8	
			ОСТ I.I4220-82		





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

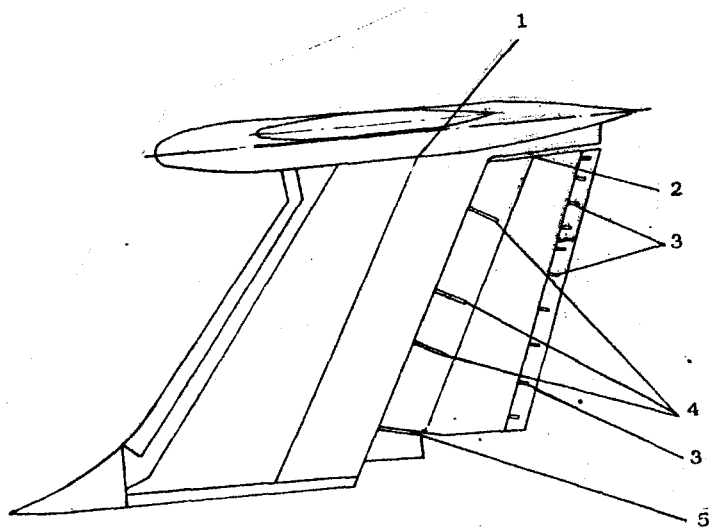


СХЕМА МЕТАЛЛИЗАЦИИ РН, СЕРВОКОМПЕНСАТОРА И ТРИММЕРА РН.  
( Фиг.76 )

Таблица 56

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ К СХЕМЕ МЕТАЛЛИЗАЦИИ РН, СЕРВОКОМПЕНСАТОРА И ТРИММЕРА РН.

№ поз.	Место установки метал- лизации	Наименование металлизации	Тип(марка)	Кол-во	Примечание
Б	2	3	4	5	6
1.	Верхняя опора кля.	Лента металлизации	5779А-8/10-300	2	по 073409237
		Лента металлизации	1-30-300 ОСТ I.11303-73	2	с 073409243
2.	I узел навески РН.	лента металлизации	5779А-8/10-200	1	по 073409237
		лента металлизации	1-30-200 ОСТ I.11303-73	1	с 073409243
3.	II,У опора навески сервокомпенсатора; II опора навески трим- мера.	лента металлизации	1-7-120 ОСТ I.11303-73	3	
4.	II,III,IУ узел навески РН.	лента металлизации	5779А-9/11-240	3	по 073409237
		лента металлизации	1-35-240 ОСТ I.11303-73	3	с 073409243
5.	У узел навески РН.	лента металлизации	5779А-2/4-200	1	по 073409237
		лента металлизации	1-9-200 ОСТ I.11303-73	1	с 073409243



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ВИДЫ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Характеристики боевых повреждений бортовой электрической сети и рекомендации по допустимости их устранения различными способами ремонта представлены:

Структурной схемой типовых боевых повреждений и типовых способов ремонта основных элементов кабельно-фидерной сети на фиг. 77

Характеристикой типовых боевых повреждений и способов ремонта основных элементов кабельно-фидерной сети в табл. 57

Характеристикой видов повреждений и способов ремонта коаксиального кабеля и соединителя в табл. 58

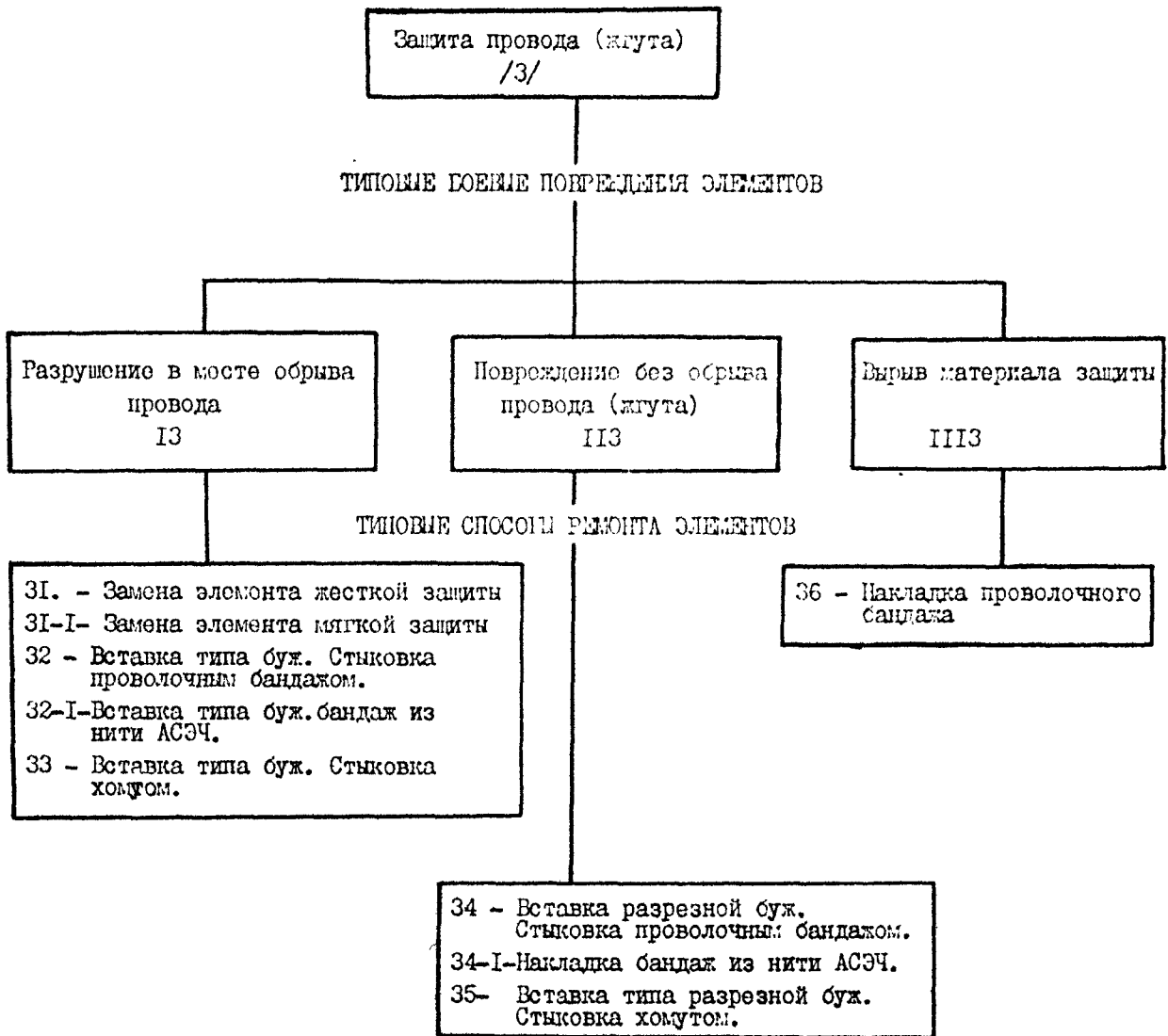
Характеристикой видов повреждений и способов ремонта жгутов и кабелей в табл. 59



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАБЕЛЬНО - СИДЕРНОЙ СЕТИ

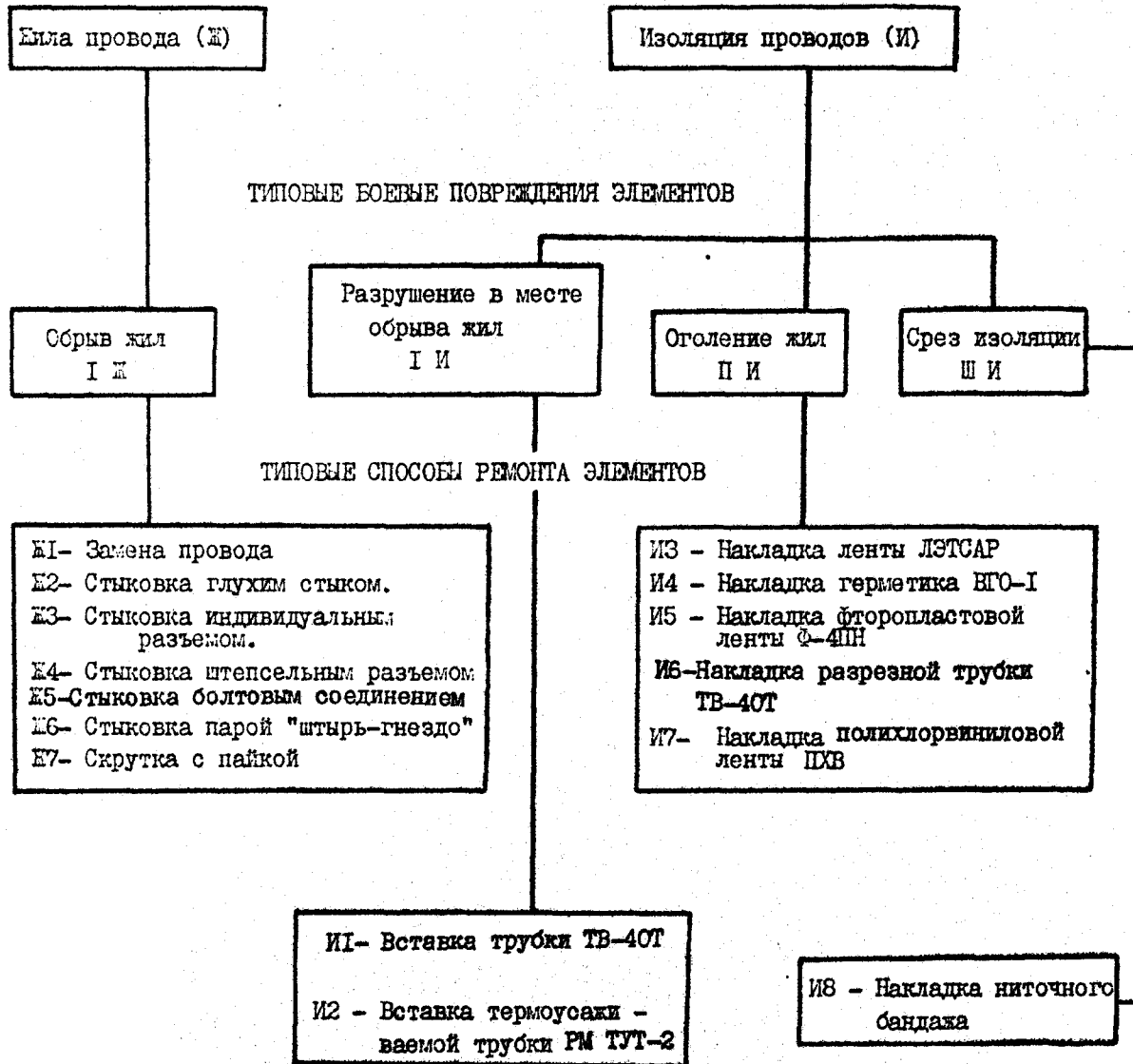


СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ТИПОВЫХ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ  
И ТИПОВЫХ СПОСОБОВ РЕМОНТА ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Фиг.77 ( лист I из 3 )

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАБЕЛЬНО-ФИДЕРНОЙ СЕТИ

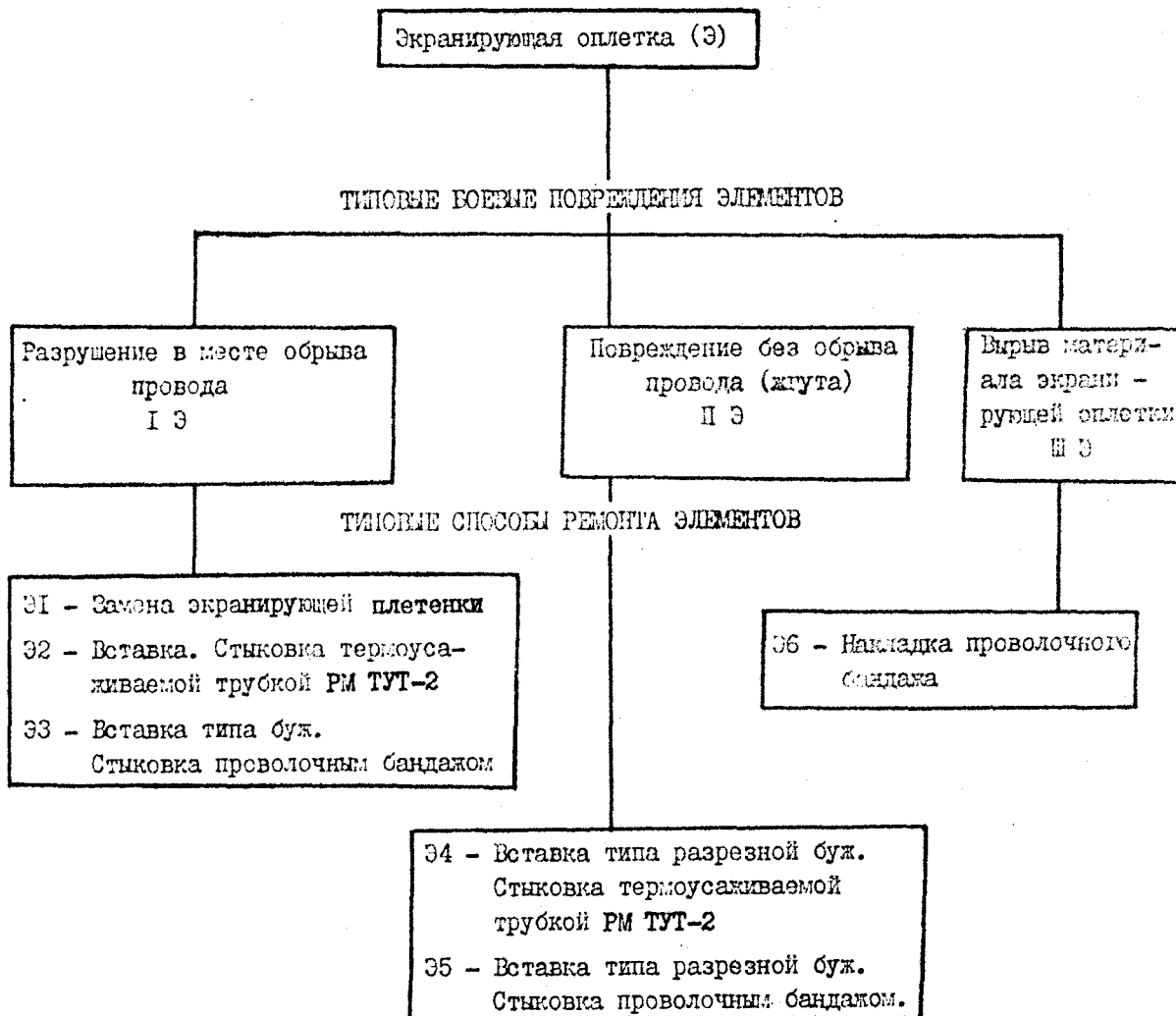


СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ТИПОВЫХ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ  
И ТИПОВЫХ СПОСОБОВ РЕМОНТА ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
Фиг.77 ( лист 2 из 3 )

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАБЕЛЬНО-ФИДЕРНОЙ СЕТИ



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ТИПОВЫХ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ  
И ТИПОВЫХ СПОСОБОВ РЕМОНТА ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Фиг.77 ( лист 3 из 3 )





ХАРАКТЕРИСТИКА ТИПОВЫХ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ И СПОСОБОВ РЕМОНТА ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ БЭС.

Таблица 57

Наименование типового бое- вого повреж- дения элемен- та и его шифр	Наименование типового способа ре- монта эле- мента и его шифр, № ТК	Характеристика применимости способа ремонта (типы и сечения проводов, марки материала элементов, их сечения и т.д.)	Трудоёмкость (чел.ч) и ко- личество ис- полнителей	Ограничения на эксплуа- тацию эле- мента после ремонта	Примечание
1	2	3	4	5	6

Обрыв жил про- водов IЖ	Замена прово- да на участ- ке между дву- мя техноло- гическими разъемами EI	Применим только для легкосъёмных проводов и межблочных жгутов.	Трудоёмкость определяется объёмом де- монтажно-сбо- рочных работ и ремонтных операций по замене прово- да	Без ограни- чений	
Стыковка жил провода глу- хими стыками E2		I. Глухой стык методом обжатия жил. Приме- ним для всех типов проводов БПВЛТ, БПВЛЭТ, МГЧВТ, МГЧВЭТ, ПТЛ, с помощью вту- лок 5370А и 5372А согласно таблицы 57-1	0,2-0,5 чел/ час	-"	

Таблица 57-1

ТК № 4

Сечение провода мм <sup>2</sup>	Тип применяемой втулки
0,35-0,5	5372А-1
0,75; 1,0	5372А-2
1,5;	5372А-3
2,5;	5370А-2, 5372А-4

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

050.13.02  
Стр.2  
Авт. 20/87

1	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

4,0; 5370А-3, 5372А-5  
6,0; 5370А-4, 5372А-6  
10,0; 5370А-5, 5372А-7

Провода марки ПТЛ-250 заделывать только во втулки, луженые серебром.

ТК № 5

2.Муфты сращивания методом обжатия жил при-меняются для проводов БПДО,БПДОС,БИФ,БИФЭ,БПГРЛ. Применение муфт сращивания соглас-но таблицы 57-2

0,3-1 чел./ час -"

Таблица 57-2

№ п/п	Сечение провода мм <sup>2</sup>	Тип муфты сращива-ния	Приме-чание
1	0,35;0,75	1-ОСТ1.12273-77	
2	1,0	3-ОСТ1.12273-77	
3	1,5	2-ОСТ1.12273-77	
4	2,5;4,0	5-ОСТ1.12273-77	

ТК № 3

3.Глухой стык методом пайки жил. Применим для всех типов проводов БПВЛТ,БПВЭЛТ,БПДО,БПДОС,БИФ,БИФЭ,БПГРЛ,МГШВТ,МГШВЭТ,ПТЛ,се-чением 0,35 до 10,0 мм<sup>2</sup> с помощью втулок 5371А, 5373А согласно таблицы 57-3

0,3-1 чел/ час Без ограни-чений

Таблица 57-3

№ п/п	Сечение провода мм <sup>2</sup>	Тип применяемой втулки	Примеча-ние
1	0,35;0,5	5373А-1	
2	0,75;1,0	5373А-2	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

20.76

1	2	3	4	5	6
	3	1,5	5373А-3		
	4	2,5	5373А-4, 5371А-2		
	5	4,0	5373А-5, 5371А-3		
	6	6,0	5373А-6, 5371А-4		
	7	10,0	5373А-7, 5371А-5		
Стыковка жил провода с помощью индивидуальных разъемов ИЗ	Применим для стыковки жил проводов всех типов сечением от 0,35 до 5,15 мм <sup>2</sup> согласно таблицы 57-4			0,2-0,8 чел/час	-"-
ТК № 6				Таблица 57-4	
	№ п/п	Сечение провода мм <sup>2</sup>	Тип ИР	Примечание	
	1	0,35;0,5	ИЛЗ103-Г1-И1	Допускаются	
	2	0,75+1,93	ИЛЗ103-Г2-И2	следующие	
	3	2,5; 3,0	ИЛЗ103-Г3-И3	сочетания:	
	4	4,0; 5,15	ИЛЗ103-Г4-И4	Г1-И2; Г2-И1; Г3-И4; Г4-И3.	
Стыковка проводов жгута с помощью дополнительного штепсельного разъема Ж4	Применим для стыковки жил проводов всех типов сечением от 0,35 до 5,15 мм <sup>2</sup> согласно таблицы 57-5			1,0-3,0 чел/час	Без ограничений
ТК № 7				Таблица 57-5	
	Диаметр контактов ШРа, мм	Наибольшее сечение провода, мм <sup>2</sup>			
	1,5	1			
	2,0	2,5			
	3,0	5,15			

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

57-76

1	2	3	4	5	6
	Стыковка жил провода болтовым соединением с использованием наконечников: Ж5 ТК № 8	Применим для проводов типа БПВЛТ, БПВЛЛТ, ПТЛ, ПТЛА, БЦДО сечением от 13 мм <sup>2</sup> до 95 мм <sup>2</sup> с использованием наконечников: - для холодного обжатия - для пайки провода в наконечник	0,5-0,8 чел/час 0,5-1,5 чел/час	Без ограничений	
	Стыковка жил провода парой "четыре-гнездо" из комплекта штепсельных разъемов Ж6 ТК № 9	Применим для стыковки жил проводов всех типов сечением от 0,35 до 5,15 мм <sup>2</sup> см. Ж4	0,2-0,8 чел/час	---	
	Стыковка провода скруткой с последующей спайкой места скрутки Ж7 ТК № 10	Применим для всех типов проводов сечением от 0,35 до 4,0 мм <sup>2</sup>	0,2-0,6 чел/час	Один полет ЛА	
Разрушение изоляции в месте обрыва жил провода ИИ	Вставка трубки ТВ-40Т ИИ ТК № 11	Применим для изоляции мест стыка и элементов соединительной арматуры нетеллостойких проводов БПВЛТ, БПВЛЛТ, МПВЛТ, МПВЛЛТ, БПГРЛ всех сечений	0,1-0,5 чел/час	Без ограничений	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

Продолжение табл.57

1	2	3	4	5	6
	Вставка из тер- моусаживаемой трубки РМ ТУТ-2 И2 ТК № 12	Применим для изоляции мест стыка и эле- ментов соединительной арматуры проводов типа БЩО, ПТЛ, ВИС сечений 0,35+4,0 мм <sup>2</sup> Типоразмеры трубок РМ ТУТ-2 см. таблицу №1206	0,05+0,1 чел/час	Без ограни- чений	
Повреждение изоляции без обрыва жил провода (оголение жил) П И	Накладка само- слипающейся резиновой ленты ЛЭТСАР И 3 ТК № 13	Применим для восстановления изоляции всех типов проводов, работающих при температуре окружающей среды от -60 °С до +200 °С	0,05+0,1 чел/час	Эксплуатация в пределах до 25 часов налета	Ленту ЛЭТСАР целесообразно применять совместно с фторопласто- вой лентой Ф-4ПН. Нача- ла намотать 2-3 слоя лен- ты ЛЭТСАР, за- тем поверх ее 2 слоя фтороп- ластовой лен- ты Ф-4ПН.
	Накладка изо- ляционного герметика ВГО-1 И 4 ТК № 14	Применим для восстановления изоляции проводов всех типов, работающих при температуре от -60 °С до +250 °С	-"	-"	
	Накладка фто- ропластовой ленты Ф-4ПН И 5 ТК № 15	Применим для восстановления изоляции проводов всех типов сечением от 0,35 до 3,0 мм <sup>2</sup> , работающих в условиях тем- ператур от -60 °С до +250 °С	0,1-0,3 чел/час	-"	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

21/16

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

20.76

1	2	3	4	5	6
	Накладка разрезной трубки ТВ-40Т И 6 ТК № 16	Применим для восстановления изоляции проводов БПВЛТ, БПВЭТ, МПШВТ, МПШВЭТ сечением от 0,35 до 3,0 мм <sup>2</sup> ; работающих в условиях температур от -60°С до +90°С	0,1-0,5 чел/час	Эксплуатация в пределах до 25 часов налета	На длине 1м допускается устанавливать не более 4-х накладок
	Накладка полихлорвиниловой ленты ПХВ И 7 ТК № 17	Применим ограничено для восстановления изоляции проводов БПВЛТ, БПВЛЭТ, МПШВТ, МПШВЭТ всех сечений	0,1-0,2 чел/час	Один полет ЛА	
Повреждение материала изоляции (срез изоляции) Ш И	Накладка ниточного банджа на место повреждения изоляции провода И 8 ТК № 18	Применим для восстановления изоляции проводов всех типов и сечений. Для теплостойких проводов используются стеклянные нити БС6 и клей ВС-10Т. Для нетеплостойких проводов используются льняные нитки и клей БФ-4 (88ИП)	0,1-0,5 чел/час	Эксплуатация в пределах до 25 часов налета	В условиях боевой эксплуатации может быть оставлен без устранения, если исключено прямое попадание влаги на провод
Разрушение экранирующей оплетки в месте обрыва провода (жгута проводов) I Э	Замена оплетки между двумя технологическими разъемами Э I ТК № 19	Применим только для экранирующей оплетки легкоъемных проводов и жгутов	Трудоемкость определяется объемом демонтажно-сборочных работ и ремонтных операций по замене экранирующей оплетки	Без ограничений	

050.13.02  
Стр. 6  
Авг 20/87

Продолжение табл.57

1	2	3	4	5	6
	Вставка типа буж.Стыковка термоусаживаемыми трубками РМ ТУТ-2 Э 2 ТК № 20	Применение для восстановления экранирующих оплеток проводов и жгутов диаметром до 30 мм. Типоразмеры трубок см. таблицу № I206, I207	0,3-0,8 чел/час	Эксплуатация в пределах до 25 часов налета	На длине Им допускается устанавливать не более 2-х стыков и одной вставки
	Вставка типа Буж.Стыковка проволочным бандажом Э 3 ТК № 21	Применяем для восстановления экранирующих оплеток проводов и жгутов и рукавов коллекторов проводов авиадвигателя	0,3-1,5чел/час	"-	
Повреждение экранирующей оплетки без обрыва проводов жгута П Э	Вставка типа разрезной буж.Стыковка термоусаживаемой трубкой РМ ТУТ-2 Э 4 ТК № 22	Применяем для восстановления экранирующих оплеток проводов, жгутов диаметром свыше 30 мм и рукавов коллектора проводов авиадвигателя. Типоразмеры трубок см. таблицу № I206, I207	0,2-0,5чел/час	"-	На длине Им допускается одна вставка
	Вставка типа разрезной буж.Стыковка проволочным бандажом Э 5 ТК № 23	Применяем для восстановления экранирующих оплеток проводов, жгутов диаметром свыше 30 мм и рукавов коллектора проводов авиадвигателя.	0,3-1,5чел/час	"-	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

22.76

050.13.02  
Стр. 8  
Дат 20/87

Продолжение табл.57

I	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6
Вырыв матери- ала экранирую- щей оплетки Ш Э	Накладка про- волочного бан- дажа Э 6 ТК № 24	Применим для восстановления экранирующих оплеток проводов, жгутов и рукавов коллек- тора проводов авиадвигателя		0,1-0,4 чел/час				—		
Разрушение элемента за- щиты в месте обрыва прово- да (жгута проводов) I Э	Замена эле- мента жесткой защиты на участке меж- ду двумя тех- нологическими разъемами Э I ТК № 25	Применим только для легкоъемных защит- ных труб жгутов и оконечных рукавов коллектора проводов авиадвигателя		Трудоемкость определяется объемом де- монтажно-сбо- рочных работ и ремонтных операций по за- мене элемента защиты				Без ограничений		
	Замена эле- мента мягкой защиты на учас- тке между дву- мя технологи- ческими разъе- мами Э I-I ТК № 26	Применим для восстановления мягкой защиты легкоъемных жгутов из тка- ней ЗОСОВ, НГ-7 и хлорвиниловой трубки		0,5-2,0 чел/час				—		
	Вставка типа буж. Стыковка проводными бандажом Э 2 ТК № 27	Применим для восстановления защитных труб и рукавов коллектора проводов авиадвигателя		0,5-2,0 чел/час				—		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476



Продолжение табл.57

1	2	3	4	5	6
	Вставка из материала мягкой защиты.Бандаж из чулка АСЭЧ(б) 32-I ТК № 28	Применим для восстановления мягкой защиты жгутов из тканей ЗООВ,НТ-7 и хлорвиниловой трубки	0,5-2,0чел/час	Без ограничений	
	Вставка типа буж.Стыковка хомутом 3 3 ТК № 29	Применим для восстановления защитных труб жгутов	0,3-1,5чел/час	-"	
Повреждение элемента защиты без обрыва провода (жгута проводов)	Вставка типа разрезной буж.Стыковка проволочным бандажом 3 4 ТК № 30	Применим для восстановления защитных труб жгутов и рукавов коллектора проводов авиадвигателя	0,4-1,5чел/час	-"	
	Накладка из материала мягкой защиты.Для бандажа использовать чулок АСЭЧ(б) 31-I ТК № 31	Применим для восстановления мягкой защиты жгутов из тканей ЗООВ,НТ-7 и хлорвиниловой трубки	0,4-1,5чел/час	-"	
	Вставка типа разрезной буж.	Применим для восстановления защитных труб жгутов	0,2-0,8чел/час	-"	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



1	2	3	4	5	6
	Стыковка холу- том 3 5 ТК № 32				
Пробоя или вырыв мате- риала элемен- та защиты (жгута) Ш 3	Накладка про- волочного бан- дажа 3 6 ТК № 33	Применим для восстановления защитных труб жгутов и рукавов коллектора авиа- двигателя	0,2-0,8 чел./час	Без огра- ничений	

- ПРИМЕЧАНИЕ:**
1. Величины трудоемкости приведены на ремонт одного элемента сети при типовом боевом повреждении без учета подготовительных работ по обеспечению проходов к месту повреждения.
  2. При ремонте жесткой защиты бортовой электрической сети рваные края в месте разрушения отогнуть во внешнюю сторону.

ХАРАКТЕРИСТИКА ТИПОВЫХ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ И СПОСОБОВ РЕМОНТА РАДИОЧАСТОТНОГО  
КОАКСИАЛЬНОГО КАБЕЛЯ И СОЕДИНИТЕЛЯ.

Таблица 58

№ п/п	Элемент кабеля	Наименование типового боевого повреждения элемента кабеля	Способ ремонта	Трудоемкость (чел.час.) и кол.исполнителей	Ограничения на эксплуатацию кабеля	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1.	Внутренний проводник	Обрыв	Замена кабеля между технологическими разъемами (соединителями)	Определяется условиями монтажа	Без ограничений	1.Размещение радиочастотных коаксиальных кабелей по зонам самолета даны в табл.1204. 2.По теплостойкости изоляции радиочастотные кабели относятся: а)к категории обычной теплостойкости (до температуры 125°С) РК-50-2-11, РК-50-7-11, РК-50-7-15, РК-50-9-12, РК-50-11-14, РК-50-11-34, РК-75-2-12, РК-75-3-11, РК-75-3-31, РК-75-4-12, РК-75-4-16, РК-75-7-11, РК-75-9-13, РК-150-7-31, РК-150-3-31, РК-150, РКГ-5, ИКМ-03(ИКС-2).
2.	Изоляция кабеля	Разрушение в месте обрыва внутреннего проводника	"-	"-	"-	
3.	Внешний проводник	Разрушение в месте обрыва внутреннего проводника	"-	"-	"-	
		Вырыв прядей проводника более трех шагов	"-	"-	"-	
		Вырыв прядей проводника менее трех шагов с сохранением прядей обратного направления	Заправка прядей внешнего проводника	0,5 чел.час.	"-	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11176

1	2	3	4	5	6	7
4.	Оболочка кабеля обычной теплостойкости	Разрушение в месте обрыва внутреннего проводника	Замена кабеля между технологическими разъемами (соединителями)	Определяется условиями монтажа	Без ограничений	б) к категории повышенной теплостойкости (для температуры от 125°С до 250° включительно) РК-50-2-2I, РК-50-7-2I, РК-50-7-22, РК-50-1I-2I, РК-75-2-2I, РК-75-4-2I. 3. Допускается изменение цвета оболочек кабелей, изготовленных из хлопчатобумажной пряжи и стекловолокна, которые могут быть вызваны старением материалов и воздействием солнечной радиации и других эксплуатационных и климатических факторов
		Вырыв материала оболочки	Накладка из полихлоридной ленты ПВХ	0,5 чел. час.	—	
			Вставка разрезная из полихлорвиниловой трубки ПВХ	0,5 чел. час.	—	
5.	Оболочка кабеля повышенной теплостойкости	Разрушение в месте обрыва внутреннего проводника	Замена кабеля между технологическими разъемами (соединителями)	Определяется условиями монтажа	—	
		Вырыв материала оболочки	Накладка из стеклоткани ЛСКЛ-0,15	0,5 чел. час.	—	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

Продолжение табл.58

1	2	3	4	5	6	7
			Накладка из фторопластовой ленты Ф-4ПН	0,5 чел. час.	-"	
			Накладка самослипающей ленты типа ЛЭСАР	0,5 чел. час.	-"	
			Изоляционное покрытие ВГО-1	0,5 чел. час. без учета времени вулканизации	25 час.	
6.	Оболочка и изоляция кабеля	Изменение цвета оболочки и изоляции, наличие "вспучиваемости" кабеля	Замена кабеля между технологическими разъемами	Определяется условиями монтажа	без	ограничений
7	Соединитель	Сколы, выкрашивания, оплавления площадью более 0,5 мм <sup>2</sup>	Замена соединителя	I-I,5 чел. час.	-"	
		Поврежденная резьба на контактных элементах свыше одного начального витка	Замена соединителя	I-I,5 чел. час.	-"	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476



ХАРАКТЕРИСТИКА ВИДОВ ПОВРЕЖДЕНИЙ И СПОСОБОВ РЕМОНТА ЖГУТОВ И КАБЕЛЕЙ.

Таблица 59

№ п/п	Характеристика типовых жгутов БЭС. Места их расположения на борту ЛА.	Виды повреждений	Рекомендуемые способы ремонта жгута. Рекомендуемые типовые способы ремонта элементов сети.	Ограничения применимости по № объектов
1	2	3	4	5

Жгуты электрооборудования и вооружения.

I Незащищенные жгуты открытой прокладки в зонах: III, II2, I21, I22, I23, I24, I31, I32, I34, I35, 2I1, 2I2, 221, 222, 262, 271, 272, 9I1, 9I2, 921, 922, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 941, 942.

Полное перебитие (обрыв) всех проводов жгута.

Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:  
- восстановление жил проводов - способами E1, E2, E3, E4, E6, E7;  
- восстановление изоляции проводов - способами И1, И2;  
- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1, Э2, Э3.

Способы ремонта жгутов аналогичны ремонту отдельных проводов согласно таблице 57

Перебитие (обрыв) части проводов жгута.

Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:  
- восстановление жил проводов - способами E1, E2, E3, E4, E6, E7;  
- восстановление изоляции проводов - способами И1, И2, И3, И4, И5, И6, И7, И8;

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

11.76

050.13.04  
Стр.2  
Авг.20/87

1	!	2	!	3	!	4	!	5
2		<p>Жгуты, защищенные тканью 300В или тканью НТ-7 по всей длине при полном или частичном охвате проводов тканью в следующих зонах: 132,211,212,221,222,231,232,241,242,251,252,281,282,283,284,285,291,292,293,294,295,296,311,312,313,313,321,373,374,375,520,530,540,590,912,921,922,931,932,933,934,935,936,937,940,941,942.</p>		<p>Полное перебитие (обрыв) всех проводов жгута.</p>		<p>- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1,Э2,Э3,Э4,Э5,Э6.</p>		<p>Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- восстановление жил проводов</li> <li>- способами Ж1,Ж2,Ж3,Ж4,Ж6,Ж7;</li> <li>- восстановление изоляции проводов способами И1,И2;</li> <li>- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1,Э2,Э3;</li> <li>- восстановление защиты жгутов - способами З1-1,З2.</li> </ul> <p>Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- восстановление жил проводов - способами Ж1,Ж2,Ж3,Ж4,Ж6,Ж7;</li> <li>- восстановление изоляции проводов - способами И1,И2,И3,И4,И5,И6,И7,И8;</li> <li>- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1,Э2,Э3,Э4,Э5,Э6;</li> </ul>
				<p>Перебитие (обрыв) части проводов жгута</p>				



1	2	3	4	5
3	Жгуты, частично защищенные отрезком трубы и короба, резиновой трубкой в зонах: 151,152,315,374,375,411,413,417,418,419,520,540,620,630,640,715,716.	Полное перебитие (обрыв) всех проводов жгута.	<p>- восстановление защиты жгутов - способами 31-1,32,34-1,36-1.</p> <p>Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:</p> <p>- восстановление жил проводов - способами И1,Е2,Е3,Е6,Е7;</p> <p>- восстановление изоляции проводов - способами И1,И2;</p> <p>- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1,Э2,Э3;</p> <p>- восстановление защиты жгутов - способами 31,32,33.</p>	<p>Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:</p> <p>- восстановление жил проводов - способами Е1,Е2,Е3,Е6,Е7;</p> <p>- восстановление изоляции проводов - способами И1,И2,И3,И5,И6,И7,И8;</p> <p>- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1,Э2,Э3,Э4,Э5,Э6;</p> <p>- восстановление защиты жгутов - способами 31,34,35,36.</p>
		Перебитие (обрыв) части проводов жгута.		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

060.13.04  
Стр. 4  
Анг 20/87

Продолжение табл. 59

1	2	3	4	5
<b>Жгуты аэронавигационного и радиооборудования.</b>				
4	Жгуты, защищенные полихлорвиниловой трубкой.	Полное перебитие (обрыв) всех проводов жгута.	Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:	
	203-7Н зона 131			
	301-6Н -"- 211, 221, 231, 241		- восстановление жил проводов - способами К1, К2, К3, К4, К6, К7;	
	302-4Н зона 212, 222, 232, 242, 252		- восстановление изоляции проводов способами И1, И2;	
	700-1Н, 700-3Н зона 500		- восстановление экранирующей оплетки проводов способами Э1, Э2, Э3;	
	700-2Н, 700-4Н -"- 600		- восстановление защиты жгутов способами З1-1, З2	с 0003428817
	Жгуты, защищенные тканью 300В или тканью НТ-7 по всей длине при полном или частичном обрыве проводов тканью			
	301-1Н зона 211, 221, 231, 241, 251			
	301-2Н -"- 211, 221, 231, 241, 251			
	301-3Н -"- 211, 221, 231, 241			
	301-4Н -"- 211, 221, 231, 241			
	301-7Н -"- 211, 221, 231, 241			
	302-3Н -"- 212, 222, 232, 242, 252			
	500-2Н -"- 940			
	Э-8РТ -"- 710			
	Э-16РТ -"- 132			
	Х-16РК -"- 373, 374	Перебитие (обрыв) части проводов жгута	Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:	
	Х-16РС -"- 373, 374			
	Х-1РНО -"- 911, 921, 931, 933			

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476

Продолжение табл.59

I	!	2	!	3	!	4	!	5
X-5PT	зона	9II						
K-3PT	"	520						- восстановление жил проводов - способами Э1, Э2, Э3, Э4, Э6, Э7;
K-4PT	"	620						- восстановление изоляции проводов - способами И1, И2, И3, И4, И5, И6, И7, И8;
K-5PT	"	520						- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1, Э2, Э3, Э4, Э5, Э6;
K-6PT	"	620						- восстановление защиты жгутов - способами Э1-1, Э2, Э4-1, Э6-1.
Ш-2PT	"	740						
Жгуты, частично защищенные по длине тканью ЗООВ, НТ-7 или полихлорвиниловой трубкой.								
Э-5PK	зона	I22, I24						
Э-6PK	"	I22, I24						
Э-7PK	"	I22, I24						
Э-8PK	"	I22, I24						
Э-6PC	"	I22, I24						
Э-7PC	"	I22, I24						
Э-8PC	"	I22, I24						
Э-2PI	"	I22, I24						
Э-12PII	"	I22, I24						
Э-1PT	"	I21, I23, I24, I31						
Э-3PT	"	I31						
Э-4PT	"	I22, I24						
Э-6PT	"	I22						
Э-3PIII	"	I21, I24, I32						
Э-5PIII	"	I31, I32						
Э-23PIII	"	I24						
Э-1P	"	I21						
Э-2P	"	I22						
Э-5PK	"	212, 222, 232, 242, 252						
Э-6PK	"	212, 222, 232, 242, 252						

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11176

050.13.04  
Стр.5  
Авг 20/87

1	2	3	4	5
Ф-6РС	зона 212,222,232,242,252			
Ф-2РП	"- 212,222,232,242,252			
Ф-4РП	"- 212,222			
Ф-1РПО	"- 211,221,231,241,151, 271			
Ф-1Р0	"- 211,221,231,241,251			
Ф-3Р0	"- 211,221,231,241,251			
Ф-1РТ	"- 211,221,231,241,251			
Ф-6РТ	"- 212			
Ф-10РТ	"- 211			
Х-6РК	"- 912,922,932,934			
Х-14РК	"- 314,373,374,934			
Х-14РС	"- 314,373,374,933			
Х-1РТ	"- 314,373,911,921,931, 933			
ХК-1РТ	"- 942			
ХК-2РТ	"- 941,942			
ХК-3РТ	"- 940			
К-1РТ	"- 520			
Ш-5РП	"- 292			
Ш-1РТ	"- 730			
5	Незащищенные жгуты открытой проклад- ки	Полное перебитие (обрыв) всех проводов жгута	Восстановление жгутов выполняет- ся способами ремонта основных элементов сети:	
201-1Н	зона 121,122,131			
201-2Н	"- 121,131			
201-3Н	"- 121,122,131			- восстановление жил проводов- способами И1,И2,И3,Б4,Ж6,К7;
201-4Н	"- 121,123			
201-5Н	"- 121			- восстановление изоляции прово- дов - способами И1,И2;
201-6Н	"- 123			
201-7Н	"- 121,131			

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

Продолжение табл.59

1	2	3	4	5
202-1Н	зона	I22, I31, I32		- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1, Э2, Э3;
202-2Н	-"	I22, I24, I31		
202-3Н	-"	I21, I22, I24		
202-4Н	-"	I24		
202-5Н	-"	I22		
203-1Н	-"	I21, I31	Перебитие (обрыв) части проводов жгута	Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:
203-2Н	-"	I21, I31		
203-3Н	-"	I31, I32		
203-4Н	-"	I21, I22, I31		
203-5Н	-"	I31, I33, I35		- восстановление жил проводов - способами И1, И2, Э3, Э4, Э6, Э7;
203-10Н	-"	I31, I32		
				- восстановление изоляции проводов способами И1, И2, И3, И4, И5, И6, И7, И8;
204-1Н	-"	I21, I22, I31		- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами Э1, Э2, Э3, Э4, Э5, Э6.
204-2Н	-"	I31, I32		
204-3Н	-"	I32		
204-4Н	-"	I32		
204-5Н	-"	I32		
204-6Н	-"	I32		
204-7Н	-"	I32		
204-8Н	-"	I32		
204-9Н	-"	I32		
204-10Н	-"	I32		
204-11Н	-"	I32		
204-12Н	-"	I32		
204-13Н	-"	I32		
204-15Н	-"	I32		
301-5Н	-"	211, 221, 231, 241		
301-8Н	-"	211, 221, 231, 261		
301-9Н	-"	211, 221, 231, 261		
301-10Н	-"	271		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476

I	!	2	!	3	!	4	!	5
30I-IIH	зона	27I						
30I-I2H	--	27I						
30I-I3H	--	2II,22I,23I,26I						
30I-I4H	--	2II,22I,23I,26I						
30I-I5H	--	26I						с 0934I8564
30I-I6H	--	25I						
30I-3IH	--	I5I, I53						с 0023438I22
30I-33H	--	I5I, I53						с 0023438I22
30I-35H	--	I5I, I53						с 0023438I22
30I-I7H	--	24I						по 063405I35
302-IH	--	2I2,222,232,242, 252						
302-2H	--	2I2,222,232,242, 252						
302-5H	--	232						
302-9H	--	232,242,252						
302-10H	--	242,252						
302-VIH	--	242						
400-IH	--	9II,92I,932,934						по 063405I35
400-2H	--	9I2,922,932,934						
400-3H	--	9I2,920,930						
400-4H	--	9I2						с 053404083
400-5H	--	9II						с 053404083
600-IH	--	292						
3-9PK	зона	I22, I24						
3-22PK	--	I24						
3-9PC	--	I22						
3-22PC	--	I22, I34						
3-IPV	--	I22						
3-2PV	--	I22						
3-3PV	--	I22						

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



Продолжение табл.59

1	!	2	!	3	!	4	!	5
Э-4РУ	зона	I22						
Э-5РУ	-"-	I22, I24						
Э-8РУ	-"-	I24						по 0033447353
Э-9РУ	-"-	I24, I34						с 0033447364
Э-11РУ	-"-	I21						
Э-12РУ	-"-	I21, I24						
Э-13РУ	-"-	I24, I34						
Э-14РУ	-"-	I24						
Э-16РУ	-"-	I22						
Э-17РУ	-"-	I22, I24						
Э-18РУ	-"-	I24, I34						
Э-19РУ	-"-	I24						
Э-1РДЦ	-"-	I22						
Э-2РДЦ	-"-	I21, I24						
Э-3РДЦ	-"-	I22						
Э-4РДЦ-	-"-	I21						
Э-5РДЦ	-"-	I24						
Э-10РДЦ	-"-	I24, I34						по 0033447357
Э-11РДЦ	-"-	I24, I34						с 0033447364
Э-1РП	-"-	I32						
Э-4РП	-"-	I22, I32						
Э-5РП	-"-	I32						
Э-10РП	-"-	I22, I32						
Э-11РП	-"-	I32						
Э-13РП	-"-	I32						
Э-2РПО	-"-	I22, I23						
Э-4РПО	-"-	I22						
Э-6РПО	-"-	I22						
Э-8РПО	-"-	I22						
Э-1Р0	-"-	I21, I23						
Э-3Р0	-"-	I21, I23						

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1	2	3	4	5
3-10P0	зона	I21, I24		
3-2P3Д	--	I23		
3-3P3Д	--	I23		
Н-1PT	--	I12		
3-2PT	--	I21		
3-5PT	--	I22		
3-7PT	--	I21		
3-9PT	--	I21		
3-10PT	--	I22		
3-11PT-I	--	I21		
3-12PT	--	I21		
3-13PT	--	I21		
3-14PT	--	I21		
3-15PT	--	I31, I32		
3-1PIII	--	I24		
3-11PIII	--	I31		
3-12PIII	--	I22		
3-13PIII	--	I31		
3-14PIII	--	I22		
3-15PIII	--	I21		
3-16PIII	--	I22		
3-17PIII	--	I21		
3-18PIII	--	I22		
3-20PIII	--	I32		
Ф-10P0	--	212, 222, 232, 242		
Ф-19P0	--	242		
Ф-5P3Д	--	271		
Ф-6P3Д	--	271		
Ф-2PT	--	212, 222, 232, 242, 252		
Ф-7PT	--	212		
Ф-9PT	--	212		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

21.76

050.13.04  
Стр.10  
Авт 20/87



1	2	3	4	5
X-1PK	зона 934			по 0013433999
X-2PK	"- 934			
X-3PK	"- 934			
X-4PK	"- 934			
X-5PK	"- 912,922,932,934			
X-1PC	"- 933			по 0013433999
X-2PC	"- 933			
X-3PC	"- 933			
X-4PC	"- 933			
X-6PC	"- 912,922,931,933			
X-1PI	"- 922			
X-2PI	"- 922,912			
X-5PI	"- 922			
X-2PIO	"- 314,374,375,376			
XK-1PIO	"- 940			
X-1PO	"- 911,921,931,933			
X-2PO	"- 933			
X-3PO	"- 011,921,931,933			
X-4PO	"- 933			
X-6PO	"- 933			
X-1P3D	"- 911,921,931,933			
XK-1P3D	"- 940			
X-4P	"- 912,922,932			
X-5P	"- 911,921,932			
K-2PT	"- 620			
6	Жгуты, экранированные по всей длине при полном или частичном охвате проводов экраным чулком	Полное перебитие (обрыв) всех проводов жгута	Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:	
	Э-1P3D зона 121,123		- восстановление жил проводов	
	20-I "- 121,123		способами Э1, Э2, Э3, Э4, Э6, Э7;	по 0023442218

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

22.22

11.76

1	2	3	4	5
Э-1РГ	зона I21, I23, I24		- восстановление изоляции проводов-	
Э-2РШ	"- I24, I32		способами И1, И2;	
Э-3РШ	"- I21, I24, I32		- восстановление экранирующей оплет-	
Э-4РШ	"- I22, I24, I32		ки проводов и жгутов - способами	
Э-5РШ	"- I31, I32		Э1, Э2, Э3.	
Э-6РШ	"- I22, I24			
Э-7РШ	"- I31, I32			
Э-8РШ	"- I22			
Э-9РШ	"- I21			
Э-10РШ	"- I22			
Э-22РШ	"- I24			
Э-23РШ	"- I24			
Ф-1РЗД	"- 211, 221, 231, 241, 251, 271			
Ф-2РЗД	"- 271			
Ф-3РЗД	"- 271	Перебитие (обрыв)	Восстановление жгутов выполняет-	
Ф-4РЗД	"- 271	части проводов	ся способами ремонта основных	
19-1	"- 251, 271	жгута	элементов сети:	по 002344
20-2	"- 211, 221, 231, 241, 271		- восстановление жил проводов -	2218
Ф-5РГ	"- 211, 221, 231, 241, 251		способами И1, И2, И3, И4, И6, И7	по 002344
19-2	"- 911, 921, 931, 933		восстановление изоляции проводов	2218
Х-1РГ	"- 911, 921, 931, 933, 314, 373, 374		- способами И1, И2, И3, И4, И5, И6, И7, И8;	по 002344
Х-3РГ	"- 911		- восстановление экранирующей оп-	
Х-5РГ	"- 911		летки проводов и жгутов - спосо-	
ХК-1РГ	"- 942		бами Э1, Э2, Э3, Э4, Э5, Э6.	
7	Жгут, частично защищенный отрезком трубы в зоне 375:	Полное перебитие (обрыв) всех проводов жгута	Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:	

Продолжение табл.59

I	!	2	!	3	!	4	!	5
X-2PNC	зона	3I4,374,375,376				- восстановление жил проводов - способами XI, X2, X3, X6, X7;		
Жгуты, частично защищенные отрезком короба в зоне 374:						- восстановление изоляции проводов способами III, X2;		
X-I4PK	-"	3I4,373,374,934				- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами XI, X2, X3;		
X-I4PC	-"	3I4,373,374,933						
X-2PNO	-"	3I4,374,375,376						
X-IPT	-"	3I4,373,374,9II,92I,93I				- восстановление защиты жгутов - способами XI, X2, X3.		
Перебитие (обрыв) части проводов жгута						Восстановление жгутов выполняется способами ремонта основных элементов сети:		
						- восстановление жил проводов - способами XI, X2, X3, X6, X7;		
						- восстановление изоляции проводов способами XI, X2, X3, X4, X5, X6, X7, X8;		
						- восстановление экранирующей оплетки проводов - способами XI, X2, X3, X4, X5, X6;		
						- восстановление защиты жгутов - способами XI, X4, X5, X6.		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

22.12





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Р А З Б О Р К А

Разборка систем и конструктивных элементов самолета имеет целью обеспечить подход к следующим объектам сети:

- герметичным штепсельным разъемам, гермовводам и гермопроходникам;
- жгутам сети, проложенным в трубах;
- жгутам и проводам БЭС, ремонт которых допустим только методом замены на участке между штепсельными разъемами.

Подход к герметичным штепсельным разъемам, гермовводам и гермопроходникам на шп.18,67 и 90 свободный и не требует выполнения каких-либо демонтажных работ.

Для обеспечения подхода к разъемам на шп.14 и 45, бортах фюзеляжа шп.30-31, зализах центроплана шп.29-33 выполнить операции согласно тех.карты № 1

Для обеспечения подхода к жгутам сети Ф55, Ф56, Ф61, 301-16Н, проложенным в рампе, выполнить операции согласно тех.карты № 2

Подход к жгутам сети, проложенным в трубах (на стойках шасси) приведен в тех.карте № 62 по теме "Ремонт".

Подход к жгутам сети, ремонт которых допустим только методом замены приведен в тех.картах № 52-57,60,61. по теме "Ремонт".



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИДН-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	ТЕЛЛОКОПИРОВАКА КАРТА №1	На I странице Страница I
--	--------------------------	-----------------------------

Условия и особен- ности выполнения работ	Подход к штепсельным разъемам и гермопроходни- кам, расположенным на шп.14,30-31,45 и зализах центроплана шп.29-33	Трудоемкость указана
--	--	-------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполне- мые при отклоне- ниях от ТТ)	Контроль
---	--	----------

Для обеспечения подхода к штепсельным разъемам и гермопроходникам необходимо выполнить рабо-  
ты:

- А. На гермоперегородке шп.14- демонтировать  
кожуха черт. I.760I.7504.350.001/002.

Трудоемкость I чел/час.
- Б. На бортах фюзеляжа шп.30-31 -демонтировать  
облицовочные панели черт. I.760I.7502.520.337,  
I.760I.7502.520.334.

Трудоемкость 0,5 чел/час
- В. В зализах центроплана между шп.29-33- отвернуть  
с наружной стороны винты крепления откидных  
панелей черт. I.760I.0307.890.000.

Трудоемкость 0,3 чел/час.
- Г. На шп.45- отвернуть винты крепления откидного  
люка черт. I.760I.0317.630.000 на центроплане  
и откинуть его вверх.

Трудоемкость 0,1 чел/час.

Контрольно-проверочная аппаратура КПА	Инструмент и приспособления	Расходные материалы.
--	-----------------------------	----------------------

Отвертка универсальная





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Установка и проверка электричес- кой сети.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №2	На I странице Страница I
---	--------------------------	-----------------------------

Условия и особенности выполнения работ	Подход к жгутам $\Phi$ -55, $\Phi$ -56, $\Phi$ -6I, 30I-I6H, проложенным в рампе.	Трудоемкость 16 чел/час.
---	--	-----------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ) Работы выполняе- Кон-  
мые при отклю- роль  
нениях от ТТ

1. Отвернуть болты крепления съемной части обтекателя шасси на рампе черт. I.760I.084I.400.000 и демонтировать обтекатель.
2. Отвернуть болты крепления опорной пяты на рампе черт. I.760I.084I.240.000 и демонтировать пяту.
3. Отвернуть болты крепления нижних обшивок каркаса рампы черт. I.760I.084I.000.103/104 и демонтировать обшивки.
4. Срубить заклепки крепления зашивки в отсеке подтранни- ков черт. I.760I.084I.370.000 и демонтировать зашивки.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособление	Расходные материалы
	Отвертка универсальная Молоток слесарный Зубило Выколотка Дрель	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ.

#### Особенности осмотра мест повреждений.

Определение технического состояния бортовой электрической сети рекомендуется проводить внешним осмотром БЭС в районе повреждения самолета.

Состояние БЭС определяется инструментальным и визуальным контролем.

Инструментальный способ контроля состояния БЭС состоит в замере величин переходных сопротивлений в местах электрического контактирования элементов БЭС, проверке сопротивления изоляции проводов (фидера) и электрической прочности объектов, прозвонке отдельных электрических цепей.

Визуальный контроль состояния БЭС определяется непосредственным осмотром места повреждения и по косвенным признакам, к которым относятся:

- срабатывание автоматов защиты;
- перегорание предохранителя;
- отсутствие показаний либо зашкаливание стрелки электрического указателя (при обрывах определенных цепей);
- несоответствие положений управляющего и исполнительного органа системы;
- неработоспособность проверяемой системы и функционально связанной с ней.

Для оценки объема и характера повреждений элементов бортовой сети необходимо определить зоны повреждений обшивки фюзеляжа и внутри его, учитывая при этом возможность повреждения бортовой сети, как непосредственно элементами боевого приращения, так и разрушаемыми частями конструкции.

Для предотвращения возможных вторичных повреждений из-за непреднамеренного замыкания проводов в местах разрушений, до восстановления поврежденной изоляции проводов, устранения замыкания проводов на корпус самолета, отыскания и устранения причин срабатывания автоматов защиты и перегорания предохранителей, источники питания бортовой сети должны быть отключены.

#### Дефектация элементов бортовой сети самолета.

При определении технического состояния элементов бортовой электрической сети после повреждения руководствоваться рекомендациями по дефектации.

Проверить состояние монтажа отдельных проводов, электрожгутов и высокочастотных кабелей:

- исправность материала защиты;
- состояние изоляции провода (жгута), отсутствие следов перегрева и повреждений токоведущих жил;
- состояние отбортовки, бандажей, хомутов-скоб;
- состояние экранирующей плетенки;
- убедиться в отсутствии загрязнений маслами, гидросмесью, керосином и т. д. ;
- состояние минусовых проводов, перемычек металлизации, мест присоединения к корпусу

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Проверить состояние штепсельных и высокочастотных разъёмов, гермопроходников:

- отсутствие трещин, механических повреждений;
- надежность установки и крепежа в хомуте-скобе, на агрегатах и приборах.

Проверить состояние разъёмных клеммных колодок:

- отсутствие трещин, сколов на корпусе, перегородках и крышке;
- надежность крепления проводов к контактным винтам.

Проверить подставки и амортизационные рамы агрегатов:

- отсутствие трещин, надломов, потери амортизационных свойств;
- исправность замков, барашковых винтов крепления.

Проверить установочные места агрегатов оборудования:

- отсутствие трещин, деформации уголков, косынок, профилей установочных мест;
- ослабление заклепочного шва, крепление анкерных гаек.

Проверить состояние распределительных устройств:

- отсутствие вмятин, надломов, трещин, пробоев;
- качество крепления кронштейнов (заклепочных швов, болтовых соединений);
- состояние монтажных деталей и установленного оборудования;
- исправность замков, их фиксация в закрытом положении крышки, панели.

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## УКАЗАНИЯ

### ПО ОЦЕНКЕ ХАРАКТЕРА И ОБЪЕМА ПОВРЕЖДЕНИЙ БЭС

Последствия повреждений бортовой электрической сети в зависимости от применяемых средств поражения, определяются как первичными поражающими факторами, так и вторичными.

Наибольший ущерб бортовая электрическая сеть, и особенно ее провода и жгуты, получают при попадании в летательный аппарат осколочно-фугасных зажигательных снарядов. В этих случаях первичными поражающими факторами для элементов сети являются осколки, ударная волна и газообразные продукты взрыва высокой температуры. Плотный поток осколков, возникающий при взрыве снаряда, наносит значительные повреждения незащищенным участкам кабельно-фидерной сети в виде вырыва участков проводов и жгутов, полного разрушения штепсельных разъемов, деформации и пробоя защитных труб и жгутов и рукавов коллектора проводов авиадвигателя.

В непосредственной близости от места попадания снаряда от воздействия газообразных продуктов взрыва высокой температуры происходит, как правило, обугливание или возгорание изоляции проводов и мягких защитных покрытий жгутов.

Ударная волна, возникающая при взрыве боевой части снаряда, может вызвать на расстоянии до 0,5 м от точки взрыва обрыв отдельно приложенных проводов малых сечений, если они провисают или недостаточно плотно закреплены в комутах.

К вторичным поражающим факторам БЭС относятся, прежде всего, короткие замыкания проводов на массу и между собой, что может привести к возникновению пожара, появлению паразитных цепей в системах, ложному срабатыванию отдельных агрегатов.

Действие вторичных поражающих факторов наиболее вероятно, когда БЭС находится под током в момент получения повреждения. Их появление возможно, когда для проверки состояния бортовой сети и работоспособности оборудования, поврежденная кабельно-фидерная сеть включается под ток без предварительного устранения всех ее первичных повреждений.

В определенных условиях ущерб от вторичных поражающих факторов может быть значительно большим, чем от первичных факторов.

Значение и учет первичных и вторичных поражающих факторов на БЭС позволяет наиболее точно определить характер и объем повреждений ее элементов и выбрать способ устранения повреждений БЭС в тех или иных условиях ремонта.

При оценке характера и объема повреждений бортовой электрической сети учитывается возможность восстановления целостности ее основных элементов: жил, изоляции проводов, экранирующей оплетки, механической и тепловой защиты проводов и жгутов.

Для жил проводов наиболее характерными и массовыми боевыми повреждениями являются:

- обрывы нескольких прядей или проволок жилы (неполный обрыв жил);
- полный обрыв жил в сечении ;
- вырыв или двойной обрыв жилы на участке длиной более 100 мм (т.е. свыше ремонтного запаса провода).

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

При обрыве до 25 % сечения жилы провода- жилы считается неповрежденной и восстановления не требует.

При обрыве более 25% сечения жилы провода- жилы считается поврежденной и требует восстановления, как при полном обрыве.

Повреждения изоляции проводов могут быть разнообразны как по характеру, так и по объему разрушений изоляционных покрытий: порезы, разрезы и вырывы материала изоляции различной глубины вплоть до жилы проводов, выгорание и обугливание материала изоляции провода на отдельных участках. Устранение таких повреждений изоляции проводов должно осуществляться путем восстановления сплошности изоляционного покрытия жилы с обеспечением при этом необходимых электрических и механических свойств изоляции участка провода.

Для экранирующей оплетки проводов и жгутов типовыми боевыми повреждениями являются:

- разрушение экранирующей оплетки в месте обрыва провода;
- разрушение экранирующей оплетки по всему ее сечению без обрыва провода в месте повреждения;
- разрывы или вырывы части материала экранирующей оплетки.

Выбор способа ремонта определяется характером повреждения провода в месте разрушения экранирующей оплетки и возможностью демонтажа этого участка с провода или жгута.

Повреждения механической защиты проводов и жгутов осложняют и значительно увеличивают трудоемкость демонтажа таких участков бортовой электрической сети, а также ремонт элементов механической защиты и проложенных в них проводов.

Выбор способа ремонта механической защиты проводов и жгутов определяется конструктивным исполнением защиты и размерами повреждения.

В процессе осмотра бортовой электрической сети выявляется полученный ее элементами ущерб и определяется способ устранения повреждений.

Данные осмотра заносятся в ведомость по прилагаемой форме таблицы 301

ВЕДОМОСТЬ  
РЕЗУЛЬТАТОВ ДЕФЕКТАЦИИ БЭС ( НАИМЕНОВАНИЕ ОТСЕКА ЛА)

Таблица 301

Тип, маркировка поврежденных жгутов, их проводов и арматуры БЭС)	Характеристика выявленного повреждения	Рекомендуемый способ ремонта, его шифр согласно таблицы	Ссылка на документацию, где изложена технология ремонта	Примечание
1	2	3	4	5



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ДЕФЕКТАЦИИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

Дефектацию распределительных устройств выполнять при обесточенной бортовой сети по зонам их установки и проводить в два этапа:

1. Предварительная дефектация;
2. Окончательная дефектация.

Предварительная дефектация распределительного устройства проводится путем визуального осмотра с целью определения характера повреждения.

Окончательная дефектация распределительного устройства (по результатам предварительной дефектации) проводится с использованием инструментального метода контроля (при необходимости) с целью определения способа ремонта и устранения повреждения распределительного устройства.

Перед выполнением инструментального контроля внешние соединения распределительного устройства должны быть отключены.

Для внешнего осмотра узлов и деталей распределительных устройств выполните необходимый объем разборки, руководствуясь таблицей 301 и технологическими картами самолета ИЛ-76 (МД) выполнения регламентных работ (книга 3 "Авиационное оборудование" часть 2, раздел I "Электрооборудование").

Отличительные особенности разборки и осмотра отдельных распределительных устройств изложены в графе "Примечание" таблицы 302

Таблица 302

№ п/п	Наименование распределительного устройства	№ зоны установки	№ технологической карты выполнения регламентных работ		Примечание
			№ эксп-лукционного люка	№ работ	
1	2	3	4	5	
1	РУ переменного и постоянного тока РУ-21, РУ-22, РУ-23, РУ-24, РУ-25, РУ-26	121, 122		3.2.1.02	
2	Щиток контроля энергетики "28"	122		3.2.1.01	
3	Приборные доски старшего бортового техника "27А", "27Б", "27В".	121		3.2.1.01	
4	Панель штурмана "021" сигнализации и управления грузами	131		3.2.1.11	
5	Щиток "022" сигнализации дверей и люков	122		3.2.1.11	

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 302

1	2	3	4	5
6	Панель "0022" сброса наружных подвесок.	I32	3.2.1.05 3.2.1.11	
7	Щиток "0021" освещения	I23	3.2.1.01	
8	Блок-реле "024" управления стабилизатора от АПС.	I24	3.2.1.19	
9	Блок-реле "025", "026" управления загрузочными устройствами.	I21, I22	3.2.1.05	
10	Щиток "027", "028" сигнализаций левой и правой гермошвери.	I35, I34	3.2.1.01	
11	Щиток "029" управления обогревом стекол штурмана.	I31	3.2.1.05	
12	Блок-реле "I1Д", "I2Д" обогрева стекол	I21, I22	3.2.1.05	
13	Блок-реле "I8E" правой приборной панели.	I21	3.2.1.05	
14	Коробка коммутации "I8H".	I22	3.2.1.05	
15	Коробка формирования команд "K20"	I24		<p>1. Снимите крышку коробки.</p> <p>2. Отверните плоской отверткой винты крепления панели поз.50 (см.54.20.05, стр.18/17 "Каталога деталей и сборочных единиц", часть 5, книга 3). Снимите панель.</p> <p>3. Выполните осмотр, руководствуясь технологической картой 3.2.1.05.</p>
16	ЦРУ переменного и постоянного тока ЦРУ-31, ЦРУ-32, ЦРУ-33, ЦРУ-34, ЦРУ-35, ЦРУ-36, ЦРУ-37, ЦРУ-38.	231, 232	3.2.1.26	
17	Блок-реле "031", "032" управления кондиционированием и противобледенением.	283, 284	3.2.1.67	
18	Блок-реле "033", "034" управления топливной системы.	231, 232	3.2.1.32	





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 302

1	2	3	4	5
19	Блок-реле "035", "036" управления сбросом грузов.	251,252	3.2.1.67	
20	Блок-реле "037", "038" управления противопожарной системой.	221,222	3.2.1.31	
21	Пульт "39А" АДО - передний	211	3.2.1.01	
22	Щиток "39Б" указателей кислорода	211		1. Отверните плоской отверткой винты крепления щитка, оттянув его на длину приблизительно жгута. 2. Выполните осмотр, руководствуясь технологической картой 3.2.1.67, обратив внимание на состояние сигнализаторов давления ИЖРДА. На корпусе прибора не должно быть загрязнений, механических повреждений и коррозии.
23	Пульт "039" АДО - задний.	241		1. Снимите ручки кранов поз. 7 "Спускание рампы" (см. 54.17.03, стр. 16/15 "Каталога деталей и сборочных единиц", часть 5, книга 3). 2. Откройте крестообразной отверткой панель поз. 22. 3. Выполните осмотр, руководствуясь технологической картой 3.2.1.01.
24	Блок-реле "0031" управления тормозными щитками.	285/285-15	3.2.1.67	
25	Блок-реле "0032" управления грузовым локом и дверьми	212	3.2.1.67	
26	Блок-реле "0034" тормозов закрывков.	285/28	3.2.1.67	
27	Блок-реле "0035" сигнализации о механизации.	222	3.2.1.67	
28	Коробка "К-30" системы МСП.	272	3.2.1.67 3.2.1.05	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.302

I	2	3	4	5
29	РУ переменного и постоянного тока РУ-42, РУ-41, РУ-43, РУ-44	911, 912; 933, 934	3.2.1.34	
30	Блок-реле "45" управления стабилизатором.	921	3.2.1.37	
31	Блок-реле "46" управления ПСС крыла.	921	3.2.1.05	
32	Блок-реле "47" управления створками.	933	3.2.1.67	
33	Блок-реле "48" дифференциальной защиты ПСС.	315		Осмотрите и убедитесь в отсутствии трещин, сколов эпоксидного компаунда, в надежности крепления наконечников электропроводов к клеммным болтам блок-реле.
34	Блок-реле "49" питания бустеров.	933, 921, 922, 285/ 285-III	3.2.1.36	
35	Блок-реле "041", "042" управления ПСС стабилизатора.	315	3.2.1.37	
36	Коробка "045" обогрева подъемника стабилизатора.	922	3.2.1.05	
37	Блок-реле "047", "048" пиропатронов РВ и РН.	921, 922	3.2.1.36	
38	Блок-реле "049" управления лебедками п/лент.	933	3.2.1.36	
39	РУ постоянного тока отсека шасси (левого и правого) РУ-61А, РУ-62А, РУ-61А1, РУ-62А1.	736/736- -4А, 746/746- -4А.	3.2.1.48	
40	Блок-реле "63" обогрева аккумуляторов.	-"	3.2.1.05	
41	Блок-реле "65", "66" управления шасси.	735, 765	3.2.1.51	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 302

1	2	3	4	5
42	Блок-реле "68" управления генератором нейтрального газа (ГНГ).	746/746- -4А.	3.2.1.5I	
43	Щиток "06I", "062" управления сливом отстоя топлива.	747/747- -4А.		1. Снимите ручку галетного переключателя и колпачок светосигнализатора. 2. Отверните винты крепления лицевой панели и снимите ее. 3. Выполните осмотр, руководствуясь технологической картой 3.2.1.II.
44	Щиток "066", "068" кодового выключателя.	747/747- -4А 746/746- -4А	3.2.1.67	
45	Блок-реле "8I" СОПВ и ПОС двигателей.	45I, 46I, 47I, 48I	3.2.1.67	
46	Коробка конденсаторов "85".	45I, 46I, 47I, 48I, 293		1. Отверните отверткой крышку коробки и снимите ее. 2. Осмотрите и убедитесь в надежности крепления конденсаторов, целостности их выводов, отсутствии механических повреждений, вздутий на корпусах конденсаторов, следов перегрева проводов.
47	Распределительная коробка "Н18".	I2I		1. Открыть замки крепления крышки и снять ее. 2. При проверке состояния конструктивных и схемных элементов руководствоваться особенностями осмотра узлов и деталей распределительных устройств.
48	Распределительная коробка "Н20" (3 шт.).	I23, I24		То же
49	Распределительная коробка "Н21".	I23		-"-
50	Распределительная коробка "Н22".	I24		-"-

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.302

1	2	3	4	5
51	Распределительная коробка "И23".	I3I		То же
52	Распределительная коробка "И24"	I32		-"-
53	Распределительная коробка "И27"	I3I		-"-
54	Распределительная коробка "И31"	24I		-"-
55	Распределительная коробка "И32"	242		-"-
56	Распределительная коробка "Р86I"	I24		-"-
57	Распределительная коробка "Р50"	I24		<p>I. Осмотр состояния коробки производить после ее демонтажа для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-отверните ШР бортоети;</li> <li>-отсоедините пленку металлизации;</li> <li>-отверните винты крепления корпуса коробки и снимите ее;</li> <li>-расконтрите и откройте замки крепления крышки и снимите ее;</li> </ul> <p>2. При проверке состояния конструктивных и схемных элементов руководствоваться особенностями осмотра узлов и деталей распределительных устройств.</p>

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ОСОБЕННОСТИ ОСМОТРА УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

1. Убедитесь в надежности крепления, отсутствии механических повреждений и следов загрязнений электроизмерительных приборов, указателей, контакторов, реле, колодок, автоматов защиты, предохранителей, диодов, конденсаторов и др. элементов.
2. Убедитесь в отсутствии перегрева, подгара и оплавления шин и монтажных проводов.
3. Убедитесь в отсутствии трещин, деформаций крышек и панелей.
4. Проверьте от руки надежность крепления проводов в наконечниках. С помощью тарировочного ключа проверьте затяжку болтовых соединений крепления наконечников.

Крутящие моменты для затяжки болтовых соединений с элементами электрорадиотехнических устройств в зависимости от материала болта и гайки указаны в таблице 303

Таблица 303

Резьба	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5	Материал
M крут. (кгс.см)	10 $\pm$ 1	20 $\pm$ 2	35 $\pm$ 3	100 $\pm$ 10	190 $\pm$ 20	300 $\pm$ 30	Латунь оловянированная
	18 $\pm$ 2	40 $\pm$ 2	65 $\pm$ 3	165 $\pm$ 4	365 $\pm$ 5		Сталь кадмированная



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### АЛГОРИТМ ПОИСКА ОТКАЗАВШИХ УЗЛОВ И ЭЛЕМЕНТОВ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ПО КОСВЕННЫМ ПРИЗНАКАМ.

- I. Косвенными признаками отказа узлов и элементов распределительного устройства являются:
  - непроизвольное срабатывание автомата защиты;
  - перегорание предохранителя;
  - вспучивание и обгорание изоляции провода;
  - потемнение резистора;
  - подтекание электролита и вздутие корпуса конденсатора;
  - разрушение диода ;
  - несоответствие перемещения выходного органа исполнительного механизма и состояния ламп сигнализации положению управляющего органа и т.д.
2. Руководствуясь косвенными признаками отказа элементов, произведите проверку состояния электрооборудования:
  - по маркировке провода, подходящего к элементу по п. I и номеру его позиции, определите фидерную схему, в которую он входит, и проверьте с помощью контрольно-измерительных приборов состояние проверяемого элемента;
  - определите возможные нарушения функциональных связей между элементами фидерной электросхемы и работы взаимосвязанных систем оборудования.





ДЕФЕКТАЦИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМИ МЕТОДАМИ.

Условия, определяющие необходимость инструментального контроля, и перечень контролируемых параметров изложены в таблице 304

Таблица 304

№ п/п	Условия, определяющие необходимость инструментального контроля	Контролируемый параметр	Прибор, инструмент, рекомендуемый при контроле	Наименование элементов РУ, подлежащих контролю	Допускаемое значение параметра	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
I	Воздействие топлива, масла, рабочей жидкости гидросистем, остатков огнегасящего состава систем пожаротушения после их срабатывания, высоких температур, продуктов сгорания на элементы внутреннего монтажа.	Сопротивление изоляции	Мегаомметр на БССВ М1101, (ЭБ-4А)	Провода внутреннего монтажа;	1 МОм	Не менее
				штепсельные разъемы;	10 МОм	не менее
				клеммные колодки;	10 МОм	не менее
				кнопки	20 МОм	не менее
		переходное сопротивление	Микроомметр М-246, 2-415	Контактное присоединение минусовых (нулевых) проводов	600 мкОм 500 мкОм 400 мкОм 300 мкОм 200 мкОм 100 мкОм	Для сечений 0,5; 0,75; 1,0; 1,5; 2,5 Для сечений 4; 6; 10 Для сечений 16; 25 Для сечения 35 Для сечений 50; 70 Для сечения 95
				-плетенок металлизации	2000 мкОм	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

117

050.30.06  
Стр. 302  
Авг 20/87

I	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6	!	7
2		Механические повреждения внутреннего монтажа и элементов распределительных устройств.		Отсутствие обрывов проводов		Тестер Ц-4315		Провода внутреннего монтажа				
				Зазор между открытыми токонесущими элементами и корпусом		Линейка металлическая I/3 ГОСТ 427-75		Шины, контакты каммутационной аппаратуры		5 мм		Не менее
				Сопротивление изоляции		См. пункт I						
				Переходное сопротивление		См. пункт I						
3		При всех видах повреждений		Исправность предохранителей		ППП-1М		Предохранители ИЛ, ТП				Допускается выполнять без демонтажа распределительного устройства

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



I	2	3	4	5	6	7
4	По заключению визуальной дефектации боевых повреждений.	См. пункты № 1, 2, 3				

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ О ПОДГОТОВКЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ К ДЕФЕКТАЦИИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМИ МЕТОДАМИ.**

1. Инструментальный контроль состояния распределительного устройства проводится при отключенных внешних соединениях.
2. Перед проверкой сопротивления изоляции элементов распределительного устройства и проводов внутреннего монтажа необходимо:
  - а) вынуть лампы из арматур сигнальных табло, светосигнализаторов и т.п.;
  - б) отключить провода от конденсаторов, полупроводниковых (диоды, транзисторы и т.п.) и электроизмерительных приборов, а так же от элементов и агрегатов, во внутренней схеме которых имеются конденсаторы и указанные приборы, и "минусовая" (нулевая) цепь подключена на корпус. Отключить "минусовые" (нулевые) провода от корпуса;
  - в) снять предохранители и выключить автоматы защиты.
3. Проверку сопротивления изоляции элементов распределительного устройства и проводов внутреннего монтажа выполнять по технологической карте № 39
4. Проверку исправности электроцепей распределительного устройства выполнять аналогично "Методике проверки жгута после устранения в нем боевых повреждений" (см. раздел 050.50.00)

ИЛТ



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

на состояние и монтаж объектов БЭС с повреждениями, при которых возможна их дальнейшая эксплуатация.

- I. Повреждения хлопчатобумажной и виниловой изоляции проводов без оголения жил, если они не вызваны трением о выступающие части конструкции и отсутствует опасность дальнейшего разрушения изоляции из-за трещин, касания о другие элементы жгута и т.п.
2. Разрушение до 25% сечения жилы провода с изоляцией места повреждения.
3. Загрязнение проводов бензином, маслом, гидросмесью, если сопротивление изоляции проводов соответствует техническим условиям.
4. Растрескивание и разрушение лакового покрытия, если это не вызвано перегревом проводов.
5. Нарушение прядей экранирующей плетенки проводов и жгутов, если число оборванных жилок в прядях не превышает 20% и исключено повреждение изоляции проводов.
6. Трещины и вырывы материала виниловых трубок на индивидуальных разъемах, глухих стыках, штепсельных разъемах и наконечниках, если глубина их не превышает половины толщины стенки трубки, длина не свыше 8 мм, а расстояние от трещины до концов не менее 5 мм.
7. Царапины и забоины на наконечниках, индивидуальных разъемах и глухих стыках, если они не вызывают ослабления заделки проводов.
8. Повреждение деталей крепления жгутов (хомутов, уголков и т. п.), если эти нарушения не вызовут при дальнейшей эксплуатации повреждения изоляции проводов и трения жгутов о подвижные и выступающие части конструкции летательного аппарата.
9. Нарушение изоляции минусовых проводов сечением не свыше  $8,8 \text{ мм}^2$ , если оголенное место провода не создает переменного контакта с корпусом летательного аппарата.
10. Разрывы бандажей, если их не более одного на длине 1 м, а место обрыва бандажа не находится вблизи подвижных частей конструкции.
11. Обрывы бандажей, крепящих жгуты к другим жгутам, если их не более одного на длине 2 м, а место обрыва не находится вблизи подвижных частей конструкции.
12. Повреждения перемычек металлизации, нарушения прядей перемычек, если число поврежденных жилок не превышает 20%.  
Допускается потемнение экранной оплетки, риски на наконечниках, не влияющие на прочность, качество крепления и переходное сопротивление. Погнутые наконечники разрешается выправить, при необходимости — облудить.
13. Повреждения брони рукавов коллектора проводов авиадвигателей — вмятины глубиной не свыше 25% диаметра рукава, если нет разрыва и трещин материала брони рукава в месте деформации и не повреждены проложенные в них провода. Отсутствие обрыва и короткого замыкания проводов между собой и на броню рукава проверить "прозвонкой" провода с одновременным изгибанием рукава в месте деформации.

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

14. Поврежденная экранирующих и защитных труб - забоины, царапины и вырывы материала труб, если глубина их не превышает половины толщины стенки труб, и это не вызывает ослабления трубы в целом.

Вмятины труб, если их глубина не превышает 25% диаметра трубы и нет пережатия проложенных в них проводов (проверить продергиванием).

15. Повреждения корпуса и крышек распределительных коробок - пробойн диаметром не свыше 30 мм, если они не затрагивают мест крепления агрегатов, расположенных внутри коробок, находятся на расстоянии не менее 20 мм от кромок, не нарушают электрическую сеть и находятся в герметичных кабинах; забоины и царапины с наружной стороны коробок; вмятины, если обеспечивается зазор не менее 5 мм между корпусом коробки и токоведущими элементами.

16. Разрушения и вырывы материала изоляционных прокладок в коробках, если они не вызывают опасности замыкания и не нарушают мест крепления.

17. Нарушения одной точки крепления коробки, если число точек не менее четырех.

18. Нарушение лакокрасочных покрытий и повреждение трафаретов коробок, пультов панелей, если текст не искажен и чтение не затруднено.

19. По радиочастотным кабелям:

- незначительные повреждения оболочки (мелкие порезы, трещины глубиной не более 0,5 мм), не нарушающие целостность изоляции, которые не вызваны трением о другие детали (части) конструкции ЛА или блока, и исключающие опасность дальнейшего разрушения оболочки и изоляции;
- вмятины оболочки площадью 5 мм<sup>2</sup> глубиной не более 1/4 диаметра кабеля, если в месте деформации нет разрыва и трещин материалов оболочки и изоляции, а так же сохраняется соответствие электрических параметров требованиям ТУ;
- отсутствие пряди на внешнем проводнике на длине не более трех шагов при условии сохранения на этом участке прядей другого направления;
- обрыв не более 10 отдельных ниток пряди стекловолокна при повреждении на 1 метре длины у теплостойких кабелей;
- слабое обжатие кабелей, уменьшение диаметра на 0,5 мм хомутами и другими элементами крепления;

Ограничения по сроку эксплуатации изделия при данных повреждениях бортовой электрической сети - 25 час. полета.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА СОСТОЯНИЕ И МОНТАЖ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА  
ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫХ И СЛАБЫХ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЯХ.**

Таблица 305

№ п/п	Наименование узлов и элементов распределительного устройства	Характеристика боевых повреждений, с которыми возможна дальнейшая эксплуатация	Ограничения эксплуатации по наработке	Примечание
1	2	3	4	5
1	Защитное и лакокрасочное покрытие	1. Нарушение защитного ЛКП на токоведущих элементах (шины, перемычки и т.п.) при условии наличия зазора не менее 5 мм между "массой" (корпусом) РУ и токоведущим элементом.  2. Нарушение ЛКП крышки, коробки, панели, деталей крепления элементов внутреннего монтажа.	До очередных р/работ  Без ограничений	
2	Корпус, крышка, панель, кронштейны и детали крепления элементов внутреннего монтажа	1. Повреждения корпуса, крышки распределительного устройства: а) пробоина диаметром не свыше 30 мм, если она не затрагивает мест крепления элементов, расположенных внутри коробки, находится на расстоянии не менее 20 мм от кромок, не нарушает электрическую сеть и поврежденное распределительное устройство находится в герметичной зоне; б) забоины и царапины с наружной стороны коробок; вмятины, если обеспечивается зазор не менее 5 мм между корпусом коробки и открытыми токоведущими элементами (шинами, наконечниками и т.п.);	до очередных р/работ  до очередных р/работ	В негерметичной зоне находятся коробки, в составе номеров которых есть цифры 4, 6, 8 (например: 4I, 045, 062, 63, 8I и т.д.) и блок-реле "003I".

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1	2	3	4	5
		в) повреждение одной точки крепления коробки, если число точек не менее четырех;	25 часов	
		г) трещина длиной 10-15 мм, не менее 5 мм от края на участке длиной до 200 мм; расстояние между соседними трещинами не менее 50 мм	25 часов	
3	Жгуты приболочные и внутреннего монтажа.	1. Повреждения хлопчатобумажной и винило-вой изоляции проводов без оголения жил, если они не вызваны трением о выступающие части конструкции и отсутствует опасность дальнейшего разрушения изоляции из-за трещин, касания о другие элементы жгута и т.п. 2. Загрязнение проводов бензином, маслом, гидросмесью и т.д. 3. Растрескивание и разрушение лакового покрытия, если оно не вызвано перегревом проводов. 4. Обрывы бандажей, крепящих жгуты к другим жгутам, если они не могут впоследствии привести к перетиранию изоляции проводов о выступающие части конструкции.	25 часов до очередных р/работ 25 часов до очередных р/работ	При условии обеспечения сопротивления изоляции провода не менее 1 МОм -" -" -"
4	Плетенка металлизации	1. Нарушение прядей плетенки, если число поврежденных жилок не превышает 20%; 2. Нарушение прядей плетенки при повреждении жилок до 50%.	до очередных р/работ I полет	
5	Штепсельный разъем	1. Отслаивание, выкрашивание пенгерметика. 2. Забоины, царапины глубиной не более 0,5 мм длиной до 5 мм, если эти повреждения	до очередных р/работ Без ограничений	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476



1	2	3	4	5
		не мешают расстыковке штепсельных разъемов и не могут быть причиной короткого замыкания.		
6	Шины токоведущие	1. Вмятины, при условии обеспечения зазора на менее 5 мм от "массы" (корпуса). 2. Вырыв материала шины до 10% сечения. 3. Вырыв материала шины до 25% сечения. 4. Риски, царапины длиной 10-20 мм, глубиной 0,5 мм.	Без ограничений 25 часов I полет	
7	Наконечники электропроводов	1. Царапины, риски, без ущерба для заделки провода, длиной не более 5 мм на глубину 0,2 мм для проводов сечением до 1,0 мм и на глубину 0,3 мм для проводов сечением до 2,5 мм. 2. Вырыв материала наконечника до 10%, при обеспечении надежного контакта и без нарушения заделки для проводов сечением до 2,5 мм.	Без ограничений I полет	
8	Фотосхемы, трафареты, надписи	1. Повреждения, при которых текст искажен и чтение затруднено.	до очередного ремонта самолета	

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. При повреждениях отдельных элементов распределительных устройств ремонт методом восстановления и замены производится по типовым технологическим картам  
2. При повреждениях: - с вырывами мест крепления ГИЗ и нормалей (более 10%);  
- с разрушением монтажных жгутов (более 3-х), ГИЗ и нормалей (более 10%) распределительные устройства заменяются новыми (исправными).

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### РЕМОНТ

#### Меры безопасности

- I. Самолет относится к объектам с повышенной опасностью поражения электрическим током вследствие наличия на борту высокого напряжения 208в, высокопроводящей поверхности корпуса однопроводной сети, а также возможности выполнения работ при относительной влажности, близкой к 100%.
- II. К ремонтным работам допускать только лиц, прошедших курс обучения и практического выполнения требований руководства по ремонту боевых повреждений.
- III. При ремонте электрооборудования запрещается:
- 1) оставлять открытыми или вскрывать электрощитки, распределительные коробки, штепсельные разъемы, клеммовые панели и др. устройства, находящиеся под напряжением;  
оставлять неизолированными свободные концы проводов;
  - 2) производить проверку и ремонт электрооборудования при сливе топлива или его заправке, а также при наличии паров топлива в отсеках, где производится работа;
  - 3) производить проверку и ремонт электрооборудования при промывке спиртом или керосином агрегатов до их полного проветривания;
  - 4) промывать бензином реле, контакторы, щеточно-коллекторные узлы;
  - 5) пользоваться неисправным инструментом и переносными лампами;
  - 6) устанавливать автоматы защиты и предохранители, не соответствующие типу и номинальным данным, указанным в электросхемах (трафаретах);
  - 7) нарушать экранировку, металлизацию проводов и агрегатов;
  - 8) применять кислотную пайку;
  - 9) работать в отсеках шасси, не убедившись, что давление в гидросистеме стравлено, АЗСы "Управление шасси" и "Авар.уборка створок" в РУ24 отключены и на штоках цилиндров створок шасси поставлены предохранительные хомуты;  
находятся вблизи грузового люка во время подготовки к проведению проверки и во время проверки, если не отключен переключатель безопасности на заднем пульте бортового техника по АДО;
  - 10) отсоединять и присоединять кабели аэродромного источника питания при включенном на бортовую сеть аэродромном источнике питания.
- IV. При работе на обесточенном самолете пользоваться только специальными переносными лампами, паяльниками, электроинструментом работающим от сети с напряжением не выше 36 в.

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Паяльники, инструмент должны подключаться к внешней сети с помощью стандартных вилок и розеток на стандартных или переносных щитах, обеспечивающих полную безопасность и невозможность коротких замыканий, искрения и т.д. Внешние источники питания (электрощиты, генераторы с источниками вращения, аккумуляторы) должны располагаться вне самолета на безопасном расстоянии.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РЕМОНТА БЭС ПРИ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЯХ

Указания о применяемости методов восстановления основных элементов сети.

В соответствии с указаниями по оценке характера и объема повреждений (см. раздел 050.30.02) применяются три метода восстановления основных элементов сети:

стыковка — для ремонта жил проводов, жгутов, экранирующей оплетки, защитных труб и рукавов, при котором соединение перебитых элементов производится в стык с помощью разъемов, различной соединительной арматуры, пайки, сварки и т.п.;

накладка — для ремонта изоляции, экранирующей оплетки и защиты проводов и жгутов, при котором место повреждения или вырыв части материала элемента защищается накладкой из аналогичного материала или заполнением его специальными материалами (пастами, клеем, герметиком и т.п.);

вставка — для ремонта проводов, жгутов, экранирующей оплетки и защиты, при котором поврежденный участок (свыше его ремонтного запаса длины) заменяется исправным (новым) участком того же элемента с использованием метода стыковки.

Указания о допустимом количестве стыков жил, устанавливаемых на одном проводе.

Исходя из условий обеспечения минимальных потерь напряжения в линии бортовой сети, при ремонте проводов кабельно-фидерной сети допускается установка не более трех стыков или одной вставки провода на длине 5 м.

Указания о допустимом количестве вставок и накладок изоляции при ремонте проводов.

Исходя из условий обеспечения минимально допустимой величины сопротивления изоляции провода после ремонта, допускается установка до пяти накладок и вставок изоляции провода на длине 5 м.



УКАЗАНИЯ ПО ОСОБЕННОСТЯМ ЗАМЕНЫ ПРОВОДОВ И ШТУЦОВ, РЕМОНТ КОТОРЫХ ВОССТАНОВЛЕНИЕМ НЕДОПУСТИМ.

Учитывая конструктивные особенности проводов и кабелей, их монтаж, а также влияние переходного (волнового) сопротивления на выходные параметры системы (указатели), ремонт проводов (кабелей), приведённых в таблице 401 методом восстановления недопустим. Они подлежат замене на участке бортовой сети между технологическими разъёмами.

Таблица 401

№ п/п	Тип провода, кабеля	Маркировка провода, жгута	Принадлежность к системе, номер чертежа	Примечание
1	2	3	4	5
1	БПВЛ	РЗД300, жг. Э-IPЗД	изд. 6202	На объектах с 093418564 - БИДО
2	то же	РШП93, жг. Ф-IPЗД	то же	то же
3	"	РШП92, жг. Э-IPШ	изд. I9-I8	"
4	"	РШП92, РШП93, МРШ, жг. Э-26РШ	то же	"
5	РКТР	6ИП5, 6ИП15, жг. СК1	I.7601.7205.006.001	Сопротивление проводов до указателя УТ-7А с подключёнными термопарами и колодкой ПК-9Б должно быть $15,3 \pm 0,8 \text{ Ом}$
6	то же	6ИП7, 6ИП17, жг. СК3	то же	
7	"	6ИП6, 6ИП16, жг. СК2	I.7601.7205.006.002	
8	"	6ИП8, 6ИП18, жг. СК4	то же	
9	"	7Т31-7Т54	I.7601.7205.007.001	Особенность монтажа проводов приведена в чертежах I.7601.7205.007.001 I.7601.7205.007.002.
10	"	7Р85-7Р92 7Р97-7Р100	I.7601.7205.007.002	При заделке кабеля РКТР с маркировкой 7Т... величина неэкранированной части кабеля в Ш-ре должна быть не более 15мм. Отработку концов кабеля РКТР выполнить по тех.карте №
11	СКЭ-А СКЭ-Х	1ПТ81, 1ПТ85, жг. СК1 1ПТ82, 1ПТ86, жг. СК2 1ПТ83, 1ПТ87, жг. СК3 1ПТ84, 1ПТ88, жг. СК4	I.7601.7205.011.001	Сопротивление цепи от термопар до усилителей сигнализаторов температуры должно быть $25 \pm 0,2 \text{ ом}$ , включая сопротивление термопар.
12	то же	1ПТ73, 1ПТ74, жг. ОШ3 1ПТ121, 1ПТ122, жг. ОШ3	I.7601.7205.017.001	Особенность монтажа проводов приведена в чертеже I.7601.7205.011.001. Сопротивление цепи от термопар до сигнализаторов С0Т-2 должно быть $3 \pm 0,2 \text{ ом}$ , включая сопротивление термопар. Особенность монтажа проводов приведена в чертеже I.7601.7205.017.001

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1	2	3	4	5
13	МТМ	Провода жгута левого штурвала до разъемов: I3-III, I3-II2, I3-III, I3-III, P801-4, I3-III и	I.760I.72IO.I30.000	
		правого штурвала до разъемов: I4-III, I4-II2, I4-III, I4-III, P802-4, I4-III	I.760I.72IO.I20.000	
14	БМФ	Провода жгутов ОШП1, ОШП4, ОШП5, ОШП8 по стойкам переднего шасси до клеммных колодок и ШР: поз. 6-5, 6-5а, 6-6, 6-6а, 6-10, 6-10а, 6-11, 6-11а и поз. 6-III7, 6-III4, 6-III8, 6-III9	I.760I.72IO.970.000	
15	Типа РК-75 ИКМ-03 (ИКМ-2)	Э-IP3Д	изд. 6202	
		2,3,5....49	изд. 023,8I	

ПРИМЕЧАНИЕ: Технологии ремонта поврежденных проводов и в/ч кабелей методом замены, включая наиболее трудоёмкие технологические операции по замене жгутов (кабелей) приведены в тех.картах № 52-6I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕННЫХ

ИЗД.



УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ РЕЗЕРВНОЙ ПРОВОДКИ ПРИ РЕМОНТЕ БЭС.

При ремонте поврежденной бортовой электрической сети методом замены разрешается использовать резервные провода, по типу и сечению аналогичные поврежденным (сечение провода может быть на порядок выше).

Наиболее целесообразным способом использования резервного провода является замена им поврежденного провода того же жгута и борта. При этом необходимо:

- оборванные концы поврежденного провода заизолировать и прибухивать к общему жгуту;
- выпаять резервный провод из соответствующих ШР (см. таблицу 402);
- установить на резервный провод маркировочные бирки согласно фидерной схемы и впаять вместо поврежденного провода.

ПЕРЕЧЕНЬ РЕЗЕРВНЫХ ПРОВОДОВ И ИХ РАЗМЕЩЕНИЕ.

Таблица 402

№ п/п	Марка провода	Сечение провода	Маршрут прокладки провода					Примечание
			Начало		Конец			
			Наименование позиции	Место размещения	Бирка провода	Наименование позиции	Место размещения	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	БПЦЭ (БПВЛЭТ)	0,35	РК Н2I разъем Н2I-II	12 шп.лев.борт, тех.отсек кабины летчиков	РВ20	Герморазъем П-5Н	14 шп.лев.борт	Жгут 20I-1Н
2	то же	0,35	то же	то же	РВ2I	то же	то же	то же
3	"-	0,35	РК Н3I разъем Н3I-I	43 шп.лев.борт	РВ20	"-	"-	Жгут 30I-3Н
4	"-	0,35	то же	то же	РВ2I	"-	"-	то же
5	"-	0,35	Блок ШI-5 поз. 640I разъем ШI-I	52-53 шп.лев. борт,багажник	РВ20	РК Н3I разъем Н3I-I	43 шп.лев.борт	"-
6	"-	0,35	то же	то же	РВ2I	то же	то же	"-

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	БЩОЭ (БЩМЭТ)	0,35	Контрольный разъем Ш6-I поз.6403	52-53 шп.лев. борт,багажник	PВ20	РК Н3I разъем Н3I-I	43 шп.лев.борт	Жгут 30I-3H
8	то же	0,35	то же	то же	PВ2I	то же	то же	то же
9	БЩМЭТ	0,35	РКН2I разъем Н2I-II	I2 шп. лев.борт, тех.отсек каби- ны летчиков	PВ20	Блок коррек- ции поз.3027 разъем ШI	II-I2 шп.лев. борт,тех.отсек кабины летчи- ков	Жгут Н6.РК Н2I
10	БЩМЭТ	0,35	РК Н2I разъем Н2I-II	I2 шп.лев.борт, тех.отсек каби- ны летчиков	PВ2I	Блок коррек- ции поз.3027 разъем ШI	II-I2 шп.лев. борт,тех.отсек кабины летчи- ков	Жгут Н6.РК Н2I
11	то же	0,35	РК Н22 разъем Н22-10	I2 шп.прав.борт, тех.отсек кабины летчиков	PВ200	то же	то же	то же
12	"-	0,35	то же	то же	PВ210	"-	"-	то же
13	БЩОЭ (БЩМЭТ)	0,35	РК Н22 разъем Н22-9	"-	PВ200	Герморазъем II-22H	I4 шп. прав. борт	Жгут 202-1H
14	то же	0,35	то же	"-	PВ210	то же	то же	то же
15	"-	0,35	РК Н32 разъем Н32-I	43-44 шп.прав. борт	PВ200	"-	"-	Жгут 302-2H
16	"-	0,35	то же	то же	PВ210	"-	"-	то же
17	"-	0,35	"-	"-	PВ200	Блок ШI-5 поз.6402 разъем ШI-I	33-34 шп.прав. борт,багажник	"-

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/16

Продолжение табл.402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	БПДОЭ (БПВЛЭТ)	0,35	РК Н32 разъем Н32-1	43-44 шп.прав. борт	РВ210	Блок ШИ-5 поз.6402 разъем ШИ-1	33-34 шп.прав. борт,багажник	Бгут 302-2Н
19	"-	0,35	"-	"-	РВ200	Контрольный разъем Ш6-1 поз.6404	"-	"-
20	"-	0,35	"-	"-	РВ210	то же	"-	"-
21	МММ	0,5	Левый штурвал	Панель баран- ки штурвала		Бгут штурва- ла	Втрассе жгута в районе штеп- сельных разъе- мов	Технология монтажа жгута в левом штур- вале приведена в технологической кар- те № 60
22	то же	0,5	то же	то же		то же	то же	
23	"-	0,5	"-	"-		"-	"-	
24	"-	0,5	"-	"-		"-	"-	
25	"-	0,5	"-	"-		"-	"-	
26	"-	0,5	Правый штурвал	"-		"-	"-	
27	"-	0,5	то же	"-		"-	"-	
28	"-	0,5	"-	"-		"-	"-	
29	"-	0,5	"-	"-		"-	"-	
30	"-	0,5	"-	"-		"-	"-	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176



Ил-76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### УКАЗАНИЯ О РЕМОНТЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ НА БОРТУ САМОЛЕТА.

1. Очистите распределительное устройство от эксплуатационных загрязнений и пыли.
2. Проведите предварительную и окончательную дефектацию распределительного устройства.
3. Демонтируйте элементы конструкции распределительного устройства: реле, выключатели, автоматы защиты и т.п., которые в результате дефектации подлежат замене.
4. Снимите бандаж с монтажного жгута, получившего повреждение.
5. Определите принадлежность провода и элемента конструкции распределительного устройства к фидерной схеме, согласно таблицам I202, I203.

ПРИМЕЧАНИЕ: В зависимости от характера повреждения и объема предполагаемого ремонта принимается решение на демонтаж РУ с объекта.

6. При восстановлении распределительного устройства за счет заведомо исправных узлов, деталей, а так же элементов однотипных распределительных устройств необходимо руководствоваться "Каталогом деталей и сборочных единиц самолета Ил-76", фотосхемой распределительного устройства и типовыми технологическими картами.

Перед монтажом готовых изделий необходимо убедиться в их исправности по технологии предприятия-изготовителя.

При устранении неисправностей обратите особое внимание на цепи управления, влияющие на безопасность полета (таблица I205 ).

В указанных электрических цепях замена готовых изделий выполняется только на первую категорию.

7. В случае необходимости восстановления ЛКП или для выполнения слесарно-клепальных работ, на специально оборудованном рабочем месте произведите частичный демонтаж элементов распределительного устройства в зоне повреждения корпуса без отпайки проводов (по возможности), обеспечив защиту монтажа от загрязнений и повреждений.

8. Вновь устанавливаемые узлы и детали должны быть надежно закреплены и изолированы от токонесущих элементов.



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОЧИСТКЕ ЖГУТОВ ЭЛЕКТРОРАДИОБОРУДОВАНИЯ И КООКСИАЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ

### ХАРАКТЕРНЫЕ ДЕФЕКТЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 403

№ п.п.	Наименование дефекта	Метод устранения дефекта	Примечание
1	2	3	4
1.	Загрязнение поверхности.	Протрите провода сухой тканью, обдуйте сухим воздухом, обработайте шлесосом.	Считать загрязненные провода при помощи растворителей и бензина не рекомендуется.
2.	Липкость поверхности проводов.	Покройте провода клеем типа БЭ или любым лаком воздушной сушки, припудрите тальком.	
3.	Изменение цвета лакового покрытия и поливинилхлоридной изоляции.	1. Установите под резиновые хомуты прокладки из поливинилхлоридного пластика (ПВХ ленты). Прокладка должна выступать из-под хомута на 2мм с каждой стороны. 2. Заключите провода в поливинилхлоридные трубки или обмотайте липкой поливинилхлоридной лентой (2-3 слоя) с положительным перекрытием не менее 25% на расстоянии, превышающим 200мм длины участка (по обе стороны), подверженного воздействию среды.	
4.	Сильное увлажнение проводов.	Просушите и покройте (при необходимости) жгут или отдельные провода клеем типа БЭ или любым лаком воздушной сушки и припудрите тальком.	
5.	Воздействие гидросмеси, масла, керосина и др. агрессивных сред на провода (жгуты).	1. Освободите от нитяного бандажа провод (жгут) на залитом участке. 2. Протрите каждый провод сухой чистой тканью, и просушите жгут в распушенном состоянии. 3. Припудрите провода тальком и восстановите бандаж.	
6.	Загрязнена, залита гидросмесью, керосином и маслом внешняя защитная оболочка жгута.	Удалите загрязнения и следы жидкостей тканью, смоченной в бензине "Калоша" и просушите сжатым воздухом.	
7.	Загрязнена поверхность оболочки кабеля и соединителя.	Очистите загрязненную поверхность путем протирки тканью.	

402

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. 403

1	2	3	4
8. Сильное загрязнение оболочки и защитной ткани кабеля.		1. Протрите загрязненные места тканью, смоченной теплой мыльной водой или спиртобензиновой смесью (1:1) и просушите сжатым воздухом. 2. Очищенную поверхность покройте бесцветным электроизоляционным лаком.	1. Незначительные пятна и подтеки на защищенных оболочках кабеля допускаются. 2. При значительных повреждениях защитных материалов кабелей в результате воздействия агрессивных жидкостей (масла, гидросмеси, керосина и т.п.) необходимо эти жидкости удалить или заменить защитные материалы.
9. Загрязнение соединителя маслом, гидросмесью, керосином, грязью. Окисление соединителя.		Протрите тканью, смоченной спиртобензиновой смесью (1:1) и просушите сжатым воздухом.	В качестве бензина рекомендуется применять марку бензина БР-1. Бензин марки Б-70 для очистки внутренних контактов и проводников соединителей применять не рекомендуется. Допускается к дальнейшей эксплуатации соединители, имеющие потемнение внешней поверхности корпуса.



И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ТИПОВЫЕ СПОСОБЫ РЕМОНТА

#### ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СЕТИ И КОАКСИАЛЬНОГО КАБЕЛЯ И РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ.

Типовые способы ремонта основных элементов сети представлены технологическими картами № 3 - 33 , ремонта жилы провода, изоляции провода, экранирующей оплетки и защиты провода.

Типовые способы ремонта распределительных устройств представлены технологическими картами № 37 - 51 ремонта корпуса устройства, заменой элементов электротехнических устройств и нормалей.

Типовые способы ремонта коаксиального кабеля представлены технологическими картами № 35 , 36 ремонта оболочки кабеля и заделки кабеля в радиочастотные соединители.

Применяемые при войсковом ремонте бортовой сети методы и способы восстановления ее элементов обеспечивают:

сокращение, по сравнению с элементами и способами замены, времени на выполнение операций ремонта;

возможность выполнения операций ремонта элементов сети без их демонтажа при ограниченных проходах к местам повреждений и применения сложного оборудования и инструмента;

достижение необходимого ресурса послеремонтной эксплуатации.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На 3-х страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт провода стыковой глухим стыком методом пайки.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.      Контроль

Для стыковки жил провода в глухие стыки методом пайки применяются медные втулки типа 5371А, луженные оловом и 5373А, луженные оловом или серебром (фиг. 1, 2).

Качество  
ремонтных  
работ.

1. Осмотреть втулку и убедиться в ее чистоте и исправности.
2. Снять изоляцию с концов проводов размером на половину длины втулки, убедиться в чистоте жил и отсутствии повреждений проволок, надеть на концы провода маркировочные трубки-бирки.
3. На один из концов для нетеплостойких проводов надеть трубку ТВ-40Т с внутренним диаметром на 1-2 мм больше, чем диаметр втулки и длиной 60 мм.
4. Покрыть жилы провода и втулку спирто-капitolево-левой смесью.
5. Установить втулку на зачищенный конец жилы первого провода, вплотную к изоляции.  
Вставить во втулку зачищенный конец второго провода.
6. Припаять жилы провода к втулке:
  - а) нетеплостойкие провода оловом 02.
  - б) теплостойкие припоем ПСр 2,5 или ПСрЗКл.
7. Протереть места пайки салфеткой, смоченной в спирте, до полного удаления остатков флюса.
8. Проверить качество пайки жилы провода к втулке: отсутствие раковин, подтеков припоя, флюсов и обгорания изоляции проводов.
9. Продвинуть трубки-бирки с двух сторон вплотную к торцам втулки.
10. Защитить глухой стык (фиг. 3, 4):
  - а) продвинуть до места установки трубку ТВ-40Т или обмотать фторопластовой лентой (для теплостойких проводов) 2-3 слоя с перекрытием на половину ее ширины.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

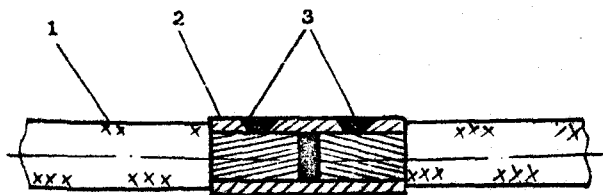
К РЕП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На 3-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт провода стыковкой глухим стыком методом пайки.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.      Контроль

**II. Наложить биндаж:**

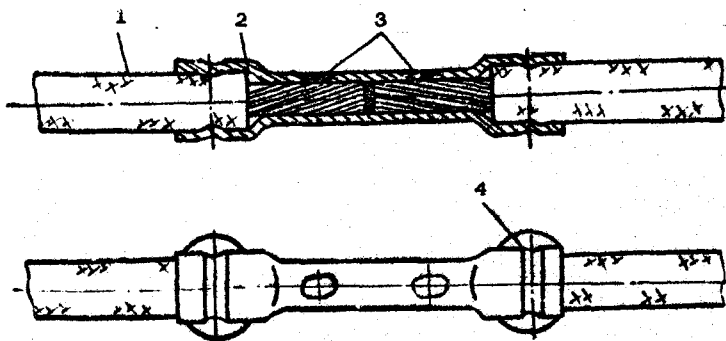
- на трубку ТВ-40Т, из льняных ниток и пок-  
рыть клеем 88НП.
- на фторопластовую ленту из нитей стеклян-  
ных БС6 и покрыть клеем БС-10Т.

**12. Проверить электрическую целостность провода.**

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Защита глухого стыка возможна термоусаживаемой трубкой РМ ТУТ-2 с предварительной намоткой поли-  
этиленовой пленки Мс.



Фиг.1  
Заделка провода во втулку 5371А

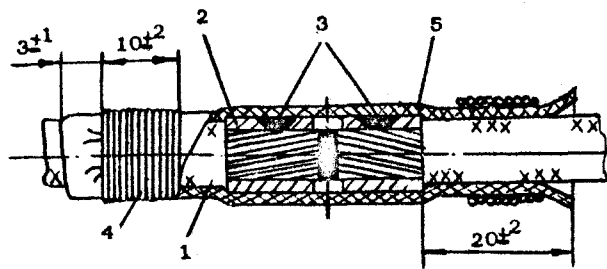


Фиг.2  
Заделка провода во втулку 5373А

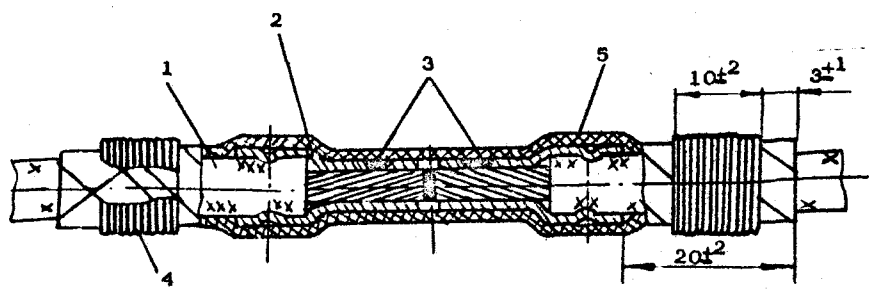
1-электропровод, 2-втулка  
3-нить, 4-обмотка

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На 3-х страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт провода стыковкой глухим стыком методом пайки.	Трудоёмкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.  Контроль



Фиг. 3  
1-Провод. 2-Втулка 5371А. 3-Пайка.  
4-Бандаж. 5-Трубка ТВ-45



Фиг. 4  
1-Провод. 2-Втулка 5371А. 3-Пайка.  
4-Бандаж. 5-Пленка электронизоляционная.

### Защита глухого стыка

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
Прибор Ц-4315.	Пинцет. Кусачки боковые. Электро- нож. Паяльник ПЭТ-50 с РПН-2М Пинцет.	Втулка 5371А или 5373А. Трубка ТВ-40Т. Лента Ф-4ШН. Нитки 105/6 ал. Нить ЕС6. Клей ВС-10Т, 83НП. Припой 02. ПСр2,5. Бензин БР-1. Флюс СК Маркировочные бирки. Трубка РМ ТУТ-2. Пленка Мс. Припой ПСрЗКд



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РИИ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	На 3-х страницах Страница I
Условия и особен- ности выполненная работ.	Ремонт провода стиковкой глухим стыком методом обжатия.	Трудоемкость 0,5 чел. час
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль

Для стиковки жил провода в глухие стыки методом обжатия применяются медные втулки типа 5370А. и 5372А.

Качество  
ремонтных  
работ

- I. Осмотреть втулку и убедиться в ее чистоте и исправности.
2. Снять изоляцию с концов проводов размером на половину длины втулки, убедиться в чистоте жил и отсутствии повреждений проволок.
3. Надеть на концы провода маркировочные трубки-бирки.
4. На один из концов для нетеплостойких проводов надеть трубку ТВ-40Т с внутренним диаметром на 1-2 мм больше, чем диаметр втулки и длиной 60мм.
5. Установить втулку:
  - на жилы проводов, вплотную к изоляции для втулке 5370А (фиг. 1)
  - на жилы и изоляцию проводов до упора для втулки 5372А (фиг. 2)
6. Проверить по контрольному отверстию втулки правильность положения жил провода, которые должны доходить до середины втулки.
7. Обжать втулку специальными клещами:
  - а) по жиле провода;
  - б) по жиле и изоляции провода.
8. Проверить качество обжатия и убедиться в отсутствии повреждений втулки.
9. Продвинуть трубки-бирки с двух сторон вплотную к торцу втулки.
10. Защитить глухой стык проводов:
  - а) продвинуть до места установки трубку ТВ-40Т или обмотать фторопластовой лентой (для теплостойких проводов) 2-3 слоя с перекрытием на половину ее ширины.
- II. Наложить биндаж:
  - на трубку ТВ-40Т из льняных ниток и покрыть клеем 88НП.
  - на фторопластовую ленту из нитей стеклянных ИС6 и покрыть клеем ИС-10Т.

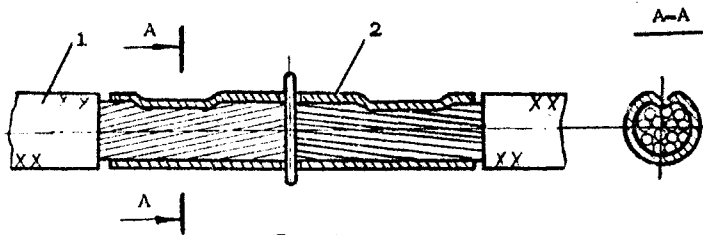
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	На 3-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт провода стиковкой глухим стыком методом обжатия.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.
		Контроль

12. Проверить электрическую целостность провода  
(прозвонка).

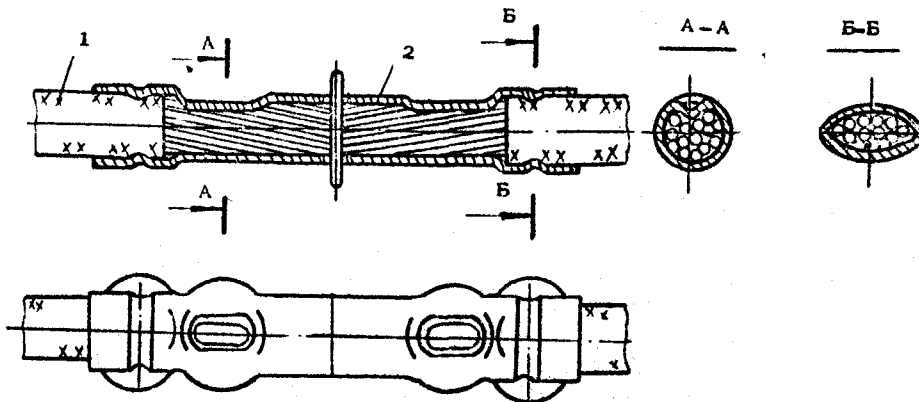
Качество  
ремонтных  
работ

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Защита глухого стыка возможна термоусаживаемой трубкой РМ ТУТ-2 с предварительной намоткой поли-этиленовой пленки Мс.



Фиг. 1

Заделка провода во втулку 5370А



Фиг. 2

Заделка провода во втулку 5372А

1-электропровод, 2-втулка.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	На 3-х страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт провода стыковкой глухими стыком методом обжатия	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		
		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.
		Контроль

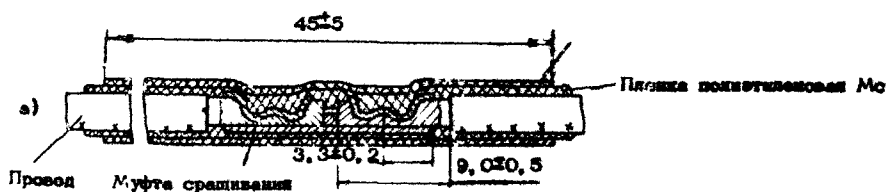
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
Прибор Ц-4315.	Пинцет, Кусачки боковые. Электронож. Спецклещи.	Втулка 5370А, 5372А. Трубка ТВ-40Т. Лента Ф-4ПН. Нитки 105/6 эл. Нить ВС6. Клей ВС-10Т. 88НП. Бензин БР-1. Маркировочные бирки. Трубка РМ ТУТ-2. Пленка Мс. 050.4Г.01 Стр. 407/408 Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт жилы провода вставкой муфты сращивания.	Трудоемкость 0,5 чел, час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Снять изоляцию с концов проводов, убедиться в чистоте жилы и отсутствии повреждений проволок.</li> <li>2. Одеть на один провод термоусаживаемую трубку РМТУТ-2 длиной <math>45 \pm 5</math> мм и соответствующего диаметра.</li> <li>3. Установить провода в муфту сращивания вплотную до фиксатора (фиг.1)</li> <li>4. Обжать муфту сращивания спец.обжимным инструментом.</li> <li>5. Проверить электрическую целость провода (прозвонка).</li> <li>6. Покрывать муфту сращивания полиэтиленовой пленкой Мс в 4-6 слоев и на 20-30мм вдоль провода с каждой стороны от муфты.</li> <li>7. Надвинуть вверх полиэтиленовой пленки термоусаживаемую трубку РМТУТ-2 и произвести термоусадку.</li> </ol> | <p>При необхо-<br/>димости про-<br/>тереть сал-<br/>феткой, смоченной бен-<br/>зином БР-1</p> | <p>Отсутствие на<br/>поверхности муф-<br/>ты трещин, заусен-<br/>цев, забоин.</p> |
|--|---|---|



ФИГ. I

- а) Сращивание одного провода с одним проводом,  
б) Сращивание одного провода с двумя проводами.

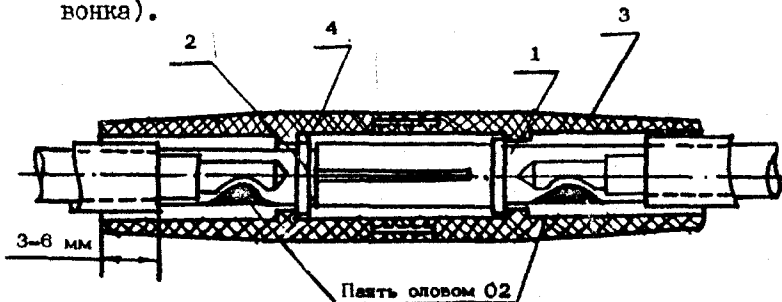
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
Прибор Ц-4315	Электронож. Спец. клещи. Приспособ- ления для заделки проводов и термо- усадки трубки.	Муфта сращивания. Трубка РМ ТУТ-2 Пленка Мс. Салфетка х/б. Бензин БР-1.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЫ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт жилы провода стиковкой инди- видуальным разъемом ИЛ 3103	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Снять изоляцию с концов заделываемых проводов на расстоянии 8 мм, убедиться в чистоте жилы и отсутствии поврежденных проволок.</li> <li>2. На провода одеть маркировочные трубки-бирки.</li> <li>3. Разъединить наконечники индивидуального разъема и протянуть каждый из них вдоль соответствующего провода.</li> <li>4. Осмотреть состояние гнезда и штыря.</li> <li>5. Установить в хвостовики гнезда и штыря жилы проводов и произвести их пайку припоем О2.</li> <li>6. Надвинуть маркировочные трубки-бирки.</li> <li>7. Сочленить штырь с гнездом и соединить наконечники, обеспечив их плотную затяжку (фиг. I)</li> <li>8. Проверить электрическую целостность провода (прозвонка).</li> </ol> | <p>При необхо-<br/>димости про-<br/>тереть сал-<br/>феткой, смо-<br/>ченной бен-<br/>зином БР-1</p> | <p>Качество<br/>ремонтных<br/>работ</p> |
|---|---|---|



Фиг. I.

1. Гнездо ИЛ 3104 2. Штырь ИЛ 3105  
3. Наконечник ИЛ 3106 4. Наконечник ИЛ 3107

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Прибор Ц-4315.	Пинцет. Кусачки боковые. Электронож. Паяльник ПЭТ-50 с РТН-2М	ИЛ 3103. Припой О2. Салфетка х/б. Бензин БР-1.



К РБП-76-2

Бортовая электрическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7

На 6 страницах  
Страница I

Условия и особенности выполнения работ

Ремонт жилы провода стыковкой штепсельным разъемом

Трудоемкость  
2 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ

Контроль

A Разборка штепсельного разъема

I Типа ШР- неэкранированный кабельный

- Снять полукольцо накидной гайки, отвернув два винта с пружинными шайбами.
- Снять войлочную прокладку со жгута
- Отвернуть накидную гайку с прижимом от фланцевого патрубка (углового или прямого) разъема и сдвинуть ее
- Снять с монтажного фланца корпуса разъема две половинки патрубка разъема, отвернув два винта с пружинными шайбами

2. Типа ШР- экранированный кабельный

- Отвернуть экранированную гайку и сдвинуть ее по жгуту вместе с футоркой и экраном
- Снять с монтажного фланца корпуса разъема две половинки патрубка разъема, отвернуть два винта с пружинными шайбами.

3. Типа 2РМ, 2РМД - кабельный

- Ослабить и снять два полукольца накидной гайки, отвернув два винта с пружинными шайбами.
- Отвернуть и сдвинуть накидную гайку с двумя полукольцами и уплотнительным кольцом, ослабив констрикционный винт.
- Отвернуть накидную гайку от монтажного патрубка разъема (резьба левая)
- Сдвинуть гайку и фланцевый патрубок (угловой и прямой), выводя его из паза.

Качество ремонтных и монтажных работ.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

10/76

К РБП-76-2  
Бортовая электричес-  
кая связь  
Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7

На 6 страницах  
Страница 2

Ремонт жилы провода стыковкой штепсельным разъемом

Трудоемкость  
2 чел. час.

Содержание операции и технические требования  
(ТТ)

Работы выполняемые  
при отклонениях  
от ТТ

Контроль

Б. Разделка концов провода

1. Для проводов, заделываемых в штепсельные разъемы, максимальное сечение подсоединяемого провода и длина оголенной жилы должна соответствовать величине, указанной в таблице 404

Таблица 404

Геометрические размеры	Диаметр контакта разъема, мм	Таблица 404															
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	5,5	9	2	3	4	5	6	7	8	9
Максимальное сечение подсоединяе- мого провода, мм <sup>2</sup>																	
	ШР		1,5		3,0		10		25		70						
	2РМ	0,5	1	1,5		6											
	2РМД	-	1	2,5		10											
Длина оголенной жилы провода, мм																	
	ШР		10,0+1		10,0+1		10,0+1		10,0+1		10,0+1		10,0+1		10,0+1		10,0+1
	2РМ	6,0+1	6,0+1	7,5+1		8,0+1											
	2РМД	6,0+1	6,0+1	8,0+1		9,0+1											

2. Жилу многопроволочного провода после снятия изоляции скрутить. Угол скручивания должен быть равен 15-30° по отношению к оси провода.
3. Зачистку провода (кабеля) от изоляции выполнять специальным инструментом (электрооб-  
кигатель изоляции), исключая надрез отдельных проволок к жиле провода (кабеля).
4. Для экранированного провода длина освобожденной части от экрана должна быть не  
менее 25 мм для негерметизируемых электрических соединителей и не менее

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176



К РЫП-76-2  
Бортовая электри-  
ческая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7

На 6 страницах  
Страница 3

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Ремонт жилы провода стыковкой штепсельным разъемом

Трудоемкость  
2 чел. час.

Содержание операции и технические требования  
(ТТ)

Работы, выполняемые  
при отклонениях от  
ТТ

Контро-  
ль

50 мм для герметизируемых.

5. Установить на провода жгута защитную трубку соответствующего диаметра на расстоянии не менее 200 мм от защищенных концов, а на каждый провод — электроизоляционную трубку (маркировочную бирку) на расстоянии 100–150 мм от защищенного конца.

6. Протянуть провода жгута через патрубок штепсельного разъема.

В Пайка проводов в штепсельный разъем

1. Зафиксировать штепсельный разъем в удобном для пайки положении.
2. Паять провода в разъем порядно, начиная с нижнего ряда клемм, слева направо, руководствуясь полумонтажной схемой.
3. Промыть этиловым спиртом пайку каждого ряда клемм для удаления остатков флюса и нагара.
4. Положить между напаянными и ненапаянными рядами салфетку из материала типа плащ-палатки. Салфетку удалить только после того, как места пайки будут промыты и проверены.
5. Надвинуть электроизоляционную трубку на место припая провода с клеммой штепсельного разъема.
6. Надвинуть защитную трубку жгута до монтажного фланца корпуса разъема

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

К РБЦ-76-2  
Бортовая электри-  
ческая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7

На 6 страницах  
Страница 4

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Ремонт жилы провода стыковкой штепсельным разъемом

Трудоемкость  
2 чел. час.

Содержание операции и технические требования  
(ТТ)

Работы, выполняемые  
при отклонениях от  
ТТ Контроль

Г Сборка штепсельного разъема

1. Типа ШР-неэкранированный кабельный

- Установить на монтажный фланец корпуса разъема обе половинки патрубка (углового или прямого) разъема, закрепив их между собой двумя винтами с пружинными шайбами.
- Навернуть на фланцевый патрубок (угловой или прямой) накладную гайку с прижимом.
- Установить на хвост войлочную прокладку в месте его выхода из штепсельного разъема.
- Установить полукольцо гайки, закрепив ее двумя винтами с пружинными шайбами.

ПРИМЕЧАНИЕ: После затяжки винтов войлок и провода не должны перемещаться.

2. Типа ШР- экранированный кабельный

- Установить на монтажный фланец корпуса разъема две половинки патрубка разъема (угловой или прямой), закрепив их между собой двумя винтами с пружинными шайбами.
- Надвинуть экран вместе с футоркой и навернуть экранированную гайку на корпус патрубка.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

К РБЦ-76-2  
Бортовая электри-  
ческая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7

На 6 страницах  
Страница 5

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Ремонт жилы провода стыковкой штепсельным разъемом

Трудоемкость  
2 чел. час.

Содержание операции и технические требования  
(ТТ)

Работы, выполняемые  
при отклонениях от  
ТТ

Контроль

### 3. Типа 2РМ, 2РМД

- Установить фланцевый патрубок (угловой или прямой) введя его в шпоночный паз монтажного фланца.
- Завернуть накидную гайку монтажного патрубка разъема (левая резьба).
- Завернуть на поверхность монтажного патрубка разъема накидную гайку с двумя полукольцами и уплотнительным кольцом, устанавливаемым между корпусом патрубка и накидной гайкой.
- Законтрить верхнюю накидную гайку, завернув контровочный винт.
- Установить два полукольца накидной гайки, скрепив их двумя болтами с пружинными шайбами.

### Д Стыковка разъемов на самолете

- Убедиться в чистоте штырей и гнезд стыкуемых разъемов.
- Состыковать обе части ШР, обеспечив надежное сочленение шпоночного выступа колодки со шпоночным пазом вставки. Затяжку накидной гайки производить ключем для ШР.
- Законтрить штепсельные разъемы.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕННЫХ

ШР

2112

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7		№ стр. 6 Страница 6	
К РЭИ-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	Ремонт жилы провода стыковкой штепсельным разъемом	Трудоемкость 2 чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Расходные материалы	
	Инструмент и приспособления		
	Отвертка. Ключ для штепсельного разъема Пломбир . Нож. Пинцет.	ИР (2РМ, 2РМД). Припой 02. ПОСК-50. Салфетка Спирт этиловый. Флюс СК  Войлок Трубка ТВ-40Т. ИРП-Г338 Нитки 105/6 эл.	

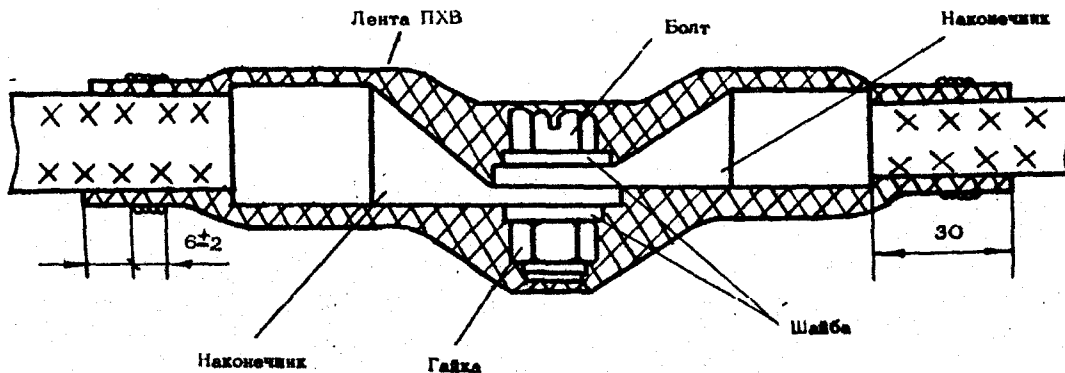
050.41.01  
Стр. 418  
Апр 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РМ-76-2 бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8	На 2 страницы Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт жилы провода стиковкой болтовым соединением.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль

- |  |   |                                |
|--|---|--------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выбрать по сечениям стыкуемых проводов наконечники, убедиться в их чистоте и исправности.</li> <li>2. Снять изоляцию с концов проводов на длину установки в наконечник, убедиться в чистоте жил и отсутствии поврежденных проволок.</li> <li>3. Одеть на провода маркировочные трубки-бирки.</li> <li>4. Припаять жилы проводов к наконечникам и надвинуть трубки-бирки.</li> <li>5. Сочленить наконечники проводов болтовым соединением и произвести затяжку тарированным ключом. (см. табл. 303)</li> <li>6. Покрывать сочлененные наконечники лентой ПХВ (4-6 слоев) с перекрытием в половину ширины ленты.</li> <li>7. На концы ленты ПХВ наложить бандаж и покрыть клеем 88НП (фиг. I)</li> </ol> | При необхо-<br>димости про-<br>тереть сал-<br>феткой, смо-<br>ченной бен-<br>зином БР-1 | Качество<br>ремонтных<br>работ |
|--|---|--------------------------------|

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае применения в качестве болтового соединителя переходной колодки ИЛ-3110 ленту ПХВ, наложить на свободную поверхность наконечников.



Фиг. I

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8	На 2 страницах Страница 2
---	---------------------------	------------------------------

Условия и особенности выполнения работ	Ремонт жилы провода стыковкой болтовым соединением.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
--	---	-------------------------------

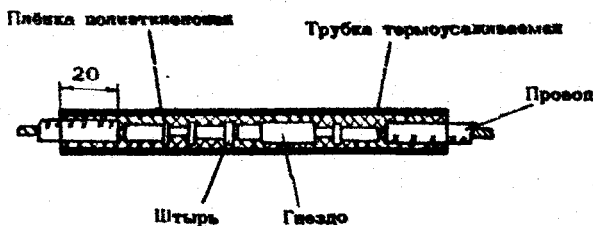
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ.	Контроль
---	---	----------

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособление	Расходный материал
	Электронож. Гарированный ключ Электрический паяльник ПЭТ-50 с РП-2М	Наконечник 5837А. Припой О2. Лента ПХВ. Клей 88НЦ. Нитки 105/6 эл. Болт с гайкой, шайбы. Салфетка х/б. Бензин БР-1.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РВП-76-2 Линейная элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт проводов стыковой парой "штырь-гнездо"	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ	Контроль

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осмотреть штырь и гнездо, убедиться в их чистоте и отсутствии повреждений.</li> <li>2. Снять изоляцию с концов проводов на длину хвостовика, убедиться в чистоте жил и отсутствии повреждений проволоки.</li> <li>3. Одеть на один провод термоусаживаемую трубку РМТУТ-2 длиной <math>95 \pm 5</math> мм и соответствующего диаметра.</li> <li>4. Установить провода в хвостовики до упора и опаять припоем О2.</li> <li>5. Сочленить между собой "штырь" и "гнездо" (фиг. I)</li> <li>6. Проверить электрическую целостность провода.</li> <li>7. Покрывать сочлененные элементы полиэтиленовой пленкой (в 2-6 слоев) и на 20-30 мм в каждую сторону от хвостовиков.</li> <li>8. Надвинуть поверх полиэтиленовой пленки термоусаживаемую трубку РМТУТ-2 и произвести термоусадку.</li> </ol> | <p>При необхо-<br/>димости про-<br/>тереть сал-<br/>феткой, смо-<br/>ченной бен-<br/>зином БР-I</p> | <p>Качество<br/>ремонтных<br/>работ</p> |
|--|---|---|



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
Прибор Ц-4315	Электронож. Приспособление для термоусадки . Электрический паяльник ПЭТ-50 с РТП-2М	Трубка РМ ТУТ-2 Пленка Мс. Штырь - гнездо Шр-а. Припой О2. Салфетка Бензин БР-I. х/б.

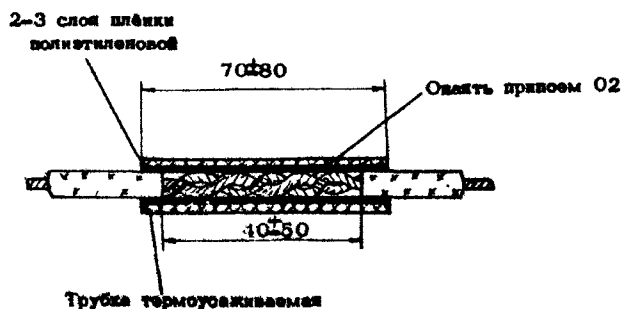




## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт провода скруткой и пайкой.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технологические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.
		Контроль

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Зачистить от изоляции концы проводов, подлежащих ремонту, длиной 40-50 мм и убедиться в чистоте</li> <li>2. Одеть на один из проводов термоусаживаемую трубку РМТУТ-2 длиной 70-80 мм и соответствующего диаметра.</li> <li>3. Скрутить жилы проводов с шагом до 10 мм и спаять их по всей длине припоем О2.</li> <li>4. Нанести на место спая 2-3 слоя пленки полиэтиленовой Мс с перекрытием на 10 мм в обе стороны от начала зачистки изоляции.</li> <li>5. Надвинуть термоусаживаемую трубку и произвести ее термоусадку (фиг. I)</li> </ol> | <p>При необхо-<br/>димости про-<br/>тереть сал-<br/>феткой, смо-<br/>ченной бен-<br/>зином БР-1</p> | <p>Качество<br/>ремонтных<br/>работ</p> |
|--|---|---|



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Электронож. Паяльник ПЭТ-50 с РТИ-2М Приспособление для термо- усадки трубки.</p>	<p>Трубка РМ ТУТ-2. Пленка Мс. Припой О2. Флюс СК Салфетка х/б. Бензин БР-1.</p>



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

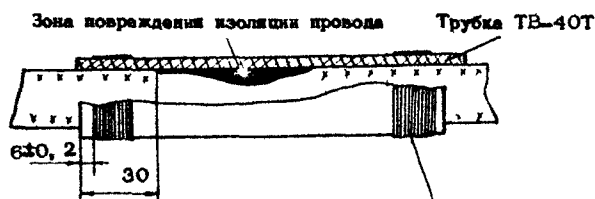
К РБЛ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № II	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт изоляции провода вставкой трубки ТВ-40Т из поливинилхлоридного пластика рецептуры 230Т.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.      Контроль

1. Осмотреть место повреждения изоляции провода, и удалить загрязнения салфеткой, смоченной бензином Б-70.
2. Заготовить трубку необходимой длины и сечения.
3. Отсоединить провод с поврежденной изоляцией от ближайшей монтажно-установочной арматуры.
4. Протянуть трубку вдоль провода и установить на поврежденное место изоляции с перекрытием на 30-40мм с каждой стороны.
5. Закрепить трубку бандажом из льняных ниток на расстоянии  $6 \pm 2$  мм от концов; бандаж покрыть клеем 88НП. (фиг. I)

Качество  
ремонтных  
работ

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Указанная технология распространяется на ремонт изоляции провода без оголения жилы. При ремонте изоляции провода с частичным оголением жилы необходимо до установки трубки наложить на место повреждения изоляции 2-3 слоя ленты ПВХ с перекрытием на половину ширины ленты и на 20-30мм с каждой стороны от места повреждения.

6. Восстановить монтаж провода.



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал	
	Нож. Кисточка.	Трубка ТВ-40Т. Нитки 105/6 эл. Клей 88НП. Лента ПВХ. Бензин Б-70,	Салфетка х/б

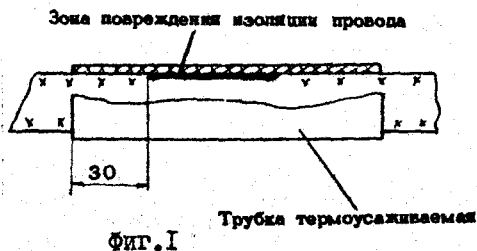


## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт изоляции провода вставкой термоусаживаемой трубки РМ ТУТ-2.	Трудоёмкость 0,5 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль
--	---	----------

- |   |   |
|---|---|
| <p>1. Осмотреть место повреждения изоляции провода и удалить загрязнения салфеткой, смоченной бензином Б-70.</p> <p>2. Заготовить термоусаживаемую трубку РМ ТУТ-2 необходимой длины и сечения.</p> <p>3. Отсоединить провод с поврежденной изоляцией от ближайшей монтажно-установочной арматуры.</p> <p>4. Установить трубку РМ ТУТ-2 на поврежденное место изоляции с перекрытием на 30-40мм с каждой стороны и произвести ее термоусадку. На концы трубки наложить ленту ЛЭСАР ( фиг. I )</p> <p>Примечание. 1) Указанная технология распространяет-ся на ремонт изоляции провода без оголения жи-лы. При оголении жилы необходимо до установки трубки РМ ТУТ-2, наложить на место повреждения изоляцию (2-6слоев) пленки Мс с перекрытием на половину ширины ленты и на 20-30 мм более с каж-дой стороны;</p> <p>2) Метод применим для изоляции мест сты-ка проводов типа БЩО, ПТЛ, БИФ сечений 0,35-4,0мм<sup>2</sup></p> <p>5. Восстановить монтаж провода</p> | <p>Качество<br/>ремонтных<br/>работ</p> |
|---|---|



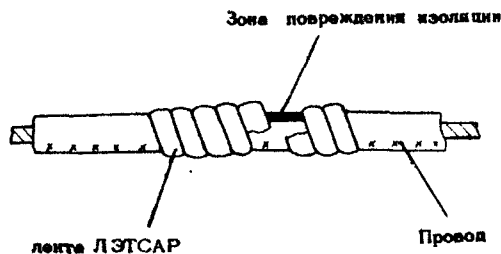
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Приспособление для термо- усадки трубки.	Трубка РМ ТУТ-2. Пленка Мс. Бензин Б-70. Салфетка



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

№ РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13	На I странице Странице I
Условия и особенности выполнения работ.	Ремонт изоляции провода накладкой ленты ЛЭТСАР.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ.	Контроль

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осмотреть место повреждения изоляции провода, и удалить загрязнения салфеткой, смоченной бензином Б-70.</li> <li>2. Наложить на провод 2 слоя ленты ЛЭТСАР и 2 слоя фторопластовой ленты Ф-430 внахлест с перекрытием на половину ширины лент и на 20-30 мм в обе стороны от места повреждения изоляции.</li> <li>3. Наложить на концы ленты Ф-430 бандаж шириной 8-10мм из стеклянной нити БС6; бандаж покрыть клеем ВС-10Т. (Фиг. I)</li> </ol> | Качество<br>ремонтных<br>работ |
|---|--------------------------------|



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Нож. Кисточка.	Лента ЛЭТСАР. Пленка Ф-430. Нить БС6. Клей ВС-10Т. Бензин Б-70 Салфетка





№ 76

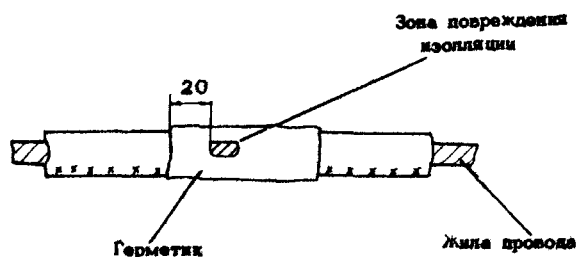
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт изоляции провода накладкой герметика ВГО-1.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования(ТТ).	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

1. Осмотреть место повреждения изоляции и удалить загрязнения. салфеткой, смоченной в бензине Б-70.
2. Выдавить герметик ВГО-1 из тубы и нанести его на место повреждения изоляции провода.
3. Шпателем или пальцами, смоченными водой, герметик придать нужную форму вокруг провода с перекрытием вдоль провода на 20 мм в обе стороны от места повреждения(фиг.1)

Качество  
ремонтных  
работ

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Герметик ВГО-1 наиболее целесообразно применять для ремонта изоляции проводов, имеющих жесткий фиксированный монтаж и расположенных в труднодоступных местах.



Фиг. 1

Контрольно-проверочная аппаратура(КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Шпатель.	ВГО-1 Бензин Б-70, Салфетка.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт изоляции провода накладкой фторопластовой ленты Ф-4ПН.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.      Контроль

1. Наложить фторопластовую ленту на место повреж-  
дения изоляции (2-3 слоя) с перекрытием в поло-  
вину ширины ленты и на 30-40 мм по проводу с  
каждой стороны.

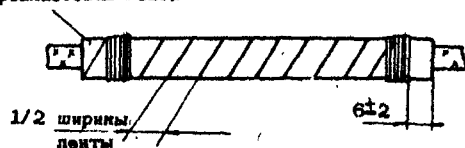
Качество  
ремонтных  
работ

2. Закрепить концы фторопластовой ленты бандажом  
из стеклянных нитей БС6, бандаж покрыть клеем  
БС-10Т. (Фиг. I)

Примечание.

Метод ремонта применим для всех  
типов проводов сечением от 0,35  
до 3,0 мм<sup>2</sup>

Фторопластовая лента



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Нож Кисточка.	Лента Ф-4ПН. Нить БС6. Клей БС-10Т.

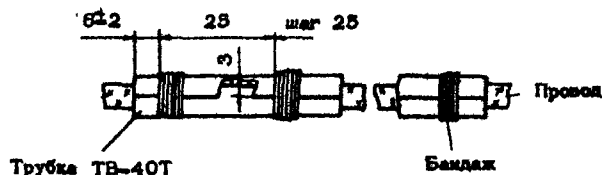


## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 16	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт изоляции провода накладкой разрезной трубки ТВ-40Т.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль

1. Осмотреть место повреждения изоляции и удалить загрязнения салфеткой, смоченной бензином БР-1.
2. Заготовить трубку ТВ-40Т необходимой длины и сечения.
3. Наложить резную трубку ТВ-40Т с перекрытием мес-та повреждения на 30-40 мм с каждой стороны.
4. Закрепить трубку биндажом из льняных нитов на расстоянии  $6 \pm 2$  мм от концов; биндаж покрыть клеем 88НП. (фиг. I)

Качество  
ремонтных  
работ



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Нож. Кисточка.	Трубка ТВ-40. Нитки 105/6. Клей 88НП. Бензин БР-1. Салфетка х/б.
		050.41.01 Стр. 435/436 Авг 20/87

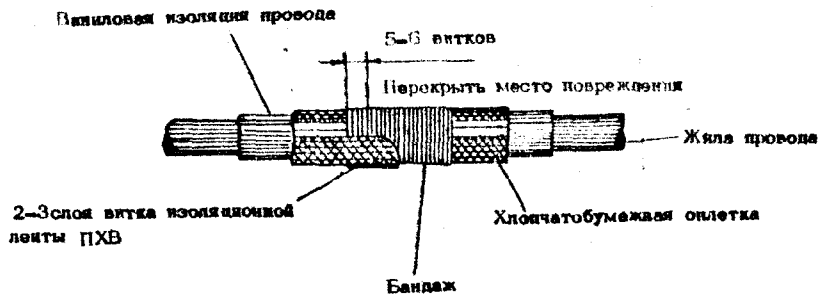


## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РПН-76-2 Вертоная элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 17	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт изоляции провода с частичным оголением жилы нагладкой лентой ПВХ	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.

- |  |                                |
|--|--------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осмотреть место повреждения изоляции провода и удалить загрязнения салфеткой, смоченной бензином Б-70.</li> <li>2. Наложить на провод 3-4 слоя ленты ПВХ с перекрытием в половину ширины ленты и на 20-30мм в каждую сторону от места повреждения изоляции.</li> <li>3. Наложить ниточный бандаж по всей длине ленты ПВХ с перекрытием по 5-6 витков от ее концов, бандаж покрыть клеем 88НП (фиг. I)</li> </ol> | Качество<br>ремонтных<br>работ |
|--|--------------------------------|

Примечание.  
Метод ремонта применим только для  
проводов БПВЛТ, БПЧЛЭТ, МПЧВТ, МПЧШЭТ



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Нож. Кисточка.	Лента ПВХ Нитки 105/6 эл. Клей 88НП. Бензин Б-70 Салфетка х/б





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К ГИЛ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 18	На 1 странице Страница I
Условия и особен- ности выполняемых работ.	Ремонт изоляции провода накладной виточного банджа.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования(ТТ).	Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| <p>1. Осмотреть место повреждения изоляции провода и удалить загрязнения салфеткой, смоченной бензином Б-70.</p> <p>2. Наложить бандаж с перекрытием места повреждения изоляции на 20-30 мм с каждой стороны:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для нетеплостойких проводов из ниток льняных и покрыть клеем 88НП.</li> <li>- для теплостойких проводов из стеклянных нитей БС6 и покрыть клеем ВС-10Т.</li> </ul> | Качество<br>ремонтных<br>работ |
|---|--------------------------------|

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Указанная технология распространяет-  
ся на ремонт изоляции провода без  
оголения жил.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Нож. Кисточка	Нитки 105/6 эл. Клей ВС-10Т Бензин Б-70 Салфетка к/б. Нитки БС6 Клей 88НП



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19	На 4 страницах Страница I
Условия и особенности выполняемых работ	Замена экранирующей плетенки на участке между двумя технологическими разъемами ( Фиг. I )	Трудоемкость 6 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>I. Отстыковать технологические разъемы электрожгута, на ответные части разъемов установить защитные заглушки или защитить целлофановой пленкой.</p> <p>2. Демонтировать электрожгут с борта.</p> <p>3. Подобрать новые провода для жгута, исходя из общей его длины, типа и сечения каждого провода.</p> <p>4. Выполнить вязку жгута способом аналогично в демонтированном.</p> <p>5. Выбрать типы штепсельных разъемов, аналогичные имеющимся в стыкованном жгуте, и отвернуть прижимные гайки.</p> <p>6. Надеть на экранирующую плетенку прижимную гайку и протянуть.</p> <p>7. Выбрать футорки и плетенку ПМД, исходя из геометрических размеров прижимной гайки штепсельного разъема, длины и диаметра жгута (см. табл. I208 ).</p> <p>8. Осмотреть состояние футорок (внешнюю и внутреннюю ) и конца экранирующей плетенки.</p>		

Отсутствие повреждений

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2

Бортовая  
электрическая  
сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

На 4 страницах

Страница 2

Условия и особенности выполняемых работ	Замена экранирующей плетенки на участке между двумя технологическими разъемами(Фиг. I)	Трудоемкость 6 чел.час.
---	--	----------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы выполняемые по отклонениях от ТТ

Контроль

- |  |  |
|--|--|
| <p>9. Надеть наружную футорку на конец плетенки, поз.2</p> <p>10. Отбортовать конец плетенки по торцу наружной футорки.</p> <p>11. Вставить внутреннюю футорку в отбортованный конец плетенки, поз.1</p> <p>12. Подрезать излишек конца плетенки, поз.3</p> <p>13. Смазать спиртоканифолевой смесью место стыка плетенки с футорками и пропаять кругом.</p> <p>14. Надеть на жгут экранирующую плетенку методом протяжки.</p> <p>15. Отвернуть 2 винта крепления разъемного патрубка штепсельного разъема.</p> <p>16. Снять разъемный патрубок и накидную гайку с корпуса штепсельного разъема.</p> <p>17. Надеть на конец жгута накидную гайку.</p> | <p>Правильность заделки плетенки в футорку.</p> <p>Отсутствие напылов и острых выступов припоя, наличие нагара и флюса не допускается.</p> |
|--|--|

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2

На 4 страницах

Бортовая

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

Страница 3

электрическая

сеть

Условия и особенности выполняемых работ	Замена экранирующей плетенки на участке между двумя технологическими разъемами ( Фиг. I )	Трудоемкость 6 чел. час.
---	---	-----------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
---	--	----------

- |   |  |
|---|--|
| 18. Впаять провода жгута к клеммам разъема согласно полумонтажной схеме и техкарты.   | Качество пайки проводов. Наличие флюса не допускается. |
| 19. Продвинуть накидную гайку по жгуту и установить на корпус штепсельного разъема.   |  |
| 20. Установить разъемный патрубок на корпус штепсельного разъема, проложив между ними уплотнительную прокладку, и закрепить 2 винтами с пружинными шайбами. |  |
| 21. Продвинуть прижимную гайку с экранирующей плетенкой, заделанной в футорки, и навернуть на разъем.   |  |
| 22. Выполнить п.п. 6-13, 15-21 для второго конца экранирующей плетенки.   |  |
| 23. "Прозвонить" электрожгут.   | Соответствие полумонтажной схеме.                      |
| 24. Снять технологическую защиту с разъемов (заглушка, целлофан)  |  |

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2  
Бортовая электри-  
ческая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

На 4 страницах

Страница 4

Условия и  
особенности  
выполняемых  
работ

Замена экранирующей плетенки на участке  
между двумя технологическими разъемами  
( Фиг. 1 )

Трудоемкость  
6  
чел. час

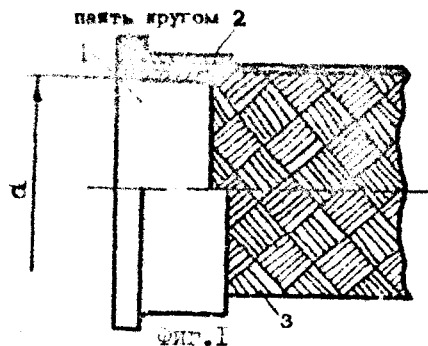
Содержание операции и технические требования  
( ТТ )

Работы, выполняе-  
мые при отклоне-  
нии от ТТ

Контроль

25. Соединять технологические разъемы электро-  
провода и бортовой.

26. Выполнить монтаж электропровода по существующей  
трассе.



Контрольно-проверочная аппаратура  
( КПА )

Инструмент и приспособления

Расходный мате-  
риал

Ц-4315

Ключ для ШР  
Паяльник ПЭТ-50 с РТП-2М  
Ножницы по металлу  
Нож  
Пинцет  
Отвертка  
Заглушка

Плетенка ПМЛ  
Провод БИВЛТ, БИДО  
Припой О2  
Флюс СК  
Полотно плащевое  
Целлофан  
Бензин БР-1  
Салфетка х/б

Условия и особен-  
ности выполняемых  
работ

Ремонт экранирующей плетенки провода путем вставки типа буж.  
Стыковка термоусаживаемой трубкой РМ ТУТ-2

Трудоемкость  
1,5 чел. час.

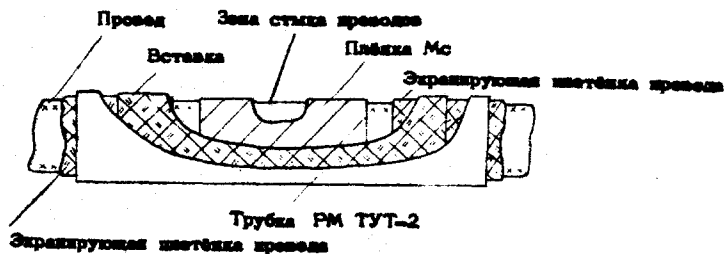
Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при  
отклонениях от ТТ

Контроль

1. Выбрать необходимые по длине и диаметру плетенку ПМД и термоусаживаемую трубку РМ ТУТ-2 согласно табл. 406, 1206
2. Одеть на один из поврежденных провод плетенку ПМД и трубку РМ ТУТ-2.
3. Произвести ремонт поврежденного провода одним из способов ремонта жилы провода (техкарты № 3, 4, 5, 9, 10 ).
4. Покрывать стык проводов полиэтиленовой плетенкой Мс (4-6 слоев) на 15-20 мм более стыка с каждой стороны.
5. Расправить поврежденные концы экранирующей плетенки.
6. Надвинуть плетенку ПМД на место стыка проводов с перекрытием поврежденной плетенки на 30-35 мм с каждой стороны.
7. Надвинуть трубку РМ ТУТ-2 на установленную плетенку ПМД с перекрытием ее на 15-20 мм с каждой стороны (фиг. I).
8. Произвести термоусадку трубки РМ ТУТ-2.

Качество ремонта  
жилы провода, защиты  
стыка. Надежность  
термоусадки.



Фиг. I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

11/26

050.41.01  
Стр. 446  
Лист 20/87

К РВП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполняемых работ	Ремонт экранирующей плетенки провода путем вставки типа буж. Стыковка термоусаживаемой трубкой РМ ТУТ-2	Трудоемкость 1,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура КПА	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Приспособление для термоусадки Ножницы по металлу Пинцет Нож Ножницы Паяльник ПЭТ-50 с РТИ-2М	Плетенка ПМ Трубка РМ ТУТ-2 Припой 02 Линс СК Бензин БР-1 Салфетка х/б



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕН-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 21	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ.	Ремонт экранирующей плетенки вставкой типа разрезной буж. Стыковка проволочным бандажем.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.
		Контроль

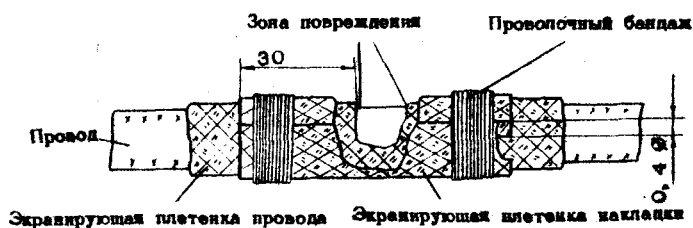
1. Расправить поврежденные концы экранирующей  
плетенки жгута.

2. Наложить на поврежденное место разрезанную  
вдоль экранирующую плетенку диаметром, обеспе-  
чивающим перекрытие провода (жгута) по пери-  
метру не менее чем в 1,5 раза и по длине  
провода на 30-35 мм с каждой стороны.

3. Закрепить экранирующую плетенку на проводе  
(жгуте) с 2-х сторон проволочным бандажем  
(5-7 витков из 2-3х проволок) с последую-  
щей опайкой припоем О2. (фиг. I)

**Примечание.**

Метод ремонта применим для восста-  
новления экранирующих плетенок прово-  
дов, жгутов диаметром свыше 30 мм



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Кусачки боковые. Пинцет. Паяльник ПЭТ-50 с РП-2М	Плетенка БЭМ. Провод БЭМ (ИЦО) сечением 2-4 мм <sup>2</sup> Припой О2.

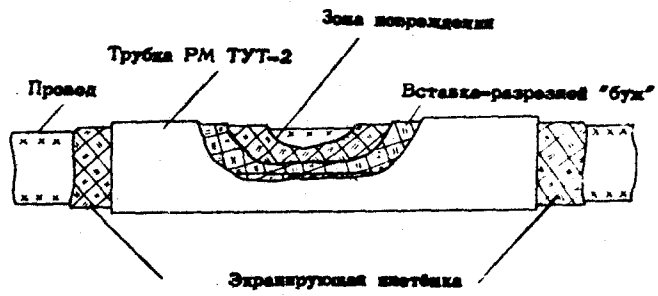


11/76

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22	На 2 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт экранирующей плетенки путем вставки разрезной "бух". Стыковка термоусаживаемой трубкой РМ ТУТ-2.	Трудоемкость - 1,0 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
---	---	----------

- |   |  |                        |
|---|--|------------------------|
| 1. Отпаять один конец провода от ближайшего Гиз или монтажно-установочной арматуры.   |  | Надежность термоусадки |
| 2. Расправить поврежденные концы экранирующей плетенки жгута.   |  |                        |
| 3. Выбрать необходимые по длине и диаметру плетенку ПМ и термоусаживаемую трубку РМ ТУТ-2 согласно табл. 1206<br>Диаметр плетенки ПМ выбрать, исходя из условий обеспечения в разрезанном вдоль состоянии 1,5 -кратное перекрытие периметра поврежденной экранирующей плетенки. |  |                        |
| 4. Наложить на поврежденное место плетенку ПМ с перекрытием ее на 30-35 мм с каждой стороны. Закрепить плетенку по концам 2-3 витками проволоки.  |  |                        |
| 5. Надвинуть на плетенку ПМ трубку РМ ТУТ-2 с перекрытием ее на 15-20 мм с каждой стороны (Фиг. I)  |  |                        |
| 6. Произвести термоусадку трубки РМ ТУТ-2.  |  |                        |
| 7. Восстановить монтаж провода.   |  |                        |



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

050.41.01  
Стр. 450  
Авг 20/87

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт экранирующей плетенки путем вставки разрезной "буж". Стыковка термоусаживаемой трубкой РМ ТУТ-2.	Трудоемкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
		Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура КПА	Инструмент и приспособление	Расходный материал
	Приспособление для термоусадки Пинцет Нож Ножницы Ножницы по металлу Паяльник ПЭТ-50 с РТЦ-2М	Плетенка ПМЛ Трубка РМ ТУТ-2 Провод типа БИВМ (БИДО)

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23	На 2 страницах Страница I
--	----------------------------	------------------------------

Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт экранирующей плетенки вставкой типа "буж". Стыковка проволочным бандажем.	Трудоемкость 1,5 чел. час.
--	---	-------------------------------

Содержание операции и Технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
---	---	----------

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выбрать необходимую по длине и диаметру плетенку ПММ согласно табл. 406</li> <li>2. Одеть на один из поврежденный провод плетенку ПММ.</li> <li>3. Произвести ремонт поврежденного провода одним из способов ремонта жилы провода (техкарты № 3,4,5,9,10 )</li> <li>4. Покрыть стык проводов лентой ЛЭТСАР (3-4 слоя) с перекрытием на 1/2 ширины ленты и на 20-30 мм более с каждой стороны стыка.</li> <li>5. Расправить поврежденные концы экранирующей плетенки.</li> <li>6. Надвинуть плетенку ПММ на защиту стыка проводов с перекрытием поврежденной плетенки на 30-35 мм с каждой стороны.</li> <li>7. Выполнить стыковку проволочным бандажом с перекрытием плетенки ПММ на 15-20мм с каждой стороны и спаять припоем 02 (провод БПВЛ, БЦДО).</li> <li>8. Скрутить оставшиеся концы проволоки 2-3 раза и прижать к экранирующей плетенке.</li> <li>9. Наложить на скрутку 2-3 слоя ленты ЛЭТСАР (фиг. I).</li> </ol> | <p>Качество ремонта жилы провода, защиты стыка.</p> |
|---|---|

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

050.41.01  
Стр. 452  
Авт. 20/87

К РБЦ-76-2  
Бортовая элект-  
рическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23

На 2 страницах  
Страница 2

Условия и особенности  
выполнения работ

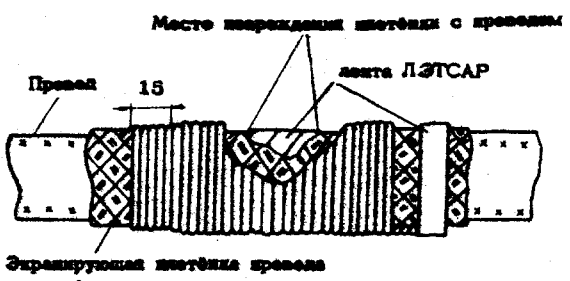
Ремонт экранирующей пленки вставкой типа "буж".  
Стыковка проволочным бандажем.

Трудоемкость  
1,5 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при  
отклонениях от ТТ

Контроль



Фиг. 1

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

- Ножницы по металлу
- Нож
- Ножницы
- Пинцет

- Плетенка ПМЛ
- Проволока БИВМ (БЦО)
- Лента ЛЭТСАР
- Припой О2
- Флюс СК
- Бензин БР-1
- Салфетка х/б

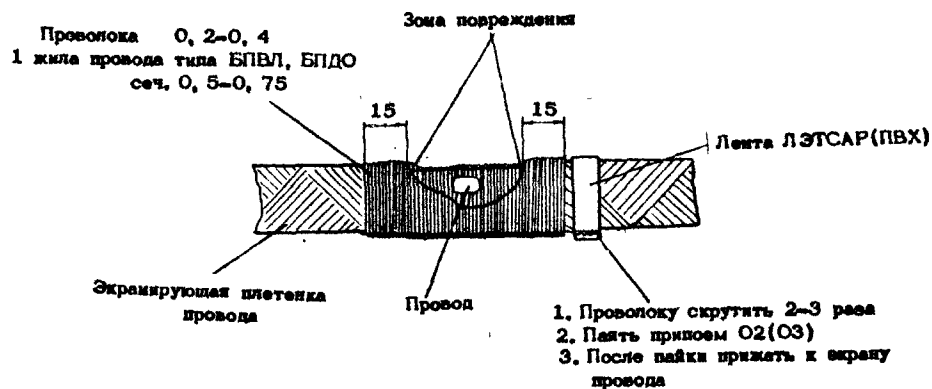
РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт экранирующей плетенки провода накладкой проволочного бандажа.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования(ТТ).	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

- |  |                                |
|--|--------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Расправить поврежденные жилы экранирующей плетенки.</li> <li>2. Наложить на место повреждения проволочный бандаж с перекрытием на 15-20 мм с каждой стороны и опять припоем О2(провод типа БПВЛ, БПДО).</li> <li>3. Скрутить оставшиеся концы проволоки 2-3 раза и прижать к экранирующей плетенке</li> <li>4. Наложить на скрутку 2-3 слоя ленты ЛЭТСАР (фиг. I)</li> </ol> | Качество<br>ремонтных<br>работ |
|--|--------------------------------|



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Кусачки боковые. Пинцет Паяльник ИЭТ-50 с РТП-2М	Провод БПВЛ сечения 2-4мм <sup>2</sup> (БПДО). Припой О2. Лента ЛЭТСАР





К РБЦ-76-2		На 2 страницах
Бортовая электри- ческая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 25	Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена элемента жесткой защиты на участке между двумя технологическими разъемами	Трудоемкость 5 чел. час
	Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении от ТТ
		Контроль

1. Отогнуть во внешнюю сторону равные края поврежденного трубопровода.
2. Отсоединить (отпаять) провода, проходящие по трубопроводу, от контактов ГИЗ (монтажно-установочной арматуры) с двух сторон.
3. Вытянуть провода из трубопровода.
4. Рассоединить трубопровод по месту его соединения, снять крепежные хомуты, демонтировать трубопровод и снять монтажные гайки.
5. Выбрать новый трубопровод по материалу и сечению, аналогично демонтированному.
6. Придать трубопроводу форму, в соответствии с трас-сой прокладки согласно технологических указаний ТУ-14.1251 (раздел 014.20.03)
7. Установить на трубопровод монтажные гайки.
8. Развальцевать оба конца трубопровода согласно типовым технологическим процессам ТТП-14.1267, (раздел 014.20.03)
9. Протянуть провода через трубопровод.

Исправность провода  
и состояние изоляции

Поврежденные прово-  
да заменить новыми

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

050.41.01  
Стр. 456  
Дел. 20/87

К РНП-76-2	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 25	На 2 страницах
Бортовая электрическая сеть		Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Замена элемента жесткой защиты на участке между двумя технологическими разъемами	Трудоемкость 5 чел. час
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
10. Установить трубопровод на объект, закрепить по концам монтажными гайками, по трассе прокладки крепежными хомутами.		Надежность установки трубопровода
11. Присоединить (припаять) провода к контактам ГИЗ (монтажно-установочной арматуры) согласно полумонтажной схемы.		Соблюдение полумонтажной системы.
12. Установить съемные крышки, законтрить винты и гайки (ГИЗ, монтажно-установочная арматура, трубопровод), если это предусмотрено конструкцией.		
13. Проверить работоспособность системы, в которой устранялось повреждение защиты провода (жгута).		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Плоскогубцы Ключ гаечный $\delta = 10 \times 12, 12 \times 14$ Приспособление для развальцовки труб Паяльник ПЭТ-50 с РТН-2М	Трубопровод из материала Амц Проволока КО- 0,5(0,8) Припой О2 Флюс СК Салфетка х/б Бензин БР-I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/77

И РВП-76-2 Бортвая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 26	На 2 страницах Страница I
---	----------------------------	------------------------------

Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элементов защиты жгута путем замены элемента мягкой защиты на участке между двумя технологическими разъемами	Трудоемкость 1,5 чел. час.
--	---	-------------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
---	---	----------

1. Расстывать технологические разъемы электрожгута.
2. Установить на технологические разъемы заглушки или обвязать целлофановой пленкой.
3. Демонтировать электрожгут с борта.
4. По длине и диаметру электрожгута заготовить выкройку из элементов мягкой защиты (ткань НТ-7, полотно 300, стеклоткань ДСКМ, ткань АТ-1).
5. Выполнить защиту электрожгута:
  - ткань НТ-7, полотном 300 - оклейка материала клеем 88НП или ВКР-7 согласно фиг.7 техкарты. № 34
  - стеклотканью ДСКМ - оклейка материала клеем ВС-10Т согласно фиг.7 техкарты. № 34
  - ткань АТ-1 - обшивка материала согласно фиг.4 техкарты. № 34
6. Снять технологическую защиту с разъемов.
7. Сстыковать технологические разъемы электрожгута и бортсети.
8. Выполнить монтаж электрожгута по существующей трассе.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** При незначительных длинах электрожгута его защиту выполнить лентой ЛЭТСАР согласно фиг.1 техкарты № 13

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

060.41.01  
Стр. 458  
Авг 20/87

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 26	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элементов защиты жгута путем замены элемента мягкой защиты на участке между двумя технологическими разъемами	Трудоемкость I,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

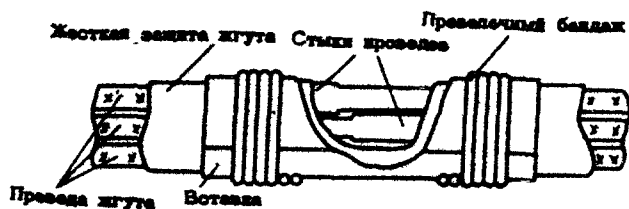
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Игла швейная	Ткань НТ-7, ткань АТ-1, лента ЛЭТСАР
	Ножницы	Полотно 300
	Заглушки	Стеклоткань ЛСК1
		Клей ВКР-7
		Клей ВС-10Т
		Нить капроновая 7К
		Нить стеклянная БС6
		Шнур-чулок АСЭ4(6)
		Целлофан

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

11.76

К РВП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27	На 2 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута) путем вставки типа "буж". Стыковка проволочным бандажом. ( шифр 3 2 )	Трудоемкость 2,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Запилить в месте разрушения трубопровода острые участки, снять заусенцы.</li> <li>2. Выполнить ремонт провода одним из способов ремонта жилы провода согласно техкарт №. 3,4,5,9,10</li> <li>3. Вырезать лист материала АМц размером по длине, превышающей разрыв трубопровода на 20-25 мм с каждой стороны и по ширине, обеспечивающей не менее, чем 1,5-кратное перекрытие периметра трубопровода.</li> <li>4. Обжать лист по месту разрыва трубопровода.</li> <li>5. Наложить проволочный бандаж шириной 10-15 мм и от краев вставки на 10 мм с каждой стороны.</li> <li>6. Скрутить (2-3 витка) концы проволочного бандажа и прижать к вставке (Фиг.1).</li> </ol>		Качество ремонта проводов и надежность бандажа.



Фиг. 1

060.41.01  
Стр.460  
Авт 20/87

К РБЦ-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута) путем вставки типа "буж".Стыковка проволочным бандажом. (шифр 3 2)	Трудоемкость 2,0 чел.час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура(КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Напильник Надфиль Ножницы по металлу	Материал АМц Проволока КО-0,5(0,8)

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476

К РБП-76-2  
Бортовая элект-  
рическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28

На 2 страницах  
Страница I

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Ремонт элемента мягкой защиты провода (жгута)  
вставкой типа "бух". Бандаж шнур-чулком АСЭ4(б).  
( шифр 3 2-I )

Трудоемкость  
2,0 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при  
отклонении от ТТ

Контроль

1. Произвести ремонт поврежденных проводов одним из способов ремонта жилы провода согласно техкарт № 3,4,5,9,10
2. Покрывать стык проводов лентой ЛЭТСАР (2-3 слоя) с перекрытием на 1/2 ширины ленты и на 20-30 мм более с каждой стороны стыка.
3. Вырезать заготовку из ткани (НТ-7,300,АТ-1,ДСЖ1), и провести оклейку (обшивку) стыка проводов согласно техкарты № 34 на длине, превышающей ленту ЛЭТСАР на 20-30 мм с каждой стороны.
4. Наложить бандаж шнур-чулком АСЭ4(б) шириной 10-15 мм и от краев вставки на 10 мм с каждой стороны. ( Фиг.1 )

Качество ремонта  
проводов и надеж-  
ность установки  
бандажа.



Фиг. 1

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элемента мягкой защиты провода (лгута) вставкой типа "буя". Бандаж шнур-чулок АСЭ4(б). (шифр 3 2-1)	Трудоемкость 2,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Ножницы Игла швейная Кисть	Лента ЛЭТСАР Ткань НТ-7, АТ-1, 300, ЛСКМ Шнур-чулок АСЭ4(б) Клей ВКР-7, ВС-10Т Нитки 7к

050.41.01  
Стр. 462  
Авг 20/87



К РБЦ-76-2  
Бортовая элект-  
рическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29

На 2 страницах  
Страница I

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута)  
вставкой типа "буж". Стыковка хомутом.  
( шифр 3 3 )

Трудоемкость  
2,0 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при  
отклонении от ТТ

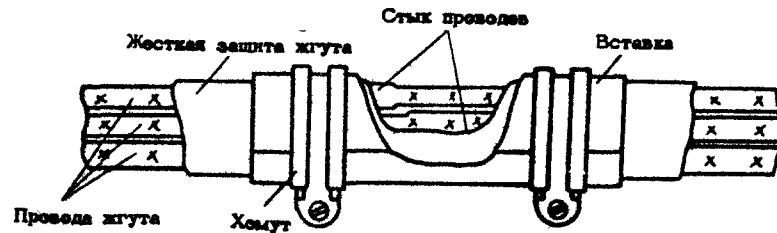
Контроль

1. Запилить в месте разрушения трубопровода острые участки, снять заусенцы.
2. Одеть на неповрежденный участок трубопровода хомуты (2 или 3 в зависимости от длины поврежденного участка) соответствующего диаметра согласно табл I209
3. Выполнить ремонт проводов одним из способов ремонта жилы провода согласно техкарты № 3,4,5,9,10
4. Вырезать лист материала АМц размером по длине, превращающей разрыв трубопровода на 20-25 мм с каждой стороны и по ширине, обеспечивающей не менее, чем 1,5-кратное перекрытие периметра трубопровода.
5. Обжать вставку по месту разрыва трубопровода.
6. Протянуть хомуты вдоль вставки и установить на расстоянии 10 мм от краев вставки.
7. Затянуть винты крепления хомутов (Фиг. I).

Качество ремонта про-  
водов.

При необходимости устано-  
вить дополнительную прок-  
ладку.

Надежность обжатия и  
установки хомутов.



Фиг. 1

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11,76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

117

На 2 страницах  
Страница 2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29

К РБП-76-2  
Бортовая элект-  
рическая сеть

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута)  
вставкой типа "буж". Стыковка хомутом.  
(шифр 3 3)

Трудоемкость  
2,0 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при  
отклонении от ТТ

Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособление

Расходные материалы

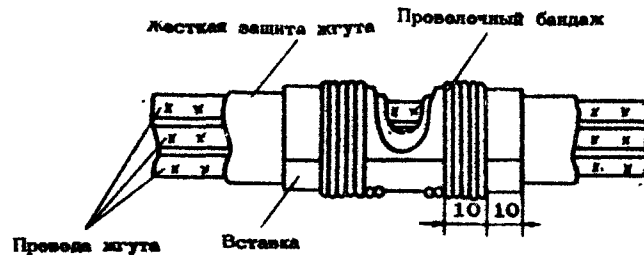
- Ножницы по металлу
- Отвертка
- Напильник
- Надфиль

- Материал АМц
- Хомут

050.41.01  
Стр. 464  
Авг 20/87

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30	На I странице Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута) вставкой разрезной "буж". Стыковка проволоочным бандажом ( шифр 3 4 )	Трудоемкость 0,8 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Запилить в месте разрушения трубопровода острые участки, снять заусенцы.</li> <li>2. Вырезать лист материала АМц размером по длине, превышающей разрыв трубопровода на 20-25 мм с каждой стороны и по ширине, обеспечивающей не менее, чем 1,5-кратное перекрытие периметра трубопровода.</li> <li>3. Обжать лист по месту разрыва трубопровода.</li> <li>4. Нанести на торцы вставки проволоочный бандаж.</li> <li>5. Скрутить (2-3 витка) концы проволоочного бандажа и прижать к вставке (Фиг.1).</li> </ol>		Правильность установки вставки, надежность бандажа.



Фиг. 1

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособление	Расходный материал
	Ножницы по металлу Надфиль Напильник	Материал АМц Проволока КО-0,5(0,8)

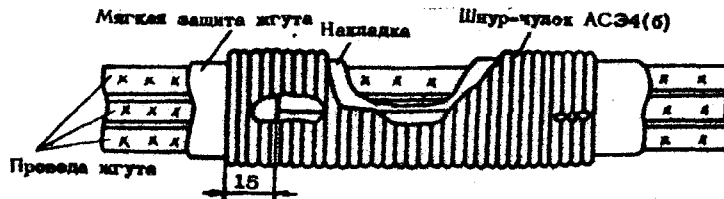


14,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3I	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элемента мягкой защиты провода (жгута) накладкой из материала мягкой защиты. Бандаж -шнур-чулок АСЭ4(б) (шир 3 4-I)	Трудоемкость 0,4 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ) Работы, выполняемые Контроль при отклонении от ТТ		

- |  |                                |
|--|--------------------------------|
| <p>1. Вырезать из материала мягкой защиты накладку размером по длине, превышающей повреждение защиты на 20-25 мм с каждой стороны и по ширине, обеспечивающей не менее, чем 1,5 -кратное перекрытие периметра жгута.</p> <p>2. Обернуть плотно накладкой поврежденную защиту жгута.</p> <p>3. Наложить бандаж шнур-чулком АСЭ4(б) на накладку с превышением по длине на 10-15 мм с каждой стороны (Фиг. I)</p> | <p>Надежность<br/>бандажа.</p> |
|--|--------------------------------|



Фиг. 1

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Ножницы	Шнур-чулок АСЭ4(б) Ткань 300, НТ-7, АТ-1, ЛСКЛ.



К РБП-76-2  
Бортовая элект-  
рическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 32

На 2 страницах  
Страница I

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута)  
вставкой типа разрезной "бук". Стыковка хомутом.  
( шифр 3 5 )

Трудоемкость  
0,8 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

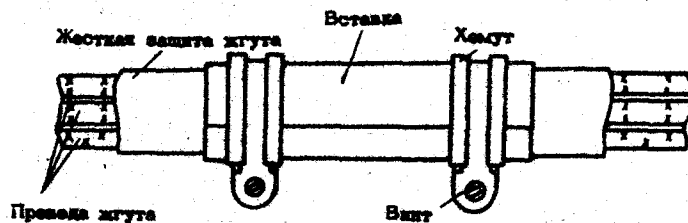
Работы, выполняемые при  
отклонении от ТТ

Контроль

1. Запилить в месте разрушения трубопровода острые участки, снять заусенцы.
2. Вырезать лист материала АМц размером по длине, превышающей разрыв трубопровода на 20-25 мм с каждой стороны, и по ширине, обеспечивающей не менее, чем 1,5-кратное перекрытие периметра, трубопровода.
3. Обжать лист по месту разрыва трубопровода.
4. Выбрать хомуты по диаметру вставки согласно табл. I209
5. Установить хомуты от краев вставки на 10 мм и затянуть винты крепления (Фиг. I)

При необходимости уста-  
новить дополнительную  
прокладку.

Надежность обжатия и  
установки хомутов.



Фиг. 1

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.72

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 32	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута) вставкой типа разрезной "буж". Стыковка хомутом. (шифр 3 5)	Трудоемкость 0,8 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Ножницы по металлу	Материал АМц
	Отвертка	Хомут
	Напильник	
	Надфиль	

050.41.01  
Стр. 470  
Авг 20/87



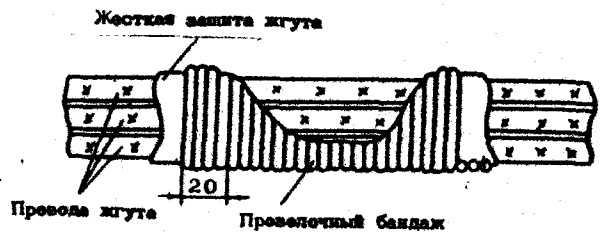
11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 33	На I страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт элемента жесткой защиты провода (жгута) накладкой проволоочного бандажа ( шифр 3 6 )	Трудоемкость 0,8 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль

1. Запилить в месте вырыва материала защиты острые участки, снять заусенцы.
2. Наложить на вырыв проволоочный бандаж (2 слоя) с перекрытием на 20-25 мм с каждой стороны (Фиг. I)
3. Скрутить (2-3 витка) концы проволоочного бандажа и прижать к основной защите провода (жгута).

Надежность  
бандажа.



Фиг. 1

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Напильник Надфиль Кусачки	Проволока КО-0,5(0,8)



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЭП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34	На 7-й страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Защита электрожгута при ремонте	Трудоемкость указана чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении ТТ	Контроль

В зависимости от характера повреждения и условий эксплуатации электрожгута, ремонт его производится следующими способами защиты:

- обмоткой лентой;
- обшивкой и оклейкой тканями;
- надеванием трубок и экранирующих плетенок;

Качество защиты жгутов.

### УСЛОВИЯ ПРИМЕНЯЕМОСТИ СПОСОБОВ ЗАЩИТЫ.

Таблица 405

Способы защиты	Применяемость
Обмотка лентой (фиг. 1 )	Для защиты жгутов от воздействия гидросмесей, горюче-смазочных материалов и при механических повреждениях изоляции отдельных проводов жгута Для защиты жгутов, провода которых по своей термостойкости не соответствуют температуре окружающей среды.
Надевание трубки (фиг. 2, 3 )	Для защиты жгутов от воздействия гидросмесей, горюче-смазочных материалов и от механических повреждений.
Обшивка тканью (фиг. 4 )	Для защиты жгутов от механических повреждений.
Оклейка тканью (фиг. 7 )	Для защиты жгутов от механических повреждений.
Надевание плетеники (фиг. 5 )	Для защиты мест разрушения экрана и защиты от электромагнитных помех.
Прокладка в дорожном шланге (фиг. 6 )	Для защиты жгута от воздействия гидросмесей, горюче-смазочных материалов и от механических повреждений.
Прокладка в металлическую трубку (см. техкарту № 61)	Для защиты жгута от ударных нагрузок.

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РН-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34	На 7-и страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Защита электрожгута при ремонте	Трудоёмкость указана чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы выпол- няемые при от- клонении ТТ

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ

условия на выполнение защиты электрожгутов.

1. Обмотку жгутов, идущих наклонно или вертикально, производить снизу вверх, чтобы исключить попадание влаги под ленту.
2. Обмотку жгутов лентой производить в один слой внахлест с перекрытием в половину ширины ленты. Обмотку пленкой из фторопласта Ф-430 вести в два-три слоя.
3. При выполнении защиты обшивкой и надевании трубок следует предусматривать зазор 1-4мм между жгутом и защитным материалом.
4. При обшивке жгутов не допускать повреждение изоляции проводов жгута. Обшивку жгутов разрешается производить ручным способом.
5. При оклейке жгута защитным материалом следует выдерживать ширину шва склейки в пределах 8-10мм. Шов склейки должен проходить параллельно оси жгута. При оклейке жгута не допускать подтеков клея.
6. Защиту жгута допускается выполнять разрезными трубками. При защите трубками подвижного участка линию разреза располагать по наружной стороне изгиба.
7. Экранирующие плетенки выбирать, исходя из диаметра жгута.

Таблица 406

Плетенка	Диаметр жгута, мм	
	минимальный	максимальный
ПМЛ 3x6	3	6
ПМЛ 6x10	6	10
ПМЛ 10x16	10	16
ПМЛ 16x24	16	24
ПМЛ 24x30	24	30
ПМЛ 30x40	30	40
ПМЛ 40x55	40	50

8. При ответвлении экранированных проводов от экранированного жгута в местах разветвлений не должна нарушаться непрерывность экранирования.

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34	На 7-й страницах Страница 3
Условия и особенности выполнения работ	Защита электрожгута при ремонте	Трудоемкость указана чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении ТТ	Контроль
<p>Длина перекрытия экранов в местах разветвления должна быть не менее 2-3 диаметров основного жгута.</p> <p>9. Защита жгутов металлическими трубами применена на стойках шасси, где требуется их герметизация и защита от воздействия значительных ударных усилий.</p> <p>10. Защиту жгутов термоусаживаемыми трубками допускается производить с частичной усадкой и без усадки.</p>		

### МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖГУТОВ.

Таблица 407

Назначение	Материал защиты	
	Для нетеплостойких проводов (от -60 до +70 С)	Для теплостойких проводов (от -60 до +25 С)
1	2	3
Для защиты жгутов, подвергавшиеся действию гидросмеси или механическим воздействиям.	Трубка из поливинилхлоридного пластика 230Т. Трубка РМ ТУТ-2.	Трубка из резины ИРП-1338.
Для защиты жгутов, подвергавшихся механическим воздействиям.	Лента поливинилхлоридная ПЕК Прорезиненное дублированное полотно 300.	Пленка Ф-4эо. Лента ЛЭТСАР. Ткань прорезиненная НТ-7
Для защиты жгутов, выполненных из нетеплостойких проводов, прокладываемых в местах с повышенной температурой		Стеклоткань ЛСКЛ-0, 15 Ткань асбестовая АТ-1
Для наложения сандажей.	Нить капроновая 7к.	Нить стеклянная БС6 Шнур-чулок АСЭ4(6)
Для склеивания прорезиненного полотна 300 и ткани НТ-7.	Клей резиновый 88 НИ	Клей ВКР-7
Для склеивания стеклоткани ЛСКЛ-0, 15.		Клей ВС-10Т

Примеры способов защиты электрожгутов приведены на фиг.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2  
Бортовая элек-  
трическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34

На 7-й страницах

Страница 4

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

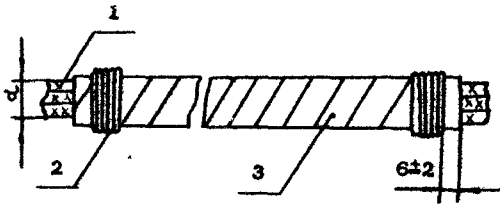
Защита электрожгута при ремонте

Трудоемкость  
указана  
чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы выпол-  
няемые при от-  
клонении ТТ      Контроль

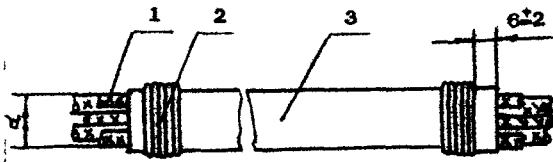
Обмотка лентой, трудоемкость 0,5 чел. час.



1-жгут, 2-бандаж, 3-лента.

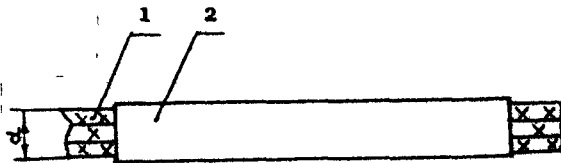
Фиг. 1

Надевание трубки, трудоемкость 1,0 чел. час.



1-жгут, 2-бандаж, 3-трубка.

Фиг. 2



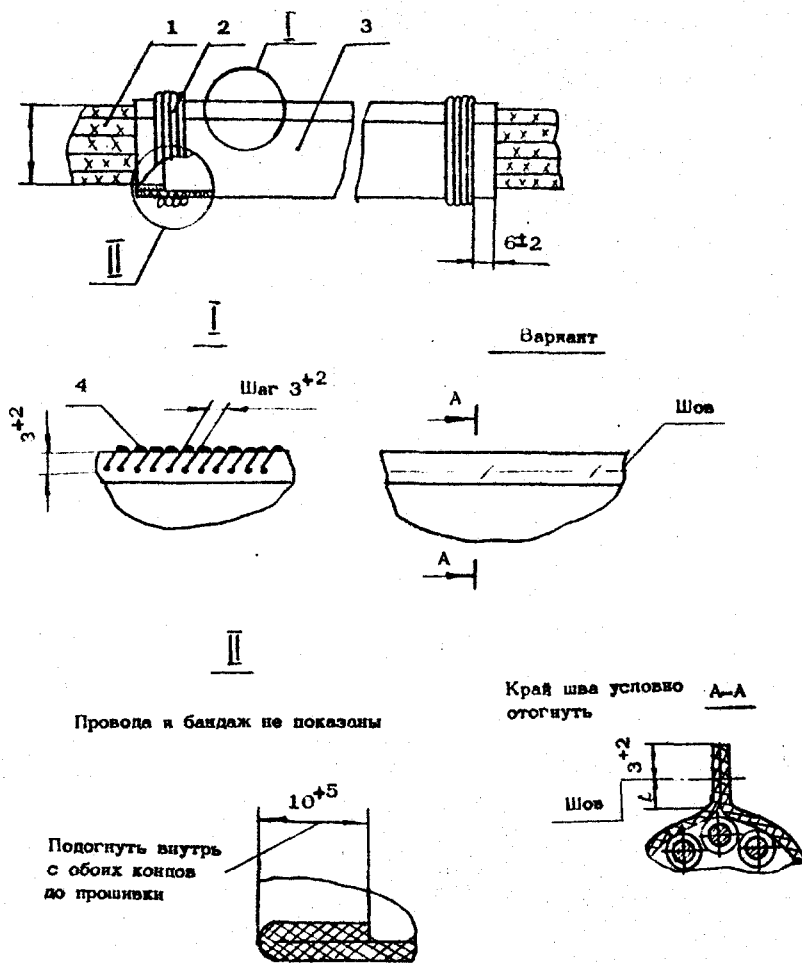
1-жгут, 2-трубка термоусаживаемая.

Фиг. 3.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34	На 7-й страницах Страница 5
Условия и особен- ности выполнения работ	Защита электрожгута при ремонте	Трудоемкость указана чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы выпол- няемые при от- клонении ТТ

Обшивка тканью, трудоемкость 0,8 чел. час.



Провода и бандаж не показаны

Край шва условно отогнуть A-A

Подогнуть внутрь с обоях концов до прошивки

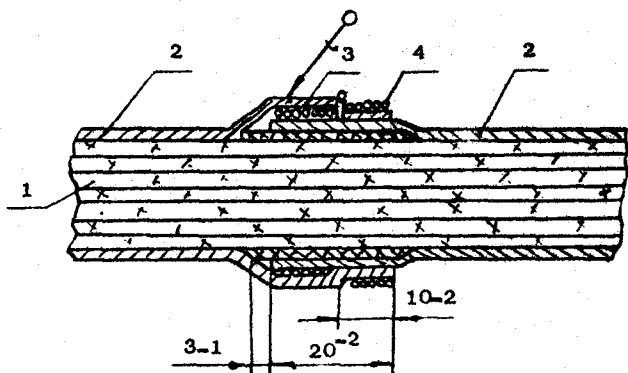
1-жгут, 2-бандаж, 3-ткань, 4-нить.

Фиг. 4

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Богровая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34	На 7-и страницах Страница 6
Условия и особен- ности выполнения работ	Защита электрожгута при ремонте	Трудоемкость указана чел. час.
Содержание операции и технические требования(ТТ)		Работы выпол- няемые при от- клонении ТТ      Контроль

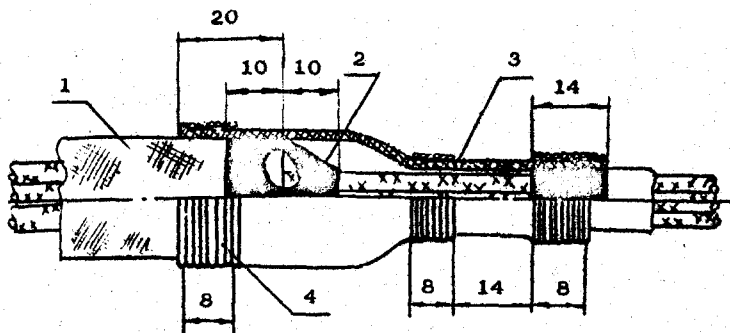
Надевание плетенки, трудоемкость 2,5 чел. час.



1-жгут, 2-плетенка, 3-лента, 4-проволока луженая.

Фиг. 5

Прокладка в дюритовом шланге, трудоемкость 2,0 чел. час.



1-шланг дюритовый, 2-герметик, 3-лента  
из полихлорвинилового пластика, 4-бандаж  
из ниток.

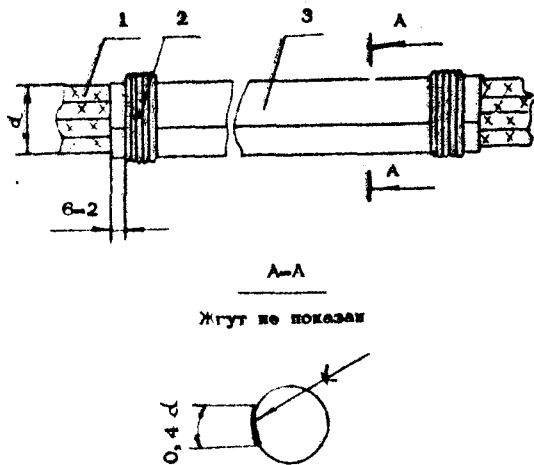
Фиг. 6



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34	На 7-и страницах Страница 7
Условия и особенности выполнения работ	Защита электрожгута при ремонте	Трудоемкость указана чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы выполняемые при отклонении ТТ      Контроль

Оклейка тканью, трудоемкость 0,8 чел. час.



1-жгут, 2-бандаж, 3-ткань.

Фиг. 7



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЫП-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35	На 2х страницах Страница I
Условия и осо- бенности выпол- нения работ	Ремонт оболочки радиочастотных кабелей.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p><b>ТРЕЩИНЫ, ВРЫВЫ ОБОЛОЧЕК РАДИОЧАСТОТНЫХ КАБЕЛЕЙ.</b></p> <p><b>А. Для кабелей обычной теплостойкости</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- очистить место повреждения оболочки кабеля от грязи, остатков разрушенной изоляции и протереть салфеткой, смоченной в спирто-бензиновой смеси (1:1);</li> <li>- просушить очищенное место и кабель;</li> <li>- наложить на поврежденное место кабеля 2 - 3 слоя изоляционной ленты ПХВ (разрезную полихлорвиниловую трубку ПХВ или термоусаживаемую трубку РМ ТУТ-2);</li> <li>- наложить поверх ленты (трубки) бандаж из льняной 105/6ал или капроновой 3К ниток, обеспечив перекрытие на 3-5 мм в обе стороны;</li> <li>- покрыть бандаж клеем АК-20.</li> </ul> <p><b>Б. Для кабелей повышенной теплостойкости</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- очистить место повреждения оболочки кабеля от грязи, остатков разрушенной изоляции и протереть салфеткой, смоченной в спирто-бензиновой смеси (1:1);</li> <li>- просушить очищенное место и кабель;</li> <li>- наложить на поврежденное место кабеля 2-3 слоя стеклоткани ЛСКЛ-0,15;</li> <li>- наложить поверх ленты бандаж из стеклянной нитки 5С6; обеспечив перекрытие на 3-5 мм в обе стороны;</li> <li>- покрыть бандаж клеем ВКР-7.</li> </ul>		<p><b>Качество ремонтных работ</b></p>
<p><b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> В качестве дополнительных материалов могут быть использованы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- самослипающаяся лента ЛЭТСАР</li> <li>- изоляционное покрытие герметика ВГО-1</li> <li>- фторопластовая лента Ф-4ПН</li> <li>- полихлорвиниловая лента ПХВ</li> <li>- нитки стеклянные 5С6</li> </ul>		

№ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35	На 2х страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Ремонт оболочки радиочастотных кабелей.	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
---	-----------------------------	---------------------

Ножницы  
Кисть

Спирто-бензиновая смесь (1:1)  
Полихлорвиниловая лента ПХВ  
Термоусаживаемая трубка РМ ТУТ-2  
Льняные нитки 105/6м  
Клей АК-20, ВКР-7  
Стеклоткань ЛСКМ-0,15  
Нить стеклянная БС6

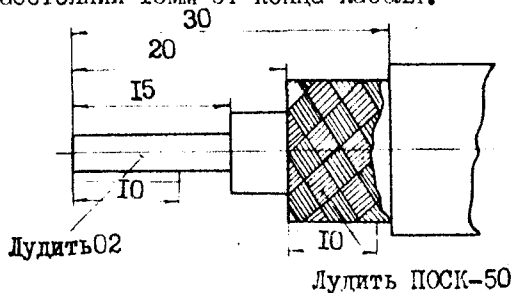
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РМ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36	На 6 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Заделка радиочастотных кабелей в радиочастотные соединители.	Трудоемкость 4,0 чел. час.
Содержание операции	и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ      Контроль

**А. ЗАДЕЛКА РАДИОЧАСТОТНЫХ КАБЕЛЕЙ РК-75-4-12,  
РК-50-7-11 В РАДИОЧАСТОТНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ТИПА  
ВР-22, ВР-19 И ВР-17. (Фиг. I )**

1. Надрезать электроножом и снять оболочку кабеля длиной 30 мм от конца кабеля.
2. Снять внешний проводник кабеля на расстоянии 20мм от конца, оставшуюся часть проводника облудить припоем ПОСК-50.
3. Надрезать электроножом и снять изоляцию кабеля на расстоянии 15мм от конца кабеля.

Качество заделки  
кабеля в соедини-  
тель.



Разделка кабеля для присоединения  
к соединителям типа ВР-22

Фиг. I

4. Облудить внутренний проводник кабеля припоем О2.
5. Протереть места облуживания и пайки салфеткой, смоченной спиртом.
6. Разобрать соединитель, гайку соединителя надеть на кабель, конец штыря соединителя облудить припоем О2.
7. Установить кабель в корпус, резьбовую часть соединителя навернуть на оболочку таким образом, чтобы торец изоляции упирался в изоляционную втулку, а внутренний проводник вошел в штырь. Если диаметр кабеля меньше диаметра отверстия корпуса соединителя, необходимо обмотать его изоляционной лентой ПХВ в один-два слоя.
8. Припаять внешний проводник к корпусу соединителя в двух отверстиях припоем ПОСК-50.
9. Припаять внутренний проводник к штырю соединителя припоем О2.

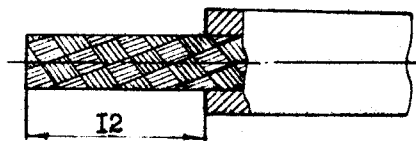
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36	На 6 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Заделка радиочастотных кабелей в радиочастотные соединители.	Трудоемкость 4,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ	Контроль

- ПРИМЕЧАНИЕ:** 1. Перед пайкой паяльник прогреть.  
 2. В процессе пайки температура стержня паяльника должна быть:
- 290+195°C при пайке припоем ПОСК-50
  - 270+335°C при пайке припоем О2.
10. Протереть места пайки салфеткой смоченной спиртом.  
 11. Покрывать лаком места пайки внешней оболочки кабеля к корпусу соединителя.  
 12. Навернуть на корпус соединителя накидную гайку.  
 13. Проверить электрическую целостность проводников и сопротивление изоляции кабеля согласно разд. 050.50.02

**Б. ЗАДЕЛКА РАДИОЧАСТОТНЫХ КАБЕЛЕЙ В РАДИОЧАСТОТНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ СР-50-161Ф, СР-50-163П, СР-50-135Ф, СР-50-164П, СР-50-74Ф, СР-50-155П, СР-75-154, СР-50-58П, СР-75-280Ф, СР-50-74П. Фиг. 2**

1. Надрезать электроножом и снять оболочку кабеля длиной 12мм от конца кабеля, не допуская повреждения внешнего проводника.
2. Расплести и выпрямить пряди внешнего проводника кабеля.



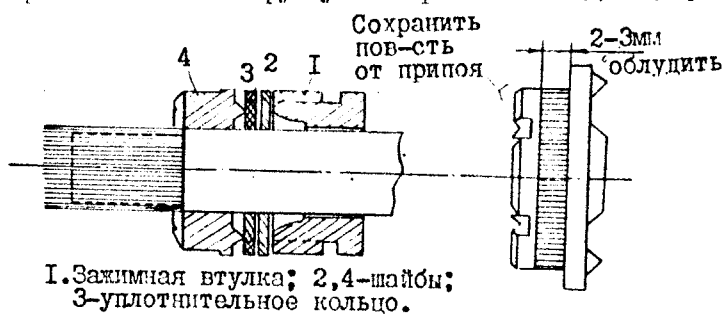
. Снятие оболочки с кабеля

Фиг. 2

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

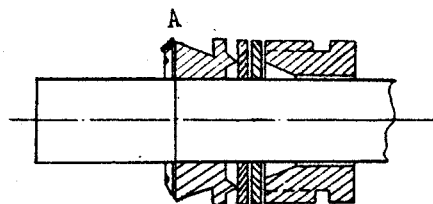
К РВН-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36	На 6 страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ	Заделка радиочастотных кабелей в радиочастотные соединители.	Трудоемкость 4,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ      Контроль

3. На кабель надеть детали поз.1,2,3 и 4 (Фиг. 3 )  
разобранного соединителя.Конусную шайбу поз.4  
предварительно облудить припоем ПОСК-50.
4. Разделить пряди расплетенной части внешнего провод-  
ника на 6 равных частей,скрутить каждую часть.
5. Уложить скрученные пряди внешнего проводника в пазы  
конусной шайбы поз.4, обмотать луженый проволокой  
диаметром 0,3мм по наружной канавке шайбы(два-три  
витка).
6. Удалить лишнюю длину прядей и припаять их к конус-  
ной шайбе припоем ПОСК-50, не допуская попадания  
припоя на контактирующую поверхность "А".(Фиг. 4 )



Установка деталей соединителя  
на кабель и облуживание контактирующей  
шайбы.      Фиг.3

Отступив от торца конусной шайбы на 2мм, надрезать  
электроножом и снять изоляцию кабеля, не допуская  
повреждения внутреннего проводника(Фиг.5)



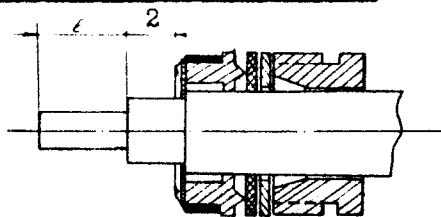
Контактирующая поверхность шайбы.  
Фиг. 4

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36	На 6 страницах Страница 4
Условия и особенности выполнения работ	Заделка радиочастотных кабелей в радиочастотные соединители.	Трудоемкость 4,0 чел.час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ	Контроль

8. Длины внутреннего проводника оставить равной  
"ℓ" согласно таблице:

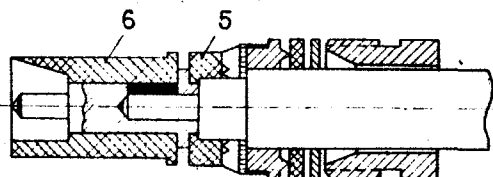
Соединители	ℓ мм
СР-50-161Ф	
СР-50-155П	
СР-50-135Ф	4,0
СР-50-58П	
СР-50-280П	
СР-50-163П	4,5
СР-50-74Ф	
СР-50-74П	5,0
СР-75-154Ф	
СР-50-164П	6,0
СР-75-154П	



А Снятие изоляции с внутреннего  
проводника кабеля.

(Фиг. 5 )

9. Надеть изолирующую шайбу поз.5 (Фиг. 6 )



Установка шайбы и изолятора на  
кабель.

5-изолирующая шайба;  
6-изолятор.

( Фиг.6 )



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РМ-76-2 Линейная элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36	На 6 страницах Страница 5
Условия и особен- ности выполнения работ	Заделка радиочастотных кабелей в радиочастотные соединители.	Трудоемкость 4,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ      Контроль

10. Облудить внутренний проводник кабеля и отверстия штыря (гнезда) припоем 02.
11. Припаять штырь (гнездо) к внутреннему проводнику кабеля припоем 02.
12. Протереть места пайки салфеткой, смоченной спиртом для удаления остатков флюса.
13. Надеть изолятор поз.6 (Фиг. 6 ) собрать соединитель, затянуть зажимную втулку поз.1 с усилием, исключая продольный люфт кабеля относительно корпуса и обеспечивающим надежность контакта конусной шайбы с корпусом соединителя. Втулку конtring в резьбу лаком или краской, соответствующими теплоустойчивости кабеля.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Заделка кабеля в угловые соединители производится аналогично заделке в прямые соединители с соблюдением тех же требований. При этом особое внимание следует обращать на качественное сочленение "штырь-гнездо" внутри корпуса соединителя.

14. Проверить электрическую целость проводников и сопротивление изоляции кабеля согласно разд. 050.50.02

### В. ЗАДЕЛКА РАДИОЧАСТОТНЫХ КАБЕЛЕЙ В РАДИОЧАСТОТНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ СР-50-281Ф, СР-50-275Ф, СР-50-276Ф, СР-50-280Ф.

1. Надрезать электроножом и снять оболочку кабеля длиной 7,0 мм от конца кабеля.
2. Расплести и выпрямить пряди внешнего проводника.
3. На кабель надеть гайку, шайбу, металлическое кольцо разобранного соединителя.
4. Снять внешний проводник кабеля на расстоянии 4,0 мм от конца кабеля.
5. Облудить внешний проводник кабеля и сухари соединителя припоем ПОСК-50.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБИ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36	На 6 страницах Страница 6
Условия и особен- ности выполнения работ	Заделка радиочастотных кабелей в радиочастотные соединители.	Трудоемкость 4,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
		Контроль

6. Уложить пряди внешнего проводника в сухари, при-  
поем ПОСК-50, нагревая сухари с наружи.
7. Отступив от торца сухарей на 1,5мм, надрезать  
электроножом и снять изоляцию кабеля.
8. Облудить внутренний проводник кабеля и отверс-  
тие (гнезда) соединителя, припоем О2.
9. На внутренний проводник надеть штырь (гнездо), уста-  
новив в отверстие штыря немаetalлический имитатор  
ответной части и припаять штырь (гнездо) к внутрен-  
нему проводнику кабеля припоем О2.
10. Протереть места пайки салфеткой, смоченной спиртом  
для удаления остатков флюса.
11. Собрать соединитель.
12. Внешний проводник кабеля припаять к корпусу  
соединителя в два отверстия припоем ПОСК-50.
13. Места пайки внешнего проводника кабеля к корпусу  
покрыть лаком УР-231.
14. Проверить электрическую целость проводников и соп-  
ротивление изоляции согласно разд. 50.50.02

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Ц-4313 (Ц-4312, Ц-435)- - ампервольтметр M4100/4 (M4100/3) - мегом- метр	Электронож Электропаяльник ПЭТ-50 с РТИ-2М Ножницы Плоскогубцы Кисть (для нанесения флюса) Игла сдвигания	Припой О2 Припой ПОСК-50 Спирт-ректификат Флюс СК Салфетка х/б Лак УР-231 Лента ПВХ

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Демонтаж-монтаж распределительного устройства	Трудоемкость 2,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

1. Рассоединить штепсельные разъемы (приблочного жгута и жгута бортовой сети) и обмотать их целлофаном.

2. Отсоединить провода внешних соединений и "минусовые" провода, подключенные к клеммной колодке распределительного устройства или корпусу самолета. Свободные концы проводов заизолировать.

3. Отсоединить пленку металлизации.

4. Отвернуть винты крепления распределительного устройства и снять его.

5. Монтаж выполнить в обратном порядке.

6. Убедиться в надежности контрваки штепсельных разъемов, затяжки гаек и винтов крепления элементов конструкции, проводов внешних соединений, пленки металлизации и распределительного устройства.

Качество  
монтажа

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Ключ для ШР	Проволока КО-0,5
	Ключ § = 5,5x7,8x10	Целлофан
	Отвертка универсальная	Лента ПВХ



16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38	На 2 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт распределительного устройства с дефор- мацией и пробойной корпуса диаметром свыше 30 мм без повреждения внутреннего монтажа.	Трудоемкость 5 чел.час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

1. Снять распределительное устройство с объек-  
та и открыть крышку.

Качество  
ремонта  
и монтажа

2. Произвести демонтаж конструктивных элемен-  
тов распределительного устройства в районе деформа-  
ции и пробойны.

3. Деформацию устранить с помощью деревянной  
киянки и поддержки.

4. Для ремонта пробойн необходимо:
- обрезать неровные края;
  - зачистить заусонцы, выравнять стенку;
  - установить накладку из материала АМЦ-ЛП  
с наружной стороны коробки.

ПРИМЕЧАНИЕ: При выборе размера накладок и мест  
установки заклепок необходимо, чтобы  
заклепки не мешали монтажу и были  
расположены на расстоянии не менее  
5 мм от токонесущих элементов (про-  
водов, шин).

5. Протереть поврежденное место салфеткой, смоченной в бензине Б-70 и просушить. Нанести лакокрасочное покрытие:

- 1 слой - грунтом АК-070 с 1,5% А ПАП-2;
- 2 слой - эмалью ХВ-536 (серая) с 1,5% А ПАП-2;
- 3 слой - эмалью ХВ-536 (серая) .

Сушка покрытий при температуре 18-35°C, время 1-2 часа.

6. Восстановить внутренний монтаж.

№ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт распределительного устройства с деформацией и пробойной корпуса диаметром свыше 30 мм без повреждения внутреннего монтажа.	Трудоемкость 5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклонении от ТТ	Контроль

7. Проверить монтаж на отсутствие посторонних предметов (грязи, стружки). В случае необходимости для очистки монтажа от пыли, грязи и посторонних предметов используется пылесос.

Применение продувки сжатым воздухом категорически запрещается.

Контрольно-проверочная аппаратуры (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Отвертка универсальная	Бензин Б-70
	Ключ для ШР	Эмаль ХВ-536
	Ключ §=5,5x7,8x10	АМЦ-Л, 0,8±0,1
	Деревянная киянка	Заклепки
	Поддержка	Пудра алюминиевая
	Ножницы по металлу	ПАП-2
	Дрель	Грунт АК-070

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 39	На 2 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Проверка сопротивления изоляции монтажных про- водов и элементов распределительного устройства	Трудоемкость 0,5 чел. час
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполня- емые при отклю- нении от ТТ	Контроль

1. Убедитесь, что все пункты общих указаний о подготовке распределительного устройства к проверке сопротивления изоляции элементов внутреннего монтажа выполнены.

Соответствие  
сопротивления  
изоляция  
нормам ТУ

2. Отключите провода от элементов, которые по своей конструкции или техническому состоянию заведомо должны снизить сопротивление изоляции фидера.

3. Зажим "З" (земля) мегомметра подключите к корпусу распределительного устройства в зоне очищенной от лакокрасочного покрытия. Второй зажим мегомметра "+" в зависимости от проверяемого элемента может быть подключен:

- к шине распределительного устройства;
- к типовому зажиму элемента цепи;
- к плюсовому проводу, отключенному от потребителя;
- к контактам контактора, выключателя автомата защиты сети, кнопки и т.д.

4. Подключив мегомметр, плавно увеличивайте скорость вращения ручки мегомметра до 100-120 об/мин., выдержите эту скорость в течение 1 минуты и определите сопротивление изоляции. Плавно снизьте скорость вращения до нуля. Значение сопротивления изоляции для элементов распределительного устройства и монтажных проводов должно быть не менее 1 мегом

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 39	На 2 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Проверка сопротивления изоляции монтажных проводов и элементов распределительного устройства	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

5. Если сопротивление изоляции окажется ниже нормы, методом последовательного отключения участков цепи или элементов определите неисправный участок или элемент и замените его.

---

Контрольно-проверочная аппаратура ! Инструмент и приспособления ! Расходные материалы  
(КПА) !

---

Мегамметр М-1101М на 500в



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К БВП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 40	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена провода в монтажном жгуте	Трудоемкость 2,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Открыть крышку распределительного устройства.</li> <li>2. Разрезать бандаж жгута в месте повреждения провода.</li> <li>3. Демонтировать элементы распределительного устройства (в случае необходимости).</li> <li>4. Отпаять оба конца поврежденного провода (отсоединить наконечники с поврежденными проводами).</li> <li>5. Изъять провод из жгута.</li> <li>6. Заготовить новый провод по типу и сечению, аналогичный поврежденному, и по длине, обеспечивающей трехкратную перепайку концов.</li> <li>7. Одеть на оба конца провода маркировочные бирки.</li> <li>8. Напаять на новый провод наконечники (в случае необходимости) для проводов БПВЛТ, БПВЛТЭ, МГШВТ, МГШВЭТ, ПТЛ.</li> <li>9. Проложить новый провод поверх основной трассы жгута, закрепить ниточным бандажом (через 3-4 штатных бандажа) и покрыть слоем клея БФ-2.</li> <li>10. Произвести монтаж (пайку) провода согласно полумонтажной схеме (фототрафарету).</li> </ol> | <p>Повреждение про-<br/>вода жгута раз-<br/>решается не уда-<br/>лить.<br/>Свободные концы<br/>заизолировать.</p> |
|---|---|

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
--	-----------------------------	---------------------

Электрический паяльник  
ПЭТ-50 с РТП-2М  
Пинцет  
Ножницы  
Отвертка универсальная

Припой О2  
Флюс ОК  
Клей БФ-2  
Нитка 105/6 эл.  
Спирт



10176

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4I	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Крепление перемычек металлизации и выводов экрани- рованных проводов	Трудоемкость 0,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

1. Зачистить до металлического блеска место установки клеммы перемычки металлизации или провода заземления экрана.

2. Протереть место зачистки сухой х/б салфеткой.

Качество  
монтажа

**ВНИМАНИЕ:** Размеры зачищенной поверхности должны соответствовать площади контактного участка клеммы перемычки металлизации.

3. Установить клемму перемычки металлизации и закрепить ее винтом (болтом).

4. Покрывать излишне зачищенное место грунтом АК-070.

5. Нанести красной эмалью ХВ-16 контрольную риску на клемму крепления перемычки металлизации.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
--	-----------------------------	---------------------

Отвертка универсальная  
Ключ §-8x10

Шкурка шлифовальная  
Грунт АК-070  
Эмаль ХВ-16 красная



Ц. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 42	На 3 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Повреждение (трещины, перебитие) переходных и питающих шин в распределительных устройствах	Трудоемкость 12,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

### I. Шина плоская (прямоугольного сечения).

Изготовить из листового материала (ММ) новую шину в полном соответствии по геометрии, материалу и покрытию с поврежденной шиной. Облудить ее припоом 02 или 03, предварительно обезжирив поверхность бензином Б-70. Шину покрыть эмалью УР-175 (желтого, красного или голубого цвета), места крепления эмалью не покрывать.

Качество изготов-  
ления шины, ремон-  
тных и монтажных  
работ.

ПРИМЕЧАНИЕ: I. Радиус изгиба шины не менее  $1,5+2$  толщины; трещины не допускаются.

2. При незначительных сколах, пробоях, вырывах материала шин допускается, для выполнения задания на I полет, доработать шину следующим образом:

а) запилить рваные поверхности шины напильником, зачистить шкуркой шлифовальной, обезжирить бензином Б-70, просушить, облудить и запаить до уровня основного металла припоем 02 или 03;

б) покрыть место доработки эмалью УР-175 (желтого, красного или голубого цвета).

### II. Шина круглого сечения.

При повреждении не ремонтировать. Взамен установить новую. Допускается взамен шины круглого сечения устанавливать медный провод (БЩО, БШВЛТ) с наконечниками 5832. При этом, длина провода должна быть такой, чтобы была обеспечена заделка наконечников и необходимый радиус изгиба провода. Для обозначения фазы необходимо нанести эмаль УР-175 (желтого, красного или голубого цвета) на трубчатую часть наконечников с двух сторон провода.

11/76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 42	На 3 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Повреждение (трещины, перебитие) переходных и питающих шин в распределительных устройствах	Трудоемкость 12,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

- ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Сечение провода должно быть в 1,5 раза больше сечения поврежденной шины.
2. Радиус изгиба силового провода не менее 3 диаметров провода.
3. Соприкосновение проводов с шинами, друг с другом и другими элементами в РУ не допускается.

### III. Сборочные (гребенчатые) шины.

Ремонтировать следующим образом:

1. При повреждении гребенчатой части шины необходимо снять заусенцы, рваные поверхности выровнять. Доработанную поверхность облудить припоем О2 или О3, предварительно обезжирив бензином Б-70.
2. При повреждении гребенчатой части шины и основания необходимо:
  - выпрямить рваные поверхности в обе стороны от повреждения на расстоянии 20-30 мм;  
шину зачистить стеклянной шкуркой № 8 до металлического блеска;  
промыть бензином и высушить;  
облудить поверхность припоем О2 или О3;
  - из листового материала МММ изготовить накладку по размерам, соответствующей шине, на которой установлена шина-гребенка и с перекрытием от места повреждения в обе стороны на 20-30 мм;  
зачистить поверхность наклейки шкуркой шлифовальной до металлического блеска, обезжирить бензином и затем облудить припоем О2 или О3;
  - установить накладку на поврежденный участок шины и заклепать заклепками М2-ЗК-3-5 с соблюдением необходимых перемычек (2д- от края шины

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 42	На 3 страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ	Повреждение (трещины, перебитие) переходных и питающих шин в распределительных устройствах	Трудоемкость 12,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

до заклепки, 3d- между заклепками).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** При необходимости, старые заклепки, попадающие в зону установки наклад- ки, снять и установить по тем же местам новые.

- после установки накладки поверхность шин опять кругом припоем 02 или 03 и восстано- вить покрытие эмалью УР-175 (желтого, крас- ного или голубого цвета);
- надписи на шинах восстановить белой эмалью АС-131 в поле видимости шрифтом 5 от руки кисточкой или заостренной палочкой.

- ПРИМЕЧАНИЕ:**
1. Места крепления шины и ленточки гребенки эмалью не покрывать.
  2. При повреждении более 25% шины, ремонт не производить, установить новую.
  3. Для обеспечения надежного электри- ческого контакта пайку накладки к шине выполнить вне борта.
  4. Сграничение - до 25 часов налета.

Контрольно-проверочная аппаратура! (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Электрический паяльник ПЭТ-50 с РТП-2М Напильник Пневмомолоток Поддержка Киянка	Припой 02 Салфетка х/б Флюс СК Материал М1М Эмаль УР-175 Эмаль АС-131 Бензин Б-70 Щкурка шлифовальная Спирт Заклепки М2-3К-3-5







## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2	!		!	На I странице
распределительное	!	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 43	!	Станица I
устройство	!		!	
Условия и особен-	!	Выпаивание провода от электрического	!	Трудоёмкость
ности выполнения	!		соединения	
работ	!		!	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			!	Работы выпол-
			!	няемые при от-
			!	клонения от
			!	ТТ

1. Сдвинуть маркировочную бирку на безопасное расстояние (30+40 мм).
2. Снять с места пайки маркировочное покрытие (лак "Цалон") или защитное покрытие (УР-231).
3. Протереть место пайки кисточкой, смоченной спиртом.
4. Подключить паяльник с терморегулятором в сеть 36В.
5. Установить температуру  $195 \pm 210^\circ\text{C}$  для распайки соединений, выполненных припоем О2.
6. Выпаять провода, удалить припой жалом паяльника.

Визуальный  
осмотр

**ВНИМАНИЕ:** Время выпаивания не должно превышать 3 секунд.

7. Снять провод с клеммы, разогнув жилу (при необходимости).
8. Промыть жилу провода и клемму кисточкой, смоченной спиртом.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	!	Инструмент и приспособления	!	Расходные материалы
---	---	-----------------------------	---	---------------------

Электрический паяльник  
ПЭТ-50 с РТИ-2М  
Пинцет

Спирт



11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2	!		!	На I странице
распределитель-	!	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 44	!	Страница I
ное устройство	!		!	
Условия и особен-	!	Пайка проводов к клеммам галетных переключате-	!	Трудоемкость
ности выполнения	!	лей типа ПТГ, ПТК, ПГ-3, ПМ и реле времени	!	I,0 чел.час.
работ	!	6П4,56I.00I	!	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		!	Работы, выпол-	!
		!	няемые при	!
		!	отклонении	!
		!	от ТТ	!
			Контроль	

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| <p>I. Пайку проводов выполнять в соответствии с требованиями технологической карты № 45 на пайку проводов к лепестковым контактам реле, за исключением:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>а) температура жала паяльника при пайке должна быть не более 200°C, время пайки каждого стыка не более 5 секунд;</li> <li>б) места пайки покрыть лаком УР-23I в 3 слоя при температуре +60°C в течение 30 минут.</li> </ul> | <p>Качество пайки</p> |
|--|-----------------------|

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	!	Инструмент и приспособления!	!	Расходные материалы
---	---	------------------------------	---	---------------------

Электрический паяльник	Припой ПОСК-50
ПЭТ-50 с РП-2М	Флюс СК
Пинцет	Спирт
Кисть	Лак УР-23I
Электрообжиматель изоляции	Салфетка х/б



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2	!	!	На 2 страницах
распределительное устройство	!	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 45	!
	!		Страница I
Условия и особенности выполнения работ	!	Пайка проводов к лепестковым контактам реле, клеммных колодок	!
	!		Трудоемкость I,5 чел.час.
	!		!
Содержание операции и технические требования (ТТ)		! Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	! Контроль

1. Сдвинуть маркировочную бирку провода на безопасное расстояние (30-40 мм).

Качество пайки

2. Отмерить длину зачистки изоляции провода (8-12 мм).

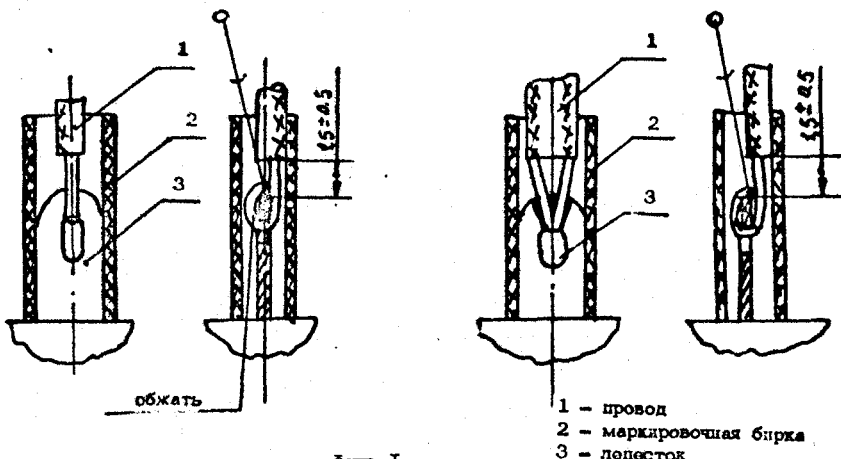
3. Произвести зачистку изоляции провода электрообжигателем.

4. Подключить паяльник с терморегулятором в сеть 36В.

5. Установить необходимую для пайки припой 02 температуру 270+300°C.

6. Протереть х/б салфеткой или жесткой кисточкой, смоченной спиртом, жилу провода и контакт реле (колодки).

7. Продеть жилу провода в отверстие лепесткового контакта (см. фиг. I).



Фиг. I

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПРОВОДОВ  
К ЛЕПЕСТКОВОМУ КОНТАКТУ.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	! ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 45	! На 2 страницах ! Страница 2 !
Условия и особен- ности выполнения работ	! Пайка проводов к лепестковым контактам реле, клеммных колодок	! Трудоемкость ! 1,5 чел. час. !
Содержание операции и технические требования (ТТ)	! Работы, выполняемые ! при отклонении ! от ТТ	! Контроль !

8. Подогнуть и обжать жилу провода в лепестковом контакте.

9. Смазать место пайки флюсом СК (70% спирта, 30% канифоли).

10. Выполните пайку соединения припоем 02.

ВНИМАНИЕ: Продолжительность пайки не более 5 сек.

11. Протереть место спая х/б салфеткой или жесткой кисточкой, смоченной в спирте.

12. Покрывать место спая маркировочным лаком типа "Цапон".

13. Надвинуть на место спая маркировочную бирку (бирка должна полностью защищать место пайки).

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	! Инструмент и приспособления	! Расходные материа- лы
--	-------------------------------	----------------------------

Электрический паяльник ПЭТ-50 с РТИ-2М	Припой 02
Пинцет	Флюс СК
Кисть	Спирт
Электрообжигатель изоляции	Салфетка х/б
	Маркировочная бирка
	Лак НЦ-62

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2	!	! На 2 страницах
распределительное устройство	! ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 46	! Страница I
Условия и особенности выполнения работ	! Пайка диодов типа Д-237Б и резисторов типа ОМЛТ к лепестковым контактам	! Трудоемкость I,0 чел.час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	! Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	! Контроль

1. Протереть выводы диода (резистора) и клеммы колодки кисточкой, смаченной в спирте.

Качество пайки

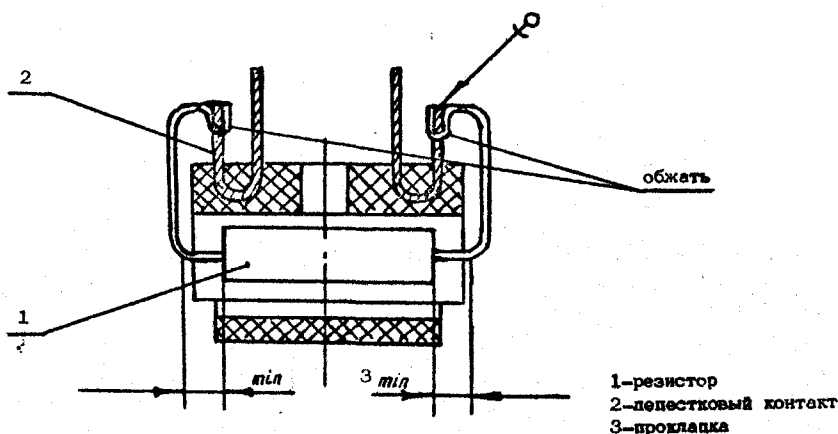
2. Продеть выводы диода (резистора) в отверстия лепестковых контактов клеммной колодки и обжать (см. фиг. I)

3. Подключить паяльник с терморегулятором в сеть 36В.

4. Установить необходимую для пайки припой 02 температуру 270+300°C.

5. Смазать места пайки (обжигтия) флюсом СК (70% спирта, 30% канифоли).

6. Припаять выводы диода (резистора) к лепесткам припоем 02, обеспечив теплоотвод с помощью пинцета-теплоотвода



Фиг. I

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВЫВОДОВ РЕЗИСТОРОВ  
ТИПА ОМЛТ И ДИОДОВ Д237Б К ЛЕПЕСТ-  
КОВЫМ КОНТАКТАМ

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительно устройство	!	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 46	!	На 2 страницах Страница 2
Условия и осо- бенности выпол- нения работ	!	Пайка диодов типа Д-237Б и резисторов типа СМЛТ к лепестковым контактам	!	Трудоемкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)			!	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ
			!	Контроль

7. Протереть место пайки кисточкой, смоченной в спирте.

8. Покрывать места пайки маркировочным лаком типа "Цапон".

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	!	Инструмент и приспособления	!	Расходные материалы
--	---	-----------------------------	---	------------------------

Электрический паяльник ПЭТ-50  
с РПН-2М

Теплоотвод ПТ-1

Пинцет

Припой О2

Флюс СК

Спирт

Лак НЦ-62.



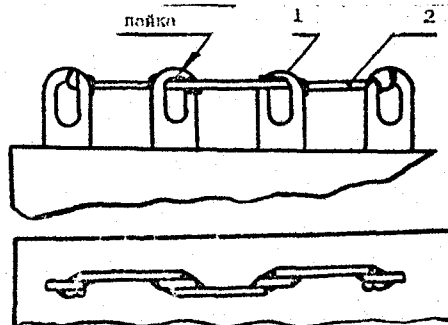
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕН-76-2	!		!	На 2 страницах
распределительное устройство	!	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 47	!	Страница I
Условия и особенности выполнения работ	!	Пайка перемычек на клеммные колодки типа ИЛ1559, УН72-341, УН72-343, УН72-344	!	Трудоемкость 0,7 чел.час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)			!	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ
			!	Контроль

**ВНИМАНИЕ!** Перемычки между клеммами выполнять жилой провода сеч. 1 мм<sup>2</sup>

1. Снять с провода изоляцию электрообжигателем.
2. Нарезать из жилы провода перемычки необходимой длины (на 12-15 мм больше расстояния между наружными кромками клемм).
3. Подключить паяльник с терморегулятором в сеть 36В.
4. Установить необходимую для пайки приняв 02 температуру 270°+300°С.
5. Смазать жилную перемычку флюсом СК (70% спирта, 30% канифоли).
6. Облудить жилу провода припоем 02.
7. Протереть кисточкой, смоченной спиртом, клеммы колодки, к которым паяется перемычка.
8. Установить перемычку, пропустив ее через отверстия высоких лепестков согласно фиг. I. Концы перемычки загнуть за края клемм и обжать. Места пайки перемычки к клеммам показаны.

Качество пайки.



1 - лепесток      2 - проволока

Фиг. I

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2	!		!	На 2 страницах
распределительное устройство	!	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 47	!	Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	!	Пайка перемычек на клеммные колодки типа ИЛ1559, УН72-341, УН72-343, УН72-344	!	Трудоемкость 0,7 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)			!	Работы, выполняемые при отключении от ТТ
			!	Контроль

- 9. Смазать места пайки (обжатия) флюсом СК.
- 10. Выполнить пайку перемычки припоем О2.
- 11. Промыть места пайки спиртом и покрыть маркировочным лаком типа "Цапон".

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Электрический паяльник ПЭТ-50 с РТП-2М	Припой О2
	Электрообжигатель изоляции	Флюс СК
	Пинцет	Провод БИВЛТ
		Спирт
		Лак НЦ-62

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 48	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена диодов типа Д-237Б и резисторов типа ОМЛТ	Трудоемкость 0,5 чел.час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

- |   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| <p>1. Отпаять провода от поврежденного диода или резистора и снять его с колодки.</p> <p>2. Установить исправный диод или резистор, аналогичный поврежденному, взамен снятого.</p> <p>3. Пайку диодов Д-237Б и резисторов типа ОМЛТ к лепестковым контактам выполнить согласно технологической карты № 45. В качестве теплоотвода использовать пинцет-теплоотвод типа ПТ-1 (I+5) ...</p> <p>4. Восстановить монтаж.</p> | <p>Согласно техноло-<br/>гической карте<br/>№ 43</p> | <p>Качество пайки<br/>и монтажа</p> |
|---|--|-------------------------------------|

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления!	Расходные материалы
--	------------------------------	---------------------

Электрический паяльник  
ПЭТ-50 с РПН-2М  
Теплоотвод ПТ-1  
Пинцет

Припой О2  
Флюс СК  
Спирт  
Лак НЦ-62



Ил. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 49	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Монтаж-демонтаж реле типа РЭС-10	Трудоемкость 2,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

1. Обезжирить внутреннюю часть обоймы и цоколь реле РЭС-10 бензином Б-70, просушить 20+30 минут . .

Качество  
монтажа и  
пайки

2. Покрывать смолой ЭД-6 цоколь реле РЭС-10 и установить реле в обойму, продев его выводы в отверстия на обойме.

3. Напаять на реле РЭС-10 провода согласно полумонтажной схемы.

4. Установить обойму с реле РЭС-10 на панели, закрепив ее 2-мя винтами.

5. Демонтаж выполнить в обратном порядке.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
--	-----------------------------	---------------------

Электрический паяльник  
ПЭТ-50 с РТН-2М  
Пинцет

Припой О2  
Флюс СК  
Бензин Б-70  
Смола ЭД-6





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 50	На I странице Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Демонтаж-монтаж минусовой гребенки типа ИЛ3030	Трудоемкость 2,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

1. Отпаять подходящие провода согласно техно-  
логической карте
2. Выклепать заклепки крепления гребенки.
3. Снять гребенку.
4. Установку новой гребенки выполнить в обрат-  
ном порядке (диаметр заклепок выбрать на порядок выше.  
Разрешается гребенку крепить винтами и гайками).
5. Пайку проводов выполнить согласно полумон-  
тажной схемы.

Качество  
пайки и  
монтажа

Контрольно-проверочная аппаратура! (КПА)	Инструмент и приспособления !	Расходные материалы
---	-------------------------------	---------------------

Электрический паяльник  
ПЭТ-50 с РТП-2М  
Дрель  
Выколотка  
Молоток слесарный

Припой О2  
Флюс СК  
Заклепки





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5I	На 3 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Демонтаж/монтаж диодов, конденсаторов, малогабаритных реле, резисторов, приклеенных эпоксидным компаундом	Трудоемкость 2,5 чел. час
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

1. Отпаять провода неисправного элемента РУ,  
руководствуясь технологической картой № 43

2. Демонтировать неисправный элемент.

3. Зачистить напильником (стеклянной шкуркой)  
место установки элемента от остатков эпоксидного  
компаунда.

4. Обезжирить зону приклейки элемента на конст-  
рукции, а так же соответствующую поверхность вновь  
устанавливаемого элемента кистью или хлопчатобумаж-  
ной салфеткой, смоченной в бензине. Просушить в тече-  
ние 10-15 минут.

5. Приготовить необходимое количество эпоксид-  
ного компаунда, согласно разд. 50.7I.05.

6. Повторить пункт 4, смочив при этом кисть  
или салфетку ацетоном (допускается применение спир-  
та этилового технического вместо бензина и ацетона).

7. Кисточкой (или деревянной лопаткой) нанести  
эпоксидный компаунд на поверхность вновь устанавливае-  
мого элемента и установить его (см. фиг. I)

8. Выдержать приклеенный элемент в неподвижном  
состоянии при температуре 18-25°C в течение 24 ча-  
сов.

9. Выполнить пайку проводов, руководствуясь тех-  
нологической картой № 45 и альбомом фидерных схем.

10. Восстановить монтаж.

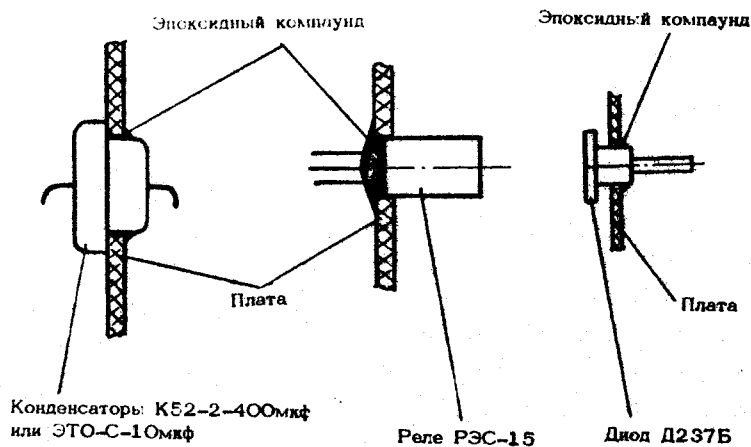
II. По окончании работ вымойте руки теплой во-  
дой с мылом.

Надежность  
монтажа и  
качество пайки.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5I	На 3 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Демонтаж/монтаж диодов, конденсаторов, малаогабарит- ных реле, резисторов, приклеенных эпоксидными компаун- дами	Трудоемкость 2,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** При попадании эпоксидного компаунда или его компонентов на кожу рук или лица необходимо снять брызги марлевым тампоном, смоченном в ацетоне, после чего промыть пораженное место теплой водой с мылом.



Фиг. I

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РВП-76_2 распределительное устройство	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 51	На 3 страницах Страница 3
Условия и особен- ность выполнения работ	Демонтаж/монтаж диодов, конденсаторов, малогабарит- ных реле, резисторов, приклеенных эпоксидным ком- паундом	Трудоемкость 2,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
--	-----------------------------	---------------------

Электрический паяльник  
ПЭТ-50 с РТП-2М  
Напильник  
Кисть

Припой О2  
Флюс СК  
Стеклоянная шкурка  
Эпоксидный компаунд ЭЗК-6  
Спирт  
Ацетон  
Салфетка х/б



11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ТИПОВЫЕ СПОСОБЫ РЕМОНТА ЖГУТОВ

Ремонт жгутов сводится к ремонту отдельных проводов: жилы, изоляции провода, экранирующей плетенки и защиты провода.

Типовые способы ремонта провода приведены в технологических картах:

жилы провода - в ТК № 3 - 10

изоляции провода - в ТК № 11 - 18

экранирующей плетенки - в ТК № 19 - 24

защиты провода - в ТК № 25 - 34

В разделе приведены технологические карты:

на жгуты, ремонт которых допустим только методом замены на всем участке между двумя штепсельными разъемами;

на жгуты, замена и ремонт которых требует значительных трудозатрат.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 52	На 3-х страницах
		Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена проводов в жгутах Э-IPЗД, Э-7РДЦ, ЭФ-8РДЦ, ЭФ-6РДЦ, Э-14РУ, Э-15РУ, 201-ИИ, Э-19РУ, Э-20РУ по левому, правому борту в кабине пилотов.	Трудоемкость 12,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ Контроль

1. Демонтировать левый и правый пульт летчиков в кабине пилотов.
2. Отвернуть дзусы и откинуть приборные доски: левую, центральную, правую.
3. Расстыковать Ш-ры:
  - поз. P222-ИЗ, P223-ИИ, P230-ИИА, P-222-ИИ жгута Э-14РУ;
  - поз. P223-ИИ жгута Э-15РУ;
  - поз. P215-ИЗ, P216-ИЗ жгута Э-19РУ;
  - поз. P216-ИИ жгута Э-20РУ;
  - поз. P255, P256 жгута Э-7РДЦ;
  - поз. P256, P258 жгута ЭФ-6РДЦ;
  - поз. P257, поз. P256 жгута ЭФ-8РДЦ;
  - поз. P734-ИИ (блок 55М изд. 6202),  
поз. P708-ИИ (блок 433 изд. 6202), P707-ИИ (блок 482 изд. 6202)  
жгута Э-IPЗД. Отключить провода от кнопки P739 изд. 6202.  
Расстыковать Ш-ры жгута 201-ИИ эл. сборки И23, от лев. пульта летчиков.  
Отключить поврежденные провода жгута Э-IPЗД от клеммных колодок IPЗД, 5PЗД, 3PЗД. Расстыковать герморазъемы II-IPЗД жгута Э-IPЗД, II-5И, II-23И, II-35И, II-2И, II-7И жгута 201-ИИ на шп. 14, разобрать гермоввод УИИ-IPЗД на шп. 3, расстыковать герморазъем жгута 201-ИИ на шп. 6.
4. Разбужировать трассу жгутов по левому и правому борту в кабине пилотов.
5. Раскрепить жгуты, поврежденные провода выпаять из Шп-ов и демонтировать. Демонтировать поврежденные в/ч кабели из трассы.
6. Проложить новые провода жгута Э-14РУ вместо поврежденных от приемопередатчика поз. P222-ИЗ до блока согласования поз. P-223-ИИ, временно закрепить шагатам с интервалом 500мм.
7. Проложить новые провода жгута Э-15РУ от блока 29 поз. P223-ИИ, изд. P-862 (этажерка на шп. 12-13) через герморазъем II-2 РДЦ на шп. 14 до антенны изд. P-862 на шп. 23-24

11, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 52	На 3-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов в жгутах Э-1РЗД, Э-7РДЦ, ЭФ-8РДЦ, ЭФ-6РДЦ, Э-14РУ, Э-15РУ, 201-1Н, Э-19РУ, Э-20РУ по левому, правому борту в кабине пилотов.	Трудоёмкость 12,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от-    Контроль клонении от ТТ

и временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.

8. Проложить новые провода жгута Э-19РУ от приемопередатчика поз. Р215-III изд. Р-862 (этажерка на шп. I2-I3), до блока 29 поз. Р216-III изд. Р862, установленного между шп. I2-I3 и временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
9. Проложить новые провода жгута Э-20РУ от блока 29 поз. Р216-III изд. Р-862, (между шп. I2-I3) через герморазъём II-4РДЦ на шп. I4 и до антенны поз. Р217 изд. Р-862 на шп. I4-I5.
10. Проложить кабель Э-7РДЦ вместо поврежденного по правому борту от коробки фильтров поз. Р255 (28-III2) до коробки переключения антенн поз. 256 (шп. I2-I3, прав. борт).
11. Проложить кабель ЭФ-6РДЦ от коробки переключения антенн поз. Р256 (шп. I2-I3 прав. борт) до гермопроходника поз. II-2РДЦ на шп. I4 и далее в Ф-2, по правому борту до нижней антенны поз. Р258 на шп. 24 и временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
12. Проложить кабель ЭФ-8РДЦ от коробки переключения антенн поз. Р256 (шп. I2-I3 прав. борт) через гермопроходник поз. II-4РДЦ на шп. I4 до антенны поз. Р257 изд. Р-832 (шп. I4-I5), и временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
13. Произвести защиту жгутов тканью 300 по правому борту, сбуксовать жгуты в трассу. Закрепить трассу жгутов по правому борту хомутами с подмоткой лентой ЛЭТСАР в 3-4 слоя под хомуты.
14. Проложить новые провода жгута Э-1РЗД взамен поврежденных от блока 55М поз. Р734-III изд. 6202, от блока 433 поз. Р708-III изд. 6202 от блока 482 поз. Р707-III изд. 6202, от кнопки Р739 изд. 6202 до клеммных колодок 1РЗД, 5РЗД, 3РЗД, герморазъёма поз. II-1РЗД на шп. I4, и гермопроходника поз. VIII-1РЗД, на 3 шп-те и временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.



11, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 52	На 3-х страницах Страница 3
---	----------------------------	--------------------------------

Условия и особенности выполнения работ	Замена проводов в жгутах Э-1РЗД, Э-7РДЦ, ЭФ-8РДЦ, ЭФ-6РДЦ, Э-14РУ, Э-15РУ, 201-1Н, Э-19РУ, Э-20РУ по левому, правому борту в кабине пилотов.	Трудоёмкость 12,0 чел. час.
--	--	-----------------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при отклонении от ТТ  
Контроль

15. Проложить новые провода жгута 201-1Н от эл. сборки Н23, от левого пульта летчиков до герморазъёмов П-5Н, П-23Н, П-35Н, П-21Н, П-7Н установленных на шп-те 14, до герморазъёма на 6 шп-те, временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
16. Сбужировать трассу жгутов, срезать временные крепежи жгутов, установить комуты крепления жгутов по трассе с подмоткой под комуты ленты ЛЭТСАР в 3-4 слоя. Бандажи покрыть клеем ВС-10Т.
17. Напаять вновь проложенные провода в Шр-н согласно п/монтажных схем I.7601.7103.740.000, I.7601.7703.201.000, I.7601.7103.260.000, I.7601.7103.250.000, снять технологическую защиту с Шр-ов. Состыковать Шр-н жгутов и кабелей, завернув накидную гайку, законтрить и опломбировать.
18. Произвести подключение проводов к клеммным колодкам 1РЗД, 5РЗД, 3РЗД. Загерметизировать клеммные колодки герметиком УЗОМЭС-5.
19. Покрыть головки винтов и выступающую часть резьбы грунтом ФЛ-086.
20. Восстановить монтаж левого и правого пультов летчиков в кабине пилотов. Состыковать Шр-н жгутов, подходящих к пультам летчиков, законтрить и опломбировать.

Проверка  
правильности  
выполненного  
монтажа и  
подключения  
проводов.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	: Инструмент и приспособление	: Расходные материалы
---	-------------------------------	-----------------------

Отвертка универсальная  
Электрический паяльник ПЭТ-50  
с РШ-2М.  
Ключ для ШР  
Пломбир

Провод БИВЛТ, БЦДО  
Припой 02  
Флюс СК  
Ткань 300  
Лента ЛЭТСАР  
Клей ВС-10Т  
Герметик УЗО МЭС-5  
Проволока КО-0,5  
Пломба.

050.42.00  
Стр.405/406  
Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 53	На 2-х страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов в жгутах Э-IP3Д, 204-2Н, Э-IPPO, 600-IXH, проходящих в подпольном пространстве верхней палубы.	Трудоемкость 10,0 чел. час.
Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые по жес- тким требованиям от ТТ	Контроль
<p>I. Отвернуть дзусы и откинуть приборные доски летчиков: левую, правую центральную.</p> <p>2. Раскрепить трассу жгутов подпольного пространства от 2 до шп. I4.</p> <p>3. Расстыковать Шр-ы эл. жгута 204-2Н от эл. сборки И24 (поз. И24-1, И24-2), и от блок-реле поз. 6038, (между шп. 9-10, правый борт). Отсоединить разъем ШШ эл. жгута 204-2Н от моноблока И1 поз. 6010 изд. КУРС-МП (шп. 7).</p> <p>4. Расстыковать Шр-ы в/ч кабеля 600-IXH от в/ч тройника поз. 6032, (шп. 7-8) и от гермопроходника II-42HTY на шп. I4. Разобрать гермопроходник II-42HTY.</p> <p>5. Расстыковать Шр-ы жгута Э-IP3Д изд. 6202: блока 44I-1 поз. P702, блока 482 поз. P707, Шр Ш17/6202 поз. P745.</p> <p>6. Расстыковать Шр-ы в/ч кабеля Э-IPPO изд. COM-64: видеоусил- теля ВВУ поз. P606 (шп. 4), антенны АВ-014 поз. P607-1 (шп. 2) Одеть на Шр-ы технологическую защиту из полиэтиленовой пленки.</p> <p>7. Разобрать гермопроходник IX-IPPO (шп. 4)</p> <p>8. Демонтировать поврежденные провода из жгутов Э-IP3Д, 204-2Н. Демонтировать в/ч кабеля Э-IPPO, 600-IXH. Примечание: При наличии поврежденных проводов менее 10% от общего количества проводов необходимо отключить поврежден- ные провода, заизолировать с обоих концов, прибужировать к жгуту.</p> <p>9. Проложить новые провода жгута 204-2Н по трассе жгута от эл. сборки И24, до блок-реле поз. 6038, (между шп. 9-10) и до моно- блока И1 поз. 6010 изд. КУРС-МП.</p> <p>10. Проложить в/ч кабель 600-IXH от в/ч тройника поз. 6032 (шп. 7-8) и до гермопроходника II-42HTY на шп. I4.</p> <p>11. Проложить новые провода жгута Э-IP3Д от блока поз. P702 изд. 6202, до блоков 44I-1 поз. P745 изд. 6202 и до блока 482 изд.</p>		<p>Качество монтажных работ и паечных соединений.</p>

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РПЦ-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 53	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов в жгутах Э-ПЗД, 204-2Н Э-П4Р0, 600-ЛХН, проходящих в подпольном пространстве верхней палубы.	Трудоемкость 10,0 чел. час.
Содержание операции и технологические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- Контроль клонении от ТТ

12. Проложить в/ч кабель Э-П4Р0 от видеоусилителя изделия  
СОМ-64 поз.Р606, через гермопроходник IX-ПР0 до антенны  
АВ-014 поз.Р607-1 изд.СОМ-64.
13. Закрепить жгуты по трассе, идущей в подпольном пространстве  
верхней палубы хомутами с подмоткой под хомуты ленты  
ЛЭТСАР в 3-4 слоя.
14. Покрывать головки винтов и выступающую часть резьбы грун-  
том ФЛ-086.
15. Снять технологическую защиту с Шр-ов. Произвести пайку вновь  
проложенных проводов в Шр-ы, заделку в/ч кабеля в Шр-ы.  
Смазать резьбу Шр-ов смазкой БУ, состыковать Шр-ы, завернуть  
накидную гайку, законтрить и опломбировать. Подсоединить  
в/ч кабель к в/ч тройнику поз.6032.
16. Восстановить серийный монтаж жгутов.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Отвертка универсальная Электрический паяльник ПЭТ-50 с РПЦ-2М Ключ для ШР.	Провод БИВЛТ, РК Припой О2, ПОСК-50. Лента ЛЭТСАР Флюс СК Проволока КО-0,5 Пломба.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РПШ-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 54	На 3-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена поврежденных кабелей: X-10РК+X-13РК; X-15РК; X-17РК; X-20РК; X-21РК. X-7РК; X-9РК; X-11РК. X-10РС; X-15РС; X-17РС; X-20РС; X-21РС. Жгут IPЗД (PЗД7, PЗД20, PЗД131, PЗД143, PЗД183, PЗД184, PЗД186, PЗД195, PЗД196)	Трудоёмкость 16,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ Контроль	

- I. Для замены поврежденных радиочастотных кабелей жгута IPЗД изделия "6202-12" в 43 необходимо демонтировать их от блоков и заменить новыми: Качество монтажных работ и паянных соединений.
- а) от герморазъема III-IPЗД (шп.67)
- кабель PЗД7, кл.17 до блока 464(шп.89, поз.717) разъем II, кл.3;
  - кабель PЗД20, кл.25 до блока С0-63(шп.89, поз.603) разъем 7ШЮ, кл.8;
  - кабель PЗД131, кл.1 до блока 471(шп.86, поз.737) разъем III-471, кл.10;
  - кабель PЗД143, кл.3 до блока 471(шп.86, поз.737) разъем III-471, кл.12;
  - кабель PЗД183, кл.14 до блока 471(шп.86, поз.737) разъем III-471, кл.31;
  - кабель PЗД184, кл.15 до блока 471(шп.86, поз.737) разъем III-471, кл.32;
  - кабель PЗД186, кл.11 до блока 471(шп.86, поз.737) разъем III-471, кл.26;
- б) от блока 471(шп.86 поз.737)
- кабель PЗД195, разъем III-471, кл.5 до блока 4ДК-65 (шп.86, поз.623) разъем III-623, кл.5;
  - кабель PЗД196, разъем III-471, кл.28 до блока 4ДК-65 (шп.86, поз.623) разъем III-623, кл.8.

**Примечание:**

Для замены поврежденных в/ч кабелей жгута IPЗД необходимо раскрепить трассу жгута, демонтировать поврежденные в/ч кабели и заменить их на новые. Проложить замененные в/ч кабели по трассе жгута IPЗД, установить герморазъемы на 67 шп., прибужировать замененные в/ч кабели к жгуту. Произвести защиту жгута IPЗД тканью HT-7 в один слой с 50% перекрытием, установить бандажи шнур-чулком АСЭЧ. Закрепить жгут IPЗД хомутами, подключить замененные в/ч кабели жгута к блокам.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 54	На 3-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена поврежденных кабелей: X-IOPK+ +X-I3PK; X-I5PK; X-I7PK; X-2OPK; X-2IPK. ЭХ-7PO; ЭХ-9PO; ЭХ-IIPPO. X-IOPC+X-I5PC; X-I7PC; X-2OPC; X-2IPC. Жгут IP3Д (P3Д7, P3Д20, P3Д31, P3Д43, P3Д83, P3Д84, P3Д86, P3Д95, P3Д96)	Трудоемкость 16,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ

- II. Для замены поврежденных в/ч кабелей ЭХ-7PO, ЭХ-9PO, ЭХ-IIPPO изделия ССМ-64 в Ф2 и Ф3 необходимо демонтировать их от блоков и заменить новыми:
- ЭХ-7PO от блока КП-3 (шп.18 поз.8304, разъем СР-75-280Ф. кл.3-28-2) через гермопроходник III-7PO (шп.67) до блока СС-63 (шп.82, поз.603, разъем 7-ФI4);
  - ЭХ-9PO от блока КП-3 (шп.18 поз.8304, разъем СР-75-280Ф. кл.3-17-15) через гермопроходник III-9PO (шп.67) до блока СС-63 (шп.82, поз.603, разъем 7-ФI0);
  - ЭХ-IIPPO от блока СС-63 (шп.82, поз.603, разъем 7-ФI) через гермопроходник III-IIPPO (шп.67) через гермоуплотнение VI-IPPO (шп.52) до блока АМ-00I (шп.52, поз.609 раз.14Ф-I).

- III. Для замены поврежденных в/ч кабелей X-IOPK+X-I3PK; X-I5PK; X-I7PK; X-2OPK; X-2IPK необходимо демонтировать их и заменить на новые:
- X-IOPK от блока П-I3 (шп.82 поз.113, разъем I3-III7) до блока П-2I (шп.84, поз.102, разъем 2-I5-III4);
  - X-IIPK от блока П4М-III-200 (шп.83, поз.104, разъем 4-I-III1) до блока П-2Т (шп.84, поз.102, разъем 2-I5-III4);
  - X-I2PK от блока П-4М-III-200 (шп.83, поз.104 разъем 4-I-III3) до блока П-2Т (шп.84, поз.102, разъем 2-I5-III5);
  - X-I3PK от блока П-IM (шп.82, поз.101, разъем I-III) до блока П-2Т (шп.84, поз.102, разъем 2-I5-III3);
  - X-I5PK от блока П4М-III-200 (шп.83, поз.104 разъем 5-III) до блока П5-II-200 (шп.85, поз.105, разъем 5-III);
  - X-I7PK от блока П5-II-200 (шп.85, поз.105, разъем 5-III7) до антенны АВП (поз.115 передняя часть килля);
  - X-2OPK от блока П-2Т (шп.84, поз.102, разъем 2-I5-III3I) до блока П-I3A (шп.82, поз.113, раз.13-III8);
  - X-2IPK от блока П-2Т (шп.84, поз.102, разъем 2-I5-III30) до блока П-I3A (шп.82, поз.113, разъем I3-III9).

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 54	На 3-х страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена поврежденных кабелей: X-10PK+ +X-13PK; X-15PK; X-17PK; X-20PK; X-21PK. ЭХ-7PO; ЭХ-9PO; ЭХ-11PO. X-1PC+X-15PC; X-17PC; X-20PC; X-21PC. Жгут ПРЗК (РЗЛ17, РЗЛ20, РЗЛ31, РЗЛ43, РЗЛ13, РЗЛ14, РЗЛ18, РЗЛ19, РЗЛ196)	Трудоемкость 16,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- Контроль клонении от ТТ

- IV. Для замены поврежденных радиочастотных кабелей X-10PC+X-13PC;  
X-17PC; X-15PC; X-20PC; X-21PC демонтировать и заменить новыми:
- X-10PC от блока П-13А (шп.82, поз.163, разъём 13-117) до блока П-2Т (шп.84, поз.152, разъём 2-15-115);
  - X-1PC от блока П4М-11-200 (шп.83, поз.154, разъём 4-1-111) до блока П-21 (шп. 84, поз.152, разъём 2-15-114);
  - X-12PC от блока П4М-11-200 (шп.83, поз.154, разъём 4-1-113) до блока П-2Т (шп.84, поз.152, разъём 2-15-112);
  - X-13PC от блока П-1М (шп.82, поз.151, разъём 1-11) до блока П-2Т (шп.84, поз.152, разъём 2-15-111);
  - X-15PC от блока П-5-11 (шп.85, поз.155, разъём 5-11) до блока П4М-11-200 (шп.83, поз.154, разъём 4-1-112);
  - X-17PC от блока П-5-11 (шп.89, поз.155, разъём 5-117) к антенне АВН (поз.45-передняя часть кили);
  - X-20PC от блока П-13А (шп.82, поз.163, разъём 13-118) до блока П-2Т (шп.84, поз.152, разъём 2-15-113);
  - X-21PC от блока П-13А (шп.82, поз.163, разъём 13-119) до блока П-2Т (шп.84, поз.152, разъём 2-15-110).

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	:	Инструмент и приспособления	:	Расходные материалы
---	---	-----------------------------	---	---------------------

Отвертка универсальная  
Электрический паяльник ПЭТ-50  
с РТП-2М  
Ключ для ШР  
Ключ S=5,5x7, 8x10

Провод типа РК  
Припой ПОСК-50  
Ткань НТ-7  
Чулок АСЭЧ (6)





10,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 55	На 2-х страницах
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена провода РШ193 в жгуте 9-IP3Д в 62	Страница I Трудоемкость 4,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Снять защитный кожух с герморазъемов в зоне шп.14 по левому борту.</li><li>2. Расстыковать герморазъем II-IP3Д.</li><li>3. Выпаять провод РШ193 из разъема II-IP3Д и заизолировать его.</li><li>4. Демонтировать облицовочные панели в зоне шп.24+56 по левому борту.</li><li>5. Раскрепить хомуты крепления трассы жгутов в зоне шп.15-54.</li><li>6. Отключить провод РШ193 от клеммной колодки поз. 3-369 в зоне шп.34 и заизолировать его.</li><li>7. Раскрепить ответвление трассы жгутов в зоне шп.54 до отверстия в грузовом полу.</li><li>8. Проложить и закрепить новый провод РШ193 поверх существующей трассы жгутов, забандажировать чулком АСЭЦ(б) и обмотать лентой ЛЭТСАР под хомутами.</li><li>9. Произвести пайку нового провода РШ193 в разъем II-IP3Д и присоединить к клеммной колодке поз. 3-369 в зоне шп.34.</li><li>10. Протянуть новый провод РШ193 от клеммной колодки поз.3-369 в зоне шп.34 в подпольное пространство в зоне шп.54.</li><li>11. Раскрепить хомуты крепления жгутов в подпольном пространстве в зоне шп.54.</li><li>12. Выпаять поврежденный провод РШ193 из разъема блока АРЗ-7 и заизолировать его.</li><li>13. Проложить новый провод РШ193 поверх общей трассы жгутов к блоку АРЗ-7, забандажировать чулком АСЭЦ(б) и обмотать лентой ЛЭТСАР под хомутами.</li><li>14. Закрепить хомуты крепления трассы жгутов в подпольном пространстве в зоне 54.</li><li>15. Произвести пайку нового провода РШ193 в разъем блока АРЗ-7.</li><li>16. Покрывать грунтом АК-069 головки и выступающую часть винтов.</li></ol>		Проверка правильности выполненного монтажа и подключения проводов.

№ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 55	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Замена провода РШ193 в жгуте Ф-IP3Д в Ф2	Трудоемкость 4,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

17. Восстановить монтаж облицовочных панелей в зоне шп. 24-56.

18. Прозвонить жгут Ф-IP3Д согласно полумонтажной схемы  
I.760I.7I03.740.000.

19. Состыковать разъем II-IP3Д и разъем блока AP3-7.

20. Разъемы законтрить и опломбировать.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	: Инструмент и приспособления	: Расходные материалы
---	-------------------------------	-----------------------

Ц-4315

Отвертка универсальная  
Электрический паяльник  
ПЭТ-50 с РТП-2М  
Ключ для ЦР .  
Пломбир.

Провод БПВЛТ, БЩО.  
Припой 02  
Флюс СК.  
Чулок АСЭЧ (6)  
Лента ЛЭТСАР.  
Проволока КО-0,5  
Пломба.

А 851-76-2 Бортовая электрическая сеть.	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 56</b>	На стр. <u>2</u> Стр. I	
Условия и особенности выполнения работ.	ЗАМЕНА ПРОВОДОВ В ЖУТАХ Э-1РШ, Э-26РШ ПО ЛЕВОМУ И ПРАВОВОМУ БОРТУ В КАБИНЕ ПИЛОТОВ.	Трудоемкость 15 чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отвернуть дзусы и откинуть панель управления бустерами "ГБ" на левой приборной доске летчика.</li> <li>2. Расстыковать Шр-н:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- от блока Б2 изд. 19-18 поз. Р851-Е1 жгута Э-1РШ на 13-14 шп-те;</li> <li>- от блока АР19-21 (с 033401016 по 0023442218) жгута Э-26РШ.</li> </ul> </li> <li>3. Отключить поврежденные провода жгута Э-26РШ от кнопки поз. Р870 и от лампочки поз. Р871 (с 0033442221) на 13-14 шп-те.</li> <li>4. Отключить поврежденные провода жг. Э-1РШ от клеммной колодки ЗРЗД, установленной на панели управления бустеров "ГБ".</li> <li>5. Разбужировать трассу жгутов по левому борту от шп. 3 до шп. 14.</li> <li>6. Раскрепить жгуты, поврежденные провода выпаять из Шр-ов и демонтировать.</li> <li>7. Проложить новые провода жгута Э-1РШ вместо поврежденных от блока Б-2 изд. 19-18 поз. Р851-Ш11 на 13-14 шп-те до клеммной колодки ЗРЗД и временно закрепить шпагатом с интервалом 500 мм.</li> <li>8. Проложить новые провода жгута Э-26РШ от клеммной колодки ЗРЗД до блока АР19-21 поз. Р870 на 13-14 шп-те (с 033401016 по 0023442218) или до кнопки поз. Р870 и лампочки поз. Р871 на 13+14 шп-те (с 0033442221). Провода временно закрепить шпагатом с интервалом 500 мм.</li> <li>9. Сбужировать трассу жгутов, срезать временный крепеж жгутов, установить хомуты крепления жгутов по трассе с подмоткой под хомуты ленты ЛЭТСАР в 3-4 слоя. Бандажи покрыть клеем ЭС-10Т</li> <li>10. Напаять вновь проложенные провода в Шр-н согласно п/монтажной схеме 1.7601.7103.850.000. Снять технологическую защиту с Шр-ов. Состыковать Шр-н жгутов, завернуть накладную гайку, законтрить и опломбировать.</li> </ol>			Качество паяных соединений и монтажных работ.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

 050.42.00  
 Стр. 415  
 Авг 20/87

050.42.00  
Стр. 416  
Авт 20/87

К РЭП-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 56</b>		На стр. <u>2</u> Стр. 2	
Условия и особен- ности выполнения работ	<b>ЗАМЕНА ПРОВОДОВ В ЖГУТАХ Э-1РШ, Э-26РШ ПО ЛЕВОМУ И ПРАВОВОМУ БОРТУ В КАБИНЕ ПИЛОТОВ.</b>		Трудоемкость  15 чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
II. Произвести подключение проводов к клеммной колодке ЗРЗД Загерметизировать клеммную колодку герметиком УЗО МЭС-5.  I2. Покрывать головки винтов и выступающую часть резьбы грунтом ФД-036.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления		Расходные материалы	
	Ножницы Отвертка универсальная Ключ гаечный 7х9, 3х10 Ключ для Шр. Паяльник ПЭТ-50 с РПТ-2М Пломбир		Лента ЛЭСАР. Грунт ФД-036. Герметик УЗО МЭС-5 . Клей ВС-10Т, шпатель. Припой 02. Флюс СК . Провод БИВТ, БЦО . Проволока КО-0,5.	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РПН-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 57	На 2-х страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов 7p85+7p92, 7p97+7p100 6ИТ5+6ИТ8, 6ИТ15+6ИТ18, 1ПТ81+1ПТ88 жгутов СК1+СК4 в крыльях	Трудоемкость 10,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вскрыть лобовики в районе перехода с лонжерона в пилоны I, 2, 3 и 4 двигателей.</li> <li>2. Открыть откидные панели по переднему лонжерону крыла.</li> <li>3. Вскрыть откидную панель слева и справа центроплана сверху.</li> <li>4. Вскрыть лобовики на пилоне I, 2, 3 и 4 двигателей.</li> <li>5. Отстыковать Шр-н жгутов СК1, СК2, СК3, СК4 от датчиков расхода топлива поз. 41/7, 42/7, 43/7, 44/7, установленных в пилонах двигателей.</li> <li>6. Отсоединить провода 6ИТ5+6ИТ8, 6ИТ15+6ИТ18 от клеммных колодок измерителей температуры двигателей поз. 33/6, 34/6, 35/6, 36/6.</li> <li>7. Отсоединить провода жгутов СК1, СК2, СК3, СК4 от приемников сигнализации опасной температуры поз. 95/II, 96/II, 97/II, 98/II, установленных в пилонах двигателей.</li> <li>8. Раскрепить трассу жгутов, для чего снять хомуты, срезать бандажи, снять защиту жгута.</li> <li>9. Демонтировать поврежденные провода из жгутов СК1, СК2, СК3, СК4.</li> <li>10. Проложить новые провода взамен поврежденных 7p85, 7p87, 7p89, 7p91, 7p97, 7p99, 6ИТ5, 6ИТ15, 1ПТ81 или 1ПТ85 по трассе жгута СК1, расправить по длине и прибухировать к жгуту СК1 шпагатом временно.</li> <li>11. Проложить новые провода взамен поврежденных 6ИТ7 или 6ИТ17 по трассе жгута СК3 (левое крыло-СЧК), расправить по длине, прибухировать к жгуту СК3 шпагатом временно.</li> <li>12. Закрепить жгуты СК1, СК3 к основной трассе шпагатом. Совместить трассы жгутов, проложенных по переднему лонжерону строго по технологическим биркам.</li> <li>13. Срезать бандажи временного крепления жгутов. Произвести защиту жгутов тканью 300 в один слой с 50% перекрытием. Установить бандажи шнур-чулком АСЭЧ(с). Закрепить жгут временно шпагатом к каркасу.</li> </ol>		<p>Качество монтажных работ и паянных сое- динений.</p>

10176

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 57	На 2-х страницах  Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов 7р85+7р92, 7р97+7р100, 6ИТ5+6ИТ8, 6ИТ15+6ИТ18, 1ИТ81+1ИТ88, жгутов СК1-СК4 в крыльях	Трудоемкость 10,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении ОТТ	Контроль

- 14. Закрепить жгут СК1, СК3 идущие по переднему лонжерону СЧК-левое крыло, хомутами, закрепив их винтами. Головки винтов и выступающую резьбовую часть покрыть грунтом ФЛ-086. Произвести пайку проводов в Шр-н.
- 15. Подключить провода на клеммные колодки измерителей температуры двигателей поз. 33/6, 34/6, 35/6, 36/6, для чего использовать ранее снятые нормы.
- 16. Произвести замену поврежденных проводов жгута СК2, СК4 (правое крыло-СЧК), выполнив операции аналогично п. 10-16.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА) : Инструмент и приспособления : Расходные материалы

- |   |                |
|---|----------------|
| Отвертка универсальная                  | Провод РКТР    |
| Ключ S=5, 5x7, 8x10                     | Припой ПОСК-50 |
| Электрический паяльник ПЭТ-50 с РТП-2М. | Флюс СК        |
| Ножницы                                 | Ткань 300      |
| Ключ для ШР.                            | Чулок АСЭЧ (6) |
|   | Грунт ФЛ-086.  |

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 58	На 3-х страницах Страница I
Условия и особенности работ	Замена проводов 7P85, 7P89, 7P87, 7P91, 7P97, 7P99 в жгуте Ф-19.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ.	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> <li>I. Расстыковать в переднем багажном отделении (ПБО) разъемы позиций 5I/7-III, 49/7-III блока ШБ-ЗБ в зоне шп. 3I-32 по левому борту.</li> <li>2. Раскрепить жгут Ф-19 в лирке 6238С-56-7 в зоне шп. 3I-32.</li> <li>3. Выпаять из разъемов позиций 5I/7-III, 49/7-III поврежденные провода 7P85, 7P89, 7P97, 7P87, 7P91 или 7P99.</li> <li>4. Заизолировать отключенные провода.</li> <li>5. Демонтировать блоки ПО-750А (поз. 105/1), РТ12-4М (поз. 5/6), БЭ-6 (поз. 7/8, 47/6).</li> <li>6. Раскрепить хомуты крепления трассы жгутов в зоне шп. 29-32 по левому борту.</li> <li>7. Проложить и закрепить новые провода 7P85, 7P87, 7P89, 7P91, 7P97 или 7P99 поверх существующей трассы жгутов, забандажировать чулком АСЭЧ(б) и обмотать лентой ЛЭТСАР под хомутами.</li> <li>8. Закрепить хомуты крепления трассы жгутов в зоне шп. 29-32.</li> <li>9. Покрывать грунтом ФЛ-086 головки и выступающую резьбовую часть винтов.</li> <li>10. Произвести пайку новых проводов 7P85, 7P89, 7P97 в разъем поз. 49/7-III кл. 5, 7, 9 соответственно, или 7P87, 7P91, 7P99 в разъем поз. 5I/7-III кл. 5, 7, 9 соответственно.</li> <li>11. Протянуть новые провода через отверстия в грузовом полу из ПБО в отсек Ф-2 (шп. 29-30).</li> <li>12. Восстановить монтаж блоков ПО-750А (поз. 105/1), РТ12-4М (поз. 5/6), БЭ-6 (поз. 7/8, 47/6).</li> <li>13. Демонтировать ЦРУ-3I в зоне шп. 29-30 отсека Ф-2.</li> <li>14. Раскрепить хомуты крепления трассы жгутов Ф1-Ф3I от грузового пола до выхода в крыло в зоне шп. 29-30.</li> </ol>		<p>Качество монтажных работ и паяных соединений</p>



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 58	На 3-х страницах Страница 2
Условия и осо- бенности выпол- нения работ.	Замена проводов 7P85, 7P89, 7P87, 7P91, 7P97, 7P99 в жгуте Ф-19.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования(ТТ).	Работы, выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль
15. Проложить и закрепить новые провода, поверх су- ществующей трассы, забандажировать чулком АСЭЧ(б) и обмотать лентой ЛЭТСАР под хомутами.		
16. Закрепить хомуты крепления трассы жгутов и пок- рнуть грунтом ФЛ-086 головки и выступающую ре- зьбовую часть винтов.		
17. Расстыковать разъемы поз.3-ШИ41,3-ШИ43 в зоне шп.29-30 на выходе из Ф-2 в крыло по переднему лонжерону.		
18. Выпаять поврежденные провода из разъемов поз. 3-ШИ41,3-ШИ43.		
19. Заизолировать отключенные провода.		
20. Произвести пайку новых проводов в разъемы: провода 7P85, 7P89, 7P97 в разъем поз.3-ШИ43 кл.1,2,3 соответственно или провода 7P87, 7P91, 7P99 в разъем 3-ШИ41 кл.1,2,3 соответственно.		
21. Восстановить монтаж ЦРУ-31.		
22. Прозвонить жгут Ф-19 согласно полумонтажной схеме I.7601.7205.007,002.		
23. Закрепить жгут Ф-19 в лирке 6236С-56-7 в зоне шп.32.		
24. Состыковать разъемы позиций 3-ШИ41,3-ШИ43, 4917-Ш1,51/7-Ш1.		
25. Законтрить и опломбировать разъемы.		



№ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 58	На 3-х страницах Страница 3
Условия и осо- бенности выпол- нения работ.	Замена проводов 7Р85, 7Р89, 7Р87, 7Р91, 7Р97, 7Р99 в жгуте Ф-19.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняе- мые при отклоне- ниях от ТТ.	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Отвертка универсальная Электрический паяльник ПЭТ-50 с РТИ-2М Ключ для ШР. Пломбир	Провод РКТР Припой ПОСК-50 Флюс СК Чулок АСЭЧ (б) Лента ЛЭТСАР Проволока КО-0,5 Грунт ФЛ-086. Пломба.





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 59	На 3х страницах Страница I
Условия и осо- бенности выпол- нения работ.	Замена проводов 7P86, 7P88, 7P90, 7P92, 7P98, 7P100 в жгуте Ф-20.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы, выполне- ние при отклоне- нии от ТТ.	Контроль
I. Расстыковать в переднем багажном отделении (ПБО) разъемы позиций 50/7-III, 52/7-III блока ШБ-ЗБ в зоне шп.31-32 по правому борту.		Качество монтажных работ и паяных соединений.
2. Раскрепить жгут Ф-20 в лирке 6238С-56-7 в зоне шп.31-32.		
3. Выпаять из разъемов поз.50/7-III, 52/7-III поврежденные провода 7P86, 7P88, 7P90, 7P92, 7P98 или 7P-100.		
4. Заизолировать отключенные провода.		
5. Демонтировать блоки БЦ254(поз.50I/8), РТ12-4М (поз.6/6), БЭ-6(поз.8/8, 48/6).		
6. Раскрепить хомуты крепления трассы жгутов в зоне шп.29-32 по правому борту.		
7. Проложить и закрепить новые провода 7P86, 7P88, 7P90, 7P92, 7P98 или 7P100 поверх существующей трассы жгутов, забандажировать чулком АСЭЧ(б) и обмотать лентой ЛЭТСАР под хомутами.		
8. Закрепить хомуты крепления трассы жгутов в зоне шп.29-32.		
9. Покрывать грунтом ФЛ-086 головки и выступающую резьбовую часть винтов.		
10. Произвести пайку новых проводов 7P86, 7P90, 7P98 в разъем поз.50/7-III кл.5,7,9 соответственно, или проводов 7P88, 7P92, 7P100 в разъем поз.52/7-III к клеммам 5,7,9 соответственно.		
11. Протянуть новые провода 7P86, 7P88, 7P90, 7P92, 7P98, 7P100 через отверстие в грузовом полу из ПБО в Ф-2(шп.29-30).		
12. Восстановить монтаж блоков БЦ254(поз.50I/8), РТ12-4М (поз.6/6), БЭ-6(поз.8/8, 48/6).		
13. Демонтировать ЦРУ-32 в зоне шп.29-30 отсека Ф-2.		
14. Раскрепить хомуты крепления жгутов от грузового пола до выхода в крыло в зоне шп.29-30.		



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 59	На 3х страницах Страница 2
Условия и осо- бенности выпол- нения работ.	Замена проводов 7P86, 7P88, 7P90, 7P92, 7P98, 7P100 в жгуте Ф-20.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ.	Контроль

15. Проложить и закрепить новые провода, например: 7P88, 7P86, 7P90, 7P92, 7P98 или 7P100 поверх существующей трассы, забандажировать чулком АСЭ4(б) и обмотать лентой ЛЭТСАР под хомутами.
16. Закрепить хомуты крепления трассы жгутов и покрыть грунтом ФЛ-086 головки и выступающую разъемную часть винтов.
17. Расстыковать разъемы поз. 3-Ш142, 3-Ш144 в зоне шп. 29-30 на выходе из Ф-2 в крыло по переднему лонжерону.
18. Выпаять поврежденные провода из разъемов поз. 3-Ш142, 3-Ш144.
19. Заизолировать отключенные провода.
20. Произвести пайку новых проводов, например 7P86, 7P90, 7P98 в разъем 3-Ш142 клеммы 1, 2, 3 соответственно, или 7P88, 7P92, 7P100 в разъем поз. 3-Ш144 клеммы 1, 2, 3 соответственно.
21. Восстановить монтаж ЦРУ-32.
22. Прозвонить жгут Ф-20 согласно полумонтажной схеме I.7601.7205.007.002.
23. Закрепить жгут Ф-20 в лирке 6238С-56-7 в зоне шп. 32.
24. Состыковать разъемы позиций 3-Ш142, 3-Ш144, 50/7-Ш1, 52/7-Ш1.
25. Законтрить и опломбировать разъемы.

№ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 59	На 3х страницах Страница 3.
Условия и осо- бенности выпол- нения работ.	Замена проводов 7Р86, 7Р88, 7Р90, 7Р92, 7Р98, 7Р100 в жгуте Ф-20.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы, выполняе- мые при отклоне- нии от ТТ.	Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА) ! Инструмент и приспособление ! Расходные материалы

Отвертка универсальная	Провод РКТР
Электрический паяльник ЦЭТ-50 с РТШ-2М	Припой ПОСК-50
Ключ для ШР.	Флюс СК
Ключ $S=5,5 \times 7,8 \times 10$	Чулок АСЭЧ (б)
Пломбир.	Лента ЛЭТСАР
	Проволока КО-0,5
	Пломба.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60	На 4-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена поврежденных проводов в штурвальной колонке (Фиг. I.2)	Трудоемкость 12 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>I. Зафиксировать систему управления элеронами в нейтральном положении.</p> <p>2. Отвернуть винты крепления крышки "Триммерный эффект", снять крышку.</p> <p>3. Отвернуть винты крепления переходников с переключателями ПНГ-15к поз.2.</p> <p>4. Отвернуть винты крепления рукояток штурвала, снять рукоятки с баранки штурвала.</p> <p>5. Отвернуть винты крепления крышки "Стабилизатор". Сдвинуть фиксатор по направлению красной стрелки и снять с рукоятки.</p> <p>6. Отвернуть винты крепления переключателей П2Н поз.4, курка 2КВП включения "СПУ-Радио" поз.5.</p> <p>7. Отвернуть винты крепления крышки "Упр.пер. ногой". Сдвинуть фиксатор по направлению красной стрелки и снять крышку с рукоятки.</p> <p>8. Отвернуть винты крепления переключателя 2ПНН поз.1.</p> <p>9. Снять хомуты крепления жгута в районе выхода из штурвальной колонки и установки штепсельных разъёмов.</p> <p>10. Расстыковать Ш-ры электрожгута левой штурвальной колонки I3-III (поз. I6), I3-III2 (поз. I3), I3-III3 (поз. I2), I3-III4 (поз. I2) и P80I-4 (поз. I5), установленные на каркасе в районе нижнего колена штурвала, и выпаять поврежденные провода. Отпаять (отсоединить) соответствующие им провода жгута от курка 2КВП "СПУ-Радио", кнопки 2КНЗ "Упр.САУ", переключателей П2Н "Стабилизатор", ПНГ-15к "Крен" и "Триммерный эффект", переключателя 2ПНН "Упр.пер. ногой".</p> <p>11. Расконтрить и отвернуть гайку I.760I.5II0.II8.000 на оси I.760I.5II0.I02.000.</p> <p>12. Вытянуть электрожгут из трубы колонки.</p> <p>13. Демонтировать баранку штурвала со жгутом согласно ИГЭ-76 гл.3I-II-0, раздел "Техническая эксплуатация". Демонтировать жгут.</p>		<p>Качество монтажа, надежность пайки проводов.</p>

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60	На 4-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена поврежденных проводов в штурвальной колонке.	Трудоемкость 12,0 чел. час
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ

14. Разбузить жгут, снять защиту, демонтировать поврежденные провода, проложить новые провода, взамен поврежденных соответствующего типа и сечения.

15. Отсоединить упор I.760I.5II0.108.000 от колонки штурвала, для чего:

- вынуть шплинт (2 шт)
- открутить гайку (2 шт)
- снять шайбу (2 шт)
- вынуть болт (2 шт)
- снять упор.

16. Протянуть жгут через отверстие шлицевой оси и в трубе вертикальной колонки, для чего:

- проложить капроновую нить 3к в отверстие шлицевой оси поз.9 и в трубе колонки поз.10 (длина нити-2м),
- надеть на жгут гайку поз.6 и фторопластовую шайбу поз.7, передвинув их к переключателям ПНГ-15к;
- закрепить второй конец жгута с помощью капроновой нити к проложенной в оси и колонке штурвала капроновой нити;
- затянуть жгут в отверстие шлицевой оси;
- наложить бандаж из нити 3к на жгут на выходе из шлицевой оси;
- затянуть жгут в трубу колонки штурвала и протянуть через отверстие в колонке штурвала,
- отвязать капроновую нить от электрожгута,
- наложить бандаж из нити 3к на жгут на входе в трубу и на выходе из отверстия колена штурвала, исключив перемещения жгута в трубе.

17. Одеть на электрожгут под шайбу I.760I.5II0.161.000 вкладыш I.760I.5II0.119.000 поз.8.

18. Передвинуть вкладыш по жгуту и вставить его в отверстие шлицевой оси I.760I.5II0.102.000.

19. Вставить в паз шлицевой оси контрольную скобу I.760I.5II0.162.000.

20. Навернуть на шлицевую ось гайку I.760I.5II0.118.000 и затянуть ее скобой I.760I.5II0.162.000.



~~10176~~

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60	На 4-х страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена поврежденных проводов в штурвальной колонке.	Трудоемкость 12,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ

- Внимание! I. Обжать жгута гайкой I.760I.II0.II8.000 производить предварительно повернув баранку штурвала в крайнее положение в направлении повива проводов. Гайку затянуть так, чтобы жгут от руки не проворачивался и не касался оси I.760I.5II0.I02.000.
21. Смазать резьбу винтов крепления переходников грунтом КФ-030, установить переходники с переключателями ПНГ-15к на место и закрепить винтами.
- Внимание! После установки переходников убедиться, что при повороте баранки на +125° жгут не создает значительных дополнительных усилий на баранке.
22. Подвести провода и произвести их пайку в Ш-ры:
- поз. I3-III, I3-III2, I3-III3, I3-III4 согласно п/монтажной схемы I.760I.7203.I30.000;
  - поз. I3-III согласно п/монтажной схемы I.760I.7703.20I.000;
  - поз. P80I-4 согласно п/монтажной схемы I.760I.7I03.800.000.
- Загерметизировать собранные Ш-ры герметиком ВПГ-2Л. Снять технологическую защиту с разъемов, состыковать с ответными частями, законтрить и опломбировать.
23. Подвести провода и произвести их пайку (присоединить) к:
- переключателям ПЗН (поз. 293/8, 393/8), ПНГ-15к (поз. I5I/8, 62/8, 6I/8), 2ПНП (поз. 287/9) согласно полумонтажной схемы I.760I.7203.I30.000;
  - курку 2КНП (поз. P80I-3) согласно полумонтажной схемы I.760I.7I03.800.000;
  - кнопке 2КНЗ (поз. 3009) согласно полумонтажной схемы I.760I.7703.20I.000.
24. Наложить ниточные бандажки на жгуты при выходе из штурвальной колонки. Закрепить жгут комутами в количестве 2шт.
25. Смазать резьбу винтов крепления переключателей и кнопок грунтом КФ-030, и их закрепить. Установить крышки на баранке и колонке штурвала.
26. Установить упор I.760I.5II0.I08.000 на колонку штурвала.

16176

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2  
Бортовая элек-  
трическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 60

На 4-х страницах

Страница 4

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Замена поврежденных проводов в  
штурвальной колонке

Трудоемкость  
12,0  
чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выпол-  
няемые при от- Контроль  
клонении от ТТ

27. Расфиксировать систему управления элеронами.

Примечание:

1. Работу выполнять совместно специалистам по электрооборудованию и управлению.
2. Для замены поврежденных проводов штурвала в количестве до 5 проводов включительно использовать резервные провода, забужированные в баранке штурвала (два провода в левой, три - в правой баранке) и в общей трассе на участке выхода жгута из колонки. При повреждении большого количества проводов произвести их замену по данной технологии.
3. Элементы конструкции, обозначенные "поз..." (целое число), относятся к фиг. 1
4. Элементы конструкции, обозначенные черточным номером 1.7601..., относятся к фиг. 2
5. Замена поврежденных проводов правого штурвала выполняется аналогично.

Контрольно-проверочная  
аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Отвертка универсальная  
Электрический паяльник ПЭТ-50 с  
РТП-2М  
Плоскогубцы  
Ножницы  
Ключ для ШР  
Ключ  $\text{S}=5,5 \times 7, 8 \times 10$

Провод МММ  
Принной 02  
Лак СК  
Нить ЗК, 15К  
Грунт КФ-030  
Ткань 300, АСТ-100

050.42.00

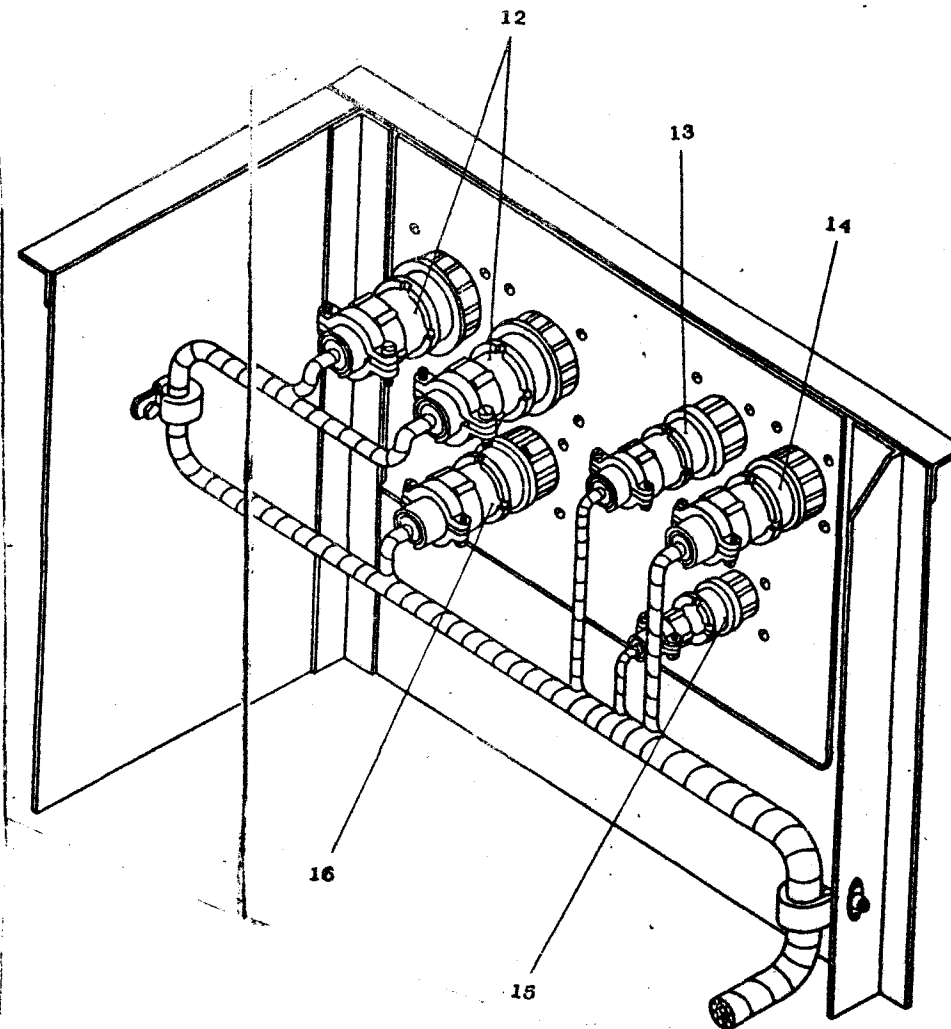
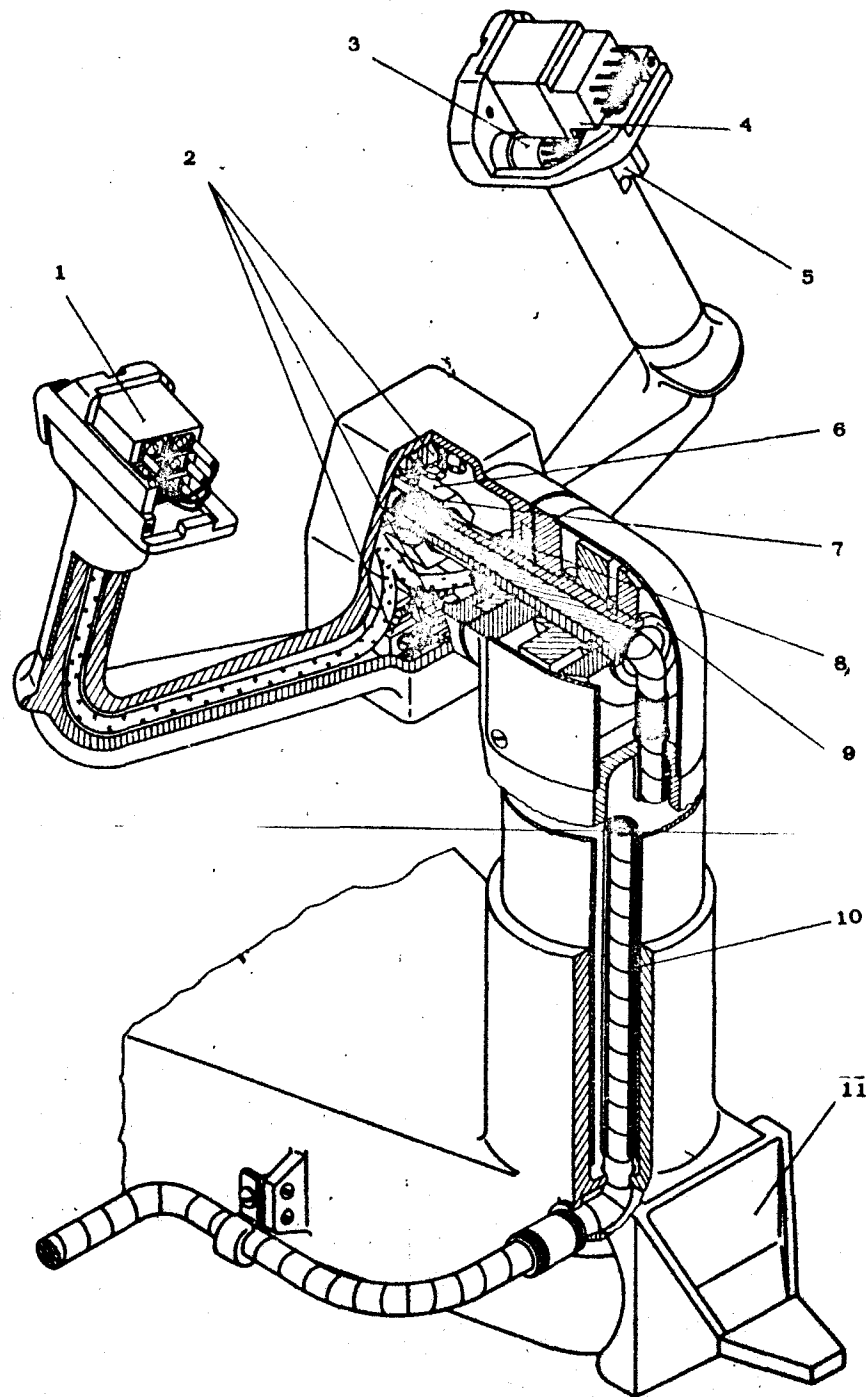
Стр. 430

Авг 20/87

Ил. 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К тех. карте № 60



ЛЕВЫЙ ШТУРВАЛ  
Фиг. 1

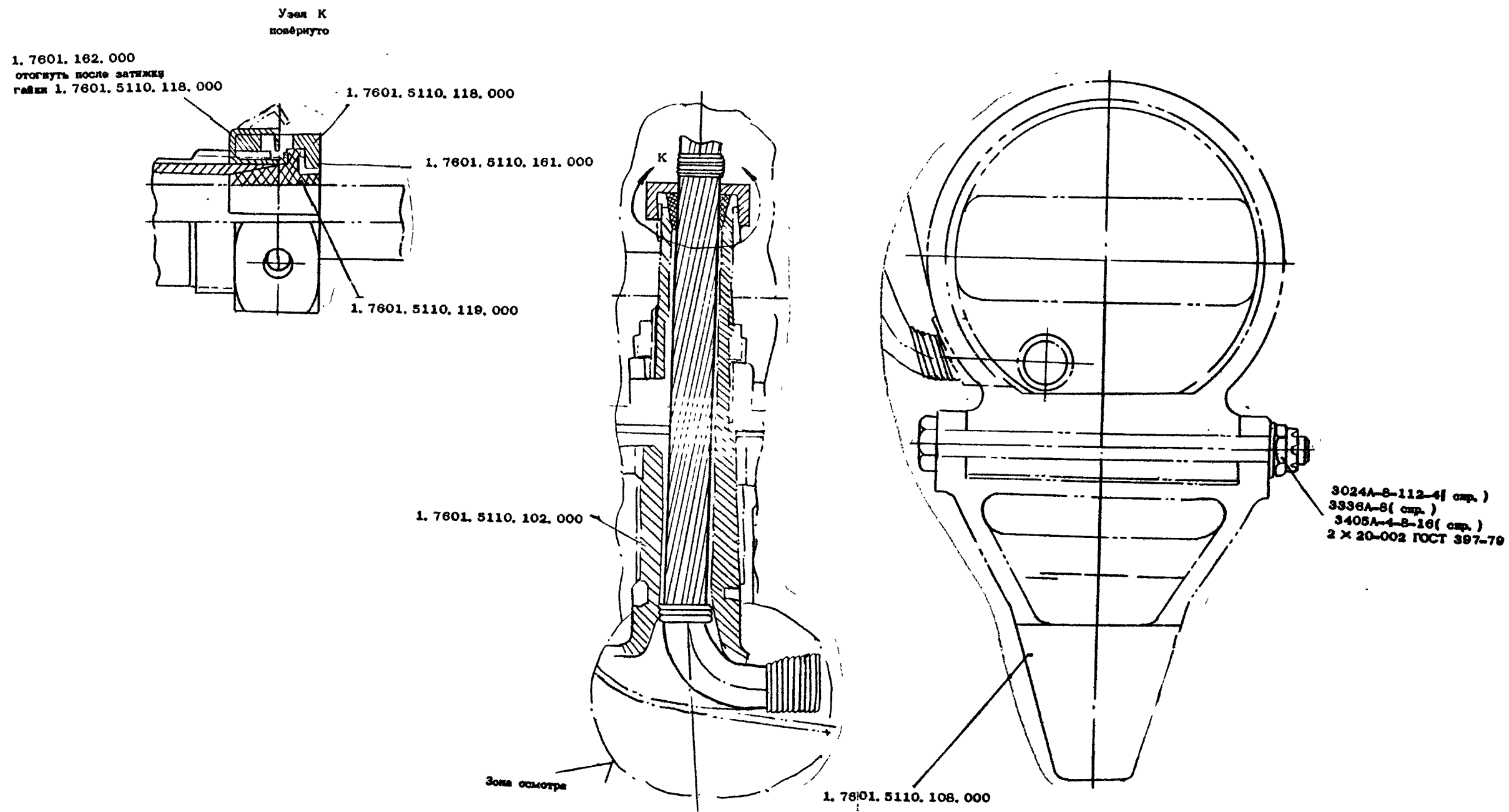
050.42.00  
Стр. 431/432  
Авг 20/87



16.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К тех.карте № 60



ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ ШТУРВАЛА  
ФИГ. 2



12.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ  
к позициям на фиг. I " Левый штурвал"  
тех. карты № 60

Таблица 408

№ позиции	Наименование позиции (ГИЗ, нормаль, агрегат)	Примечание
1	2	3
1	Переключатель 2ПНП	
2	Переключатель ПНГ-15К	
3	Кнопка 2КНЗ	
4	Переключатель ПНГ-15К	
5	Курок 2КВП	
6	Гайка	
7	Фторопластовая шайба	
8	Вкладыш	
9	Шлицевая ось ( труба )	
10	Колонка	
11	Упор	
12	Разъем РЗП9НГ2	
13	Разъем Р20П4НН4	
14	Разъем 2РМ127КПН7ШБВ1	
15	Разъем 2РМ14КПН4ГБВ1	
16	Разъем Р28П7НШ7	





16, 36

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РИИ-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61	На 5-и страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Монтаж электрожгутов по стойкам основного шасси	Трудоемкость 15,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

### I. МОНТАЖ ЭЛЕКТРОЖУТОВ ПО СТОЙКАМ ОСНОВНОГО ШАССИ

(фиг. I )

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| <p>1. Протянуть жгуты ОШИИ через шланги и металлические трубки и закрепить его на стойке шасси.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Протянуть провода 9АТ14, 9АТ9, 9АТ47 жгута ОШИИ через дюриты 4586А-2У10-650 (I.760I.7I60.500.007) поз. I3 от датчиков поз. 25/9, 33/9.</li><li>- Установить трубу I.760I.7260.425.000 поз. I в оси колес и закрепить ее при помощи деталей I.760I.7260.504.000 поз. I4, I.760I.7260.503.000 поз. I5 в крайних положениях и в среднем положении при помощи гайки согласно узлам I, У.</li><li>- Обмотать провода лентой ЛТ-40 на длине 1500 мм.</li><li>- Продуть сжатым воздухом через дюритовый шланг нитки "Маккей" для протяжки проводов.</li><li>- Перевязать провода ниткой и протянуть через дюриты.</li></ul> <p>2. Протянуть провода, указанные в пункте I, через трубку I.760I.7260.425.000 поз. I.</p> <p>3. Закрепить дюриты I.760I.7I60.500.007 поз. I3 на трубке I.760I.7260.425.000 поз. I и хвостовиках Шр-ов у поз. 25/9, 33/9 хомутами согласно узлам I, VI.</p> <p>4. Протянуть провода 9АТ14, 9АТ7, 9АТ49 жгута ОШИИ от датчиков поз. 3I3/9, 3I7/9 через дюриты соответственно 4586А-2У10-300 (I.760I.7I60.500.007) поз. I3 и 4586-2У10-650 (I.760I.7I60.500.009) поз. I2, аналогично указанному в п. I.</p> <p>5. Протянуть провода, указанные в п. I и 4, жгута ОШИИ через трубку I.760I.7260.424.000 поз. 2I.</p> <p>6. Произвести стыковку трубок I.760I.7260.425.000 поз. I и I.760I.7260.424.000 поз. 2I согласно узлу У.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Протереть салфеткой места, подлежащие заливке герметиком.</li><li>- Протереть эти же места салфеткой, смоченной в бензине БР-I.</li><li>- Дать выдержку 10+15 мин, после чего произвести стыковку тру-</li></ul> | Качество<br>монтажных<br>работ |
|---|--------------------------------|

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61	На 5-й страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Монтаж электрожгутов по стойкам основного шасси	Трудоемкость 15,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ

- бок при помощи накидной гайки на трубке I.760I.7260.424.  
000 поз.2I.
- Залить щели между гайками, трубкой и конструкцией герметиком УЗО МЭС-5.Потечи герметика удалить.
  - Дать выдержку до полного высыхания.
- 7.Закрепить дюриты I.760I.7260.500.007 поз.13 и I.760I.7260.500.009 п.12 на трубке I.760I.7160.424.000 поз.2I и хвостовиках Шр-ов поз.3I3/9, 3I7/9.
- Установить хомут I.760I.7260.007.000 позII на оси колеса и закрепить на нем дюрит I.760I.7160.500.009 п.12 в том же хомуте.
- 8.Протянуть все провода 9AT14, 9AT9, 9AT47, 9AT49 от датчиков поз.33/9, 25/9, 3I3/9, 3I7/9 через дюрит 4586-2Y14-I200 I.760I.7160.500.0I3 поз.10.
- Продуть сжатым воздухом нитки "Маккей" в дюрит для протяжки проводов и протянуть жгуты.
- 9.Протянуть провода 9AT14, 9AT9, 9AT47, 9AT49, 9AT5, 9AT55, 9Ш12, 9Ш19, 9ШС1, MI5I/9 от поз.25/9, 33/9, 3I3/9, 3I7/9, 327/9, 149/9, 15I/9 через трубку I.760I.7260.548.000 поз.2.
- Продуть сжатым воздухом нитки "Маккей" в соответствующие отводы на трубке для протяжки проводов.
  - Обмотать провода 9AT5, 9AT55, 9Ш12, 9Ш19, 9ШС1, MI5I/9 лентой ЛТ-40.
- 10.Провода жгута 0ШII протянуть поочередно через дюрит 4586A-2Y14-470 : I.760I.7160.500.0I7 поз.5, трубку I.760I.7160.500.006 поз.20 и дюрит 4586A-2Y10-650 I.760I.7160.500.0II поз.17.
- 11.Заклученный в дюриты и металлические трубки жгут 0ШII на передней левой ноге шасси закрепить на стойке.
- Установить хомуты I.760I.7260.010.000 поз.3, I.760I.7260.610.002 поз.4. I.760I.7260.020.000 поз.6 и кронштейны I.760I.7260.030.000 поз.18 и I.760I.7260.040.002 поз.19 на стойке.
  - Закрепить дюрит 4586A-2Y14-I200 I.760I.7160.500.0I3 поз.10, с проложенными в нем проводами, хомутами на трубке I.760I.7260.424.000 поз.2I и на шарнирных кронштейнах в двух

050.42.00

Стр.438

Авг 20/87

20.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61	На 5-и страницах Страница 3
--	----------------------------	--------------------------------

Условия и особен- ности выполнения работ	Монтаж электрожгутов по стойкам основного шасси	Трудоемкость 15,0 чел. час.
--	--	-----------------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль
---	--	----------

точках, обеспечив петлю  $L=320$  и  $L=515$ .

-Закрепить трубку I.760I.7260.548.000 поз.2 совместно с дюритами поз.10 и поз.5 в проушинах хомутов поз.3 и поз.4, обеспечив петлю  $L=250$  на дюрите поз.10.

-Закрепить трубку I.760I.7160.500.011 поз.20 совместно с дюритами поз.5 и поз.17 в проушине хомута I.760I.7260.020.000 поз.6 и в проушине кронштейна I.760I.7260.040.002 поз.19, обеспечив петлю дюрита поз.5  $L=420$ .

-Закрепить дюрит I.760I.7160.500.011 поз.17 в проушине кронштейна I.760I.7260.030.000 поз.18 и хомутом на стенке шангоута.

-Выполнить заделку проводов на выходе из дюрита чехлом 37К согласно узлу УП.

-Закрепить жгут ОШП на трассе, идущей к колодке поз.6-5, 6-5а хомутами.

12. Закрепить жгут ОШЭ, проложенный в дюрите 4586А-2У16-800 I.760I.7160.500.015 поз.8 и трубке I.760I.7260.426.002 поз.7 от Шр-а поз.6-Ш7 до конц. выкл. поз.89/9, 157/9.

-Протянуть все провода жгута ОШЭ поочередно через дюрит поз.8 и трубку поз.7 предварительно обмотать провода лентой ЛТ-40.

-Установить пластину I.760I.7160.505.000 поз.26 под болт крепления кронштейна К.В.

-Закрепить дюрит поз.8 и трубку с проводами в четырех точках.

-Установить чехол на дюриты и провода согласно узлу УП.

13. Закрепить Шр поз.6-Ш7 на кронштейне I.760I.7260.004.000.

### II. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ НА СТОЙКАХ ОСНОВНОГО ШАССИ (Фиг. 2 )

1. Подключить провода жгута ОШП к клеммовым колодкам 6-5, 6-5а.

2. Подключить штепсельные разъемы жгута ОШП к изделиям поз.25/9, 33/9, 317/9, 313/9.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61	На 5-и страницах Страница 4
Условия и особен- ности выполнения работ	Монтаж электрожгутов по стойкам основного шасси	Трудоемкость 15,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>-Снять защитные чехлы со штепсельных разъёмов жгута.</li> <li>-Снять защитные чехлы со штепсельных разъёмов готовых изделий.</li> <li>-Подключить штепсельные разъёмы.</li> <li>-Законтировать штепсельные разъёмы проволокой и запломбиро-<br/>вать.</li> <li>3. Подключить провода жгута ОШЦ к микровыключателям поз.<br/>149/9, 327/9.             <ul style="list-style-type: none"> <li>-Отвернуть винты крепления крышки концевого выключателя и снять крышку.</li> <li>-Проверить концевой выключатель на отсутствие механических повреждений.</li> <li>-Отвернуть электроконтактные винты.</li> <li>-Надеть на трубку, из которой выходят провода, резиновое кольцо I.760I.7I60.50I.000 поз.23.</li> <li>-Вставить в паз концевого выключателя трубку.</li> <li>-Подключить провода к контактам концевого выключателя, пред-<br/>варительно смазав резьбу контактных винтов грунтом АК-070.</li> <li>-Расправить и разложить провода, обеспечив свободное зак-<br/>рытие крышки. Крышку закрыть.</li> <li>-Завернуть винты крепления крышки.</li> </ul> </li> <li>4. Залить концевой выключатель герметиком ВГО-1.             <ul style="list-style-type: none"> <li>-Снять крышку с концевого выключателя, отвернув четыре винта.</li> <li>-Протереть внутреннюю полость концевого выключателя салфеткой.</li> <li>-Протереть внутреннюю полость концевого выключателя салфеткой,<br/>смоченной в бензине БР-1.</li> <li>-Дать выдержку 10-15 мин.</li> <li>-Нанести герметик ВГО-1 на клеммы концевого выключателя.</li> <li>-Дать выдержку до полного высыхания герметика (время-24 часа)</li> </ul> </li> <li>5. Подключить провода к плафону поз.151/9.             <p style="margin-left: 20px;">Примечание: 1. Технология монтажа приведена для левой передней стойки шасси. Монтаж э/жгутов для остальных сто-<br/>ек шасси аналогичен.</p> <p style="margin-left: 20px;">2. Подключение проводов э/жгутов ОШЦ1, ОШЦ4, ОШЦ5,<br/>ОШЦ8, выполнять после напайки наконечников.</p> <p style="margin-left: 20px;">3. Заливку концевого выключателя герметиком ВГО-1</p> </li></ul> | <p>Качество<br/>монтажных<br/>работ и<br/>надёжность<br/>электрических<br/>соединений</p> |
|---|---|

66.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЭП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 61	На 5-й страницах Страница 5
Условия и особенности выполнения работ	Монтаж электрожгутов по стойкам основного шасси	Трудоемкость 15.0 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ) : Работы, выполняемые при отклонении от ТТ : Контроль

выполнять после отработки электросхемы под током.  
Герметик должен полностью покрыть клеммы и провода и заполнить всю внутреннюю полость выключателя.

Примечание. Развальцовку концов трубопроводов выполнять согласно ТП-1268 раздела I4-20-3.

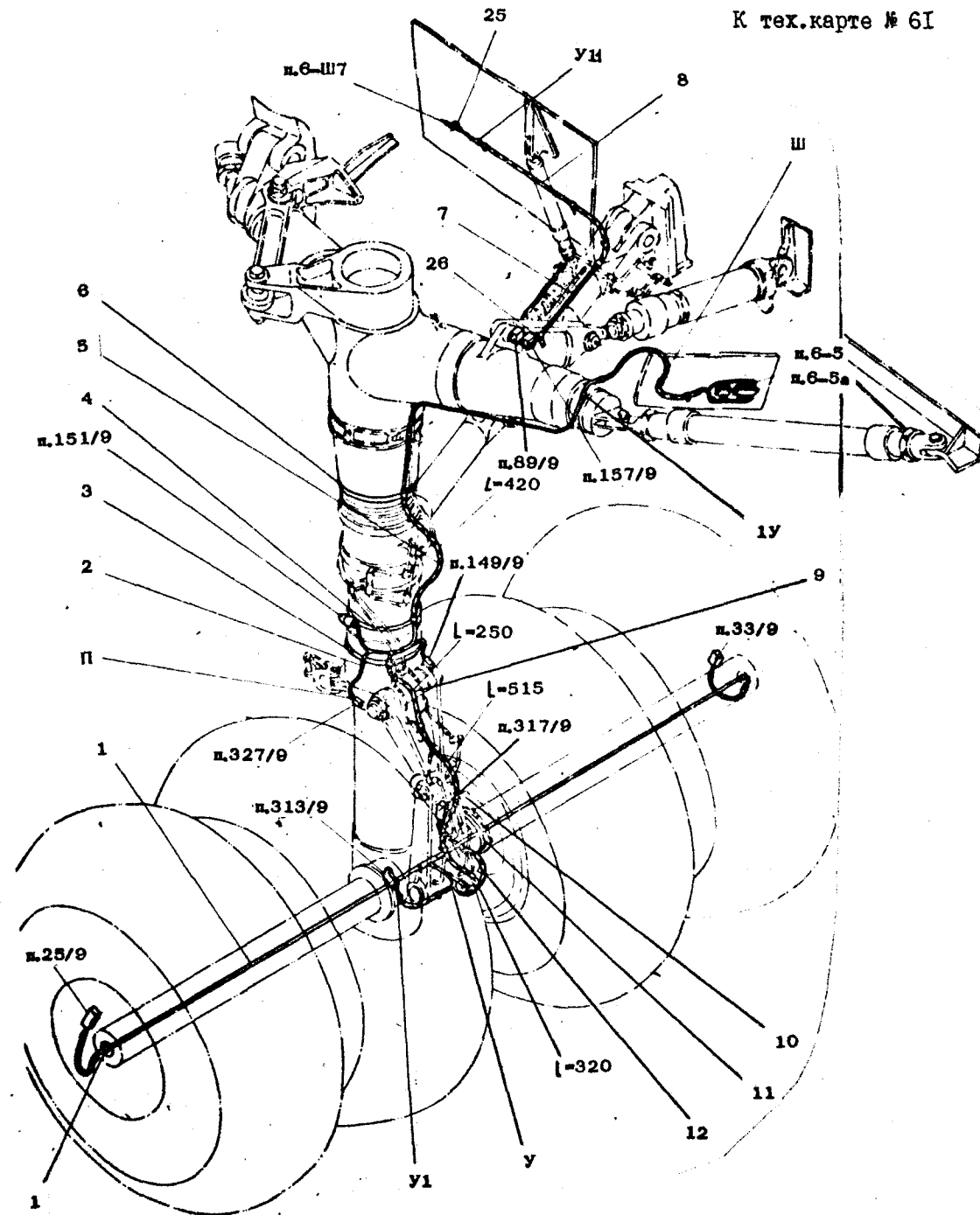
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА) : Инструмент и приспособление : Расходные материалы

Отвертка универсальная	Хомут I667c50-9,5
Ключ $\text{S} = 5,5 \times 7; 8 \times 10; 22 \times 24$	987c50-16-10
Ключ для ШР	987c50-20-18
Ножницы	987c50-22-15
Кисть	ИЛИ629-01
	Гайка 2709A-16x1
	3373A-5
	3373A-6
	Винт 324IA-5-12 (18,44)
	324IA-4-14
	329IA-6-32
	324IA-6-48
	Втулка 2408A-5-30
	Лента ЛТ-40
	Герметик ВГО-1, УЗО МЭС-5.
	Грунт АК-070
	Бензин БР-1
	Салфетка х/б
	Проволока КО-0,5

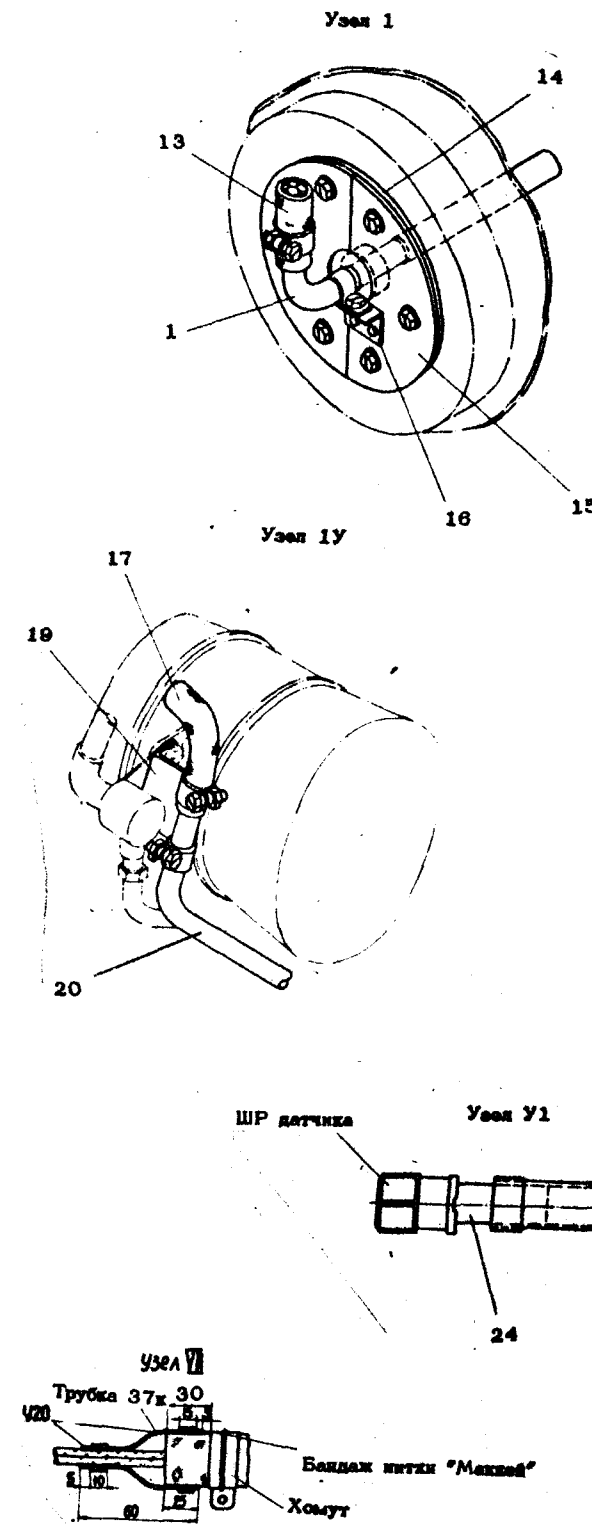


# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К тех. карте № 6I



ЛЕВАЯ ПЕРЕДНЯЯ СТОЙКА ШАССИ  
ФИГ. I



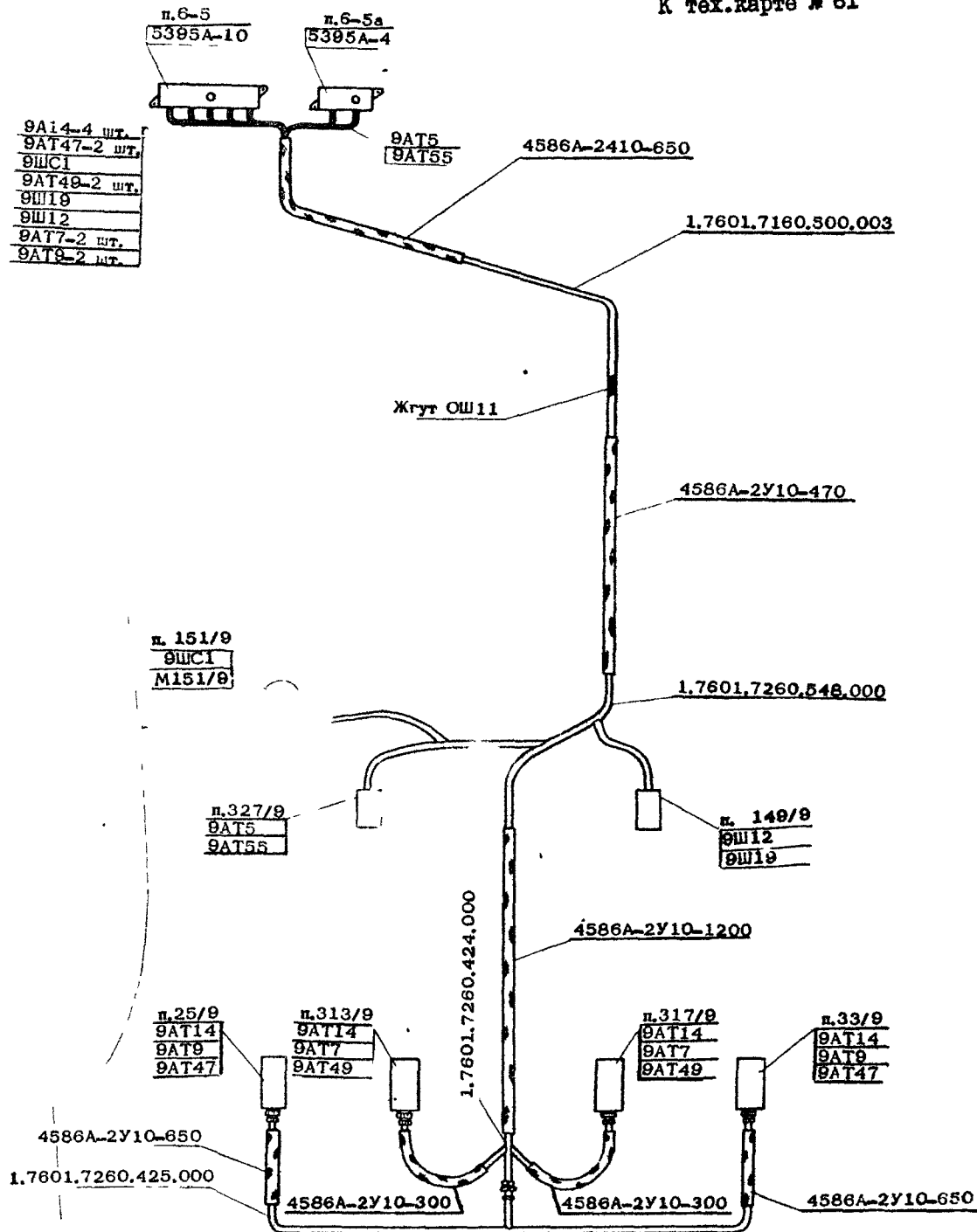




№ 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К тех. карте № 61



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЖГУТА ОШ II  
Фиг. 2



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 62	На 2-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена поврежденных проводов жгутов СК9, СК13, СК15, СК17, СК19, СК21-левое СЧК, СК10, СК14, СК16, СК18, СК20, СК22-правое СЧК.	Трудоемкость 12,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>I. Вскрыть лобовики в районе перехода с лонжерона в пилон двигателей № 1, 2, 3, 4.</p> <p>2. Открыть откидные панели на винтах по переднему лонжерону крыла. Вскрыть лючки чаш датчиков топливомеров.</p> <p>3. Раскрепить трассу жгутов топливной системы, для чего снять хомуты крепления жгутов, срезать бандажи, снять защиту со жгутов.</p> <p>4. Отсоединить провода от клеммной колодки поз. 8-I и от датчиков топливомеров поз. 3/7 П1, П2, П3, П4.</p> <p>5. Демонтировать поврежденные провода жгутов СК9, СК13, СК15, СК17, СК19, СК21.</p> <p>6. Проложить новые провода жгута СК9 по существующей трассе по переднему лонжерону от 4 н.к. до 17 н.к. и временно закрепить шпагатом.</p> <p>7. Произвести защиту жгута СК9 тканью "300" с 50% перекрытием в один слой, установить бандажи шнур-чулком АСЭЧ(б).</p> <p>8. Проложить новые провода жгутов СК13, СК15, СК17, СК21, взамен поврежденных по переднему лонжерону по существующей трассе и временно закрепить шпагатом.</p> <p>9. Произвести трехслойную защиту жгута СК9 и СК21 в местах стыка труб горячего воздуха: тканью ЛСКЛ с 50% перекрытием, асбестовой тканью АТ-I с 50% перекрытием и фторопластовой лентой Ф-4ПН.</p> <p>10. Срезать временное крепление жгутов и закрепить жгуты СК9, СК13, СК15, СК17, СК19, СК21, хомутами. Защитить жгуты плащпалаткой.</p> <p>11. Установить ранее демонтированные хомуты черт. I.7601.7160.433.000 между 10-11 н.к.</p> <p>12. Покрасить головки винтов и выступающую часть резьбы грунтом ФЛ-086.</p> <p>13. Подсоединить новые провода к клеммной колодке поз. 8-I и к датчикам топливомеров, указанным в п. 4.</p> <p>14. Произвести герметизацию клеммной колодки поз. 8-I герметиком ВГО-I. Установить крышку на клеммную колодку, завернуть винты крепления. Смазать крышку смазкой ЦИАТИМ-201.</p>		
		<p>Проверить правильность крепления жгутов по трассе.</p> <p>Проверить правильность подсоединения жгутов.</p>



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБШ-76-2  
Бортовая элект-  
рическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 62

На 2-х страницах

Страница 2

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Замена поврежденных проводов жгутов СК9,  
СК13, СК15, СК17, СК19, СК21, левое СЧК, СК10,  
СК14, СК16, СК18, СК20, СК22-правое СЧК.

Трудоемкость  
12,0  
чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выпол-  
няемые при от- Контроль  
клонении от ТТ

15. Для замены поврежденных проводов жгутов СК10, СК14, СК16,  
СК18, СК20, СК22, идущих по правому СЧК-передний лонжерон,  
повторить операции аналогично п.п. 5-13.

16. Установить лобовики, откидные панели по переднему лонжерону.

17. Произвести герметизацию чаш датчиков топливомеров поз. 3/7  
Г1, Г2, Г3, Г4 герметиком УТ-32. Установить крышки на лючки  
чаш датчиков топливомеров.

Контрольно-проверочная  
аппаратура (КПА)

: Инструмент и приспособления : Расходные материалы

Отвертка универсальная.  
Электрический паяльник ПЭТ-50 с  
РТП-2М.  
Ключ для ШР.  
Ключ  $\int = 5, 5 \times 7, 8 \times 10$ .

Провод РКТР.  
Припой ПОСК-50.  
Флюс СК.  
Лента ЛЭТСАР, Ф-4ПН,  
Ткань 300, АТ-1.  
плещевое полотно.  
Чулок АСЭЧ (с).  
Герметик ВГС-1, УТ-32НТ.  
Смазка ЦИАТИМ-201.  
Грунт ФЛ-086.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63	На 3-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена проводов жгутов СК11, СК23, СК25, СК27, СК29, СК31 по заднему лонжерону левое СЧК и жгутов СК12, СК24, СК26, СК28, СК30, СК32 по заднему лонжерону, правое СЧК.	Трудоёмкость 14.0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вскрыть лобовик в районе перехода с заднего лонжерона в пилоны двигателей I, 2, 3, 4.</li> <li>2. Вскрыть откидные панели по заднему лонжерону крыльев.</li> <li>3. Вскрыть лобовики на пилонах двигателей I, 2, 3, 4.</li> <li>4. Расстыковать Шр-н жгута СК11 от разъёмных колодок насосов ЭЦН поз. Ia/4, 5a/4, IIa/4, 15a/4, 19a/4; 184a/4, 191a/4, 418a/4 и от герморазъёма поз. 3-Ш16I.</li> <li>5. Расстыковать Шр. жгута СК23 от датчика топливомера дополнительного бака поз. 3/7 Д1-Ш1, для чего:             <ul style="list-style-type: none"> <li>-очистить зону вокруг лючка чаши датчика топливомера, вскрыть лючок, снять пломбу, контровку, вывернуть 2 болта крепления.</li> <li>-расстыковать Шр.</li> <li>Отсоединить поврежденные провода от клеммной колодки поз. 8-15, для чего:</li> <li>-снять крышку с клеммной колодки, разгерметизировать клеммную колодку и отсоединить поврежденные провода.</li> </ul> </li> <li>6. Отсоединить поврежденные провода жгута СК25 от датчиков топливомеров дополнительного бака поз. 3/4 Д3-Ш1, 3/7 Д2-Ш1 и от клеммных колодок поз. 8-13, 8-9 аналогично п.5.</li> <li>7. Расстыковать Шр. жгута СК27 от датчика топливомера поз. 1/7 Р3-Ш1 и отсоединить поврежденные провода от клеммной колодки поз. 8-15, аналогично п.5.</li> <li>8. Расстыковать Шр. жгута СК29 от датчика топливомера поз. 1/7 Р4-Ш1 и отсоединить поврежденные провода жгута от клеммной колодки поз. 8-15, аналогично п.5.</li> <li>9. Расстыковать Шр. жгута СК31 от датчика топливомера поз. 1/7 Р5-Ш1 и отсоединить поврежденные провода от клеммной колодки поз. 8-15, аналогично п.5.</li> <li>10. Разбухировать трассу жгутов по заднему лонжерону, левое СЧК, снять хомуты крепления, снять защиту со жгутов СК11, СК23, СК25, СК27, СК29, СК31. Разгерметизировать отверстие на выходе</li> </ol>		

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63	На 3-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов жгутов СК11, СК23, СК25, СК27, СК29, СК31 по заднему лонжерону левое СЧК и жгутов СК12, СК24, СК26, СК28, СК30, СК32 по заднему лонжерону, правое СЧК.	Трудоемкость 14,0 чел. час.

ал. проводки из трубки кессона в местах установки датчиков топливомеров.

II. Срезать Шр. у жгутов датчиков топливомеров, указанных в п. 6+9. Вытянуть жгуты из труб кессона, разбухивать их. Демонтировать поврежденные провода в жгутах СК23, СК25, СК27, СК29, СК31.

12. Разложить новые провода жгута СК-II взамен поврежденных от герморазъема поз. 3-Ш161, установленного на стыке СЧК с центропланом до разъемных колодок поз. 1а/4, 5а/4, 11а/4, 15а/4, 19а/4, 184а/4, 191а/4, 418а/4, закрепить временно шпагатом с интервалом 500мм.

13. Проложить новые провода жгута СК23 взамен поврежденных от датчика топливомера поз. 3/7 Д1-Ш1 до клеммной колодки поз. 8-9, 8-13, протянув жгут СК23 через трубу кессона, для чего:

- протереть тальком жгут. Задуть нитку шпагата в трубу кессона.
- привязать конец шпагата к жгуту технологическим биндажом, обмотать изоляционной лентой.
- протянуть жгут с помощью нитки шпагата через трубу кессона и снять нитку из жгута.
- произвести пайку проводов жгута СК-23 к Шр-у датчика топливомера.
- состыковать Шр-ы к датчикам топливомеров законтрить, опломбировать.
- произвести герметизацию отверстия на выходе ал. проводки из трубки кессона в местах установки датчика топливомера герметиком УЗСМЭС-5нг, высота нанесения герметика 10+3мм, дать выдержку до полного высыхания.
- установить личок на чашу топливомера, закрепить болтами, законтрить и опломбировать. Обклеить личок по контуру липкой лентой ЛНГ.

14. Заменить поврежденные провода жгута СК25 от датчиков топливомеров поз. 3/4 Д3-Ш1, 3/7 Д2-Ш1 до клеммных колодок поз. 8-9, 8-13, для чего выполнить опер. 13 со всеми переходами.

15. Заменить поврежденные провода жгута СК27 от датчика топливомера поз. 1/7 Р3-Ш1 до клеммной колодки поз. 8-15 для чего выполнить опер. 13 со всеми переходами.

16. Заменить поврежденные провода жгута СК29 от датчика топливомера поз. 1/7 Р4-Ш1 до клеммной колодки поз. 8-15, для чего выполнить опер. 13 со всеми переходами.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63	На 3-х страницах Страница 3
Условия и особенности выполнения работ	Замена проводов жгутов СК11, СК23, СК25, СК27, СК29, СК31 по заднему лонжерону левое СЧК и жгутов СК12, СК24, СК26, СК28, СК30, СК32 по заднему лонжерону, правое СЧК.	Трудоемкость 14,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>17. Заменить поврежденные провода жгута СК31 от датчика топливомера поз. I/7 P5-III до клеммной колодки поз. 8-15, для чего выполнить опер. I3 со всеми переходами.</p> <p>18. Срезать временные бандажки жгутов по трассе, закрепить жгуты СК11, СК23, СК25, СК27, СК29, СК31 хомутами с подмоткой ленты ЛЭТСАР в 3-4 слоя под хомуты.</p> <p>19. Покрывать головки винтов и выступающую часть резьбы грунтом ФЛ-086.</p> <p>20. Подключить вновь проложенные провода к соответствующим клеммным колодкам согласно п/монтажной схемы I.760I.7203.800.000. Произвести герметизацию клеммных колодок герметиком ВГО-1. Установить крышку и нанести на ее поверхность смазку ЦИАТИМ-201.</p> <p>21. Снять технологическую защиту с Шр-ов. Напаять концы вновь проложенных проводов в Шр-н согласно п/монтажной схемы I.760I.7203.800.000. Состыковать Ш-ры, предварительно смазать резьбу Шр-ов смазкой БУ. Законтрить Шр-н и опломбировать.</p> <p>22. Замену поврежденных проводов в жгутах СК12, СК24, СК26, СК28, СК30, СК32 выполнять по заднему лонжерону правого СЧК, аналогично операциям I-21, как для левой СЧК.</p> <p>23. Установить лобовики на пилонах двигателей.</p> <p>24. Установить откидные панели, установить лобовики в районе перехода с заднего лонжерона в пилоны двигателей.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Отвертка универсальная Электрический паяльник ПЭТ-50 с РПН-2М Ключ для ШР, Ключ $\int=5, 5 \times 7, 8 \times 10$ .	Провод РКТР. Припой ПОСК-50. Флюс СК. Лента ЛЭТСАР. Грунт ФЛ-086. ЦИАТИМ-201. Смазка БУ.





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64	На 7-и страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена проводов в жгутах ЭХ-5Р0, 204-ХП, Э-16Р0, 204-2Н, 203-4Н, ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0, ЭФ-7РЮ, ЭФ-5РЮ, ЭФ-3РЮ, 302-УПН, 100-ПН, 204-П+204-УП, 204-ХПН+204-ХН, кабелей 33, 25, 16р, 18р, 17Р в кабине штурмана.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ Контроль
1. Демонтировать верхний ряд блоков на этажерке по правому борту в кабине штурмана между шп.6-10.		Качество монтажных работ и паянных соединений
2. Отвернуть дзусы, откинуть панели на рабочем месте бортовой техника.		
3. Откинуть панели приборной доски штурмана, верхнего щитка штурмана.		
4. Отсоединить провода жгута 203-4Н от: - клеммной колодки поз.1974, установленной на приборной доске штурмана; - разветвительной колодки поз.1922 на верхнем щитке штурмана; - электросборки Н23; - клеммной колодки поз.1990а; - указателя радиокompаса ВСУП поз.6511 на рабочем месте штурмана.		
5. Расстыковать герморазъемы на шп.14 поз.11-15Н, 11-1ПН, 11-19Н, 11-17Н, 11-13Н, 11-20Н.		
6. Расстыковать Шр-ы жгута 204-1ПН поз.6007-12-Ш1 индикатора дальности ИДР-2, поз.6015-15-Ш1 индикатора азимута ЦАА-1 на приборной доске штурмана, поз.6003-6-Ш1 щитка переключения каналов навигации на верхнем щитке штурмана. Расстыковать Шр-ы от тройника маркерной антенны поз.6032, моноблока №2 поз.6012 (шп.6, прав.борт).		
7. Расстыковать Шр-ы кабеля ЭФ-7РЮ, ЭФ-5РЮ от блока КП-3-28 системы "КУПОЛ" поз.8304 (шп.8, прав.борт). Разгерметизировать гермопроходник П-7РЮ на шп.14.		
8. Расстыковать Шр-ы кабеля ЭФ-3РЮ от разъема 2-34-21 блока КП-2-34 поз.8202 (шп.6, лев.борт). Разгерметизировать гермопроходник П-3РЮ на шп.14.		

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64	На 7-и страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Замена проводов в жгутах ЭХ-5Р0, 204-ХІН, Э-І6Р0, 204-2Н, 203-4Н, ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0, ЭФ-7РЮ, ЭФ-5РЮ, ЭФ-3РЮ, 302-УІН, І00-ІІН, 204-ІН+204-УІН, 204-ХІІІН+204-ХУН, кабелей 33, 25, І6р, І8р, І7р, в кабине штурмана.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ

9. Расстыковать Шр-ы кабелей ЭХ-9Р0, ЭХ-7Р0, ЭХ-5Р0 от блоков КІ-3 поз.8304, 8310 системы "КУПОЛ" (шп.7-8, прав.борт) видеусилителя ВВУ поз.Р606(шп.3) и герморазъемов поз.ІІ-9Р0, ІІ-7Р0, ІІ-5Р0 на шп.І4.
10. Расстыковать в/ч разъемы кабеля Э-І6Р0 изд.СОМ-64 от видеусилителя ВВУ поз.Р606 и антенны АВ-014 поз.Р607-2. Разобрать гермопроходник поз.ІХ-2Р0 (шп.4) и вытянуть через него кабель Э-І6Р0.
11. Расстыковать Шр-ы жгута 204-ІН от:
  - электросборки Н24 (шп.7-8) поз.Н24-4, Н24-7, Н24-6;
  - блока коммутации поз.6008 (шп.9);
  - моноблока №2 поз.6012;
  - моноблока №1 поз.6010;
  - распределительной коробки КІЗ-І7А поз.8310 (шп.4);
  - фильтра поз.8306 (шп.6).
12. Расстыковать Шр-ы жгута 204-ІІН от:
  - электросборки "Н24" (шп.7-8) поз.Н24-І, Н24-2;
  - блок-реле поз.6038;
  - моноблока №1 поз.6010;
  - электросборок "Н25Г", "Н25В".
13. Расстыковать Шр-ы жгута 204-ІІІН от моноблока №1 поз.6010 (шп.7) и в/ч тройника поз.6030 (шп.7-8).
14. Расстыковать Шр-ы кабеля 204-ІУН от в/ч тройника поз.6030 и моноблока №2 поз.6012 (шп.6).
15. Расстыковать Шр-ы кабеля 204-УН от в/ч тройника поз.6031 и моноблока №1 поз.6010 (шп.7-8).
16. Расстыковать Шр-ы кабеля 204-УІН от в/ч тройника поз.6031 и моноблока №2 поз.6012 (шп.6-7).
17. Отсоединить вилку жгута 204-ХІН из розетки поз.6034 (шп.9) Разобрать гермопроходник ІІ-40НГУ на шп.І4. Отсоединить от розетки жгут 204-ХІН (на изд. по №53403078) и 302-УІН (на изд. с №53404083) вытянуть их через гермопроходник. Отсоединить кабель 204-ХІН от блока суммирования БС-013 поз.6020 (шп.10).

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64	На 7-и страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов в жгутах ЭХ-5Р0, 204-ХІІН, Э-І6Р0, 204-2Н, 203-4Н, ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0, ЭФ-7Р0, ЭФ-5Р0, ЭФ-3Р0, 302-УІІН, І00-ІІН, 204-ІІН+204-УІІН, 204- -ХІІІН+204-ХУН, кабелей 33, 25, І6р, І8р, І7р в кабине штурмана.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль

18. Расстыковать разъёмы в/ч кабеля 204-ХІІІН поз.ІФІ, моноблока приемников поз.6004 и поз.3Ф6 блока суммирования БС-0І3 поз.6020 (шп.І0).
19. Расстыковать разъёмы в/ч кабеля 204-ХІУН поз.ІФ2 от моноблока приемников поз.6004 и поз.3Ф7 блока суммирования БС-0І3 поз.6020 (шп.І0).
20. Расстыковать разъёмы в/ч кабеля 204-ХУН поз.3Ф4 от блока суммирования БС-0І3 поз.6020, и поз.ІФІ от передатчика СЗД-ІМ поз. 6002, (шп.9-І0).
21. Разобрать гермопроходник І-ЗНІУ на шп.6, прав. борт. Расстыковать в/ч разъёмы кабеля І00-ІІН от антенны АП-023 поз.6022 на шп.6 и от в/ч тройника поз.6030 (шп.7-8, прав. борт).
22. Расстыковать Шр-н кабеля 33 от блока І2-ІІДХІ поз.Р7І9 изд. 023М (шп.3-4), и от блока 23Л поз.Р7І4 изд. 023М (шп.7). Разобрать гермопроходник ІХ-ІР30 на шп.4.
23. Расстыковать Шр-н кабеля 25 от блока 23Л поз.Р7І4 изд. 023М (шп.7) и от блока І9 поз.Р7ІІ изд. 023М (шп.53). Разобрать гермопроходник поз.ІІ-5Р30 на шп.І4.
24. Расстыковать Шр-н кабеля І6р от блока І6-3Б поз.Р7І7 изд. 023М (шп.3-4, лев. борт) и от блока 6ЕМ поз.Р706 изд. 023М (шп.55-56, лев. борт). Разобрать гермопроходник поз.ІІ-7Р30 на шп.І4.
25. Расстыковать Шр-н кабеля І7р от блока 6ЕМ поз.Р706 изд. 023М и от индикатора КІ2-4 поз.820І системы "КУПОЛ". Разобрать гермопроходник поз.ІІ-ІР30 на шп.І4.
26. Расстыковать Шр-н кабеля І8р от блока 6ЕМ поз.Р706 изд. 023М и блока коммутации поз.8900 системы "КУПОЛ", установленного на рабочем месте штурмана. Разобрать гермопроходник поз.ІІ-9Р30 на шп.І4.
27. Раскрепить трассу жгутов по левому и правому борту в кабине штурмана от шп.3 до шп.І4.

№ 16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2  
Бортовая элек-  
трическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64

На 7-й страницах

Страница 4

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Замена проводов в жгутах ЭХ-5Р0, 204-УН, Э-16Р0, Трудоемкость  
204-2Н, 203-4Н, ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0, ЭФ-7РЮ, ЭФ-5РЮ, 20,0  
ЭФ-3РЮ, 302-УН, 100-УН, 204-Н+204-УН, 204-  
-ХУН, 204-УН, кабелей 33, 25, 16р, 18р, 17р в чел. час.  
кабине штурмана.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выпол-  
няемые при от-  
клонении от ТТ      Контроль

28. Демонтировать поврежденные кабели и поврежденные провода жгутов из трассы, выпаять их из Шр-ов и вытянуть через гермопроходники.

Примечание: При наличии поврежденных проводов и кабелей менее 10% от общего количества в трассе, разрешается поврежденные провода отключить, заизолировать с обеих концов, прибужировать к трассе жгутов.

29. Проложить новые провода жгута 204-УН взамен поврежденных от индикатора дальности ИДР-2 поз. 6007-12-Ш1, индикатора азимута ИА-1 поз. 6015-15-Ш1 на приборной доске штурмана до щитка переключения каналов навигации на верхнем щитке штурмана поз. 6003-6-Ш1, тройника маркерной антенны поз. 6032 и до моноблока №2, установленных между шп. 2-6 по правому борту. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.

30. Проложить новый кабель ЭФ-7РЮ взамен поврежденного от блока КП-3-28 системы "КУПОЛ" поз. 8304, установленного на шп. 8, правый борт до гермопроходника поз. 11-7РЮ на шп. 14. Протянуть кабель через гермопроходник и подать в Ф-2. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.

При прокладке в/ч кабелей в общей трассе необходимо прокладывать их поверх трассы.

31. Проложить новый кабель ЭФ-3РЮ взамен поврежденного от разъема 2-34-21 блока КП-2-34 поз. 8202, установленного на шп. 6, лев. борт до гермопроходника поз. 11-3РЮ на шп. 14. Протянуть кабель через гермопроходник. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500.

32. Проложить кабели ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0 от в/ч разъемов поз. 3-17-15, 3-28-2 блока КП-3 системы "КУПОЛ" поз. 8304, 8310, установленных на шп. 7-8, правый борт до герморазъемов 11-7Р0, 11-9Р0 на шп. 14. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.

33. Проложить кабель ЭХ-5Р0 от видеосузителя ВВУ поз. Р606, установленного на 3 шп-те до герморазъема 11-5Р0 на шп. 14. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64	На 7-и страницах Страница 5
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов в жгутах ЭХ-5Р0, 204-ХПН, Э-16Р0, 204-2Н, 203-4Н, ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0, ЭФ-7Р0, ЭФ-5Р0, ЭФ-3Р0, 302-УПН, 100-ПН, 204-ПН+204-УПН, 204-ХПН+204-ХУН, кабелей 33, 25, 16р, 18р, 17р в кабине штурмана.	Трудоемкость 20,0 чел. час,
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль
<p>34. Проложить новый кабель Э-16Р0 взамен поврежденного от видео-усилителя ВВУ изд.СОМ-64 поз.Р606, до гермопроходника поз.ГХ-2Р0 на шп.4, протянуть кабель через гермопроходник и проложить до антенны АВ-014 поз.Р607-2 изд.СОМ-64. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>35. Проложить новые провода жгута 204-ПН взамен поврежденных от Шр-ов поз.Н24-4, Н24-7, Н24-6 эл. сборки Н24, установленной между шп.7-8, до блока коммутации поз.6008, установленного на шп.9, моноблока №2 поз.6012, моноблока №1 поз.6010, установленных на шп.7, распределительной коробки КПЗ-17А поз.8310 и до фильтра поз.8306, установленных между шп.4-6. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>36. Проложить новые провода жгута 204-ПН взамен поврежденных от Шр-ов Н24-1, Н24-2, эл. сборки Н24 эл. сборки Н25Г, Н25В до блок-реле поз.6038, моноблока №1 поз.6010, установленных на шп.7. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>37. Проложить новые провода жгута 204-ПНН взамен поврежденных от моноблока №1 поз.6010, установленного на шп.7 до в/ч тройника поз.6030, установленного между шп.7-8. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>38. Проложить новый кабель 204-ЛУН взамен поврежденного от в/ч тройника поз.6030 до моноблока №2 поз.6012, установленного на шп.6. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>39. Проложить новый кабель 204-УН взамен поврежденного от в/ч тройника поз.6031 до моноблока №1 поз.6010, установленных между шп.7-8. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>40. Проложить новый кабель 204-УПН от в/ч тройника поз.6031 до моноблока №2 поз.6012, установленных между шп.6-7. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>41. Проложить новые провода жгута 204-ХПН взамен поврежденных от розетки поз.6034, установленной на шп.9 до блока суммирования БС-013 поз.6020, установленного на шп.10. Проложить новые провода жгута 204-ХПН (на изд. по №53403078), 302-УПН (на изд. с №53404023) от розетки поз. 6034, установленной на шп.9, до</p>		

16, 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64	На 7-и страницах Страница 6
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов в жгутах ЭХ-5Р0, 204-ХІН, Э-І6Р0, 204-2Н, 203-4Н, ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0, ЭФ-7Р0, ЭФ-5Р0, ЭФ-3Р0, 302-УІН, І00-ІН, 204-ІН+204-УН, 204-ХІІН+204-ХУН, кабелей 33, 25, І6р, І8р, І7р в кабине штурмана.	Трудоемкость 20,0 чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль
---	--	----------

гермопроходника ІІ-40НГУ на шп.І4 и протянуть их через гермопроходник. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.

42. Проложить новый кабель 204-ХІІН взамен поврежденного от моноблока приемников поз.6004, установленного между шп.8-9 до блока суммирования БС-0І3 поз.6020, установленного на шп.І0. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
43. Проложить новый кабель 204-ХІУН от моноблока приемников поз.6004 до блока суммирования БС-0І3 поз.6020 (шп.І0). Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
44. Проложить новый кабель 204-ХУН от блока суммирования БС-0І3 поз.6020 до передатчика СЗД-ІМ поз.6002 (шп.9-І0). Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
45. Проложить новый кабель І00-ІН взамен поврежденного от антенны АП-023 поз.6022 (шп.6) через гермопроходник І-3НГУ на шп.6 до в/ч тройника поз.6030, установленного между шп.7-8, правый борт. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
46. Проложить кабель 33 взамен поврежденного от блока І2-ІІДХІ поз.Р7І9 изд.023М, установленного между шп.3-4 до блока 23І поз.Р7І4 изд.023М, установленного на шп.7, протянув его через гермопроходник поз.ІХ-ІР30 на шп.4. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
47. Проложить кабель 25 взамен поврежденного от блока 23І поз.Р7І4 изд.023М, через гермопроходник поз.ІІ-5Р30 на шп.І4, до блока І9 поз.Р7ІІ изд.023М, установленного на шп.53. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.
48. Проложить кабель І6р от блока І6-3Б. поз.Р7І7 изд.023М, установленный между шп.І3-І4 через гермопроходник поз.ІІ-7Р30 на І4 шп-те до блока 6ЕМ поз.Р706 изд.023М, установленного между шп.55-56, лев. борт. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕН-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 64	На 7-и страницах Страница 7
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена проводов в жгутах ЭХ-5Р0, 204-ХН, Э-16Р0, 204-2Н, 203-4Н, ЭХ-7Р0, ЭХ-9Р0, ЭФ-7Н10, ЭФ-5Р10, ЭФ-3Р10, 302-У1Н, 100-1Н, 204-Н+204-УН, 204-Х11Н+204-ХН, кабелей 33, 25, 16р, 18р, 17р в кабине штурмана.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ
<p>49. Проложить кабель 17р от блока 6БМ поз.Р706 изд.023М, установленного между шп.55-56 через гермопроходник поз.11-1Р30 на шп.14 до индикатора КИ2-4 поз.8201 системы "КУПОЛ", установленного на рабочем месте штурмана. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>50. Проложить новый кабель 18р взамен поврежденного от блока 6БМ поз.Р706 изд.023М, через гермопроходник поз.11-9Р30 на шп.14 до блока коммутации К17А поз.8900 системы "КУПОЛ", установленного на рабочем месте штурмана. Временно закрепить шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>51. Сбужировать трассу жгутов по левому борту и правому борту. Срезать временные бандажки, закрепить хомутами с подмоткой вод хомуты ленты ЛЭТСАР в 3-4 слоя.</p> <p>52. Покрывать головки винтов и выступающую часть резьбы грунтом ФЛ-086</p> <p>53. Произвести пайку проводов в Шр-н, состыковать Шр-н жгутов и кабелей, указанные в опер.4-25, согласно п/монтажным схемам: 1.7601.7703.203.000, 1.7601.7703.204.000, 1.7601.7103.600.000, 1.7601.7705.800.000. Шр. законтрить и опломбировать.</p> <p>54. Защитить монтажи жгутов тканью из полотна плащевое</p> <p>55. Восстановить монтаж блоков и панелей.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособление	Расходные материалы

- |  |                        |
|--|------------------------|
| Отвертка универсальная                 | Кабель типа РК.        |
| Электрический паяльник ПЭТ-50 с РТП-2М | Припой ПОСК-50.        |
| Ключ для Шр.                           | Флюс СК.               |
| Ключ S = 5, 5x7, 8x10                  | Лента ЛЭТСАР.          |
| Пломбир                                | Ткань плащевое полотно |
|  | Грунт ФЛ-086.          |
|  | Проволока КО-0,5       |
|  | Пломба.                |





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 65	На 2-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Замена жгутов К3, К5, К7, К9, К13, К15, К17, К19, К21, К23, К25, К27-левое ОЧК, К4, К6, К8, К10, К14, К16, К18, К20, К22, К24, К26, К28, -правое ОЧК.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>1. Открыть откидные панели ОЧК, по задней балке от 20 хв.н.к. и по заднему лонжерону от 32 хв.н.к. до 39 хв.н.к. Вскрыть лкчки чаш датчиков топливомеров.</p> <p>2. Отсоединить поврежденные провода от клеммных колодок поз. 7-1, 7-2, 7-3, 7-4, 7-10, 7-9, 7-7, 7-8 и от датчиков топливомеров роз. 1/7 Д1, Д2, Д3, Д4, 2/7 Д1, Д2, Д3, Д4, 2/7 Г1, Г2, Г3, Г4, Г5. Расстыковать Шр-и жгутов поз. 8-Ш45, 3-Ш161, 8-Ш16, 3-Ш162, 3-Ш157, 3-Ш158 согласно полумонтажной схемы I.760I.7203.700.000.</p> <p>3. Раскрепить трассу жгутов, сняв хомуты крепления.</p> <p>4. Снять бандаж и защиту жгутов.</p> <p>5. Демонтировать поврежденные провода жгутов К3, К5, К7, К9, К13, К15, К17, К19, К21, К23, К25, К27. Примечание: При наличии поврежденных проводов менее 10% от общего количества проводов в жгуте разрешается отключить поврежденные провода, заизолировать с обоих концов и прибухировать к жгуту.</p> <p>6. Проложить новые провода жгута К3 взамен поврежденных по задней балке и от 32 хв.н.к. до 39 хв.н.к. по заднему лонжерону крыла. Закрепить вновь проложенные провода временно шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>7. Проложить новые провода жгутов К5, К7, К9, К13, К15, К17, К19, К21, К23, К25, К27 взамен поврежденных по существующей трассе жгута К3, закрепить временно шпагатом с интервалом 500мм.</p> <p>8. Закрепить жгуты К3, К5, К7, К9, К13, К15, К17, К19, К21, К23, К25, К27 хомутами с подмоткой ленты ЛЭТСАР в 3-4 слоя под хомуты крепления. Срезать временное крепление жгутов.</p> <p>9. Произвести пайку проводов в Ш-ры поз. 8-Ш45, 3-Ш161, 8-Ш46, 3-Ш162, 3-Ш157, 3-Ш158 согласно полумонтажной схемы I.760I.7203.700.000. Состыковать Ш-ры, законтрить, опломбировать.</p>		<p>Качество монтажных работ и паянных соединений.</p>

20.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 65	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Замена жгутов К3, К5, К7, К9, К13, К15, К17, К19, К21, К23, К25, К27 - левое ОЧК, К4, К6, К8, К10, К14, К16, К18, К20, К22, К24, К26, К28, - правое ОЧК.	Трудоемкость 20,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ
<p>10. Подсоединить провода к клеммным колодкам поз. 7-1, 7-2, 7-3, 7-4, 7-10, 7-9, 7-7 7-8, датчики топливомеров поз. 1/7 Д1, Д2, Д3, Д4, 2/7 Д1, Д2, Д3, Д4, 2/7 Г1, Г2, Г3, Г4, Г5 согласно полумонтажной схемы I. 7601.7203.700.000.</p> <p>11. Произвести герметизацию клеммных колодок герметиком ВГО-1. Смазать крышки клеммных колодок смазкой ЦИАТИМ и установить их на клеммные колодки.</p> <p>12. Произвести герметизацию чаш датчиков топливомеров герметиком УТ-32. Установить лючки чаш датчиков топливомеров.</p> <p>13. Покрывать головки винтов и выходящую часть резьбы грунтом ФЛ-086. Восстановить монтаж откидных панелей на ОЧК.</p> <p>14. Для замены проводов жгутов К4, К6, К8, К10, К14, К16, К18, К20, К22, К24, К28, идущих по правому ОЧК, заднему лонжерону повторить операции аналогично п.п. 3-13.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура	: Инструмент и приспособления	: Расходные материалы

Отвертка универсальная  
Электрический паяльник ПЭТ-50 с  
РТП-2М  
Ключ для ШР  
Ключ  $S = 5,5 \times 7, 8 \times 10$

Провод РКТР  
Припой ПОСК-50  
Флюс СК  
Лента ЛЭТСАР  
Герметик ВГО-1, УТ-32НТ  
Смазка ЦИАТИМ-201  
Грунт ФЛ-086.

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
на состояние и монтаж объектов БЭС после  
ремонта с боевыми повреждениями.

1. Вновь изготовленный жгут должен полностью соответствовать тому жгуту, взамен которого он монтируется, как по сечениям, типу и маркировке проводов, так и по их длинам, заделкам, механической и теплоизоляционной защите. Разрешается взамен отсутствующего сечения провода использовать ближайший большего сечения того же типа, что и старый.
2. При замене проводов сечением от 0,35 до 6,0 мм<sup>2</sup> новый провод должен иметь ремонтный запас длины, достаточный для обеспечения трехкратной заделки его концов в арматуру, к которой подсоединен.
3. Монтаж вновь изготовленных проводов и жгутов, взамен вышедших из строя должен быть произведен по трассе снятых проводов и жгутов, с использованием таких же деталей крепления, какими были закреплены демонтированные провода и жгуты.
4. Крепление дополнительных жгутов и проводов по трассам ранее проложенных жгутов может быть произведено льняными нитками или нитками Б 00 шагом не более 300 мм.
5. Вновь установленные хомуты не должны поджимать изоляцию закрепленных ими проводов. В тех случаях, когда жгут имеет овальную форму или продерживается в хомуте, для обеспечения плотного крепления проводов разрешается обжимать хомут по контуру поперечного сечения жгута.
6. Минимально допустимый внутренний радиус изгиба одиночного провода должен быть не менее двух наружных диаметров провода.  
Радиусы изгиба жгутов проводов должны быть не менее величин, приведенных в таблице 409

ТАБЛИЦА 409

Диаметр жгута, мм	Радиус изгиба, мм	
	для жгута не экранированных проводов	для жгута экранированных проводов
До 10	30	40
10-20	42	55
20-30	62	85
30-40	77	110
выше 40	80	120

При прокладке алюминиевых проводов по самолету и особенно у мест подключения к болтовым контактам, допускаются изгибы проводов, но при этом радиусы должны быть не меньше указанных в графе 2, а при заделке провода в коробки и приборы - указанных в графе 3 таблицы.

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТАБЛИЦА 410

Сечение провода, мм <sup>2</sup>	:	Радиус изгиба, мм	:	Радиус изгиба, мм
1	:	2	:	3
35		50		30
50		60		40
70		100		60
95		150		100

ПРИМЕЧАНИЕ: Радиус изгиба алюминиевого провода должен начинаться не ближе пяти диаметров провода от наконечника.

7. Дополнительные штепсельные разъемы, используемые для стыковки перебитых проводов жгута, должны устанавливаться горизонтально, а провода должны подходить к ним, по возможности, снизу, во избежание попадания влаги внутрь штепсельного разъема.
8. Места стыка проводов, идущих в одном жгуте, должны располагаться со смещением друг относительно друга с тем, чтобы исключить увеличение объема жгута в одном сечении. Стыки должны располагаться на прямом участке провода (жгута) между хомутами крепления с таким расчетом, чтобы при эксплуатации этот участок провода (жгута) не изгибался.
9. При прокладке новой трассы провода и жгуты должны располагаться на расстоянии не менее:
  - 5 мм от трубопровода кислородных систем;
  - 20 мм от трубопроводов масляной, топливной и гидросистем и как правило, выше их;
  - 30 мм от труб горячего воздуха;
  - 5 мм от труб холодного воздуха;
  - 10 мм от трос и тросов систем управления;
  - 10 мм от подвижных деталей конструкций;
  - 5 мм от блоков оборудования, установленных на амортизаторах (при максимальном отклонении блоков на амортизаторах в сторону жгутов);
  - 8 мм от агрегатов, имеющих жесткое крепление.
10. Допустимый шаг вязки жгутов для диаметра:

до 30 мм	125+25 мм
свыше 30 мм	250+50 мм.
11. Максимальное расстояние между хомутами крепления жгутов должны быть для диаметра:

до 10 мм вкл.	250 мм
свыше 10 до 20 мм вкл.	400 мм
свыше 20 до 30 мм вкл.	500 мм
свыше 30 мм	600 мм.
12. При монтаже вновь устанавливаемых штепсельных разъемов соблюдать следующие требования:

№ 16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- маркировочные бирки на хвостовиках контактов должны быть сдвинуты на расстояние 100-200 мм от места пайки проводов, распределив их в шахматном порядке по проводам жгута, чтобы не создавать местных утолщений жгута;
- первый бандаж жгута рекомендуется выполнить на расстоянии 100-150 мм от клемм;
- внутренняя поверхность разъема, подлежащая заливке герметиком, должна быть чистой и обезжиренной, места пайки промыты бензином Б-70 или этиловым спиртом.

Заливку герметиком в разъеме выполнять при состыкованной ответной части разъема (ответной частью разъема может служить технологический разъем). Внутренняя полость разъемов должна быть полностью залита герметиком.

Не допускаются:

- а) вздутия и отслаивания герметика от корпуса штепсельного разъема и от проводов;
- б) затекания герметика на контакты разъема (штирь, гнездо);
- в) наличие герметика на наружной поверхности разъема;
- г) раковины на наружной поверхности герметика

- все Ш-ры должны подстыковываться и растыковываться от руки без применения какого либо вспомогательного или спец. инструмента.

После соединения штепсельного разъема накидная гайка должна быть затянута полностью и законтрена. Допускается некоторый люфт щечек Ш-ра на величину шпоночного зазора.

Момент полного сочленения определяется расстоянием между накидной гайкой и ответной частью Шр-а для:

Шр - 6-8 мм, ШРТ-И - 7-9 мм, ШРТ - 10-12 мм,  
2РТ - 6-8 мм, 2РП - 5-6 мм.

13. На все подключенные резьбовые электроклеммы после затяжки наносить контрольные риски красной эмалью ХВ-16. Эмаль должна покрывать всю поверхность головки винта, гайки (указанное не распространяется на клеммы, залитые герметиком).

14. Все незадействованные резьбовые электроклеммы (включая ГИЗ) диаметром менее 4 мм затягивать на красной эмали ХВ-16 с последующим нанесением контрольной риски.

15. Радиочастотные кабели:

- в цепях опознавания по всей длине между технологическими разъемами должны быть сплошными. В остальных цепях допускается установка одной вставки с в/ч разъемами на концах;
- должны иметь технологический запас на 3-4-кратную перепайку (в пределах не менее 10 см на каждый конец кабеля) и смещение блоков, установленных на амортизационных рамах;
- радиус изгиба кабеля должен быть не менее 10-кратного значения наружного диаметра оболочки;
- расстояние между кабелями и элементами конструкции и управления летательного аппарата должно быть не менее 15 мм, между блоками и устройствами на амортизационных рамах - не менее 5 мм, между кабелями и трубопроводами горячего воздуха не менее 30 мм;

И. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- крепление кабеля не должно допускать его смещения, натяга и провисания (более 3-6 мм) при расстоянии между элементами крепления в пределах 300-500 мм;
- расстояние между местами заправки отдельных прядей внешнего проводника должно быть не менее 50 мм.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Методика проверки величины сопротивления изоляции и диэлектрической прочности проводов и объектов БЭС.

Проверка сопротивления изоляции выполняется для проводов и участков бортовой сети, которые подвергались:

- ремонту после боевых повреждений;
- воздействию влаги, масла, топлива после очистки поверхности от загрязнений;
- перегреву вследствие температурных воздействий окружающей среды и коротких замыканий.

Перед проверкой сопротивления изоляции проверяемой цепи необходимо:

- отключить аппарат защиты данного провода;
- убедиться, что минусовые провода агрегатов, в том числе реле и контакторов, отключены от корпуса самолета;
- отключить провода от конденсаторов, полупроводников и электроизмерительных приборов;
- вынуть из светильников и арматур лампы освещения и сигнализации;
- ограничить участок проверяемой цепи, для чего рассоединить соединитель (ШР, ИР) или снять провод (провода) с клеммной колодки.

Сопротивление изоляции измеряется мегомметром с напряжением не менее 500 в (например, М-1101).

Соединительные провода мегомметра подключаются - один к токоведущей жиле провода (контакт, шина, плюсовой провод потребителя и т.д.), а другой (с обозначением "З") - к корпусу планера, очищенному от лакокрасочного покрытия.

Подключив мегомметр и следя за показаниями, плавно увеличить скорость вращения ручки мегомметра до 100-120 об/мин., выдержать эту скорость в течение 1 мин. и плавно снизить до нуля.

За это время отсчитать показания и убедиться, что не происходит пробоя, т.е. мегомметр дает устойчивое показание.

Сопротивление изоляции провода после ремонта должно быть не менее 1 Мом.

Отсутствие пробоя говорит о надежной диэлектрической прочности провода.

Для проверки диэлектрической прочности объектов БЭС (клеммной колодки, розетки, соединителя и т.д.) один конец соединительного провода мегомметра подключить к токопроводящему контакту объекта, другой - к его изоляционной колодке.

Диэлектрическая прочность проверяется аналогично проверке сопротивления изоляции провода. При этом пробоя изоляции не должно быть.





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ПРОВЕРКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦЕЛОСТИ ПРОВОДНИКОВ РАДИОЧАСТОТНЫХ КАБЕЛЕЙ РК.

Проверку электрической целостности (прозвонку) проводников радиочастотных кабелей рекомендуется выполнять, используя ампервольтметры типа Ц-4313, Ц-4312, Ц-435 и другие.

Перед проведением измерений отсоедините кабель от источника напряжения и нагрузки и выполните "обнуление" потенциала внутреннего проводника, для чего в одном из соединителей кратковременно замкните внутренний проводник на корпус самолета.

Для проверки электрической целостности проводников рекомендуется использовать дополнительный провод, который подсоединяется к проверяемому проводнику кабеля (внешнему или внутреннему в зависимости от очередности проверки) со стороны одного из соединителей, а второй конец провода подсоединяется к ампервольтметру. Другой полюс (клемма) прибора подсоединяется к измеряемому проводнику со стороны второго соединителя. Измеренное сопротивление проводников кабеля должно быть близко к нулю. Перед подключением кабеля к источнику напряжения и нагрузке вторично выполните "обнуление" потенциала внутреннего проводника кабеля.

### ПРОВЕРКА СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ РАДИОЧАСТОТНЫХ КАБЕЛЕЙ РК.

Сопротивление изоляции радиочастотных кабелей измеряется мегомметром типа М4100/4, М4100/3 и другими на напряжения 500в.

Измерение сопротивления изоляции радиочастотных кабелей выполняется в следующей последовательности:

- отсоедините кабель от источника напряжения и нагрузки;
- подключите к корпусу одного из соединителей щуп прибора, второй щуп прибора подключите к штырю или гнезду этого же соединителя;
- выполните измерение величины сопротивления изоляции между проводниками кабеля в соответствии с инструкцией по эксплуатации мегомметра.

Сопротивление изоляции кабеля должно быть не менее 100 мом при  $t^{\circ} = 20^{\circ}\text{C}$ .

Если измерение сопротивления изоляции проводилось при температуре, отличающейся от  $20^{\circ}\text{C}$ , то измеренное значение электрического сопротивления изоляции пересчитываем на температуру  $20^{\circ}\text{C}$  по формуле  $R_{20} = KR_t$ , где

- $R_{20}$  - электрическое сопротивление изоляции при температуре  $20^{\circ}\text{C}$ , Мом;
- $R_t$  - электрическое сопротивление изоляции при температуре измерения;
- $K$  - коэффициент приведения электрического сопротивления изоляции к температуре  $20^{\circ}\text{C}$ , значения которого приведены в таблице.

№ 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Таблица 70†

Коэффициент К приведения электрического сопротивления изоляции к температуре 20°C

Температура, °C	Материал изоляции	
	поливинилхлоридный пластик и полестиролен	резина
5	0,1	0,5
6	0,12	0,53
7	0,15	0,55
8	0,17	0,56
9	0,19	0,61
10	0,22	0,64
11	0,26	0,68
12	0,30	0,70
13	0,35	0,73
14	0,42	0,76
15	0,48	0,80
16	0,56	0,84
17	0,64	0,88
18	0,75	0,91
19	0,87	0,96
20	1,00	1,00
21	1,17	1,05
22	1,35	1,13
23	1,57	1,20
24	1,82	1,27
25	2,10	1,35
26	2,42	1,43
27	2,83	1,52
28	3,30	1,61
29	3,82	1,71
30	4,45	1,82
31	5,20	1,93
32	6,00	2,05
33	6,82	2,18
34	7,75	2,31
35	8,80	2,46

Перед подключением кабеля к источнику напряжения и нагрузке выполните "обнуление" потенциала внутреннего проводника кабеля.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Методика проверки величин переходного сопротивления стыка жил провода.

Измерение переходного сопротивления участка токоведущая жила провода — наконечник производится у силовых проводов сечением от 35 мм<sup>2</sup> и выше, соединенных с наконечником методом обжатия.

Для измерения переходного сопротивления после заделки и обжатия провода в наконечник необходимо:

- на жилу провода на расстоянии 1-2 мм от наконечника надеть медный или латунный хомут шириной 4-5 мм и стянуть его;
- один из щупов микрометра (М-246) установить в середине лунки обжатия наконечника, второй подсоединить к хомутику, охватывающему оголенный участок провода;
- измерить величину переходного сопротивления.

Переходное сопротивление при температуре воздуха +20-22°С для проводов с медной и алюминиевой токоведущей жилой не должно превышать величин, приведенных в таблице 702

Таблица 702

Сечение провода, мм <sup>2</sup>	:	35,0	41,0	50,0	70,0	95,0
Переходное сопротивление, мк Ом (не более).	:	20	15	15	12	10

Измерение переходного сопротивления между токоведущей жилой провода и наконечником на борту самолета проводить в случае, когда обнаруживаются следы перегрева в местах контактирования.

В этом случае предварительно необходимо:

- обесточить данный фидер;
- удалить с наконечника и маркировочной бирки пыль, грязь и следы горючесмазочных материалов;
- поверхность провода у маркировочной бирки присыпать тальком и сдвинуть маркировочную бирку с наконечника на провод.

В дальнейшем проверку проводить, как изложено выше.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Методика измерения переходного сопротивления контактов минусовых присоединений.

Измерение переходного сопротивления контактов минусовых присоединений проводится:

- в случаях нарушения маркировочного покрытия;
- при обнаружении следов перегрева минусового провода, наконечника и элементов конструкции, к которым прикреплен наконечник;
- после присоединения минусовых проводов.

Измерение производится микроомметром типа М-246 в следующем порядке :

- обесточить электрическую сеть;
- очистить присоединение от пыли, грязи, лакокрасочных и других неметаллических противокоррозийных покрытий;
- один щуп прибора установить на наконечник, второй - в ближайшей точке (не далее 15 мм от наконечника) корпуса самолета;
- измерить величину переходного сопротивления.

Для каждого минусового присоединения производить 3-4 измерения. Оценку переходного сопротивления определить по наименьшему из полученных значений.

Величины переходных сопротивлений между наконечником и корпусом не должны превышать норм, указанных в таблице 703

Таблица 703

Сечение провода, мм <sup>2</sup>	: Переходное сопротивление, Мком, не более
0,5 - 2,5	600
4, 6, 10	500
16, 25	400
35	300
50, 70	200
95	100

Если величина переходного сопротивления превышает указанное в таблице значение присоединение должно быть демонтировано и собрано заново с учетом следующих требований:

- место присоединения должно быть тщательно защищено от красок, лаков и др. видов диэлектрических покрытий. Зачистку производить шкуркой с абразивом ЭЗ от №3 до №12 до образования металлического блеска, но не раньше чем за 3 часа присоединения наконечника с проводом для дюралюминия и за 2 часа - для магниевых сплавов ;

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- защищаемая поверхность должна быть на 3-5 мм больше контактной поверхности наконечника (кадмированные, оцинкованные, луженные поверхности не требуют зачистки, их только обезжиривают);
- в процессе монтажа затяжку винтов, болтов и гаек производить тарированным ключем в цепях с сечением проводов от 4 мм<sup>2</sup> и выше, при этом величины моментов затяжки должны соответствовать указанным в таблице 704

Таблица 704

Сечение провода, мм <sup>2</sup>	Момент затяжки болта или гайки, кгс. см
4	40±2,0
6, 10, 16, 25	65±2,5
35, 50	165±4,0
70, 95	365±5,0

- измерить переходное сопротивление присоединения и, в случае его соответствия нормам, излишне зачищенные места вокруг наконечника покрыть красной эмалью КО-814. Головку болта (винта) или гайку и прилегающую часть корпуса покрыть красной эмалью КО-84 (допускается наносить полоску шириной 3 мм и длиной 18 мм, проходящую по головке винта (болта) или гайке и прилегающей части конструкции).

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

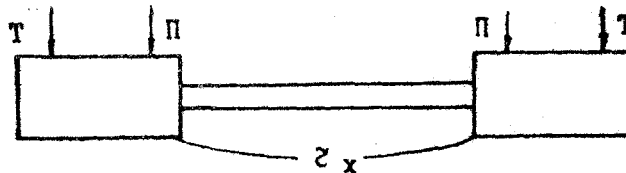
### Методика

#### проверки величины переходного сопротивления металлизации

Измерение переходного сопротивления металлизации оборудования проводится: после установки ранее снятой плетенки металлизации либо вновь установленной; при предположениях о несоответствии величины переходного сопротивления металлизации значению технических условий.

Для измерения переходного сопротивления металлизации применяется прибор М-246 (типа ИПС), контроль работы которого выполняется до измерения согласно прилагаемой к прибору инструкции.

Схема внешних соединений прибора ИПС для измерения величины переходного сопротивления дана на фиг. I



Фиг. I

- $Z_x$  - измеряемое сопротивление
- Т - токовые иглы щупов
- П - потенциальные иглы щупов

Для измерения переходного сопротивления переключатель рода работ установить в положение , при этом загорится сигнальная лампочка прибора.

Переключатель пределов измерения установить в положение, соответствующее измеряемому сопротивлению. Если оно неизвестно, то оставить переключатель в правом крайнем положении.

Подключить иглы щупов к измеряемому сопротивлению и нажать рукоятки щупов до упора, при этом расстояние между потенциальными иглами должно быть наименьшим. Лампочка сигнализации в этом случае гаснет.

Если отклонение стрелки мало, изменять предел измерения до тех пор, пока стрелка не установится в рабочей части шкалы.

Произвести отсчет показания прибора.



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Примечание: Щупы подключить к измеряемому сопротивлению на время не более 3-5 сек.  
Во избежание разряда батареи при работе от аккумуляторов переключатель рода работ устанавливать в положение только на время измерения.

Значение переходного сопротивления узла металлизации должно быть не более 2000 мкОм.

При невозможности обеспечения значения переходного сопротивления контакта при соединении экрана необходимо использовать дополнительно (параллельно) 2-3 контакта электрического соединителя, обеспечивающих сопротивление экран-корпус прибора не более 2000 мкОм.



11.16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### МЕТОДИКА ПРОВЕРКИ ЖУТА ПОСЛЕ УСТРАНЕНИЯ В НЕМ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ .

После устранения боевых повреждений жгут проверяется по следующим характеристикам:

- форма и длина жгута;
- маркировка проводов, жгута, электросоединителей;
- тип электросоединителей, наконечников, электроэлементов и т.п. ;
- вязка и защита жгута;
- пайка наконечников и электроэлементов;
- обжатие наконечников;
- наличие металлизации и правильность ее выполнения;
- проверка переходных сопротивлений стыков жил проводов и минусовых соединений;
- проверка величины сопротивления и электрической прочности изоляции проводов;
- соответствие схемы жгута полумонтажной схеме восстановленного участка бортсети методом прозвонки;
- проверка функционирования восстановленных электроцепей при отработке систем планера и оборудования;
- соблюдение технических условий на монтаж электрорадио жгутов.

Проверка жгута методом прозвонки электроцепей производится при обесточенной бортовой сети.

Перед прозвонкой необходимо предварительно изучить по фидерным электросхемам проверяемый жгут, расстыковать необходимые технологические разъемы для ограничения длин электрических цепей.

Прозвонка сводится к подаче на вход проверяемой цепи контрольного сигнала и фиксации его на выходе этой цепи.

Для обеспечения полноты проверки (обнаружения обрывов, перепутываний, коротких замыканий между цепями, замыкания на корпус) необходимо проверить отсутствие контрольного сигнала на выходах всех цепей, электрически несвязанных с проверяемой.

Для предотвращения механического повреждения контактов штепсельного разъема при проверке жгута ручными средствами необходимо использовать ответную часть штепсельного разъема. Щупы пробников (контрольных приборов) подсоединять к хвостовикам контактов ответных частей.

При прозвонке длинных участков электрической цепи допускается использование в качестве второго провода заведомо исправного провода жгута, либо корпус самолета.



К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №66</b>	На стр. <u>4</u> Страница <u>I</u>	
Условия и особенности выполнения работ	Проверка систем планера после ремонта или замены объектов БЭС.	Трудоемкость указана в соответствующих технологических картах	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Проверку систем планера после ремонта или замены объектов БЭС, входящих в указанные системы, произвести согласно соответствующим технологическим картам выполнения подготовок к полету и регламентных работ изд.76:</p> <p>а) по управлению:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Проверка работы систем управления РВ, стабилизатора, РН и триммера-ТК № 1.2.1.87</li> <li>-Проверка работоспособности систем управления закрылками отдельно от гидросистем № 1, № 2 и от бортового источника давления НС-46-ТК 1.2.1.103, ТК № 1.2.1.104.</li> <li>-Проверка работоспособности электромеханизмов МП-100МТ управления триммерами элеронов и РН, а также электромеханизмов УМ-15 управления триммерами РВ - ТК № 3.2.1.83</li> <li>-Проверка работоспособности механизма ограничений усилий на педаль-ТК № 3.2.1.84</li> <li>-Проверка работоспособности механизма стопорения рулей и элеронов-ТК № 3.2.1.85</li> <li>-Проверка работоспособности механизма МПК-9 разъединения штурвалов-ТК № 3.2.1.86</li> <li>-Проверка работоспособности МУС-3ПТВ управления стабилизатора - ТК № 3.2.1.87</li> <li>-Проверка работоспособности систем управления предкрылков-ТК № 1.2.1.105</li> </ul>			Контроль функциональности систем планера

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

*М.И.*

050.50.07  
Стр. 701  
Авг 20/87

050.50.07  
Стр. 702  
Лист 20/87

К РБП-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 66</b>	На стр. <u>4</u> Страница <u>2</u>	
Условия и особен- ности выполнения работ	Проверка систем планера после ремонта или замене объектов БЭС.	Трудоемкость указана в соответствующих технологических картах	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>-Проверка работоспособности систем управления элеронами и механизма триммерного эффекта-ТК № 1.2.1.106</p> <p>-Проверка работоспособности систем управления спойлерами и тормозными щитками- ТК № 1.2.1.107</p> <p>Технологические карты. Книга 1, часть П. "Самолёт и двигатели".</p> <p>-Проверка работоспособности электродвигателя МТ-600АРМ элеронов НН и РВ- ТК № 3.2.1.81</p> <p>-Проверка работоспособности электромеханизмов МП-100МТ триммерного эффекта, элеронов, НН, РВ- ТК № 3.2.1.82</p> <p>Технологические карты. Книга 3, часть 2 "Электрооборудование".</p> <p>б) По гидросточникам:</p> <p>Проверка работоспособности НС-46-ТК № 3.2.1.88.</p> <p>-Проверка работоспособности управления грузопомом - ТК № 3.2.1.115</p> <p>Технологические карты. Книга 3, часть П "Электрооборудование".</p> <p>в) по высотному оборудованию:</p> <p>-Проверка работоспособности электромеханизма заслонки кольцевания 4149Т - ТК № 3.2.1.89</p> <p>-Проверка работоспособности электромеханизмов МПК-13А-5Пс, заслонок 4149Т регуляторов весового расхода воздуха- ТК № 3.2.1.90</p> <p>-Проверка работоспособности электромеханизмов МПК-13БТВ управления блоков заслонок в магистралях- ТК № 3.2.1.93</p> <p>-Проверка работоспособности вентиляторов 5617 и срабатывания электро-механизма МПК-13БТВ заслонок 5419Т подачи забортного воздуха для</p>			

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

21/76

К РЫ-76-2 Бортовая электрическая сеть	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 66</b>	На стр. <u>4</u> Страница <u>3</u>	
Условия и особенности выполнения работ	Проверка систем планера после ремонта или замены объектов БЭС.	Трудоемкость чел.-ч. указана в соответствующих технологических картах	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>вентиляции грузовой кабины - ТК № 3.2.1.94</p> <p>-Проверка работоспособности вентилятора 5617 продува блоков станции ИДК и кормовой кабины- ТК №2.1.95</p> <p>-Проверка работы электромеханизма МПК-13БТВ трехканальных блоков заслонок 2235Т и заслонок 2236Т регулирования температуры в системах подачи- ТК № 3.2.1. 96</p> <p>-Проверка работоспособности электромеханизмов МПК-13БТВ заслонок 2236Т регулирования температуры в кабинах -- ТК № 3.2.1. 97</p> <p>-Проверка работоспособности электромеханизмов МПК-13БТВ заслонок 5434Т регулирования температуры воздуха спецнаряжения экипажа - ТК № 3.2.1. 98</p> <p>Технологические карты. Книга 3, часть II "Электрооборудование".</p> <p>г) по противообледенительной системе:</p> <p>-Проверка работоспособности заслонок 4074 ПОС предкрылков -ТК №3.2.1 91</p> <p>-Проверка работоспособности электромеханизмов ЭПВ-150М ПОС воздухозаборников двигателей (на земле)- ТК №3.2.1. 92.</p> <p>-Проверка работоспособности сигнализатора обледенения Д0-206 и СО-2ИИ - ТК № 3.2.1. 109</p> <p>Технологические карты. Книга 3, часть II "Электрооборудование".</p>			

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕННИЙ

1176

050.50.07  
Стр. 703  
Авг 20/87

050.50.07  
Стр. 704  
Авт 20/87

К РБП-76-2 Бортовая электри- ческая сеть	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 66</b>		На стр. <u>4</u> Страница <u>4</u>	
Условия и особен- ности выполнения работ	Проверка систем планера после ремонта или замене объектов БЭС		Трудоемкость  чел.-ч. указана в соответствующих технологических картах	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>- Проверка работоспособности электроагрегатов противообледенительной системы - ТК №3.1.1.21 Технологические карты. Книга 3, часть I, " Подготовка к полётам".</p> <p>д) по шасси:</p> <p>- Проверка работоспособности тормозной системы -ТК №1.2.1.118 - Проверка функционирования системы управления поворотом колес шасси -ТК № 1.2.1.127 - Уборка и выпуск шасси -ТК № 1.2.1.129 - Выпуск шасси от аварийной системы -ТК №1.2.1.131</p> <p>Технологические карты. Книга I, часть II " Самолёт и двигатели".</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления		Расходные материалы	
указана	указаны		указаны	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

№ 76

ИЛ-76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2  
Бортовая элек-  
трическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 67

На I странице

Условия и особенности  
выполнения работ ука-  
заны в ИТЭ-76, глава  
20.30.0

Проверка отсеков планера на герметичность

Трудоемкость  
3,5  
чел. час

Содержание операции и технические требования ( ТТ )

Работы, выпол-  
няемые при      Контроль  
отклонении  
от ТТ

После замены или ремонта герморазъемов, гермовводов  
или гермопроходников в зонах с I по I4 шп., с I4 по  
67 шп. и с 90 по 95 шп. проверить соответственно  
на герметичность кабину экипажа (  $\Phi_1$  ), кабину экипа-  
жа совместно с грузовой кабиной (  $\Phi_1 + \Phi_2$  ), кормо-  
вую кабину (  $\Phi_4$  ) по методике, изложенной в инструк-  
ции по технической эксплуатации самолета ИЛ-76,  
глава 20.30.0

Контрольно-проверочная  
аппаратура ( КПА )

Инструмент и приспособления

Расходные мате-  
риалы

Компрессор производительностью  
до 3500-4000 м<sup>3</sup>/час.  
Фильтр-отстойник.  
Прибор черт. I.760I.99IO.I00.000  
Заглушки-комплект.





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 68	На 3-х страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Измерение уровня помех радиоприему	Трудоемкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль

I. Предельно допустимые значения уровней помех на выходе радиосвязных СВ, КВ и УКВ приёмников определяются в зависимости от диапазона частот по формулам:  
для диапазона частот от 0,14 МГц до 1,5 МГц

$$\frac{U_{\text{пд}}}{5} \leq \frac{24}{E_r} \quad (1)$$

для диапазона частот от 1,5 МГц до 30 МГц

$$\frac{U_{\text{пд}}}{5} \leq \frac{15}{E_r} \quad (2)$$

для диапазона частот от 30 до 400 МГц

$$\frac{U_{\text{пд}}}{5} \leq \frac{12}{E_r} \quad (3), \text{ где}$$

$U_{\text{пд}}$  - допустимый уровень помех на выходе приёмника в вольтах;  
 $E_r$  - реальная чувствительность приема в мкВ.

Формулы (1, 2, 3) соответствуют приемникам, уровень шумов которых замеряется на выходе СПУ-8.

Формулы (1) и (2) справедливы для приемников с выходным напряжением 15 вольт.

Формула (3) справедлива для приемников с выходным напряжением 30 вольт.

В случае неравенства значений реальной  $E_r$  и максимальной  $E_m$  чувствительностей, к полученным результатам измерений, должна вводиться поправка, определяемая по формуле:

$$U_{\text{пом}} = U_{\text{п}} \text{ изм. } \frac{E_m}{E_r}, \text{ где}$$

$U_{\text{п}} \text{ изм.}$  - напряжение помех, измеренное на выходе радиоприёмника при установке регулятора громкости в положение максимального значения.

$U_{\text{пом}}$  - напряжение на выходе приемника с поправкой, вводимой при  $E_r/E_m$ .

$U_{\text{пом}}$  не должно превышать допустимых значений, определяемых по формулам (1, 2, 3)

22.1.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 68	На 3-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Измерение уровня помех радиоприёму	Трудоёмкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль

- Измерение уровня помех радиоприёму на самолёте производится в наземных условиях без гонки двигателей при полностью установленном оборудовании, при питании самолёта от наземных источников питания.
- На самолёте не должно быть никаких временных проводов и контрольно-измерительной аппаратуры.
- Самолёт, предназначенный для проведения замеров радиопомех, должен размещаться на аэродроме в районе, достаточно удаленном от источников промышленных помех.
- Перед установкой радиоприёмников на самолёт должны быть определены чувствительности  $E_m$  и  $E_p$ .
- Для измерения уровня помех к абонентскому аппарату СПУ-8 подключить одну пару телефонов ТА-56М, а параллельно телефону абонентского аппарата подключить измерительный прибор ВЗ-44. Отсчет напряжения помех производить по среднему отклонению стрелки прибора без учёта отдельных резких выбросов.
- Оценка помех радиоприёму должна производиться в диапазоне частот, используемых для радиосвязи. На этих частотах не должна прослушиваться работа мешающих радиостанций. Измерения производятся на нескольких частотах диапазона (начало, середина, конец). Оценка помех радиоприёму производится на тех же частотах, на которых определялись  $E_m$  и  $E_p$ .
- Измерение уровня помех должно производиться при включенном комплексе спец. оборудования (таблица 705) самолёта с учётом допустимого времени работы каждого оборудования в наземных условиях.
- При замере уровня помех ручки регуляторов громкости

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РИИ-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 63	На 3-х страницах Страница 3
Условия и особенности выполнения работ	Измерения уровня помех радиоприёму	Трудоёмкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы выполняемые при отклонении от ТТ      Контроль

абонентского аппарата, к которому подключено проверяемое изделие, установить в положение максимальной громкости. Переключатель "Прosl." должен быть в положении "Выкл." Положение переключателя "Радио" должно соответствовать станции, на которой производится измерение, а на остальных абонентских аппаратах переключатели "Радио" должны быть установлены в любом другом положении.

Таблица 705

№	Наименование агрегатов	Кол. шт.
1	Преобразователь ПО-750	1
2	Преобразователь ПГ-125	1
3	Программный механизм противообледенения системы ПМК-21 (поочерёдно)	2
4	Световой проблесковый маяк СММ-2КМ	2
5	Вентиляторы ДВ-302	5
6	ЦГВ	3
7	САУ	1
8	ТКС	1
9	СВС	2

10. Уровень предельно-допустимого значения помех на выходе радио-компасов средне-волнового диапазона не должен превышать 15 вольт после включения комплекта оборудования.

Контрольно-проверочная аппаратура КПА	Инструмент, приспособление	Расходные материалы
---------------------------------------	----------------------------	---------------------

ВЗ-44  
ТА-56М



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2  
Бортовая электрическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 69

На 2-х страницах

Страница I

Условия и особенности выполнения работ

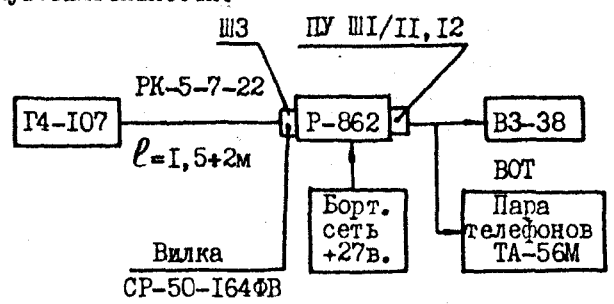
Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-862

Трудоёмкость  
1,0  
чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы выполняемые при отклонении от ТТ  
Контроль

I. Собрать схему подключения для измерения реальной чувствительности.



2. Включить радиостанцию в режим АМ "Прием"
3. Вращая РРГ на пульте управления радиостанции установить на выходе напряжение  $U$  шума = 10в.
4. Не изменяя положение РРГ подать на антенный разъем радиостанции ШЗ от генератора Г4-107 высокочастотный сигнал, соответствующий набранной частоте на пульте управления радиостанции, промодулированный частотой  $f = 1000$  Гц, глубиной модуляции  $m = 30\%$  от внутреннего источника модуляции. Реальной чувствительностью приемника будет величина напряжения на входе приемника (выход Г4-107), при которой выходное напряжение приемника  $U_{\text{вых.}} = 30\text{в.}$
5. Реальную чувствительность приемника измерить на десяти частотах диапазона: 100, 100; 220, 200; 300, 100; 131, 500; 223, 000; 355, 500; 149, 975; 299, 900; 399, 975 МГц.
6. Величину реальной чувствительности в  $\mu\text{В}$  определить по таблице 706

060.50.08  
Стр. 706  
Дат 20/87

К РЫ-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 69	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-862	Трудоёмкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

Таблица 706  
перевода уровня выходного сигнала  $dbV$  генератора Г4-107 в  $\mu V$  режим АМ.

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	$5 \cdot 10^5$	$4,45 \cdot 10^5$	$3,98 \cdot 10^5$	$3,54 \cdot 10^5$	$3,16 \cdot 10^5$	$2,82 \cdot 10^5$	$2,5 \cdot 10^5$	$2,24 \cdot 10^5$	$1,99 \cdot 10^5$	$1,78 \cdot 10^5$
10	$1,58 \cdot 10^5$	$1,41 \cdot 10^5$	$1,26 \cdot 10^5$	$1,12 \cdot 10^5$	$1 \cdot 10^5$	$9,1 \cdot 10^4$	$7,95 \cdot 10^4$	$7,07 \cdot 10^4$	$6,33 \cdot 10^4$	$5,62 \cdot 10^4$
20	$5 \cdot 10^4$	$4,45 \cdot 10^4$	$3,98 \cdot 10^4$	$3,54 \cdot 10^4$	$3,16 \cdot 10^4$	$2,82 \cdot 10^4$	$2,5 \cdot 10^4$	$2,24 \cdot 10^4$	$1,99 \cdot 10^4$	$1,78 \cdot 10^4$
30	$1,58 \cdot 10^4$	$1,41 \cdot 10^4$	$1,26 \cdot 10^4$	$1,12 \cdot 10^4$	$1 \cdot 10^4$	$9,1 \cdot 10^3$	$7,95 \cdot 10^3$	$7,07 \cdot 10^3$	$6,33 \cdot 10^3$	$5,62 \cdot 10^3$
40	$5 \cdot 10^3$	$4,45 \cdot 10^3$	$3,98 \cdot 10^3$	$3,54 \cdot 10^3$	$3,16 \cdot 10^3$	$2,82 \cdot 10^3$	$2,5 \cdot 10^3$	$2,24 \cdot 10^3$	$1,99 \cdot 10^3$	$1,78 \cdot 10^3$
50	$1,58 \cdot 10^3$	$1,41 \cdot 10^3$	$1,26 \cdot 10^3$	$1,12 \cdot 10^3$	$1 \cdot 10^3$	$9,1 \cdot 10^2$	$7,92 \cdot 10^2$	$7,07 \cdot 10^2$	$6,33 \cdot 10^2$	$5,62 \cdot 10^2$
60	$5 \cdot 10^2$	$4,45 \cdot 10^2$	$3,98 \cdot 10^2$	$3,54 \cdot 10^2$	$3,16 \cdot 10^2$	$2,82 \cdot 10^2$	$2,5 \cdot 10^2$	$2,24 \cdot 10^2$	$1,99 \cdot 10^2$	$1,78 \cdot 10^2$
70	$1,58 \cdot 10^2$	$1,41 \cdot 10^2$	$1,26 \cdot 10^2$	$1,12 \cdot 10^2$	$1 \cdot 10^2$	91	79,2	70,7	63,3	56,2
80	50	44,5	39,8	35,4	31,6	28,2	25	22,4	19,9	17,8
90	15,8	14,1	12,6	11,2	10	9,1	7,95	7,07	6,33	5,62
100	5	4,45	3,98	3,54	3,16	2,82	2,5	2,24	1,99	1,78
110	1,58	1,41	1,26	1,12	1	0,91	0,795	0,707	0,633	0,562

Контрольно-поверочная аппаратура (КПА) : Инструмент и приспособление : Расходные материалы

Г4-107  
ВЗ-38

ТА-56М

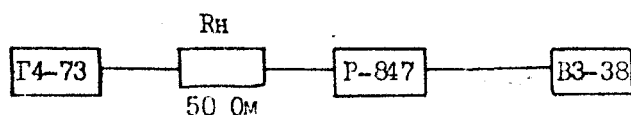
РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 70	На 2-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-847	Трудоемкость 1,0 чел. час.
Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

I. Собрать схему подключения для измерения реальной чувствительности радиостанции Р-847.



2. Установить переключатель видов работы на пульте управления радиостанции в положение АМ "Прием".
3. Подать сигнал с генератора Г4-73, промодулированный частотой  $f = 1000$  Гц.
4. Установить уровень шумов на выходе приемника равный 5в.
5. Ручкой "Глубина модуляции" установить  $m = 30\%$  на модуляторе амплитудном.
6. Установить ручками аттенуаторов генератора такой уровень сигнала, чтобы на выходе приёмника напряжение было равно 15 в.
7. Снять ручкой "Глубина модуляции" модулирующее напряжение и проверить напряжение шумов. Оно должно быть 5в. Если оно отличается от 5в, то подкорректировать регулятором "Тромк" на пульте управления радиостанции до 5в.
8. Включая и выключая модулирующее напряжение несколько раз, добиться, чтобы при снятом модулирующем напряжении напряжение шумов не превышало 5в, а при включенном-выходное напряжение было равно 15в.
9. Произвести отсчет выходного напряжения с генератора Г4-73. Это напряжение принимается за реальную чувствительность приемного тракта радиостанции при работе в режиме АМ.
10. Реальную чувствительность измерить на частотах 2100; 3822; 4633; 6944; 12055; 16266; 29099 кГц.
- II. Величину реальной чувствительности в  $\mu V$  определить по таблице 707

16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 70	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ	Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-847	Трудоёмкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль

Таблица 707  
перевода уровня выходного сигнала *db*  
генератора Г4-73 в  $\mu V$  режим АМ.

*db* :  $\mu V$  : *db* :  $\mu V$  : *db* :  $\mu V$  : *db* :  $\mu V$  : *db* :  $\mu V$  :

80	10	89	3,4	98	1,26	107	0,45	116	0,16
81	9	90	3,0	99	1,1	108	0,4	117	0,14
82	8	91	2,8	100	1,0	109	0,34	118	0,126
83	7	92	2,5	101	0,9	110	0,3	119	0,11
84	6,3	93	2,2	102	0,8	111	0,28	120	0,1
85	5,6	94	2,0	103	0,7	112	0,25		
86	5	95	1,8	104	0,6	113	0,22		
87	4,5	96	1,6	105	0,56	114	0,2		
88	4,0	97	1,4	106	0,5	115	0,18		

К. нтрольно-поверочная аппаратура : Инструмент и приспособления : Расходные материалы

Г4-73  
ВЗ-38

Эквивалент антенны  
ЯМ.16Э.488



20.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 71	На 2-х страницах Страница I
Условия особенности выполнения работ	Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-832	Трудоемкость 0,6 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы выполняемые при отклонении от ТТ Контроль

- I. Соединить с помощью высокочастотного кабеля выходной разъем блока СР "Выход МКВ" через делитель с антенным входом исследуемого приёмника.
2. К выходу приёмника подключить вольтметр блока ИММ, для чего фишку "Тюльпан" блока ИК с помощью переходного кабеля (Вилка "+Г") из комплекта КСР-5М соединить с гнездами "~У" блока ИММ.
3. Переключатель рода работ на блоке ИММ установить в положение "~50".
4. Установить переключатель диапазонов частот на блоке СГ на необходимую частоту.
5. Установить ручками "УСТ-ЧАСТ." на блоке СГ требуемую частоту.
6. Установить стрелку на ручке аттенуатора в положение, примерно соответствующее чувствительности исследуемого приёмника 6мкв.
7. Установить ручкой "УСТ.НЕС." стрелку измерительного прибора СГ на риску "УСТ.НЕС."
8. Перевести переключатель режимов работы в положение "МОД.30%" и установить ручкой "УСТ.МОД." стрелку прибора на риску "УСТ.МОД."
9. Установить переключатель режимов работы в положение "Выкл."
10. Выставить на выходе приемника напряжение Юв с помощью потенциометра РРЧ, расположенного на передней панели радиостанции. Величину напряжения контролировать по вольтметру блока ИММ.
- II. Установить переключатель режимов работы в положение "МОД 30%" и установить стрелку прибора на риску "УСТ.МОД." ручкой "УСТ.МОД."

10.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 71	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-832	Трудоёмкость 0,6 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
12. Подстроить точно частоту блока СГ по максимальному показанию вольтметра ИММ верхней ручкой "УСТ. ЧАСТ." 13. Ручкой аттенватора блока СГ установите по блоку ИММ необходимое (номинальное) выходное напряжение приёмника (ЗОВ). 14. По шкале "МИКРОВОЛЬТЫ" отсчитать полученную реальную чувствительность, учитывая делитель 1:10. 15. Реальную чувствительность измерить на частотах 118,0; 125,5; 129,15; 133,8; 137,083; 140; 220; 247,5; 270; 300,75; 337,5; 389,95.		
Контрольно-проверочная аппаратура : Инструмент и приспособления : Расходные материалы		
КСР-5М Блок ИК	Эквивалент антенны Э9-4А	

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 72	На 2-х страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-802	Трудоёмкость 0,6 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы выпол- няемые при от- клонении от ТТ

1. Соединить с помощью высокочастотного кабеля выходной разъем блока "СГ" "Выход МКВ" через делитель с антенным входом (ФЮ-1) приёмника радиостанции Р-802.
2. К выходу приёмника подключить вольтметр блока ИММ, для чего фишку "Тюльпан" блока ИН с помощью переходного кабеля (Вилка +Т) из комплекта КСР-5М соединить с гнездами " ~ У" блока ИММ.
3. Переключатель рода работ на блоке ИММ установить в положение " ~ I50".
4. Установить переключатель диапазонов частот на диапазон "100-200" на блоке "СГ".
5. Установить ручкой "УСТ. ЧАСТ." необходимую частоту.
6. Установить ручкой "УСТ. НЕС" стрелку измерительного прибора блока СГ на риску "УСТ. НЕС."
7. Установить переключатель режимов работы на блоке СГ в положение "МОД. 30%" и ручкой "УСТ. МОД." стрелку прибора на риску "УСТ. МОД".
8. Установить переключатель режимов работы на блоке СГ в положение "Выкл."
9. Выставить на выходе приёмника напряжение Юв с помощью потенциометра РРЧ, расположенного на передней панели радиостанции. Величину напряжения контролировать по вольтметру блока ИММ.
10. Установить переключатель режимов работы на блоке СГ в положение "МОД 30%" и установить ручкой "УСТ. МОД." стрелку прибора на риску "УСТ. МОД."
11. Подать на выход приёмника максимальное выходное напряжение генератора. Для этого ручкой "МИКРОВОЛЬТЫ" установить шкалу "МИКРОВОЛЬТЫ" на отметку 500мкв.
12. Подстроить точно блок СГ ручкой "УСТ. ЧАСТ." по наибольшему отклонению стрелки вольтметра переменного тока блока ИММ.  
Уменьшая величину выходного напряжения генератора сигналов

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая электрическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 72	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Измерение реальной чувствительности радиостанции Р-802	Трудоемкость 0,6 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

вращением ручки "МИКРОВОЛЬТЫ" и уточняя при этом настройку генератора сигналов, установить на выходе приёмника напряжение 30в. Напряжение на выходе приёмника отсчитывается по шкале "—У" стрелочного прибора блока ИММ, переключив переключатель рода работ на ИММ в положение "—50"..

13. Отсчитать реальную чувствительность по шкале "МИКРОВОЛЬТЫ" блока СТ, учитывая делитель I:IO.
14. Реальную чувствительность измерить на волнах N1; I23; 245; 367; 470.

Контрольно-поверочная аппаратура	: Инструмент и приспособления	: Расходные материалы
----------------------------------	-------------------------------	-----------------------

КСР-5М  
Блок ИН

Эквивалент антенны  
Э9-4А

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

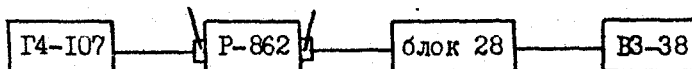
К РБП-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 73	На I-ой странице
--	----------------------------	------------------

Условия и особен- ности выполнения работ	Измерение максимальной чувствительности радиостанции Р-862	Трудоёмкость I,0 чел. час
--	---	---------------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль
---	---	----------

1. Собрать схему подключения для измерения максимальной чувствительности радиостанции Р-862.

шз            пу ш1/11, 12



2. Регулятор громкости на блоке 28 установить в положении максимума.

3. Далее измерение выполнять по методике аналогичной измерению максимальной чувствительности радиостанции Р-847 пункта 3 технологической карты № 74

Контрольно-поверочная аппаратура	: Инструмент и приспособления	: Расходные материалы
-------------------------------------	-------------------------------	-----------------------

Г4-107 ВЗ-38	ТА-56М
-----------------	--------



14, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2  
Бортовая элек-  
трическая сеть

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 74

На I-ой странице

Условия и особен-  
ности выполнения  
работ

Измерение максимальной чувствительности  
радиостанции Р-847

Трудоёмкость  
I,0  
чел. час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы выпол-  
няемые при от-  
клонении от ТТ

1. Собрать схему подключения такую же, как для измерения реальной чувствительности Р-847.
2. Установить регулятор громкости в положение максимума.
3. Подать на вход приёмника с генератора сигналов модулированный сигнал такой величины, чтобы на выходе приёмника было напряжение такой же величины, как и при измерении реальной чувствительности.  
Частота и глубина модуляции сигнала устанавливается такой же величины, как и при измерении реальной чувствительности.  
Величина сигнала, подаваемого на вход приёмника, является максимальной чувствительностью приёмника.

Контрольно-проверочная  
аппаратура I КПА :

Инструмент и приспособления

: Расходные материалы

Г4-73  
ВЗ-38

Эквивалент антенны  
ЯМ.169.488





16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РПН-76-2 Бортовая элек- трическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 75	На 1-ой странице
Условия и особен- ности выполнения работ	Измерение максимальной чувствительности радиостанций Р-802, Р-832	Трудоемкость 1,0 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы выпол- няемые при от- клонении от ТТ	Контроль

Максимальная чувствительность радиостанций Р-802, Р-832  
измеряется по методике измерения реальной чувствительности  
при установке потенциометра РРЧ в максимальное положение.

Контрольно-проверочная аппаратура	: Инструмент и приспособления	: Расходные материалы
КСР-5М Блок ИК Блок ИН	Эквивалент антенны Э9-4А	





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Указания по проверке работоспособности БЭС в целом после устранения боевых повреждений её объектов.

Проверка работоспособности БЭС проводится после:

- устранения повреждений её объектов - электрических проводов, коаксиальных кабелей, экранирующих оплеток, защиты штатов, монтажно - установочной арматуры, распределительных устройств и аппаратуры защиты и контроля работы сети;
- позвонки участков электрической сети, которые подвергались ремонту;
- замера переходных сопротивлений стыка проводов, минусового соединения и металлизации;
- испытания диэлектрической прочности объектов БЭС;
- выполнение слесарно - клепанных и монтажных работ.

Бортовая электрическая сеть проверяется вместе с системой планера и оборудования, элементом которых она является.

В первую очередь проверяется система, в электрической сети которой устранялись повреждения, затем - системы, на работу которых оказывают влияния имевшие место повреждения и способ их устранения.

Проверке подлежат также системы, электрическая сеть которых расположена в зоне устранения повреждений.

Для возможного выявления ложного срабатывания (работы) агрегатов других систем по показаниям указателей, положениям исполнительных органов и др., функционирование проверяемой системы производить автономно с последовательным включением отдельных агрегатов и всей системы в целом.



Перечень  
контрольно-проверочной и измерительной аппаратуры,  
технологического оборудования и инструмента для ремонта БЭС

№ позиции	Наименование и тип аппаратуры, оборудования и инструмента	Шифр, ГОСТ чертежный номер	Количество	Вид потребляемой энергии и мощность	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Ампервольтметр Ц-4315	ГОСТ 10374-82	1		
2.	Ампервольтметр Ц-4313(Ц-4312, Ц-435)	ГОСТ 10374-82	1		
3.	Блок 28		1		
4.	Вольтметр ВЗ-38, ВЗ-44		по 1		Каждый в отдельности
5.	Выколотка Ø6	1.7601.9105.020.003	1		
	Ø8	1.7601.9105.020.005	1		
	Ø10	1.7601.9105.020.007	1		
6.	Генератор Г4-107		1	220в 50гц, 25 в/а	
7.	Генератор Г4-73		1	220в 50гц, 225 в/а	
8.	Дрель для сверл Ø10 мм	98.0204.000.000	1		
9.	Зубило слесарное	2810-0191	1		
10.	Заглушка	1.7601.9108.180.000	1		
		1.7601.9108.200.001	1		
		1.7601.9108.200.002	1		
		1.7601.9108.240.001	1		
		1.7601.9108.240.002	1		
		1.7601.9108.020.000	1		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

Продолжение табл.1001

050.60.00  
Стр.1002  
Авг 20/87

1	2	3	4	5	6
11.	Инструмент для механического снятия изоляции с концов проводов (сб.У,УІ,УШ,Х) БЩО, БИФ	999.7875-7036	4		
12.	Игла сдвигания прядей экрана	54750/001-003	1		
13.	КПА КСР-5М		1		
14.	КПА блок ИК		1		
15.	КПА блок ИН		1		
16.	Клещи для обжатия наконечников КРО-2-6	98.0373.000.000	2		
17.	Клещи для обжатия муфты сращивания	536.402.459.200.000	1		
18.	Коробка для припоя	УН99-47	2		
19.	Ключ для штепсельного разъема	ГОСТ 64412-018	2		
20.	Ключ гаечный 2-х сторонний				
	5,5 x 7	7811-0002 с I кд 2I	2		
	8 x 10	7811-003 с I кд 2I	2		
	12 x 14	7811-002I с I кд 2I	2		
	17 x 19	7811-0023 с I кд 2I	1		
	22 x 24	7811-0025 с I кд 2I	1		
21.	Ключ накидной 2-х сторонний				
	5,5 x 7	999.7811-0041	1		
	7 x 9	54411081	1		
	8 x 10	999.7811-0042	1		
	12 x 14	999.7811-0044	1		
	17 x 19	999.7811-0046	1		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11176

Продолжение табл. 1001

1	2	3	4	5	6
22.	Круглогубцы обрезиненные	I.760I.9I04.07I.000	I		
23.	Киянка деревянная	54206/00I	I		
24.	Кисть филоночная		I		
25.	Компрессор производительность до 3500-4000 м <sup>3</sup> /час				
26.	Линейка металлическая	93.9363.I03.020	I		
27.	Магазин сопротивлений P33	ГОСТ 23706-79	I		
28.	Мегомметр M4I00/4 (M4I00/3)		I		
29.	Мегомметр MII0IM на 500в	ГОСТ 23706-79	I		
30.	Макроомметр M246 (типа ИПС)	ГОСТ 8038-60	I		
31.	Матрица верхняя № I,3,5,7	999.7876+7070 (I00, I00-02, I00-04, I00-06)	4		
32.	Матрица нижняя № I,3,5,7	999.7875-7070 (200, 200-02, 200-0,4 200-06)	4		
33.	Молоток слесарный	37850-0034	I		
34.	Нож	98.02I4.000.000	I		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

Продолжение табл. 1001

1	2	3	4	5	6
35.	Напильник НАС МЗ				
	плоский	939.291.130.510	2		
	3-х гранный	939.291.330.510	2		
	круглый	939.291.530.510	2		
36.	Ножницы для металла	2809-0012 кл21	1		
37.	Ножницы	54110-041	1		
38.	Острогубцы боковые	7814-0133	1		
39.	Отвертка универсальная	И-18079	2		
40.	Обжимный инструмент ИРОК-2М	98.0801.300.000	1		
41.	Приспособление для заделки проводов в муфты сращивания	5364/4569(1,2-01, 3-02, 4-03)	4		
42.	Приспособление для усадки трубок РМ ТУТ-2 на 36в Тип Б с электрокоробкой	41624100 сб Тип Б	2		
43.	Плоскогубцы обрезиненные	1.7601.9104.070.000	1		
44.	Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	1		
45.	Пинцет прямой	7814-0003	1		
46.	Полотно ножовочное	98.0202.000.000	10		
47.	Поддержка		1		
48.	Пневмомолоток		1		
49.	Напильник электрический ПЭТ-50 с РПН-2М	22.9102.080.000	2		
50.	Прибор для проверки герметичности кабины	1.7601.9910.100.000	1		
51.	Прибор для проверки исправности предохранителей ППП-1М		1		

050.60.00  
Стр. 1004  
Авг 20/87



Продолжение табл.1001

1	2	3	4	5	6
52.	Станок ножовочный	98.6920.001	I		
53.	Сверла Ø 4-10 мм		20		
54.	Теплопровод ПТ-1	98.0374.000.000	2		
55.	Телефоны ТА-56М		I		
56.	Тарированный ключ M <sub>кр</sub> = 20-150 кгсм	54416/024	I		
57.	Тарированный ключ M <sub>кр</sub> = 100-800 кгсм	54416/025	I		
58.	Фильтр-отстойник для проверки герметичности кабины		I		
59.	Шпатель		2		
60.	Эквивалент антенны Э9-4А		I		
61.	Эквивалент антенны ЯМ.163.488		I		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176



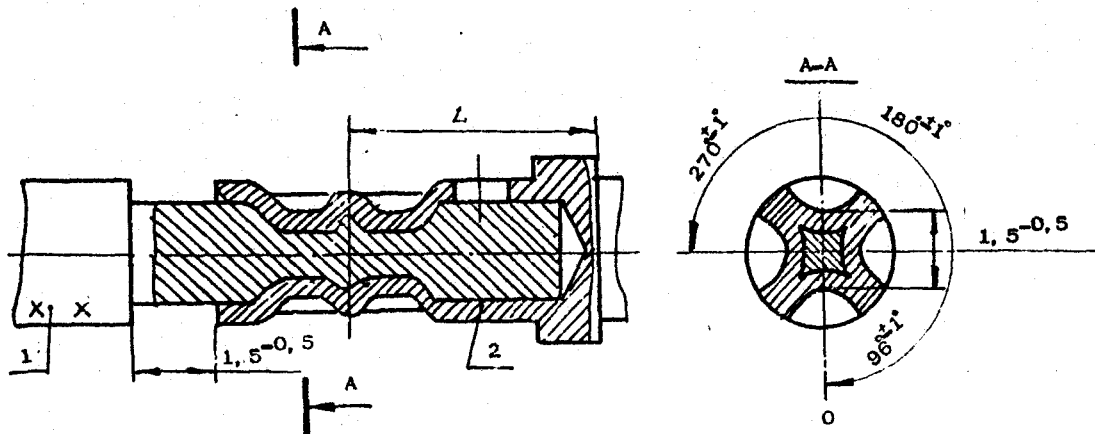
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ВЫПИСКА

из рекомендаций п/я А-7844, ОСТ I 03867-77, производственной инструкции ОПИ-480-81 по монтажу бортовых электрических проводов марок БЦО, БИФ и заделка их в соединители типа СНЦ-23.

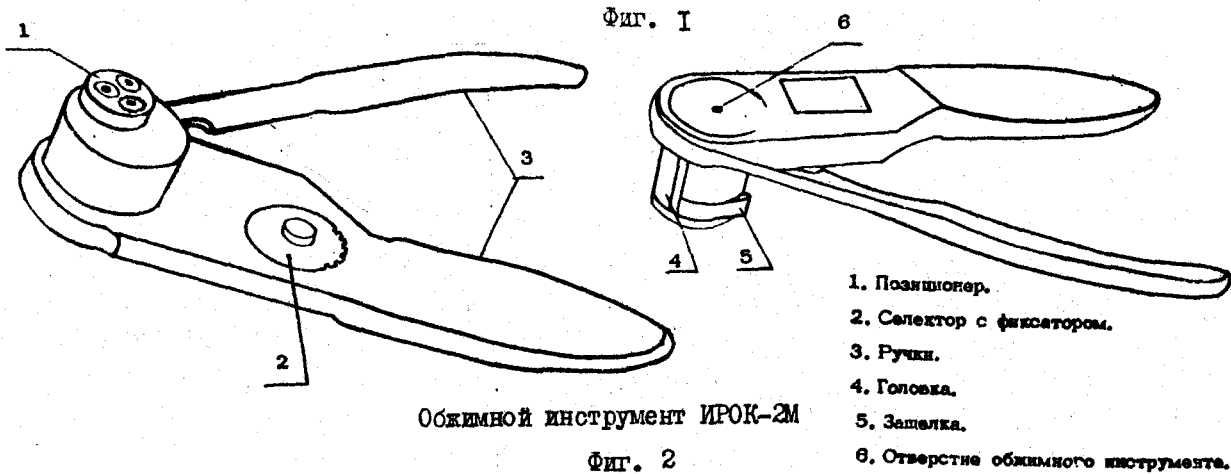
#### А. Общее положение.

1. В электрические соединители СНЦ-23 заделываются электрические провода и коаксиальные кабели с монолитной гладкой и ровной поверхностью изоляции типа БИФ, БЦО с токоведущей жилой, имеющей покрытие: оловяно-свинцовое, серебряное, никелированное.
2. Заделка проводов в контакты соединителей СНЦ-23 производится по типу I, приведенному на фиг. I обжимным инструментом ИРОК-2М (М22520/1-01 с головкой М22520/1-02) фиг. 2



1-провод, 2-контакт (штырь или гнездо)

#### Заделка проводов в контакты соединителей СНЦ-23.



Фиг. I

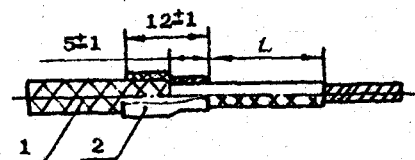
Обжимной инструмент ИРОК-2М

Фиг. 2

1. Поэшионер.
2. Селектор с фиксатором.
3. Ручки.
4. Головка.
5. Зашелка.
6. Отверстие обжимного инструмента.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

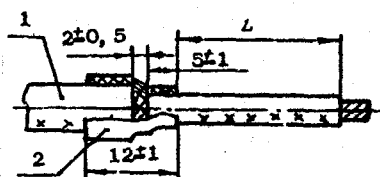
3. На жгут, выходящий из соединителя с обоймой (без жгута), первый бандаж устанавливается на расстоянии не менее 50 мм от обоймы.
4. Заделку экранирующей оплетки экранированных проводов без вывода заземления производить в соответствии с фиг. 3



1. экранированный провод с защитной оболочкой. 2. трубка термоусаживаемая.

Фиг. 3

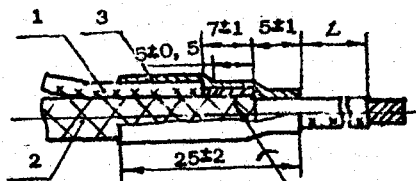
5. Заделку экранирующей оплетки экранированных проводов с защитной оболочкой без вывода заземления производить в соответствии с фиг. 4



1. экранированный провод. 2. трубка термоусаживаемая.

Фиг. 4

6. Заделку провода заземления на экранирующей оплетке экранированного провода производить пайкой в соответствии с фиг. 5. Провод заземления должен быть сечением не более  $0,35 \text{ мм}^2$  — гибкий, монтажный или бортовой.

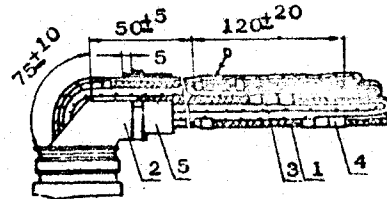


1. экранированный провод. 2. провод заземления. 3. трубка термоусаживаемая.

Фиг. 5

7. Заделку жгутов в соединители с прямым и угловым кожухами производить с подмоткой под прижимы ленты ЛЭТСАР.
8. В жгутах, состоящих из экранированных или смешанных проводов, экранирующие оплетки соединяются между собой перемычками из проводов, руководствуясь фиг. 6 и выводятся на контакты электрических соединителей согласно электросхемы

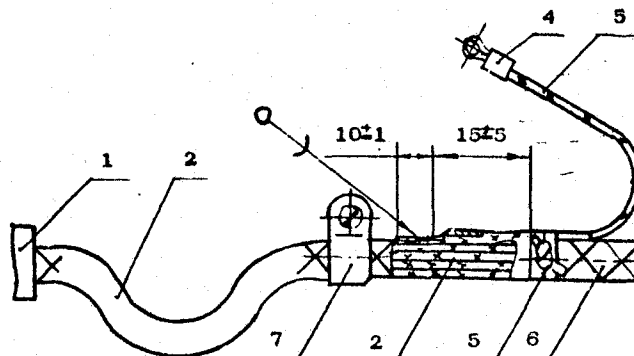
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



1-экранированный провод, 2-электрический соединитель,  
3-провод заземления, 4-термоусаживаемая трубка,  
5-прокладки из ленты ЛЭСАР.

Фиг. 6

9. Заделка провода заземления на плетёнке ПМЛ с вводом на корпус изделия должна проводиться в наконечник, в соответствии с фиг. 7



1. электрический соединитель, 2. жгут,  
3. провод заземления, 4. наконечник, 5. бандаж,  
6. щетка ПМЛ, 7. 1-ый хомут.

Фиг. 7

### Б. Разборка электрического соединителя.

1. Отвернуть кожух или обойму.
2. Установить провод, подлежащий извлечению из электрического соединителя, в неокрашенную часть монтажного инструмента, прижать пальцем одной руки провод к инструменту в средней его части и с помощью большого и указательного пальцев второй руки вдавить провод в паз инструмента вблизи средней его части

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

и, перемещая пальцы вдоль паза, уложить провод в паз.

3. Продвинуть монтажный инструмент по проводу в отверстие резинового уплотнителя до упора в буртик контакта.
4. Прижать провод к рифленной части инструмента и извлечь его вместе с инструментом и контактом из соединителя.
5. Извлечь из электрического соединителя пробку.
6. Выбрать соответствующий извлекаемому контакту без проводов наконечник и установить его в монтажный инструмент.
7. Ввести в отверстие резинового уплотнителя до упора наконечник инструмента.
8. Извлечь инструмент с контактом из соединителя. Нажатием на шток инструмента освободить контакт.

### В. Подготовка проводов.

1. Для резки провода использовать один из перечисленных инструментов:
  - ножницы ГОСТ 7210-75, заточенные под углом 45;
  - острогубцы (кусачками) ГОСТ 7282-72;
 Плоскость среза должна быть перпендикулярна продольной оси провода.
2. Заделку экранной оплетки с подпайкой к ней заземляющих проводов производить не допуская повреждения (прожог, прокол или надрез) изоляции провода.
3. Удаление изоляции с проводов производить инструментом для механического снятия изоляции с концов проводов МСИ-901 черт. 999.7875-7036-сб (У, У1, У11, X) при работе с инструментом необходимо строго соблюдать соответствие сечения и марки зачищаемого провода номера сборки инструмента.

Длина зачистки конца провода от изоляции дана в таблице I201

Таблица I201

Сечение провода, мм <sup>2</sup>	Длина зачистки провода, мм
0,2-0,5	5,5+1
0,75	5,5+1
1,0-4,0	8 +1

11, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### Г. Обжатие провода в контакты электрических соединителей.

1. Выбор контакта для определенного сечения провода и настройку инструмента для обжатия конкретного типоразмера соединения "провод-наконечник" производить по таблице, расположенной на корпусе головки ИРОК-2М.

#### Подготовка инструмента ИРОК-2М к работе.

2. Перед началом работы проверить калибры величины схождения цуансонов инструмента, настраивая его на обжатие всех типоразмеров соединений провод-контакт.
3. Проверить работу блокирующего устройства инструмента. Для этого свести до упора ручки инструмента и отпустить их. Ручки под действием пружины легко без заеданий должны возвратиться в исходное положение.
4. При недостаточно сведённых ручках должно сработать блокирующее устройство, не позволяющее ручкам возвратиться в исходное положение.
5. При полностью разведённых ручках инструмента нажать на защелку, расположенную на корпусе головки. Защелка освободит вставку, которая под действием пружины и слабом противодействии пальца позволит плавно выдвинуться ей из корпуса головки.
6. В зависимости от диаметра контакта, подлежащего обжатию, ориентируясь по цветной маркировке в таблице и на вставке, поворотом вставки установить её в нужное положение.
7. Нажатием на вставку установить её в головке до фиксации защелкой.
8. Расстопорить фиксатор, вывести его вверх и в зависимости от сечения провода, руководствуясь таблицей, установить его в нужное положение и застопорить.

#### Обжатие провода в контакт электрического соединителя.

9. Подготовленный к обжатию провод вставить в хвостовик контакта электрического соединителя.
10. Звести провод с контактом в направляющую инструмента до упора.
11. Свести ручки инструмента и отпустить их. Ручки возвратятся в исходное положение и инструмент освободит обжатый на проводе контакт. Если ручки не возвращаются в исходное положение, необходимо повторно свести их, приложив при этом большее усилие. Запрещается во время работы возвращать ручки инструмента в исходное положение до срабатывания блокирующего устройства, так как это может привести к выходу его из строя.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Контроль качества обжатых соединений.

12. Все проволоки токоведущей жилы должны находиться внутри обжатого хвостовика контакта и должны просматриваться в контрольное отверстие.
13. Поверхность хвостовика после обжатия не должна иметь трещин, заусенцев, острых кромок и нарушений покрытия.

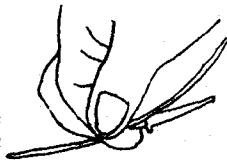
### Д. Сборка электрического соединителя.

1. Снять с электрического соединителя обойму или кожух и одеть на жгут.



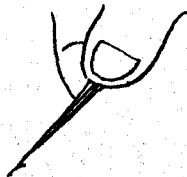
Фиг. 8

2. Подобрать инструмент для установки и извлечения контактов нужного типоразмера.
3. Наложить провод на прорезь окрашенной половины инструмента. Прижать пальцем одной руки провод к инструменту в средней его части и с помощью большого и указательного пальцев второй руки вдавить провод в паз инструмента вблизи средней его части и, перемещая пальцы вдоль паза, уложить провод в паз.



Фиг. 9

4. Подтянуть провод до упора буртика контакта в торец инструмента.



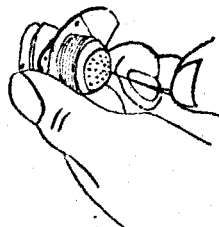
Фиг. 10

5. Найти в резиновом уплотнителе гнездо, в которое должен устанавливаться провод и ввести в него до упора инструмент с контактом. Инструмент с контактом необходимо вводить в отверстие перпендикулярно к плоскости резинового изолятора и не вращать.



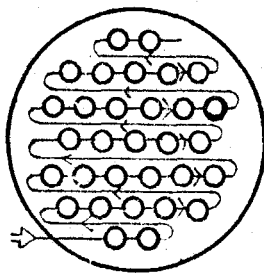
И. 75

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



Фиг. II

6. Извлечь инструмент из отверстия и, потянув за провод (усилием не более 2кг), убедиться, что контакт зафиксирован. После этого снять инструмент с провода.
7. Установку контактов производить, начиная с нижнего ряда.



Фиг. I2

8. После установки контактов с проводами в оставшиеся гнезда электрического соединителя установить контакты без проводов, используя для этого тот же инструмент.
9. После заполнения недействующих гнезд контактами, установить в свободные от проводов отверстия резинового уплотнителя пробки.
10. Затянуть усилием от руки на резьбовую часть корпуса соединителя обойму или кожух. Перед затяжкой кожуха (обоймы) боковую поверхность резинового уплотнителя присыпать тальком ГОСТ 20706-75.



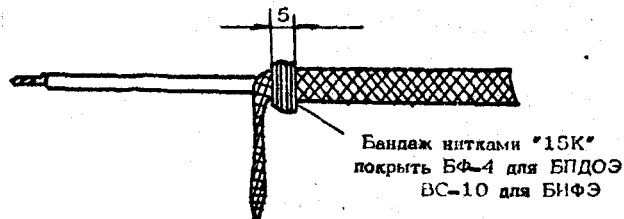
Фиг. I3

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ВЫ П И С К А

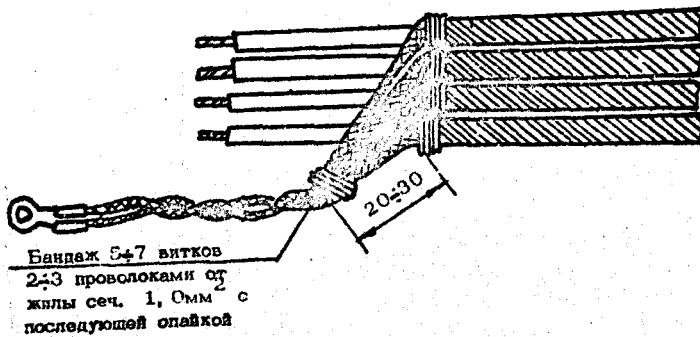
ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ИНСТРУКЦИИ УН72-415 ПО МОНТАЖУ  
ЭЛЕКТРОЖУТОВ И СОЕДИНИТЕЛЕЙ.

1. Вывод экранирующей оплётки у соединителей муфт сращивания, наконечников и т. п. производить способом, исключающим появление гофр на изоляции провода и руководствуясь фиг. 1



Фиг. 1

2. Соединение экранированных оплётки проводов между собой производить, руководствуясь фиг. 2



Фиг. 2

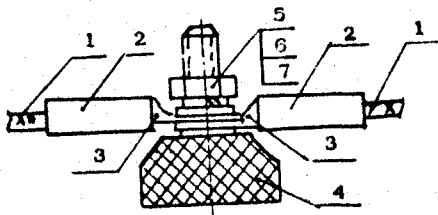
2-3 экранированные оплётки сплести в "косу" и заделать в наконечник. Остальные обрезать до опайки. На опаянный участок экранированных оплётки усадить трубку из РМ ТУТ-2 длиной 20мм соответствующего диаметра.

Допускается соединять в один пучок не более 10 экранированных оплётки.

Соединение 2-3 экранированных оплётки производить непосредственно в наконечник.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

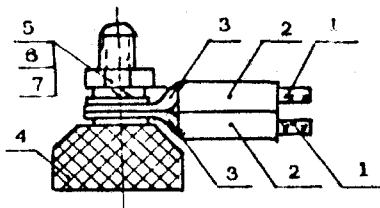
3. Подсоединение двух проводов, направленных в разные стороны, к клемме однорядной колодки производить, руководствуясь фиг. 3



1. Провод. 2. Маркировочная бирка. 3. Наконечник.  
4. Колодка. 5. Гайка. 6. Шайба пружинная.  
7. Шайба чашечная.

Фиг. 3

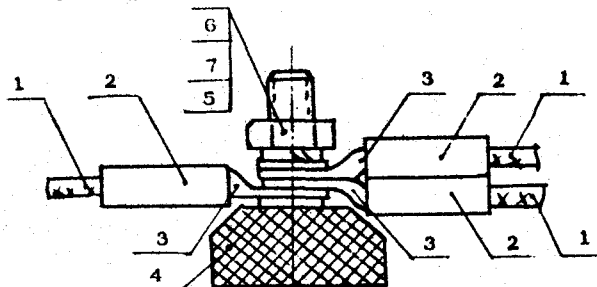
4. Подсоединение двух проводов, направленных в одну сторону, к клемме однорядной колодки производить, руководствуясь фиг. 4



1. Провод. 2. Маркировочная бирка. 3. Наконечник.  
4. Колодка. 5. Гайка. 6. Шайба пружинная.  
7. Шайба чашечная.

Фиг. 4

5. Подсоединение трех проводов, направленных в разные стороны, к клемме однорядной колодки производить, руководствуясь фиг. 5

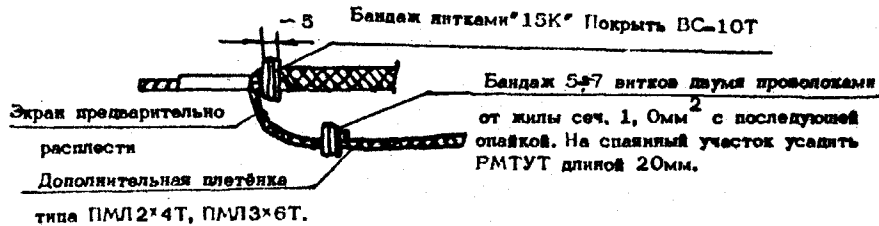


1. Провод. 2. Маркировочная бирка. 3. Наконечник.  
4. Колодка. 5. Гайка. 6. Шайба пружинная.  
7. Шайба чашечная.

Фиг. 5

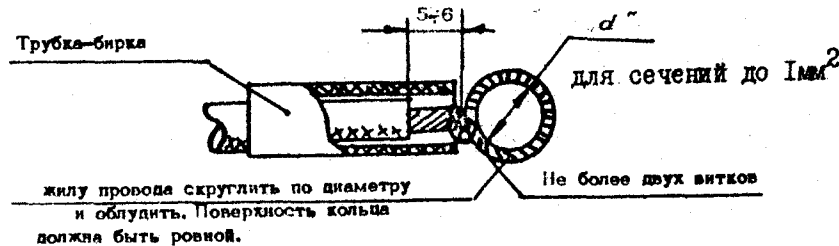
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

6. Сращивание дополнительной плетенки металлизации с экраном проводов выполнять, руководствуясь фиг. 6

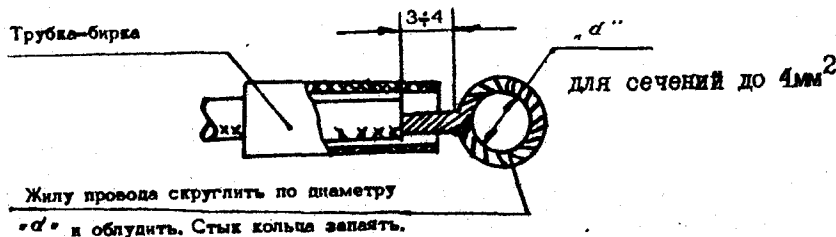


Фиг. 6

7. Заделку конца провода в кольцо выполнять, руководствуясь фиг. 7



Пайку проводов сечением 0,2-1 мм<sup>2</sup> производить только с теплоотводом.



Фиг. 7

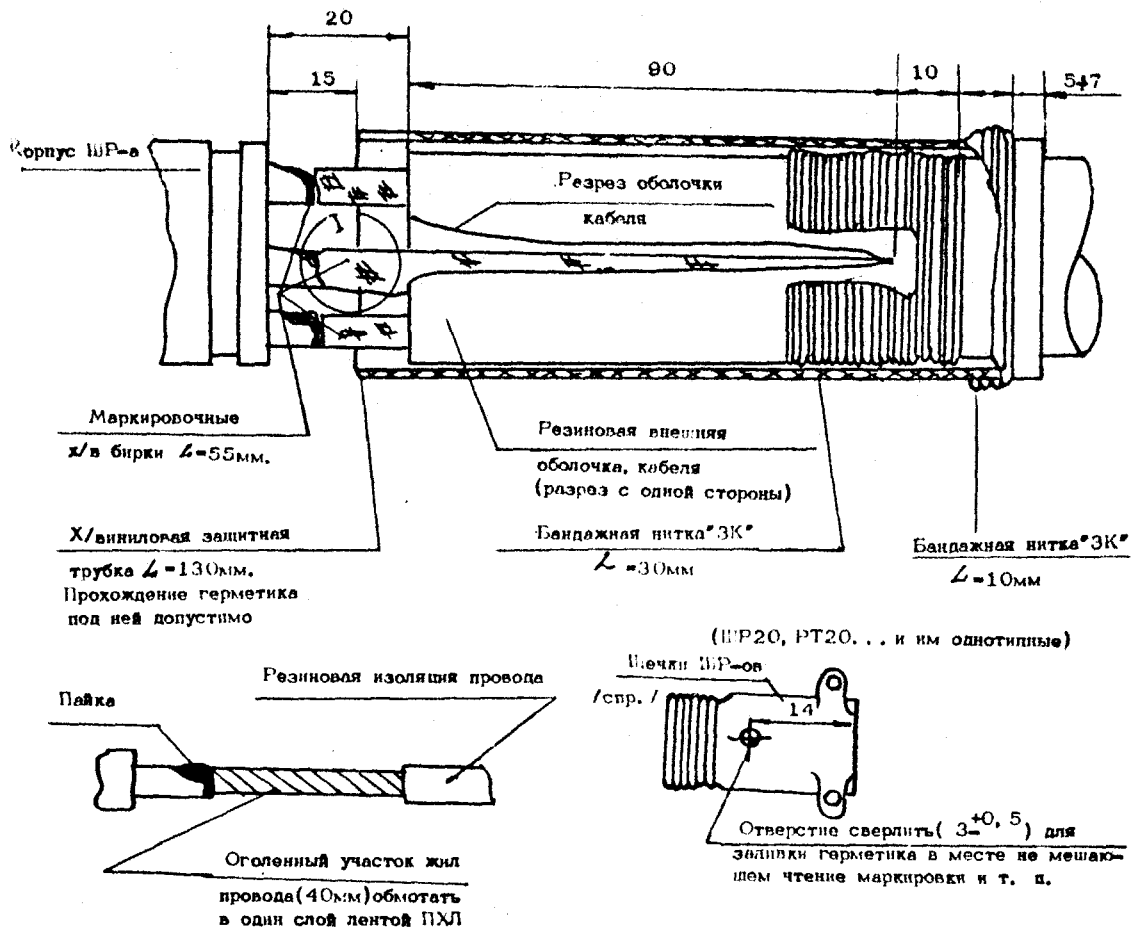
8. Для обозначения цепей трехфазного тока применять дополнительно цветные полихлорвиниловые трубки длиной 10 мм. Цветность бирок: фаза "А"-желтого цвета, фаза "В"-синего цвета, фаза "С"-красного цвета.

Бирки устанавливать у мест подключений, рядом с термоусаживаемыми трубками.

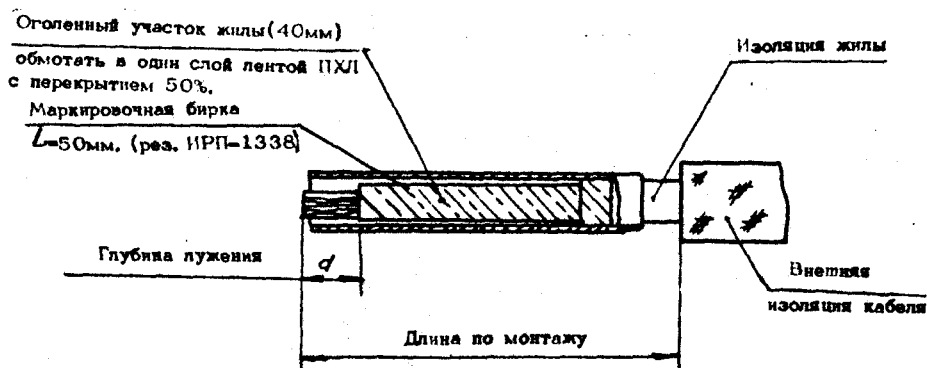
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

9. Заделку кабеля типа КРПТ в соединители производить руководствуясь фиг. 8.

Разделку изоляции жилы для заделки в наконечник выполнять по фиг. 9.



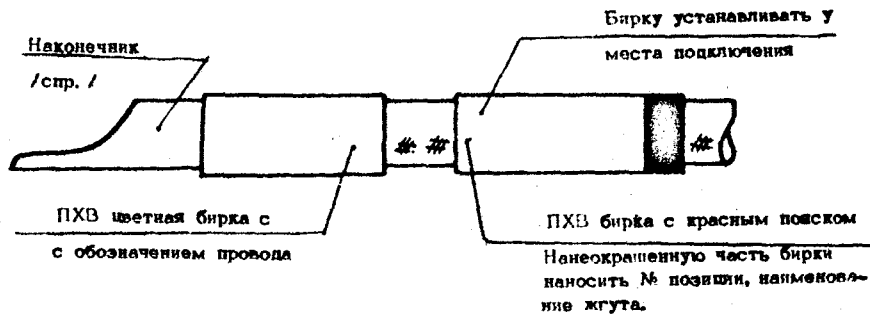
Фиг. 8



Фиг. 9

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

10. Установку маркировочных бирок на алюминиевые провода производить по фиг. 10



Фиг. 10

11. Провода 1ф, 2ф, 3ф или обозначения которых оканчиваются буквами А, В, С переменного трехфазного тока сечением жилы до  $6\text{мм}^2$  включительно перевить шагом 30-100мм, а провода сечением свыше  $6\text{мм}^2$  укладывать на изделия треугольником и бандажировать.

12. Обмотку жгутов под стяжными хомутами соединителей выполнять лентой ЛЭТСАР 2-3 слоя. Остальное пространство заполнять резиной ИРП-1338 № 1, шириной № 15мм во всех зонах. При невозможности установки резины ИРП-1338 пространство заполнить лентой ЛЭТСАР.

13. Для предотвращения перепутывания установленных рядом двух и более одинаковых соединителей, кроме маркировки на инструкции (рядом с готовым изделием), необходимо на соединители и места их установки нанести вдоль корпусов эмалью ХВ-16 (желтого, синего, красного или белого цвета) полосу шириной 10мм.

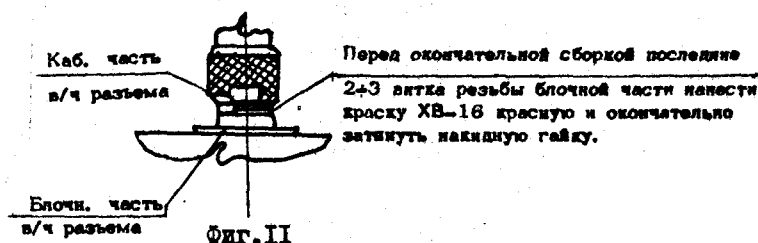
На все задействованные и незадействованные соединения после тарированной затяжки (для диаметра болта 6мм и более) наносить контрольные риски красной эмалью ХВ-16 шириной 1-3мм, захватывая тело болта, гайки и наконечника.

Указанное, кроме тарированной затяжки, распространяется для болтов диаметром 4мм и 5мм.

На все подключенные резьбовые электроклемы, включая ГИЗ после затяжки наносить контрольные метки красной краской ХВ-16. Краска должна покрывать всю поверхность головки винта и гайки.

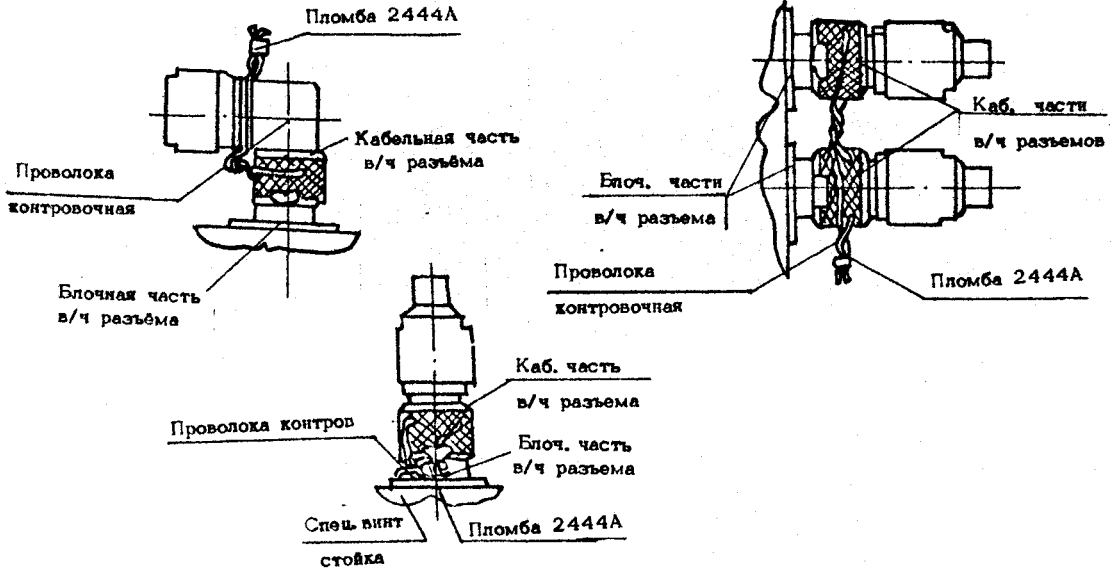
Все незадействованные резьбовые электроклемы, включая ГИЗ, диаметром менее 4мм затягивать на красной краске ХВ-16 с последующим нанесением контрольной метки.

14. Контровку высокочастотных разъемов после подключения выполнять, руководствуясь фиг. 11, 12



Фиг. 11

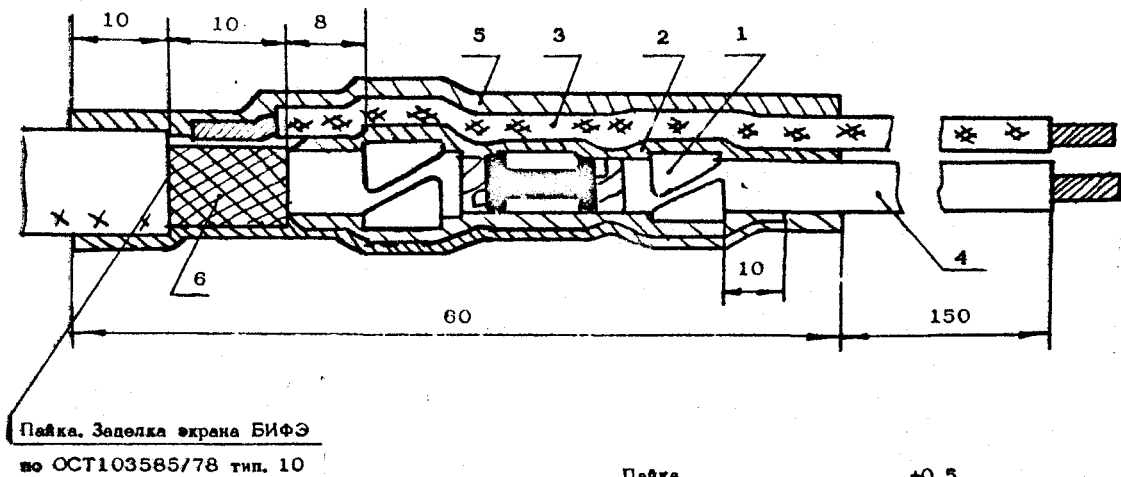
## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



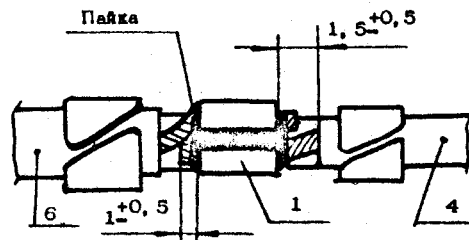
Фиг. 12

15. Заделку высокочастотных кабелей в соединители типа СНЦ23 производить с применением переходника I.760I.7240.95I.000, руководствуясь фиг. 13 14

### I. Переход на неэкранированный провод.



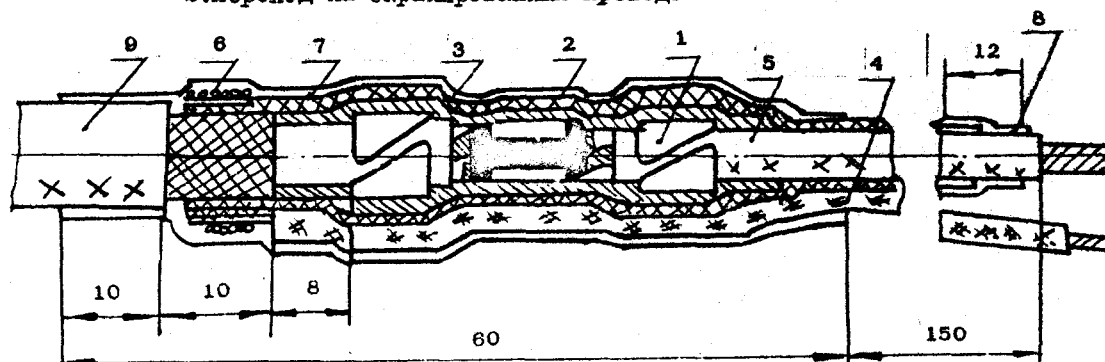
1. Переходник.
2. Лента СКЛФ-ЧД(5-6слоев)
3. Провод экранированный БИФ-0, 35°
4. Центральный провод БИФ-0, 5°
5. Термоусаживаемая трубка.
6. В. Ч. кабель.



Фиг. 13

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

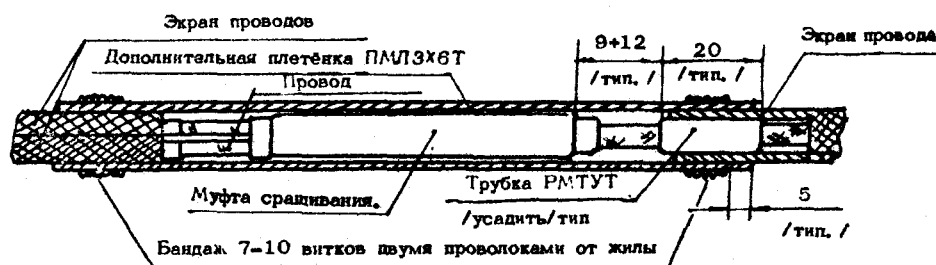
## 2. Переход на экранированный провод.



1. Переходник.
2. Лента СКЛФ-ЧД (5-6 слоев).
3. Плёнка ПМЛ.
4. Провод экранированный БИФ 0,35°
5. Центральный провод БИФ 0,5°
6. Проволочный бандаж из жилы провода 0,35, опаять.
7. 8. Термоусаживаемая трубка.
9. В. Ч. кабель.

Фиг. 14

16. Соединение экранированных оплеток проводов, заделываемых в муфты срачивания, производить, руководствуясь фиг. 15



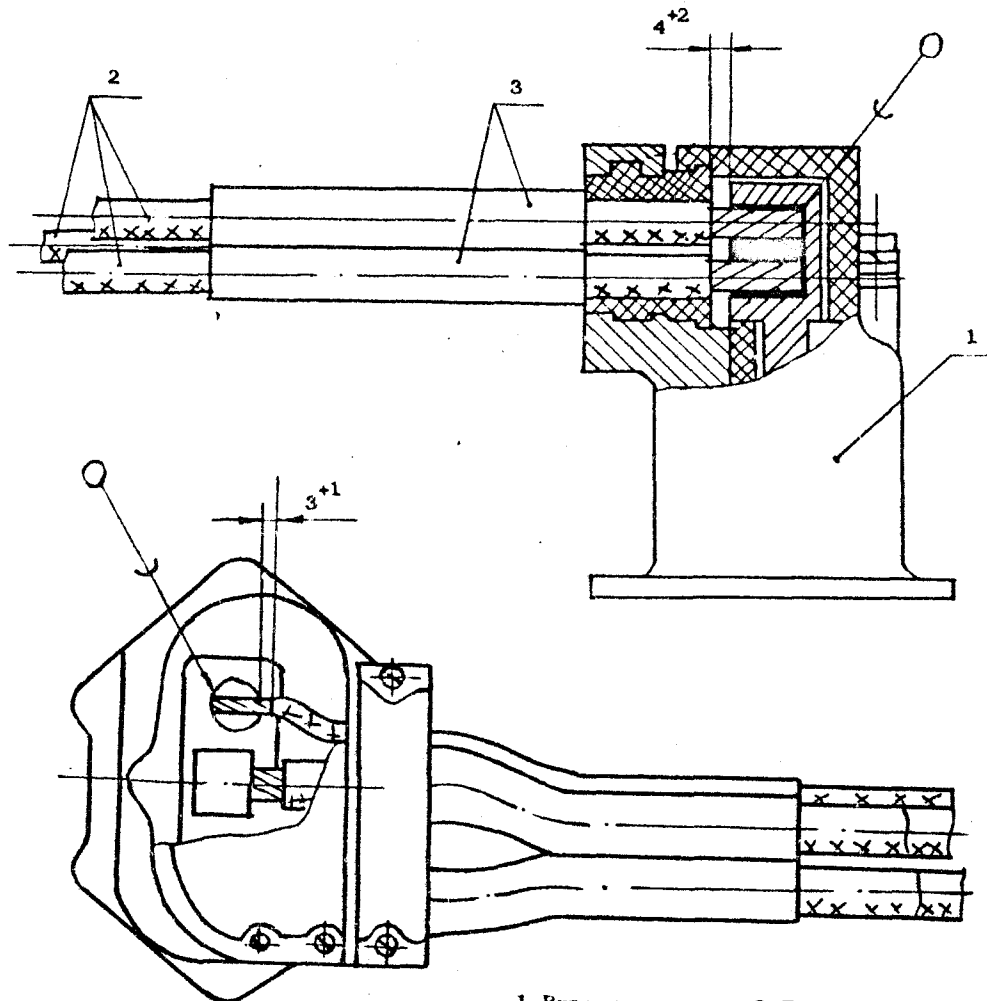
сеч. 1, Ом<sup>2</sup> с последующей опайкой. На опаянный участок усадить трубку РМТУТ длиной 20мм. После опайки бандажа, должна быть обеспечена спайка экранов между собой.

Фиг. 15



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

17. Заделку проводов и кабелей в разъемы аэродромного питания производить, руководствуясь фиг. 16 17
- При подсоединении провода к контактам вилок ШРАП-400-3Ф с помощью наконечников, на цилиндрические части наконечников одеть термоусаживаемые трубки РМ ТУТ-2. После затяжки скрытые поверхности соединений покрыть герметиком ВГО-1.

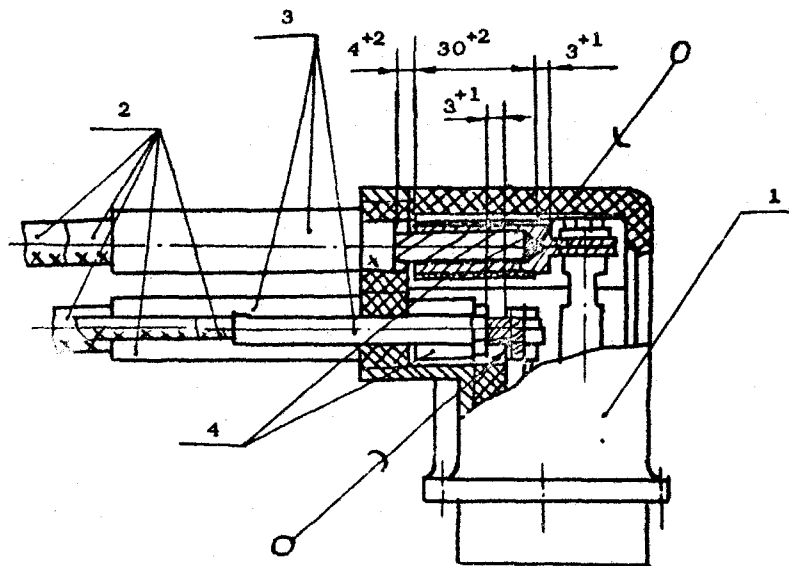


1. Вилка соединителя. 2. Провод жгута.  
3. Бирка маркировочная.

Заделка в вилку соединителя ШРАП-500(ШРАП-500К)

Фиг. 16

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



1. Вилка соединителя. 2. Провод жгута. 3. Бирка маркировочная. 4. Трубка защитная.

Заделка в вилку соединителя типа ШРАП-40С-3Ф

Фиг. 17

18. Температура усадки термоусаживаемых трубок должна быть как можно выше, чтоб уменьшить время усадки, а следовательно исключить разогрев припоя и изоляции провода.  
Для термоусаживаемых трубок РМ ТУТ-2 рекомендуется температура  $250^{\circ}\text{--}350^{\circ}\text{C}$ , время усадки 2-3 сек.
19. Экранированные провода и жгуты должны быть заключены в изолирующий чехол или обмотаны изолирующей лентой. Допускается применение изолирующих прокладок в местах крепления проводов и жгутов для исключения самопроизвольного касания с металлическими поверхностями

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Таблица I202  
ПЕРЕЧЕНЬ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ С ФУНКЦИОНАЛЬНО ВХОДЯЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ  
ФИДЕРНЫХ СХЕМ.

№ п/п	Наименование и номер распределительного устройства	№ фидерных схем	Примечание
1	Левый пульт летчиков "II"IIA, IIB, IIC	I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.003.001 I.760I.7205.008.005 I.760I.7205.008.006 I.760I.7205.009.001 I.760I.7205.009.002 I.760I.7205.009.003 I.760I.7205.009.005 I.760I.7205.012.001 I.760I.7205.014.002 I.760I.7205.015.001 I.760I.7205.016.001 I.760I.7205.018.003 I.760I.7205.019.001 I.760I.7205.022.003 I.760I.7205.022.005 I.760I.7205.022.006 I.760I.7205.023.001	
2	Правый пульт летчиков "I2"	I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.009.001 I.760I.7205.009.002 I.760I.7205.009.003 I.760I.7205.009.005 I.760I.7205.012.001 I.760I.7205.012.002 I.760I.7205.012.003 I.760I.7205.012.004 I.760I.7205.012.005 I.760I.7205.014.002 I.760I.7205.015.001 I.760I.7205.016.001 I.760I.7205.023.001 I.760I.7205.023.002	
3	Штурвал левого летчика "I3"	I.760I.7205.008.002 I.760I.7205.009.003	
4	Штурвал правого летчика "I4"	I.760I.7205.008.002 I.760I.7205.009.003	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
5	Центральный пульт летчиков "I5" I5A, I5Б, I5В, I5Г, I5Д.	I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.003.00I I.760I.7205.004.00I I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.008.00I I.760I.7205.008.002 I.760I.7205.008.004 I.760I.7205.008.005 I.760I.7205.009.00I I.760I.7205.009.002 I.760I.7205.0I4.002 I.760I.7205.022.003	
6	Верхний пульт летчиков "I6" I6A, I6Б, I6В, I6Г, I6Е, I6З, I6И, I6К.	I.760I.7205.002.00I I.760I.7205.003.000 I.760I.7205.003.00I I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.006.00I I.760I.7205.006.002 I.760I.7205.008.00I I.760I.7205.0I1.00I I.760I.7205.0I1.004 I.760I.7205.0I4.00I I.760I.7205.0I4.002 I.760I.7205.0I5.00I I.760I.7205.0I5.006 I.760I.7205.0I7.00I	
7	Механизм КВ РУД "I7"	I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.009.002 I.760I.7205.009.003 I.760I.7205.022.003	
8	Приборная доска летчиков "I8"	I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.003.00I I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.006.00I I.760I.7205.006.002 I.760I.7205.007.00I I.760I.7205.007.002 I.760I.7205.008.00I I.760I.7205.008.003	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

I	2	3	4
		I.760I.7205.008.006	
		I.760I.7205.009.002	
		I.760I.7205.009.003	
		I.760I.7205.0II.002	
		I.760I.7205.0II.003	
		I.760I.7205.0I2.004	
		I.760I.7205.0I4.002	
		I.760I.7205.0I5.00I	
		I.760I.7205.0I8.003	
		I.760I.7205.022.003	
		I.760I.7205.022.005	
		I.760I.7205.022.006	
		I.760I.7205.023.00I	
		I.760I.7205.023.002	
9	Механизм КВ управления тормозными щитками "I9".	I.760I.7205.008.002	
IO	РУ тока экипажа (левое) "2I".	I.760I.7205.00I.002	
		I.760I.7025.003.000	
		I.760I.7205.006.00I	
		I.760I.7205.0II.003	
		I.760I.7205.0I2.00I	
		I.760I.7205.0I3.020	
		I.760I.7205.0I5.00I	
		I.760I.7205.0I5.002	
		I.760I.7205.0I6.002	
II	РУ тока экипажа (правое) "22".	I.760I.7205.00I.002	
		I.760I.7025.003.000	
		I.760I.7205.006.002	
		I.760I.7205.0II.003	
		I.760I.7205.0I2.00I	
		I.760I.7205.0I3.020	
		I.760I.7205.0I5.00I	
		I.760I.7205.0I5.002	
I2	РУ постоянного тока экипажа (левое) "23".	I.760I.7205.00I.00I	
		I.760I.7205.00I.002	
		I.760I.7025.002.000	
		I.760I.7205.002.00I	
		I.760I.7205.003.00I	

№ 76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
		I.760I.7205.004.00I	
		I.760I.7205.005.00I	
		I.760I.7205.006.00I	
		I.760I.7205.007.002	
		I.760I.7205.008.00I	
		I.760I.7205.008.002	
		I.760I.7205.008.004	
		I.760I.7205.008.005	
		I.760I.7205.009.00I	
		I.760I.7205.009.003	
		I.760I.7205.009.005	
		I.760I.7205.0II.00I	
		I.760I.7205.0II.002	
		I.760I.7205.0II.003	
		I.760I.7205.0II.004	
		I.760I.7205.0I2.00I	
		I.760I.7205.0I2.002	
		I.760I.7205.0I3.020	
		I.760I.7205.0I4.00I	
		I.760I.7205.0I4.002	
		I.760I.7205.0I5.00I	
		I.760I.7205.0I5.002	
		I.760I.7205.0I5.005	
		I.760I.7205.0I6.00I	
		I.760I.7205.0I6.002	
		I.760I.7205.0I7.00I	
		I.760I.7205.0I8.003	
		I.760I.7205.0I8.004	
		I.760I.7205.0I9.00I	
		I.760I.7205.0I9.002	
		I.760I.7205.0I9.003	
		I.760I.7205.022.00I	
		I.760I.7205.022.002	
		I.760I.7205.022.005	
		I.760I.7205.023.00I	
I3	РУ постоянного тока экипажа (правое) "24"	I.760I.7205.00I.00I	
		I.760I.7205.00I.002	
		I.760I.7205.002.000	
		I.760I.7205.002.00I	
		I.760I.7205.002.002	
		I.760I.7205.003.000	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
		I.760I.7205.003.00I	
		I.760I.7205.004.00I	
		I.760I.7205.005.00I	
		I.760I.7205.005.002	
		I.760I.7205.006.002	
		I.760I.7205.007.00I	
		I.760I.7205.007.002	
		I.760I.7205.008.00I	
		I.760I.7205.008.002	
		I.760I.7205.008.004	
		I.760I.7205.009.00I	
		I.760I.7205.009.002	
		I.760I.7205.009.003	
		I.760I.7205.009.004	
		I.760I.7205.009.005	
		I.760I.7205.011.003	
		I.760I.7205.011.004	
		I.760I.7205.012.00I	
		I.760I.7205.012.002	
		I.760I.7205.012.004	
		I.760I.7205.013.020	
		I.760I.7205.014.00I	
		I.760I.7205.014.002	
		I.760I.7205.015.00I	
		I.760I.7205.015.006	
		I.760I.7205.018.003	
		I.760I.7205.019.00I	
		I.760I.7205.019.002	
		I.760I.7205.022.00I	
		I.760I.7205.022.002	
		I.760I.7205.023.00I	
		I.760I.7205.023.002	
I4	Блок-реле управления стабилизацией от АПС "024"	I.760I.7205.008.00I	
		I.760I.7205.008.002	
I5	Панель штурмана сигнализации и управления грузами "021".	I.760I.7025.003.000	
		I.760I.7205.012.00I	
		I.760I.7205.014.002	
		I.760I.7205.018.003	
		I.760I.7205.018.004	
		I.760I.7205.018.005	
		I.760I.7205.019.003	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

I	2	3	4
		I.760I.7205.022.001	
		I.760I.7205.022.002	
		I.760I.7205.022.005	
		I.760I.7205.022.006	
		I.760I.7205.023.001	
I6	Щиток освещения "0021".	I.760I.7205.012.002	
		I.760I.7205.015.006	
I7	Панель сброса наружных подвесок "0022"	I.760I.7205.019.001	
		I.760I.7205.019.003	
I8	Щиток управления КД-Б7Р "0024"	I.760I.7205.019.003	
I9	РУ тока 36в экипажа (левое) "25"	I.760I.7205.001.002	
		I.760I.7205.003.001	
		I.760I.7205.006.001	
		I.760I.7205.008.001	
		I.760I.7205.008.003	
		I.760I.7205.009.003	
		I.760I.7205.009.004	
		I.760I.7205.012.003	
		I.760I.7205.013.020	
		I.760I.7205.022.003	
20	Блок-реле управления загрузочным устройством лев. борт "025"	I.760I.7205.008.001	
		I.760I.7205.008.006	
21	РУ тока 36в экипажа (правое) "26"	I.760I.7205.001.002	
		I.760I.7205.005.002	
		I.760I.7205.006.002	
		I.760I.7205.008.001	
		I.760I.7205.008.003	
		I.760I.7205.009.003	
		I.760I.7205.009.004	
		I.760I.7205.012.003	
		I.760I.7205.013.020	
22	Блок-реле управления загрузочным устройством прав. борт "025"	I.760I.7205.008.001	
		I.760I.7205.008.006	



16.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
23	Щиток старшего борттехника "27" 27А, 27Б, 27В.	I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.003.00I I.760I.7205.004.00I I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.005.002 I.760I.7205.006.00I I.760I.7205.006.002 I.760I.7205.007.00I I.760I.7205.007.002 I.760I.7205.009.004 I.760I.7205.009.005 I.760I.7205.0II.00I I.760I.7205.0II.002 I.760I.7205.0II.003 I.760I.7205.0II.004 I.760I.7205.0I4.002 I.760I.7205.0I7.00I	
24	Щиток сигнализации левой гермодвери "027"	I.760I.7205.023.00I	
25	Щиток управления и контроля энергетика "28"	I.760I.7205.00I.00I I.760I.7205.00I.002 I.760I.7205.002.00I I.760I.7205.002.002	
26	Щиток сигнализации правой гермодвери "028"	I.760I.7205.023.00I	
27	Щиток управления обогревом стекла штур- мана "029"	I.760I.7205.0I2.00I	
28	ЦРУ тока I двигателя "3I"	I.760I.7205.00I.00I I.760I.7205.00I.002 I.760I.7205.002.00I I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.004.00I I.760I.7205.006.00I I.760I.7205.007.00I I.760I.7205.007.002 I.760I.7205.0II.00I	



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
		I.760I.7205.011.002	
		I.760I.7205.011.003	
		I.760I.7205.011.004	
		I.760I.7205.015.004	
		I.760I.7205.018.001	
		I.760I.7205.018.002	
29	Блок-реле управления кондиционированием и противообледенением (лев. борт) "031"	I.760I.7205.011.001	
		I.760I.7205.011.002	
		I.760I.7205.011.003	
		I.760I.7205.011.004	
		I.760I.7205.011.005	
30	Блок-реле управления тормозными щитками "0031"	I.760I.7205.008.002	
		I.760I.7205.008.005	
31	ЦРУ тока IV двигателя "32"	I.760I.7205.001.001	
		I.760I.7205.001.002	
		I.760I.7205.002.001	
		I.760I.7205.004.001	
		I.760I.7025.003.000	
		I.760I.7205.006.002	
		I.760I.7205.007.001	
		I.760I.7205.007.002	
		I.760I.7205.011.001	
		I.760I.7205.011.002	
		I.760I.7205.011.003	
		I.760I.7205.011.004	
		I.760I.7205.016.002	
		I.760I.7205.018.001	
		I.760I.7205.018.002	
32	Блок-реле управления кондиционированием и противообледенением правого борта "032"	I.760I.7205.011.001	
		I.760I.7205.011.002	
		I.760I.7205.011.003	
		I.760I.7205.012.001	
33	Блок-реле управления грузовыми люками и дверями "0032"	I.760I.7205.022.001	
		I.760I.7205.022.002	
		I.760I.7205.022.006	
34	ЦРУ тока II двигателя "33"	I.760I.7205.001.001	
		I.760I.7205.001.002	

16.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
		I.760I.7205.002.00I	
		I.760I.7025.003.000	
		I.760I.7205.004.00I	
		I.760I.7205.006.00I	
		I.760I.7205.007.00I	
		I.760I.7205.007.002	
		I.760I.7205.009.005	
		I.760I.7205.0II.00I	
		I.760I.7205.0II.008	
35	Блок-реле управления топливной системой (левой) "033"	I.760I.7205.004.00I	
		I.760I.7205.005.002	
		I.760I.7205.0II.004	
36	ЦРУ тока III двигателя "34"	I.760I.7205.00I.00I	
		I.760I.7205.00I.002	
		I.760I.7205.002.00I	
		I.760I.7025.003.000	
		I.760I.7205.004.00I	
		I.760I.7205.006.002	
		I.760I.7205.007.00I	
		I.760I.7205.007.002	
		I.760I.7205.009.005	
		I.760I.7205.0II.00I	
		I.760I.7205.0II.003	
		I.760I.7205.0I3.020	
		I.760I.7205.0I6.002	
37	Блок-реле управления топливной системой (правой) "034"	I.760I.7205.004.00I	
		I.760I.7205.005.002	
38	ЦРУ постоянного тока I двигателя "35"	I.760I.7205.00I.00I	
		I.760I.7205.002.00I	
		I.760I.7205.003.00I	
		I.760I.7205.004.00I	
		I.760I.7205.005.00I	
		I.760I.7205.005.002	
		I.760I.7205.006.00I	
		I.760I.7205.007.00I	
		I.760I.7205.0II.00I	
		I.760I.7205.0II.003	
		I.760I.7205.0I2.003	



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
		I.760I.7205.012.004	
		I.760I.7205.012.005	
		I.760I.7205.015.004	
		I.760I.7205.015.005	
		I.760I.7205.018.001	
		I.760I.7205.018.002	
		I.760I.7205.018.003	
		I.760I.7205.018.004	
		I.760I.7205.018.005	
		I.760I.7205.019.001	
		I.760I.7205.022.001	
		I.760I.7205.023.001	
		I.760I.7205.023.002	
39	Блок-реле управления сбросом грузов (левое) "035"	I.760I.7205.014.001	
		I.760I.7205.018.003	
		I.760I.7205.022.001	
40	Блок-реле сигнализации о механизации "0035"	I.760I.7205.008.002	
41	ЦРУ постоянного тока IV двигателя "36"	I.760I.7205.001.001	
		I.760I.7205.001.002	
		I.760I.7205.002.001	
		I.760I.7205.003.001	
		I.760I.7205.004.001	
		I.760I.7205.005.001	
		I.760I.7205.005.002	
		I.760I.7205.006.002	
		I.760I.7205.007.001	
		I.760I.7205.008.001	
		I.760I.7205.011.001	
		I.760I.7205.011.003	
		I.760I.7205.012.003	
		I.760I.7205.012.004	
		I.760I.7205.012.005	
		I.760I.7205.015.004	
		I.760I.7205.018.002	
		I.760I.7205.018.004	
		I.760I.7205.018.005	
		I.760I.7205.019.001	
		I.760I.7205.022.005	
		I.760I.7205.023.001	

Ил. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

I	2	3	4
42	Блок-реле управления сбросом грузов (правое) "036"	I.760I.7205.018.003 I.760I.7205.022.00I	
43	ЦРУ постоянного тока II двигателя "37"	I.760I.7205.00I.00I I.760I.7205.002.00I I.760I.7205.003.00I I.760I.7205.004.00I I.760I.7205.005.002 I.760I.7205.006.00I I.760I.7205.007.00I I.760I.7205.008.005 I.760I.7205.008.006 I.760I.7205.009.002 I.760I.7205.0II.00I I.760I.7205.0II.003 I.760I.7205.0II.004 I.760I.7205.0I2.003 I.760I.7205.0I2.004 I.760I.7205.0I4.00I I.760I.7205.0I5.004 I.760I.7205.0I6.002 I.760I.7205.0I8.005 I.760I.7205.0I9.003 I.760I.7205.022.00I I.760I.7205.022.003 I.760I.7205.022.006	
44	Блок-реле управления противопожарной системы (левое) "037"	I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.005.002	
45	ЦРУ постоянного тока III двигателя "38"	I.760I.7205.00I.00I I.760I.7205.002.00I I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.003.00I I.760I.7205.004.00I I.760I.7205.005.002 I.760I.7205.006.002 I.760I.7205.007.00I I.760I.7205.008.006 I.760I.7205.0II.00I I.760I.7205.0I2.003 I.760I.7205.0I2.004	



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

I	!	2	!	3	!	4
				I.760I.7205.013.020		
				I.760I.7205.015.006		
				I.760I.7205.018.005		
				I.760I.7205.022.001		
				I.760I.7205.022.006		
46		Блок-реле управления противопожарной системы (правое) "038"		I.760I.7025.003.000		
				I.760I.7205.005.001		
				I.760I.7205.005.002		
47		Пульт АДО "39" 39А, 39Б, 39В		I.760I.7205.008.002		
				I.760I.7206.011.003		
				I.760I.7205.014.002		
				I.760I.7205.015.004		
				I.760I.7205.018.001		
				I.760I.7205.018.002		
				I.760I.7205.018.004		
				I.760I.7205.018.005		
				I.760I.7205.022.001		
				I.760I.7205.022.002		
				I.760I.7205.022.005		
				I.760I.7205.022.006		
				I.760I.7205.023.001		
				I.760I.7205.023.002		
48		Задний пульт АДО "039"		I.760I.7205.009.005		
				I.760I.7205.014.002		
				I.760I.7205.015.004		
				I.760I.7205.015.005		
				I.760I.7205.018.005		
				I.760I.7205.022.001		
				I.760I.7205.022.003		
				I.760I.7205.022.005		
49		ПУС тока техотсека левое "41"		I.760I.7205.001.002		
				I.760I.7025.003.000		
				I.760I.7205.008.001		
				I.760I.7205.008.002		
				I.760I.7205.011.003		
				I.760I.7205.011.004		
				I.760I.7205.012.002		
				I.760I.7205.013.002		
				I.760I.7205.014.001		

11,76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
50	Блок-реле управления противообледенением стабилизатора (левое) "041"	I.760I.7205.012.002	
51	РУ тока техотсека (правое) "42"	I.760I.7205.001.002 I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.008.001 I.760I.7205.008.002 I.760I.7205.011.003 I.760I.7205.012.002 I.760I.7205.013.002	
52	Блок-реле управления противообледенением стабилизатора (правое) "042"	I.760I.7205.012.002	
53	РУ постоянного тока техотсека (левое) "43"	I.760I.7205.002.001 I.760I.7205.008.001 I.760I.7205.008.003 I.760I.7205.008.005 I.760I.7205.011.003 I.760I.7205.011.004 I.760I.7205.012.002 I.760I.7205.013.002 I.760I.7205.018.006	
54	РУ постоянного тока техотсека (правое) "44"	I.760I.7205.002.001 I.760I.7205.008.001 I.760I.7205.008.002 I.760I.7205.011.003 I.760I.7205.012.002 I.760I.7205.015.005 I.760I.7205.016.002 I.760I.7205.018.006	
55	Блок-реле управления стабилизатора "45"	I.760I.7205.008.002	
56	Коробка реле системы обогрева подъемника стабилизатора "045"	I.760I.7205.008.002	
57	Блок-реле управления противообледенением килля "46"	I.760I.7205.012.002	



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
58	Блок-реле управления створками "47"	I.760I.7205.022.00I	
59	Блок дифференциальной защиты противообледенительной системы "48"	I.760I.7205.0I2.002	
60	Блок-реле включения АРН "49"	I.760I.7205.008.00I	
6I	Блок-реле управления лебедками п/лент "049"	I.760I.7205.0I8.006	
62	РУ постоянного тока отсека шасси (левое) "6I" 6IA, 6IA <sub>I</sub>	I.760I.7205.00I.002 I.760I.7205.002.00I I.760I.7205.002.002 I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.009.00I I.760I.7205.009.002 I.760I.7205.0I5.00I I.760I.7205.0I7.00I I.760I.7205.0I9.002	
63	РУ постоянного тока отсека шасси (правое) "62" 62A, 62A <sub>I</sub>	I.760I.7205.00I.002 I.760I.7205.002.00I I.760I.7205.002.002 I.760I.7205.004.00I I.760I.7025.003.000 I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.005.002 I.760I.7205.009.00I I.760I.7205.009.002 I.760I.7205.009.004 I.760I.7205.0I4.003 I.760I.7205.0I9.002 I.760I.7205.023.00I	
64	Щиток управления сливом остатка топлива (левое крыло) "062"	I.760I.7205.004.00I	
65	Блок-реле управления обогревом аккумуляторов "63"	I.760I.7205.002.002	2 шт.
66	Щиток управления заправкой топлива "64"	I.760I.7205.004.00I	

050.70.02

стр. I2I4

авг 20/87





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

1	2	3	4
67	Щиток управления сливом отстоя топлива "064"	I.760I.7205.004.00I	
68	Блок-реле управления главным передним шасси "65"	I.760I.7205.009.00I I.760I.7205.009.002	
69	Блок-реле управления главным задним шасси "66"	I.760I.7205.009.00I I.760I.7205.009.002	
70	Блок-реле управления генератором нейтрального газа (ГНГ) "68"	I.760I.7205.005.00I I.760I.7205.005.002	
71	Левый пульт кормовой кабины "55"	I.760I.7205.011.003 I.760I.7205.011.004 I.760I.7205.013.002 I.760I.7205.016.00I I.760I.7205.019.002	
72	Правый пульт кормовой кабины "56"	I.760I.7205.022.002 I.760I.7205.023.00I	
73	Приборная панель кормовой кабины "57"	I.760I.7205.015.006 I.760I.7205.023.00I	
74	Коробка конденсаторов "85"	I.760I.7205.001.00I	
75	Коробка "81"	I.760I.7205.011.00I I.760I.7205.011.004 I.760I.7205.012.003	
76	Щиток сигнализации дверей и локов "022"	I.760I.7205.014.002	
77	Щиток кодового выключателя "066"	I.760I.7205.014.003	
78	Блок-реле кодового выключателя "068"	I.760I.7205.014.003	
79	Коробка блокировки и формирования сигналов "K20"	I.760I.7025.002.000 I.760I.7025.003.000	
80	Блок-реле пиропатронов РВ и РН (левое) "047"	I.760I.7205.008.00I	

Ил. 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

I	!	2	!	3	!	4
81		Блок-реле пиропатронов РВ и РН (правое) "048"		I.760I.7205.008.00I		
82		Блок-реле тормозов закрылков		I.760I.7205.008.002		
83		Блок-реле формирования сигналов "К30"		I.760I.7025.003.000		
84		Распределительная коробка "Н18"		I.760I.7705.100.000 I.760I.7705.170.000 I.760I.7705.190.000 I.760I.7705.300.000 I.760I.7705.310.000 I.760I.7705.800.000		
85		Распределительная коробка "Н20"		I.760I.7705.110.000 I.760I.7705.140.000		3 шт.
86		Распределительная коробка "Н21"		I.760I.7705.110.00I I.760I.7705.120.00I I.760I.7705.140.000 I.760I.7705.190.000 I.760I.7705.200.000 I.760I.7705.210.000 I.760I.7705.230.000 I.760I.7705.240.000 I.760I.7705.250.000 I.760I.7705.300.000 I.760I.7705.300.00I I.760I.7705.310.000 I.760I.7705.340.000 I.760I.7705.350.000 I.760I.7705.600.00I I.760I.7205.600.002 I.760I.7705.620.000 I.760I.7705.640.00I I.760I.7705.750.000 I.760I.7705.800.000 I.760I.7205.008.002 I.760I.7205.015.00I		
87		Распределительная коробка "Н22"		I.760I.7705.100.000 I.760I.7705.110.00I		

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

I	!	2	!	3	!	4
				I.760I.7705.120.00I		
				I.760I.7705.140.000		
				I.760I.7705.200.000		
				I.760I.7705.210.000		
				I.760I.7705.230.000		
				I.760I.7705.300.000		
				I.760I.7705.300.00I		
				I.760I.7705.310.000		
				I.760I.7705.340.000		
				I.760I.7705.350.000		
				I.760I.7705.630.000		
				I.760I.7705.640.00I		
				I.760I.7705.650.000		
				I.760I.7705.800.000		
88		Распределительная коробка "Н23"		I.760I.7705.110.000		
				I.760I.7705.110.00I		
				I.760I.7705.190.000		
				I.760I.7705.200.000		
				I.760I.7705.210.000		
				I.760I.7705.230.000		
				I.760I.7705.300.000		
				I.760I.7705.600.00I		
				I.760I.7705.600.002		
				I.760I.7705.620.000		
				I.760I.7705.630.000		
				I.760I.7705.640.00I		
				I.760I.7705.650.000		
				I.760I.7705.750.000		
				I.760I.7705.800.000		
				I.760I.7025.003.000		
				I.760I.7205.018.000		
89		Распределительная коробка "Н24"		I.760I.7705.190.000		
				I.760I.7705.200.000		
				I.760I.7705.210.000		
				I.760I.7705.230.000		
				I.760I.7705.300.000		
				I.760I.7705.600.00I		

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I202

I	!	2	!	3	!	4
				I.760I.7705.600.002		
				I.760I.7705.600.002		
				I.760I.7705.620.000		
				I.760I.7705.630.000		
				I.760I.7705.640.00I		
				I.760I.7705.650.000		
				I.760I.7705.800.000		
90		Распределительная коробка "Н27"		I.760I.7705.190.000		
9I		Распределительная коробка "Н3I"		I.760I.7705.140.000		
				I.760I.7705.190.000		
				I.760I.7705.200.000		
				I.760I.7705.300.000		
				I.760I.7705.300.00I		
				I.760I.7705.640.00I		
				I.760I.7705.750.000		
92		Распределительная коробка "Н32"		I.760I.7705.180.000		
				I.760I.7705.190.000		
				I.760I.7705.200.000		
				I.760I.7705.300.000		
				I.760I.7705.300.00I		
				I.760I.7705.640.00I		
93		Распределительная коробка "P50"		I.760I.7I05.500.000		
94		Распределительная коробка "P86I"		I.760I.7I05.260.000		
				I.760I.7I05.105.000		
				I.760I.7I05.155.000		
				I.760I.7705.850.000		

ИЛ 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### МАРКИРОВКА ПРОВОДОВ, ВХОДЯЩИХ В ФИДЕРНЫЕ СХЕМЫ.

Таблица I203

№ п/п	Номер фидерной схемы	Наименование фидера, входящего в схему	Маркировка провода
1	2	3	4
1	I.760I.7205.00I.00I	Питание основных генераторов и цепи их управления. Питание от генераторов ВСУ и цепи управления генератором.	IG IT
2	I.760I.7205.00I.002	Цепи распределения энергии переменного тока. Питание от РАП и цепи управления РАП. Приборы контроля работы систем эл. снабжения переменным током.	IG IP IK
3	I.760I.7205.002.00I	Цепи распределения энергии постоянного тока по самолету. Питание от аккумуляторов и цепи управления ими. Питание от генераторов ВСУ и цепи управления ими. Питание от РАП и цепи управления ими. Питание от выпрямительных устройств и цепи управления. Приборы контроля работы систем эл. снабжения постоянного тока	2Э 2А 2Г 2Р 2В 2К
4	I.760I.7205.002.002	Электрообогрев аккумуляторов.	2А
5	I.760I.7205.003.00I	Запуск и управление двигателями. Цепи контроля сигнализации.	3Д 3С
6	I.760I.7205.004.00I	Управление заправкой топливом. Управление перекачкой топлива в расходные отсеки. Управление подкачкой топлива в двигатели. Управление кранами кольцевания. Управление сливом отстоя топлива. Цепи проверки исправности ламп сигнализации.	43Т 4НП 4НР 4К 4СО 4ПЛ

050.70.03

Стр. I20I

Авг 20/87



# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

1	2	3	4
7	I.760I.7205.005.001	Питание топливно-пожарных кранов. Питание противопожарной системы от аккумуляторов Тушение пожара в мотогондолах. Тушение пожара в крыле Тушение пожара в двигателях. Тушение пожара в отсеке ВСУ. Тушение пожара в отсеке ГНГ Сигнализация тушения пожара. Проверка системы пожаротушения.	5КТ 5ПА 5ИМ 5ПК 5ПД 5ПТ 5ПГ 5СП 5ПП
8	I.760I.7205.005.002	Система нейтрального газа.	5НГ
9	I.760I.7205.006.001	Контроль вибрации	6В
10	I.760I.7205.006.002	Сигнализация топлива. Сигнализация масла. Сигнализация стружки в масле. Измерение и регулировка температуры. Моторные индикаторы  Масломер Манометры Тахометры	6СТ 6СМ 6СС 6РТ 6ИД, 6ТМ 6ДТ, 6ДМ 6М 6МТ 6Т
11	I.760I.7205.007.001	Система топливмера СПУТ4-1	7Т
12	I.760I.7205.007.002	Система расходомера топлива РТМСВ7-25АТ	7Р
13	I.760I.7205.008.001	Управление бустерами РВ Аварийное отключение (разъединение) проводов РВ Указатели температуры в бустерах Аварийное отключение бустера РН Управление бустерами РН Управление бустерами элеронов Расцепление штурвалов	8БВ 8РВ 8ПБ 8РП 8БП 8БЭ 8РШ
14	I.760I.7205.008.002	Управление закрылками Управление предкрылками Управление стабилизатором Сигнализация стабилизатора	8З 8П 8С 8СС

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

1	2	3	4
		Управление тормозными щитками	8ТШ
I5	I.760I.7205.008.003	Указатели положения спойлеров Указатели положения руля высоты Указатели положения стабилизатора Указатели положения закрылков Указатели положения предкрылков	8УЩ 8УВ 8УС 8УЗ 8УЦ
I6	I.760I.7205.008.004	Управление триммерами РВ Управление триммерами РН Управление триммерами элеронов	8ТРВ 8ТРН 8ТРЭ
I7	I.760I.7205.008.005	Стопорение рулей Сигнализация стопорения	8Р 8СР
I8	I.760I.7205.008.006	Ограничения угла отклонения РН Ограничения угла отклонения элеронов	8РП 8РЭ
I9	I.760I.7205.009.001	Тормоза Автомат торможения	9Т 9АТ
20	I.760I.7205.009.002	Шасси Сигнализация шасси Блокировка "Земля-Воздух"	9Ш 9ШС 9Б
21	I.760I.7205.009.003	Управление поворотом передним колесом Сигнализация положения переднего колеса	9П 9СП
22	I.760I.7205.009.004	Уровень жидкости в гидробаках Температура жидкости в гидробаках Манометры Указатели положения жидкости Сигнализация гидробаков	9У 9УТ 9М 9УП 9СТ
23	I.760I.7205.009.005	Насосные станции Сигнализация работы насосов Сигнализация работы фильтров Кран кольцевания Стеклоочистители	9НС 9СН 9Ф 9К 9С
24	I.760I.7205.011.001	Ограничение параметров воздуха: давление; расход; температура	ИЦ ИР ИТ



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

1	2	3	4
25	I.760I.7205.0II.002	Автоматическое регулирование расхода воздуха	IIFC
26	I.760I.7205.0II.003	Регулирование температуры систем Заслонки регулирования температуры грузовой кабины Заслонки регулирования температуры кабины экипажа	IITC IITT IITK
27	I.760I.7205.0II.004	Вентиляция ЧДК и кормовой кабины Вентиляция грузовой кабины Обогрев ВСУ и двигателей	IITK IITT IIT
28	I.760I.7205.0I2.00I	Обогрев форточек Обогрев стекол штурмана Обогрев стекол летчиков	I2Ф I2СШ I2СЛ
29	I.760I.7205.0I2.002	Обогрев оперения	I2X
30	I.760I.7205.0I2.003	Обогрев заборников двигателей Термометры Манометры	I2Д I2Т I2М
31	I.760I.7205.0I2.004	Сигнализаторы обледенения двигателей Сигнализатор обледенения СО-2ИИ	I2СД I2СИ
32	I.760I.7205.0I2.005	Обогрев предкрылка Термометр воздуха магистрали крыла	I2П I2Т
33	I.760I.7205.0I3.00I	Питание АГБ-3К Питание ВК-90	I3АГ I3К
34	I.760I.7205.0I3.020	Питание КП Питание ДИСС Питание РСБН Питание Курс-МП Питание СО-70 Питание А-8II Питание АРК Питание радиосвысотомера Питание СДК-67 Питание А-7II Питание РИС	КП РД РН РМ РО РМ РА РВ РЕ РИД РИ





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

1	2	3	4
35	I.760I.7205.0I4.00I	Аэронавигационные огни Импульсный маяк Сигнальные ракеты	I4AO I4MI I4CP
36	I.760I.7205.0I4.002	Сигнализация люков и дверей Проверка сигнальных ламп Аварийная сигнализация и освещение выходов	I4LD I4PL I4AB
37	I.760I.7205.0I4.003	Внешняя кодовая сигнализация люков и дверей Внешняя световая сигнализация люков и дверей Внешняя звуковая сигнализация люков и дверей	I43A I43B I43B
38	I.760I.7205.0I5.00I	Освещение приборов красным светом Освещение летчиков Освещение радиста Освещение бортехника Освещение летчиков и штурмана	I5K I5L I5P I5B I5LШ
39	I.760I.7205.0I5.002	Освещение приборов красным светом Освещение штурмана	I5K I5Ш
40	I.760I.7205.0I5.003	Освещение красным светом кормовой кабины Хвостовое освещение	I5K I5X
4I	I.760I.7205.0I5.004	Основное освещение грузовой кабины Дежурное освещение грузовой кабины Освещение рампы Освещение мед. стола Освещение швартовочных узлов Освещение приборов, персональные лампы	I5ГO I5ДГ I5P I5M I53 I5П
42	I.760I.7205.0I5.005	Освещение технических отсеков Освещение туалета Освещение проходов Освещение отсеков сопровождающих Освещение гидроотсека Освещение переднего шасси Освещение багажников Освещение лаза в люк Освещение заправочной горловины Освещение отсеков шасси	I5ПO I5T I5П I5C I5Г I5H I5B I5ЛC I53T I5ШO

050.70.03

Стр. I205

Авг 20/87



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

1	2	3	4
		Освещение отсека нейтрального газа	I5HГ
		Освещение фотот отсека	I5HФ
43	I.760I.7205.0I5.006	Фары	I5Ф
44	I.760I.7205.0I6.00I	Вентиляторы	I6B
45	I.760I.7205.0I6.002	Кипятильники	I6K
		Розетки пылесоса	I6Ф
		Электроплитки	I6П
		Духовой шкаф	I5Ш
		Стерилизатор	I6С
		Обогреватель насадка	I6H
46	I.760I.7205.0I7.00I	Запуск ВСУ (ТА-6А)	I7T
47	I.760I.7205.0I8.00I	Лебедки	I8Л
48	I.760I.7205.0I8.002	Тельфера	I8T
49	I.760I.7205.0I8.003	Сброс грузов	I8СГ
		Сигнализация сброса грузов	I8ССГ
50	I.760I.7205.0I8.004	Сигнализация десанту	I8Д
		Десантирование по ведущему	I8ДВ
51	I.760I.7205.0I8.005	Управление фалами	I8Ф
		Сигнализация фал	I8ФС
52	I.760I.7205.0I8.006	Управление лебедками п/лент	I8ПЛ
53	I.760I.7205.0I9.00I	Наружные подвески	I9П
54	I.760I.7205.0I9.002	Дипольные отражатели	I9Д0
55	I.760I.7205.0I9.003	Управление локсм	I9Л
		Управление КД-Е7Р	I9С0
56	I.760I.7205.02I.00I	Фстооборудование	2IФ
57	I.760I.7205.022.00I	Управление грузовым локсм	22Л



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

1	2	3	4
58	I.760I.7205.022.002	Управление входными дверями	22Д
59	I.760I.7205.022.003	Управление домкратом	22ДМ
60	I.760I.7205.022.004	Управление локсами покидания	22Л
61	I.760I.7205.022.005	Сигнализация положения локсов и дверей	22СЛ
62	I.760I.7205.022.006	Сигнализация разгерметизирования	22СР
63	I.760I.7205.023.001	Переключение выпускных клапанов на дублер кабины экипажа	23ДК
		Переключение выпускных клапанов на дублер грузовой кабины	23ДГ
		Сигнализация высотного и опасного перепада кабины экипажа	23РК
		Сигнализация высотного и опасного перепада грузовой кабины	23РГ
		Боевой перепад давления кабины экипажа и грузовой кабины	23РП
		Боевой перепад давления кормовой кабины	23ДК
		Разгерметизация кабины	23РГ
		Герметизация кабины	23РГ
64	I.760I.7205.023.002	Сигнализация пользования кислородом	23КС
		Измерение запаса кислорода	23КИ
65	I.760I.7025.002.000	Система речевой информации	КРИ
66	I.760I.7025.003.000	Система регистрации режимов полета МСРП-64	КСА
67	I.760I.7705.100.000	Авиагоризонт АГБ-3К и распределитель сигналов И186Б	АГ
68	I.760I.7705.110.000	Обогрев приемников полного давления ППД-1М и датчика углов атаки	ОП
69	I.760I.7705.110.001	Схема переключения на статику открытых дверей	ЕС
70	I.760I.7705.120.001	Выключатель коррекции ВК-90М	ВК
71	I.760I.7705.130.000	Электрический указатель поворота ЭУП-53МК-500	УП



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

I	2	3	4
72	I.760I.7705.140.000	Автомат углов атаки и перегрузок с сигнализацией АУАСП-18КР	УАП
73	I.760I.7705.160.000	Термометр наружного воздуха (по 00034288I6)	ТВ
74	I.760I.7705.170.000	Указатель высоты УВИД-30-15 (по 00034288I6)	УВ
75	I.760I.7705.180.000	Самописец КЗ-63	СП
76	I.760I.7705.200.000	Точная курсовая система ТКС-П	КС
77	I.760I.7705.210.000	Система воздушных сигналов СВС-ПН-15-6 (СВС1-72-1В с 00034288I7) и централь скорости и высоты ЦСВ-3М-1Б	ВС
78	I.760I.7705.190.000	Схема сигнализации и подсвета приборов	НС, ОКШ
79	I.760I.7705.300.000	Система автоматического управления самолетом САУ-1Т-2Б (автопилот)	АП
80	I.760I.7705.300.00I	Демпферы рыскания и крена	ДР, ДК, ДРД
81	I.760I.7705.310.000	Автомат тяги	АТ
82	I.760I.7705.340.000	Автомат перестановки стабилизатора	ПС
83	I.760I.7705.350.000	Центральные гиросвертикали ЦГВ-10П с блоком сравнения гиросвертикалей БСГ-2П и указателем УКТ-2	ГВ
84	I.760I.7705.240.000	Инерциальная система И-11-76 (с 0934I958I)	СИ
85	I.760I.7705.250.000	Система сигнализации опасной скорости сближения с землей ССОС	ССС
86	I.760I.7705.600.00I	Радиосистема ближней навигации и посадки РСБН-7с РН	
87	I.760I.7705.600.000	Система ближней навигации и посадки Курс-МП-2	РМ
88	I.760I.7705.620.000	Самолетный дальномер СДК-67	РЕ
89	I.760I.7705.630.000	Автоматический радиокompас АРК-15М	РА

16, 76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

1	2	3	4
90	I.760I.7705.640.00I	Радиовысотомер РВ-5	РВ
9I	I.760I.7705.650.000	Автоматический ультракоротковолновой радио-компас АРК-У2 с Р-852	РА
92	I.760I.7705.750.000 (I.760I.7705.700.000)	Доплеровский измеритель скорости и угла сноса ДИСС-0I3-С2 (ДИСС-3П по 00034288I6)	РД
93	I.760I.7705.800.000	Система КПД-76(УВК), КП2В, КП3А, КП4, КП6(БМВС), КП7	КП
94	I.760I.7705.880.000	Аппаратура А-8II	ПМ
95	I.760I.7705.830.000	Радиолокационная станция "Гроза-76М" (с 0023440I6I)	РЛ
96	I.760I.7705.670.000	Аппаратура дальней навигации самолетная А-7II (с 0003423684)	РНД
97	I.760I.7705.900.000	Система определения истинного курса КI2-I (по 0834I5459)	К
98	I.760I.7I05. I05.000	Радиостанция Р-847-ЭТ-В КВ-I	РК
99	I.760I.7I05. I55.000	Радиостанция Р-847-ЭТ-В КВ-2	РС
I00	I.760I.7I05.200.000	Радиостанция Р-802ВЯ, Р-862	РУ
I0I	I.760I.7I05.250.000	Радиостанция Р-832М	РДЦ
I02	I.760I.7I05.300.000 I.760I.7I05.3I0.000 I.760I.7I05.320.000 I.760I.7I05.350.000	Изделия "I5I", "I52", "I53" Фасоль	РП
I03	I.760I.7I05.4I0.000	Изделие ДП-3Б	РР
I04	I.760I.7I05.500.000	Изделие СЗМ	РПО
I05	I.760I.7I05.600.000 (I.760I.7I05.650.000)	Самолетный ответчик ССМ-64 и СС-70 (с 00034288I7)	Р0
I06	I.760I.7I05.700.000	Изделие "023М" и "8I"	Рз0



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I203

I	2	3	4
I07	I.760I.7I05.740.000	Изделие "6202"	Рад
I08	I.760I.7I05.800.000	Самолетное переговорное устройство СПУ-8 с СТУ-15 и МС-61Б	РТ
I09	I.760I.7I05.850.000	Аппаратура "I9-I8M"	РШ

ТИПЫ В/Ч КАБЕЛЕЙ РАДИОЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Таблица 1204

№ п/п	Маркировка радиочастотного кабеля (жгута)	Тип радиочастотного кабеля	Место расположения на борту ЛА	Наименование оборудования	Примечание
1	2	3	4	5	6
Кабели радиооборудования					
1	X-I5PK X-I7PK X-I8PK X-I9PK X-20PK	PK-50-7-2I PK-50-II-2I PK-75-4-22 PK-75-4-22 PK-75-4-22	934, 314, 373, 374, 373 934 934 934	P-847T-ЭТ-Т "КВ"	с 033401016 по 053481299 - " - - " - - " - - " -
2	X-I0PK X-I5PK X-I7PK X-I9PK X-20PK X-21PK	PK-75-4-22 PK-50-7-2I PK-50-II-2I PK-75-4-22 PK-75-4-22 PK-75-4-22	934 314, 373, 374, 934 371, 372 934 934 934	P-847T-ЭТ-В "КВ-I"	с 043483302 - " - - " - - " - - " - - " -
3	X-7PC X-I1PC X-I2PC X-I3PC X-I4PC X-I5PC X-I6PC	PK-75-4-22 PK-50-9-12 PKT-5 PK-75-4-22 PK-75-4-22 PK-75-4-22 PK-50-II-2I	314, 373, 374, 933 933, 314, 373, 374 371, 372 373 373 373 373	Пеленг и P-876-ЭТ-А "СВ-КВ"	с 033401016 по 053483299 - " - - " - - " - - " - - " - - " -
4	X-I0PC X-I5PC	PK-75-4-22 PK-50-7-2I	933 314, 373, 374, 933		с 043483302 - " -

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

050.70.04  
Стр. 1201  
Авт. 20/87

060.70.04  
Стр. I202  
Авг 20/87

I	2	3	4	5	6
	X-17PC	PK-50-II-2I	37I, 372	P-847T-3T-B	- " -
	X-19PC	PK-75-4-22	933	"KB-2"	- " -
	X-20PC	PK-75-4-22	933		- " -
	X-21PC	PK-75-4-22	933		- " -
5	3-7PY	PK-50-7-15	I24, 2I2, 222, 262	P-802BA	
6	30-6PDC	PK-75-4-16	I24, 2I2, 262		
	3-7PDC	PK-75-4-22	I24	P-832M	
	30-8PDC	PK-75-4-16	I24, 2I2		
7	3-14PY	PK-50-7-22	I24		
	3-15PY	PK-75-7-22	I24, 2I2, 222, 262	P-862	
	3-19PY	PK-50-7-22	I24	"YK1" и "YK2"	
	3-20PY	PK-75-7-22	I24, 2I2		по 0023440I6I с 0033443265
		PK-150-7-3I	I32		кроме 0033445294
8	3-3PI	PK-150-3-3I	I32	I5IC	с 0023440I68 по 0033445299
					на 0033445294
9	X-4PI	PK-150-7-3I	932, 934	I5III	
10	30-3PPO	PK-75-3-3I	I32, I35, 2II, 22I, 24I, 23I, 27I,		
	30-5PPO	PK-75-3-3I	I32, I35, 2II, 22I, 23I, 24I, 27I		
	30-7PPO	PK-75-3-3I	I32, I35, 2II, 22I, 23I, 24I, 27I	CSM	
	30-9PPO	PK-75-3-3I	24I, 25I, 27I, 9II, 92I, 93I, 934		
II	3X-5PO	PK-75-4-12	I3I, I35, 2II, 22I, 23I, 24I, 25I,		
			9II, 92I, 93I, 933		
	3X-7PO	PK-75-3-II	I32, I35, 2II, 22I, 23I, 24I, 25I,		
			9II, 92I, 93I, 933		
	X-8PO	PK-75-7-II	933, 3I5		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76



Продолжение табл.1204

1	2	3	4	5	6
	ЭХ-9Р0	ПК-75-3-3I	I32, I35, 2II, 22I, 24I, 25I, 9II, 92I, 93I, 933		
	Ф-10Р0	ПК-75-4-12	27I		по 0023438I22
	ФК-11Р0	ПК-50-7-II	24I, 25I, 295, 9II, 92I, 93I, 933	СОМ-64	
	Ф-12Р0	ПК-75-4-12	27I		по 0023438I22
	X-13Р0	ПК-75-3-II	933		
	З-14Р0	ПК-75-4-12	I3I		
	НЗ-15Р0	ПК-75-4-12	II2, I3I		
	З-16Р0	ПК-75-4-12	I3I, I32		
I2	Ф-17Р0	ПК-50-2-2I	242	СО-70	с 00034288I7
	Ф-18Р0	ПК-50-7-II	242, 272		
I3	2	ИКМ-03(ИКМ-2)	27I		
	3	ИКМ-03(ИКМ-2)	27I		
	5	- " -	27I		
	5A	- " -	27I		
	8	- " -	27I		
	8A	- " -	24I, 25I, 27I, 9II, 92I, 93I, 933		
	10	- " -	27I, 24I, 25I, 9II, 93I, 933		
	14	- " -	27I	ИКМ-2	по 0934I8560
	16A	- " -	24I, 25I, 27I, 9II, 93I, 934	ИКМ-03	с 0934I8564
	16P	- " -	I35, 2II, 22I, 23I, 22I, 24I, 27I		
	16P-I	- " -	27I	023M и 8I	
	17A	- " -	24I, 25I, 27I, 9II, 92I, 93I, 934		
	17P	- " -	I35, 2II, 22I, 23I, 24I, 27I		
	18A	- " -	24I, 25I, 27I, 9II, 92I, 93I, 934		
	18P	- " -	I35, 2II, 22I, 23I, 24I, 27I		
	25	- " -	I3I, I35, 2II, 22I, 23I, 24I, 27I		
	30	- " -	933, 934		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/16

050.70.04  
Стр. I204  
Авт 20/87

I	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6
		3I	- "	-		933				
		32	- "	-		I3I, I32				
		33	- "	-		I3I				
		49	- "	-		27I				
I4		Э-IP3Д:								
		РЗД7		PK-75-2-I2						
		РЗД20	- "	-						
		РЗД110	- "	-						
		РЗД111	- "	-						
		РЗД112	- "	-				6202-I2		
		РЗД113	- "	-				с 003344222I		
		РЗД115	- "	-		I2I, I22, I23		6202-6-3		
		РЗД131	- "	-				по 00234422I8		
		РЗД139	- "	-						
		РЗД140	- "	-						
		РЗД141	- "	-						
		РЗД143	- "	-						
		РЗД144	- "	-						
		Ф-IP3Д:								
		РЗД7		PK-75-2-I2						
		РЗД20	- "	-						
		РЗД110	- "	-						
		РЗД111	- "	-						
		РЗД112	- "	-						
		РЗД113	- "	-						
		РЗД115	- "	-				6202-I2		
		РЗД131	- "	-				с 003344222I		
		РЗД139	- "	-		2II, 22I, 23I, 24I, 25I, 27I		6202-6-3		
		РЗД140	- "	-				по 00234422I8		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ



1	2	3	4	5	6
	РЗД141	- " -			
	РЗД143	- " -			
	РЗД144	- " -			
	РЗД183	- " -			
	РЗД184	- " -			
	РЗД186	- " -			
	РЗД225	РК-75-3-2I			
	Х-IPЗД:				
	РЗД7	РК-75-2-12			
	РЗД20	- " -			
	РЗД131	- " -			
	РЗД143	- " -			
	РЗД183	- " -	91I, 92I, 93I, 933		
	РЗД184	- " -			
	РЗД186	- " -			
	РЗД196	- " -			
	РЗД195	- " -			
	10	ИКМ- 3(ИКМ-2)	27I, 24I, 25I, 91I, 92I, 93I, 933		
	25	- " -	13I, 135, 21I, 22I, 23I, 24I, 27I		
	30	- " -	933, 934		
	31	- " -	933		
	32	- " -	13I, 132		
	33	- " -	13I		
			Кабели радионавигационного оборудования		
15	100-ЛН	РК-50-7-1I	132, 134, 142		
	204-ХЛН	- " -	132, 134		
	204-ХЛН	- " -	134		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

I	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6
		204-XYH		- " -		I34				
		204-XVH		- " -		I34				
		302-VIII		PK-50-II-I4		212, 222, 232, 242, 252, 912, 922				по 0043447379
				PK-50-II-34		934, 315, 932		PCBH-7C		
		400-IH		PK-50-7-II		315, 374, 375, 376				с 0033447382
		H-24:								
		KII-I36		PK-50-2-II						
		KII-I37		- " -		I32				
		KII-OI36		- " -						
		HI-H24:								
		KII-I37		PK-50-2-II		I32				
		H2-H24:								
		KII-I36		PK-50-2-II						
		KII-I37		- " -		I32, I34		PCBH-7C		
		KII-OI36		- " -						
		204-2H								
		KII-I36		PK-50-2-II		I32, I34				
		KII-OI36		- " -						
16		I00-IH		PK-50-7-II		I32, I42				
		I00-IIH		- " -		I32, I42				
		204-IH		- " -		I32, I34				
		204-IIH		- " -		I32, I34				
		204-IIIH		- " -		I32, I34				
		204-IVH		- " -		I32, I34				
		204-VH		- " -		I32, I34				
		204-VI H		- " -		I32, I34		KVPC-MII-2		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

050.70.04  
Стр. I206  
Авг 20/87

Продолжение табл. I204

I	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6
		600-DH		- " -		I32, I34, 2I2, 222, 232, 242, 700				
I7		30I-VH		PK-50-7-II		22I, 26I		СДК-67		
I8		203-4H:								
		PA-I6I		PK-75-2-2I						
		PA-2I6I		- " -		I3I, I34, I35				
		30I-IH		PK-75-4-2I		24I				
		30I-IH:								
		PA-I94		PK-50-2-II						
		PA-I95		- " -						
		PA-I96		- " -		24I				
		PA-I97		- " -						
		PA-I98		- " -						
		30I-IIH:								
		PA-I94		PK-50-2-II						
		PA-I95		" -			APK-I5M		по 063405I35	
		PA-I96		- " -		24I			- " -	
		PA-I97		- " -					- " -	
		PA-I98		- " -					- " -	
		302-IIH:								
		PA-294		PK-50-2-II						
		PA-295		- " -						
		PA-296		- " -		242				
		PA-297		- " -						
		PA-298		- " -						

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

050.70.04  
Стр. I207  
Apr 20/87

050.70.04  
 Упр.1208  
 Авт.20/87

1	2	3	4	5	6
	302-IVH:				
	PA-294	PK-50-2-II			по 063405I35
	PA-295	- " -			- " -
	PA-296	- " -	242		- " -
	PA-297	- " -			- " -
	PA-298	- " -			- " -
	302-VH	PK-75-4-2I	242		
	H-23:				
	PA-I6I	PK-75-2-2I	I3I		
	PA-26I	- " -		APK-I5M	
	30I-4H:				
	PA-I6I	PK-75-2-2I	2II, 22I, 23I, 24I		
	302-3H:				
	PA-26I	PK-75-2-2I	2I2, 222, 232, 242		
19	202-IH	PK-50-7-I5	I24		
	202-IIH	PK-50-2-II	I24		
	302-IH	PK-50-7-II	I24, 2I2, 222, 262	APK-V2	
	302-IIH	PK-50-2-II	222, 262		
20	202-IIIH	PK-75-9-I3	I32, I34, I24	Купол-II-76	
	204-XXH	PK-75-3-3I	I32, I34, 2I2, 222, 232, 242	с 00034288I7	
	302-IXH	PK-75-9-I3	I32, I34, I52, I54, 262	Купол-76	
				по 00034288I6	
2I	204-XVIIH	PK-75-4-22	I32, I34, I52, I54, 2I2	A-8II	
	204-XXIH	- " -	I32, I34		
22	302-XH	PK-50-2-2I	I32, I34, 2I2, 222, 232, 242	A-7II	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11171

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ПЕРЕЧЕНЬ ЦЕПЕЙ УПРАВЛЕНИЯ, ВЛИЯЮЩИХ НА БЕЗОПАСНОСТЬ ПОЛЕТА.

Таблица I205

№ п/п	Наименование цепи, в которой установлено изделие	Тип изделия	К-во изделий в цепи	№ рас-пределительного устройства	№ позиции по э/схеме	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	Управление БЗУ генератора ВСУ	2ВГ-15К	1	28	135/1	
2	Управление ДМР генератора ВСУ	ВГ-15к2с	1	28	99/2	
3	Управление НС II-ой АРМ в левом канале РВ	ЗПНТ ТКД103ДОДГ	1 2	11Б 49	33/8 251/8 252/8	
4	Управление триммерным эффектом	ПНГ-15к	1	15Б	104/8	
5	Управление стабилизатором "от левого-правого летчика"	ЗПНГ-15к ТКД203ДОДГ ТКД233ДОД ТКД1020ДГ	2 2 4 2	15Б 45 45 45	283/8 284/8 267/8 268/8 269/8 272/8 273/8 274/8	
6	Управление стабилизатором	4ПНГ 4ПНГ	1 1	13 14	293/8 294/8	
7	Управление НС I, II системы	ПНГ-15к ТКС103ДОД ТКС103ДОД	2 1 1	27Б 33 34	229/9 230/9 237/9 238/9	
8	Управление обогревом хвостового оперения	ЗПНТК	1	12Б	142/12	
9	Управление запуском ВСУ	ВГ-15к2с	1	27Б	17/17	





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЫИ-76-2 Бортовая элект- рическая сеть	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 76	На 4 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Заливка штепсельных разъемов пено- герметиком ВПГ-2Л (при замене соеди- нителей).	Трудоемкость 1,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы выполняемые при отклонениях от ТТ.
Контроль		

1. Вставку соединителя освободить от накидной стыковочной гайки и уплотнительного резинового кольца.
2. Обезжирить шпоночную канавку бензином БР-I, просушить 5-10 мин, нанести кисточкой подслои П-II в зоне установки резинового кольца и сушить в течение 1 час.
3. Нанести на подслои герметик ВГО-I.
4. Установить на место резиновое кольцо, перевернуть на корпус вставки накидную стыковочную гайку.
5. Разобрать соединитель, обеспечивая подход к изолятору, контактам и проводам.
6. Установить соединитель контактами в горизонтальное положение.
7. Обезжирить дважды бензином БР-I с помощью кисточки (салфетки) и просушить в течение 1 часа:
  - изолятор;
  - часть корпуса в местах установки: патрубка у соединителей типа ШР, 2РТ или резьбовую часть корпуса под гайку патрубка у соединителей типа 2РМД, РС;
  - хвостовики контактов;
  - провода на участке патрубка;
  - внутреннюю поверхность патрубка и торец патрубка со стороны изолятора;
  - поверхность, которой патрубок устанавливается на корпус у соединителей типа ШР, 2РТ или гайку крепления патрубка у соединителей типа 2РМД, РС.

Контроль качества обезжиривания по чистоте салфеток. При протирке обезжиренных поверхностей чистой светлой х/б салфеткой, последняя не должна оставаться загрязненной.

При обезжиривании изолятора соединителя, хвостовиков и жилы провода обратить внимание на отсутствие остатков флюса.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 76	На 4 страницах Страница 2
Условия и особен- ности выполнения работ.	Заливка штепсельных разъемов пеногер- метиком ВПГ-2Д (при замене соединителей).	Трудоемкость 1,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ.	Контроль

8. Нанести подслоу П-12Э на обезжиренные поверх-  
ности и сушить в течение 1 часа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Во избежание затекания на рабочие  
поверхности контактов, нанесение  
подслоа и сушку соединителя прово-  
дить при горизонтальном положении  
контактов.

9. Загерметизировать герметиком ВГО-1 зазоры  
между хвостовиками контактов и отверстиями  
в изоляторе соединителях типа ШР, 2РТ, 2РМ,  
2РМД с сушкой в течение 24 часов.

Для обеспечения на-  
дежности герметиза-  
ции разрешается гер-  
метик ВГО-1 разбави-  
ть бензином БР-2  
(БР-1) в соотношении  
100:30 в.ч. и отсутст-  
вии при этом затека-  
ния герметика на кон-  
тактные поверхности.

10. Собрать соединитель, установив гайки крепления  
патрубок соединителя типа 2РМ, 2РМД, РС и пат-  
рубков обеих частей соединителей типа ШР, 2РТ  
на герметике ВГО-1.

На сопрягаемые поверхности соединителя нанес-  
ти подслоу П-12Э.

11. Состыковать обе части соединителя между собой.

12. Залить пеногерметик ВПГ-2Д во внутреннюю поло-  
сть соединителя.

А. Открытый соединитель (прижимы проводов у  
патрубка рассоединены).

- установить соединитель в вертикальное  
положение;
- залить во внутреннюю полость патрубка  
и корпуса соединителя пеногерметик ВПГ-2Д  
с помощью шприца с удлиненным насадком,  
заполнив 0,7-0,8 объема с учетом коэффи-  
циента вспенивания;

Заполнение сое-  
динителя контро-  
лировать по выхо-  
ду пеногерметика  
из патрубка или по  
проводам жгута.  
Избыток пеногерме-  
тика разрешается  
оставить.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Бортовая элект- рическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 76	На 4 страницах Страница 3
Условия и особен- ности выполнения работ.	Заливка штепсельных разъемов пеногер- метиком ВПГ-2Л (при замене соединителей).	Трудоемкость 1,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования(ТТ).	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

- обмотать жгут лентой ЛЭТСАР на участке от прижима патрубка до ближайшего хомута, внахлест на 50%.

### Б. Закрытый соединитель.

- просверлить в патрубке предварительно разобранного соединителя заливочное и контрольное отверстие  $\phi$  1,0+1,5 мм;
- обмотать лентой ЛЭТСАР жгут в месте установки прижима патрубка соединителя для обеспечения его плотной посадки;
- заполнить герметизируемую полость до появления пеногерметика в контрольном отверстии;
- заливочное отверстие перекрыть липкой лентой. После вулканизации ленту удалить.

### 13. Нанести дважды герметик ВГО-1 на поверхность состыкованных соединителей, не покрывая маркировку.

Сушка первого слоя 1-2 часа.

После нанесения второго слоя - выдержка 24 часа.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** 1. Процесс вспенивания и вулканизации пеногерметика ВПГ-2Л продолжается 10-15 час. при  $T=18-28^{\circ}C$ .

2. Вулканизация считается законченной, если контрольный образец пеногерметика легко отслаивается от формы.

3. Испытание и эксплуатация соединителей разрешается не ранее, чем через 24 час. после герметизации.

Контроль за вспениванием и вулканизацией пеногерметика ВПГ-2Л производить по образцу-свидетелю полученному путем заливки герметика на 60-70% объема в форму диаметром 30-40мм и высотой 30-50мм, предварительно смазанную вазелином или раствором полиизо-бутилена. Разрешается

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕН-76-2 Бортовая электрическая сеть.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 76	На 4 страницах Страница 4
Условия и особенности выполнения работ.	Заливка штепсельных разъемов пеногерметиком ВПГ-2Л (при замене соединителей).	Трудоемкость 1,5 чел. час.
Содержание операции и технические требования (ТТ).	Работы выполняемые при отклонениях от ТТ.	Контроль

контроль за вспениванием производить на кубических образцах 20х20х20мм.

Образец-свидетель и соединитель в процессе заливки и вулканизации должны находиться в одинаковых условиях.

Разрешается выдержка герметиков ВГО-1 и ВПГ-2Л не менее 24 час, но при этом необходимо произвести контроль отверждения герметика по образцу-свидетелю. Образец-свидетель получают нанесением герметика на полиэтиленовую пленку слоем 3мм, который выдерживают в тех же условиях, что и соединитель.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Шприц	Бензин БР-1 (БР-2) Подслой П-129 Пеногерметик ВПГ-2Л Лента ЛЭСАР



## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТИПОРАЗМЕРЫ ПРИМЕНЯЕМОСТИ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ ТРУБКИ РМ ТУТ-2  
ДЛЯ ПРОВОДА

Таблица I206

№ п/п	Сечение провода мм <sup>2</sup>	Диаметр термоусаживания трубки в состоянии пос- тавки, мм	Минимальная длина термо- усаживаемой трубки до при- менения, мм
1	2	3	4
1	0,35	4	16
2	0,5	4	16
3	0,75	4	16
4	1,0	4	16
5	1,5	6	18
6	2,5	6	20
7	4,0	8	20
8	6,0	8	22
9	10,0	8	30
10	16,0	12	40
11	25,0	12	40
12	35,0	20	40
13	50,0	20	40
14	70,0	20	45
15	95,0	30	45

ПРИМЕЧАНИЕ: - Поперечная усадка  $50 \pm 5\%$ .  
- Продольная усадка не более 20%.





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТИПОРАЗМЕРЫ ПРИМЕНЯЕМОСТИ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ ТРУБКИ РМ ТУТ-2  
ДЛЯ ЖУТА

Таблица 1207

№ п/п	Диаметр жгута, мм	Диаметр трубки в состоянии поставки, мм	Минимальная длина трубки до применения, мм
1	2	3	4
1	4,0	8	30
2	6,0	12,0	40
3	10,0	20,0	45
4	15,0	30,0	45
5	20,0	40,0	50
6	30,0	60,0	55
7	40,0	80,0	60
8	50,0	100,0	70

ПРИМЕЧАНИЕ: - Поперечная усадка  $50 \pm 5\%$ .  
- Продольная усадка не более 20%.





11.76

# РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Таблица I208

Типоразмеры  
применяемых футорок для заделки в  
экранирующую плетенку (фиг. I)

Типо- размер	$d, \text{мм}$	$D, \text{мм}$
1	2	3
I	4,5	8,5
2	5,0	10,0
3	5,7	7,0
4	6,0	14,5
5	6,5	8,5
6		14,0
7	7,0	16,0
8		20,0
9	7,5	12,5
10		
11	8,0	14,0
12		14,5
13		16,5
14		11,0
15		14,0
16		16,0
17	9,0	18,0
18		18,5
19		20,0
20		28,0
21	9,5	12,0
22		13,0
23	10,0	14,5
24		16,5
25	11,0	14,0

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I208

I	!	2	!	3
26				16,5
27				18,0
28				18,5
29		11,0		20,0
30				20,5
31				26,0
32				28,0
33				31,0
34				15,0
35		12,0		22,5
36				25,5
37				22,0
38		13,0		25,0
39				28,5
40				16,5
41				18,0
42				20,0
43				20,5
44		13,5		26,0
45				28,0
46				29,0
47				31,0
48				34,0
49				20,5
50				22,5
51		14,5		23,5
52				25,5
53				20,0
54		15,5		22,0
55				23,0
56				25,0

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. Г206

I	!	2	!	3
57		15,5		26,5
58				28,5
59				18,5
60				26,0
61				28,0
62		16,0		29,0
63				31,0
64				32,0
65				34,0
66				40,0
67				20,5
68		17,0		23,5
69				25,5
70				34,5
71				20,0
72				23,0
73		18,0		25,0
74				26,5
75				28,5
76				26,0
77				28,0
78				29,5
79		19,0		31,0
80				32,0
81				34,0
82				38,0
83				40,0
84				23,5
85		20,0		32,5
86				34,5
87				23,5
88		21,0		26,5

11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I208

I	1	2	3
89			26,0
90		22,0	29,5
91			31,0
92			32,0
93			34,0
94		22,0	38,0
95			40,0
96			50,0
97			32,5
98		23,0	34,5
99			29,5
I00			32,0
I01			34,0
I02		25,5	38,0
I03			40,0
I04			48,0
I05			50,0
I06			54,0
I07		26,5	32,5
I08			32,0
I09			38,0
I10			40,0
I11		29,0	48,0
I12			50,0
I13			52,0
I14			54,0
I15			38,0
I16			48,0
I17		32,5	50,0
I18			52,0
I19			54,0
I20		36,0	48,0

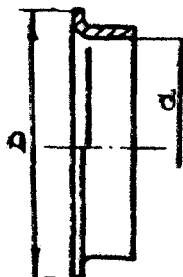
11.76

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I206

I	I	2	I	3
I20				48,0
I21		36,0		50,0
I22				52,0
I23				54,0
I24				48,0
I25		39,5		50,0
I26				52,0
I27				54,0
I28				48,0
I29		43,0		52,0
I30				54,0
I31		46,5		52,0

Изображение футорки дано на фиг. I



Фиг. I



11.176

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Таблица 1209

Типоразмер  
хомутов зажимных с обкладкой ( нормаль 5891А, 5892А )

Диаметр внутренний, мм	Обозначение хомута по нормали 5893А	Примечание
1	2	3
3	5893А-4,5	
4	-5,5	
5	-6,5	
6	-7,5	
8	-9,5	
10	-11,5	
12	-13,5	
14	-15,5	
16	-19	
18	-21	
20	-23	
22	-25	
24	-27	
25	-28	
26	-29	
28	-31	
30	-33	
32	-35	
34	-37	
36	-39	
38	-41	
40	5893 А-43	





## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЕВ И ГЕРМЕТИКОВ

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ ВК-II

Приготовить 50%-ный раствор полиэфира 24к (ГОСТ 22234-76) в этиленгликоле (ГОСТ 8981-78) и 15%-ный раствор смолы поливинилхлоридной хлорированной (ОСТ 6-031-37-79) в ацетоне (ГОСТ 3603-79).

Перемешать 20в.ч. 50%-ного раствора полиэфира 24к с 5в.ч. продукта IOZT (ТУ6-03-331-79) и выдержать 50-60 мин.

Добавить 30в.ч. 15%-ного раствора поливинилхлоридной смолы, перемешать и выдержать до применения в течении 1 часа.

Бизнеспособность клея при  $T=20\pm 5^{\circ}\text{C}$  - 6+8 час., при  $T=3-5^{\circ}\text{C}$  - 2+3 суток.

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ К-153

Ввести 85в.ч. смолы К-153 (ТУ6-05-1584-72) в 80в.ч. портланд-цемента 400, 500 или 600 (ГОСТ 10178-76) и перемешивать в течение 5-7 мин. до получения однородной массы.

Ввести 15в.ч. отвердителя - окись сложных аминов (ТУ6-01-915-74) и смесь вновь перемешать в течение 10 мин. до получения однородной массы.

Бизнеспособность клея 40-50 мин. при  $T=20-25^{\circ}\text{C}$ .

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ Л-4

Предварительно взвешенную навеску полиэтиленполиамина 8в.ч. (ТУ6-02-594-75) смешать с дибутилфталатом 15в.ч. (ГОСТ 2102-67, ГОСТ 8728-77).

Полученную смесь ввести в смолу Э-40 100в.ч. (ТУ6-10-977-75, ГОСТ 5.1408-72) и перемешать до получения однородной массы. Бизнеспособность клея при  $T=20\pm 25^{\circ}\text{C}$  в течение 45-65 мин, при  $T=30^{\circ}\text{C}$  - 65-90 мин.

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ ВК-

Смесь № 1.

Смесь продуктов АГМ-3 (ТУ6-02-886-70) - 98в.ч. и АДЭ-3 (ТУ6-02-573-75) - 2в.ч. готовят в темной сухой стеклянной посуде вместимостью от 50 гр. до 1 кг с герметично закрывающейся крышкой путем тщательного перемешивания в течение 5 мин. Смесь хранить при  $T=18-30^{\circ}\text{C}$ . Срок хранения смеси 1 месяц.

Смесь № 2.

Для приготовления в аппарат загрузить эпоксидную смолу ЭД-20 (ГОСТ 10587-76) - 60в.ч. и полиамидную смолу ПО-300 (ТУ6-10-1108-76) - 40в.ч. Полученную смесь тщательно перемешать в течение 10-15 мин.

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К полученной смеси № 2 добавить 0,6в.ч смеси № 1 и тщательно перемешать 10-15 мин. При перемешивании добавить 10в.ч наполнителя - алюминиевой пудры, марка ПАП-1 (ГОСТ 5494-71). Смесь еще раз перемешать 10-15 мин.

Жизнеспособность клея ВК-9 при T=0-5°C - 30ч; T=15-20°C - 2,5ч;  
 T=21-25°C - 2ч; T=24-27°C - 1,5-2ч;  
 T=28-35°C - 1ч.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГЕРМЕТИКА ВПГ-2Л

Ввести в 100в.ч каучука СКН-1 (ГОСТ 13835-68) 50в.ч наполнителя - белила цинковые М-1 или М-2 (ГОСТ 202-76) и 20в.ч гидрофобизирующей жидкости ГЖ-94 (ГОСТ 10834-76) и перемешать в течение 2-3 мин. в фарфоровой или металлической таре.

В полученную массу ввести 2,5в.ч катализатора № 18 (МРТУ6-02-382-66) и 0,5+0,7 в.ч полтамыда Л-18 или Л-19 (МРТУ6-05-1123-68) и еще раз тщательно перемешать в течение 2-3 мин.

Жизнеспособность герметика 50-90 мин. при T=20°C.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГЕРМЕТИКА У-30 МЭС-5НТ, УТ-32НТ

#### РЕЦЕПТУРА ГЕРМЕТИКОВ

Тип герметика	С о с т а в	Способ нанесения		ГОСТ, ТУ
		шпатель (шприц)	кисть	
		весовая часть		
У-30МЭС-5НТ	Герметизирующая паста У-30Э-5	100	100	ТУ-38105-462-80
УТ-32НТ	Герметизирующая паста У-32	100	100	
	Вулканизирующая паста № 9	7-11 9-12	7-11 9-11	ГОСТ 13489-79
	Дифенилгуанидин ДФГ	0,3-1,0 0,4-0,8	0,3-1 0,4-0,8	ГОСТ 40-80
	Растворитель		20-50 20-50	
	Р-5			ГОСТ 7827-74
	Ацетон			ГОСТ 2603-79
	Циклогексан			ТУ6-03-366-73
	Этилацетат			ГОСТ 8981-78

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Технология приготовления герметика У-30МЭС-5НТ, УТ-32НТ  
для нанесения шпателем (шприцем).

Перемешать герметизирующую пасту с тщательно растертой в ступке вулканизирующей пастой №9 в течение 2-5 мин.

В полученную смесь ввести дифенилгуанидин и перемешать в течение 3-6 мин. до получения однородной массы. Однородность определяется отсутствием видимых крупинок при нанесении тонкого слоя на стеклянную пластинку.

Технология приготовления герметика У-30МЭС-5НТ для  
нанесения кистевым способом.

Ввести в герметизирующую пасту У-30Э-5 постепенно при перемешивании необходимое количество растворителя до получения однородной массы.

В полученную смесь добавить вулканизирующую пасту №9 и дифенилгуанидин и еще раз перемешать в течение 3-5 мин.

В качестве растворителя применяется растворитель Р-5 или смесь ацетона с циклогексаном в соотношении 1:1..

Технология приготовления герметика УТ-32НТ для  
нанесения кистевым способом.

Смешать вулканизирующую пасту №9 и дифенилгуанидин между собой и с половинным количеством растворителя.

В полученную смесь ввести герметизирующую пасту У-32 и вновь перемешать с добавлением остального количества растворителя до получения однородной по цвету и консистенции текучей массы без видимых порошкообразных частиц.

В качестве растворителя применяется ацетон, этилацетат, циклогексанан или смесь ацетона с этилацетатом в соотношении 1:1. Готовить кистевые варианты герметиков в сухой чистой металлической или полиэтиленовой посуде.

Жизнеспособность герметиков зависит от количества использованных в.ч. вулканизированной пасты №9 (чем больше в.ч. вулканизированной пасты, тем ниже жизнеспособность герметика) и находится при  $T=20^{\circ}\text{C}$  в пределах:

- для герметика У-30МЭС-5НТ - 2-8 час.
- для герметика УТ-32НТ - 2-10 час.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПОДСЛОЯ П-9Б

Растворить 2в.ч полибутилтитаната (ТУ6-09-2647-75) в 98в.ч бензина БР-1 или БР-2 при комнатной температуре. Слить после тщательного перемешивания полученный раствор в сухую чистую тару из желтого или темного стекла с герметически закрывающейся пробкой, исключающей попадание в подслоя воздуха.

Жизнеспособность подслоя 1 мес.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** 1. Бензин перед применением проверить на отсутствие влаги.  
Для этого в пробирку исследуемого бензина добавить 2-3

## РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

кристалла марганцово-кислого калия.

Если влага отсутствует, бензин остается прозрачным.

В случае наличия влаги, бензин приобретает характерное фиолетовое окрашивание.

2. Для контроля нанесения подслоя допускается подкрашивание его красителями жирорастворимыми в количестве 0,02-0,04% от веса подслоя:
- красным "Ж" - ТУ6-14-37-80 или  
ярко-синим антрохиноновым - ТУ6-14-959-79.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭПОКСИДНОГО КОМПАУНДА.

#### ЭЗК-6

1. Взять в фарфоровые стаканы навески 100 в.ч. смолы ЭД-6 или ЭД-5 (ГОСТ 10587-76) и 20 в.ч. полиэфира МЭ-9 (ТУМХПБУ-17-56). Нагреть навески смолы и полиэфира до температуры  $80 \pm 5^{\circ}\text{C}$ .
2. Ввести полиэфир в смолу и тщательно перемешать смесь до однородного состояния
3. Ввести в смесь смолы и полиэфира 10 в.ч. наполнителя - белой сажи, (ГОСТ 18307-78), предварительно просушенного при температуре  $200^{\circ}\text{C}$  в течение 2-х часов и просеянного через сито 02 (ГОСТ 358454)  
Температура смеси при этом не должна превышать  $100^{\circ}\text{C}$ .  
Вакуумировать смесь при температуре  $90-100^{\circ}\text{C}$  и остаточном давлении 15-20 мм Рт.ст до полного удаления пузырей воздуха, или  
Прогреть компаунд в термостате при температуре  $95 \pm 5^{\circ}\text{C}$  до полного удаления пузырей воздуха
4. Ввести отвердитель - 10 в.ч. полиэтилен-полиамин (ТУ6-02-594-80Е) в компаунд с температурой  $20-40^{\circ}\text{C}$  и тщательно перемешать до однородного состояния  
Жизнеспособность компаунда - 20-40 мин.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** 1. В качестве наполнителя вместо белой сажи могут применяться тальк или маршалит (20-40 в.ч.), портланд-цемент (80 в.ч.)

2. В случае отсутствия полиэфира может быть применен дибutilфталат (ТУ6-05-5119-82)

Перечень  
расходных материалов для ремонта БЭС

№ пози- ции	Наименование и тип (марка) расходного материала	ГОСТ шифр	Область применения	Рабочая температура
1	2	3	4	5
1.	Ацетон	ГОСТ 2768-84	Для обезжиривания радиопрозрачного обтекателя	
2.	Бензин БР-1	ГОСТ 443-76	Для очистки контактов соединителя	
3.	Бензин Б-70	ГОСТ 1012-72	Для удаления следов масла и гермо- смеси с металлической поверхности	
4.	Войлок технический	ГОСТ 288-72	Для заделки швов в штепсельные разъемы	
5.	Втулка 5371А, 5370А, 5373А, 5372А	Нормаль	Для стыковки электроводов	
6.	Втулка 2408А-5-30	Нормаль	Для монтажа электрошвтов	
7.	Винт 3241А, 3170А	Нормаль	Для монтажа электрошвтов, металли- зации	
8.	Грунт АК-070	ОСТ6-10-401-76	Для контролки контактных винтов	
9.	Грунт АК-069	ОСТ6-10-401-76	Для коррозионной защиты головки и выступающей части винта	
10.	Грунт ФМ-086	ГОСТ 16302-76	то же	
11.	Грунт КФ-030	ТУ6-10-698-74	Для контролки винтов крепления коммутационной аппаратуры	
12.	Герметик ВГО-1	ОСТ38.03238-81	Для ремонта изоляции провода	
13.	Герметик УЗО МЭС-5НТ, УТ-32НТ	ТУ38.105462-80	Для герметизации клеммных колодок	
14.	Гайка 2709А, 3373А, гайка-пистон	Нормаль	Для монтажа электрошвтов, металли- зации	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

1	!	2	!	3	!	4	!	5
15.		Заклепки (АМГ5, Д1В, В65, М2-ЗК)		Нормаль		Для обеспечения клепанных соединений		
16.		Клей 88НП		ТУ38.105540-85		Для склеивания тканей		
17.		Клей БФ-4		ГОСТ 12172-74		Для покрытия бандажа из ниток льняных		От -50° до 60°С
18.		Клей ВС-10Т		ГОСТ 22345-77		Для покрытия бандажа из нити стеклянной		До +200°С
19.		Клей АК-20		ТУ6-10-1293-72		Для ремонта радиочастотных кабелей, покрытия бандажа		
20.		Клей ВКР-7		ТУ38-00512-70		Для склеивания прокладок под бандажами, для покрытия бандажа		От -60° до +250°С
21.		Компаунд эпоксидный ЭЗК-6 - смола ЭД-6 (ЭД-5) - полиэфир МГФ-9 - белая сажа - полиэтиленполиамин		ГОСТ 10587-76 ТУ МХП БУ-17-56 ГОСТ 18307-78 ТУ6-02-584-80Е		Для приклейки электрорадиотехнических элементов к корпусу распределительных устройств		
22.		Лак НЦ-62		ОСТ6-10-391-74		Для изоляции мест спая проводов		
23.		Лак УР-231		МРТУ6-10-863-69		Для изоляции мест спая проводов к клеммам электротехнических устройств		
24.		Лента полихлорвиниловая ПВХ		ГОСТ 16214-70		Для ремонта и восстановления изоляции провода и стыков		От -50° до +50°С
25.		Лента ЛЭТСАР		ТУ38-103171-80		То же		От -50° до +200°С
26.		Лента фторопластовая Ф-4ПН		ГОСТ 24222-80		То же		
27.		Лента ЛТ-40Т		ГОСТ 17617-72		Для защиты электропроводов на стойках шасси		От -40° до +70°С

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

Продолжение табл. I210

1	2	3	4	5
28.	Материал-бронза Бр.Б2М	ГОСТ 1789-70	Для металлизации механизации крыль	
29.	Материал-фольга алюминиевая АД1-М	ГОСТ 21631-76	То же	
30.	Материал - АМЦ	ГОСТ 21631-76	Для ремонта каркасных элементов	
31.	Муфта срачивания	ОСТ I.12273-77	Для соединения и разветвления проводов бортсети	
32.	Нить стеклянная БС6	ГОСТ 8325-78	Для наложения бандажа	От -60° до +400°С
33.	Нитки крученые капроновые 3к, 7к, 10к	ОСТ I7-330-74	То же	От -60° до +70°С
34.	Нитки льняные 105/6 эл.	ГОСТ 14961-77	То же	От -60° до +80°С
35.	Наконечник 5837А	Нормаль	Для заделки концов проводов	
36.	Пленка фторопластовая Ф-430	ГОСТ 24222-80	Для швов, подвергавшихся действию гидросмеси или механическим воздействиям	От -60° до 250°С
37.	Пленка полиэтиленовая Мс	ГОСТ 10354-82	Для наложения на место стыка проводов до установки трубки РМ ТУТ-2	
38.	Припой О2	ТУ48-13-17-77	Для пайки медных проводов, теплостойких в/ч кабелей	До +150°С
39.	Припой ПОСК-50	МГО.021.006ТУ	Для пайки диодов, нетеплостойких в/ч кабелей	
40.	Припой ПСр45	ГОСТ 21931-76	Для пайки наконечников ГИЗ и 5837А компенсационных проводов ФКЗ-А, ФКЗ-Х	Температура плавления +665 -730°С
41.	Припой ПСр2,5, ПСр3кд	ГОСТ 19738-74	Для пайки теплостойких проводов	До +250°С
42.	Подслои П-123	ТУ38-103-258-75	Для герметизации тепсальных разъемов совместно с ВП-2Л	
43.	Провод БПВЛТ, БЩО, РКТР, МММ, РК		Для ремонта бортсети и в/ч кабелей	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1	!	2	!	3	!	4	!	5
44.		Пудра алюминиевая ПАП-2		ГОСТ 5494-71		Используется в качестве наполнителя в ЛКП		
45.		Лента ПМЛ-Т		ТУ22-3708-76		Для ремонта экранированных проводов и металлизации		
46.		Паногерметик ВПГ-2Л		ОСТ 1.90049-72		Для герметизации штепсельных разъемов		
47.		Полотно плащевое		Арт 3101		Для защиты клемм штепсельного разъема при пайке проводов и защиты электрожгутов		
48.		Проволока контрольная		ГОСТ 792-67		Для контролки штепсельных разъемов		
49.		Разъем индивидуальный ИИ3103		Нормаль		Для стыка проводов		
50.		Спирт этиловый технический		ГОСТ17299-78		Для обезжиривания контактируемых поверхностей, удаления остатков флюса		
51.		Смазка ЦИАТИМ-201		ГОСТ 6267-74		Для смазки резьбовых соединений		
52.		Стеклоткань ЛСКЛ		ГОСТ 10156-70		Для защиты электрожгутов		До +155°С
53.		Салфетка х/б				Для очистки элементов бортсети от загрязнений		
54.		Смазка БУ		ГОСТ 7171-78		Для смазки деталей в топливной среде		
55.		Ткань АХКР		З7К		Для защиты места выхода проводов из дюритового шланга		
56.		Ткань 300В		ТУ105-1578-83		Для защиты электрожгутов		
57.		Ткань асбестовая АТ-1		ГОСТ 6102-67		Для защиты нетеплостойких проводов в зонах повышенных температур		
58.		Трубка термоусаживаемая РМ ТУТ-2		ТУ6-05-51-144-76		Для ремонта и восстановления изоляции провода		От -60° до +135°С

050.71.06  
Стр. 1204  
Авт 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76



1	2	3	4	5
59.	Трубка ТВ-40Т из поливинилхлоридного пластификата	ГОСТ19034-82	Для ремонта и восстановления изоляции провода, для маркировочных бирок	От -40° до +70°С
60.	Трубка из резины марки ИРП-1338	ТУ38-10554-76	Для заделки жгутов в штепсельные разъемы, для маркировочных бирок	От -60° до +250°С
61.	Флюс СК	ГОСТ5962-67	Для лужения проводов	
62.	Флюс ЛК-2: Спирт этиловый Канифоль Хлористый аммоний Хлористый цинк	ГОСТ 17299-71 ГОСТ 797-64 ГОСТ 3773-60 ГОСТ 4529-69	Для лужения компенсационных проводов	
63.	Хомут И667с50 987с50 ИИ1629	Нормаль Нормаль Нормаль	Для монтажа электрожгутов То же - " -	
64.	Целлофан	ГОСТ 7730-74	Для защиты расстыкованных электрических соединителей	
65.	Штепсельный разъем(2РМ, 2РМД, ШР )	Нормаль	Для изготовления новых жгутов, для стыковки проводов методом "штырь-гнездо".	
66.	Шнур-чулок электротехнический АС34(б)	ТУ17 РСФСР 44-5873-77	Для вязки жгутов и наложения бандажа	
67.	Шкурка шлифовальная № 6-8	ГОСТ 5009-82	Для зачистки металлической поверхности и радиопрозрачного обтекателя	
68.	Шпагат	ГОСТ 17308-71	Для временного крепежа электрожгутов	
69.	Эмаль УР-175	ТУ6-10-682-76	Для обозначения цветности фаз переменного тока	
70.	Эмаль АС-131	ТУ6-10-896-75	Для нанесения надписи на шинах РУ	
71.	Эмаль ХВ-16	ТУ6-10-1301-83	Для маркировки штепсельных разъемов и заполнения гравировки	

1116

1	!	2	!	3	!	4	!	5
72		Эмаль ЭВ-536		ТУ6-10-845-75		Для маркировки штепсельных разъемов и заполнения гравировки		
73		Ткань АСТ-100		ГОСТ 14619-69		Для защиты жгутов штормальной колонки до выхода в ЕР		
74		Хомут зажимной с обкладкой		5891А		Для ремонта элемента жесткой защиты провода ( жгута )		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26