

УТВЕРЖЕНО
75 1614 0000,
РБП—ЛУ

Самолет Ил-76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Часть II, книга 7

Раздел 058.00.00.

Несъемные устройства оборудования

НЕ ЭТАЛОН

4176

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ЛИСТОК УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ

(Заполняется от руки исполнителем, проводящим замену листов РБП)

№ изменения	Основание	Замененные и введенные страницы	Исполнитель

058.00.00

Листок учета изменений

Стр. I

Авг 20/87

1676

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ЛИСТОК УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ

(Заполняется от руки исполнителем, проводящим замену листов РБП)

№ изменения	Основание	Измененные и введенные страницы	Исполнитель

058.00.00

Листок учета изменений

Стр.2

Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а
Листок учета изменений	I		Авг 20/87	058.II.0I	30		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		3I		Авг 20/87
Перечень дей- ствующих страниц	I		Авг 20/87		32		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		33		Авг 20/87
	3		Авг 20/87		34		Авг 20/87
	I		Авг 20/87		35		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		36		Авг 20/87
	3		Авг 20/87		37		Авг 20/87
Вводение	4		Авг 20/87		38		Авг 20/87
	5		Авг 20/87		39		Авг 20/87
	6		Авг 20/87		40		Авг 20/87
	I		Авг 20/87		4I		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		42		Авг 20/87
					43		Авг 20/87
					44		Авг 20/87
					45		Авг 20/87
					46		Авг 20/87
					47		Авг 20/87
058.I0.00	I/2		Авг 20/87		44		Авг 20/87
058.II.00	I/2		Авг 20, 37		45		Авг 20/87
058.II.0I	I		Авг 20/87		46		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		47		Авг 20/87
	3		Авг 20/87		48		Авг 20/87
	4		Авг 20/87		49		Авг 20/87
	5		Авг 20/87		50		Авг 20/87
	6		Авг 20/87		5I		Авг 20/87
	7		Авг 20/87		52		Авг 20/87
	8		Авг 20/87		53		Авг 20/87
	9		Авг 20/87		54		Авг 20/87
	IO		Авг 20/87		55		Авг 20/87
	II		Авг 20/87		56		Авг 20/87
	I2		Авг 20/87		57		Авг 20/87
	I3		Авг 20/87		58		Авг 20/87
	I4		Авг 20/87		59		Авг 20/87
	I5		Авг 20/87		60		Авг 20/87
	I6		Авг 20/87		6I		Авг 20/87
	I7		Авг 20/87		62		Авг 20/87
	I8		Авг 20/87		63		Авг 20/87
	I9		Авг 20/87		64		Авг 20/87
	20		Авг 20/87		65		Авг 20/87
	2I		Авг 20/87		66		Авг 20/87
	22		Авг 20/87		67		Авг 20/87
	23		Авг 20/87		68		Авг 20/87
	24		Авг 20/87		69		Авг 20/87
	25		Авг 20/87		70		Авг 20/87
	26		Авг 20/87		7I		Авг 20/87
	27		Авг 20/87		72		Авг 20/87
	28		Авг 20/87		73		Авг 20/87
	29		Авг 20/87		74		Авг 20/87

058.00.00

Перечень действующих страниц

Стр I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а
058.II.01	75/76		Авг 20/87	058.21.00	301		Авг 20/87
	77/78		Авг 20/87		302		Авг 20/87
058.II.02	I		Авг 20/87	058.22.00	301		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		302		Авг 20/87
	3		Авг 20/87	058.31.00	401/402		Авг 20/87
	4		Авг 20/87		058.31.01	401	
	5		Авг 20/87		402		Авг 20/87
	6		Авг 20/87	058.32.00	401/402		Авг 20/87
	7		Авг 20/87			403	
	8		Авг 20/87		404		Авг 20/87
	9		Авг 20/87		405		Авг 20/87
	10		Авг 20/87		406		Авг 20/87
	11		Авг 20/87		407		Авг 20/87
	12		Авг 20/87		408		Авг 20/87
	13		Авг 20/87		409/410		Авг 20/87
	14		Авг 20/87		411/412		Авг 20/87
	15		Авг 20/87		413/414		Авг 20/87
	16		Авг 20/87		415/416		Авг 20/87
	17		Авг 20/87		417		Авг 20/87
	18		Авг 20/87		418		Авг 20/87
	19		Авг 20/87		419		Авг 20/87
	20		Авг 20/87		420		Авг 20/87
	21/22		Авг 20/87		421		Авг 20/87
058.II.03	I		Авг 20/87		422		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		423		Авг 20/87
	3		Авг 20/87		424		Авг 20/87
	4		Авг 20/87		425		Авг 20/87
	5		Авг 20/87		426		Авг 20/87
	6		Авг 20/87		427/428		Авг 20/87
	7		Авг 20/87		429		Авг 20/87
	8		Авг 20/87		430		Авг 20/87
	9		Авг 20/87		431/432		Авг 20/87
	10		Авг 20/87		433/434		Авг 20/87
	II/12		Авг 20/87		435/436		Авг 20/87
058.I2.00	I		Авг 20/87		437/438		Авг 20/87
	2		Авг 20/87		439/440		Авг 20/87
	3		Авг 20/87		441/442		Авг 20/87
	4		Авг 20/87		443		Авг 20/87
	5		Авг 20/87		444		Авг 20/87
	6		Авг 20/87		445/446		Авг 20/87
	7		Авг 20/87		447/448		Авг 20/87
	8		Авг 20/87		449		Авг 20/87

058.00.00

Перечень действующих страниц

Стр.2

Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Перечень действующих страниц

Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	Глава Раздел Подраздел	Страница	№ изменения	Д а т а	
058.32.00	450		Авг 20/87					
	45I		Авг 20/87					
	452		Авг 20/87					
	453/454		Авг 20/87					
	455		Авг 20/87					
	456		Авг 20/87					
	457		Авг 20/87					
	458		Авг 20/87					
	459/460		Авг 20/87					
	46I/462		Авг 20/87					
	463		Авг 20/87					
	464		Авг 20/87					
	465/466		Авг 20/87					
	467/468		Авг 20/87					
	469		Авг 20/87					
	470		Авг 20/87					
	47I		Авг 20/87					
	472		Авг 20/87					
	473		Авг 20/87					
	474		Авг 20/87					
	475/476		Авг 20/87					
	477		Авг 20/87					
	478		Авг 20/87					
	479		Авг 20/87					
	480		Авг 20/87					
	48I/482		Авг 20/87					
	483		Авг 20/87					
	484		Авг 20/87					
	485/486		Авг 20/87					
	058.33.00	40I		Авг 20/87				
		402		Авг 20/87				
	058.4I.00	I00I		Авг 20/87				
I002			Авг 20/87					
I003			Авг 20/87					
058.5I.00	I20I/I202		Авг 20/87					
058.52.00	I20I/I202		Авг 20/87					
058.53.00	I20I		Авг 20/87					
	I202		Авг 20/87					
	I203		Авг 20/87					
	I204		Авг 20/87					
	I205/I206		Авг 20/87					

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

В В Е Д Е Н И Е

Настоящее Руководство является основным документом для ремонта самолета ИЛ-76 и его модификаций ИЛ-76М, ИЛ-76МД в особый период силами и средствами войсковых подразделений ВВС.

Руководство РБП состоит из двух частей, каждая из которых содержит разделы, сгруппированные в отдельные книги.

Часть I - РБП-I ремонт планера самолета и его систем.

Часть 2 - РБП-2 ремонт комплексов и систем авиационного, радиоэлектронного оборудования и спецсистем.

Комплектация частей Руководства РБП представлена в таблице I.

Таблица I

Наименование группы разделов	Порядковый номер книги	Номер раздела и его наименование
I	2	3
РБП-I (часть I)		
САМОЛЕТ В ЦЕЛОМ	Книга 1	009 Эвакуация и транспортирование
	Книга 2	014 Типовые технологические процессы и приложения Перечень контрольно-проверочной и измерительной аппаратуры, технологического оборудования и инструмента
	Книга 3	015 Очистка и промывка. Определение технического состояния (дефектация)
ПЛАНЕР	Книга 4	020 Ремонт планера
	Книга 5	021 Фюзеляж (общие сведения)
	Книга 6	024 Крыло (общие сведения)
	Книга 7	025 Оперение (общие сведения)
СИСТЕМЫ ПЛАНЕРА	Книга 8	031 Управление самолетом
		032 Шасси
		033 Гидравлическая система
		034 Высотное оборудование
СИЛОВАЯ УСТАНОВКА	Книга 9	042 Мотогондола
		043 Управление двигателями
		046 Противопожарное оборудование
		047 Топливная система
		049 Вспомогательная силовая установка

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл. I

I	2	3
РБП-2 (часть 2)		
АВИАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Книга 1	051 Электроснабжение
		052 Освещение и внешняя сигнализация
		053 Кислородное оборудование
		054 Приборные панели и системы регистрации
		055 Фотооборудование
		056 Пилотажно-навигационное оборудование
		057 Система автоматического управления САУ-IT-2Б
РАДИОЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Книга 2	061 Радиосвязное оборудование
	Книга 3	062 Радионавигационное оборудование часть I. Радиотехнические средства навигации и посадки часть 2. Пилотажно-навигационный комплекс "Купол-76"
		Книга 4
СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ	Книга 5	063 Спецустановки
		081 Спецустановки
		082 Спецустановки
СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ	Книга 6	050 Бортовая электрическая сеть
	Книга 7	058 Несъемные устройства оборудования

К РБП самолета прикладываются:

- ведомости групповых комплектов запасных частей Iзч20вр, 2зч10вр, 2опзч100вр;
- ведомости комплектов материалов Iм20вр, 2м10вр, 2опм100вр;
- руководства РБП на комплектующие изделия, перечень которых приведен на стр.5:

Порядок пользования руководством

После осмотра поврежденного самолета и составления ведомости дефектации сопоставьте характеристики полученных повреждений с данными таблиц, помещенными в подтеме "Виды повреждений" соответствующих разделов и определите:

I. Возможность проведения ремонта в войсковых условиях.

2. Методы (способы) ремонта в войсковых условиях поврежденных агрегатов (узлов) и деталей:

- допустимость эксплуатации без ремонта;
- ремонт методом восстановления;
- ремонт методом замены.

По таблицам (или содержанию соответствующего раздела) определите номера

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

типовых вариантов ремонта (ТВР), номера типовых технологических процессов (ТПП), технологических карт (ТК), технологических указаний (ТУ), используя рекомендации которых можно отремонтировать или заменить поврежденный агрегат или деталь.

В целях быстрого отыскания в Руководстве необходимой информации весь материал внутри раздела разбивается на темы, подтемы и пункты.

Пример: Раздел 02I - Фюзеляж

Тема 02I.00.00 - Общие сведения

Подтема 02I.30.00 - Виды повреждений

Пункт 02I:30.0I - Характеристика зон, выделенных на обшивках агрегатов фюзеляжа.

Полный перечень такой разбивки представлен в содержании каждого раздела. На каждой странице под этими цифровыми обозначениями помещаются номера страниц, которые разделяют материал по виду информации согласно таблице 2.

Таблица 2

Наименование темы	Блок страниц	Примечание
I	2	3
Общие сведения	I-100	Материалы тем "Разборка", "Очистка и промывка", "Сборка и регулирование", "Контроль качества при ремонте и испытания" в некоторых разделах входят составной частью в материалы тем "Ремонт" и "Типовые технологические процессы".
Разборка	10I-200	
Очистка и промывка	20I-300	
Определение технического состояния (дефектация)	30I-400	
Ремонт	40I-500	
Сборка и регулирование	50I-600	
Контроль качества при ремонте и испытания	70I-800	
Транспортирование	90I-1000	
Перечень контрольно-проверочной аппаратуры, технологического оборудования и инструмента	100I-1100	
Типовые технологические процессы и приложения	120I-1300	

В РБП-2 принят единый подход к оценке доступности блоков систем, элементов ЭЭС и несъемных устройств оборудования на борту самолета. Он предусматривает три уровня доступности в зависимости от потребного объема и сложности работ по разборке самолета, после которых обеспечиваются условия для замены или восстановления блока, элемента устройств оборудования.

К первому уровню доступности отнесены те блоки, элементы и устройства, замена или восстановление которых могут быть выполнены после вскрытия эксплуа-

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

тационных и технологических люков самолета без дальнейшей разборки систем.

Ко второму уровню доступности отнесены те блоки, элементы и устройства, замена или восстановление которых могут быть выполнены после разборки систем самолета в объеме, предусмотренном максимальными видами регламентных работ.

К третьему уровню доступности отнесены те блоки, элементы и устройства, замена и восстановление которых возможны после выполнения трудоемких работ по демонтажу составных частей и агрегатов планера (расстыковка Ф-1 и Ф-2, демонтаж топливных баков и т.п.) или требуют выполнения специальных работ (расклепывание панелей, вырезание люков в обшивке и т.п.) из-за расположения блоков и устройств в конструктивно неразъемных отсеках планера самолета.

Руководство дает как конкретные, так и общие технические рекомендации по ремонту самолета, способствующие повышению уровня специальных знаний, расширению технического кругозора и повышению квалификации личного состава, участвующего в процессе восстановления поврежденного самолета, что позволяет в кратчайшие сроки произвести ввод самолета в строй.

Используемые в тексте Руководства сокращения, термины и определения

- РБП - ремонт боевых повреждений
- ЭТД - эксплуатационно-техническая документация
- ИТЭ - инструкция по технической эксплуатации
- ИЛЭ - инструкция по летной эксплуатации
- КД - иллюстрированный каталог деталей и сборочных единиц
- АС - альбом сочленений и ремонтных допусков
- БЭС - бортовая электрическая сеть
- ТВР - типовой вариант ремонта
- ТПП - типовой технологический процесс
- ТК - технологическая карта
- ТТ - типовая технология
- ТУ - технологическое указание
- РУ - распределительное устройство
- ЦРУ - центральное распределительное устройство
- РК - распределительная коробка
- ЛКП - лакокрасочное покрытие
- ВСК - встроенные средства контроля
- НСК - наземные средства контроля

Перечень технической документации, действующей совместно с настоящим Руководством

- эксплуатационно-техническая документация на самолет ИЛ-76 (инструкция по технической эксплуатации, инструкция по летной эксплуатации, регламент технического обслуживания и технологические карты к регламенту);

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- иллюстрированный каталог деталей и сборочных единиц;
- альбом сочленений и ремонтных допусков;
- альбом фидерных схем;
- инструкции, указания и технологические процессы, действующие в ВВС;
- эксплуатационно-техническая документация на комплектующие изделия;
- руководство по аэродромному обслуживанию;
- альбом схем деления самолета на зоны и обозначения эксплуатационных люков и лючков (Приложение к "Регламенту технического обслуживания").
- выпуск № 3270 "Ремонт бортовых электрических сетей летательных аппаратов при боевых повреждениях"
- выпуск № 3816 "Методическое пособие по эксплуатации и ремонту бортовых электрических сетей летательных аппаратов"
- выпуск № 4929 "Техническая диагностика и восстановление радиочастотных кабелей авиационного, радиоэлектронного оборудования и вооружения самолетов и вертолетов".

* руководства РБП на комплектующие изделия согласно перечню:

1. Двигатель Д-30КП	24. Генератор	ГТ60П4СА
2. Клапан перепада АД-54В	25. Блок	БРЧ-62ЕМ
3. Заслонка кольцевания 4149ТМ	26. Блок	БЗУ-376СП
4. Регулирующий клапан 5470Т	27. Блок	БЗУ-376СБ
5. Радиатор 2217А	28. Блок	БРН-208М76
6. Турбоохладитель 3220	29. Блок	БШ-76
7. Клапан сбрасывающий 2771Т	30. Блок	БКШ-76
8. Регулятор избыточного давления 5402Т	31. Выпрямительное устройство ВУ-6А	
9. Клапан регулятора 520А	32. Аппарат	ДМР-400Т
10. Регулятор абсолютного давления 1314Р	33. Аппарат	ДМР-200ВУ
II. Запорный кран 1404	34. Преобразователь ПО-750А	
12. Турбоохладитель 2280Т	35. Преобразователь ПТ-125Ц	
13. Генератор Н.Г. 2347АТ	36. Система	АРУ-76
14. Влагодетелитель 5992	37. Сигнализатор СОТ-1М-11, СОТ-2,	
15. Электромагнитный переключатель 4073АТ, 4073Т		СОТ-1М-4(8)
16. Станция фасоль-1-И1	38. Фара	ПРФ-4М
17. Станция СЗМ	39. Магнитофон	МС-61Б
18. Высотомер РВ-5	40. Указатель положения ИП-32М	
19. Система 9А-503	41. Указатель положения ИП-21	
20. Лебедка ЛЛП-3000А, ЛЛП-1500А	42. Указатель положения ИП-33	
21. Лебедка БЛ-47	43. Указатель положения ИП-43	
22. Держатель КДС-16 ГМ2	44. Указатель положения ИП-44	
23. Держатель УБД-3ДА	45. Датчик положения ДС-10	
	46. Датчик положения ДС-11	

* - Перечень уточняется по мере поступления Руководств РБП на комплектующие изделия от поставщиков-изготовителей.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- | | | | |
|--------------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------|
| 47. Курсовая система | ТКС-П | 86. Индикатор | РМИ-1А |
| 48. Система сигналов | ЦСВ-3М-1Б (ДСП) | 87. Масломер | МЭС-2247Д(ДСП) |
| 49. Выключатель коррекции | ВК-90М | 88. Станция | Р-862 |
| 50. Выключатель коррекции типа | ВК-53 | 89. Распределитель сигналов | П86Б |
| 51. Инерциальная система | И-П-76 | 90. Влагодделитель | 2394Т |
| 52. Система | САУ-ПТ-2Б | 91. Система | К-П-76 (ДСП) |
| 53. Авиагоризонт | АГБ-3 | | |
| 54. Магнитный самописец | МСРП-64М | | |
| 55. Распределитель сигналов | БР-40 | | |
| 56. Регулятор температуры | РТ-12, РТ3-1 | | |
| 57. Корректор высоты | КЗВ-0-15 | | |
| 58. Система | ССП-2А | | |
| 59. Система | 2С7К | | |
| 60. Указатель высоты | УВИД-30-15К | | |
| 61. Вариометр | ВАР-30М | | |
| 62. Указатель числа "М" | МС-1 | | |
| 63. Варкометр | ВАР-75М | | |
| 64. Указатель высоты | УВИД-15 | | |
| 65. Указатель скорости | КУС 730/1100 | | |
| 66. Датчик приборной скорости | ДАС | | |
| 67. Сигнализатор скорости | ССА-0,7 | | |
| 68. Датчик высоты | ДВВП-13 | | |
| 69. Сигнализатор давления | СДУ | | |
| 70. Полуавтомат | ППКУ | | |
| 71. Указатель расхода | УРВК-18 | | |
| 72. Держатель | БД2-76 | | |
| 73. Система | ССОС | | |
| 74. Блок | БМП | | |
| 75. Выпрямительное устройство | ВУ-36 | | |
| 76. Агрегат зажигания | СКНА, СКНР | | |
| 77. Датчик режимов | ДР-4м-2с | | |
| 78. Высотмер | ВМБ-50 | | |
| 79. Высомер | ВМ-15 | | |
| 80. Автомат | АСО-2И-Е7Р | | |
| 81. Астрокомпас | ДАК-ДБ-5В | | |
| 82. Сигнализатор | СВУ12-1А, СВУ-1, 5А | | |
| | унифицированный | | |
| 83. Индукционный датчик | ИД-3 | | |
| 84. Указатель | УЗП | | |
| 85. Специзделне | ГШ-23 | | |

11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

НЕСЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Раздел, подраздел, пункт	Стр.
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	058.10.00	I
Основные характеристики ремонтно-пригодности и контролепригодности	058.11.00	I
Схемы размещения устройств и сведения о конструктивном их исполнении:		
авиационного оборудования	058.11.01	I
радиоэлектронного оборудования	058.11.02	I
специальных установок	058.11.03	I
Характеристики видов повреждений и способов их устранения	058.12.00	I
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ	058.20.00	
Указания по особенностям осмотра устройств на борту	058.21.00	30I
Технические условия на состояние и монтаж устройств при наличии повреждений, с которыми допустима их дальнейшая эксплуатация	058.22.00	30I
РЕМОНТ	058.30.00	
Рекомендации по обеспечению доступа к несъемным устройствам оборудования	058.31.00	40I
Рекомендации по очистке и промывке несъемных устройств	058.31.01	40I
Способы ремонта несъемных устройств (технологические карты)	058.32.00	40I
Технические условия на состояние и монтаж несъемных устройств оборудования после ремонта	058.33.00	40I
ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА	058.40.00	
Перечень технологического оборудования и инструмента для ремонта несъемных устройств оборудования	058.41.00	100I
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ПРИЛОЖЕНИЯ	058.50.00	120I

№ 76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Раздел, подраздел, пункт	Стр.
Рецепты сушки лако- красочных покрытий	058.51.00	1201
Технология приготовления клеев	058.52.00	1201
Перечень расходных материалов, применяемых при ремонте несъемных устройств оборудования	058.53.00	1201

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

К несъемным устройствам оборудования относятся:

- кислородные трубопроводы, а также трубопроводы и вланги ПВД;
- кронштейны, подставки, площадки, этажерки и др. узлы, применяемые для монтажа блоков систем оборудования на борту самолета;
- коробки боекомплекта, гильзосборники, контейнеры аккумуляторов;
- радиопрозрачные обтекатели антенных систем радиоэлектронного оборудования;
- антенные устройства, встроенные в конструкцию составных частей планера;
- электрообогревательные элементы оперения;
- панели приборных досок, пультов, щитков управления.

Руководство по ремонту боевых повреждений несъемных устройств оборудования включает следующие темы:

Общие сведения;

Определение технического состояния;

Ремонт;

Перечень технологического оборудования и инструмента

Типовые технологические процессы и приложения.

ИЛ-76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ И КОНТРОЛЕПРИГОДНОСТИ

Схемы размещения несъемных устройств оборудования на конструкции даны с ссылкой на "Каталог деталей и сборочных единиц (КД и СЕ)" самолета ИЛ-76 и совмещены со сведениями о конструктивном исполнении устройств по видам оборудования в таблицах:

- авиационное оборудование - табл. 1
- радиоэлектронное оборудование - табл. 2
- специальные установки - табл. 3

АВИАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица I

Наименование агрегата (блока)	Каталог деталей и сборочных единиц	Вид устройства несъем- ного оборудования	Характеристика кон- структивного испол- нения устройства		Приме- чание
			Съемность ис- полнения	Материал	
I	2	3	4	5	6
Система электроснабжения самолета					
Коробка с запасными лампами и предохранителями (шп. I4) I 760I 7000 400 000	5I.02.0I Фиг. I	поз. I	Профиль I 760I 7000 400 005	несъемный	ДИ6чТ, Пр. I00-6
		поз. 2	Профиль I 760I 72I0 500 0II	то же	ДИ6чТ, Пр I00-9
Панель управления загрузочным устройством бустеров "025" и "026" (шп. 8-9, I2-I3) I 760I 72I0 500 000	5I.02.0I Фиг. 2	поз. 3	Уголок I 760I 72I0 500 009	- " -	ДИ6чТ, Пр I00-8
		поз. 5	Уголок I 760I 72I0 500 007	- " -	ДИ6чТ, Пр I00-8
		поз. I0	Уголок I 760I 72I0 500 029	- " -	ДИ6чТ, Пр I0I-2I
		поз. I3	Профиль I 760I 72I0 500 023	- " -	ДИ6чТ, Пр I05-II
поз. I5	Профиль I 760I 72I0 500 024	- " -	ДИ6чТ, Пр. I05-II		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

058.11.01
Стр. 2
Апр 20/87

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Реле давления МКРДл 400-260-0 (шп.18) I 760I 7210 700 000	5I.02.03 Фиг.3 поз.2	Кронштейн I 760I 7210 702 000	съемный	ДИ6АТ, л.10	
Блоки АРУ-76 (шп.7-8,10-11) I 760I 7210 800 000	5I.02.04 Фиг.4 поз.1	Кронштейн I 760I 7210 840 000	несъемный	АМг-ЭТ-3-8	
	поз.2	Уголок I 760I 7210 800 035	то же	ДИ6ЧТ, Пр100-7	
	поз.3	Профиль I 760I 0212 080 000	-"	АМг5-3У-3-6	
	поз.6	Основание I 760I 7210 800 033 I 760I 7210 800 023	-"	МА8М, л.1,5 с 02035 МА8М, л.1,5 по 02031	
	поз.13	Уголок I 760I 7210 800 036	-"	ДИ6ЧТ, Пр101-6	
	поз.17	Панель I 760I 7210 820 003 I 760I 7210 810 003	-"	МА8М, л.1,8 с 02053 МА8М, л.1,8 по 02049	
Блок Б-4 из комплекта "Яхта" (шп.8) I 760I 7220 010 000	5I.02.05 Фиг.5 поз.1	Жесткость I 760I 750I 010 000	-"	АМцМ, л.1,5	
	поз.5	Кронштейн I 760I 7220 96I 001	-"	ДИ6ЧТ, ПК2-183	
	поз.9	Кронштейн I 760I 7220 96I 002	-"	ДИ6ЧТ, ПК2-183	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Индикатор 2НВ-4 I 760I 7220 100 000	5I.02.06 Фиг.8				
	поз.10	Кронштейн I 760I 7220 130 000	съёмный	АЛ-9	
	поз.18	Кронштейн I 760I 7220 110 001	то же	АК-6 штамповка	
	поз.26	Кронштейн I 760I 7220 110 002	"	АК-6 штамповка	
Расположение блоков за приборной доской (шп.3-4) I 760I 7220 700 000	5I.02.08 Фиг.13				
	поз.1	Профиль I 760I 7220 700 015	несъёмный	Д16чТ, Пр100-6	
	поз.2	Панель I 760I 7220 700 065 I 760I 7220 700 100	съёмная	Д16АТ, л.1,2 Д16АТ, л.1,2	по 33999 с 34002
	поз.3	Кронштейн I 760I 7220 701 000	съёмный	Д16чТ, С1176-1	
	поз.4	Пластина I 760I 7220 700 069	съёмная	Д16АТ, л.1,2	
	поз.5	Профиль I 760I 7220 700 063	несъёмный	Д16чТ, Пр100-6	
	поз.6	Профиль I 760I 7220 700 079	съёмный	Д16чТ, ПрС11761	
	поз.7	Профиль I 760I 7220 700 061	несъёмный	Д16чТ, ПрС1176-1	
	поз.8	Профиль I 760I 7220 700 071	то же	Д16чТ, Пр100-6	с 02053
поз.9	Профиль I 760I 7220 700 047	"	Д16чТ, Пр100-3		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
51.02.08 Фиг. I3	поз. I0	Профиль I 760I 7220 700 077	съемный	ДИ6чГ, ПрСИ176-I	
	поз. I1	Профиль I 760I 7220 700 082	несъемный	ДИ6Т, ПрI00-6	
	поз. I2	Профиль I 760I 7220 700 014	несъемный	ДИ6чГ, ПрI06-3I	
	поз. I3	Профиль I 760I 7220 700 043	съемный	ДИ6чГ, ПрI00-8	
	поз. I4	Профиль I 760I 7220 700 03I	то же	ДИ6чГ, ПрI00-6	
	поз. I5	Профиль I 760I 7220 700 04I	-"	ДИ6чГ, ПрПК2-I18	
	поз. I6	Профиль I 760I 7220 700 045	-"	ДИ6чГ, ПрI06-I6	
	поз. I7	Профиль I 760I 7220 700 032	-"	ДИ6чГ, ПрI00-6	
	поз. I8	Профиль I 760I 7220 700 033	-"	ДИ6чГ, ПрI00-8	
	поз. I9	Уголок I 760I 7220 700 027	несъемный	ДИ6чГ, ПрI00-3	
	поз. 20	Профиль I 760I 7220 700 029	съемный	ДИ6чГ, ПрI06-3I	
	поз. 2I	Профиль I 760I 7220 700 073 I 760I 7220 700 074	несъемный	ДИ6чГ, ПрI00-I9 ДИ6чГ, ПрI00-I9	
	поз. 24	Профиль I 760I 7220 700 035	съемный	ДИ6чГ, ПрСИ176-I	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЗМЖК ПОВРЕЖДЕНИЙ

11176

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	5I.02.08 Фиг. I3				
	поз.25	Профиль I 760I 7220 700 037	съёмный	ДI6чГ, ПрI00-8	
	поз.36	Профиль I 760I 7220 700 0I7	то же	ДI6чГ, ПрI00-8	
	поз.39	Профиль I 760I 7220 700 009	-"-	ДI6чГ, ПрI06-3I	
	поз.40	Профиль I 760I 7220 700 0II	-"-	ДI6чГ, ПрI13-6	
	поз.42	Профиль I 760I 7220 700 067 I 760I 7220 700 IOI	-"-	ДI6чГ, ПрCII76-3 ДI6чГ, ПрCII76-3	по 33999 с 34002
	поз.43	Профиль I 760I 7220 700 006	-"-	ДI6чГ, ПрI13-6	
	поз.44	Профиль I 760I 7220 700 007	-"-	ДI6чГ, ПрI00-3	
	поз.45	Профиль I 760I 7220 700 066	-"-	ДI6чГ, ПрI00-8	
	поз.46	Профиль I 760I 7220 700 0I3	несъёмный	ДI6чГ, ПрI06-3I	
	поз.47	Профиль I 760I 7220 700 078 I 760I 7220 700 083	то же	ДI6чГ, ПрCII76-I ДI6чГ, ПрCII76-I	с 02053 по 02049
	поз.48	Профиль I 760I 7220 700 08I	-"-	ДI6чГ, ПрI00-6	
	поз.49	Профиль I 760I 7220 700 08I	-"-	ДI6чГ, ПрI00-6	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

ИЛТ

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
51.02.08 Фиг. 13	поз. 50	Профиль I 760I 7220 700 05I	съемный	Д16чТ, ПрС1Г76-3	по 28639
	поз. 51	Профиль I 760I 7220 700 016	то же	Д16чТ, Пр100-6	
	поз. 52	Профиль I 760I 7220 700 003	"-	Д16чТ, ПрПК2-48	
	поз. 54	Уголок I 760I 7220 700 025	несъемный	Д16чТ, Пр100-2	
	поз. 57	Профиль I 760I 7220 700 049	то же	Д16чТ, Пр100-8	
	поз. 58	Профиль I 760I 7220 700 050	"-	Д16чТ, Пр100-8	
	поз. 59	Кронштейн I 760I 7220 700 098 I 760I 7220 700 097	"-	Д16АТ, л. I, 5 Д16АТ, л. I, 5	
Электрошток для кипятильника (шп. 54) I 760I 7230 095 000	51.02.09 Фиг. 14	Кронштейн I 760I 7230 095 003	несъемный	Д16чТ, Пр101-49	
Пульт АД0 задний "039" (шп. 56) I 760I 7230 270 000	51.02.10 Фиг. 15	Профиль I 760I 7230 280 003	несъемный	Д16чТ, Пр105-3	по 02060
	поз. 3	Кронштейн I 760I 7230 270 003	съемный	Д16чТ, ПрПК2-11	
	поз. 7	Профиль I 760I 7230 280 004	съемный	Д16чТ, Пр105-3	по 02060
	поз. 9	Профиль I 760I 7230 271 003	несъемный	Д16чТ, Пр105-19	с 03061

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

058. II. 01
Стр. 6
Авг 20/87

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	поз.10	Профиль I 760I 7230 27I 004	съемный	ДИ6чТ, ПрI05-19	с 0306I
Блок-реле управления грузо- затками и дверями "0032" (шп. I5-I6) I 760I 7230 290 000	5I.02.II Фиг. I6				
	поз.3	Профиль I 760I 7230 290 003	то же	ДИ6чТ, ПрI05-I	
	поз.5	Профиль I 760I 7230 290 004	"-	ДИ6чТ, ПрI05-I	
	поз.7	Профиль I 760I 7230 290 005	несъемный	ДИ6чТ, ПрI00-6	
	поз.9	Профиль I 760I 7230 290 006	то же	ДИ6чТ, ПрI00-6	
Электрооборудование лево- го борта (шп. 29-4I) I 760I 7230 300 000	5I.02.I2 Фиг. I7				
	поз. I	Профиль I 760I 7230 3I0 2I6	"-	ДИ6чТ, ПрI00-60	
	поз.2	Профиль I 760I 7230 3I0 I82	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2	
	поз.4	Профиль I 760I 7230 3I0 232	несъемный	МАI4ТI, ПрI00-7	
	поз.5	Профиль I 760I 7230 3I0 236	то же	МАI4ТI, ПрI00-9	
	поз.6	Профиль I 760I 7230 3I0 200	"-	МАI4ТI, ПрI00-9	
	поз.7	Профиль I 760I 7230 3I0 230	"-	МАI4ТI, ПрI00-7	
	поз.8	Профиль I 760I 7230 3I0 234	"-	МАI4ТI, ПрI00-9	
	поз.9	Профиль I 760I 7230 3I0 088	"-	ДИ6чТ, ПрI00-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

10/16

I	2	3	4	5	6
	5I.02.I2 Фиг. I7				
поз. I0	Профиль I 760I 7230 3IO I98		несъемный	МАI4TI, ПрI00-7	
поз. I1	Профиль I 760I 7230 3IO 238		то же	МАI4TI, ПрI00-9	
поз. I2	Профиль I 760I 7230 3IO I76		"-	МАI4TI, ПрI00-9	
поз. I4	Профиль I 760I 7230 3IO 220		съемный	МАI4TI, ПрI00-9	
поз. I5	Профиль I 760I 7230 3IO 2I8		съемный	МАI4TI, ПрI00-9	
поз. I7	Профиль I 760I 7230 3IO I78		несъемный	ДИ6АТ, л. I, 2	
поз. I8	Профиль I 760I 7230 3IO 092		съемный	ДИ6ЧТ, ПрI00-6	
поз. I9	Профиль I760I 7230 3IO I96		несъемный	МАI4TI, ПрI00-9	
поз. 20	Профиль I 760I 7230 3IO 244		несъемный	ДИ6ЧТ, ПрIII-6	
поз. 2I	Профиль I 760I 7230 3IO 246		несъемный	ДИ6ЧТ, ПрIII-6	
поз. 23	Профиль I 760I 7230 3IO I55		съемный	MI4TI, ПрI00-9	
поз. 25	Профиль I 760I 7230 3IO I80		несъемный	ДИ6АТ, л. I, 2	
поз. 26	Профиль I 760I 7230 3IO 209		несъемный	ДИ6ЧТ, ПК20I-33	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

10/76

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	5I.02.I2 Фиг. I7				
поз.27	Профиль I 760I 7230 3IO 206		несъемный	MAI4TI, При100-9	
поз.28	Профиль I 760I 7230 3IO IO4		съемный	MAI4TI, При100-6	
поз.3I	Профиль I 760I 7230 3IO 2IO		несъемный	ДИ6ЧТ, ПК20I-33	
поз.32	Профиль I 760I 7230 3IO 090		то же	ДИ6ЧТ, При100-6	
поз.35	Кронштейн I 760I 7230 3IO 208		—"	ДИ6АТ л.2	
поз.36	Профиль I 760I 7230 3IO IO2		съемный	MAI4TI, При100-6	
поз.37	Профиль I 760I 7230 3IO I94		несъемный	MAI4TI, При100-9	
поз.38	Профиль I 760I 7230 3IO 248		то же	MA8, ПК2-II	
поз.39	Профиль I 760I 7230 3IO 228		—"	MAI4TI, При100-9	
поз.40	Профиль I 760I 7230 3IO I92		—"	MAI4TI, При100-9	
поз.4I	Профиль I 760I 7230 3IO I84		съемный	ДИ6АТ, л. I, 2	
поз.42	Профиль I 760I 7230 3IO I55		несъемный	MAI4TI, При100-9	
поз.43	Профиль I 760I 7230 3IO 2I6		съемный	ДИ6ЧТ, При100-60	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

1	2	3	4	5	6
	51.02.12 Фиг.17				
	поз.46	Профиль I 760I 7230 3I0 I48	несъемный	МА14ТI,ПрI00-9	
	поз.47	Профиль I 760I 7230 3I0 I35	несъемный	МА14ТI,ПрI00-9	
	поз.49	Профиль I 760I 7230 3I0 222	несъемный	МА14ТI,ПрI00-9	
	поз.50	Профиль I 760I 7230 3I0 I70	съемный	ДИ6АТ,л.1,2	
	поз.52	Профиль I 760I 7230 3I0 042	несъемный	ДИ6чТ,ПрIII-6	
	поз.54	Профиль I 760I 7230 3I0 I42	несъемный	ДИ6чТ,ПрIII-6	
	поз.56	Профиль I 760I 7230 3I0 I52	несъемный	МА14ТI,ПрI00-9	
	поз.57	Профиль I 760I 7230 3I0 264	съемный	ДИ6чТ,ПрI00-6	
	поз.58	Профиль I 760I 7230 3I0 262	съемный	ДИ6чТ,ПрI00-6	
	поз.59	Профиль I 760I 7230 3I0 I72	несъемный	ДИ6АТ,л.1,2	
	поз.60	Профиль I 760I 7230 3I0 224	несъемный	М14ТI,ПрI00-9	
	поз.61	Профиль I 760I 7230 3I0 030	съемный	ДИ6чТ,ПрI00-6	

058.11.01
Стр.10
Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	51.02.12 Фиг. I7				
поз.63	Профиль I 760I 7230 310 02I		съёмный	ДИ6чТ, ПрII3-3	
поз.67	Кронштейн I 760I 7230 310 27I		съёмный	ДИ6чТ, ПрI0I-49	с 05I24
	Пластина I 760I 7230 310 269		съёмная	ДИ6чТ, л.2	с 0I022 по 05II7
поз.68	Профиль I 760I 7230 310 028		съёмный	ДИ6чТ, ПрI00-6	
поз.69	Профиль I 760I 7230 310 I32		съёмный	ДИ6чТ, ПрI00-9	
поз.71	Профиль I 760I 7230 310 I66		несъёмный	МАI4TI, ПрI00-9	
поз.72	Профиль I 760I 7230 310 020		съёмный	ДИ6чТ, ПрI00-6	
поз.73	Профиль I 760I 7230 310 I54		несъёмный	МАI4TI, ПрI00-9	
поз.74	Профиль I 760I 7230 310 I50		несъёмный	МАI4TI, ПрI00-9	
поз.75	Профиль I 760I 7230 310 I85		несъёмный	МА8, ПК2-II	
поз.76	Профиль I 760I 7230 310 010		съёмный	ДИ6чТ, ПрI00-6	
поз.77	Профиль I 760I 7230 310 I44		несъёмный	МАI4TI, ПрI00-9	
поз.78	Профиль I 760I 7230 310 038		то же	ДИ6чТ, ПрI00-9	
поз.79	Профиль I 760I 7230 310 250		- "	МАI4TI, ПрI00-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

14.76

I	2	3	4	5	6
	51.02.12 Фиг. I7				
поз.82	Профиль I 760I 7230 310 204		несъемный	МАI4TI, При00-9	
поз.83	Профиль I 760I 7230 310 I63		то же	МАI4TI, При00-9	
поз.84	Профиль I 760I 7230 310 I24		-"-	МАI4TI, При06-5	
поз.85	Профиль I 760I 7230 310 III		-"-	МАI4TI, При00-9	
поз.86	Профиль I 760I 7230 310 I07		-"-	МАI4TI, При00-9	
поз.88	Профиль I 760I 7230 310 000		съемный	ДИ6АТ, л. I, 2	
поз.90	Профиль I 760I 7230 310 226		несъемный	МАI4TI, При00-9	
поз.91	Профиль I 760I 7230 310 I62		съемный	ДИ6АТ, л. I, 2	
поз.92	Профиль I 760I 7230 310 I65		несъемный	МАI4TI, При00-9	
поз.93	Профиль I 760I 7230 310 II3		несъемный	МАI4TI, При00-9	
поз.94	Профиль I 760I 7230 310 019		съемный	ДИ6ЧТ, При00-9	

058. II. 01
Стр. 12
Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
51.02.12					
Фиг. I7					
поз.97	Профиль I 760I 7230 3IO II8		несъемный	MAI4TI, При100-9	
поз.99	Профиль I 760I 7230 3IO 2I2		то же	MAI4TI, При100-9	
поз.100	Профиль I 760I 7230 3IO 026		-"-	ДИ6чТ, При100-9	
поз.101	Профиль I 760I 7230 3IO II4		-"-	MAI4TI, При100-9	
поз.102	Профиль I 760I 7230 3IO I86		-"-	MA8 ПК2-11	
поз.103	Профиль I 760I 7230 3IO 2I4		-"-	MAI4TI, При100-9	
поз.104	Профиль I 760I 7230 3IO II6		-"-	MAI4TI, При100-9	
поз.105	Профиль I 760I 7230 3IO I08		-"-	MAI4TI, При100-9	
поз.106	Профиль I 760I 7230 3IO II2		-"-	MAI4TI, При100-9	
поз.107	Профиль I 760I 7230 3IO 006		-"-	ДИ6чТ, При100-9	
поз.108	Профиль I 760I 7230 3IO 009		-"-	ДИ6чТ, При100-6	
поз.109	Профиль I 760I 7230 3IO I68		-"-	ДИ6чТ, При106-2	
поз.112	Профиль I 760I 7230 3IO 28I		-"-	MAI4TI, При100-7	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

ИЛ 16

1	2	3	4	5	6
Электрооборудование правого борта (шп. 29-41) I 760I 7230 350 000	5I.02.I3 Фиг. I8	поз. I	Пластина I 760I 7230 3I0 249	несъемная	ДИ6АТ, л.5
		поз. 2	Профиль I 760I 7230 3I0 I55	несъемный	МАI4TI, ПрI00-9
		поз. 4	Профиль I 760I 7230 3I0 I77	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2
		поз. 5	Профиль I 760I 7230 3I0 2I7	то же	МАI4TI, ПрI00-9
		поз. 6	Профиль I 760I 7230 3I0 2I9	"-"	МАI4TI, ПрI00-9
		поз. 9	Профиль I 760I 7230 3I0 I8I	"-"	ДИ6АТ, л. I, 2
		поз. I0	Профиль I 760I 7230 3I0 2I5	"-"	ДИ6Т, ПрI00-60
		поз. I2	Профиль I 760I 7230 3I0 I55	несъемный	МАI4TI, ПрI00-9
		поз. I3	Профиль I 760I 7230 3I0 I83	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2
		поз. I4	Профиль I 760I 7230 3I0 I55	несъемный	МАI4TI, ПрI00-9
		поз. I5	Профиль I 760I 7230 3I0 I79	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2
		поз. I7	Профиль I 760I 7230 3I0 I4I	несъемный	ДИ6ЧТ, ПрIII-6
		поз. I8	Профиль I 760I 7230 3I0 04I	несъемный	ДИ6ЧТ, ПрIII-6

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476

I	2	3	4	5	6
	51.02.13 Фиг. 18				
	поз. 20	Профиль I 760I 7230 3IO I69	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2	
	поз. 21	Профиль I 760I 7230 3IO 22I	несъемный	МАI4TI, При00-9	
	поз. 22	Профиль I 760I 7230 3IO 2I9	то же	МАI4TI, При00-9	
	поз. 23	Профиль I 760I 7230 3IO I36	-"-	МАI4TI, При00-9	
	поз. 24	Профиль I 760I 7230 3IO I47	-"-	МАI4TI, При00-9	
	поз. 27	Профиль I 760I 7230 3IO 25I	-"-	МАI4TI, При00-9	
	поз. 28	Профиль I 760I 7230 3IO 037	-"-	ДИ6ЧТ, При00-9	
	поз. 29	Профиль I 760I 7230 3IO I43	-"-	МАI4TI, При00-9	
	поз. 30	Профиль I 760I 7230 3IO 009	-"-	ДИ6ЧТ, При00-6	
	поз. 31	Профиль I 760I 7230 3IO I85	-"-	МАВ, ПК2-11	
	поз. 32	Профиль I 760I 7230 3IO I49	-"-	МАI4TI, При00-9	
	поз. 33	Профиль I 760I 7230 3IO I53	-"-	МАI4TI, При00-9	
	поз. 34	Профиль I 760I 7230 3IO 019	-"-	ДИ6ЧТ, При00-6	
	поз. 35	Профиль I 760I 7230 3IO I66	-"-	МАI4TI, При00-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1	2	3	4	5	6
	51.02.13 Фиг. 18				
поз. 37	Профиль I 760I 7230 310 131		несъемный	ДИ6чГ, Пр100-9	
поз. 38	Профиль I 760I 7230 310 027		то же	ДИ6чГ, Пр100-6	
поз. 39	Профиль I 760I 7230 310 157 I 760I 7230 310 271		—	ДИ6чГ, ПК2-52 ДИ6чГ, Пр101-49	по 05117 с 05124
поз. 44	Профиль I 760I 7230 310 021		—	ДИ6чГ, Пр113-3	
поз. 46	Профиль I 760I 7230 310 029		—	ДИ6чГ, Пр100-6	
поз. 47	Профиль I 760I 7230 310 223		—	МА14Т1, Пр100-9	
поз. 48	Профиль I 760I 7230 310 171		—	ДИ6АТ, л. I, 2	
поз. 49	Профиль I 760I 7230 310 261		—	ДИ6чГ, Пр100-6	
поз. 50	Профиль I 760I 7230 310 263		—	ДИ6чГ, Пр100-6	
поз. 51	Профиль I 760I 7230 310 151		—	МА14Т1, Пр100-9	
поз. 53	Профиль I 760I 7230 310 159		—	ДИ6АТ, л. I, 2	
поз. 54	Профиль I 760I 7230 310 185		—	МА8, ПК2-11	
поз. 55	Профиль I 760I 7230 310 107		—	МА14Т1, Пр100-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	51.02.13 Фиг. 18				
	поз.56	Профиль I 760I 7230 3IO III	несъемный	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.57	Профиль I 760I 7230 3IO I23	то же	MAI4TI, Пр106-5	
	поз.58	Профиль I 760I 7230 3IO I63	"-	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.59	Профиль I.760I.7230.3IO.203	"-	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.62	Профиль I.760I.7230.3IO.I64	"-	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.63	Профиль I 760I 7230 3IO I67	"-	Д16чГ, Пр106-2	
	поз.64	Профиль I.760I 7230 3IO 009	"-	Д16чГ, Пр100-6	
	поз.65	Профиль I 760I 7230 3IO 005	"-	Д16АТ, л.5	
	поз.66	Профиль I 760I 7230 3IO II2	"-	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.67	Профиль I 760I 7230 3IO I08	"-	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.68	Профиль I 760I 7230 3IO II5	"-	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.69	Профиль I 760I 7230 3IO 2I4 I 760I 7230 3IO 2I3	"-	MAI4TI, Пр100-9	
	поз.70	Профиль I 760I 7230 3IO I86	"-	MA8, ПК2-II	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1126

058.П.01
Стр. 18
Авт. 20/87

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	51.02.13 Фиг. 18				
поз.71	Профиль I 760I 7230 310 020		несъемный	Д16чТ, Пр100-6	
поз.72	Профиль I 760I 7230 310 114		то же	МА14Т1, Пр100-9	
поз.73	Профиль I 760I 7230 310 166		"-	МА14Т1, Пр100-9	
поз.74	Профиль I 760I 7230 310 025		"-	Д16чТ, Пр100-9	
поз.75	Профиль I 760I 7230 310 211 I 760I 7230 310 212		"-	МА14Т1, Пр100-9	
поз.76	Профиль I 760I 7230 310 028		"-	Д16чТ, Пр100-6	
поз.80	Профиль I 760I 7230 310 021		"-	Д16чТ, Пр113-3	
поз.81	Профиль I 760I 7230 310 117		"-	МА14Т1, Пр100-9	
поз.83	Профиль I 760I 7230 310 027		"-	Д16чТ, Пр100-6	
поз.84	Профиль I 760I 7230 310 157 I 760I 7230 310 271		"-	Д16чТ, ПК2-52 Д16чТ, Пр101-49	
поз.85	Профиль I 760I 7230 310 019		"-	Д16чТ, Пр100-6	
поз.86	Профиль I 760I 7230 310 113		"-	МА14Т1, Пр100-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
	5I.02.I3 Фиг. I8				
	поз.87	Профиль I.760I 7230 3IO 275	несъемный	MAI4TI, ПрI00-9	
	поз.88	Профиль I 760I 7230 3IO I6I	съемный	ДИ6АГ, л. I, 2	
	поз.89	Профиль I 760I 7230 3IO I55	несъемный	MAI4TI, ПрI00-9	
	поз.90	Профиль I 760I 7230 3IO 225	то же	MAI4TI, ПрI00-9	
Блок-реле "037" и блоки БИ-2-АД противопожарного оборудования на левом борту (шп.25-26) I 760I 7230 400 000	5I.02.I4 Фиг. I9				
	поз. I	Профиль I 760I 7230 4IO I05	"-"	ДИ6ЧГ, ПрI00-3	
	поз.2	Профиль I 760I 7230 4IO I14	"-"	MAI4TI, ПрI00-7	
	поз.3	Профиль I 760I 7230 4IO 007	"-"	ДИ6ЧГ, ПрI13-3	
	поз.4	Профиль I 760I 7230 4IO I05	"-"	ДИ6ЧГ, ПрI00-3	
	поз.6	Профиль I 760I 7230 4IO I20	"-"	MAI4TI, ПрI00-7	
	поз.7	Профиль I 760I 7230 4IO 012	"-"	ДИ6ЧГ, CI24	
	поз.8	Профиль I 760I 7230 4IO I44	"-"	MAI4TI, ПрI00-7	
	поз.9	Профиль I 760I 7230 4IO I22	"-"	MAI4TI, ПрI00-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1126

058. II. 01
Стр. 20
Авг 20/87

1	2	3	4	5	6
	51.02.14 Фиг. 19				
поз. 10	Профиль I 7601 7230 410 126		несъемный		М8, ПК2-11
поз. 11	Профиль I 7601 7230 410 105		то же		Д16чТ, Пр100-3
поз. 12	Профиль I 7601 7230 410 012		"-		Д16чТ, С124
поз. 14	Профиль I 7601 7230 410 124		"-		МА14Т1, Пр100-9
поз. 15	Профиль I 7601 7230 410 136		"-		Д16АТ, л. 1, 5
поз. 16	Профиль I 7601 7230 410 138		съемный		Д16АТ, л. 1, 5
поз. 19	Профиль I 7601 7230 410 116		несъемный		МА14Т1, Пр100-7
поз. 23	Профиль I 7601 7230 410 007		несъемный		Д16чТ, Пр113-3
поз. 25	Панель I 7601 7230 420 003		съемная		Д16АТ, л. 1, 5
поз. 27	Профиль I 7601 7230 410 104		несъемная		МА14Т1, Пр100-9
поз. 28	Уголок I 7601 7230 410 131		несъемный		МА14Т1, Пр100-7
поз. 29	Профиль I 7601 7230 410 150		несъемный		МА14Т1, Пр100-7
	Расположение УМ-4 по бортам фюзеляжа (шп. 26-28) I 7601 7230 430 000	51.02.15 Фиг. 20			
	поз. I	Профиль I 7601 7230 430 003	съемный		Д16чТ, Пр105-1

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

117

I	2	3	4	5	6
	5I.02.I5 Фиг.20				
	поз.7	Профиль I 760I 7230 430 007	съемный	ДИ6чТ, ПрI05-I	
	поз.9	Профиль I 760I 7230 430 009	то же	ДИ6чТ, ПрI05-I	
	поз.12	Профиль I 760I 7230 430 005	—"	ДИ6чТ, ПрI05-I	
Блок-реле "038" и блоки БИ-2-10 противопожарного оборудования на правом борту (шл.25-26) I 760I 7230 450 000	5I.02.I7 Фиг.22				
	поз.1	Профиль I 760I 7230 410 I19	несъемный	МАI4TI, ПрI00-7	
	поз.2	Профиль I 760I 7230 410 I05	то же	ДИ6чТ, ПрI00-3	
	поз.3	Профиль I 760I 7230 410 007	—"	ДИ6чТ, ПрI13-3	
	поз.4	Профиль I 760I 7230 410 I13	—"	МАI4TI, ПрI00-7	
	поз.6	Профиль I 760I 7230 410 I49	—"	МАI4TI, ПрI00-7	
	поз.7	Уголок I 760I 7230 410 I3I	—"	МАI4TI, ПрI00-7	
	поз.8	Профиль I 760I 7230 410 I03	—"	МАI4TI, ПрI00-9	
	поз.10	Панель I 760I 7230 420 003	съемная	ДИ6АТ, л.1,5	
	поз.13	Профиль I 760I 7230 410 I4I	съемный	ДИ6АТ, л.1,5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

058. II. 01
Стр. 22
Авт. 20/87

I	2	3	4	5	6
	5I.02.I7 Фиг. 22				
	поз. I6	Профиль I 760I 7230 4I0 I15	несъемный	МАI4TI, ПрI00-7	
	поз. I9	Профиль I 760I 7230 4I0 I37	съемный	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз. 20	Профиль I 760I 7230 4I0 I35	съемный	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз. 2I	Профиль I 760I 7230 4I0 I23	несъемный	МАI4TI, ПрI00-9	
	поз. 23	Профиль I 760I 7230 4I0 0II	то же	ДИ6ЧТ, СИ24	
	поз. 25	Профиль I 760I 7230 4I0 I25	-"-	МА8, ПК2-II	
	поз. 26	Профиль I 760I 7230 4I0 I2I	-"-	МАI4TI, ПрI00-9	
Блок-реле "03I", "032", АЛД-55, ПО-15 ЭП-309, изд. 54I2T (шп. 29-3I) I 760I 7230 460 000	5I.02.I8 Фиг. 23				
	поз. I	Профиль I 760I 7230 460 022	-"-	МА8, ПК2-II	
	поз. 2	Профиль I 760I 7230 460 0I6	-"-	МАI4TI, ПрI00-9	
	поз. 5	Профиль I 760I 7230 460 0I9	-"-	МАI4TI, ПрI00-7	
	поз. 6	Профиль I 760I 7230 460 0I8	съемный	МАI4TI, ПрI00-9	
	поз. 8	Профиль I 760I 7230 460 009	несъемный	МАI4TI, ПрI00-7	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	51.02.18 Фиг. 23				
	поз. I0	Профиль I 760I 7230 460 049	несъемный	МАI4TI, При00-9	
	поз. I1	Профиль I 760I 7230 460 023	съемный	МАI4TI, При00-9	
	поз. I2	Профиль I 760I 7230 460 025	съемный	МАI4TI, При05-II	
	поз. I4	Профиль I 760I 7230 460 027	съемный	МАI4TI, При05-II	
	поз. I7	Профиль I 760I 7230 460 037	несъемный	МАI4TI, При00-9	
	поз. I9	Профиль I 760I 7230 460 045	то же	ДИ6чТ, ПК2-48	
	поз. 2I	Профиль I 760I 7230 460 03I	"-	МАI4TI, При00-9	
	поз. 23	Профиль I 760I 7230 460 0I7	съемный	МАI4TI, При00-9	
	поз. 25	Профиль I 760I 7230 460 02I	несъемный	МА8, ПК2-II	
	поз. 26	Профиль I 760I 7230 460 0I5	несъемный	ДИ6чТ, При00-9	
	поз. 27	Профиль I 760I 7230 460 0II	несъемный	МА8, ПК2-II	
	поз. 29	Профиль I.760I 7230 460 0I3	съемный	МА8, ПК2-II	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

1176

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
Блок-реле питания бустера РП *49*(шп.84-86) I 760I 7240 460 000	5I.02.23 Фиг.28	поз.1	Профиль I 760I 7240 460 013	несъемный	ДИ6чТ, Пр101-43
		поз.5	Профиль I 760I 7240 460 005	то же	ДИ6чТ, Пр100-9
		поз.10	Профиль I 760I 7240 460 011	--	ДИ6чТ, Пр101-43
		поз.12	Профиль I 760I 7240 460 017	--	ДИ6чТ, Пр100-8
		поз.17	Профиль I 760I 7240 460 015	--	ДИ6чТ, Пр100-8
	Блок-реле "041" и "042" на заднем лонжероне кили I 760I 7240 430 000	5I.02.24 Фиг.29	поз.2	Уголок I 760I 7240 430 013 I 760I 7240 430 014	несъемный
		поз.3	Уголок I 760I 7240 430 005	то же	ДИ6чТ, Пр100-9
		поз.3	Уголок I 760I 7240 430 005	--	ДИ6чТ, Пр106-5
Усилитель УИ-1 измерителя температуры АРМ(шп.74-75,83) I 760I 7240 420 000	5I.02.25 Фиг.30	поз.1	Профиль I 760I 7240 420 009	--	ДИ6чТ, Пр100-7
		поз.3	Профиль I 760I 7240 420 015	--	ДИ6чТ, Пр100-7
		поз.7	Профиль I 760I 7240 420 001	--	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

058.11.01
Стр.24
Авг 20/87

I	2	3	4	5	6
	5I.02.25 Фиг. 30				
	поз.8	Профиль I 760I 7240 420 003	лесъемный	ДИ6чГ, Пр101-45	
	поз.9	Профиль I 760I 7240 420 009	то же	ДИ6чГ, Пр100-7	
	поз.10	Профиль I 760I 7240 420 015	"-	ДИ6чГ, Пр100-7	
	поз.11	Профиль I 760I 7240 420 013	"-	ДИ6чГ, Пр101-45	
	поз.12	Профиль I 760I 7240 420 011	"-	ДИ6чГ, Пр101-45	
Блок сброса грузов БСТ (шп.68-69) I 760I 7240 410 000	5I.02.26 Фиг. 31				
	поз.1	Профиль I 760I 7240 410 003	"-	ДИ6чГ, Пр105-1	
	поз.4	Профиль I 760I 7240 410 005	"-	ДИ6чГ, Пр105-1	
Блок-реле питания бус- теров РВ "49" (шп.74-75) I 760I 7240 450 000	5I.02.27 Фиг. 32				
	поз.3	Профиль I 760I 7240 450 003	"-	ДИ6чГ, Пр101-6	
	поз.4	Профиль I 760I 7240 450 013	"-	ДИ6чГ, Пр101-43	
	поз.5	Профиль I 760I 7240 450 005	"-	ДИ6чГ, Пр101-6	
Блок-реле управления глав- ного шасси "65" и "66" (шп.37,49) I 760I 7260 150 000	5I.02.28 Фиг. 33				
	поз.10	Уголок I 760I 7260 150 003	"-	ДИ6чГ, ПК2-310	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

I	2	3	4	5	6
Коробка управления КЭС КУ-Б7Р (рама М17-19 обтекателя) I 760I 7260 160 000	5I.02.29 Фиг. 34	поз.4 Профиль I 760I 7260 160 003	несъемный	ДИ6чТ, С723-1	
		поз. II Профиль I 760I 7260 160 005	несъемный	ДИ6чТ, ПК2-II	
Отсек аккумуляторов РУ-61, РУ-62, АЦД, ЛСТ, АЭП, блок-ре- ле ГНГ "68" (шп. 35-37) I 760I 7260 250 000	5I.02.3I Фиг. 36	поз. I Уголок I 760I 7260 250 059	несъемный	ДИ6чТ, Пр101-1	
		поз.4 Профиль I 760I 7260 250 058	съемный	ДИ6чТ, Пр105-1	
		поз.8 Профиль I 760I 7260 250 057	несъемный	ДИ6чТ, Пр105-1	
		поз. II Жесткость I 760I 7260 257 001	несъемная	ДИ6АТ, х.2,5	
		поз.22 Жесткость I 760I 7260 257 002	несъемная	ДИ6АТ, х.2,5	
		поз.28 Обтекатель I 760I 7260 256 000	съемный	АМЦМ, х.1	
		поз.36 Уголок I 760I 7260 250 003	несъемный	ДИ6чТ, ПК2-II	
		поз.37 Уголок I 760I 7260 250 004	то же	ДИ6чТ, ПК2-II	
		поз.38 Профиль I 760I 7260 250 072	-"-	ДИ6чТ, ПрС1176-2	
		поз.39 Профиль I 760I 7260 250 071	-"-	ДИ6чТ, ПрС1176-2	
		поз.4I Профиль I 760I 7260 250 14I	-"-	ДИ6чТ, Пр101-3I	

058.11.01
Стр. 26
Авг. 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11176

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	51.02.31 Фиг. 36				
	поз.42	Профиль I 760I 7260 250 03I	несъемный	Д16чТ, Пр100-8	
	поз.57	Профиль I 760I 7260 250 036	то же	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.58	Профиль I 760I 7260 250 083	-"-	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.62	Профиль I 760I 7260 250 063	-"-	Д16чТ, Пр101-38	
	поз.65	Профиль I 760I 7260 250 029	-"-	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.66	Профиль I 760I 7260 250 033	-"-	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.67	Профиль I 760I 7260 250 025	-"-	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.71	Профиль I 760I 7260 250 035	-"-	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.73	Профиль I 760I 7260 250 02I	-"-	Д16чТ, Пр100-8	
	поз.75	Панель I 760I 7260 270 003	съёмная	Д16АТ, л. I	
		Уголок I 760I 7260 26I 000	съёмный	Д16чТ, ПК2-310	
	поз.78	Профиль I 760I 7260 250 030	несъемный	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.80	Панель I 760I 7260 280 003	съёмная	Д16АТ л. I	
	поз.82	Профиль I 760I 7260 250 053	несъемный	Д16чТ, Пр100-7	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ

11/76

058.11.01
Стр.28
Авт.20/87

1	2	3	4	5	6
	51.02.31 Фиг.36				
поз.86	Профиль I 760I 7260 250 064		несъемный		Д16чТ, Пр101-38
поз.88	Профиль I 760I 7260 250 043		то же		Д16чТ, Пр100-7
поз.93	Профиль I 760I 7260 250 066		—"		Д16чТ, Пр101-38
поз.95	Профиль I 760I 7260 250 032		—"		Д16чТ, Пр100-8
поз.96	Профиль I 760I 7260 250 149		—"		Д16чТ, Пр111-3
поз.98	Профиль I 760I 7260 250 044		—"		Д16чТ, Пр100-7
поз.99	Профиль I 760I 7260 250 043		—"		Д16чТ, Пр100-7
поз.102	Профиль I 760I 7260 250 026		—"		Д16чТ, Пр100-7
поз.105	Профиль I 760I 7260 250 151		—"		Д16чТ, Пр111-3
поз.106	Профиль I 760I 7260 250 083		—"		Д16чТ, Пр100-7
поз.107	Профиль I 760I 7260 250 044		—"		Д16чТ, Пр100-7
поз.110	Профиль I 760I 7260 250 022		—"		Д16чТ, Пр100-8
поз.124	Профиль I 760I 7260 250 067 I 760I 7260 250 068		—"		Д16чТ, Пр100-7 Д16чТ, Пр100-7

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВЕЗДОВ

11.76

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	51.02.31 Фиг. 36				
	поз. I25	Профиль I 760I 7260 250 079	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. I29	Кронштейн I 760I 7260 380 003	то же	ДИ6АТ, л.2	
	поз. I37	Пластина I 760I 7260 390 003	-"	ДИ6АТ, л.1,0	
	поз. I49	Профиль I 760I 7260 250 080	-"	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. I50	Профиль I 760I 7260 250 211	съемный	ДИ6чТ, ПК15126	
	поз. I51	Профиль I 760I 7260 250 212	съемный	ДИ6чТ, ПК15126	
	поз. I55	Профиль I 760I 7260 250 069 I 760I 7260 250 070	несъемный	ДИ6чТ, Пр111-5 ДИ6чТ, Пр111-5	
	поз. I56	Панель I 760I 7260 340 003	съемная	АМг6, л.0,8	
	поз. I61	Профиль I 760I 7260 250 I75 I 760I 7260 250 I76	несъемный	ДИ6чТ, Пр111-1 ДИ6чТ, Пр111-1	
	поз. I63	Пластина I 760I 7260 266 000	несъемная	АГ-4с	
	поз. I64	Профиль I 760I 7260 250 211	съемный	ДИ6чТ, ПК15126	
	поз. I65	Кронштейн I 760I 7260 250 311	несъемный	АГ-4с	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

1176

058.11.01
Стр. 30
Авт. 20/87

I	2	3	4	5	6
	51.02.31 Фиг. 36				
	поз. 168	Профиль I 760I 7260 250 173 I 760I 7260 250 174	несъемный	ДИ6чТ, ПрIII-I	
	поз. 169	Кронштейн I 760I 7260 250 312	то же	ДИ6чТ, ПрIII-I АГ-4с	
	поз. 170	Профиль I 760I 7260 250 081	"	ДИ6чТ, Пр100-7	
Блок БИ-2-АД и РН-180М в левом обтекателе шасси I 760I 7260 700 000	51.02.33 Фиг. 38				
	поз. 1	Профиль I 760I 7260 700 017	"	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. 2	Профиль I 760I 7260 700 003	"	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. 3	Профиль I 760I 7260 700 009	"	ДИ6чТ, Пр100-6	
	поз. 4	Кронштейн I 760I 7260 700 019	"	ДИ6АТ, л. 2, 5	
	поз. 5	Профиль I 760I 7260 700 015	"	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. 6	Профиль I 760I 7260 700 013	"	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. 12	Панель I 760I 7260 710 003	съемная	ДИ6АТ, л. 1, 5	
	поз. 13	Профиль I 760I 7260 700 005	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. 15	Пластина I 760I 7260 700 021	съемная	ДИ6АТ, л. 1, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1126

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
	5I.02.33 Фиг.38				
	поз.20	Профиль I 760I 7260 700 007	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз.21	Панель I 760I 7230 420 003	съемная	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз.22	Профиль I 760I 7260 700 009	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-6	
	поз.29	Профиль I 760I 7260 700 011	несъемный	ДИ6чТ, Пр113-3	
	поз.33	Пластина I 760I 7280 423 000	съемная	ДИ6АТ, л. I	
	поз.36	Уголок I 760I 7280 430 003	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-2	
	поз.37	Уголок I 760I 7280 422 000	то же	ДИ6чТ, Пр100-3	
	поз.38	Уголок I 760I 7280 420 005	-"	ДИ6чТ, Пр100-3	
	поз.39	Пластина I 760I 7280 440 003	-"	ДИ6АТ л. I	
	поз.40	Уголок I 760I 7280 422 000	-"	ДИ6чТ, Пр100-3	
	Коробки управления КДС (прав., лев.) СУ-АСО-2Б-2М (шп.54-55)	5I.02.34 Фиг.39			
	I 760I 7260 850 001	поз.1	Профиль I 760I 7260 850 004	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-7 по 27798
	I 760I 7260 850 002	поз.2	Уголок I 760I 7260 850 005	то же	ДИ6чТ, ПК2-11 по 27798
		поз.4	Профиль I 760I 7260 850 003	-"	ДИ6чТ, Пр100-7 по 27798

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	5I.02.34 Фиг. 39				
	поз.5	Уголок I 760I 7260 850 007	несъемный	ДИ6чТ, ПК2-II	по 27798
	поз.7	Профиль I 760I 7260 850 024	то же	ДИ6чТ, ПК2-II	с 27804
	поз.8	Уголок I 760I 7260 850 015	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	с 27804
	поз.9	Профиль I 760I 7260 850 023	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	с 27804
	поз.11	Уголок I 760I 7260 850 017	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	с 27804 по 28839
Блоки С0Т-1М-11, ЭП-309Т, 5747Т, БА-137, коробка 81С01В, командный прибор 5397Т в пи- лоне двигателя I 760I 7280 300 000	5I.02.38 Фиг. 43				
	поз.2	Профиль I 760I 7280 300 010 I 760I 7280 300 011	-"	ДИ6чТ, С723-I ДИ6чТ, С723-I	
	поз.4	Профиль I 760I 7280 300 012 I 760I 7280 300 013	-"	ДИ6чТ, С723-I ДИ6чТ, С723-I	
	поз.6	Профиль I 760I 7280 300 015 I 760I 7280 300 016	-"	ДИ6чТ, Пр105-II ДИ6чТ, Пр105-II	
	поз.10	Профиль I 760I 7280 300 017	-"	ДИ6чТ, Пр105-II	
	поз.14	Профиль I 760I 7280 310 005	-"	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз.16	Панель I 760I 7280 310 003	съемная	ДИ6АТ, л. I, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

С58.11.01
Стр. 32
Авг 20/87

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	5I.02.38 Фиг.43				
	поз.18	Профиль (прав.) I 760I 7280 300 045	несъемный	ДИ6ЧГ, ПК15103-I	
	поз.19	Профиль (лев.) I 760I 7280 300 046	то же	ДИ6ЧГ, ПК15103-I	
КУЛ-3000А (шп.14) I 760I 7230 720 000	5I.02.39 Фиг.44				
	поз.1	Профиль I 760I 7230 720 003	-"-	ДИ6ЧГ, Пр105-9	
ИКСРДя 830-430-0 (шп.75) I 760I 7240 380 000	5I.02.40 Фиг.45				
	поз.1	Панель I 760I 7240 38I 000	съемная	ДИ6АТ. л. I, 5	
	поз.2	Профиль I 760I 7240 380 103	съемный	ДИ6ЧГ, СИ176-I	
	поз.5	Профиль I 760I 7240 380 10I	съемный	ДИ6ЧГ, СИ176-I	
РУ обогрева подъемника стабилизатора "045" (шп.75) I 760I 7240 390 000	5I.02.41 Фиг.46				
	поз.9	Уголок I 760I 7240 390 10I I 760I 7240 390 103	несъемный	ДИ6ЧГ, ПК2-II ДИ6ЧГ, ПК2-II	
Блок-реле "45", "46", ПК-2I, трансформатор ТФ-I (шп.7I,74) I 760I 7240 400 000	5I.02.42 Фиг.47				
	поз.2	Профиль I 760I 7240 400 005	несъемный	ДИ6ЧГ, ПК2-II	
	поз.3	Профиль I 760I 7240 400 003	несъемный	ДИ6ЧГ, Пр100-7	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЖ

1	2	3	4	5	6
	5I.02.42 Фиг.47				
	поз.6	Уголок I 760I 7240 400 007	несъемный	ДИ6чТ, Пр101-49	
	поз.11	Профиль I 760I 7240 400 013	то же	ДИ6чТ, ПК2-11	
	поз.13	Профиль I 760I 7240 400 015	--	ДИ6чТ, ПК2-11	
	поз.14	Профиль I 760I 7240 400 019	--	ДИ6чТ, Пр111-5	
	поз.18	Профиль I 760I 7240 400 017	--	ДИ6чТ, Пр111-5	
	поз.19	Кронштейн I 760I 7240 400 025	--	ДИ6чТ, Пр101-11	
	поз.22	Профиль I 760I 7240 400 021	--	ДИ6чТ, Пр101-31	
Блоки дифференциальной защиты ПОС "48" и ТФ-I на заднем лонжероне крыла I 760I 7240 760 000	5I.02.43 Фиг.48				
	поз.1	Профиль I 760I 7240 760 102	--	ДИ6чТ, Пр100-9	
	поз.5	Профиль I 760I 7240 760 103	--	ДИ6чТ, Пр101-45	
	поз.7	Профиль I 760I 7240 760 101	--	ДИ6чТ, Пр100-9	
Блок-реле питания бустерс "49" и усилитель УМ-4 из- мерителя температурн АРМ на правой балке I 760I 7280 560 000	5I.03.33 Фиг.33				
	поз.5	Профиль I 760I 7280 560 013	--	ДИ6чТ, С737	
	поз.24	Профиль I 760I 7280 560 017	--	ДИ6чТ, Пр105-19	с 07162

058.11.01
Стр.34
Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

10/26

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
	5I.03.33 Фиг. 33				
	поз. 25	Профиль I 760I 7280 560 019	несъемный	ДИ6чТ, Пр101-40	с 07162
	поз. 26	Уголок I 760I 7280 560 021	то же	ДИ6чТ, Пр101-46	с 07162
Блок-реле управления лебедками "С49" (шп. 87-88) I 760I 7240 110 000	5I.03.34 Фиг. 34				
	поз. 2	Уголок I 760I 7240 110 005 I 760I 7240 110 013	"-"	ДИ6чТ, Пр100-6 ДИ6чТ, Пр100-8	
Распределительные устройства РУ-21, РУ-22, РУ-23, РУ-24, РУ-28 на шп. II I 760I 7220 450 000	5I.50.01 Фиг. I				
	поз. 3	Профиль I 760I 0200 560 091	"-"	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз. II	Кронштейн I 760I 7220 470 003	съемный	Мл5пч-ТУ	
	поз. 27	Кронштейн I 760I 7220 460 003	съемный	Мл5пч-ТУ	
	поз. 35	Профиль I 760I 7723 130 014	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-8	
	поз. 36	Профиль I 760I 7723 130 014	то же	ДИ6чТ, Пр100-8	
Распределительные устройства РУ-41, РУ-42 (шп. 70-72) I 760I 7240 440 001 I 760I 7240 440 002	5I.50.02 Фиг. 2				
	поз. 3	Профиль I 760I 7240 440 003 I 760I 7240 440 004	"-"	ДИ6АТ, л. I, 5 ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз. 7	Профиль I 760I 7240 440 005 I 760I 7240 440 006	"-"	ДИ6АТ, л. I, 5 ДИ6АТ, л. I, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1126

I	2	3	4	5	6
РУ переменного тока 36В экипажа (прав.) "26" и щиток сигнализации люков "022" (шп. 8-II) I 760I 7220 410 000	5I.50.03 Фиг. 3	поз. 4	Профиль I 760I 7227 00I 000	несъемный	ДИ6чТ, л. 2,0
		поз. 9	Панель I 760I 7220 40I 00I	съёмная	ДИ6АТ, л. 0,5
РУ постоянного тока (лев.) "43" (шп. 86-87) I 760I 7240 470 000	5I.50.04 Фиг. 4	поз. I	Профиль I 760I 7240 470 0I8	несъемный	ДИ6чТ, ПрI00-7
		поз. 2	Профиль I 760I 7240 470 0I2	то же	ДИ6чТ, ПрI00-7
		поз. 3	Уголок I 760I 7240 470 020	"-	ДИ6чТ, ПрI00-36
		поз. 6	Профиль I 760I 7240 470 0I4	"-	ДИ6чТ, ПрI00-7
		поз. 8	Профиль I 760I 7240 470 022	"-	ДИ6чТ, ПрI00-7
РУ постоянного тока (прав.) "44" (шп. 83-85) I 760I 7240 470 000	5I.50.05 Фиг. 4	поз. I	Уголок I 760I 7240 470 025	"-	ДИ6чТ, ПрI00-8
		поз. 3	Профиль I 760I 7240 470 027	"-	ДИ6чТ, ПрI0I-3
		поз. 4	Профиль I 760I 7240 470 027	"-	ДИ6чТ, ПрI0I-3
		поз. 5	Уголок I 760I 7240 470 025	"-	ДИ6чТ, ПрI00-8

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
ЦРУ переменного тока I двигателя "31" I 760I 723I 000 000	5I.5I.0I Фиг. I	Панель I 760I 723I 040 003	откидная	ДИБАТ, л. I, 5	
ЦРУ переменного тока IV двигателя "32"	5I.5I.02 Фиг. 2 поз. 72	Панель I 760I 723I 040 003	откидная	ДИБАТ, л. I, 5	
ЦРУ переменного тока II двигателя "33"	5I.5I.03 Фиг. 3 поз. 56	Панель I 760I 7233.040.003	откидная	ДИБАТ, л. I, 5	
ЦРУ переменного тока III двигателя "34"	5I.5I.04 Фиг. 4 поз. 58	Панель I 760I 7233 040 003	откидная	ДИБАТ, л. I, 5	
РУ переменного тока эки- пажа левое "21" I 760I 722I 000 000	5I.5I.05 Фиг. 5 поз. I7	Панель I 760I 722I 010 003	откидная	МАВН, л. 3	
РУ переменного тока эки- пажа правое "22" I 760I 7222 000 000	5I.5I.05 Фиг. 6 поз. 53	Панель I 760I 7222 010 003	откидная	МАВН, л. 3	
РУ переменного тока 36в экипажа левое "25" I 760I 7225 000 000	5I.5I.09 Фиг. 9 поз. I	Панель I 760I 7225 010 003	откидная	МАВН, л. 3	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

14.76

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
РУ переменного тока 36в экипажа правое "26" I 760I 7226 000 000	5I.5I.I0 Фиг. I0 поз. I	Панель I 760I 7226 010 003	отключная	МА8Н, л. 3	
РУ переменного тока тех- нического отсека левое "41"	5I.5I.07 Фиг. 7 поз. 28	Панель I 760I 7242 030 004	то же	ДИ6АТ, л. I, 5	
РУ переменного тока тех- нического отсека правое "42"	5I.5I.08 Фиг. 8 поз. 25	Панель I 760I 7242 030 003	"-	ДИ6АТ, л. I, 5	
ЦРУ постоянного тока I двигателя "35" I 760I 7235 000 000	5I.52.0I Фиг. I поз. 47	Панель I 760I 7235 030 003	"-	ДИ6АТ, л. I, 5	
ЦРУ постоянного тока IV двигателя "36" I 760I 7236 000 000	5I.52.02 Фиг. 2 поз. 76	Панель I 760I 7236 030 003	"-	ДИ6АТ, л. I, 5	
ЦРУ постоянного тока II двигателя "37" I 760I 7237 000 000	5I.52.03 Фиг. 3 поз. 58	Панель I 760I 7237 030 003	"-	ДИ6АТ, л. I, 5	
ЦРУ постоянного тока III двигателя "38" I 760I 7238 000 000	5I.52.04 Фиг. 4 поз. 74	Панель I 760I 7238 030 003	"-	ДИ6АТ, л. I, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЗВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
РУ постоянного тока экипажа левое "23" I 760I 7223 000 000	5I.52.05 Фиг.5 поз.9I	Панель I 760I 7223 010 003	откидная	МА8М, л.4	
РУ постоянного тока экипажа правое "24" I 760I 7224 000 000	5I.52.06 Фиг.6 поз.9I	Панель I 760I 7224 010 003	то же	МА8М, л.4	
РУ постоянного тока техни- ческого отсека левое "43" I 760I 7243 000 000	5I.52.07 Фиг.7 поз.15	Панель I 760I 7244 030 003	"-"	ДИ6АТ, л.1,5	
РУ постоянного тока техни- ческого отсека правое "44" I 760I 7244 000 000	5I.52.08 Фиг.8 поз.12	Панель I 760I 7244 030 003	"-"	ДИ6АТ, л.1,5	
РУ-61А1 Панель АЗС I 760I 7261 100 000	5I.52.09 Фиг.9 поз.7	Панель I 760I 7261 110 003	"-"	ДИ6АТ, л.2	
РУ-62А1 Панель АЗС I 760I 7262 100 000	5I.52.10 Фиг.10 поз.7	Панель I 760I 7261 110 003	"-"	ДИ6АТ, л.2	
Силовая панель 61А I 760I 7261 000 000	5I.52.11 Фиг.11 поз.13	Панель I 760I 7261 030 003	"-"	ДИ6АТ, л.2	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1026

1	2	3	4	5	6
Силовая панель 62А I 760I 7262 000 000	5I.52.I2 Фиг.12 поз.36	Панель I 760I 7262 030 003	откидная	ДИ6АТ, л.2	
Освещение и внешняя сигнализация					
Освещение носовой части фюзеляжа (шп. I-18) I 760I 7220 500 000	52.10.0I Фиг. I поз.8	Профиль I 760I 7220 500 120	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз.14	Кронштейн I 760I 7220 520 000	съемный	АМг6БМ, л. I, 2	
	поз.15	Профиль I 760I 7220 500 119	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз.17	Кронштейн I 760I 7220 510 003	съемный	МАг6БМ, л. I, 2	
	поз.20	Уголок I 760I 7220 501 000	несъемный	ДИ6ЧТ, ПС2-169	
	поз.2I	Профиль I 760I 7220 500 003	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр111-13	
	поз.4I	Кронштейн I 760I 7220 530 003	съемный	АМг6БМ, л. I, 2	
	поз.57	Кронштейн I 760I 7220 550 000 I 760I 7220 551 003	несъемный	ДИ6АТ, л. I, 2 АМг6БМ, л. I, 2	с I5482
	поз.63	Кронштейн I 760I 7220 500 027	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2	

058.11.01
Стр. 40
Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

117

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Лампа КШЛ-63 у бортище- нера и радиста (шп.8) I 760I 7227 340 000	52.10.03 Фиг.3	поз. II	Кронштейн I 760I 7227 340 014	несъемный	Д16АТ, л. I, 5
		поз. I4	Кронштейн I 760I 7227 340 013	несъемный	Д16АТ, л. I, 5
Освещение грузовой кабины					
Освещение средней части фюзеляжа (шп. I8-67) I 760I 7230 800 000	52.20.01 Фиг. I	поз. 9	Профиль I 760I 7230 800 003	несъемный	Д16ЧТ, Пр100-7
		поз. I0	Профиль I 760I 7230 I10 011	съёмный	Д16ЧТ, Пр100-3
		поз. I4	Кронштейн I 760I 7230 I10 015	съёмный	Д16А, л. 2, 5
		поз. I6	Кронштейн I 760I 7230 820 025	несъемный	АМг2М, л. I, 2
		поз. I7	Кронштейн I 760I 7230 820 023	несъемный	АМг2М, л. I, 2
		поз. I8	Кронштейн I 760I 7230 820 026	несъемный	АМг2М, л. I, 2
		поз. I9	Кронштейн I 760I 7230 820 023	несъемный	АМг2М, л. I, 2
		поз. 20	Кронштейн I 760I 7230 820 025	несъемный	АМг2М, л. I, 2
		поз. 21	Кронштейн I 760I 7230 820 026	несъемный	АМг2М, л. I, 2
		поз. 30	Кронштейн I 760I 7230 80I 000	съёмный	АЛ9Т4

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11126

1	2	3	4	5	6
	52.20.01 Фиг. I				
	поз.33	Пластина I 760I 7230 800 08I	несъемная	ДИ6АТ, л.2,0	
	поз.38	Пластина I 760I 7230 800 089	несъемная	ДИ6АТ, л.2	
	поз.4I	Кронштейн I 760I 7230 800 039	несъемная	ДИ6АТ, л. I, 2	
	поз.42	Кронштейн I 760I 7230 800 040	несъемная	ДИ6АТ, л. I, 2	
	поз.43	Кронштейн I 760I 7230 850 000	съемный	сборочный	
	поз.54	Профиль I 760I 7230 800 003	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-7	
	поз.56	Профиль I 760I 7230 800 093	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр10I-II	
	поз.57	Профиль I 760I 7230 800 067 I 760I 7230 800 068	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-3 ДИ6ЧТ, Пр100-3	
	поз.59	Кронштейн I 760I 7230 800 107	съемный	ДИ6АТ, л.2,5	
	поз.78	Кронштейн I 760I 7280 890 103	несъемный	АМГ2М, л. I, 2	
Сигнализация десанту и выключатели (шп. I4, I7-I8, 56,65) I 760I 7230 750 000	52.20.02 Фиг. 2				
	поз.2	Профиль I 760I 7230 750 II3	несъемный	ДИ6ЧТ, ПрIII-5	
	поз.4	Профиль I 760I 7230 750 II5	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	52.20.01				
	Фиг. I				
	поз. 9	Профиль I 760I 7230 750 II6	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз. II	Профиль I 760I 7230 750 IO5	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз. I2	Профиль I 760I 7230 750 IO3	съёмный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	52.20.02				
	Фиг. 2				
	поз. I4	Профиль I 760I 7230 750 III	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз. I5	Профиль I 760I 7230 750 IO9	съёмный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз. 23	Профиль I 760I 7230 750 IO7	съёмный	ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз. 29	Ребро I 760I 7239 790 007	несъемный	АМГ6БМ, л. I, 5	
	поз. 44	Кронштейн I 760I 7230 940 II2	съёмный	ДИ6АТ, л. 2, 0	
	поз. 50	Профиль I 760I 7230 750 I27	съёмный	ДИ6ЧТ, ПрIII-90	
	Освещение багажных и вспомогательных помещений				
	Освещение хвостовой части фюзеляжа	52.30.01			
		Фиг. I			
	I 760I 7240 200 000	поз. I	Кронштейн I 760I 7240 550 003	несъемный	АМГ6БМ, л. I, 5
		поз. 27	Накладка I 760I 8202 550 005	несъемный	ДИ6АТ, л. 2

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

I	2	3	4	5	6
	52.30.01 Фиг. I				
	поз.43	Фланец I 760I 7239 690 003	съемный	С20, л.2	
	поз.55	Чаша I 760I 7239 700 003	съемный	С20, л.0,5	
	поз.58	Кронштейн I 760I 7240 210 003	несъемный	АМГБЕМ, л. I, 2	
	поз.96	Кронштейн I 760I 7240 240 003	несъемный	АМГБЕМ, л. I, 2	
Освещение отсека Ф-4 (шт.90-95) I 760I 7250 250 000	52.30.02 Фиг.2				
	поз. I	Уголок I 760I 7250 270 003	несъемный	Д16ЧТ, ПК2-5I	
	поз.7	Кронштейн I 760I 7250 260 003	несъемный	Д16АТ, л. I, 2	
	поз. I3	Кронштейн I 760I 7250 280 003	несъемный	АМГБЕМ, л. I, 2	
	поз. I9	Кронштейн I 760I 7250 250 003	съемный	Д16АТ, л.2,0	
Освещение правого обтека- теля (шт.29-52) I 760I 7260 440 000	52.30.03 Фиг.3				
	поз.2	Кронштейн I 760I 7280 670 003	несъемный	Д16АТ, л. I, 2	
	поз.55	Кронштейн I 760I 7280 660 003	несъемный	Д16АТ, л. I, 2	
Освещение левого обтека- теля (шт.29-52) I 760I 7260 450 000	52.30.04 Фиг.4				
	поз.2	Кронштейн I 760I 7280 670 003	несъемный	Д16АТ, л. I, 2	

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	52.30.04 Фиг.4				
	поз.4I	Кронштейн I 760I 7260 450 007	несъемный	ДИ6ЧТ,Пр100-9	
	поз.5I	Кронштейн I 760I 7280 660 003	то же	ДИ6АТ,л.1,2	
	поз.58	Профиль I 760I 7260 450 003	"-	ДИ6ЧТ,Пр100-7	
Наружное освещение и средства сигнализации					
Фара для подсвета мото- гондол (шп.11-12) I 760I 7210 600 000	52.40.03 Фиг.3 поз.2	Кронштейн I 760I 7210 620 000	съемный	АМГБЕМ,л.3	
Плафоны на средней створ- ке грузового лока(диафраг- ма № 11-12, 24-25) I 760I 7240 350 000	52.40.04 Фиг.4 поз.2	Кронштейн I 760I 7240 350 009		ДИ6АТ,л.1,2	
Фара ФР-9 для подсвета оперенция (рама № 29) I 760I 7260 800 000	52.40.06 Фиг.6 поз.3	Кронштейн I 760I 7260 805 105	съемный	АМГБЕМ,л.2	
Габаритный огонь ОГ-68 I 760I 7270 700 000	52.40.08 Фиг.8 поз.10	Кронштейн I 760I 7270 701 001 I 760I 7270 701 002	несъемный	АЛ9Т4 АЛ9Т4	
Блок питания СММ-2КМ (шп.69-70) I 760I 7240 720 000	52.40.11 Фиг.11 поз.3	Кронштейн I 760I 7240 730 003	то же	ДИ6АТ,л.2	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

I	2	3	4	5	6
Приборные панели, доски, пульта и щитки					
Приборная доска штурмана I 760I 7722 050 000	54.10.01 Фиг. I поз. 50	Панель I 760I 7222 05I 000	откидная		по I9580
I 760I 7722 055 000	54.10.01 Фиг. Ia поз. I	Панель I 760I 7222 057 000 I 760I 7222 057 003	откидная	MA8-M, л. 4, 0 MA8-M, л. 4, 0	с I958I по 288I6 с 288I7
Каркас приборной доски штурмана I 760I 7722 070 000 I 760I 7722 075 000	54.10.02 Фиг. 2 поз. I поз. 2 поз. 3 поз. 4 поз. 7 поз. 9 поз. I2 поз. I6	Кронштейн I 760I 7722 06I 000 Угольник I 760I 7722 064 002 Профиль I 760I 7722 060 I03 Профиль I 760I 7722 060 2I5 Угольник I 760I 7722 064 00I Кронштейн I 760I 7722 06I 00I Профиль I 760I 7722 070 I04 I 760I 7722 075 I07 Профиль I 760I 7722 070 0II I 760I 7722 075 0II	несъемный съемный несъемный съемный съемный несъемный несъемный	ДИ6чТ, При06-14 ДИ6чТ, При0I-7 ДИ6чТ, При00-7 ДИ6чТ, При00-6 ДИ6чТ, При0I-7 ДИ6чТ, При06-14 ДИ6чТ, При00-3 ДИ6чТ, При00-3 ДИ6чТ, При00-7 ДИ6чТ, При00-7	по I9580 с I958I по I9580 с I958I по I9580 с I958I по I9580 с I958I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
	54.10.02				
	Фиг. 2				
	поз. 2I	Профиль			
		I 760I 7722 070 009	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-3	по I9580
		I 760I 7722 075 009		ДИ6ЧТ, Пр100-3	с I958I
	поз. 23	Профиль			
		I 760I 7722 070 103	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-3	по I9580
		I 760I 7722 075 105		ДИ6ЧТ, Пр100-3	с I958I
Верхний щиток "Н25А" штурмана	54.10.03				
	Фиг. 3				
I 760I 7722 080 000	поз. I	Панель			
		I 760I 7722 09I 000	откидная	МА8-М л.4,0	по 05I35
Верхний щиток штурмана	54.10.03				
	Фиг. 3а				
I 760I 7722 085 000	поз. I	Панель			
		I 760I 7722 094 000	откидная	МА8-М, л.4	с 05I37 по I9580
		I 760I 7722 093 000		МА8-М, л.4	с I958I
Установка правого пульта штурмана	54.10.07				
	Фиг. 7				
I 760I 7722 850 000	поз. I	Каркас			
		I 760I 7722 860 000	съемный	сборочный	
	поз. 7	Пластина			
		I 760I 7722 86I 003	несъемный	ДИ6ЧТ, л. I, 5	
	поз. I8	Кронштейн			
		I 760I 7722 805 003	съемный	ДИ6АТ, л. I, 5	
Щиток "Н25Б" штурмана	54.10.08				
	Фиг. 8				
I 760I 7722 I20 000	поз. 23	Панель			
		I 760I 7727 I2I 000	съемная	МА8-М, л. 3, 0	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

11.76

I	2	3	4	5	6
Щиток "Н25Г" штурмана I 760I 7727 I60 000 I 760I 7727 I65 000	54.10.09 Фиг.9	Панель I 760I 7727 I7I 000 I 760I 7727 I66 003	съемная	МА8-М, л.2,0 МА8-М, л.3	по 40I57 с 40I6I
	поз. I				
Центральный щиток "Н25Д" I 760I 7727 380 000	54.10.10 Фиг.10	Панель I 760I 7727 390 003		МА8-М, л.3	по 40I57
	поз. I3				
Центральный щиток "Н25Д"	54.10.10 Фиг.10а	Панель I 760I 7727 395 015 Стойка I 760I 7722 383 029 Профиль I 760I 7727 395 017 Профиль I 760I 7727 395 019	откидная съемная несъемная несъемный	МА8-М, л.3 25, к.10 ДI6чТ, ПрI00-4 ДI6чТ, ПрI00-10	
	поз.3				
	поз. I2				
	поз. I3				
	поз. I4				
Правый пульт штурмана I 760I 7722 870 000	54.10.11 Фиг.11	Панель I 760I 7722 840 103	откидная	МА8, л.3	
	поз.9				
Щиток сигнализации люков "022" I 760I 7220 410 000	54.10.13 Фиг.13	Панель I 760I 7220 420 023	откидная	МА8Н, л.3,0	
	поз. I				

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЗВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Панель штурмана сигнализации и управления грузами I 760I 722I 500 000	54.10.14 Фиг.14	поз.4	Профиль		
		поз.27	I 760I 722I 510 005	несъемный	Д16чТ, Пр100-6
		поз.63	Панель I 760I 722I 520 045	откидная	МА8-М, л.3
Панель сброса наружных под- весок I 760I 7222 500 000	54.10.15 Фиг.15	поз.3I	Панель I 760I 7222 520 015	откидная	МА8-М, л.2
	Блок БПУ-3 I 760I 7722 590 000	54.10.18 Фиг.18	поз.5	Профиль I 760I 7722 590 005	несъемный
		поз.7	Профиль I 760I 7722 590 004	несъемный	Д16чТ, Пр101-5
Левый пульт летчиков					
Каркас левого пульта I 760I 72II 200 000	54.II.01 Фиг. I	поз.1	Профиль I 760I 72II 200 04I	несъемный	МА8, Пр101-6
		поз.2	Профиль I 760I 72II 200 II2	то же	МА8, ПрIII-5
		поз.3	Профиль I 760I 72II 200 II0	"-	МА8, ПрIII-5
		поз.4	Профиль I 760I 72II 200 003	"-	МА8, ПК2-II

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

I	2	3	4	5	6
	54.II.01 Фиг. I				
	поз.6	Профиль I 760I 72II 200 029	несъемная	MA8, Пр100-9	
	поз.7	Профиль I 760I 72II 200 009	то же	MA8, Пр101-6	
	поз.8	Профиль I 760I 72II 200 051	"-	MA8, Пр101-6	
	поз.10	Профиль I 760I 72II 200 031	"-	MA8, Пр100-9	
	поз.13	Панель I 760I 72II 300 000	"-	сборочный	
	поз.14	Профиль I 760I 72II 200 011	"-	MA8, Пр101-6	
	поз.16	Профиль I 760I 72II 200 055	"-	MA8, Пр101-6	
	поз.18	Профиль I 760I 72II 200 019	"-	MA8, Пр100-9	
	поз.19	Кронштейн I 760I 72I2 217 003	съёмный	КлБпч-Т4	
	поз.22	Профиль I 760I 72II 200 047	несъёмный	Д16-чТ, Пр101-	
	поз.24	Профиль I 760I 72II 200 061	несъёмный	MA8, Пр100-9	
	поз.26	Кронштейн I 760I 72II 200 108	съёмный	Д16АТ, л. I, 5	
	поз.27	Кронштейн I 760I 72II 200 081	несъёмный	Д16АМ, л. I, 0	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕННИЙ

147

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	54. II. 01				
	Фиг. I				
	поз. 28	Профиль I 760I 72II 200 02I	несъемный	МА8, Пр100-9	
	поз. 30	Кронштейн I 760I 72II 200 II5	то же	ДИ6АТ, л. 2, 0	
	поз. 31	Кронштейн I 760I 72II 210 003	"	МА8М, л. 2, 5	
	поз. 32	Профиль I 760I 72II 200 039	"	ДИ6ЧТ, Пр113-5	
	поз. 33	Кронштейн I 760I 72II 207 000	"	МА8М, л. 2, 5	
	поз. 34	Профиль I 760I 72II 200 07I	"	МА8, Пр113-3	
	поз. 35	Уголок I 760I 72II 200 069	"	ДИ6ЧТ, Пр100-8	
	поз. 36	Профиль I 760I 72II 200 063	"	МА8, Пр100-6	
	поз. 37	Профиль I 760I 72II 200 079	"	ДИ6ЧТ, ПК42-10I	
	поз. 42	Профиль I 760I 72II 200 037	"	МА8, Пр100-6	
	поз. 44	Профиль I 760I 72II 200 104	"	МА8, Пр101-6	
	поз. 46	Профиль I 760I 72II 200 068	"	МА8, Пр100-6	
	поз. 48	Профиль I 760I 72II 200 095	"	МА8, Пр100-9	
	поз. 49	Профиль I 760I 72II 200 035	"	МА8, Пр100-6	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

058.11.01
Стр. 52
Апр 20/87

I	2	3	4	5	6
	54.11.01 Фиг. I				
поз.50	Профиль I 760I 72II 200 IO2		несъемный	MA8, Пр100-9	
поз.52	Профиль I 760I 72II 200 059		то же	MA8, Пр100-6	
поз.54	Профиль I 760I 72II 200 057		"-	MA8, Пр100-6	
поз.55	Профиль I 760I 72II 200 067		"-	MA8, Пр100-6	
поз.56	Профиль I 760I 72II 200 023		"-	Д16ЧТ, Пр113-3	
поз.57	Профиль I 760I 72II 200 060		"-	MA8, Пр100-6	
поз.58	Кронштейн I 760I 72I2 2IO 003		"-	MA8-М, л.2,5	
поз.59	Профиль I 760I 72II 200 092		"-	Д16ЧТ, ПК146-10	
поз.60	Кронштейн I 760I 72II 20I 000		"-	MA8, л.1,5	
поз.61	Кронштейн I 760I 72II 200 II3		съемный	MA8-М, л.1,5	
поз.62	Профиль I 760I 72II 200 063		несъемный	MA8, Пр100-6	
поз.64	Кронштейн I 760I 72II 205 000		то же	MA8, л.1,5	
поз.65	Профиль I 760I 72II 200 073		"-	MA8, Пр101-38	
поз.66	Профиль I 760I 72II 200 025		"-	MA8, Пр100-9	

I	2	3	4	5	6
	54.II.01 Фиг. I				
	поз. 68	Профиль I 760I 72II 200 053	несъемный	MA8, ПрI0I-6	
	поз. 69	Профиль I 760I 72II 200 043	то же	MA8, ПрI00-6	
	поз. 70	Профиль I 760I 72II 200 074	-"	MA8, ПрI0I-38	
	поз. 72	Кронштейн I 760I 72II 206 000	-"	ДI6AT, л. I, 5	
	поз. 74	Профиль I 760I 72II 200 045	-"	MA8, ПрI00-6	
Панель управления защитой и грузами "IIA" I 760I 72II 030 000	54.II.03 Фиг. 3				
	поз. 2	Панель I 760I 72II 030 003	откидная	MA8-M, л. 4, 0	
	поз. 36	Кронштейн I 760I 72II 360 007	несъемный	MA8-M, л. I, 2	
Панель управления бустера- ми "IIB"	54.II.04 Фиг. 4				
	поз. 50	Панель I 760I 72II.050.010 I 760I 72II 050 100	откидная	MA8-M, л. 4, 0 MA8-M, л. 4, 0	по 5I5I8 с 5I523
Панель навигации I 760I 72II 080 000	54.II.06 Фиг. 6				
	поз. I	Панель I 760I 72II 080 003	съёмная	MA8-M л. I, 5	
Панель управления освещением "IIC" I 760I 72II 090 000	54.II.07 Фиг. 7				
	поз. I	Панель I 760I 72II 076 000	съёмная	MA8-M, л. I, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1117

I	2	3	4	5	6
Правый пульт летчиков					
Каркас правого пульта I 760I 72I2 200 000	54.I2.0I Фиг. I				
поз. I	Профиль I 760I 72I2 200 025		несъемный	МА8, ПрI00-6	
поз. 2	Профиль I 760I 72I2 200 006		то же	МА8, ПрI00-9	
поз. 3	Профиль I 760I 72I2 200 06I		—"	МА8, ПрI00-6	
поз. 4	Кронштейн I 760I 72I2 234 000		—"	МА8-М, л. I, 5	
поз. 6	Профиль I 760I 72I2 20I 000		—"	МА8-М л. I, 5	
поз. 8	Профиль I 760I 7I12 200 029		—"	МА8, ПрI00-6	
поз. II	Профиль I 760I 72I2 200 093		—"	ДИ6ЧТ, СИ182-I	
поз. I2	Профиль I 760I 72I2 200 023		—"	МА8, ПрI00-7	
поз. I5	Профиль I 760I 72I2 200 085		—"	МА8, ПрI00-8	
поз. I6	Уголок I 760I 72I2 200 083		—"	ДИ6ЧТ, ПрI13-3	
поз. I8	Профиль I 760I 72I2 200 03I		—"	МА8, ПрI00-7	
поз. 20	Кронштейн I 760I 72I2 200 095		—"	МА8-М, л. I, 5	
поз. 2I	Панель I 760I 72I2 270 003		—"	МА8-М, л. I, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	54.12.01				
	Фиг. I				
	поз.22	Кронштейн I 760I 72I2 906 003	несъемный	МAB, л.2,5	
	поз.23	Профиль I 760I 72I2 200 035	то же	МAB, ПрI00-7	
	поз.24	Уголок I 760I 72I2 250 000 I 760I 72I2 250 003	"-	ДI6AT, л. I, 2	
	поз.27	Уголок I 760I 72I2 205 000	"-	МAB, ПрI00-8	
	поз.28	Профиль I 760I 72I2 200 055	"-	МAB, ПрI00-9	
	поз.30	Профиль I 760I 72I2 200 019	"-	МAB, ПрI00-9	
	поз.3I	Профиль I 760I 72I2 200 077	"-	МAB, ПрI00-6	
	поз.33	Профиль I 760I 72I2 200 017	"-	МAB, ПрI00-9	
	поз.34	Кронштейн I 760I 72I2 217 004	"-	Млбпч-Т4	
	поз.37	Уголок I 760I 72I2 225 000	"-	МAB, ПК2-II	
	поз.38	Профиль I 760I 72I2 200 015	"-	МAB, ПрI0I-6	
	поз.39	Уголок I 760I 72I2 227 000	съемный	МAB, ПрI0I-6	
	поз.40	Панель I 760I 72I2 300 000	несъемная	МAB-М, л. 4, 0	
	поз.4I	Профиль I 760I 72I2 200 013	несъемный	МAB, ПрI0I-6	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1	2	3	4	5	6
	54.12.01 Фиг. I				
	поз.43	Профиль I 760I 72I2 200 003	несъемный	MA8, ПК2-II	
	поз.44	Профиль I 760I 72I2 200 01I	то же	MA8, ПрI0I-6	
	поз.46	Кронштейн I 760I 72I2 2I7 003	-"-	Мл5пч-Т4	
	поз.49	Профиль I 760I 72I2 200 009	-"-	MA8, ПрI0I-6	
	поз.50	Кронштейн I 760I 72I2 2I6 003	-"-	Мл5пч-Т4	
	поз.5I	Уголок I 760I 72I2 2I9 000	-:-	ДI6чТ, ПрI00-I0	
	поз.52	Уголок I 760I 72I2 207 000	-"-	MA8, ПК2-II	
	поз.53	Профиль I 760I 72I2 200 02I	-"-	MA8, ПрI00-9	
	поз.54	Профиль I 760I 72I2 200 037	-"-	MA8, ПрI00-9	
	поз.58	Профиль I 760I 72I2 200 007	несъемный	MA8, ПрI0I-6	
	поз.59	Уголок I 760I 72I2 200 07I	то же	MA8, ПрI00-6	
	поз.60	Уголок I 760I 72I2 200 073	-"-	MA8, ПрI00-6	
	поз.62	Профиль I 760I 72I2 200 04I	-"-	MA8, ПрI0I-6	
	поз.64	Профиль I 760I 72I2 200 053	-"-	MA8, ПрI00-7	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

117

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
	54.12.01 Фиг. I				
	поз.65	Профиль I 760I 72I2 200 039	несъемный	МА8, ПрI00-7	
	поз.66	Уголок I 760I 72I2 200 068	то же	МА8, ПрI0I-38	
	поз.68	Кронштейн I 760I 72I2 206 000	-"-	МА8-М, л. I, 5	
	поз.69	Уголок I 760I 72I2 200 069	-"-	МА8, ПрI0I-38	
	поз.70	Профиль I 760I 72I2 200 043	-"-	МА8, ПрI00-9	
	поз.7I	Кронштейн I 760I 72I2 2I3 003	-"-	Мл5пч-Т4	
	поз.73	Кронштейн I 760I 72I2 204 000	-"-	МА8-М, л. I, 5	
	поз.74	Профиль I 760I 72I2 200 087	-"-	ДИ6чТ, ПКI46I0	
	поз.75	Кронштейн I 760I 72I2 2I0 002	-"-	ДИ6АТ л. I, 5	
	поз.76	Профиль I 760I 72I2 209 000	-"-	ДИ6чТ, ПрII3-3	
	поз.77	Профиль I 760I 72I2 200 036	-"-	МА8, ПрI00-7	
	поз.79	Профиль I 760I 72I2 200 05I	-"-	МА8, ПрI00-7	
	поз.8I	Профиль I 760I 72I2 200 035	-"-	МА8, ПрI00-7	
	поз.82	Уголок I 760I 72I2 200 I0I	-"-	ДИ6чТ, ПК2-52	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

I	2	3	4	5	6
	54.12.01 Фиг. I				
	поз. 83	Уголок I 760I 72I2 200 075	несъемный	MA8, Пр100-3	
Панель управления освещением "I2Г"	54.12.02 Фиг. 2				
I 760I 72I2 010 000	поз. I	Панель I 760I 72I2 110 000	откидная	Д16АМ, л. I, 2	
Панель управления обдувом стекол "I2А"	54.12.03 Фиг. 3				
I 760I 72I2 030 000	поз. 2	Панель I 760I 72I2 030 003	откидная	MA8-М, л. 2, 5	
Панель "Радио"	54.12.04 Фиг. 4				
I 760I 72I2 040 000	поз. 2	Панель I 760I 72I2 040 003	съемная	MA8-М, л. 2, 5	
Панель управления противообледенительными системами "I2Б"	54.12.05 Фиг. 5				
I 760I 72I2 050 000	поз. I3	Панель I 760I 72I2 150 003	откидная	MA8-М, л. 4, 0	
Панель кислорода	54.12.06 Фиг. 6				
I 760I 72I2 070 000	поз. I	Панель I 760I 72I2 070 005	откидная	MA8-М, л. I, 5	
	поз. 6	Панель I 760I 72I2 070 003		MA8-М, л. I, 5	

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Приборные доски старшего бортового техника					
Установка приборных досок старшего бортового техника (шп.8-II) I 760I 7227 000 000	54.13.01 Фиг. I	поз.2 Профиль I 760I 0200 560 003	несъемный	ДИ6чТ, ПК2-II	
		поз.3 Профиль I 760I 7227 000 065	то же	ДИ6чТ, Пр100-10	
		поз.4 Кронштейн I 760I 7227 040 003	-"	МА8, Пр106-I	
		поз.5 Профиль I 760I 7227 000 83	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	
		поз.6 Кронштейн верхний I 760I 7227 020 004	-"	Мл5пч-Т4	
		поз.7 Профиль I 760I 0200 560 003	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	
		поз.8 Панель I 760I 7227 40I 002	-"	ДИ6АТ, л.0,5	
		поз.9 Профиль I 760I 7227 000 007	-"	МА8, Пр100-7	
		поз.10 Профиль I 760I 0200 560 003	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	
		поз.11 Профиль I 760I 0200 560 003	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	
		поз.12 Панель переменного тока I 760I 7225 010 003	съемная	МА8Н, л.3	
		поз.13 Профиль I 760I 7227 000 097	несъемный	МА8, Пр100-7	
		поз.14 Профиль I 760I 7227 00I 004	несъемный	ДИ6АТ, л.2,0	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

1176

058.11.01
Стр. 59
Авг 20/87

1	2	3	4	5	6
	54.13.01 Фиг. I				
	поз. I5	Панель абонентского аппарата ААЗ I 760I 7227 310 003	съёмная	МА8-М, л.3,0	
	поз. I6	Панель управления кислородом I 760I 7227 150 003	съёмная	МА8-М, л.3,0	
	поз. I7	Профиль I 760I 7227 000 037	несъёмный	ДИ6ЧТ, ПрIII-5	
	поз. I8	Панель гидравлики "27Б" I 760I 7227 100 013	съёмная	МА8-М, л.5,0	
	поз. I9	Панель управления НГ I 760I 7227 200 003	съёмная	МА8-М, л.3,0	
	поз. 20	Панель кондиционирования I 760I 7227 050 003 I 760I 7227 050 013	съёмная	МА8-М, л.5,0 по I5465 МА8-М, л.5,0 с I5469	
	поз. 21	Профиль I 760I 7227 000 087	несъёмный	ДИ6ЧТ, ПрIII-5	
	поз. 22	Профиль I 760I 7227 000 067	то же	ДИ6ЧТ, ПрIII-5	
	поз. 24	Профиль I 760I 0200 560 003	"-	ДИ6ЧТ, ПК2-II	
	поз. 25	Профиль I 760I 0200 560 003	"-	ДИ6ЧТ, ПК2-II	
	поз. 26	Профиль I 760I 0200 560 003	"-	ДИ6ЧТ, ПК2-II	
	поз. 27	Профиль I 760I 7227 000 005	"-	МА8, ПрI00-7	
	поз. 28	Профиль I 760I 7227 000 003	"-	МА8, ПрI00-7	

058.11.01
Стр. 60
Авт. 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1112

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	54.13.01				
	Фиг. I				
	поз. 29	Кронштейн I 760I 7227 000 077	несъемный		МA8, л.2,5
	поз. 30	Профиль I 760I 7227 000 075	то же		МA8, Пр106-4
	поз. 31	Профиль I 760I 7227 000 095	"		МA8, Пр100-7
	поз. 32	Кронштейн I 760I 7227 020 003	"		МлБпч-Т4
	поз. 33	Профиль I 760I 7227 000 04I	"		Д16чТ, Пр100-7
	поз. 34	Кронштейн верхний I 760I 7227 000 023 I 760I 7227 000 047	"		МA8, Пр100-7 МA8, Пр100-7
	поз. 35	Профиль I 760I 7227 000 02I I 760I 7227 000 045	"		МA8, Пр100-7 МA8, Пр100-7
	поз. 36	Профиль I 760I 7227 000 043	"		МA8, Пр111-5
	поз. 37	Профиль I 760I 7227 000 045	"		МA8, Пр100-7
	поз. 39	Профиль I 760I 7227 000 07I	"		Д16чТ, Пр111-1
	поз. 40	Профиль I 760I 7227 000 057	"		Д16чТ, Пр111-5
	поз. 41	Профиль I 760I 7227 000 069	"		Д16чТ, Пр111-1
	поз. 42	Профиль I 760I 7227 000 059	"		Д16чТ, Пр111-5

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

I	2	3	4	5	6
	54.13.01 Фиг. I				
	поз. 43	Профиль I 760I 7227 000 06I	несъемный	ДИ6чТ, ПрIII-5	
	поз. 48	Профиль I 760I 7227 000 03I	то же	ДИ6чТ, ПрI06-20	
	поз. 59	Профиль I 760I 7227 000 0II	-"	МА8, ПрI00-7	
	поз. 62	Профиль I 760I 7227 000 049	-"	МА8, ПрI00-6	
	поз. 64	Кронштейн I 760I 7227 030 0I3	-"	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз. 65	Кронштейн I 760I 7227 000 0I7	-"	ДИ6чТ, ПК2-II	
	поз. 77	Профиль I 760I 7227 000 05I	-"	ДИ6чТ, ПрI0I-4	
	поз. 78	Профиль I 760I 7227 000 05I	-"	ДИ6чТ, ПрI0I-4	
	поз. 79	Профиль I 760I 7227 000 073 I 760I 7227 000 09I I 760I 7227 000 093	-"	ДИ6чТ, ПрIII-2 ДИ6чТ, ПрIII-30 МА8, ПрI00-9	
Щиток управления и контроля энергетика "28"	54.13.08 Фиг. 8				
I 760I 7228 000 000 .	поз. 38	Панель I 760I 7228 0I0 003 I 760I 7228 0I0 009	откидная	МА8-М, л. 4, 0 МА8-М, л. 4, 0	по 27798 с 27804

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1116

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Центральный пульт летчиков					
Панель топливной системы I 760I 65I0 I00 000	54.15.02 Фиг.2	поз.8	Панель топливная I 760I 65I0 I30 003	откидная	MA8-M, л.2,5
Верхний пульт летчиков					
Первый шток верхнего пульта I 760I 72I6 200 000	54.16.02 Фиг.2	поз.1	Панель I 760I 72I6 20I 000	откидная	MA8-M, л.3,0
Шток противопожарной защиты "16Г" I 760I 72I6 I00 000	54.16.03 Фиг.3	поз.1	Панель I 760I 72I6 I00 003	откидная	MA8-M, л.2,5
Правый электрошток I 760I 72I6 250 000	54.16.04 Фиг.4	поз.1	Панель I 760I 72I6 260 003	откидная	MA8-M, л.1,5
Шток проверки пиропат- ронов огнетушителей "16К" I 760I 72I6 300 000	54.16.05 Фиг.5	поз.1	Панель I 760I 72I6 3I0 003		AMT6E-M, л.1,5
Панель с навигационной аппаратурой I 760I 72I6 360 000	54.16.06 Фиг.6	поз.1	Панель I 760I 72I6 370 003	откидная	AMT6E-M, л.1,5

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

I	2	3	4	5	6
Второй щиток верхнего пульта I 760I 72I6 400 000	54.I6.08 Фиг.8	Панель I 760I 72I6 4I0 003	откидная	МА8-М, л.3,0	
Панель запуска двигателей "I63" I 760I 72I6 420 000	54.I6.09 Фиг.9	Панель I 760I 72I6 430 003	откидная	АМГ6Б-М, л.1,5	
Панель проверки системы пожаротушения I 760I 72I6 490 000	54.I6.II Фиг.II	Панель I 760I 72I6 500 003	откидная	АМГ6Б-М, л.1,5	
		Крышка I 760I 72I6 5I0 003	откидная	АМГ6Б-М, л.0,8	
Третий щиток верхнего пульта I 760I 72I6 600 000	54.I6.I2 Фиг.I2	Панель I 760I 72I6 600 003	откидная	МА8-М, л.1,0	
Пульты А Д О					
Передний пульт АД0 I 760I 7239 000 000	54.I7.0I Фиг.I	Кронштейн I 760I 7239 000 008	несъемный	ДИ6АТ, л.1,5	
		Профиль I 760I 7239 000 0I0	то же	ДИ6чТ, Пр100-7	
		Рама I 760I 7239 030 009	"	МА8, Пр100-9	

058. I. I. 01
Стр. 64
Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1116

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	54.17.01 Фиг. I				
	поз.5	Профиль I 760I 7239 030 005	несъемный	МА8, Пр100-9	
	поз.7	Профиль I 760I 7239 030 005	то же	МА8, Пр100-9	
	поз.8	Кронштейн I 760I 7239 030 004	"-	МА8, ПК2-48	
	поз.9	Уголок I 760I 7239 000 011	"-	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.10	Кронштейн I 760I 7239 000 005	"-	Д16АТ, л. I, 5	
	поз.11	Профиль I 760I 7239 000 009	"-	Д16чТ, Пр100-7	
	поз.12	Кронштейн I 760I 7239 000 006	"-	Д16АТ, л. I, 5	
	поз.13	Кронштейн I 760I 7239 000 053	"-	Д16чТ, Пр101-43	
	поз.14	Кронштейн I 760I 7239 000 007	"-	Д16АТ, л. I, 5	
	поз.23	Уголок I 760I 7239 070 307	"-	МА8, Пр100-2	
	поз.47	Панель I 760I 7239 060 007	откидная	МА8-М, л. 3, 0	
Задний пульт АД0 I 760I 7239 300 000	54.17.03 Фиг. 3				
	поз.10	Кронштейн I 760I 7239 331 000	несъемный	ОХ1СА, л. 2	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.26

058. I. 01
Стр. 66
Авт. 20/87

I	2	3	4	5	6
	54. I7. 03 Фиг. 3				
	поз. 2I	Кронштейн I 760I 7239 33I 000	несъемный	ЗОХГСА л. 2	
	поз. 22	Панель I 760I 7239 330 003	откидная	МА8-М, л. 2; 5	
Установка переднего пульта АД0 I 760I 7239 240 000	54. I7. 04 Фиг. 4				
	поз. I	Кронштейн I 760I 7239 240 0I2 I 760I 7239 240 0II	несъемный	ДИ6АТ, л. I, 5	с 05I24 по I8560
	поз. 2	Пластина I 760I 7239 240 0I9	несъемная	ДИ6АТ, л. I, 5	с I8564 по I8560
	поз. 3	Профиль I 760I 7239 240 0I3	то же	ДИ6ЧГ, ПрI0I-35	по I8560
	поз. 5	Уголок I 760I 7239 030 004	"	МА8ЛК2-48	по I8560
	поз. 8	Кронштейн I 760I 7239 240 004	"	ДИ6АТ, л. I, 5	по I8560
	поз. 9	Профиль I 760I 7239 240 007 I 760I 7239 240 0I7	"	ДИ6ЧГ, ПрI00-7 Д. 6ЧГ, ПрI00-7	по I8560
	поз. I0	Кронштейн I 760I 7239 240 003	"	ДИ6АТ л. I, 5	по I8560
	поз. II	Пластина I 760I 7239 240 0I5	"	ДИ6АТ л. I, 5	по I8560
	поз. I2	Пластина I 760I 7239 240 039	"	ДИ АТ л. I, 5	с I8564 по 288I6

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	54.17.04 Фиг.4				
	поз.13	Пластина I 760I 7239 240 035	несъемная	ДИ6АТ, л. I, 5	с I8564 по 288I6
	поз.14	Профиль I 760I 7239 240 033	то же	ДИ6чГ, ПрI0I-35	с I8564 по 288I6
	поз.15	Рама I 760I 7239 247 000	—"	сборочный	с I8564
	поз.16	Профиль I 760I 7239 240 03I	—"	ДИ6чГ, ПрI00-7	
	поз.49	Панель I 760I 7239 230 003	откидная	МА8-М, л. 3, 0	
	Приборные доски летчиков				
	Панель приборной доски левого летчика "I8A" I 760I 72I8 I00 000	54.18.02 Фиг.2 поз. I	Панель I 760I 72I8 8I0 003 I 760I 72I8 8I0 0I5	откидная	МА8-М, л. 4, 5 по 288I6 МА8-М, л. 4, 5 с 288I7
	Центральная панель лет- чика "I8B" I 760I 72I8 200 000	54.18.03 Фиг.3 поз. I	Панель I 760I 72I8 820 003	откидная	МА8-М, л. 4, 5
	Приборная доска "I8B" правого летчика	54.18.04 Фиг.4 поз. I	Панель I 760I 72I8 830 0I5	откидная	МА8-М, л. 4, 5 с 288I7

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

058.11.01
Стр. 68
Авг 20/87

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Панели отсека Ф-4					
Пульты "А" и "Б" левого борта (ши.93-95) I 760I 7255 000 000	54.19.01 Фиг. I	Панель			
	поз.4	I 760I 7255 210 000	съемная	МА8 л.3	
	поз.44	Кронштейн I 760I 7255 211 000	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-12	
	поз.48	Кронштейн I 760I 7255 002 000	съемный	Мл5пч-Т4	
	поз.50	Кронштейн I 760I 7255 020 003	съемный	Мл5пч-Т4	
Установка пульта правого борта отсека Ф-4(ши.93-95) I 760I 7256 000 000	54 19 03 Фиг.3	Уголок			
	поз.2	I 760I 7256 000 011	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-53	
	поз.3	Уголок I 760I 7256 000 005	несъемный	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз.6	Уголок I 760I 7256 000 007 I 760I 7256 000 008	несъемный	ДИ6АТ, Пр111-13 ДИ6АТ, Пр111-13	
	поз.11	Панель I 760I 7256 010 003	съемная	МА8, л. I, 5	
	поз.17	Уголок I 760I 7256 000 019 I 760I 7256 000 020	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр100-6 ДИ6ЧТ, Пр100-6	
	поз.26	Кронштейн I 760I 7256 020 003	съемный	ДИ6АТ, л.2	
	поз.28	Кронштейн I 760I 7256 014 000	съемный	ДИ6АТ, л.2	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
Установка штыка отсека Ф-4					
I 7601 7257 000 000	54.19.04 Фиг.4				
Верхний штык отсека Ф-4					
I 7601 7257 010 000	поз.3	Уголок I 7601 7257 000 009	несъемный	Д16АТ, л.3	
	поз.4	Профиль I 7601 7257 020 003	съемная	Д16ЧТ, ПК15126	
	поз.5	Панель I 7601 7257 011 000	съемная	МВ8-М, л.3	
	поз.20	Профиль I 7601 7257 000 010	несъемный	Д16АТ, л.3,0	
Система регистрации					
Установка аппаратуры					
МРП-64 (шт.53-55)	54.20.02 Фиг.2а				
I 7601 7230 115 000	поз.2	Кронштейн I 7601 7230 115 023	съемный	Д16ЧТ, Пр100-6	
	поз.3	Профиль I 7601 7230 115 027	съемный	Д16ЧТ, Пр100-6	
	поз.4	Кронштейн I 7601 7230 115 025	несъемный	Д16ЧТ, Пр100-6	
	поз.5	Кронштейн I 7601 7230 115 003	несъемный	Д16ЧТ, СИ76-3	
	поз.7	Кронштейн I 7601 7230 115 037	несъемный	Д16АТ, л.1,5	
	поз.9	Кронштейн I 7601 7230 115 103	съемный	Д16ЧТ, С723-1	
	поз.13	Кронштейн I 7601 7230 115 104	съемный	Д16ЧТ, С723-1	
	поз.16	Профиль I 7601 7230 115 011	съемный	Д16ЧТ, Пр100-8	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

ОСБ. 11.04
Стр. 69
Лит. 20/67

I	2	3	4	5	6
	54.20.02 Фиг. 2а				
	поз. 21	Кронштейн I 7601 7230 120 003	съёмный	ДП6ЧТ, ПК2-48	
	поз. 22	Накладка I 7601 7230 115 031	несъёмная	ДП6АТ, л. 3	
Установка МШ-9-2 из комплекта МСРН-64 (шп. 51-52) I 7601 7230 105 000	54.20.03 Фиг. 2а				
	поз. 1	Профиль I 7601 7230 105 007	несъёмный	ДП6ЧТ, СИГ76-3	
	поз. 3	Профиль I 7601 7230 105 003	съёмный	ДП6ЧТ, Пр105-2	
	поз. 4	Профиль I 7601 7230 105 005	съёмный	ДП6ЧТ, Пр105-2	
Установка МШ-6-2 и датчиков перегрузок МД-95 системы МСРН-64 (шп. 68-69) I 7601 7240 700 000	54.20.04 Фиг. 4				
	поз. 3	Уголок I 7601 7240 700 005	несъёмный	ДП6Т, ПК2-11	с 04083
	поз. 4	Уголок I 7601 7240 700 007	несъёмный	ДП6Т, Пр100-60	
	поз. 6	Кронштейн I 7601 7240 700 009	несъёмный	ДП6Т, л. 2, 0	
	поз. 7	Уголок I 7601 7240 710 007	съёмный	ДП6Т, Пр100-60	
Аэрофотоаппарат АФА-БАФ-21С					
Установка аэрофотоаппарата АФА-БАФ-21С (разм. №15-19) I 7601 7300 000 000	55.10.01 Фиг. 1				
	поз. 4	Рамка I 7601 7300 010 003	съёмная	Млбпч-Т4	
	поз. 5	Балка I 7601 7300 020 000	съёмная	сборочный	

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
Целеуказно-навигационное оборудование					
Установка оборудования на правом борту (шп. 4I-49) I 760I 7733 010 000	56.00.02 Фиг. 2	поз. I Каркас I 760I 7733 020 000	несъемный	сборочный	
		поз. 5 Плита гидрагрегатная I 760I 7733 100 000	съемная	сборочный	
		поз. 34 Кронштейн I 760I 7733 805 003	несъемный	ДИ6ЧТ, С1215	
Установка оборудования на левом борту (шп. 4I-49) I 760I 7733 400 000	56.00.03 Фиг. 3	поз. 9 Этажерка I 760I 7733 410 000	несъемная	сборочный	по 28816
		поз. 12 Устройство поворотное I 760I 7733 100 000	съемное	сборочный	
		поз. 40 Профиль I 760I 7733 410 119	несъемный	ДИ6ЧТ, С1262-I	
Установка оборудования на левом борту (шп. 4I-49) I 760I 7733 400 000	56.00.03 Фиг. 3а	поз. I Каркас I 760I 7733 410 000	несъемный	сборочный	о 28817
		поз. 8 Гироустройство поворотное I 760I 7733 100 000	съемное	сборочный	
Точная курсовая система ТКС-II (с дополнительными блоками)					
Рама (шп. 4-6) I 760I 7722 030 000	56.23.01 Фиг. I	поз. 3 Стойка I 760I 7722 030 103	съемная	ДИ6ЧТ, Пр106-20	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

111

056.11.01
Стр. 71
Авг 20/87

Продолжение табл. I

1	2	3	4	5	6
	56.23.01 Фиг. I				
поз.5	Стойка I 760I 7722 030 220		съёмная	ДП6чТ, СП176-3	
поз.7	Профиль I 760I 7722 065 000		съёмный	ДП6чТ, ПК15103-1	
поз.9	Профиль I 760I 7722 030 215		несъёмный	ДП6чТ, ПК15126	
поз.10	Профиль I 760I 7722 030 221		несъёмный	ДП6чТ, СП176-3	
поз.11	Профиль I 760I 7722 030 105		съёмный	ДП6чТ, Пр106-2	
поз.12	Уголок I 760I 7722 031 000		несъёмный	ДП6чТ, Пр100-6	
поз.13	Стойка I 760I 7722 030 104		съёмная	ДП5чТ, Пр106-20	
поз.14	Профиль I 760I 7722 030 108		несъёмный	ДП6чТ, Пр100-6	
поз.15	Лист I 760I 7722 030 112		несъёмный	ДП6чТ, л. I, 0	
поз.17	Профиль I 760I 7722 030 110		несъёмный	ДП6чТ, Пр100-6	
поз.18	Профиль I 760I 7722 030 109		несъёмный	ДП6чТ, Пр100-6	
поз.19	Профиль I 760I 7722 030 111		несъёмный	ДП6чТ, л. I, 5	

Установка индукционного дат-
чика ИД-3 на правом и левом
корме
I 760I 7772 010 001

56.23.03
Фиг. 3

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1122

058.11.01
Стр. 72
Авг 20/87

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
I 760I 7772 030 001	56.23.03				с 34002
I 760I 7772 010 002	фиг.3				по 28817
I 760I 7772 030 002					с 34002
	поз. I	Кронштейн			
		I 760I 7772 020 003	несъемный	ДИ6АТ, л. I, 5	по 33999
		I 760I 7772 020 004		ДИ6АТ, л. I, 5	по 33999
	поз. 3	Кольцо			
		I 760I 7772 011 000	съемное	ДИ6АТ, л. 3	по 33999
		Кронштейн			
		I 760I 7772 030 003	съемный	ДИ6ЧТ, Пр105-3	с 34002
		I 760I 7772 030 004			с 34002
	поз. 5	Кронштейн			
		I 760I 7772 030 005	съемный	ДИ6ЧТ, Пр105-3	с 34002
		I 760I 7772 030 006		ДИ6ЧТ, Пр105-3	с 34002
	поз. 9	Кронштейн			
		I 760I 7772 031 003	съемный	ДИ6АТ, л. I, 5	с 34002
		I 760I 7772 031 004		ДИ6АТ, л. I, 5	с 34002
Установка компаса КИ-13К (над приборной доской летчика)	56.26.01 Фиг. I				
	поз. I	Кронштейн			
I 760I 7220 000 000		I 760I 7220 020 003	съемный	Мл5пч-Т4	
	поз. 7	Панель			
		I 760I 7220 002 000	съемная	сборочный	
Система автоматического управления самолетом					
Технический отсек каби- ны пилотов (лп. II-12)	57.00.01 Фиг. I				
I 760I 7723 010 000	поз. I	Каркас			
		I 760I 7723 020 000	несъемный	сборочный	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

I	2	3	4	5	6
Автопилот					
Установка согласующего устройства с осциллографом КЗА-САУ-IT-2(шп. I2-I4) I 760I 7723 600 000	57.I0:0I Фиг. I	поз. 2	Профиль I 760I 7723 600 0II	съемный	ДИ6ЧТ, ПрI05-6
		поз. 3	Профиль I 760I 7723 600 0I3	съемный	ДИ6ЧТ, ПрI05-6
Блоки усиления и связи					
Установка оборудования на балках (шп. 2-3) I 760I 7722 680 000	57.I2:0I Фиг. I	поз. 6	Профиль I 760I 7722 680 009	съемный	ДИ6ЧТ, ПриИП22I-4 по 40I57
		поз. 8	Профиль I 760I 7722 680 0I0	съемный	ДИ6ЧТ, ПриИП22I-4
		поз. 9	Панель I 760I 7722 680 007	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2
		поз. I2	Профиль I 760I 7722 680 003	съемный	ДИ6ЧТ, ПриIII-I
		поз. I3	Профиль I 760I 7722 680 004	съемный	ДИ6ЧТ, ПриIII-I
Установка оборудования на балках (шп. 2-3) I 760I 7722 680 000	57.I2:0I Фиг. 2	поз. 8	Панель (прав.) I 760I 7722 680 007	съемный	ДИ6АТ, л. I, 2 с 40I6I
		поз. 9	Профиль (лев.) I 760I 7722 680 0I0	съемный	ДИ6ЧТ, ИИП22I-4
		поз. II	Панель I 760I 7722 680 007	съемная	ДИ6АТ л. I, 2
		поз. I2	Профиль I 760I 7722 680 005	съемный	ДИ6ЧТ, СИП76-I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

Продолжение табл. I

I	2	3	4	5	6
	57.12.01				
	Фиг. 2				
	поз.14	Профиль I 760I 7722 680 006	съёмный	Д16ЧТ, С1176-1	
	поз.21	Профиль (прав.) I 760I 7722 680 003	съёмный	Д16ЧТ, Пр111-1	
	поз.22	Профиль I 760I 7722 680 011	съёмный	Д16ЧТ; ПК15126	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Общая система питания приборов измерения воздушных давлений и монтаж трубопроводов и дюритовых шлангов системы полного и статического давления приведены в КД и СЕ, часть 5 "Авиационное оборудование", книга 3, гл. 56-10-00:

Система питания барометрических приборов (шп. 3-63), гл. 56-11-01, фиг. 1 - черт. I.7601.7701.400.000;

Монтаж трубопроводов барометрической системы в отсеке Ф-1 (лев. борт, шп. 3-10), гл. 56-11-05, фиг. 5 - черт. I.7601.7702.600.000;

Монтаж трубопроводов барометрической системы в отсеке Ф-1 (прав. борт, шп. 3-10), гл. 56-11-06, фиг. 6 - черт. I.7601.7702.610.000;

Монтаж системы барометрических приборов в средней части фюзеляжа (прав. борт, шп. 14-63), гл. 56-11-07, фиг. 7 - черт. I.7601.7702.620.000;

Монтаж оборудования по левому борту в отсеке Ф-2 (шп. 14-21), гл. 56-11-08, фиг. 8 - черт. I.7601.7702.630.000.

В системах полного и статического давлений применены металлические трубопроводы и дюритовые шланги.

Металлические трубопроводы изготовлены из материала АМг2-МГ (8х1), дюритовые шланги из резиновой смеси шифра 40У6-13. Металлические трубопроводы системы полного давления окрашены в черный цвет, системы статического давления - в белый цвет. Все трубопроводы прикреплены к конструкции самолета колодками. Трубопроводы и дюритовые шланги по своему расположению относятся к I и II уровню доступности.

Монтаж трубопроводов стационарного кислородного оборудования для экипажа и пассажиров приведен в КД и СЕ, часть 5 "Авиационное оборудование", книга 2, гл. 53-10-00, 53-20-01 и выполнен в магистралях системы распределения из материала:

I2X18H10T (8х0,6) - для участков высокого давления (30-150 кг/см²) и большого расхода;

МЭМ (5х1) - для участков высокого давления (30-150 кг/см²) и малого расхода;

АМг2М (8х1) - для участков низкого давления (до 30 кг/см²).

Все трубопроводы окрашены в голубой цвет: трубопроводы из МЭМ и АМг2М окрашены полностью, на трубопроводах из I2X18H10T краска нанесена только на концах.

Вся система трубопроводов разбита на отдельные линии, каждой из которой присвоен определенный буквенно-цифровой индекс и набор цветных маркировочных колец, нанесенных на трубопроводы (см. ИТЗ-76, гл. 53-00, табл. I). Трубопроводы системы кислородного оборудования по своему расположению относятся к I и II уровню доступности.

РАДИОЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 2

Наименование агрегата (блока)	Каталог деталей и сборочных единиц	Вид устройства несъемного оборудования	Характеристика конструктив- ного исполнения устройства		Примечание
			Съемность испол- нения	Материал	
1	2	3	4	5	6
Самолетное переговорное устройство СПУ-8					
Расположение абонентского аппарата АА-5 (шп.55) (прав. и лев. борт) I 760I 7I28 270 000	6I.II,06 Фиг.6				
	поз.1	Профиль I 760I 7I28 270 I20	несъемный	М8, ПрIII-I	
	поз.2	Кронштейн I 760I 7I28 450 000	несъемный	ДI6чТ, ПрI0I-43	
	поз.4	Профиль I 760I 7I28 270 II8	несъемный	М8, ПрIII-I	
	поз.5	Лист I 760I 7I28 270 2I2	съемный	М8-М, л. I, 2	
	поз.1I	Лист I 760I 7I28 270 2II	съемный	М8-М, л. I, 2	
	поз.12	Профиль I 760I 7I28 270 II9	несъемный	М8, ПрIII-I	
	поз.13	Профиль I 760I 7I28 270 II7	несъемный	М8, ПрIII-I	
Расположение щитка СПУ-8 командира группы на шп.14 I 760I 7I28 490 000	6I.II,07 Фиг.7				
	поз.1	Панель I 760I 7I28 500 000	съемная	ДI6АТ, л. I, 5	
	поз.2	Кронштейн I 760I 7I28 50I 000	несъемный	ДI6АТ, л. I, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

058.11.02
Стр. 2
Авт. 20/87

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5	6
	6I.11.07 Фиг. 7				
	поз. 8	Профиль I 760I 7I28 490 016	несъемный	ДИ6АМ, л. I, 5	
Расположение звуковых колонок БТР-14 I 760I 7I38 360 000	6I.11.12 Фиг. 12				
	поз. 3	Решетка I 760I 7I38 II7 000	съемная	МА8-М, л. 0, 6	
	Издание I9-I8				
Расположение блока БЗ изделия I9-I8 (шт. 8-9) I 760I 7I28 010 000	6I.15.01 Фиг. 1				
	поз. 1	Кронштейн I 760I 7I28 020 000	съемный	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз. 6	Пластина I 760I 7I28 010 003	съемная	ДИ6АТ, л. I, 5	
Расположение блоков изделия I9-I8 I 760I 7I28 100 000	6I.15.02 Фиг. 2				
	поз. 2	Кронштейн I 760I 7I28 III 000	съемный	ДИ6АТ, л. I, 0	
	поз. 8	Каркас I 760I 7I28 I10 000	несъемный	оборочный ДИ6АТ, л. I, 5 ДИ6чТ, ПрIII-2 МА8, Пр100-6 ДИ6чТ, СИ73-2 ДИ6АТ, л. I, 0	
Расположение коробки Р-86I I 760I 7I3I 240 000	6I.15.03 Фиг. 3				
	поз. 4	Профиль I 760I 7I3I 240 003	съемный	ДИ6чТ, ПIII-30	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11176

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
Оборудование радиосвязи					
Расположение оборудования на месте радиста (шп.8-II) I 760I 7I2I 010 000	6I.20.0I Фиг. I	поз. I2	Панель радиста I 760I 7I2I 090 000	несъемная	сборочный по 09237
		поз. I8	Панель кислородная I 760I 7I2I 070 000	несъемная	сборочный
		поз. 29	Каркас рабочего места радиста I 760I 7I2I I40 000	несъемный	сборочный
		поз. 73	Кронштейн I 760I 7I2I 050 000	съемный	ДИ6ЧТ, При I3-5
		поз. 78	Кронштейн I 760I 7I2I I00 003 I 760I 7I2I I00 005	несъемный несъемный	сборочный сборочный
		поз. 85	Кронштейн I 760I 7I2I I10 003	несъемный	ДИ6АТ, л. I, 0
		поз. 95	Кронштейн I 760I 7I2I 013 000	несъемный	Мл5гч-Т4
Расположение оборудования на месте радиста (шп.8-II)	6I.20.0I Фиг. Ia	поз. I2	Панель радиста I 760I 7I22 310 000	несъемный	сборочный с 09243
		поз. I8	Панель кислородная I 760I 7I2I 070 000	несъемный	сборочный
		поз. 28	Каркас рабочего места радиста I 760I 7I2I I40 000	несъемный	сборочный

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

I	2	3	4	5	6
Расположение аппаратуры Р-802ВЯ, Р-832М, СПУ и СИУ (шп. 12а-13) I 760I 713I 100 000	6I.20.02 Фиг. 2 поз. 10	Каркас сборочный I 760I 713I 110 000	съемный	сборочный	
Расположение блоков аппаратуры Р-847Т, Р-876, СОМ-64 и "Пеленг" (шп. 82-85) I 760I 714I 100 000	6I.20.04 Фиг. 4 поз. 2	Каркас I 760I 714I 150 000	съемный	сборочный	по 09237
	поз. 16	Панель I 760I 714I 110 004	съемная	сборочный	
	поз. 22	Панель I 760I 714I 110 005	съемная	сборочный	
Расположение аппаратуры Р-847 и СОМ-64 (шп. 82-85) I 760I 714I 400 000	6I.20.04 Фиг. 4а поз. 1	Панель I 760I 714I 110 005	то же	то же	с 09243
	поз. 5	Панель I 760I 714I 110 004	"-	"-	
	поз. 19	Кронштейн I 760I 714I 430 000	съемный	"-	
Расположение согласующих блоков изделий Р-847Т, Р-876 и "Пеленг" в обтекателе стабилизатора (шп. 5-8) I 760I 7142 010 000	6I.20.05 Фиг. 5 поз. 6	Кронштейн I 760I 7142 060 000	то же	"-	по 09237
	поз. 8	Кронштейн I 760I 7142 060 000	"-	"-	
	поз. 12	Панель I 760I 7142 040 000	съемная	"-	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
	6I.20.05 Фиг.5				
	поз.15	Панель I 760I 7I42 030 000	съемная	сборочный	
	поз.17	Панель I 760I 7I42 020 000	то же	то же	
Расположение согласующих блоков станции Р-847Т в обтекателе стабилизатора (шп.5-8) I 760I 7I42 110 000	6I.20.05 Фиг.6				
	поз.5	Панель I 760I 7I42 020 000	"-	"-	с 09243
Расположение антенны из- делия Р-832М (верхняя) (шп.14-15) I 760I 7I32 010 000	6I.21.01 Фиг.1				
	поз.1	Антенна Р-832М I 760I 7I32 170 000	"-	"-	с 17521
Расположение антенны из- делия Р-832М (нижняя) (шп.23-24) I 760I 7I32 020 000	6I.21.02 Фиг.2				
	поз.1	Антенна Р-832М I 760I 7I32 170 000	"-	"-	с 18548
Ультракотковолновая радиостанция Р-802 ВЯ					
Расположение верхней ан- тенны АПС-ГМ (шп.9-10) I 760I 7I32 200 000	6I.22.01 Фиг.1				
	поз.4	Антенна АПС-ГМ I 760I 7I32 210 002	"-	сборочный АМББ-М, х.1,5	с 21642
Расположение нижней ан- тенны АПС-ГМ (шп.19-20) I 760I 7I32 300 000	6I.22.02 Фиг.2				
	поз.1	Антенна АПС-ГМ I 760I 7I32 210 002	"-	"-	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕННЫХ

11/76

058.11.02
Стр. 6
Авг 20/87

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5	6
Самолетный магнитофон МС-61Б					
Расположение магнитофонов МС-61Б в бронекорпусе (шп. 68-70) I 760I 7144 030 000	61.30.01 Фиг. I	поз. I Каркас I 760I 7144 040 000		съемный	сборочный
Радиотехнические средства навигации и посадки					
Расположение блока УДП-I I 760I 7722 690 000	62.11.01 Фиг. I	поз. 2 Профиль I 760I 7722 690 003	то же		ДИБ-ЧГ, ПриО1-7
		поз. 5 Профиль I 760I 7722 690 004	"-		ДИБ-ЧГ, ПриО1-7
		поз. 7 Профиль I 760I 7722 690 005	"-		ДИБ-ЧГ, ПриО1-4
Расположение антенны АЗ-016 в хвостовом обтекателе стабилизатора (шп. 23) I 760I 7746 010 000	62.13.01 Фиг. I	поз. 3 Кронштейн I 760I 7746 020 002	"-		сварочный АМг6Б-М, л. I, 2
		поз. 7 Кронштейн I 760I 7746 030 000	"-		сварочный АМг6Б-М, л. I, 5
		поз. 13 Кронштейн I 760I 7746 020 001	"-		сварочный АМг6Б-М, л. I, 2
Расположение антенн АРК-15М (шп. 49-53) I 760I 7736 060 000	62.14.00 Фиг. I	поз. 7 Обтекатель I 760I 7736 882 000	"-		сборочный с 05137

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11126

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
Расположение приемопередатчика ПП-5 I-го комплекта аппаратуры РВ-5 (шп.52-53) I 760I 7736 330 000	62.I4.0I				
	Фиг.2				
	поз.2	Профиль I 760I 7736 330 004	съемный	ДИ6ЧГ,ПрI00-9	
	поз.3	Панель I 760I 7736 330 003	то же	ДИ6АГ, л.I	
	поз.6	Профиль I 760I 7736 330 006	-"	ДИ6ЧГ,ПрI00-19	
	поз.I5	Профиль I 760I 7736 330 005	-"	ДИ6ЧГ,ПрI00-9	
Расположение приемопередатчика ПП-5 II-го комплекта аппаратуры РВ-5 (шп.33-34) I 7609 7736 340 000	62.I4.02				
	Фиг.3				
	поз.I	Профиль I 760I 7736 340 005	-"	ДИ6ЧГ,ПрI00-9	
	поз.3	Панель I 760I 7736 340 003	-"	ДИ6АГ, л.I	
	поз.4	Профиль I 760I 7736 340 004	-"	ДИ6ЧГ,ПрI00-9	
	поз.7	Профиль I 760I 7736 340 006	-"	ДИ6ЧГ,ПрI00-9	
	поз.8	Профиль I 760I 7736 340 007	-"	ДИ6ЧГ,ПрI00-9	
Расположение рамки АРК-V2(шп.27-28) I 760I 7736 IIO 000	62.I5.00				
	Фиг.I				
	поз.I	Профиль I 760I 7736 IIO 004	-"	ДИ6ЧГ,ПрI0I-9	с 02026
	поз.I4	Профиль I 760I 7736 IIO 005	-"	ДИ6ЧГ,ПрI0I-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

068.11.02
Фпр.7
Авг.20/87

I	2	3	4	5	6
Расположение антенн АРС-I аппаратуры РВ-5(I-го и II-го комплекта) (шп.35-39, 49-52) I 760I 7766 220 000	62.16.03				
	Фиг.3				
	поз.1	Антенна: передающая АРС-I	I 760I 7766 220 000	съемная	сборочный
	поз.2	Антенна: приемная АРС-I	I 760I 7766 220 000	то же	сборочный
Радиолокационная аппаратура:					
Расположение антенн в нижнем обтекателе (шп.9) I 760I 7715 300 000	62.21.00				
	Фиг.1 (лист I из 3)				
	поз.6	Кронштейн	I 760I 7715 301 003	-"	МдБпч-Т4
	поз.11	Панель	I 760I 7715 380 003	-"	ДИБАТ, л.1,2
Расположение приемопередатчика(шп.6-8) I 760I 7725 000 000	62.21.04				
	Фиг.5				
	поз.3	Каркас	I 760I 7725 010 000	-"	
Расположение нижнего обтекателя (шп.3) I 760I 7715 310 000	62.21.06				
	Фиг.7				
	поз.1	Сборка нижнего обтекателя	I 760I 7715 510 000	-"	сборочный с 01022
	поз.13	Кронштейн	I 760I 7715 433 000	-"	сборочный

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/18

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
Расположение оборудования в носовом отсеке (шп. I) I 760I 7715 000 000	62.22.00 Фиг. I поз. 2	Кронштейн I 760I 7715 005 000	съемный	Ал9-Т4	по 40157
Расположение оборудования в носовом отсеке (шп. I) I 760I 7715 200 000	62.22.00 Фиг. Ia поз. 10	Кронштейн I 760I 7715 202 000	то же	Ал9-Т4	с 40161
	поз. 19	Хомут I 760I 7715 840 000	-"	сборочный	
	поз. 22	Кронштейн прав. I 760I 7715 060 001 I 760I 7715 060 002	-" -"	АМд-М, л. I, 2 АМд-М, л. I, 2	
	поз. 30	Пластина I 760I 7715 220 000	-"	ДІ6АТ, л. I, 2	
Расположение носового обтекателя (шп. I) I 760I 7715 010 000	62.20.01 Фиг. 2 поз. 8	Кронштейн I 760I 7715 013 000	-"	АК-6	
	поз. 18	Кронштейн I 760I 7715 139 001	-"	ЗОХСА	
	поз. 20	Кронштейн I 760I 7715 011 001	-"	Ал9-74	
	поз. 22	Кронштейн I 760I 7715 011 002	-"	ЗОХСА	
	поз. 24	Кронштейн I 760I 7715 139 003	-"	ЗОХСА	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

112

069.11.02
Стр.10
Авг 20/87

I	2	3	4	5	6
Расположение оборудования в кабине штурмана (правый борт)(шп.4-10) I 760I 7722 700 000	62.22.05 Фиг.6 поз.1	Каркас I 760I 7722 710 000	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-11 ДИ6АТ, л.2 ДИ6чТ, Пр100-10 ДИ6чТ, ПК2-11 ДИ6чТ, ПК2-50 ДИ6чТ, Пр100-8 ДИ6чТ, Пр100-9	
Расположение блока № 2 (шп.4-5) I 760I 7722 820 000	62.22.06 Фиг.7 поз.3	Профиль I 760I 7722 820 015	съемный	ДИ6чТ, Пр106-14	по 40157
	поз.5	Уголок I 760I 7722 820 007	то же	ДИ6чТ, Пр101-5	
Расположение блока БСА "А-711-2" (шп.51-52) I 760I 7736 400 000	62.26.01 Фиг.1 поз.4	Профиль I 760I 7736 400 004	-"-	ДИ6чТ, Пр100-8	с 23684
	поз.5	Профиль I 760I 7736 400 005	-"-	ДИ6чТ, Пр100-10	по 27798
	поз.6	Профиль I 760I 7736 400 003	-"-	ДИ6чТ, Пр100-8	
Расположение блока БСА "А-711-2" (шп.51-52) I 760I 7736 400 000	62.26.01 Фиг.2 поз.2	Уголок I 760I 7736 400 803	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-10	с 05137 по 18560 и
	поз.5	Уголок I 760I 7736 400 804	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-11	с 27804

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/21

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
Прицельно-навигационный вычислитель					
Расположение индикатора КП-46 I 760I 7220 I40 000	62.37.03 Фиг. I	поз.8 Кронштейн I 760I 7220 I50 00I	несъемный	сборочный ДП6АМ, л. I, 5 ДП6ЧТ, Пр I00-8	
		поз.9 Уголок I 760I 7220 I50 007	несъемный	ДП6ЧТ, Пр I00-8	
		поз. II Угольник I 760I 7220 I50 008	несъемный	ДП6ЧТ, Пр I00-8	
		поз. I4 Кронштейн I 760I 7220 I50 002	съемный	сборочный ДП6АМ, л. I, 5 ДП6ЧТ, Пр I00-8	
Расположение оборудования на отсеке переднего шасси (шп. II-I4) I 760I 7722 650 000	62.30.02 Фиг. 2	поз. I4 Каркас I 760I 7722 660 000	съемный	ДП6ЧТ, Пр I00-9 ДП6ЧТ, Пр I00-7	
Расположение блоков КП-7 (шп. 7) I 760I 7725 I40 000	62.40.0I Фиг. I	поз. I Каркас I 760I 7725 I50 000	съемный	ДП6ЧТ, Пр I00-7	
Радиолокационная станция 4ДК					
Расположение блоков 4ДК-I и 4ДК-2 (шп. 92-95) I 760I 8205 0I0 000	63. I0.0I Фиг. 2	поз. I2 Обтекатель I 760I 0500 400 000	несъемный	ДП6АТ, л. I, 5 ДП6АТ, л. 0, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОРЯЖЕННИЙ

11/76

068. I I. 02
Отр. II
Авг 20/87

Фиг. 11.02
Фиг. 12
Лист 20/87

1	2	3	4	5	6
Расположение блока 4ДК-3 (шп.88-89) I 760I 8205 2I0 000	63.10.02 Фиг.3	поз.2 Профиль I 760I 8205 2I0 005	съемный	ДИ6чТ, При100-7	
		поз.3 Профиль I 760I 8205 2I0 0I3	то же	ДИ6АТ, л.2	
		поз.5 Кронштейн I 760I 8205 2I8 000	-"	ДИ6АМ, л.2	
		поз.10 Кронштейн I 760I 8205 2I2 000	-"	ДИ6АТ, л.2	
		поз.19 Кронштейн I 760I 8205 2I3 000	-"	ДИ6АТ, л.2	
		Расположение блока 4ДК-5 (шп.93) I 760I 8205 250 000	63.10.04 Фиг.5	поз.8 Профиль I 760I 8205 250 003	-"
поз.13 Кронштейн I 760I 8205 25I 000	-"			Мл5пч-Т4	
Расположение блока 4ДК-7 (шп.93) I 760I 8205 270 000	63.10.05 Фиг.6	поз.3 Профиль I 760I 8205 272 002	-"	ДИ6АТ, л.2	
		поз.7 Профиль I 760I 8205 272 00I	-"	ДИ6АТ, л.2	
Расположение блока 4ДК-13 (шп.9I) I 760I 8205 260 000	63.10.07 Фиг.8	поз.4 Уголок I 760I 8205 265 000	-"	ДИ6АТ, л.2	
		поз.5 Профиль I 760I 8205 262 000	-"	ДИ6АТ, л.2	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИИ

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
	63.10.07 Фиг.8				
	поз.8	Уголок I 760I 8205 261 000	съемный	ДИ6АТ, л.2	
	поз.10	Профиль I 760I 8205 263 000	съемный	ДИ6АТ, л.2	
Расположение блока 4ДК-19 (шп.90) I 760I 8205 190 000	63.10.08 Фиг.9				
	поз.4	Подвеска I 760I 8205 200 000	съемная	ДИ6чТ, СГ73-15	
	поз.5	Уголок I 760I 8205 195 000	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-11	
	поз.6	Профиль I 760I 8205 191 000	съемный	ДИ6чТ, Пр111-15	
	поз.8	Уголок I 760I 8205 190 005	несъемный	ДИ6чТ, Пр110-15	
	поз.9	Направляющая I 760I 8205 194 000	несъемная	ДИ6чТ, Пр110-31	
	поз.10	Кронштейн I 760I 8205 193 000	несъемный	М5пч-Г4	
	поз.12	Профиль I 760I 8205 192 000	съемный	ДИ6чТ, Пр110-15	
Расположение блока 4ДК2-24 (шп.90) I 760I 8205 240 000	63.10.09 Фиг.10				
	поз.3	Уголок I 760I 8205 240 005	несъемный	ДИ6чТ, Пр100-7	
	поз.9	Уголок I 760I 8285 240 003	несъемный	ДИ6чТ, Пр101-6	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11176

1	2	3	4	5	6
Изделия I51, I52, I53					
Расположение приемных антенн изделий I52, I53 в носовой части фюзеляжа (шп. I) I 760I 7I13 010 000	64.I0.01 Фиг. I	Обтекатель I 760I 7I13 040 000	съемный	AMTЭМ, л. I, 5	с 26762
	поз. I	Кронштейн I 760I 7I13 011 000	несъемный	ЗОХТСА	
Расположение блоков изделия I51С, I52Т, (I53Т) в носовой части фюзеляжа (шп. 8-10) I 760I 7I23 010 000	64.I0.03 Фиг. 3	Кронштейн I 760I 7I23 031 000	съемный	МлБлч-Т4	
	поз. I	Этажерка под блоки I52, I53 I 760I 7I23 020 000	съемная	Д16чТ, Пр106-4	
	поз. 2	Каркас I 760I 7I23 030 000	несъемный	Д16чТ, Пр101-45	
	поз. 18	Профиль I 760I 7I23 010 011	несъемный	Д16чТ, Пр113-20	
	поз. 22	Кронштейн I 760I 7I23 010 003	несъемный	Д16АТ, л. I, 0	
Расположение блоков Ф-3 изделия I51С (I52С), I52Т(I53Т) в носовой части фюзеляжа, (левый борт) (шп. 9-13) I 7602 7I23 060 000	64.I0.04 Фиг. 4	Каркас I 760I 7I23 070 000	несъемный	Д16чТ, Пр100-6	
	поз. 3	Подставка I 760I 7I23 071 000	съемный	МлБлч-Т4	
	поз. 5	Панель I 760I 7I23 080 000	съемная	Д16чТ, Пр106-4	
поз. 8					

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1126

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6		
Расположение блока Ф-3 изделия I5IC (I52C) и волноводного ограждения в носовой части фюзеляжа (правый борт) (шп.9-II) I 760I 7I23 090 000 I 760I 7I23 085 000	64.I0.05 Фиг.5	поз.1	Ограждение I 760I 7I23 085 95I	съемное	п/сб		
		поз.4	Панель I 760I 7I23 080 000	съемная	ДИ6ЧТ, ПрIII-30		
	Расположение антенны изделия I5I (I53) в хвостовой части фюзеляжа (шп.95-96) I 760I 7I43 II5 000	64.I0.07 Фиг.7	поз.1	Обтекатель I 760I 7I43 I22 000	съемный	сборочный	по 26759
				Обтекатель I 760I 7I43 320 000	съемный	сборочный	с 26762
поз.3		Хомут I 760I 7I43 I30 003	съемный	ДИ6АМ, л. I, 5			
		Хомут I 760I 7I43 II2 000	съемный	АМг6-М, л. I, 0 ДИ6ЧТ, ПрI00-6			
поз.14		Обтекатель I 760I 7I43 I20 000	съемный	сборочный			
		Расположение аппаратуры изделия I5III в хвостовой части фюзеляжа (шп.80-82) I 760I 7I43 010 000	64.I2.03 Фиг.3	поз.1	Каркас I 760I 7I43 020 000	несъемный	ДИ6АТ, л. I, 5
поз.2	Панель I 760I 7I43 040 000				несъемный	ДИ6ЧТ, ПрI06-5	
	поз.11		Панель I 760I 7I43 030 000	несъемный	ДИ6ЧТ, ПрI06-5		
поз.13			Кронштейн I 760I 7I43 070 000	несъемный		с 05I44	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

058.11.02
Стр.15
Авг 20/87

I	2	3	4	5	6
Расположение блоков ИФЗ изделия И5ИИ в хвостовой части фюзеляжа (шп.78-80) I 760I 7I43 050 000	64.I2.04 Фиг.4	поз.1 Каркас I 760I 7I43 060 000	съемный	ДИ6ЧТ,Пр100-6 ДИ6АТ,л.1,5	с 05I44
		поз.3 Панель I 760I 7I23 080 000	несъемная	сборочный	
Расположение антенн изделий И5ИП, И52И, И53И в хвостовой части фюзеляжа (шп.79-82) I 760I 7I43 080 000	64.I2.05 Фиг.5	поз.4 Обтекатель I 760I 7I43 090 002	съемный	сборочный	
		поз.7 Каркас I 760I 7I43 100 002	съемный	ДИ6АТ,л.1,5	
		поз.8 Обтекатель I 760I 7I43 090 001	съемный	сборочный	
		поз.9 Каркас I 760I 7I43 100 001	съемный	ДИ6АТ,л.1,5	
Изделие И5IC					
Расположение антенн изделия И5IC (И52С) в районе шп.7-9 I 760I 7I23 200 000	64.I3.01 Фиг.1	поз.2 Обтекатель I 760I 7I23 210 001	съемный	сборочный	
		поз.17 Каркас I 760I 7I23 220 002	съемный	ДИ6АТ,л.1,5	
		поз.22 Обтекатель I 760I 7I23 210 002	съемный	ДИ6АТ,л.1,5	
		поз.23 Каркас I 760I 7I23 220 001	съемный	ДИ6АТ,л.1,5	

1176

I	2	3	4	5	6
Изделие I53					
Расположение блока Ф-3 изделия I52T (I53T) и ограждения волноводов в носовой части фюзеляжа (правый борт, шп. II-I3) I 760I 7I23 IIO 000	64.I4.0I	Фиг. I			
	поз. I	Профиль I 760I 7I20 430 IO4	съемный	ДИ6АТ, л. 0,8	
	поз. 2	Каркас I 760I 7I23 I20 000	то же	ДИ6АТ, л. I,5	
	поз. 3	Панель I 760I 7I23 080 000	-"-	ДИ6ЧТ, ПрI06-4	
	поз. 6	Профиль I 760I 7I20 430 IOI	-"-	ДИ6ЧТ, ПрI00-9	
	поз. 7	Панель I 760I 7I20 430 IO3	-"-	ДИ6АТ, л. I,0	
	поз. 9	Профиль I 760I 7I20 430 IO2	-"-	ДИ6ЧТ, ПрI00-9	
Расположение антенн изделия I52T (I53T) (шп. IO-I2) I 760I 7I23 300 000	64.I4.02	Фиг. 2			
	поз. 5	Каркас I 760I 7I23 320 002	-"-	ДИ6АТ, л. I,5	
	поз. 9	Уголок I 760I 7I23 300 009	-"-	ДИ6ЧТ, ПрI00-7	
	поз. I5	Обтекатель I 760I 7I23 350 000	-"-	сборочный	
Расположение антенн изделия I52T (I53T) на правом борту фюзеляжа (шп. IO-I2) I 760I 7I23 330 000	64.I4.03	Фиг. 3			
	поз. I	Обтекатель I 760I 7I23 340 000	-"-	сборочный	
	поз. I2	Каркас I 760I 7I23 320 000	-"-	ДИ6АТ, л. I,5	

1	2	3	4	5	6
Аппаратура 6202, СЗМ					
Расположение аппаратуры изделия 6202, СЗМ в средней части фюзеляжа (шп. 53-55) I 7601 7137 010 000	64.10.09	Фиг. 9	Каркас	съемный	ДИ6ЧТ, Пр105-1
	Фиг. 9	Кронштейн	I 7601 7137 030 000	то же	сборочный
	Фиг. 9	Кронштейн	I 7601 7137 040 000	"-	сборочный
Расположение антенн изделий 6202 и СОМ-64 (шп. 4) I 7601 7117 010 000	64.20.01	Фиг. 1	Фланец	"-	ДИ6АТ, л. 1, 5
	Фиг. 1	Корпус	I 7601 7715 211 000	"-	ДСВ-2-Р-2М ГОСТ 17478-72
	Фиг. 1	Фланец	I 7601 7117 011 002	"-	ДИ6АТ л. 1, 5
Расположение блоков изделия 6202 между шп. 2-3 I 7601 7117 200 000	64.20.08	Фиг. 9	Профиль	"-	ДИ6ЧТ, Пр101-5
	Фиг. 9	Профиль	I 7601 7117 200 007	"-	ДИ6ЧТ, Пр101-5
	Фиг. 9	Профиль	I 7601 7117 200 015	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр101-6
	Фиг. 9	Профиль	I 7601 7117 200 033	несъемный	ДИ6ЧТ, ПК2-120
	Фиг. 9	Профиль	I 7601 7117 200 029	несъемный	ДИ6ЧТ, Пр101-50

069.11.02
Стр. 18
Лист 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

Продолжение табл.2

I	2	3	4	5	6
	64.20.08				
	Фиг.9				
	поз.11	Профиль I 760I 7II7 200 025	несъемный	ДИ6чТ, При00-6	
	поз.12	Профиль I 760I 7II7 200 023	то же	ДИ6чТ, При00-6	
	поз.13	Профиль I 760I 7II7 200 017	-"-	ДИ6чТ, При00-6	
	поз.14	Профиль I 760I 7II7 200 019	съемный	ДИ6чТ, При01-11	
	поз.16	Профиль I 760I 7II7 200 020	несъемный	ДИ6чТ, При01-11	
	поз.17	Профиль I 760I 7II7 200 037	то же	ДИ6чТ, При01-32	
	поз.18	Профиль I 760I 7II7 200 039	-"-	ДИ6чТ, При00-6	
	поз.19	Профиль I 760I 7II7 200 035	-"-	ДИ6чТ, При01-50	
	поз.21	Профиль I 760I 7II7 200 003	-"-	ДИ6чТ, ПК2-120	
	поз.22	Профиль I 760I 7II7 200 013	-"-	ДИ6чТ, При01-5	
	поз.25	Профиль I 760I 7II7 200 011	-"-	ДИ6чТ, При01-5	
	поз.26	Профиль I 760I 7II7 151 000	-"-	ДИ6АТ, л.1,2	
	поз.28	Кронштейн I 760I 7II7 701 000	-"-	сборочный	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

050.11.02
Стр.19
Лит. 20/87

1	2	3	4	5	6
Расположение блока 26I изделия 6202 на балке шп.8 I 760I 7117 120 000	64.20.I0 Фиг.II	поз.6	Кронштейн I 760I 7117 120 005	несъемный	ДИ6чТ,Пр10I-43
		поз.9	Профиль I 760I 7117 120 003	то же	ДИ6чТ,Пр100-7
Расположение блока 26I изделия 6202 на шп.89 I 760I 7147 100 000	64.20.II Фиг.I2	поз.1	Профиль I 760I 7147 100 018	-"	ДИ6чТ,Пр106-20
		поз.2	Профиль I 760I 7147 100 020	-"	ДИ6чТ,Пр106-20
		поз.5	Кронштейн I 760I 7147 100 005	-"	ДИ6АТ,л.1,2
Расположение блока 47I изделия 6202 между шп.88-89 I 760I 7147 228 000	64.20.I2 Фиг.I3	поз.1	Уголок I 760I 7147 228 003	-"	ДИ6АТ,Пр10I-38
		поз.2	Кронштейн I 760I 7147 229 000	-"	ДИ6АТ,л.1,5
Расположение блока 464 изделия 6202 в районе шп.89-90 I 760I 7150 065 000	64.20.I3 Фиг.I4	поз.1	Профиль I 760I 7150 065 005	-"	ДИ6чТ,Пр10I-49
		поз.2	Профиль I 760I 7150 065 007	-"	ДИ6чТ,Пр10I-49
		поз.6	Кронштейн I 760I 7150 065 003	-"	ДИ6чТ,Пр10I-43

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

117

1	2	3	4	5	6
Расположение блока 42I изделия 6202 у шп.90 I 760I 7I50 060 000	64.20.I5 Фиг. I6	поз. I	Панель I 760I 7I50 060 009	несъемная	ДИ6АТ, л. I, 2
		поз. 2	Уголок I 760I 7I50 060 005	то же	ДИ6ЧТ, Пр10I-49
		поз. 3	Уголок I 760I 7I50 060 007	"-"	ДИ6ЧТ, Пр10I-49
Расположение блока 48I изделия 6202 на шп.93 I 760I 7I50 010 000	64.20.I6 Фиг. I7	поз. I	Кронштейн I 760I 7I50 010 005	"-"	ДИ6АТ, л. 2
		поз. 2	Кронштейн I 760I 7I50 05I 000	съемный	ДИ6АТ, л. I
		поз. 6	Кронштейн I 760I 7I50 010 007	съемный	ДИ6АТ, л. 2
Расположение блока 4I4 (заднего) изделия 6202 (шп.95-96) I 760I 7I47 2I5 000	64.20.I7 Фиг. I8	поз. 2	Накладка I 760I 7I47 2I5 005	съемный	
Изделие "Фасоль-I-II"					
Расположение блоков "Фасоль" в обтекателях шасси (шп.33-34) I 760I 7I63 010 000	64.II.0I Фиг. I	поз. I	Каркас I 760I 7I63 020 000	съемный	ДИ6ЧТ, СН76-5

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Таблица 3

Наименование агрегата (блока)	Каталог деталей и сборочных единиц	Вид устройства несъемного оборудования	Характеристика конструктив- ного исполнения устройства		Примечание
			Съемность испол- нения	Материал	
1	2	3	4	5	6
Специальные установки группы "П"					
Установка трассы питания УКУ-9К-502-II (шт.95-96) I 760I 8202 000 000	8I.10.02 Фиг.2				
	поз.1	Рукав крайний I 760I 8202 520 001 I 760I 8202 520 002	съемный	XI8H10T-M, л.1 XI8H10T-M, л.1	
	поз.2	Рукав средний(прав.) I 760I 8202 480 000	то же	XI8H10T-M, л.1	
	поз.9	Крышка I 760I 8202 320 000	-"	Д16чТ, ПрIII-I Д16чТ, Пр100-II	
	поз.10	Ящик с лебедкой I 760I 8202 010 001 I 760I 8202 010 002	-"	Д16чТ, ПрIII-I Д16АТ, л.1,5	
	поз.11	Лоток с роликом I 760I 8202 430 003 I 760I 8202 430 004	-"	АМгБ-Б-М л.1	
	поз.13	Рукав переходный I 760I 8202 360 001 I 760I 8202 360 002	-"	Сборочный	
	поз.14	Кронштейн I 760I 8202 008 001 I 760I 8202 008 002	несъемный	Д16АМ, л.3	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

1	2	3	4	5	6
	81.10.02 Фиг.2				
	поз.16	Кронштейн I 760I 8202 00I 00I I 760I 8202 00I 002	несъемный	Д16АТ, л.3 Д16АТ, л.3	
	поз.17	Рукав средний (лев.) I 760I 8202 500 000	съемный	XI8H10T-M, л.1 XI8H10T-M, л.2	
	поз.18	Кронштейн I 760I 8202 009 000	несъемный		
	поз.27	Кронштейн I 760I 8202 007 000	съемный	Д16АМ, л.3	
	поз.33	Профиль I 760I 8202 000 003	съемный	Д16ЧТ, Пр101-31	
Ящик с лебедкой (правый) I 760I 8202 010 001	81.10.03 Фиг.3				
Ящик с лебедкой (левый) I 760I 8202 010 002	поз.1	Стенка (правая) I 760I 8202 012 001 Стенка (левая) I 760I 8202 012 002	несъемный	Д16АТ, л.1,5 Д16АТ, л.1,5	
	поз.2	Кронштейн (правый) I 760I 8202 034 001 Кронштейн (левый) I 760I 8202 034 002	съемный	Мл5пч-Т4 Мл5пч-Т4	
	поз.4	Профиль (правый) I 760I 8202 019 001 Профиль (левый) I 760I 8202 019 002	несъемный	Д16АТ, л.1,5 Д16АТ, л.1,5	
	поз.5	Уголок (правый) I 760I 8202 025 001	несъемный	Д16ЧТ, Пр100-9	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

Продолжение табл.3

I	2	3	4	5	6
	8Г.10.03 Фиг.3				
	поз.5	Уголок (левый) I 760I 8202 025 002	несъемный	ДИ6чГ, Пр100-9	
	поз.7	Уголок (правый) I 760I 8202 026 001	несъемный	ДИ6чГ, ПрIII-5	
		Уголок (левый) I 760I 8202 026 002	то же	ДИ6чГ, ПрIII-5	
	поз.8	Стенка (правая) I 760I 8202 016 001	-"-	ДИ6АТ, л. I, 5	
		Стенка (левая) I 760I 8202 016 002	-"-	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз.9	Уголок (правый) I 760I 8202 011 001	-"-	ДИ6чГ, ПрIII-2	
		Уголок (левый) I 760I 8202 011 002	-"-	ДИ6чГ, ПрIII-2	
	поз.16	Кронштейн (правый) I 760I 8202 038 001	съемный	Мл5пч-Т4	
		Кронштейн (левый) I 760I 8202 038 002	то же	Мл5пч-Т4	
	поз.17	Кница I 760I 8202 028 000	-"-	Мл5пч-Т4	
	поз.19	Кронштейн (правый) I 760I 8202 037 001	-"-	Мл5пч-Т4	
		Кронштейн (левый) I 760I 8202 037 002	-"-	Мл5пч-Т4	
	поз.21	Дно (правое) I 760I 8202 035 001	несъемное	ДИ6АТ, л. I, 5	
		Дно (левое) I 760I 8202 035 002	несъемное	ДИ6АТ, л. I, 5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

111

1	2	3	4	5	6
	81.10.03 Фиг.3				
	поз.22	Кронштейн (правый) I 760I 8202 060 001	съемный	AMr6-M, л.3	
		Кронштейн (левый) I 760I 8202 060 002	съемный	AMr6-M, л.3	
	поз.23	Боковина (правая) I 760I 8202 032 001	несъемная	Д16АТ, л.1,5	
		Боковина (левая) I 760I 8202 032 002	несъемная	Д16АТ, л.1,5	
	поз.24	Кронштейн (правый) I 760I 8202 033 001	съемный	Мл5пч-Т4	
		Кронштейн (левый) I 760I 8202 033 002	съемный	Мл5пч-Т4	
Заглушка на УКУ-9К-502-П (правая)	81.10.09 Фиг.9				
Заглушка на УКУ-9К-502-П (левая)	поз.1	Фиксатор I 760I 820I 01I 000	съемный	ЗОХТСА	
	поз.2	Направляющая I 760I 820I 012 000	съемный	ЗОХТСА	
	поз.4	Основание заглушки (правое) I 760I 8202 020 001	съемный	Д16АТ, л.1,5	
		Основание заглушки (левое) I 760I 8202 020 002	съемное	Д16АТ, л.1,5	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

Продолжение табл.3

I	2	3	4	5	6
Станция КИС-53А					
Установка станции КИС-53А (мп.95-96)	8I.30.0I Фиг. I				
I 760I 8203 000 000	поз. I2	Постамент I 760I 8203 0II 000	съемный	Мл5пч-Т4	
Вычислитель АВС-257-III					
Вычислитель АВС-257-III (мп.92-93)	8I.40.0I Фиг. I				
I 760I 8204 040 000	поз. 8	Кронштейн I 760I 8204 045 000	съемный	Мл5пч-Т4	
	поз. I0	Кронштейн I 760I 8204 044 000	съемный	Мл5пч-Т4	
	поз. I3	Кронштейн I 760I 8204 043 000	съемный	Мл5пч-Т4	
	поз. I5	Кронштейн I.760I 8204 042 000	съемный	Мл5пч-Т4	
	поз. I6	Кронштейн I 760I 8204 04I 000	съемный	Мл5пч-Т4	
Агрегаты дистанционного управления					
Установка башенного усили- теля БА-3III	8I.50.02 Фиг. 2				
I 760I 8204 0I0 000	поз. 3	Профиль I 760I 8204 0I3 000	съемный	ДI6чТ, ПрI05-9	
		Профиль I 760I 8204 0I4 000	съемный	ДI6чТ, ПрI05-9	
Установка КС-9А-503(мп.90)	8I.50.03 Фиг. 3				
I 760I 8204 020 000	поз. 3	Уголок I 760I 8204 02I 000	съемный	ДI6чТ, ПК2-II с 0I04 по I8I0 ДI6чТ, ПК2-230 с I90I	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

056. II. 03
Стр. 5
Авг 20/87

1	2	3	4	5	6	
Установка усилителя У-2М-1М	8I.50.05 Фиг.5	поз.4	Профиль I 760I 8204 050 003	съёмный	Д16чТ, Пр100-7	по 0710
		поз.8	Профиль I 760I 050I 900 000	съёмный	Д16чТ, Пр105-4	080I-5405
Установка усилителя У-2М-1Б4 I 760I 8204 060 000	8I.50.06 Фиг.6	поз.3	Профиль I 760I 8204 063 000	съёмный	Д16АТ, л.1,5	по 5405
		поз.5	Скоба I 760I 8204 065 000	съёмная	Д16АТ, л.1,5	с 0104 по 5405
		поз.6	Профиль I 760I 8204 064 000	съёмный	Д16АТ, л.1,5	с 0104 по 5405
Установка автомата АЗ-1АМ I 760I 8204 070 000	8I.50.07 Фиг.7	поз.3	Профиль I 760I 0503 000 000	съёмный	Д16чТ, Пр105-1	
		поз.5	Профиль I 760I 8204 080 003	съёмный	Д16чТ, Пр101-9	с 0104 по 0310
Установка автомата АП-3П (шп.90) I 760I 8204 080 000	8I.50.08 Фиг.8	поз.6	Профиль I 760I 050I 900 009	съёмный	Д16чТ, Пр105-4	
		поз.6	Уголок I 760I 8204 101 000	съёмный	Д16чТ, Пр105-3	с 0104 по 0510
Установка пульта управления ПУ-9А-503 I 760I 8204 100 000	8I.50.09 Фиг.9	поз.7	Плита I 760I 050I 955 000	несъёмная	КВК 37ВД ТУ-14-1-806-73	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

Продолжение табл.3

1	2	3	4	5	6
	8I.50.09 Фиг.9				
	поз.10	Уголок I 760I 820I 102 000	съемный	ДI6чT, ПpI05-3	с 0104 по 0510
Установка пульта управления ПУ-9А-503 (шп.95) I 760I 8204 100 000	8I.50.09 Фиг.9а				
	поз.2	Пистон I 760I 8204 107 000	съемный	резина А0-68-I	с 07202
	поз.4	Уголок I 760I 8204 105 000	съемный	ДI6чT, ПpI00-7	
	поз.6	Профиль I 760I 8204 104 000	съемный	ДI6чT, ПK2-2I	
	поз.7	Уголок I 760I 8204 106 000	съемный	ДI6чT, ПK2-223	
	поз.10	Уголок I 760I 8204 108 000	съемный	CI73-15	
Установка коробки электро- подтяга КЭП-9А-503 I 760I 8202 120 000	8I.50.10 Фиг.10				
	поз.3	Профиль I 760I 8204 120 003	съемный	ДI6чT, ПK2-II	
	поз.4	Профиль I 7604 8204 120 005	съемный	ДI6чT, ПpIII-3	
Установка пульта встроенного контроля ЩСВ-3М-1БВ отсеке Ф-4 I 760I 8204 130 000	8I.50.11 Фиг.11				
	поз.2	Уголок I 760I 8204 131 000	съемный	ДI6чT, ПK2-230	
	поз.5	Профиль I 760I 0500 000 000	съемный	ДI6AT, л.0,8	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

11.76

1	2	3	4	5	6
Установки наружной подвески					
Внешний шплон крепления УБД, УБД-ЗДА (правый) I 760I 8403 010 001	82.10.02 Фиг.2	поз.1	Обтекатель (правый) I 760I 8403 040 001	съемный	ДИ6АТ, л.1,5
			Обтекатель (левый) I 760I 8403 010 002	то же	ДИ6АТ, л.1,5
			Обтекатель (правый) I 760I 8403 040 043	-"-	ДИ6АТ, л.1,5
			Обтекатель (левый) I 760I 8403 040 044	-"-	ДИ6АТ, л.1,5
		поз.3	Крышка (правая) I 760I 8403 040 013	-"-	ДИ6АТ, л.1,5
			Крышка (левая) I 760I 8403 040 014	-"-	ДИ6АТ, л.1,5
		поз.8	Крышка (правая) I 760I 8403 060 001	-"-	ДИ6АТ, л.1,5 ДИ6, Пр100-3
			Крышка (левая) I 760I 8403 060 002	-"-	ДИ6АТ, л.1,5 ДИ6, Пр100-3
			Крышка I 760I 8403 060 003	-"-	ДИ6АТ, л.1,5
		поз.14	Обтекатель хвостовой (правый) I 760I 8403 050 001	-"-	ДИ6АТ, л.1,5 ДИ6-ЧТ, Пр100-3
			Обтекатель хвостовой (левый) I 760I 8403 050 002	-"-	ДИ6АТ, л.1,5 ДИ6-ЧТ, Пр100-3

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕННИЙ

11.76

Продолжение табл.3

1	2	3	4	5	6
	82.10.02 Фиг.2				
	поз.14	Обтекатель (правый) I 760I 8403 050 023	съемный	ДИ6АТ, л.1,5	
		Обтекатель (левый) I 760I 8403 050 024	то же	ДИ6АТ, л.1,5	
Внутренний пилон крепления УБД-ЗДА (правый) I 760I 8403 020 00I	82.10.03 Фиг.3				
	поз.1	Обтекатель носовой (правый) I 760I 8403 040 003	-"-	ДИ6ЧТ, Пр100-3 ДИ6АТ, л.1,5	
Внутренний пилон крепления УБД-ЗДА (левый) I 760I 8403 020 002	82.10.03 Фиг.3				
	поз.1	Обтекатель носовой (левый) I 760I 8403 040 004	-"-	ДИ6ЧТ, Пр100-3 ДИ6АТ, л.1,5	
		Обтекатель (правый) I 760I 8403 040 02I	-"-	ДИ6АТ, л.1,5	
		Обтекатель (левый) I 760I 8403 040 022	-"-	ДИ6АТ, л.1,5	
	поз.3	Крышка (правая) I 760I 8403 040 03I	-"-	ДИ6АТ, л.1,5	
		Крышка (левая) I 760I 8403 040 032	-"-	ДИ6АТ, л.1,5	
	поз.8	Крышка I 760I 8403 060 003	-"-	ДИ6АТ, л.1,5	
		Крышка (правая) I 760I 8403 060 00I	-"-	ДИ6АТ, л.1,5 ДИ6, Пр100-3	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/16

1	2	3	4	5	6
	82.10.03 Фиг.3				
	поз.8	Крышка (левая) I 760I 8403 060 002	съёмный	ДИ6АТ, л. I, 5 ДИ6, Пр100-3	
	поз.14	Обтекатель хвостовой (правый) I 760I 8403 080 001	съёмный	ДИ6АТ, л. I, 5 ДИ6ЧТ, Пр100-3	
		Обтекатель хвостовой (левый) I 760I 8403 080 002	то же	ДИ6АТ, л. I, 5 ДИ6ЧТ, Пр100-3	
		Обтекатель (правый) I 760I 8403 080 003	—"	ДИ6АТ, л. I, 5	
		Обтекатель (левый) I 760I 8403 080 004	—"	ДИ6АТ, л. I, 5	
	поз.17	Профиль I 760I 8403 070 003		По-68-ИПр, Р202-5	

Система подвески автоматов пассивных помех

Установка изделий КД-ЕУР
(АСО-2И)
I 760I 8404 020 000

83.30.01
Фиг. I
(лист I
из 2)

поз.4	Собачка I 760I 8404 042 000	съёмная	ДИ6АТ, л.6
поз.5	Крепление изделия КД-ЕУР(АСО-24) I 760I 8404 040 000	несъёмный	ДИ6АТ, л.6
поз.6	Рама I 760I 8404 030 000	съёмная	ДИ6АМ, л.2, Век 5-Т5 ДИ6ЧТ, С565

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

1176

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.3

1	2	3	4	5	6
	83.30.01 Фиг.1 (лист 1 из 2)	поз.8	Лопка I 760I 8404 04I 000	съёмная	AK-6

Таблица 4

ХАРАКТЕРИСТИКА ВИДОВ ПОВРЕЖДЕНИЙ УСТРОЙСТВ НЕСЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СПОСОБОВ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Наименование и тип устройства:	Характеристика видов повреждения устройства:	Способ ремонта устройства. Ссылка на тему РБП, где изложена технология ремонта	Трудоемкость (чел. час) и количество исполнителей	Ограничения на эксплуатацию устройства после ремонта
1	2	3	4	5
Трубопровод системы ПВД	1. Нарушение лакокрасочного покрытия; риски, вмятины глубиной до 1,0 мм.	Ремонт по техкарте № 1	0,5	Без ограничений
	2. Единичные забоины глубиной более 1 мм.	Ремонт по техкарте № 2		Допускается эксплуатация до 25 часов налета.
	3. Пробойна (разрушение) трубопровода.	Замена трубопровода:		
		1. Изготовление трубопровода по техкарте № 3	4	Без ограничений
		2. Монтаж по техкарте № 4	1	то же
		3. Соединение трубопроводов по техкарте № 5	1	" "
Деритовый шланг системы ПВД	1. Водуте, потертость наружного резинового слоя деритового шланга.			Допускается на один полет
	2. Единичные (несквозные) порезы шлангов длиной до 50 мм, глубиной не более 1 мм.	Порез тщательно обмотать изоляционной лентой по ширине на 30 мм более длины пореза.	0,1	Допускается на один полет
	3. Сквозной порез шланга, единичное перебитие.	Замена по техкарте № 6	0,5	Без ограничений

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

1	2	3	4	5
Приемники статического давления.	I. Паралины, забоины на наружных (шлифовальных) поверхностях приемников статического давления.			Допускается на один полет
Кронштейны магнетики лите	I. Нарушение лакокрасочного покрытия (паралины, забоины, вмятины глубиной не более 0,5 мм).	Ремонт по техкарте № 7	0,8	В условиях боевой эксплуатации могут не устраняться.
	2. Вмятины, задиры, паралины (глубиной не более 1,0 мм); трещины (до 10+15 мм и на расстоянии не менее 5 мм от края) - без ухудшения прочностных данных.	Ремонт по техкарте № 8	1,5	• Допускается эксплуатация до 25 час. налета.
	3. Глубокие трещины, сколы, пробоины.	Ремонт по техкарте № 9	2,5	Допускается на один полет
Этажерки, кронштейны и подставки из Д16АТ, МА8-М, АМГ.	I. Нарушение лакокрасочного покрытия.			В условиях боевой эксплуатации могут не устраняться.
	2. Забоины и паралины на профилях глубиной до 0,5 мм.			
	3. Забоины, вмятины, паралины на профилях глубиной более 0,5 мм	Ремонт по техкарте № 10	2	Допускается эксплуатация до 25 час. налета.
	4. Разрушение вертикального или горизонтального профиля.	Ремонт по техкарте № 11	4	то же Допускается эксплуатация
	5. Разрушение отдельных узлов крепления этажерок кронштейнов.	Ремонт по техкарте № 12	6	до 25 час. налета
	6. Повреждение узла крепления этажерки или кронштейна к каркасу самолета.	Ремонт по техкарте № 13	8	то же

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОВЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

089.12.00
Стр. 2
Лит. 28/87

Продолжение табл.4

1	2	3	4	5	
Контейнер аккумуляторов	Повреждения обшивки отсека аккумуляторов.				
	1. Нарушение лакокрасочного покрытия обшивки.			В условиях боевой эксплуатации могут не устраняться.	
	2. Забоины, вмятины и царапины на обшивке.				
	3. Трещины, пробоины обшивки.	Таблица 20.402, ТВР 2I.I.I; 2I.I.7 раздел 20 "Ремонт планера"			Допускается эксплуатация до 25 час. налета.
	4. Разрушение узлов крепления кронштейна аккумуляторов с каркасом самолета.	Ремонт по техкарте № I4	2,5		
	Повреждения внутри контейнера аккумуляторов.				
	5. Нарушение лакокрасочного покрытия профилей и кронштейнов.				В условиях боевой эксплуатации могут не устраняться.
	6. Забоины и царапины на профилях и кронштейнах глубиной до 0,5 мм.				
	7. Забоины и царапины на профилях и кронштейнах глубиной свыше 0,5 мм.	Ремонт по техкарте № I0	2		Допускается эксплуатация до 25 часов налета
	8. Устранение трещин, пробоин обшивки контейнера аккумулятора.	Таблица 20.402, ТВР 2I.I.I; 2I.I.7 раздел 20 "Ремонт планера"			то же
9. Разрушения вертикального или горизонтального профиля.	Ремонт по техкарте № II	4			
10. Попадание электролита в контейнер в результате повреждения аккумуляторов 20НКБК-25 (20НКБН-25-УЗ).	Ремонт по техкарте № I5	2		Без ограничений	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.26

1	2	3	4	5
	12. Повреждение нагревательных элементов питания.	Ремонт не подлежат. Замену производить согласно ИТЭ, раздел 51-34-0 п.Б стр.201.	2	Без ограничений
Электрообогревательные элементы носка килля и стабилизатора.	1. Вмятины, пробоины, коробление, следы перегрева.	Ремонт по техкарте № 16 Замена согласно ИТЭ, раздел 35-200 стр.201-207.	1,5	Без ограничений
Панели приборных досок, пультов, щитков управления.	1. Нарушение лакокрасочного покрытия (царапины, забоины).	Ремонт по техкарте № 17	1,5	Без ограничения. В условиях боевой эксплуатации могут не устраняться, если не создадут блики.
	2. Небольшие трещины, вмятины не превышающие 5% общей площади приборной доски или пульта.	Ремонт по техкарте № 18	2	Без ограничений
	3. Трещины, пробоины с повреждением монтажа.	Ремонт по техкарте № 19	6	Допускается эксплуатация до 25 час. налета.
	4. Нарушение надписей, разграничительных линий.	Ремонт по техкарте № 20	3	Без ограничений
Обтекатели из листового материала.	1. Нарушение лакокрасочного покрытия (царапины, вмятины)			В условиях боевой эксплуатации могут не устраняться.
	2. Трещины, пробоины.	Ремонт по техкарте № 21	2	Без ограничений

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11126

1	2	3	4	5
Носовой радио- прозрачный об- текатель.	I. Сквозные пробоины			
	Диаметр описанной окружности повреж- дения(пробоины),мм	Количество повреждений шт.		
	до 20	10	Ремонт по техкарте № 22	4
	св 20 до 50	5	Ремонт по техкарте № 23	4
<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Минимальное расстояние между пробоинами 0,5 м. Допускается пробоина до 100 мм в диаметре при условии, что в отремонтированном обтекателе коэффициент затухания РТХ будет не более 1дБ.</p>				
<p>2. Односторонние повреждения с нарушением наружного слоя стеклоткани, без повреждения сотового заполнителя.</p>				
	а) Повреждения наружного слоя стеклоткани в виде мелких раковин, забоин, царапин-размер 10х200 мм.		Ремонт по техкарте № 24	3,5
	б) Повреждения наружных обшивок с оголением верхнего слоя сотового заполнителя (вырыв наружной обшивки, сколы и т.п.)-размер не более 200х200 мм с расстоянием между ними не менее 0,5 м и не более 5 шт. количеством.	то же	то же	Допускается эксплуатация до 25 час. налета.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

1176

Продолжение табл.4

1	2	3	4	5
3.Односторонние повреждения с нарушением обшивки и сотового заполнителя.				
а) повреждения одной из обшивок и заполнителя в виде вмятин, забойн размер до 10 мм.		Ремонт по техкарте № 25	3	Без ограничений
б) Повреждения одной из обшивок и заполнителя—размер от 10 до 20 мм и от 20 до 50 мм.		Ремонт по техкарте № 25	3	Допускается эксплуатация до 25 час. налета.
ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается размер повреждений до 100 мм при условии, что в отремонтированном обтекателе коэффициент затухания РТХ будет не более 1 дБ.				
4.Отслоения наружной обшивки от сотового заполнителя и другие виды отслоения—размер допустимого отслоения —200х200 мм.		Ремонт по техкарте № 26	1,5	То же
Обтекатель ДИСС	Повреждение лакокрасочного покрытия.	Ремонт по техкарте № 28	указаны в техкарте	Без ограничений
Подфюзеляжные обтекатели	I. Сквозные пробойны.			
	Диаметр описанной : Количество повреждений (пробойны), мм. : окружности повреж- : реждений, шт. : дения (пробойны), : мм.			
	до 20	10	Ремонт по техкарте № 22	4
	от 20 до 50	3	Ремонт по техкарте № 23	4
				Допускается эксплуатация до 25 час. налета.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

058.12.00
Стр. 6
Авг. 20/87

1	:	2	:	3	:	4	:	5
<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Минимальное расстояние между пробоями 0,5 м.</p> <p>Допускается пробоина до 100 мм в диаметре, в местах где требования на коэффициент затухания по РТХ не более 4,0 дБ (в хвостовой части обтекателя между шп. 9 и II).</p>								
<p>2. Односторонние повреждения с нарушением наружного слоя стеклоткани без повреждения сотового наполнителя.</p>								
<p>а) повреждения наружного слоя стеклоткани в виде мелких раковин, забоин, царапин размер 10x200 мм.</p>		<p>Ремонт по техкарте № 24</p>		<p>3,5</p>		<p>Без ограничений</p>		
<p>б) Повреждения наружных обшивок с оголением верхнего слоя сотового наполнителя (вырыв наружной обшивки, сколы и т.п.) размер не более 200x200 мм с расстоянием между ними не менее 0,5 м и количеством не более 5 шт.</p>		<p>то же</p>		<p>то же</p>		<p>Допускается эксплуатация до 25 час. налета</p>		
<p>3. Односторонние повреждения с нарушением обшивки и одного слоя наполнителя.</p>								
<p>а) Повреждения одной из обшивок и наполнителя - в виде вмятин и забоин-размер до 10 мм.</p>		<p>Ремонт по техкарте № 25</p>		<p>3</p>		<p>То же</p>		
<p>б) Повреждения одной из обшивок и целостности более чем одного слоя наполнителя-размер от 10 до 20 мм и от 20 до 50 мм.</p>		<p>то же</p>		<p>то же</p>		<p>"-</p>		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1176

058.12.00
Стр. 8
Авг 20/87

Продолжение табл. 4

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

ПРИМЕЧАНИЕ. Допускается размер повреждений до 100 мм в местах, где требования на коэффициент затухания по РТХ не более 4,0 дБ.

	4. Отслоение наружной обшивки отсового заполнителя и другие виды расслоений-размер отслоений не должен превышать 200x200 мм, при расстоянии между отслоениями не менее 0,5 м. Число отслоений не более 3-х на обтекатель.	Ремонт по техкарте № 26	1,5	Допускается эксплуатация до 25 час. налета.
Монолитные обтекатели типа I51-I53.	1. Сквозные пробойны-размер допустимых пробоин-отверстия с диаметром описанной окружности до 20 мм и расстоянием между ними не менее 100 мм.	Ремонт по техкарте № 28	3,5	То же
	2. Повреждения наружного слоя стеклоткани и расслоения-в виде мелких раковин, забоин царапин-размер 10x50 мм.	Ремонт по техкарте № 24	0,5	Без ограничений
Кислородные трубопроводы низкого давления	Пробойна, деформация более 20% диаметра.	Ремонт по техкарте № 29	6	Допускается эксплуатация до 25 час. налета.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

УКАЗАНИЯ ПО ОСОБЕННОСТЯМ ОСМОТРА НЕСЪЕМНЫХ УСТРОЙСТВ ОБОРУДОВАНИЯ НА БОРТУ

Осмотр несъемных устройств оборудования проводится в зоне повреждения самолета одновременно с осмотром состояния блоков систем и бортовой электрической сети.

Основным методом контроля является визуальный метод, позволяющий выявить видимые повреждения. Он проводится как непосредственно визуально, так и с помощью лупы до 10-кратного увеличения, использованием подсвета и зеркала.

Для выявления скрытых повреждений несъемных устройств оборудования и, особенно, для контроля состояния особо ответственных элементов конструкции, к которым относятся узлы крепления стреляющих устройств, подвески, балки, кронштейны крепления исполнительных механизмов и датчиков положения органов управления, применяется инструментальный метод контроля.

Он проводится силами и средствами ТЭЧ части с применением неразрушающих методов контроля (см. тему "Определение технического состояния" раздела "Планер" 15-20-0)

Для качественной оценки технического состояния несъемных устройств оборудования и последующего выполнения ремонтных работ демонтируйте блоки (агрегаты) систем, установленные на подлежащих осмотру устройствах.

При этом, необходимо:

- сохранить регулировочные шайбы;
- обеспечить защиту штепсельных разъемов от попадания посторонних предметов, пыли и влаги;
- нанести, при необходимости, контрольные риски на установочный узел блока (ушко, уголок) и корпус самолета (кронштейн, шпангоут, стрингер).

Работоспособность антенных устройств и радиопрозрачность обтекателей проверьте при работе соответствующей станции.

Герметичность трубопроводов и дюритовых шлангов системы полного и статического давления проверьте с помощью установки типа КПУ-3, кислородной системы - при рабочем давлении кислорода.

Особенность оценки технического состояния несъемных устройств оборудования является определение возможности обеспечения ими прочностных (механических), электрических и электромагнитных функций.

Оценка технического состояния определяется для:

- трубопроводов и шлангов ПВД-герметичностью и проходным сечением;
- кронштейнов, поставок, площадок и этажерок-механической прочностью, обеспечивающей надежностью крепления, установку блоков по условиям монтажа и их работоспособность.
- коробки боекомплекта -обеспечением подачи боекомплекта;
- гильзосборника -обеспечением сбора стреляных гильз;

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- радиопрозрачных обтекателей и антенных устройств - потерей электромагнитной энергией и обеспечением диаграммы направленности;
- электрообогревательных элементов оперения-соблюдением режима работы секций;
- панелей приборных досок, пультов, щитков управления-механической прочностью, обеспечивающей надежность крепления ПИЗ-ов и нормалей, установку и работу рычагов управления, исправность трафаретов и разграничительных линий.

По результатам осмотра несъемных устройств оборудования и оценки их технического состояния оформляется ведомость по форме таблицы 301

Таблица 301

ВЕДОМОСТЬ результатов дефектации состояния несъемных устройств оборудования

№ п/п	Наименование отсека (зоны осмотра)	Наименование поврежденного несъемного устройства оборудования	Характеристика повреждения	Рекомендуемый способ ремонта	Ссылка на документацию, где указана технология ремонта
1	2	3	4	5	6

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
на состояние и монтаж несъемных устройств оборудования, при наличии
повреждений с которыми допускается их дальнейшая эксплуатация

Таблица 302

Характер повреждения	Тип несъемного устройства	Условия допустимости к дальнейшей эксплуатации	Ограничения по сроку эксплуатации
1	2	3	4
Трещина	Площадка, этажерка, коробка боекомплекта, гильзосборник, контейнер аккумулятора, панели приборных досок, пультов, щитков управления.	Трещина (с засверловкой) не доходит на 20 мм до элементов каркаса и заклепочных швов.	До 25 час. налета
Вмятина	Кронштейн, подставка, площадка, этажерка, панели приборных досок, пультов, щитков управления.	Обеспечивает зазор не менее: - между неподвижными элементами конструкции - 3мм; - между подвижными и неподвижными элементами конструкции - 5мм.	До 25 час. налета.
	коробка боекомплекта	не препятствует подаче боекомплекта	- "
	гильзосборник	не препятствует сбору стреляных гильз	- "
	контейнер аккумулятора	- не нарушает работу элементов обогрева аккумуляторов - не препятствует демонтажу аккумуляторов.	- "
Пробоина	кронштейн	- менее 5% поврежденной поверхности кронштейна: - расстояние пробоины от места крепления кронштейна и монтажа блока (агрегата) более 5-ти диаметров установочного отверстия;	Один полет максимальной продолжительности.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11,76

058.22.00
Стр.302
Авт.20/87

I	2	3	4
площадка	- менее 10% поврежденной поверхности площадки: - расстояние пробойны от места монтажа блока (агрегата) более 3-х диаметров установочного отверстия.	Один полет максимальной продолжительности.	
этажерка	пробойна одного из 4-х профилей установки блока	"-"	
коробка боекомплекта	не препятствует подаче боекомплекта	До 25 час. налета	
контейнер аккумуляторов	- не нарушает работу элементов обогрева аккумуляторов - площадь пробойны менее 100мм ²	"-"	
Изгиб	Трубопровод	- радиус изгиба трубопровода $2,5+3d$.	До 25 час. налета.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

16.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

РЕКОМЕНДАЦИИ

по обеспечению доступа к несъемным устройствам
оборудования

Несъемные устройства оборудования по условиям размещения относятся к I и II уровню доступности, чем обеспечивается в условиях эксплуатации нетрудоемкий доступ к ним для контроля состояния и ремонта.

Учитывая функциональную особенность несъемных устройств оборудования в обеспечении размещения, крепежа, защиты блоков, в также передачи рабочего тела (воздух, кислород и т.д.) в пределах своей системы оборудования, демонтаж их, независимо от конструктивного исполнения осуществляется обычными техническими средствами (ключ, отвертка, дрель и т.д.)

Очистку и промывку несъемных устройств оборудования до контроля состояния и выполнения ремонта выполнять без применения струи жидкости под давлением, руководствуясь приведенными рекомендациями.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОЧИСТКЕ И ПРОМЫВКЕ НЕСЪЕМНЫХ УСТРОЙСТВ ОБОРУДОВАНИЯ

Очистка и промывка несъемных устройств оборудования от загрязнений является составной частью технологических процессов дефектации и ремонта. Объем работ по очистке и промывке зависит от степени загрязнения, характера повреждения и способов ремонта несъемных устройств оборудования.

К рекомендациям относятся выполнение следующих операций с элементами несъемных устройств оборудования:

I. Трубопроводы кислородной системы

- 1) Просушить трубы продувкой теплым сухим воздухом в течение 15-20 сек.
- 2) Пропустить под давлением через трубу струю спирта-ректификата с целью обезжиривания внутренней поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ: а) Движение струи спирта-ректификата через трубу осуществлять за счет давления, создаваемого спиртом-ректификатом при вытекании из резервуара, находящегося на высоте 1,5-2 м от уровня трубы.

б) Короткие трубы (до 500-700 мм) разрешается промывать в ванне путем погружения и ополаскивания, обеспечивая протекание через них спирта-ректификата.

- 3) Присоединить каждую трубу к баллону с медицинским кислородом и продуть ее в течение 3-4 мин. до полного высыхания.

Контроль труб для кислородных систем.

- 1) Для определения качества обезжиривания трубы к свободному концу ее прикладывают фильтровальную бумагу. При продувании трубы кислородом бумага должна оставаться чистой.
- 2) Чистота наружной поверхности деталей контролируется визуально.

II. Радиопрозрачные обтекатели

- 1) Промыть теплой водой загрязненную поверхность обтекателя от пыли и грязи и просушить в течение 30 мин.
- 2) Обезжирить бензином БР-I или ацетоном участки поверхности обтекателя со следами масла, топлива или рабочей жидкости и просушить в течение 10-15 мин.

III. Аккумуляторный отсек после разрушения аккумуляторных батарей

- 1) Обесточить бортовую электрическую сеть.
- 2) Осмотреть аккумуляторный отсек на предмет обнаружения электролита и следов его воздействия на элементы конструкции.
- 3) Нейтрализовать щелочной электролит 3-х процентным раствором борной кислоты, промыть элементы конструкции водой и просушить. Потемнение и позеленение деталей устранить чистой тканью, смоченной 3-х процентным раствором борной кислоты.

11.176

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- 4) Удалить из аккумуляторного отсека поврежденный контейнер и разрушенные элементы конструкции.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: 1. При работе необходимо стараться избежать попадания электролита на кожу и, особенно, в глаза.
2. При попадании электролита на кожу промыть облитое место водой, затем 3-х процентным раствором борной кислоты и снова водой.
3. При попадании электролита в глаза немедленно промыть их водой, затем 3-х процентным раствором борной кислоты и обязательно обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ: Очистку и промывку остальных конструктивных элементов несъемных устройств оборудования выполнять согласно технологическим указаниям ТУ-15.201 (п.5) раздела 15 "Очистка, промывка" РБП-1.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

к РБЦ-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № I	На I странице Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Нарушение лакокрасочного покрытия; риски, вмятины глубиной до I,0мм трубопровода системы ПВД	Трудоёмкость 0,5 (чел.час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
<ol style="list-style-type: none"> 1. Трубопровод обезжирить бензином Б-70. 2. Просушить в течение 10 минут. 3. Покрывать слоем грунта АК-070 4. Покрывать слоем эмали ПФ-223 (белой-для статического трубопровода, черной -для динамического). 5. Режим сушки покрытий согласно таблицы I20I 		Визуальный осмотр
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Кисть филоночная	Грунт АК-070, эмаль ПФ-223- черная(белая) бензин Б-70, салфетка х/б.

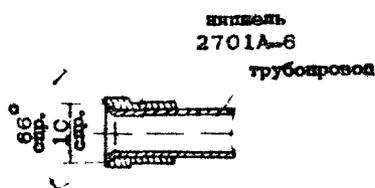
РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

в РБП-76-2 Несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2	На 2 страницах Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Одиночные забоины трубопровода системы ПВД глубиной более I мм	Трудоемкость I,5 (чел.час.)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от Контроль ТТ

1. Обрезать поврежденный участок, на оставшихся частях трубопровода зачистить заусенцы.
2. Надеть на трубопровод гайку 2705А-6 и ниппель 2701А-6.
3. Конiec трубки развальцевать согласно эскизу I

В случае отсут-
ствия приспособ-
ления, допускает-
ся использовать
бородок 4мм.

Проверить
1) Отсут-
ствие
трещин
на раз-
вальцов-
ке.
2) Свобод-
ное вра-
щение нип-
пеля и
гайки на
трубе.

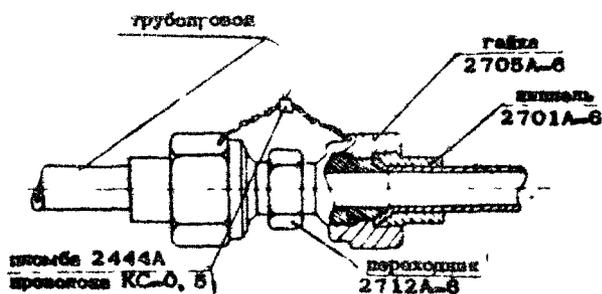


Эскиз №1

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанную работу выполнить и на другом обрезанном конце трубопровода.

4. Соединить трубопровод с помощью переходника 2712А-6 (Резьбовые соединения перед сборкой покрыть тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201, не допуская попадания смазки внутрь трубопровода).
5. Законтрить соединение.

Проверить:
1) Надежность
затяжки гаск
2) Наличие
пломб на сое-
динениях.



Эскиз №2

11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

к РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2	На 2 страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Одиночные забоины трубопровода системы ПВД глубиной более 1мм.	Трудоемкость 1,5 (чел.час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ Контроль

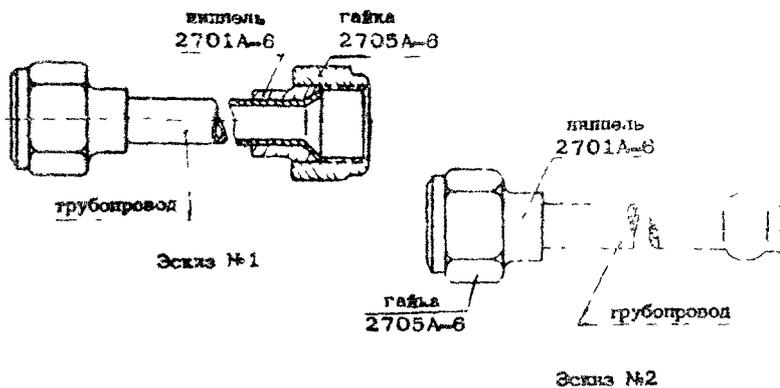
6. Проверить систему на герметичность согласно ИТЭ, глава 56, раздел 56-II-0, стр.201.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
КПУ-3	Ключ гаечный 17х19, бородок слесарный Ø 4, в=100, молоток слесарный, отвертка, линейка, наковка по металлу.	Гайка 2704А-6-2шт, напиль 2701А-6-2шт, переходник 2712А-6, смазка ЦИАТИМ-201, салфетка х/б

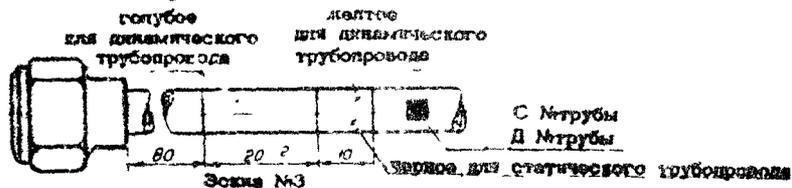
РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На 2 страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Изготовление нового трубопровода системы ПВД	Трудоемкость 4,0 (чел.час)

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> 1. Определять по месту (на объекте) длину и конфигурацию изготавливаемого трубопровода. 2. Отрезать нужную длину, зачистить заусенцы. 3. Надеть на трубопровод 2 гайки 2705А-6 и 2 ниппеля 2701А-6 (эск. I) и развальцевать оба конца трубопровода согласно эск. I техкарты № 2 или надеть на трубопровод гайку 2705А-6 и ниппель 2701А-6 и развальцевать один конец трубопровода согласно эск. I техкарты № 2, другой - согласно эск. I техкарты № 3. Указанные работы выполнить в зависимости от способа ремонта поврежденного участка. 4. Трубопровод обезжирить бензином Б-70 и просушить 		Визуальный осмотр



- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 5. Нанести слой грунта АК-070 6. Покрывать эмалью ПЭ-223 (белой - для статического трубопровода, черной - для динамического трубопровода). 7. С обоих концов трубопровода нанести маркировочные кольца согласно эскизу №3. | Грунт и марку эмали допускаются менять
Визуальный
осмотр |
|--|--|



16.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На 2 страницах
Условия и осо- бенности выпол- нения работ	Изготовление нового трубопровода.	Страница 2 Трудоёмкость 4,0 (чел.час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, вы- полняемые Контроль при отклоне- ниях от ТТ

8. Промыть трубопровод водой, продуть сжатым воздухом и просушить.
9. Концы трубопровода вместе с гайкой и ниппелем обмотать целлофаном или тканью.
10. Режим сушки покрытий согласно таблицы I201

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Ключ гаечный 17х19, ножовка по металлу, напильник, кисть, бородок №4, $\varnothing = 100$, спец-приспособления	Трубка АМГ2-МТ 8х1 нипель 27С1А-6, гайка 27С4А-6, грунт АК-С7С, эмаль ПФ-223- белая, черная.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4

На 2-х страницах

Страница I

Условия и осо-
бенности вы-
полнения работ

Монтаж трубопровода системы ПВД

Трудоемкость

1,0 (чел. час.)

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выпол-
няемые при
отклонениях
от ТТ

Контроль

I. Трубопровод, изготовленной по техкарте № 3, про-
ложить по существующей трассе к крепежным точкам.

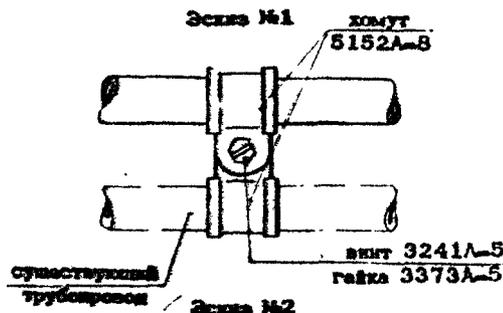
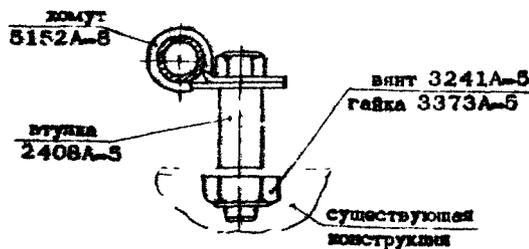
ПРИМЕЧАНИЕ: 1) Трубопровод прокладывать прямоли-
нейно с наклоном в сторону влаго-
отстойника без местных занижений
и петель (в целях исключения засто-
я влаги в трубопроводах).

2) Резьбовые соединения перед сборкой
покрыть тонким слоем смазки ЦИАТИМ-
-201, не допуская попадания смазки
внутрь трубопровода.

3) После сборки резьбовых соединений
и подстыковки шлангов систему про-
верить на герметичность согласно
ИТЭ, глава 56, раздел 56-II-0,
стр.201.

В случае пов-
реждения кре-
пежных точек,
крепление про-
изводить с
помощью хому-
та 5152А-8, вин-
та 3241А-5 и
гайки 3373А-5 к
конструкции
объекта. Во из-
бежании трения о
конструкцию меж-
ду хомутом и кон-
струкцией устано-
вить втулку 2408А-5
(эскиз 1).

Допускается крепле-
ние подвесными хому-
тами к ближайшим
трубопроводам и кон-
струкции (эскиз 2).



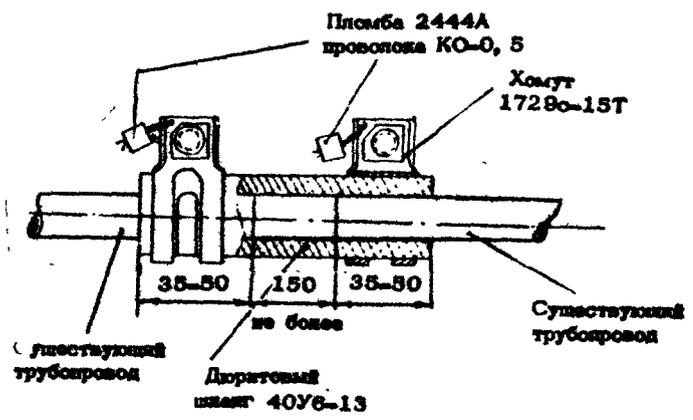
11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕМ-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5	На I странице Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Соединение трубопровода дюритовым шлангом	Трудоёмкость 1,0 (чел.час.)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

1. Вырезать поврежденный участок трубопровода, зачистить заусенцы.
2. На дюритовый шланг, длиной на 70+100мм больше поврежденного участка, надеть хомуты 1729с-15Т.
3. На оставшиеся части трубопровода надеть дюритовый шланг и затянуть хомуты.
4. Законтрить соединение.
5. Проверить систему на герметичность согласно ИТЭ, глава 56, раздел 56-II-0, стр.201.

- Проверить:
- 1) надежность затяжки хомутов.
 - 2) наличие контровки на хомутах



Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
КПВ-3	Ножовка по металлу, нож, напильник плоский №2, отвертка	Шланг 40У6-13 - 1шт. Хомут 1729с-15Т - 2шт.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

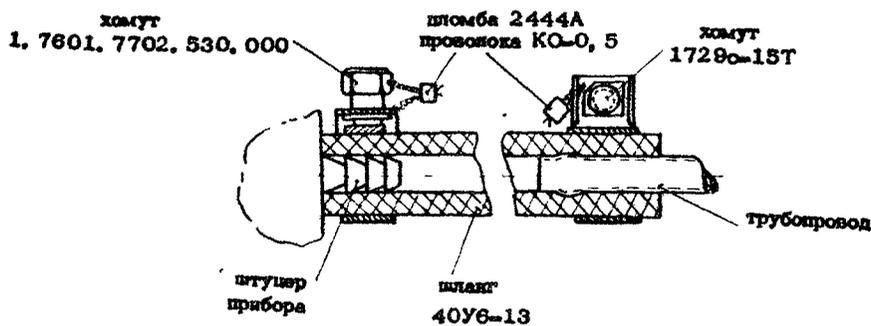
к РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6	На I странице Страница I
Условия и осо- бенности вы- полнения работ	Замена дюритового шланга у прибора (блока), приемника ПВД	Трудоемкость 0,5 (чел.час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выпол- няемые при от- клонениях от ТТ

1. Заготовить дюритовый шланг необходимой длины, промыть спиртом и продуть сжатым воздухом.

Проверить
надежность
затяжки
хомутов

2. Один конец шланга с хомутом I 760I 7702 530 000 надеть на штуцер прибора, другой с хомутом I729с-15T - на трубопровод.

3. Затянуть хомуты и законтрить.



5. Проверить систему на герметичность согласно ИТЭ глава 56, раздел 56-II-0, стр.20I.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
КПУ-3	Нож, отвертка	Шланг 40У6-13 хомут I 760I 7702 530 000, I729с-15T пломба 2444А проволока КО-0,5 спирт

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7

На I странице

Страница I

Условия и осо-
бенности выпол-
нения работ

Нарушение лакокрасочного покрытия, царапины,
забоины, глубиной не более 0,5мм на литых
магниеых кронштейнах

Трудоемкость
0,8 (чел. час)

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняе-
мые при отклоне-
нии от ТТ

Контроль

1. Зачистить места повреждений шлифовальной шкуркой №8, протереть салфеткой, смоченной бензином Б-70, затем чистой сухой салфеткой и просушить.
2. Покрывать грунтом и эмалями в следующем порядке:
 - 1-й слой - грунт АК-070
 - 2-й слой - эмаль ЭП-140 сероголубая
 - 3-й слой - с лицевой стороны эмаль МС-249 изумрудная
3. Режим сушки покрытий согласно таблицы I201

Визуальный
осмотр

Контрольно-проверочная
аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Салфетка, кисточка

Бензин Б-70
грунт АК-070
эмаль ЭП-140 серого-
лубая
эмаль МС-249 изум-
рудная
Разбавитель Р-5
шкурка № 8

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2		На странице I
несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8	Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Вмятины, задиры, царапины (не более 1,0мм глубиной); трещины (до 10+15 мм длиной и на расстоянии не менее 5мм от края) без ухудшения прочностных данных литых магниевых кронштейнов	Трудоемкость 1,5 (чел. час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
I. Вмятины, задиры, царапины глубиной не более 1,0мм зачистить шлифовальной шкуркой № 8, протереть салфеткой, смоченной бензином Б-70, затем чистой сухой салфеткой и просушить. Восстановить лакокрасочное покрытие по технологической карте № 7 ПРИМЕЧАНИЕ: На кронштейнах допускаются вмятины, задиры и царапины, не имеющие трещин. Вмятины глубиной менее 0,5мм без нарушения лакокрасочного покрытия разрешается не восстанавливать.		Визуальный осмотр
2. Трещины не более 10+15мм, расположенные на ровных поверхностях и на расстоянии не менее 5мм от края: - засверлить по концам трещины отверстия Ø1,5+2мм; - снять заусенцы; - промазать отверстия и трещины грунтом АК-070. Восстановить лакокрасочное покрытие по технологической карте № 7		
Контрольно - проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Салфетки, кисточка, сверла Ø1,5+2 мм, дрель.	Бензин Б-70 грунт АК-070 эмаль ЭП-140 сероголубая эмаль МС-249 шкурка № 8

10.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
весьмаемое
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9

На 2-х страницах
Страница 1

Условия и осо-
бенности вы-
полнения работ

Глубокие трещины (более 1мм), сколы, пробояны
в литых магниевых кронштейнах

Трудоемкость
2,5 (чел. час.).

Содержание операции и технологические требования (ТТ)

Работы вы-
полняемые
при отклю-
нении от ТТ

Контроль

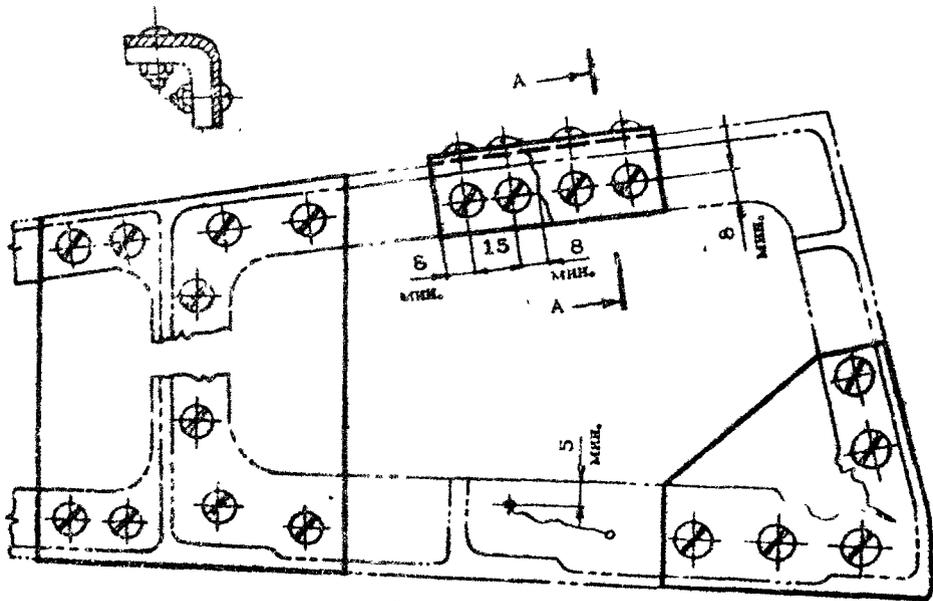
1. Снять заусенцы, обрезать и зашлифовать (выпрямить и скруглить) рваные края. Кромки покрыть грунтом АК-070.
2. Вырезать из листового материала Д16АТЛ1, 5+2,5мм накладку, превышающую размер пробояны или трещины, не менее, чем на 20мм в обе стороны. При необходимости, накладку можно увеличить и крепить за две полки кронштейна (вертикальную и горизонтальную) (см. эскиз №1). Накладку покрыть грунтом АК-070 и затем эмалью ЭП-140 сероголубой.
3. Установить накладку на поврежденный участок кронштейна и закрепить винтами 13+4мм (шаг и количество определить по месту). Винты ставить на грунте М9-030.

Визуальный
осмотр ка-
чества по-
крытия и
ремонта

ПРИМЕЧАНИЕ: 1) При необходимости, для создания достаточной прочности, установить накладки с двух сторон.

- 2) При повреждениях кронштейнов в труднодоступных местах или в местах, где невозможно установить накладки, ремонт не производить, кронштейны менять на новые.
- 3) При повреждениях более 15% поверхности кронштейна и невозможности его восстановления, ремонт не производится, заменить на новый.
- 4) Кронштейн, имеющий малые размеры (до 100+120мм), ремонту не подлежит, заменить на новый.
- 5) Режим сушки согласно таблицы 1201

А - А



Эскиз №1

16.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9	На 2-х страницах Страница 2
Условия и осо- бенности выпол- нения работ	Глубокие трещины (более 1мм), сколы, пробоины в литых магниевых кронштейнах	Трудоёмкость 2,5 (чел. час.)
Содержание операции и технологические требования (ТТ)		Работы вы- полняемые при отклю- нении от ТТ Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материа- лы
--	-----------------------------	--------------------------

Отвертка, дрель, сверла $\varnothing 3,4$ мм,
напильник, кисточка

Грунт АК-070,
ДІБАН л. I, 5+2, 5мм
эмаль ЭН-140,
сероголубая,
грунт КО-030,
винты, гайки,
шайбы, шкурка
К8.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЫЛ-76-2
носимое
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10

На 2-х страницах
Страница I

Условия и особенности выполнения работ

Забойны, вмятины, царапины профиля, этажерки, подстанки глубиной более 0,5мм, влияющие на механическую прочность.

Трудоемкость
2,0 (чел. час.)

Содержание операции и технические требования (ТТ)

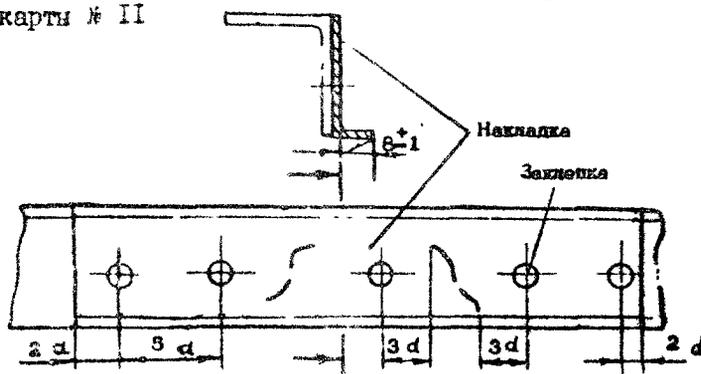
Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ

Контроль

1. Демонтировать близлежащие блоки, коробки, ГИЗы.
2. Изготовить накладку из Д16Т, по толщине поврежденного профиля.
3. Накладку обезжирить бензином Б-70.
4. Покрывать грунтом АК-070 с добавлением 1,5% АС гудры ПАП-2 в два слоя.
 - Покрывать эмалью ХВ-16 под цвет каркаса (доработанные детали из МАВ-М покрывать эмалью ЭП-140).
5. Приклеивать накладку (разрешается вместо заклепок производить крепление с помощью винтов и гаек).
6. На поврежденных деталях из МАВ-М заклепки и винты ставить на грунте КФ-030.
7. Работу выполнить согласно эскизу №1.
8. Режим сушки покрытий согласно таблицы 1201

Надежность соединения клепанной конструкции

ПРИМЕЧАНИЕ: Выбор заклепок и количество с каждой стороны наклейки определить по формуле техкарты № II



Эскиз №1

16176

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10

На 2-х страницах
Страница 2

Условия и осо-
бенности вы-
полнения работ

Забиты, вытисны, царапины профиля этажерки,
подставки глубиной более 0,5 мм, влияющие
на механическую прочность

Трудоемкость
2,0 (чел. час.)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

Работы, вы-
полняемые
при откло-
нении от
ТТ

Контроль

Контрольно-проверочная
аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Напильник плоский, кисть
малярная, х/б салфетка, ли-
нейка, дисковая фреза, пнев-
модрель, поддержка, сверло
Ø3,5+6

Бензин Б-70, грунт
АК-070, грунт К5-030,
эмаль ХВ-16, эмаль
ЭП-140, шкурка № 6,
х/б салфетка, лист
Д16чТ, пудра ПАП-2,
заклепки, винты, гайки

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РВП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № II	На 4-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Разрушение, трещина вертикального или горизонтального профиля этажерки, площадки	Трудоемкость 4,0 (чел. час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Демонтировать близлежащие блоки, коробки, ГИЗы</p> <p>A. РАЗРУШЕНИЕ ПРОФИЛЯ</p> <p>I. Удалить поврежденный участок.</p> <p>2. Зачистить профиль.</p> <p>3. Обезжирить профиль бензином Б-70.</p> <p>4. Доработанные места покрыть грунтом АК-070 с добавлением 1,5% АЭ пудры ПАП-2.</p> <p>5. Изготовить накладку из уголка аналогично поврежденному профилю и размером больше выреза на 70+100 мм.</p> <p>6. Накладку обезжирить бензином Б-70.</p> <p>7. Покрыть грунтом АК-070 с добавлением 1,5% АЭ пудры ПАП-2 в два слоя.</p> <p>8. Покрыть эмалью ХВ-16 под цвет каркаса.</p> <p>9. Приклепать накладку-выбор заклепок согласно формуле расчета. При необходимости разрешается вместо заклепок ставить болты с гайки.</p> <p>10. Работу выполнить согласно эскизам № I, 2.</p> <p>II. Режим сушки покрытий согласно таблицы I20I</p>		<p>Надежность соединения клепанной конструкции.</p>

Формула расчета необходимого количества заклепок с каждой стороны наклейки.

$$n = \frac{F_{\text{разруш.}} \cdot \sigma_{\text{вр}}}{\rho_{\text{среза закл.}}} + (2+3) \text{ закл.}$$

n - количество заклепок

$F_{\text{разруш.}}$ - площадь поперечного сечения разрушения в мм²

$\sigma_{\text{вр}}$ - 40 кг/мм²

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № II

На 4-х страницах
Страница 2

Условия и особенности выполнения работ	Разрушение, трещина вертикального или горизонтального профиля этажерки, площадки	Трудоемкость 4,0 (чел.час)
--	--	-------------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы выполняемые при отклонениях от ТТ

Контроль

ϕ закл.мм	:Р среза закл.,кг.
3,5	260
4	339
5	530

Б. ТРЕЩИНЫ ПРОФИЛЕЙ

1. Засверлите по концам трещины отверстия ϕ 1,5-3мм, снять заусенцы, промазать отверстия и трещины грунтом КФ-030.
2. Изготовить накладку из уголка аналогично поврежденному профилю и размерам, обеспечивающим установку необходимого количества заклепок с каждой стороны трещины.
3. Последующие операции выполнить согласно пунктам 6-9 раздела "А".
4. Работу выполнить согласно эскизам № 3,4.
5. Режим сушки покрытий согласно таблицы I20I

Восстановить монтаж снятого оборудования.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕМ-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № II

На 4-х страницах
Страница 3

Условия и особенности выполнения работ

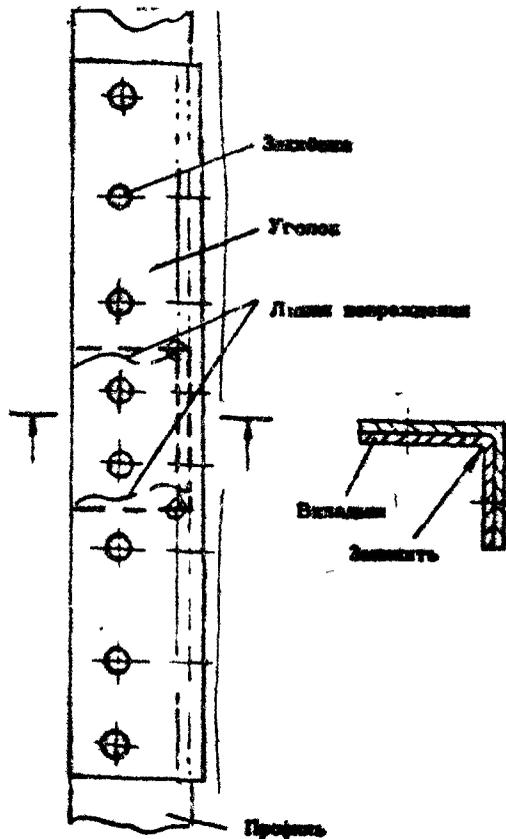
Разрушение, трещина вертикального или горизонтального профиля этажерки, площадки

Трудоемкость
4,0 (чел.час)

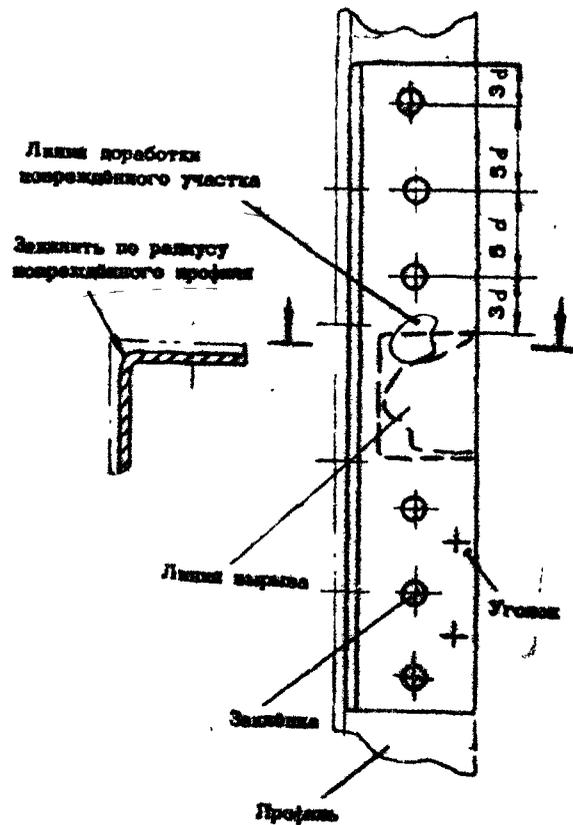
Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ

Контроль



Эскиз №1



Эскиз №2

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № II

На 4-х страницах
Страница 4

Условия и осо-
бенности выпол-
нения работ

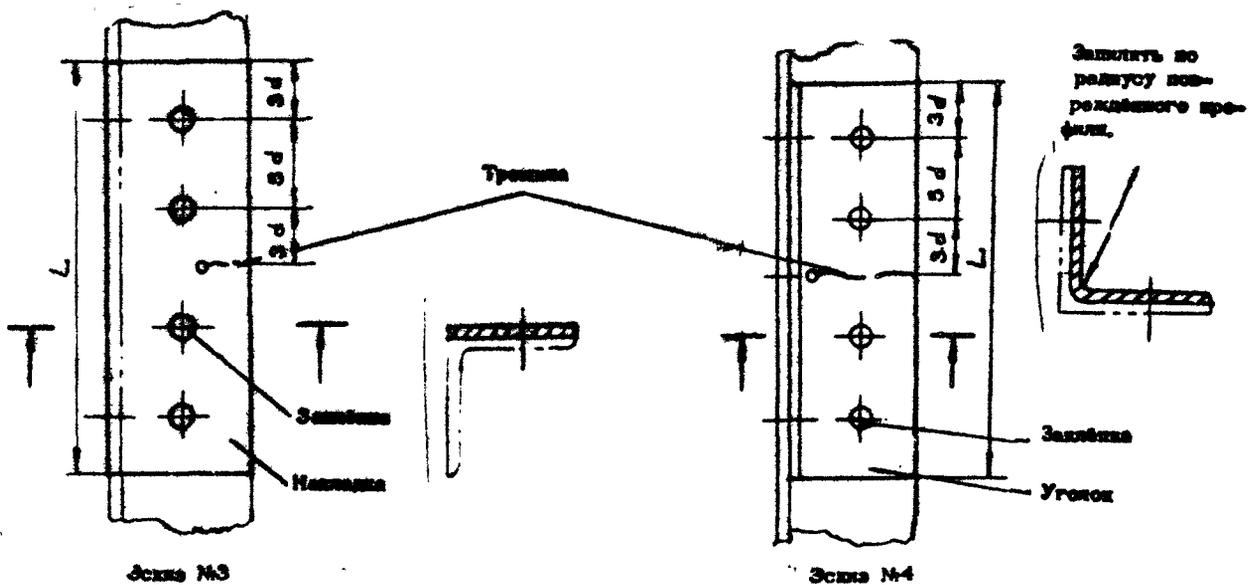
Разрушение, трещина вертикального или гори-
зонтального профиля этажерки, площадки

Трудоемкость
4,0 (чел. час)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

Работы, выполняе-
мые при отклоне-
ниях от ТТ

Контроль



Контрольно-про-
верочная аппара-
тура
(КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Дрель, фреза дисковая, сверла
№1,5-6, пневмодрель, линейка,
напильник плоский, кисть
малярная, отвертка, ножовка.

Уголок, вкладыш, наклад-
ка, заклепки, грунт АК-
070, грунт КФ-030, эмаль
ХВ-16, эмаль ЭП-140, АС
пудра ПАП-2, бензин Б-70,
винты, гайки, салфетка
х/б.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12

На 3-х страницах
Страница I

Условия и особенности выполнения работ

Разрушение отдельных узлов крепления элажеров, кронштейнов, подставок

Трудоемкость
6,0 (чел. час)

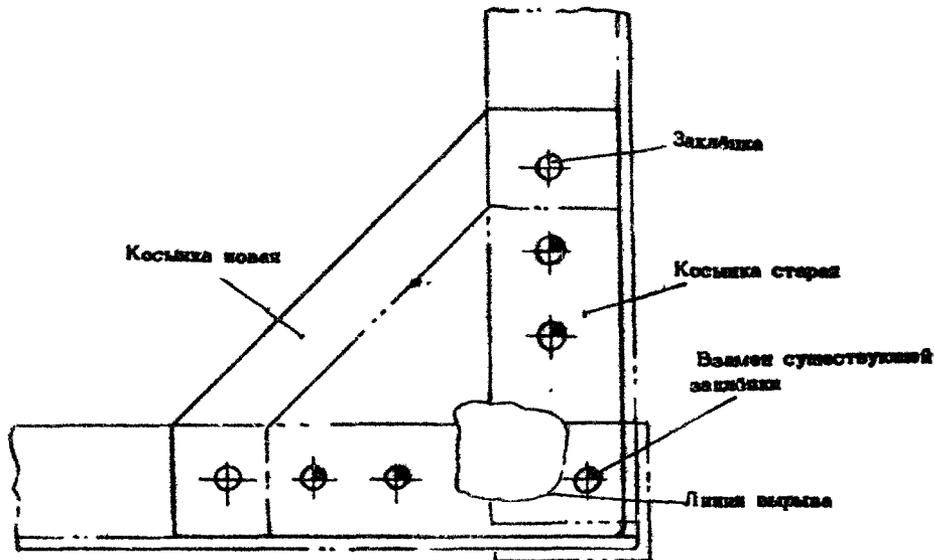
Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ

Контроль

1. Демонтировать близлежащие блоки, коробки, ГИЗы.
2. Выклепать косынку и устранить повреждение согласно эскизу № 1.

Надежность соединений клепаной конструкции.



Эскиз № 1

3. Скруглить вырв на полках.
4. Зачистить уголки.
5. Обезжирить уголки бензином Б-70.
6. Доработанные места покрыть грунтом АК-070 с добавлением 1,5% АС пудры ПАП-2.
7. Изготовить косынку той же толщины из Д16Т, размером, большим на один шаг ряда заклепок.
8. Взамен заклепок разрешается ставить болты и гайки. Если косынка клепаются к поврежденному уголку из МАН-М, то заклепки (болты) ставить на грунте КФ-030.
9. Косынку обезжирить бензином Б-70.
10. Покрыть грунтом АК-070 в два слоя с добавлением 1,5% АС пудры ПАП-2.

11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОБРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12

На 3 страницах

Страница 2

Условия и осо-
бенности вы-
полнения работ

Разрушение отдельных узлов крепления стоек,
кронштейнов, подставок

Трудоемкость
6,0 (чел. час.)

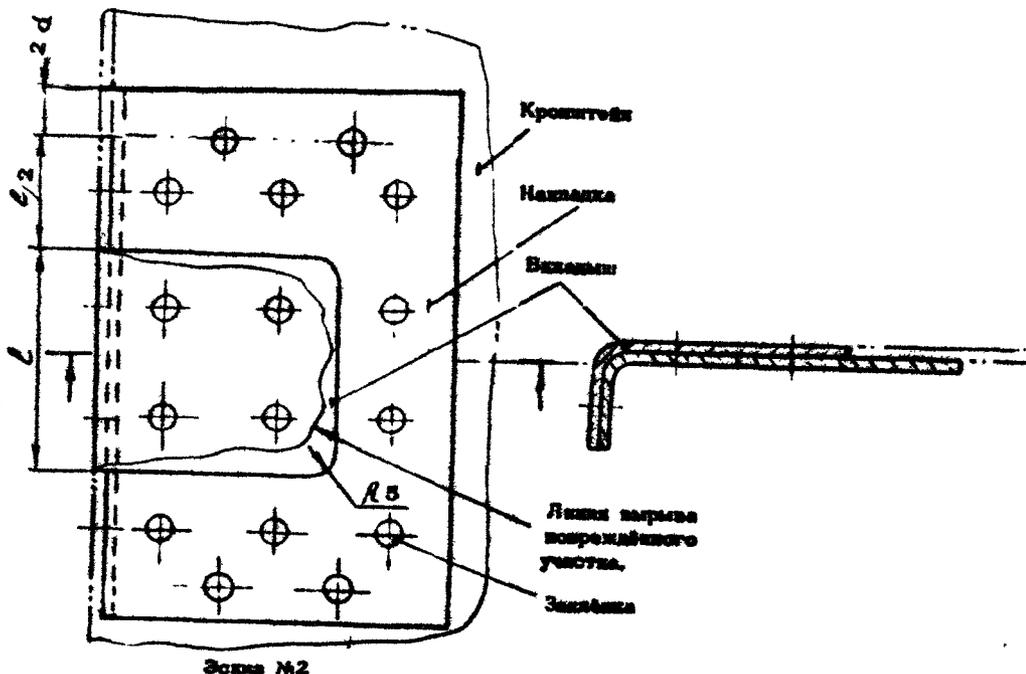
Содержание операции и технические требования
(ТТ)

Работы выполня-
ются при ст-
ловании от
ТТ

Контроль

11. Покреть эмалью ХВ-16 под цвет каркаса.
12. Кронштейны, подставки доработать по эскизам № 2, 3, 4.
13. Режим сушки покрытий согласно таблице 1201
14. Восстановить монтаж снятого оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ: При удалении заклепок диаметром до 4 мм сверло должно быть на 0,1 мм меньше диаметра стержня заклепки и на 0,2 мм меньше для заклепки диаметром 5 мм и более. Удалять головки и стержни заклепок бордом (сруб головок) запрещается. Выбор заклепок и количество с каждой стороны наклейки определить по формуле расчета техкарты № 11



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12

На 3 страницах
Страница № 3

Условия и осо-
бенности вы-
полнения работ

Разрушение отдельных узлов крепления этажерок,
кронштейнов, подставок

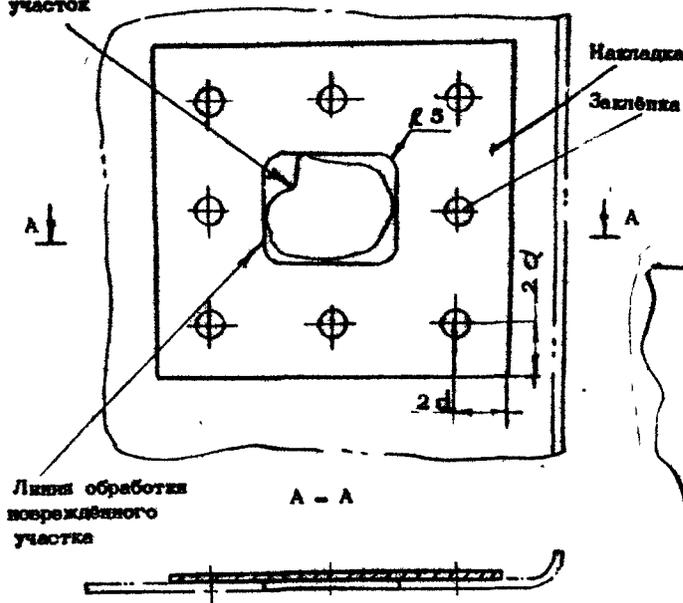
Трудоемкость
6,0 (чел. час.)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

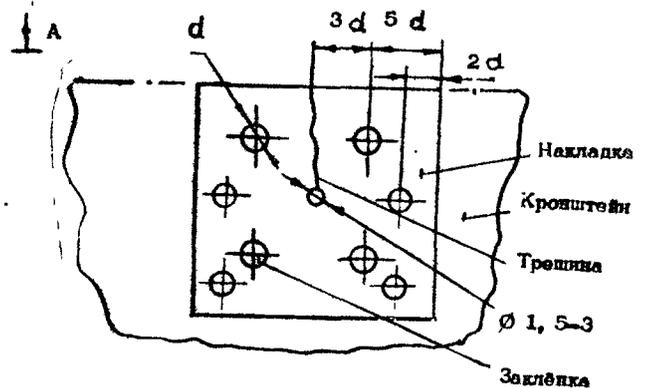
Работы, вы-
полняемые
при откло-
нении от
ТТ

Контроль

Поврежденный
участок



Эскиз №4



Эскиз №3

ПРИМЕЧАНИЕ: При \varnothing пробойны более 25 мм клепать 2-х рядным швом в шахматном порядке.

Контрольно-проверочная
аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Дрель, сверла $\%1, 5+6$, напильник
плоский, линейка, фреза дисковая,
пневмодрель, поддержка, ножовка,
отвертка, кисть малярная.

Грунт АК-070, Ал
пудра ПАП-2, бензин
Б-70, лист Д16Т, за-
клепки, шкурка №6,
салфетка х/б, грунт
КФ-030, эмаль ХВ-16,
винты, гайки.

11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
всъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13

На 3-х страницах

Страница I

Условия и осо-
бенности вы-
полнения работ

Повреждение узла крепления этажерки или крон-
штейна крепления к каркасу самолета.

Трудоемкость
8,0 (чел. час).

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы вы-
полняемые
при откло-
нении от
ТТ

Контроль

Ш

1. Демонтировать близлежащие блоки, коробки, ГИЗы.
2. Выклепать перебитые детали и устранить повреждения согласно эскизам № 1, 2.
3. Обрезать и скруглить разорванные полки профилей.
4. Зачистить и загладить профили.
5. Обезжирить бензином Б-70.
6. Доработанные места покрыть грунтом АК-070 с добавлением 1,5% АЭ пудры ПАП-2.
7. Изготовить косынку, уголки, вкладыши из уголков и листов Д16АТ, одинаковых по толщине с поврежденными деталями. Сечение нового уголка должно быть равно сечению поврежденного профиля. Длина уголка должна соответствовать количеству устанавливаемых заклепок.
8. Вновь изготавливаемые детали обезжирить бензином Б-70.
9. Покрыть грунтом АК-070 в два слоя с добавлением 1,5% АЭ пудры ПАП-2.
10. Покрыть эмалью ХВ-16 под цвет этажерки или кронштейна.
11. Приклепать детали к каркасу заклепками на порядок выше установленных заклепок, при необходимости крепление выполнить с помощью болтов и гаек.
12. Режим сушки покрытий согласно таблицы 1201
13. Восстановить монтаж снятого оборудования.

Надежность
соединения
клепаной
конструкции

ПРИМЕЧАНИЕ: Выбор заклепок и количество с каждой стороны накладки определить по формуле техкарты № II

058.32.00

Стр. 429

Авг 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13

На 3-х страницах
Страница 2

Условия и особенности выполнения работ

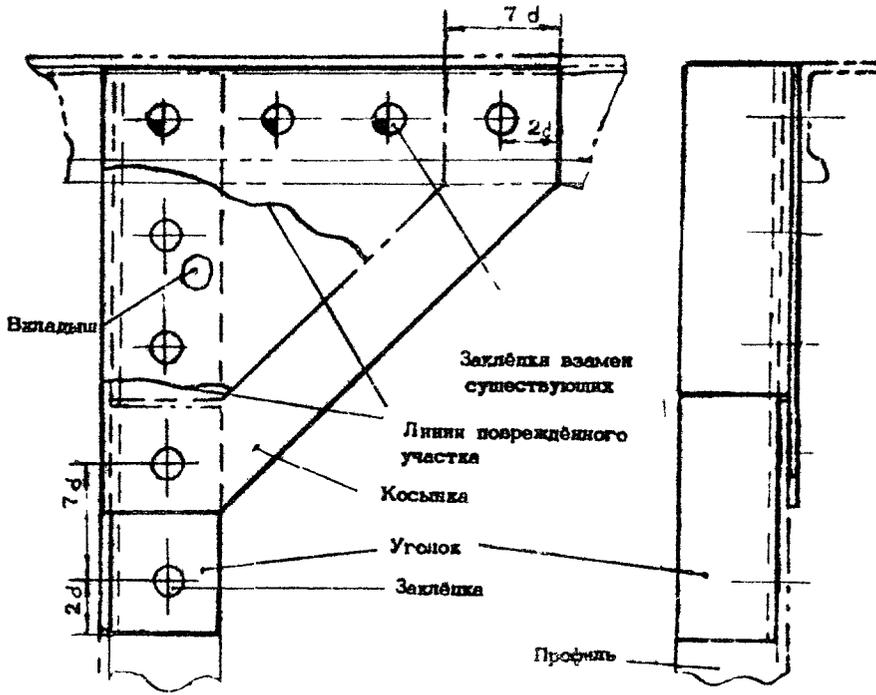
Повреждение узла крепления этажерки или кронштейна крепления к каркасу самолета

Трудоемкость
8,0 (чел. час)

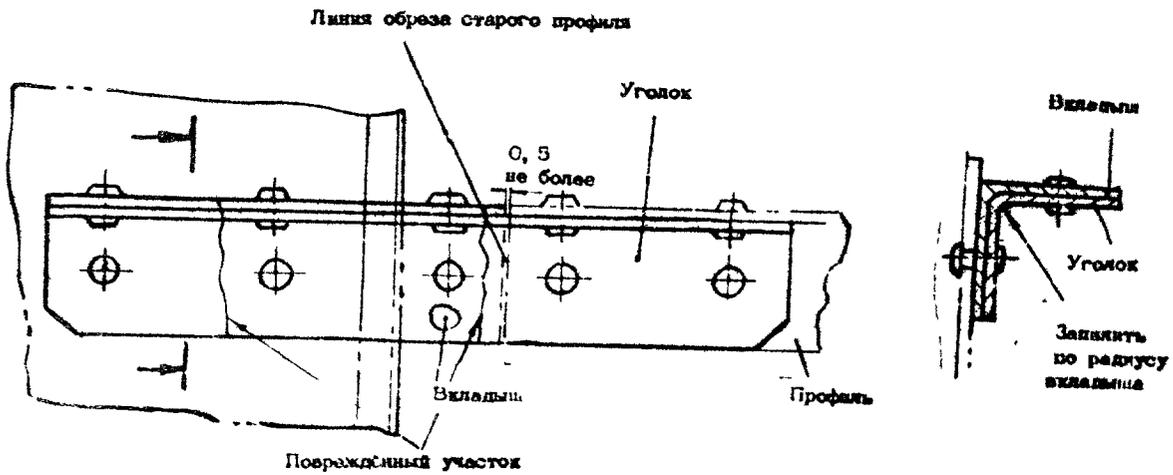
Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы выполняемые при отклонениях от ТТ

Контроль



Эскиз №1



Эскиз №2

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13

На 3-х страницах
Страница 3

Условия и осо-
бенности вы-
полнения работ

Повреждение узла крепления этажерки
или кронштейна крепления к каркасу
самолета.

Трудоемкость
8,0 (чел. час.)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

Работы выполняе-
мые при отклоне-
ниях от ТТ

Контроль

ПРИМЕЧАНИЕ: При повреждении узлов крепления этажерок, кронштейнов и подставок, крепление следует усилить прессованными профилями, связанными с элементами основной конструкции фюзеляжа.

З а п р е щ а е т с я !

Выполнять крепление этажерок, кронштейнов и подставок к облицовкам и перегородкам в кабине самолета.

Контрольно-проверочная
аппаратура (КПА)

: Инструмент и приспособления: Расходные материалы

Дрель, сверла Ø 3,5+6, напильник
плоский, фреза дисковая, пневмо-
дрель, поддержка, кисть малярная.

Лист Д16АТ, профиль,
заклепка, бензин Б-70,
грунт АК-070, шкурка
№ 6, эмаль ХВ-16, АС
пудра ПАП-2, винты,
гайки.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

к РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № I4	На I странице Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Разрушения узлов крепления контейнера аккумуляторов с каркасом самолета	Трудоемкость 2,5 (чел. час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ Контроль
I. Демонтировать аккумуляторы 20НКБН-25 (20НКБН-25УЗ) из контейнера аккумуляторов.		Визуальный осмотр
2. Выполнить вырез в пенопласте на 10 мм и более размеров накладки в зоне повреждения профилей крепления к каркасу самолета.		
3. Восстановить поврежденные профили крепления контейнера с помощью накладок, вставок согласно тех. карты № II (Профили внутреннего набора контейнера покрывать эмалью УР-175 серого цвета)		
4. Вырезать плиту из пенопласта ШУ-3С по размерам выреза пенопласта в зоне повреждения, промазать клеем Л-4 поверхность обшивки и профилей, поверхность пенопласта и плиты. Вставить плиту в вырез и покрыть клеем Л-4 с пенопластовой крошкой в соотношении 2:1		
5. После восстановления повреждения, удалить стружку из контейнера.		
6. Восстановить снаружи лакокрасочное покрытие аналогично каркасу отсека аккумуляторов.		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Пила (ножовка), кисть малярная	Пенопласт ШУ-3с, клей Л-4, салфетки х/б, пенопластовая крошка

12.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15	На I странице Страница I
Условия и осо- бенности вы- полнения работ	Попадание электролита в контейнер в резуль- тате повреждения аккумулятора	Трудоемкость 2,0 (чел. час.)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, вы- полняемые при отклю- нении от ТТ	Контроль
1. Снять переднюю и заднюю панель (крышку) контейнера.		Визуальный осмотр
2. Вынуть из контейнера аккумуляторы ЗОНКЕН-25(УЗ).		
3. Прочистить дренаж отсоса газов из контейнера.		
4. Удалить осколки корпуса поврежденного аккумулятора и других деталей отсека.		
5. Промыть отсек аккумуляторов: - дистиллированной водой (питьевой); - 3% раствором борной кислоты; - дистиллированной водой (питьевой).		
6. Удалить остатки жидкостей из контейнера аккумуляторов.		
7. Протереть отсек аккумуляторов насухо х/б салфеткой.		
8. Просушить отсек (горячим воздухом 5+10 мин. или 1+2 час. при открытых панелях (крышках)).		
9. Установить исправные аккумуляторы.		
10. Закрывать панели (крышки) контейнера.		
ПРИМЕЧАНИЕ: Категорически запрещается пользоваться для промывки отсека бензином, дихлорэтаном и прочими органическими растворителями.		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Отвертка, кисть малярная.	салфетка х/б, дистиллиро- ванная вода, 3% раствор борной кислоты

11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЕН-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 16

На 1 странице
Страница 1

Условия и осо-
бенности выпол-
нения работ

Повреждения секций электрообогреваемых
носков келя и стабилизатора (вмятины,
следы перегрева, коробление, пробойны)

Трудоемкость
1,5 чел./час

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выпол- няемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>I. На лобовиках келя и стабилизатора допускаются царапины глубиной до 0,1мм не более 2 штук на I-у секцию с последующей зачисткой шлифовальной шкуркой № 8, покрытием лаком АК-113 2 слоя и восстановлением лакокрасочного покрытия аналогично покраске хвостового оперения.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Секции электрообогреваемых носков келя и стабилизатора с вмятинами, короблением, пробоями, следами перегрева, подлежат замене согласно ИТЭ глава 35 раздел 35-20-0 стр.201+207.</p>		Визуальный осмотр состояния электрообогреваемых секций.
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы

Ветошь, кисть малярная

Бензин Б-70, лак АК-113,
шкурка № 8
салфетки х/б

~~11.76~~

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

к РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 17	На I странице Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Нарушение лакокрасочного покрытия, царапины на приборных досках, пультах	Трудоемкость 1,5 (чел. час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ Контроль
1. Зачистить места повреждений шлифовальной шкуркой № 8, протереть салфеткой, смоченной бензином Б-70, и просушить. Протереть чистой сухой салфеткой.		Визуальный осмотр покрытия
2. Покрывать грунтом и эмалью в следующем порядке: 1-ый слой - грунт АК-070. 2-ой слой - эмаль МС-249 изумрудная 3-ий слой - эмаль МС-249 изумрудная		
3. Режим сушки покрытий согласно таблице 1201		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Шпатель, кисточка.	Бензин Б-70, грунт АК-070, эмаль МС-249 изумрудная, салфетка х/б, Разбавитель Р-5 шкурка № 8

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 18	На I странице
Условия и особенности выполнения работ.	Небольшие трещины, вмятины, не превышающие 5% общей площади на приборных досках, пультах без повреждения монтажа.	Страница I Трудоемкость 2,0 (чел. час)

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
---	--	----------

- | | |
|--|------------------------------|
| <p>I. Трещины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - засверлить по концам трещины отверстия диаметром 3-3,5 мм.; - снять заусенцы; - промазать отверстия и трещины грунтом КФ-030; - восстановить лакокрасочное покрытие согласно технологической карты № 17 <p>2. Вмятины до 0,5 мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зашпатлевать 2-мя слоями шпатлевки ХВ-004 общей толщиной не более 0,2-0,3 мм. - закрасить эмалью МС-249 изумрудная. <p>3. Режим сушки покрытий согласно таблицы I201</p> | <p>Визуальный
осмотр</p> |
|--|------------------------------|

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Шпатель, кисточка, дрель, сверла № 3, 3,5.	Грунт КФ-030, эмаль МС-249 изумрудная, шпатлевка ХВ-004.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

На 3 страницах
Страница I

Условия и осо-
бенности выпол-
нения работ

Трещины, пробойны, сколы с повреждением
монтажа на приборных досках и пультах

Трудоемкость
6,0 (чел. час)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

Работы, выпол-
няемые при от-
клонениях от
ТТ

Контроль

1. Трещины размером до 10+15 мм ремонтировать по
технологическое карте № 18

2. Пробойны, сколы:

- демонтировать установленные блоки, приборы,
арматуру сигнальных ламп, переключатели,
клеммные колодки, жгуты и т.д.
- в местах пробойн, сколов снять заусенцы, обре-
зать и зашлифовать (выпрямить) рваные края.
Кромки пробойны покрыть грунтом АК-070. Выре-
зать вставку и подогнать ее по размерам в
поврежденной панели (материал МАВ-М толщиной
поврежденной панели). Покрыть вставку грунтом
АК-070 и эмалью ЭП-140 сероголубой.
- вырезать накладку, превышающую размер отверс-
тия (или трещины) не менее чем на 20 мм,
повторяя при этом конфигурацию выреза под
ГИБ (см. эскиз № 1).

При необходимости размер наклейки можно уве-
личить (материал МАВ-М л. 2+4 мм). Наклейку пок-
рывать грунтом АК-070 и эмалью ЭП-140 серого-
лубой согласно тех. карты № 17. С лицевой
стороны наклейку покрасить эмалью МС-249
изумрудной.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

На 3 страницах
Страница 2

Условия и осо-
бенности выпол-
нения работ

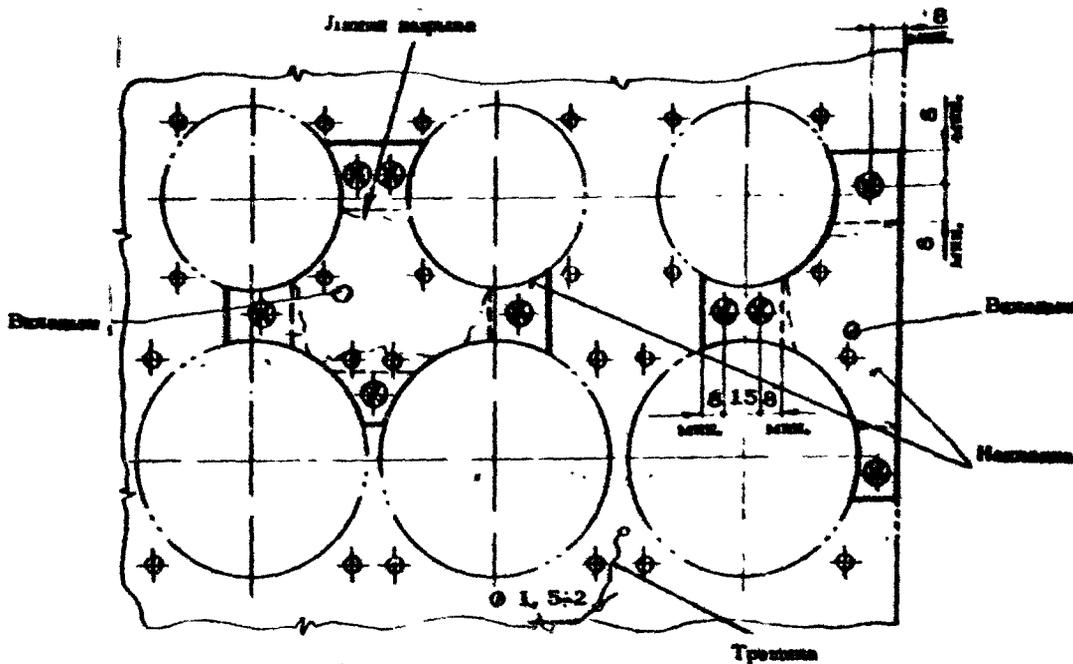
Трещины, пробоины, сколы с повреждением
монтажа на приборных досках и пультах

Трудоемкость
6,0 (чел. час)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

Работы, выпол-
няемые при от-
клонениях от
ТТ

Контроль



Эскиз I

- установить накладку на поврежденный участок панели с внешней стороны и закрепить винтами ϕ 3-4 мм. Винты ставить на грунте КФ-030. Затем с внутренней стороны установить вставку и закрепить ее винтами к накладке. Острые края вставки и накладки скруглить. (см. эскиз № I).

3. Восстановление надписей на панелях производить по тех. карте № 20

4. Произвести монтаж снятого оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Режим сушки покрытий согласно таблице I20I

2. Накладки разрешается изготавливать из Д16АТ л. I, 5+2,5 мм.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2
несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19

На 3 страницах
Страница 3

Условия и осо-
бенности выполне-
ния работ

Трещины, проболны, сколы с повреждением
монтажа на приборных досках и пультах

Трудоемкость
6,0 (чел. час)

Содержание операций и технические требования
(ТТ)

Работы, выполняемые
при отклонениях от
ТТ

Контроль

3. Приборные доски, пульта с повреждениями,
превышающими 15% всей площади ремонту
не подлежат и заменяются на новые.

Контрольно-проверочная
аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходны* материал

Шпатель, кисточка, дрель,
сверло ϕ 1,5+4,0 мм, пневмо-
молоток, поддержка, отвертки.

МАН-М л. 2+4 мм,
ДИБАН л. 1,5+2,5 мм,
грунт АК-070, КД-030,
эмаль ЭП-140 серого-
лубая, МС-249 изумруд-
ная, шпатлевка ХВ-004,
винты, гайки, заклепки,
бензин Б-70, ветошь,
салфетка х/б.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

к РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20	На I странице Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Частичное (полное) повреждение надписи, разграничительной (указательной) линии на панелях, пультах	Трудоемкость 3,0 (чел. час)

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
---	---

I. Ухудшение четкости надписи, разграничительной (указательной) линии:

-надписи, разграничительные (указательные) линии, выполненные гравированием или химическим травлением, восстановить, втереть в углубления букв и линий краску ПФ-223 (под цвет имеющихся букв и линий), фон восстановить кистевым способом эмалью МС-249 изумрудной.

-при нарушении надписи, разграничительной (указательной) линии вследствие нарушения лакокрасочного покрытия, царапин, забоин или вмятин, после выполнения работ по тех. карте № I7 I8, восстановить надпись (или ее часть) от руки белой эмалью кисточкой или заостренной палочкой шрифтом, аналогичным имеющемуся на панелях, пультах.

2. Повреждение надписи, разграничительной (указательной) линии:

-при глубоких трещинах, вырывах или пробоях на панели в районе надписи или линии, необходимо после выполнения работ по тех. карте № I9 восстановить белой (желтой) краской надписи или линии от руки на накладках (аналогично пункту I).

ПРИМЕЧАНИЕ: Разрешается на панель, в месте поврежденной надписи, устанавливать ватман с надписью, выполненной от руки черной тушью. Ватман клеить клеем 88НП (поверхность панели предварительно обезжирить бензином Б-70).

Ограничение -I полет в дневное время.

Визуальный
осмотр качества восстановления надписей (линий)

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособление	Расходные материалы
	Кисточка, заостренные палочки	Ватман, белая краска, эмаль МС-249 изумрудная, тушь черная, клей 88НП, бензин Б-70.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 21	На 2-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Повреждение (царапины, вмятины, трещины, пробоины) наружных обтекателей электрооборудования	Трудоемкость 2,0 (чел. час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль

1. Восстановление лакокрасочного покрытия обтекателей вследствие царапины или вмятины проводить согласно п.2 данной тех. карты Визуальный осмотр
2. Трещины и пробоины ремонтировать следующим образом:
 - снять готовые изделия, установленные в обтекателе;
 - отрихтовать поверхность, снять заусенцы, выровнять рваные края пробоины (при небольшой трещине засверлить по краям отверстия $\phi 1,5+2\text{мм}$);
 - доработанные места покрыть грунтом АК-070 с добавлением 1,5% Al пудры ПАП-2;
 - изготовить из листового материала Д16АТ л. 0,8+1,2 мм накладку, покрыть ее грунтом АК-070 с добавлением 1,5% Al пудры ПАП-2.

ПРИМЕЧАНИЕ: конфигурация накладки определяется по месту; размер накладки должен быть больше размера пробоины (трещины) и достаточным для установки минимум одного ряда заклепок.

- место установки накладки на обтекателе обезжирить бензином Б-70, просушить и обмазать герметиком УЭМЭС-5 кистевым способом;
- установить накладку на обтекатель и заклепать заклепками $\phi 3+3,5\text{мм}$ вокруг пробоины (трещины);
- закрасить накладку под цвет каркаса;
- восстановить молоток снятого оборудования;
- при повреждении более 15% поверхности обтекателя и невозможности его восстановления, ремонт не производить, заменять на новый

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

к РБП-76-2 несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 21	На 2-х страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Повреждение (царапины, вмятины, трещины, пробоины) наружных обтекателей электрооборудования	Трудоемкость 2,0 (чел. час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы

Дрель, сверла $\phi 1,5 \times 3,5$ мм, напильник круглый,
пневмодрель, поддержка, отвертка, кисть, ножницы по металлу, пневмомолоток.

Грунт АК-070, АБ пудры ПАП-2, бензин Б-70, листовый материал Д16АТЛО, 8 \times 1,2 мм, х/б салфетки, заклепки, герметик УЗОМЭС-5 шкурка № 8

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22

На 3-х страницах
Страница I

Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт сотовых радиопрозрачных обтекате- лей, имеющих оквзные пробойны размером до 20 мм	Трудоемкость 4,0 (чел. час)
--	--	--------------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)	: Работы, выполне- : ные при отклоне- : ниях от ТТ	: Контроль
--	--	------------

- I. Зачистить поверхность изделия в зоне ремонта от краски не менее, чем на 30 мм кругом от края пробойны (с обеих сторон изделия). Визуальный осмотр
2. Промыть очищенное место бензином. Просушить в течение 10+15 минут.
3. Разделать торцы оквзного отверстия, придав ему форму, удобную для заделки (круглую или овальную, в зависимости от конфигурации пробойны).
4. Обезжирить разделанное отверстие бензином. Просушить 10+15 минут.
5. Приготовить клей на основе смолы ЭД-20 холодного отверждения по рецептуре:

Смола ЭД-20	100 вес.ч.
Олигоэфиракрилат	20 вес.ч.
Полнэтиленполиамин	10 вес.ч.

Примечание: 1. Отвердитель вводить в композицию непосредственно перед употреблением, в связи с малой жизнеспособностью композиции (20+40 минут при температуре $(25 \pm 10^{\circ}C)$).

2. Для одноразового использования готовить композицию в количестве не более 200 г.
3. Разрешается использование других эпоксидных компаундов холодного отверждения (К-115, К-153).

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22

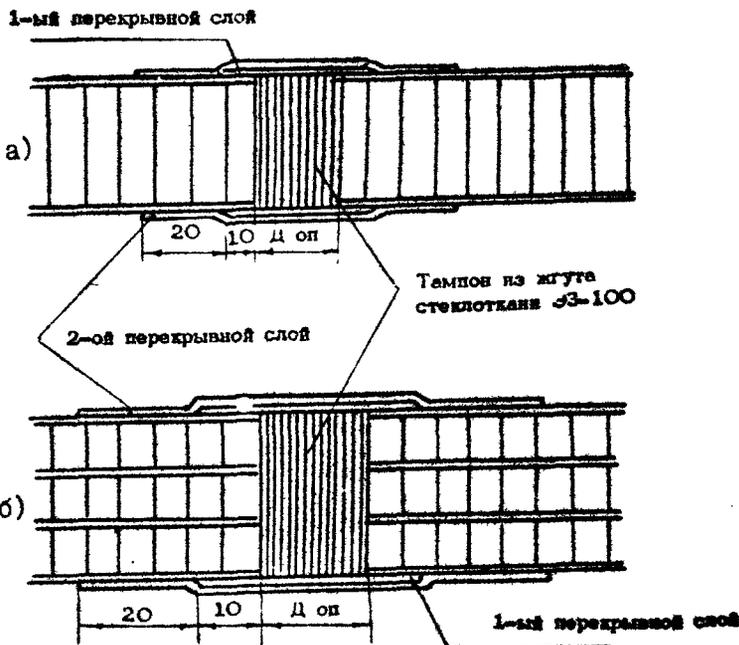
На 3-х страницах
Страница 2

Условия и особен- ности выполнения работ	Ремонт сотовых радиопрозрачных обтекате- лей, имеющих сквозные пробойны размером до 20 мм	Трудоемкость 4,0 (чел. час)
--	---	--------------------------------

Содержание операции и технические требования (ТТ)	: Работы, выполне- : ные при отклоне- : ниях от ТТ	: Контроль : :
---	--	----------------------

6. Подготовить тампон из стеклоткани ЭЗ-100, промазанной клеем, приготовленным по п.5, свернув ее в тугую жгут по размерам отверстия.

7. Нанести клей на поверхности тампона и торцы отверстия и вклеить тампон без предварительной сушки клея (см. фиг. I). При этом обеспечить с одной стороны подпор в виде поддержек.



Фиг. I

- а) обтекателя РЛС (носового);
- б) обтекателя РЛС-Н (подфюзеляжного)

8. Вырезать четыре заготовки стеклоткани марки Т-13 (для РЛС носового) и марки ЭЗ-100 (для РЛС-Н) для перекрывных слоев размерами

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЭП-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22

На 3 страницах

Страница 3

Условия и особенности вы-
полнения работ.

Ремонт сотовых радиопрозрачных обтекате-
лей, имеющих сквозные пробойны размером
до 20 мм

Трудоемкость 4,0
(чел. час)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

: Работы, выполнен-
: ные при отклоне-
: ниях от ТТ.

: Контроль

в соответствии с рис. I.

9. Нанести клей, приготовленный по рецептуре п. 5 на наружную поверхность ремонтируемого участка.
10. Наложить подготовленную заготовку и прикатать ее роликом. Также приклеить второй перекрывной слой.
11. Выдержать обтекатель на воздухе при температу-
ре $26^{\circ}\text{C} \pm 9^{\circ}\text{C}$ в течение 2-4 часов, после чего произвести приклейку слоев стеклоткани с внут-
ренней стороны таким же способом.
12. После отверждения клея в течении не менее 24 ча-
сов зачистить напыли клея заподлицо с конту-
ром обтекателя.
13. Восстановить лакокрасочное покрытие согласно
техкарты № 27

Контрольно-проверочная аппаратура
(КПА)

Инструмент и приспособление

Расходные
материалы

Фарфоровый стакан
Весы технические
Кисть

Шлифовальная шкурка №6-8
Бензин БР-1, Ацетон
Стеклоткань ЭЗ-100, Т-13
Смола ЭД-20, Салфетка х/б
Олигоэфиракрилат
Полиэтиленполиамин

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Несъемные устройства оборудования.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23	На 2 страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Ремонт сотовых радиопрозрачных обтекателей, имеющих сквозные пробоины размером от 20 мм. до 50мм.	Трудоемкость (чел.час.) 4,0
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

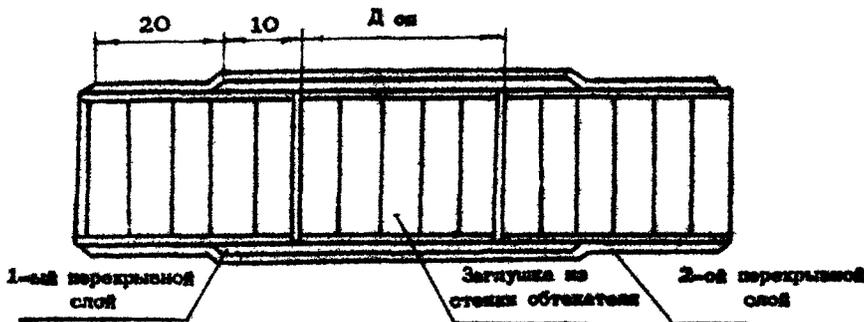
1. Зачистить поверхность изделия в зоне ремонта от краски, шпатлевки не менее, чем на 30 мм кругом от края пробоины (с обеих сторон изделия).
2. Разделать торцы сквозного отверстия, придав ему удобную для заделки форму: круглую или овальную в зависимости от конфигурации пробоины.
3. Подготовить заглушку (из стенки бракованного или нового сотового заполнителя) для заделки отверстия и подогнать по форме отверстия плотной посадкой.
4. Обезжирить и промыть разделанное отверстие и зачищенную поверхность бензином БР-1, сушить 15-20 мин.
5. Подготовить клей на основе эпоксидной смолы ЭД-20 холодного отверждения по рецептуре п.5 тех.карты № 22
6. Нанести клей на поверхности заглушки и торцы отверстия и вклеить заглушку без предварительной сушки клея.
7. Вырезать 4 заготовки стеклоткани марки ЭЗ-100 (для РЛС-Н) и Т-13 (для РЛС носового) так, чтобы первый слой перекрывал отверстие по контуру на 10 мм, а второй перекрывал вырезанную накладку по контуру на 20 мм (см. фиг.1)
8. Нанести клей на наружную поверхность ремонтируемого участка.

Визуальный
осмотр

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБН-76-2 Несъемное устройство оборудования.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23	На 2 страницах Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Ремонт, сотовых радиопрозрачных обтекателей, имеющих сквозные пробоины размером от 20 мм. до 50мм.	Трудоемкость 4,0 (чел. час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ.	Контроль

9. Наложить подготовительную заготовку и пригладить рукой. Аналогично приклеить второй (большой) перекрывающий слой.
10. Выдержать обтекатель на воздухе при $T=15-35^{\circ}\text{C}$ не менее 2-х часов, после чего произвести приклейку слоев стеклоткани с внутренней стороны таким же способом.
11. Зачистить после отверждения клея в течение не менее 24 часов, наплывы клея зашлифовать с поверхностью обтекателя.
12. Восстановить лакокрасочное покрытие согласно техкарты № 27



Фиг. I

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Фарфоровый стакан Весы технические	Шлифовальная шкурка №6 Бензин БР-1, Смола ЭД-20 Ацетон, Салфетка х/б Стеклоткань ЭЗ-100, Т-13 Олигоэфиракрилат Полиэтиленполиамин

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2 Несъемные устройства оборудования.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24	На 2-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Ремонт односторонних повреждений с нарушением наружного слоя стеклоткани (у обтекателей-без повреждения сотового заполнителя)	Трудоемкость (чел. час) 3,5
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

1. Повреждения наружного слоя стеклоткани в виде мелких раковин, мелких впадин, царапин размером 10x200 мм (для монолитного обтекателя-10x50 мм) устранять путем зачистки дефектного места. Визуальный осмотр

2. Односторонние повреждения наружных обшивок с оголением верхнего слоя сотового заполнителя (вырыв наружной обшивки, сколы и т.п.) ремонтировать следующим образом:

Зачистить поврежденное место изделия, удалив шпатлевку и краску на 30+40 мм вокруг повреждения.

Участки обшивки, имеющие повреждения, подрезать и удалить, оголив наружный слой заполнителя.

Промыть бензином оголившийся слой заполнителя и место ремонта. Сушить 10+15 минут.

Подготовить заготовки из двух слоев стеклоткани Т-13 для наклейки на сотовый заполнитель, придав им форму, по возможности близкую к конфигурации выреза, образовавшегося в результате удаления подрезанных участков дефектной обшивки.

Подготовить заготовки из стеклоткани марки Т-13 (для обтекателей РЛС-Н брать стеклоткань марки ЭЗ-100) для перекрытия отремонтированного места.

Произвести вклейку в вырез обшивки выравнивающего слоя стеклоткани и наклеить сверху 2 слоя перекрывающих накладок, как показано на фиг. I техкарты № 23. Рецептура клея и порядок его приготовления по п. 5 техкарты № 22.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РП-76-2 Несъемные устрой- ства оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24	На 2-х страницах страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Ремонт односторонних повреждений с нару- шнем наружного слоя стеклоткани (у готовых обтекателей-без повреждения со- тового заполнителя)	Трудоемкость 3,5 (чел, час)
Содержание операции и технические требования (ТТ)	: Работы, выполняемые при: Контроль : отклонении от ТТ :	

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Фарфоровый стакан Весы технические Нож Кисть	Шлифовальная шкурка №6-8 Бензин БР-1 Стеклоткань ЭЗ-100, Т-13 Смола ЭД-20 Олигоэфиракрилат Полиэтиленполиамин Салфетка х/б

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБЦ-76-2

Несъемные устройства оборудования

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 25

На I странице
Страница I

Условия и особенности выполнения работ	Ремонт односторонних повреждений с нарушением обшивки и одного слоя заполнителя.	Трудоемкость (чел. час.)	3,0
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль	

I. При повреждении одной из обшивок и одного слоя заполнителя в виде вмятин, забоин и т.п. с размерами до 10 мм ремонтировать следующим образом:

Визуальный
осмотр

Подготовить шпатлевку на основе клея по рецептуре п.5 техн.карты № 22 и мелко иссеченной стеклоткани марки ЭЗ-100. Шпатлевку готовить густой консистенции-типа замазки.

Обезжирить бензином (или ацетоном) поврежденное место и просушить в течение 10+15 минут.

Запатлевать поврежденное место приготовленной шпатлевкой и просушить не менее 24 часов при температуре $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Зачистить зашпатлеванный участок циклей и шкуркой заподлицо с контуром обтекателя.

При размерах повреждений от 10 до 20 мм ремонтировать с постановкой тампонов в соответствии с техн.картой № 22, при размерах повреждений более 20 мм - с постановкой заглушек в соответствии с техн.картой № 23

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Фарфоровый стакан
Весы технические
Кисть

Шлифовальная шкурка №6-8
Бензин БР-I, Смола ЭД-20
Стеклоткань ЭЗ-100, Т-13
Олигоэфиракрилат
Полиэтиленполиамин
Салфетка х/с

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 26

На I странице
Страница I

Условия и особен-
ности выполнения
работ.

Ремонт отслоения наружной обшивки от
сотового заполнителя (для сотовых
обтекателей) и других видов расслоений.

Трудоемкость I,5
(чел. час)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

: Работы, выполняемые
: при отклонении от
: ТТ

: Контроль

1. В средней части отслоения сделать подрез
вдоль направления полета.

Визуальный
осмотр

2. Слегка оттянуть обшивку и через прорезь тон-
кой кисточкой или шпателем завести клей,
приготовленный по рецептуре п. 5 техн. карты
№ 22

ПРИМЕЧАНИЕ. При необходимости разрешается на краях разреза дополнительные
поперечные подрезки длиной 25+30 мм.

3. Прикатать отслоившуюся обшивку роликом.

4. На отремонтированное место наклеить усиливающие
накладки из одного слоя стеклоткани марки Т-13
для монолитных обтекателей с перекрытием места
ремонта на 10+15 мм и из двух слоев стеклотка-
ни для сотовых обтекателей с перекрытием каждого
слоя кругом на 10+15 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для обтекателя РЛС-Н -усиливающие накладки из ткани
марки ЭЗ-100.

5. До производства других работ выдержать обтека-
тель в течение 24 часов (не менее) для нарастания
прочности клеевого соединения.

Контрольно-проверочная
аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Фарфоровый стакан
Весы технические
Кисть
Нож

Шлифовальная шкурка № 6-8
Бензин БР-1, смола ЭД-20
Стеклоткань ЭЗ-100, Т-13
Олигоэфиракрилат, полиэ-
тиленполиамин, салфетка х/б

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РПН-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27

На 3-х страницах
Страница I

Условия и особен-
ности выполнения
работ

Восстановление лакокрасочного
покрытия радиопрозрачных обтека-
телей.

Трудоемкость
(чел. час) (указана)

Содержание операции и технические требования
(ТТ)

: Работ, выполняе-
: мые при отклонении
: от ТТ.

: Контроль

1. После производства всех видов ремонта, опреде-
ленных техническими картами № 22 ÷ 26
а также в случае повреждения лакокрасочного
покрытия производить его восстановление, начи-
ная с того слоя, который разрушен.

1. Режим отверждения
клеевой композиции и
сушки ЛКП.

2. Качество подготов-
ки поверхности под ок-
раску и наносимых сло-
ев покрытий.

2. На монолитных радиотехнических обтекателях
(системы I51-I53 и др.), на носовых обтекате-
лях, подфюзеляжных обтекателях производить
восстановление лакокрасочного покрытия сис-
темой на основе эмали ХП-5184 (бывш. ВЭ-I4)
приведенной в таблице

Таблица

Наименование операции	: Способ : нанесения	: Режим сушки каждого слоя	
		: температура, °С	: время, час.
1	2	3	4
<u>Наружная поверхность</u>			
Нанесение одного слоя грун- товки ХП-0206.	Краскораспыли- тель	18+35	0,5
Нанесение одного слоя шпатлевки ХП-0064	Краскораспыли- тель	18+35	0,5
Нанесение 6+7 слоев эмали ХП-5184.	Краскораспыли- тель	18+35	0,5 (каждый слой)

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27

На 3-х страницах
Страница 2

Условия и особен-
ности выполнения
работ

Восстановление лакокрасочного
покрытия радиопрозрачных об-
текателей.

Трудоемкость
(чел. час) (указана)

Содержание операции и технические требования (ТТ)	: Работы, выполняе- : мые при отклонении : от ТТ.	: Контроль :
--	---	-----------------

I	:	2	:	3	:	4
---	---	---	---	---	---	---

Нанесение последнего слоя эмали ХП-5184.	Краскораспылитель	I8+35 или 70+80	24 3+2
---	-------------------	-----------------------	-----------

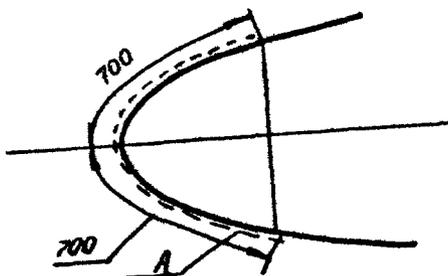
Внутренняя поверхность

Нанесение двух слоев эмали ЭП-255	Краскораспылитель	I2+35	6+3 (каждый слой)
--------------------------------------	-------------------	-------	----------------------

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Торцы красить двумя слоями эмали ЭП-255 аналогично
окрашиванию внутренней поверхности.

2. Пересушка промежуточных слоев эмали ХП-5184 не допускается.

3. На носовые обтекатели покрытие на основе
эмали ХП-5184 наносить на поверхность А на
расстоянии 700 мм (см. фиг. I), независимо от
того, какое было первоначальное покрытие.



Фиг. I

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РБП-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27

На 3-х страницах
Страница 3

Условия и особен-
ности выполнения
работ

Восстановление лакокрасочного
покрытия радиопрозрачных об-
текателей.

Трудоемкость
(чел. час) (указана)

Содержание операции и технические требования : Работы, выполняе- : Контроль
(ТТ) : мые при отклонении :
от ТТ :

4. На обтекателях ДИСС восстановление лакокрасоч-
ного покрытия производить системой 305 на ос-
нове эмали ФП-566 согласно таблицы

Таблица

Наименование операций*	Способ нанесения	Режим сушки каждого слоя	
		температура : °С	время, час.
1. Нанесение одного слоя грунтовки ЭП-0104.	краскораспылитель	12+35 50+60	1,5+1,0 затем 1,0
2. Нанесение 4+5 слоев эмали ФП-566	краскораспылитель	12+35	3,0+1,5
3. Нанесение последнего слоя эмали ФП-566.	краскораспылитель	12+35 50+60 70+80	3,0+1,5 затем 1;5+1,0 затем 4,5+4,0

ПРИМЕЧАНИЕ. Первый слой эмали ФП-566 наносить сразу после окончательной
сушки грунтовки ЭП-0104. Пересушка грунтовки не допускается!

5. Подготовка поверхности под окраску:

-Зашкурить всю поверхность шкуркой № 6 (в местах
повреждений кромки свести на "ус").

-Удалить продукты зашкуривания салфеткой, кистью
или пылесосом.

-Тщательно протереть поверхность салфетками, смо-
ченными бензином БР-1 с добавкой 0,001+0,002%
антистатической присадки "Сигбол" и отжатыми,
затем просушить при температуре (12+35)°С в
течение 1+0,5 часа.

ВНИМАНИЕ. Применение чистого бензина для обезжиривания не разрешается.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К РЭП-76-2
Несъемные устрой-
ства оборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28

На I странице
Страница I

Условия и особеннос-
ти выполнения работ. Ремонт сквозных пробоин монолитных
обтекателей (размеры-до 20 мм) Трудоемкость 3,5
(чел, час.)

Содержание операции и технические требования : Работы, выпол- : Контроль
(ТТ) : няемые при от- :
: клонения от ТТ :

1. Подготовить дефектное место для ремонта в соответствии с п.п. I $\frac{1}{4}$ техн. карты № 22 Визуальный
осмотр
2. Подготовить заготовки из 2-3-х слоев стеклоткани Т-13 для вклейки в вырез обшивки, придав им форму, по возможности близкую к конфигурации выреза.
3. Подготовить 2 заготовки из стеклоткани Т-13 для перекрытия места ремонта кругом на 20 мм.
4. Произвести вклейку в вырез обшивки выравнивающих слоев стеклоткани Т-13 клеем, приготовленным по рецептуре п.5 техн. карты № 22
5. Наложить перекрывающие слои по обе стороны ремонтируемого участка обшивки и прикатать роликом.
6. Выдержать обтекатель на воздухе при температуре $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ в течение не менее 24 часов для отверждения клея, после чего зачистить наплывы клея заподлицо с контуром обтекателя.

Контрольно-проверочная
аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Фарфоровый стакан
Весы технические
Кисть

Шлифовальная шкурка №6-8
Бензин РБ-1, Смола ЭД-20
Стеклоткань Т-13
Олигоэфиракрилат
Полиэтиленполиамин
Салфетка х/б

К РБЦ-76-2 Несъемные устройст- ва оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29	На страницах 4 Страница I
Условия и особеннос- ти выполнения работ	Замена радиопрозрачного обтекателя КПЗ при повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта	Трудоемкость чел/час 5,0
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ

При повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта сотового обтекателя согласно характеристике видов повреждений несъемных устройств оборудования и способов их устранения (см. табл.4, раздел 058.12.00, стр.5,6), произвести замену обтекателя на новый (исправный), руководствуясь технологическими требованиями и фиг.1

Демонтаж поврежденного обтекателя:

1. Открыть крышки замков и замки обтекателя - 5 шт.
2. Зафиксировать обтекатель в полностью открытом положении на 2-х шариковых замках тяг (поз.1)
3. Отсоединить пленку металлизации (поз.4) от обтекателя.
4. Отсоединить штоки тяг (поз.3) от узлов крепления обтекателя (поз.2)
5. Опустить обтекатель. Установить штоки тяг в убранное положение.
6. Отвернуть 4 винта (поз.5) на шп.1, снять накладку (поз.6) и вкладыш 2 шт. (поз.8)
7. Снять обтекатель

ПРИМЕЧАНИЕ: Сохранить все снятые нормы для выполнения монтажных работ.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

М.Т.

К РБП-76-2
Несъемные устройст-
ва оборудования

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29

На страницах 4
Страница 2

Условия и особеннос-
ти выполнения работ

Замена радиопрозрачного
обтекателя КПЗ при повреждениях, пре-
вышающих допустимые размеры ремонта

Трудоемкость
чел/час 5,0

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при
отклонении от ТТ Контроль

Монтаж нового (исправного) обтекателя

1. Убедиться в отсутствии механических повреждений.
2. Установить обтекатель на шп. I, для чего предвари-
тельно:
- на оси петли (поз. 7) нанести смазку АМС-3 и
одеть вкладыши (поз. 8).
Вкладыши установить на посадочные места, нало-
жить накладку (поз. 6) и закрепить 4 винтами.
Проверить зазор между петлей и вкладышем, кото-
рый должен быть не более 3 мм.
3. Зачистить до металлического блеска поверхность присоединения
наконечника плетенки металлизации (поз. 4) к обтекателю.
Закрепить наконечник плетенки металлизации ранее снятыми
нормальями и нанести вокруг места крепежа эмаль ПФ-223 кр. в
диаметре 25 мм.
4. Соединить обтекатель со штоками тяг (поз. 2) и закрепить ранее
снятыми нормальями.
5. Открыть два шариковых замка (поз. I) и закрыть обтекатель.
Убедиться в соосности штырей обтекателя с гнездами на
конструкции фюзеляжа.

Соблюдение
технологичес-
ких рекоменда-
ций монтажа и
регулировок.

При необходимости зазор
регулировать шайбами не
более 3-х шт. с каждой
стороны.

При необходимости выпол-
нить регулировку штырей
смещением их в соответст-
вующую сторону.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛ

К РБЦ-76-2 Несъемные устройст- ва оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29	На страницах Страница 3
Условия и особеннос- ти выполнения работ	Замена радиопрозрачного обтекателя КПЗ при повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта	Трудоемкость чел/час <u>5,0</u>
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонения от ТТ
<p>Подогнать контур обтекателя к фюзеляжу путем прирезки при- пуска по ободам и жалобам обтекателя, открывая и закрывая обтекатель до 3-5 раз.</p> <p>6. Закреть 5 замков обтекателя. Регулировкой стяжных замков добиться плотного без люфта при- легания к торцу фюзеляжа. Проверить прилегание крышки замка к фюзеляжу. Зазор должен быть от 0,5 до 3 мм.</p> <p>7. При открытии-закрытии обтекателя убедиться в плавности хода штоков тяг и одновременности запирания замков правой и ле- вой тяг.</p>		<p>При необходимости выпол- нить подбортовку наруж- ного обода обтекателя до 2 мм.</p> <p>Регулировку прилегания разрешается выполнять установкой набой толщиной 1±2,5 мм. При зазоре, мень- шем 0,5 мм - заплотить крышку по периметру. Мес- то доработки обезжирить бензином "Калоша", просу- шить в течение 10 мин. и покрыть грунтом ФЛ-086.</p>

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ИЛТ

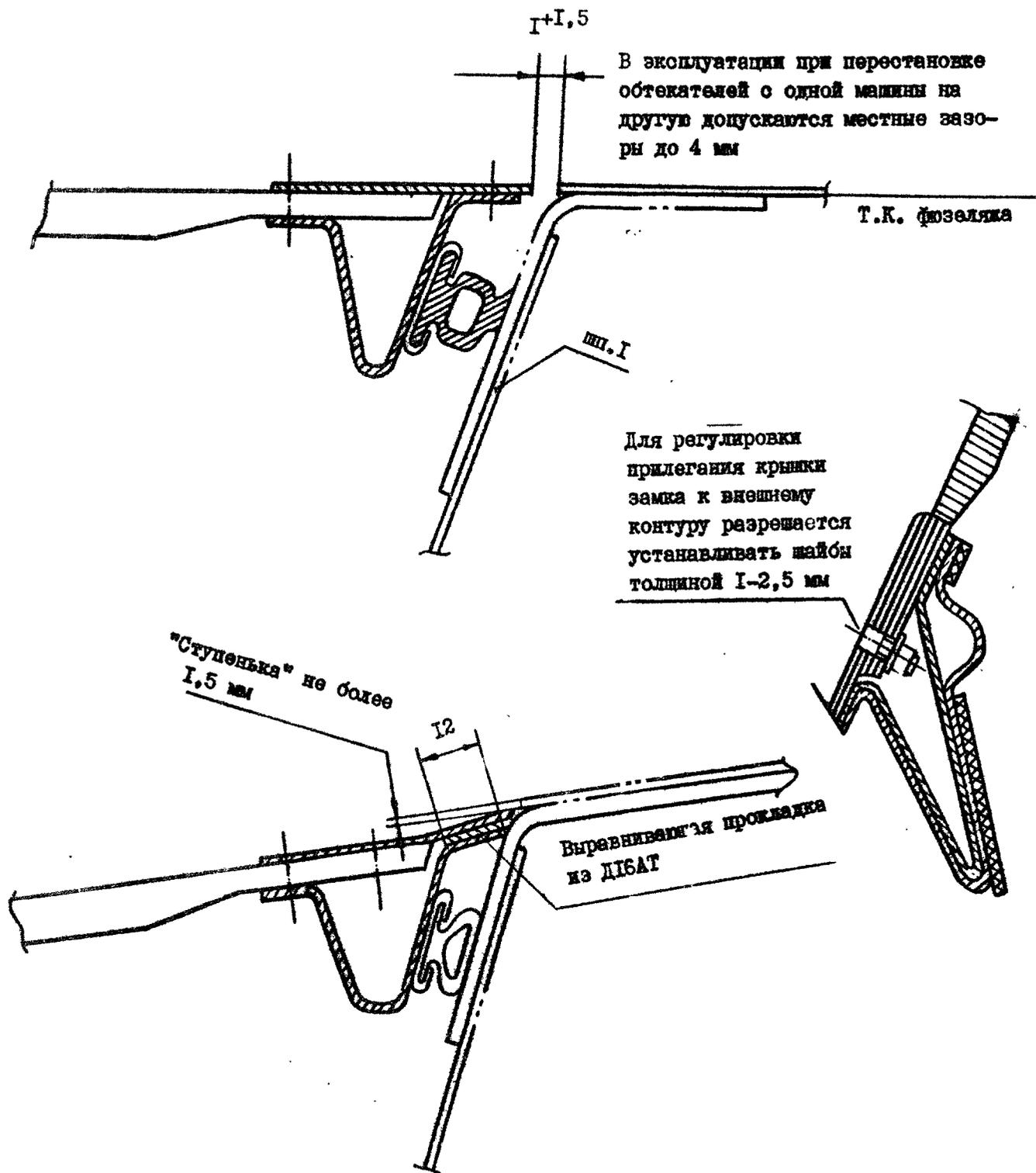
К РБП-76-2 Несъемные устройст- ва оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29	На страницах 4 Страница 4
Условия и особеннос- ти выполнения работ	Замена радиопрозрачного обтекателя КПЗ при повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта	Трудоемкость чел/час <u>5,0</u>
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

- ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Допускается местное несовпадение теоретических контуров обтекателя и фюзеляжа в пределах 1,5 мм. При получении ступеньки более 1,5 мм разрешается установить выравнивающие прокладки из ДІБАТ л.1,0 (л.1,5; л.2,0) между наружной накладкой и ободом обтекателя. Щели заполнить герметиком УТ-32.
2. При установке нового обтекателя допускаются местные зазоры до 4 мм по контуру между обтекателем и фюзеляжем.

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	Ключ гаечный =10x12	Смазка АМС-3
	Линейка металлическая	ДІБАТ л.1,0(л.1,5; л.2,0)
	Отвертка	Эмаль ПФ-223 кр.
	Ножницы по металлу	Грунт ФЛ-086
	Молоток	Герметик УТ-32
	Напильник	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К техкарте №29

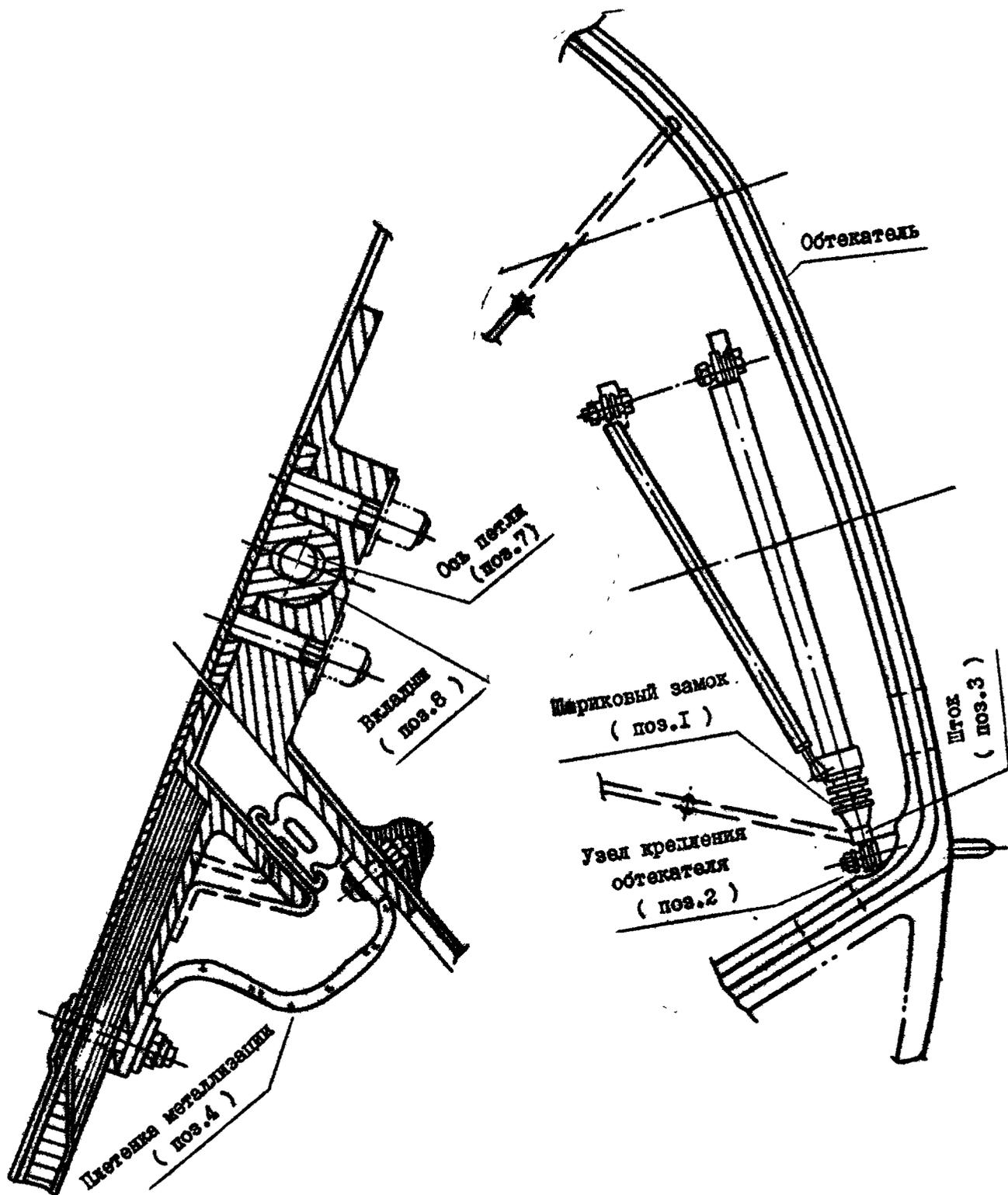


Носовой обтекатель. Монтажно-регулирующие ушки.
Фиг. I (лист I из 3)



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К техкарте №29

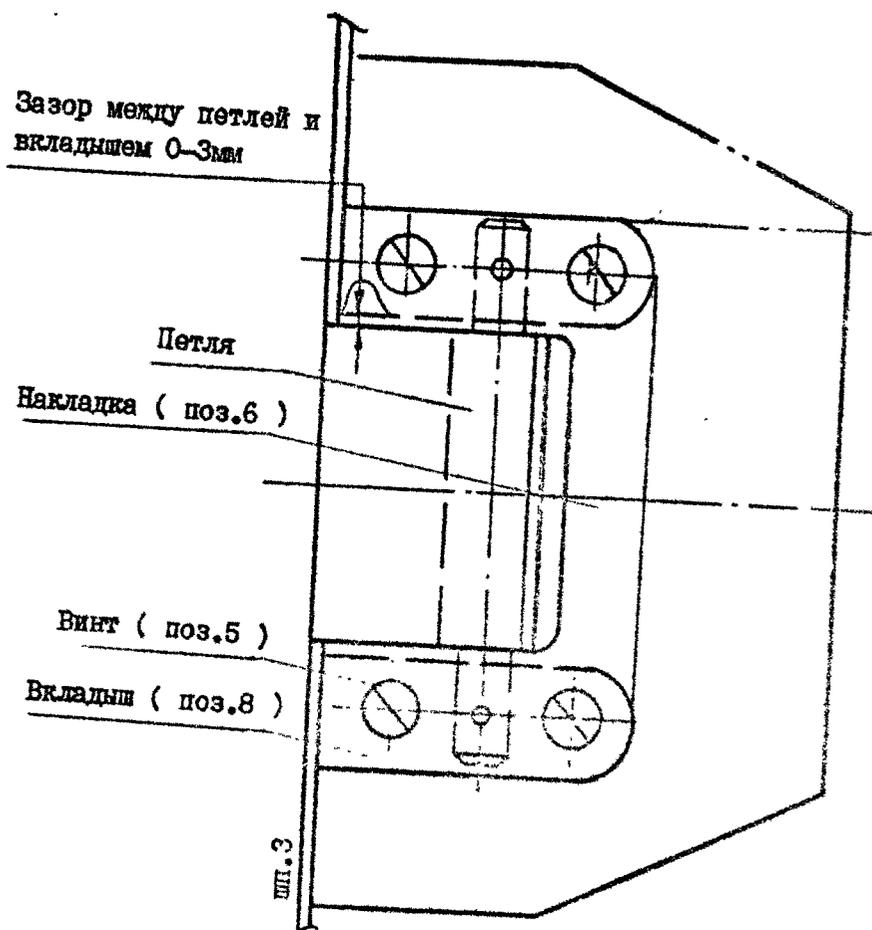


Носовой обтекатель. Монтажно-регулирующие узлы.
Фиг. I (лист 2 из 3)

11.76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К техкарте №29



Носовой обтекатель. Монтажно-регулирующие узлы.
Фиг. I (лист 3 из 3)

К РБЦ-76-2 Несъемные устрой- ства оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30	На страницах 4 Страница I
Условия и особен- ности выполнения работ	Замена радиопрозрачного обтекателя КП2 при повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта	Трудоемкость чел/час <u>7,0</u>
Содержание операции и технические требования	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль

При повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта сотового обтекателя согласно характеристике видов повреждений несъемных устройств оборудования и способов их устранения (см. табл. 4, раздел 058.12.00, стр. 6, 7, 8) произвести замену обтекателя на новый (исправный), руководствуясь технологическими требованиями и фиг. I

Демонтаж поврежденного обтекателя

1. Отвернуть стопорные винты на замках обтекателя - I4шт.
2. Открыть замки, откинув щеколды и повернув замки спецключом в положение "Откр" - I4шт.
3. Отвернуть болт на шп. II, придерживая обтекатель руками.
4. Снять обтекатель, освободив петли обтекателя с крючков на шп. 3.

ПРИМЕЧАНИЕ: Сохранить все снятые нормалы для выполнения монтажных работ.

Монтаж нового (исправного) обтекателя

1. Убедиться в отсутствии механических повреждений.
2. Навесить обтекатель петлями на 2 крючка шп. 3.
3. Установить обтекатель на узел фиксации к фюзеляжу шп. II и затянуть болт.
4. Зафиксировать обтекатель замками и щеколдами установкой их в положение "Закр".

Соблюдение тех-
нологических ре-
комендаций мон-
тажа и регулиро-
вок.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

1476

К РБП-76-2 Несъемные устройства оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30	На страницах 4 Страница 2
Условия и особенности выполнения работ	Замена радиопрозрачного обтекателя КПЗ при повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта	Трудоемкость чел/час <u>7,0</u>
Содержание операции и технические требования		Работы, выполняемые при Контроль отклонений от ТТ
5. Проверить установку узлов навески обтекателя на фюзеляж, при этом упирания штырей в пластину 7715.855.001 не должно быть.		В случае упирания штыря в пластину последние разрешается подпиливать на глубину до 3 мм.
6. Проверить усилие закрытия каждого замка обтекателя, которое должно быть в пределах 0,1-10кг и проявляться при ходе ручки не менее 10%.		<p>Для обеспечения допустимого усилия закрытия замка необходимо, напр. для шп. 6:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снять нормали 3374А-6, 3405А-1, 5-6-14, кронштейн 7715.846.021. - снять нормали 3083А-6-26 3373А-6, 3401А-1-6, пластины 7715.855.001 и 7715.856.020 со спец. накладками - установить дополнительную прокладку из ДИБАТ под пластину 7715.866.020. (разрешается установка не более 2-х прокладок в одном пакете с общей толщиной не более 10мм) - установить пластины 7715.856.001, 7715.866.020 и закрепить нормалью.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИИ

11176

К РБП-76-2 Несъемное устройство оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30	На страницах 4 Страница 3
Условия и особенности выполнения работ	Замена радиопрозрачного обтекателя КП2 при повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта	Трудоемкость чел/час <u>7,0</u>
Содержание операции и технические требования		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ
		Контроль

- установить кронштейн 7715.846.021 и закрепить нормалью.
Навесить обтекатель и проверить усилие закрытие замка.
Данную регулировку произвести по каждому замку, усилие закрытия которого не соответствует техническим требованиям.

- ПРИМЕЧАНИЕ:** 1. Для обеспечения взаимозаменяемости обтекателей в эксплуатации разрешается увеличивать овальность отверстий кронштейнов навески на величину до 2мм. При этом оставшаяся в кронштейне перемычка должна быть не менее 4,5мм. Доработанные места покрыть грунтом АК-069.
2. После регулировки натяга замков площадь вокруг замков залить герметиком У30 МЭС-5 до образования единой плоскости с замками, провести обезжиривание бензином "Калоша" и выдержать 15-20 мин. Поверх У30 МЭС-5 нанести герметик УТ-32 кистевой и выдержать в течение 24 час при $t = -15^{\circ} - 35^{\circ}$. В периметре оставить вмямку для свободного открывания крышки замка.

058.32.00
Стр. 479
Авт 20/87

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11.76

1476

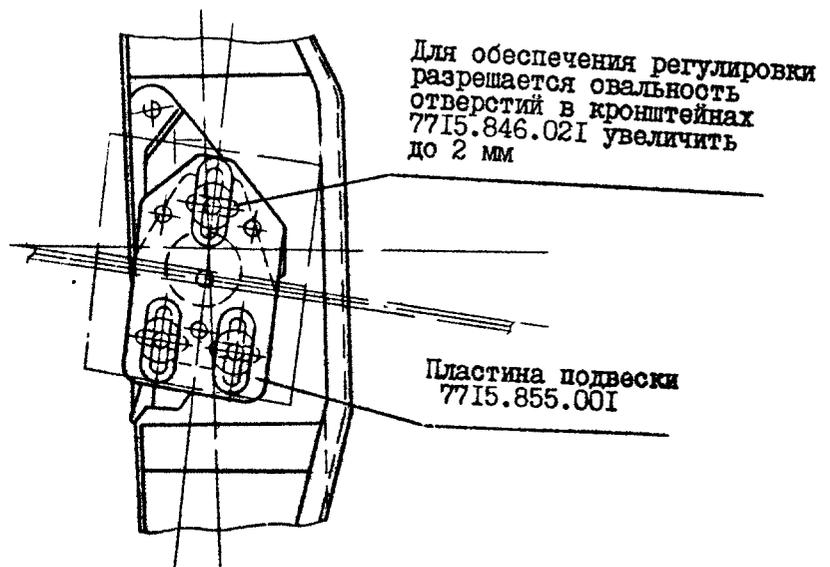
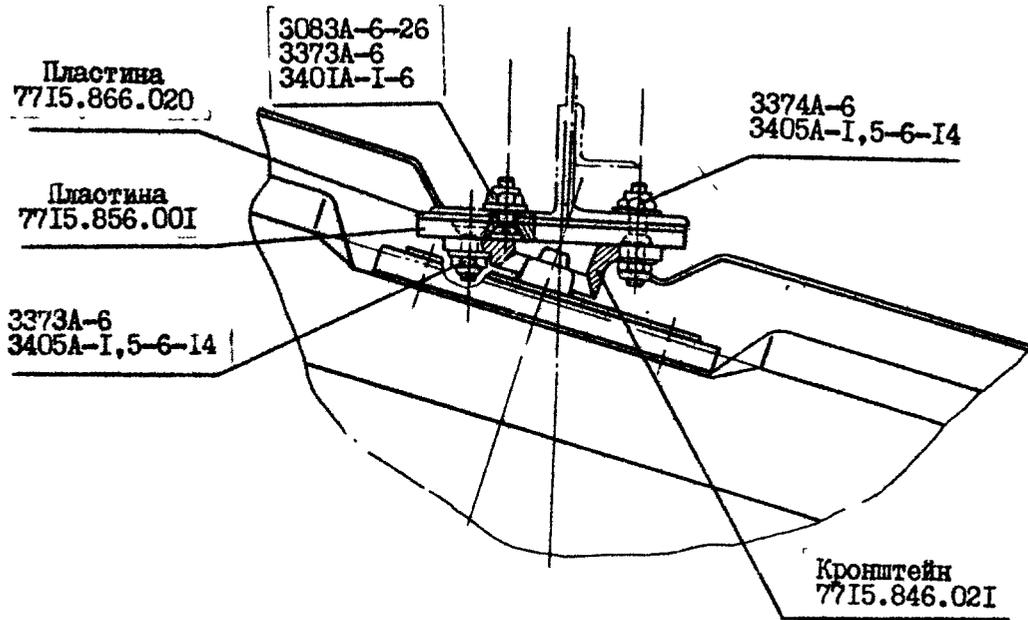
К РБП-76-2 Несъемные устройства оборудования	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30	На страницах 4 Страница 4
Условия и особенности выполнения работ	Замена радиопрозрачного обтекателя КП2 при повреждениях, превышающих допустимые размеры ремонта	Трудоемкость чел./час <u>7,0</u>
Содержание операции и технические требования		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ
<p>3. Гнезда крошителей навески обтекателя покрыть смазкой АМС-3.</p> <p>4. Зазор между обтекателем и фюзеляжем по всему разъему допускается в пределах 2±1,5мм. При этом припуск обтекателя по всему разъему с фюзеляжем должен быть отпущен.</p>		Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходный материал
	<p>Ключ гаечный §=10х12 §=8,17</p> <p>Линейка металлическая</p> <p>Отвертка</p> <p>Спецключ</p> <p>Динамометр</p> <p>Напильник</p> <p>Надфиль</p>	<p>Герметик У30 МЭС-5</p> <p>Герметик УТ-32</p> <p>Бензин "Калоша"</p> <p>Смазка АМС-3</p> <p>Грунт АК-069</p> <p>Салфетка х/б</p> <p>Проволока КО-0,5(0,8)</p>

058.32.00
Стр. 480
Авт 20/87

36,76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

К техкарте №30



Нижний обтекатель. Монтажно-регулирующие узлы.

Фиг. 1

К РБП-76-2 Несъемное оборудование	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 31	На 3-х страницах Страница I
Условия и особенности выполнения работ	Ремонт трубопровода кислородной системы давлением до 30 кг/см ²	Трудоемкость 6,0 чел/час.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ol style="list-style-type: none"> 1. Демонтировать трубопровод с дефектным участком, подлежащим удалению, для установки проходника или проходников со вставкой. На расстыкованные технологические разъемы установить заглушки. 2. Вырезать поврежденный участок трубы, зашлифовать торцы со стороны вырезанного участка. Снять заусенцы и острые кромки, удалить загрязнения салфеткой. Продуть трубопроводы сжатым воздухом. 3. Удалить салфеткой, смоченной смывкой СД, лакокрасочное покрытие на концах трубопровода со стороны вырезанного участка на расстоянии 20-30 мм от торца. 4. Одеть на конец одного трубопровода ниппель 2701А и гайку 2704А установить трубопровод в приспособление и развальцевать. 5. Зашлифовать торец развальцованного конуса до выступания над ниппелем не менее 0,5 мм, удалить заусенцы и притупить острые кромки. Продуть внутреннюю полость трубы сжатым воздухом. 6. Пункты 4,5 выполнить для второго трубопровода и для обоих концов вставки (при необходимости). 		

Конический раструб должен выступать над ниппелем не менее 0,5 мм, чистота внутренней поверхности конуса не менее 0,8, размер угла раструба 74°-2°.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

058.32.00
Стр. 483
Авт 20/87

058.32.00
Стр. 484
Авг 20/87

К РБП-76-2
Несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 31

На 3-х страницах
Страница 2

Условия и
особенности
выполнения
работ

Ремонт трубопровода кислородной системы
давлением до 30 кг/см²

Трудоемкость
6,0 чел/час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при
отклонениях от ТТ

Контроль

7. Соединить обе половины разрезанного трубопровода с помощью проходника 2712А или двух проходников со вставкой соответствующей длины и конфигурации.
8. Промыть внутреннюю полость собранного трубопровода проточной водой, просушить сухим сжатым воздухом до полного удаления влаги.
9. Установить на один конец трубопровода пробку (2836А), а другой конец подсоединить к газовому баллону (воздушному или азотному). Погрузить трубопровод в ванну с водой, создать в трубопроводе давление 12 кг/см² и выдержать при этом давлении не менее 3-х мин. Наличие воздушных пузырьков на трубопроводе и в соединениях не допускается.

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается, как исключение, определение герметичности мест соединений по манометру. Для этого, после создания в трубопроводе давления, перекрыть источник давления. Падение давления по манометру в течение 3-х мин. не должно наблюдаться.
10. Покрасить вставку одним слоем эмали ПФ-223 голубого цвета. Время сушки при t°=18-35°С - 36 час.
11. Провести очистку и промывку трубопровода согласно рекомендациям (см. разд. 058.30.10 стр.). Концы трубопровода оберните целлофаном или двумя слоями оберточной бумаги и обвяжите нитками.
12. Проложить отремонтированный трубопровод по трассе и закрепить в колодках.

Проходник устанавливать на
прямолинейном участке тру-
бопровода.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

14.76

К РБЦ-76-2
Несъемное
оборудование

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 31

На 3-х страницах
Страница 3

Условия и
особенности
выполнения
работ

Ремонт трубопроводов кислородной системы
давлением до 30 кг/см²

Трудоемкость
6,0 чел/час.

Содержание операции и технические требования (ТТ)

Работы, выполняемые при
отклонениях от ТТ

Контроль

13. Снять защиту с концов трубопровода и заглушки с технологических разъемов. Восстановить монтаж трубопровода.

14. Проверить герметичность соединений трубопровода при рабочем давлении кислорода на данном участке сети согласно ИТЭ-76, гл. 53-20-0.

КПА	Инструмент	Расходные материалы
	Пила дисковая	Проходник 2712A
	Станок для торцовки и раз- вальцовки	Ниппель 2701A
	Верстак	Гайка 2704A
	Тиски	Смывка СД
	Ванна с водой	Спирт этиловый
	Баллон с кислородом(воздухом)	Эмаль ПФ-223
	Приспособление для калибровки концов труб под ниппеля	Целлофан
	Зажимное приспособление для развальцовки труб на станке	Нитки
	Шаблон для контроля угла раз- вальцовки	Салфетка х/б
	Эталон чистоты развальцовки труб	
	Прока	
	Ниппельчик	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

14/26

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

на состояние и монтаж несъемных устройств оборудования после ремонта.

1. Трубопроводы системы ПВД, кислородной системы и пожаротушения не должны иметь деформаций с резкими границами перехода. Уменьшение сечения трубопровода допускается не более 20%.
2. Шланги системы ПВД и кислородной системы не должны иметь поверхностных отслоений.
3. Для кронштейнов, подставок и этажерок плоскость несущих поверхностей не должна иметь искривлений.
4. Допускается размещение несъемных устройств на новые установочные места с обеспечением:
 - зазоров между устройствами и подвижными, а также неподвижными элементами конструкции соответственно не менее 10 мм и 5 мм;
 - подсоединения необходимых коммуникаций (электрожгутов, шлангов, трубопроводов и др.).
5. Несъемные устройства оборудования в кабине экипажа не должны создавать блики.
6. Трафареты на панелях электропитков, пультах управления, распределительных устройствах и др. элементах конструкции должны быть четкими и понимаемыми.
7. Места сочленений трубопроводов и шлангов должны быть герметичны при рабочем давлении газа в системе.
8. Электрообогревательные секции кля и стабилизатора не должны иметь внешних повреждений, короблений и пробойн.
9. Замененные электрообогревательные секции должны обеспечивать работоспособность системы обогрева в соответствующем режиме работы.
10. Состояние корпусов коробок боекомплекта и гильзосборников не должно препятствовать подаче боекомплекта и сбору гильз.
- II. Отсек аккумуляторных батарей должен:
 - обеспечить демонтаж-монтаж и крепление аккумуляторов;
 - иметь исправными элементы электрообогрева и теплозащиты.
12. Панели приборных досок, пультов и щитков управлений должны обеспечивать:
 - демонтаж-монтаж установленного оборудования;
 - крепление ГИЗов, нормалей и электрожгутов (проводов);
 - возможность перемещения органов управления.
13. Радиопрозрачность обтекателей может быть уменьшена не более предусмотренной техническими условиями:
 - для приемных антенн - на 10%.
 - для передающих антенн - на 5%

Ил. 76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

14. Лакокрасочное покрытие радиопрозрачных обтекателей должно быть ровным, без пропусков и подтёков, шероховатостей.
15. После ремонта допустимых повреждений радиопрозрачных обтекателей допускается эксплуатация без проверки радиотехнических характеристик при отсутствии замечаний по работе аппаратуры в полёте.

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Таблица 1001

ПЕРЕЧЕНЬ

технологического оборудования и инструмента, для ремонта
несъемных устройств оборудования

№	Наименование и тип оборудования и инструмента	ГОСТ, шифр, чертежный номер	Примечание
1	2	3	4
Бородок слесарный			
1	$\phi=2$ $l=100$	7851-0156	
2	$\phi=4$ $l=160$	7851-0164	
Вставка сменная для винтов с прямым шлицем			
3	$S=0,6$	999.7819-0102	
4	$S=1,0$	999.7819-0103	
5	$S=1,6$	999.7819-0104	
Вставка сменная для винтов с крестообразным шлицем			
6	№ 1	999.7819-0111	
7	№ 2	999.7819-0112	
8	№ 3	999.7819-0113	
Выколотка			
9	$\phi 6$	I 7601 9105 020 003	
10	$\phi 8$	I 7601 9105 020 005	
11	$\phi 10$	I 7601 9105 020 007	
12	Весы ВНЦ-2		
Головка сменная			
13	$S=8$ $a=10$	ГОСТ 3329-54	
14	$S=10$ $a=10$	ГОСТ 3329-54	
15	$S=12$ $a=10$	ГОСТ 3329-54	
16	$S=14$ $a=10$	ГОСТ 3329-54	
17	$S=17$ $a=14$	ГОСТ 3329-54	
18	$S=19$ $a=14$	ГОСТ 3329-54	
19	Дрель для сверл до $\phi 10$ мм Зубило слесарное	98.0204.000.000	
20	$B=16$ $l=160$	2810-0191	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.1001

I :	2	:	3	:	4
21	Заклепки \emptyset 1,5-10				
	Ключ гаечный 2-х сторонний				
22	5,5x7		78II-0002 с Iкд2I		
23	8x10		78II-0003 с Iкд2I		
24	12x14		78II-0023 с Iкд2I		
25	22x24		78II-0025 с I кд2I		
26	Клю. гаечный 9xII		78II-0456 с Iкд2I		
	Ключ накидной 2-х сторонний				
27	5,5x7		999.78II-004I		
28	8x10		999.78II-0042		
29	12x14		999.78II-0044		
30	17x19		999.78II-0046		
31	Ключ торцовый 2-х сторонний с внутренним шестигранником 5,5x7		999.78I2-0III		
32	Ключ гаечный IIxI3		78II-046I		
33	Кусачки торцевые $\emptyset=125$		78I4-0I2I2кд2I		
34	Киянка деревянная		54206/00I		
35	Кисть филеночная		I 760I 9I04 400 005		
36	Краскораспылитель				
37	Линейка металлическая		93.9363.I03.020		
38	Молоток слесарный		37850-0034		
39	Молоток со вставными бойками		7850-0093		
40	Надфиль плоский		93 9293 III 3I0		
41	Надфиль трехгранный		93 9293 320 3I0		
42	Надфиль круглый		93 9362 I20 2I0		
43	Напильник НАС № 3				
44	плоский		93 929I I30 5I0		
45	3-хгранный		93 929I 330 5I0		
46	круглый		93 929I 530 7I0		
47	Ножницы для металла		2809-00I2 кд2I		
48	Нож		98 02I4 000 000		
49	Отвертка универсальная		999 78I0-00I7		
50	Плоскогубцы комбинированные $\emptyset=160$		93 9293 III 3I0		
51	Пинцет прямой		78I4-0003		
52	Поддержка				
53	Пневмодрель				
54	Полотно ножовочное		98 0202 000 000		
55	Рукоятка для замков нижнего обтекателя		I 760I 9I04 450 000		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Продолжение табл.1001

1:	2	:	3	:	4
56	Ролик				
57	Рефлектор				
58	Станок ножовочный		98 6920 001 000		
59	Сверло ϕ 1,5-10				
60	Тарированный ключ Мкр 20-150кгсм		54206/024		
61	Термометр				
62	Фреза дисковая				
63	Шпатель				
64	Баллон с медицинским кислородом (воздухом)				Для проверки трубопровода на герметичность(для продувки)
65	Верстак				Для механических работ
66	Ванна с водой				Для испытания трубопровода на герметичность
67	Гайка		2704A		Для использования в комплекте заглушки технологического разъема(проходника)
68	Зажимное приспособление		УН653/0-012		Для развальцовки труб на станке
69	Крышка		2842A		Для использования в комплекте заглушки технологического разъема (проходника)
70	Пила дисковая		Модель МП-61		Для резки трубопровода
71	Пробка		2836A		Для использования в качестве заглушки при испытании трубопровода
72	Приспособление		УН653/0-288,289, 290		Для калибровки концов трубопровода под ниппель
73	Станок		ТР-1-3М		Для торцовки и развальцовки трубопровода
74	Тиски				Для механических работ
75	Шаблон		У606/0-0407+0413		Для контроля угла развальцовки
76	Динамометр		400.126,000		Для замера усилий закрытия замка обтекателя КИ-2

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Таблица 1201

РЕЖИМЫ СУШКИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Наименование материала	Воздушная		Конвекционная		Примечание
	температура, °C	продолжи- тельность, час.	температу- ра, °C	продолжи- тельность, час.	
I	2	3	4	5	6
Эмаль МС-249					
Первый слой	12-17 18-35	4,0-4,5 3,0-3,5	90-100	1,5-2,0	
Последний слой	12-17 18-35	8,0-9,0 7,0-7,5	90-100	2,0-2,5	
Эмаль ЭП-140					
Первый слой	12-17 18-35	8,0-9,0 6,0-7,0	50-60 80-90	4,5-5,0 1,0-2,0	
Последний слой	12-17 18-35	16-18 12-14	50-60 80-90	9-10 3,0-4,0	
Эмаль ПФ-223					
каждый слой	12-17 18-35	36,0 24,0	70-80 81-90	4,0-5,0 3,0-3,5	Только при ре- монте покрытия
Эмаль ХВ-16					
Первый слой	12-17 18-35	2,5-3,0 1,0-2,0			
Последний слой	12-17 18-35	4,0-5,0 3,0-4,0	60-70 71-80	4,0-5,0 2,5-3,0	
Эмаль С-38, АС-115					
Первый слой	12-17 18-35	2,5-3,0 1,0-2,0			
Последний слой	12-17 18-35	4,0-5,0 3,0-4,0			
Грунт АК-069	12-17 18-35	1,5-2,0 1,0-1,5			
Грунт АК-070	12-17 18-35	1,5-2,0 1,0-1,5			
Грунт ВЛ-02	12-17 18-35	1,5-2,0 1,0-1,5			
Шпатлевка ХВ-004	12-17 18-35	3,0-4,0 2,0-2,5			
Шпатлевка ХВ-0060	12-17 18-35	2,5-3,0 2-2,5			

Ил. 76

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЕВ

Приготовление клея И-4

Технология приготовления клея И-4 приведена в разделе 050.71±05, стр. 1201.

ПЕРЕЧЕНЬ
расходных материалов, применяемых при ремонте несъемных устройств оборудования

№ позиции	Наименование и тип расходных материалов	ГОСТ, марка материала	Область применения	Примечание
1	2	3	4	5
1	Алюминиевая пудра ПАП-2	ГОСТ 5494-71	Для восстановления ЛКП	
2	Ацетон	ГОСТ 2768-79	Для обезжиривания поверхности перед склеиванием и окраской	
3	Антистатическая присадка "Сигбол"	ТУ-38-40125-71	Добавляется в бензин БР-1 при подготовке поверхности обтекателя под окраску	
4	Бензин Б-70	ГОСТ 1012-72	Для обезжиривания поверхности	
5	Бензин БР-1	ГОСТ 443-76	Для обезжиривания поверхности	
6	Борная кислота	ГОСТ 18704-78	Для нейтрализации электролита	
7	Бутилацетат	ГОСТ 8981-71	Для разбавления эмали ФП-566	
8	Винт 3241А-5	нормаль	Для монтажа трубопровода	
9	Втулка 2408А-5	нормаль	Для монтажа трубопровода	
10	Гайка 2704А-6	нормаль	Для ремонта трубопровода	
11	Гайка 3373А	нормаль	Для монтажа трубопровода	
12	Герметик УЗОМЭС-5	ТУ38.105462-80	Для герметизации обтекателей	
13	Грунт АК-070	ОСТ 6-10-401-76	Для восстановления ЛКП трубопровода	
14	Грунт КФ-030	ТУ6-10-698-79	Для контовки винтов, восстановления ЛКП	
15	Грунт ХП-0206	ТУ6-10-11-ВИАМ-18-79	Для грунтовки поверхностей обтекателя перед окраской	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

I	2	3	4	5
16	Дибутилфтолат	ГОСТ 2102-67	Компанент клея Л-4	
17	Клей 88-НП	ТУ38.105462-80	Для приклеивания трафарета из ватмана	
18	Клей Л-4	ПН.2.199-82	Для склеивания пенопласта	
19	Лак АК-113	ГОСТ 23832-79	Для восстановления ЛНП	
20	Ниппель 2701А-6	нормаль	Для ремонта трубопровода	
21	Олигоэфиракрилат МПФ-9	ТУ6-01-450-70	Компанент клея для ремонта обтекателя	
22	Отвердитель № I	ТУ6-10-1263-72	Добавляется в эмаль ЭП-255	
23	Пенопласт ПШУ-3с	ТУ6-05-5109-80	Для теплоизоляции	
24	Переходник 2712А-6	нормаль	Для ремонта трубопровода	
25	Пломба 2444А	нормаль	Для пломбировки контровочной проволоки	
26	Проволока контровочная КО-0,5	ГОСТ 792-67	Для контровки соединений	
27	Полиэтиленполиамин	ТУ6-02-594-75	Компанент клея Л-4 и для ремонта обтекателя	
28	Продукт МСН-7-80	ТУ6-02-663-72	Добавляется в шпатлевку ХП-0064 и эмаль ХП-5184	
29	Продукт АГМ-9	ТУ6-02-724-77	Добавляется в грунтовку ХП-0206	
30	Разбавитель Р-5	ГОСТ 7827-74	Для разбавления эмалей	
31	Смола ЭД-20	ГОСТ 10587-76	Компанент клея для ремонта обтекателя	
32	Стеклоткань Т-13	ГОСТ 19170	Для ремонта повреждений обшивки и пробоин обтекателя	
35	Стеклоткань 33-100	ГОСТ 19907-74	Для ремонта повреждений обшивки и пробоин обтекателя	
36	Толуол	ГОСТ 14710-69	Для разбавления шпатлевки ХВ-0064, грунта ХП-0206, эмали ХП-5184	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/26

1	2	3	4	5
37	Хомут 5I52A-8	нормаль	Для монтажа трубопровода	
38	Хомут I729c-15T	нормаль	Для крепления дюритового шланга на трубопроводе	
39	Хомут	I 760I 7702 530 000	Для крепления дюритового шланга на штуцере прибора	
40	ЦИАТИМ-20I	ГОСТ 6267-74	Для смазки резьбовых соединений	
4I	Циклогексан	TУ6-09-3045-73	Для разбавления грунта XII-0206	
42	Шлифовальная шкурка № 6-8	ГОСТ 5009-82	Для зачистки шероховатости на поверхностях устройств	
43	Шпатлевка XB-004	TУ6-10-II-ВИАМ-24-79	Для восстановления ЛКП	
44	Шланг дюритовый 40У6-13	TУ 005.6016-80	Для замены шланга	
45	Шпатлевка XII-0064	TУ6-10-II-ВИАМ-24-79	Для шпатлевания поверхности перед окраской	
46	Эмаль ЭП-140 серо-голубая	ГОСТ 24709-8I	Для восстановления ЛКП магниевых поверхностей	
47	Эмаль МС-249 изумрудная	TУ6-10-II-ВИАМ-63-8I	Для восстановления ЛКП лицевых повреждений приборной доски	
48	Эмаль XB-16	TУ6-130I-83	Для восстановления ЛКП	
49	Эмаль ПФ-223 черная, белая	ГОСТ 14923-69	Для восстановления ЛКП трубопровода	
50	Эмаль XII-5184	TУ6-10-12-33-77	Для восстановления ЛКП монолитного обтекателя	
5I	Эмаль ЭП-255	ГОСТ 23599-79	Для восстановления ЛКП монолитного обтекателя	
52	Эмаль ФП-566	TУ6-10-617-75	Для восстановления ЛКП обтекателя ДИСС	
53	Эпоксидная смола Э-40	ГОСТ 5.1408-72	Компонент клея Л-4	

1176

I	:	2	:	3	:	4	:	5
54	:	Ватман	:	ГОСТ 597-73	:	Для выполнения трафаретов	:	
55	:	Винт 3241А	:	Нормаль	:	Для крепежа накладок	:	
56	:	Гайка 3373А	:	Нормаль	:	Для крепежа накладок	:	
56а	:	Гайка 2704А	:	Нормаль	:	Для ремонта кислородных трубопроводов	:	
57	:	Дисциллированная вода	:	ГОСТ 6709-72	:	Для промывки отсека аккумуляторного	:	
58	:	Заклепка 3501А-3503А	:	Нормаль	:	Для создания заклепочных соединений	:	
59	:	Лист	:	Д16АТ	:	Для ремонта элажеров	:	
60	:	Лист	:	Д16Т	:	Для ремонта элажеров	:	
61	:	Лист	:	МА8-М	:	Для ремонта деталей из магниевого сплава	:	
61а	:	Ниппель 2701А	:	Нормаль	:	Для ремонта кислородных трубопроводов	:	
62	:	Профиль	:	Д16ЧТ	:	Для ремонта элажеров	:	
62а	:	Проходник 2712А	:	Нормаль	:	Для ремонта кислородных трубопроводов	:	
63	:	Спирт этиловый	:	ГОСТ 5962-67	:	Для обезжиривания кислородных трубопроводов	:	
64	:	Трубка	:	АМг-2М	:	Для системы полного и статического давления, участка кислородной системы низкого давления	:	
65	:	Трубка	:	МЗМ	:	Для участка кислородной системы высокого давления и малого расхода	:	
66	:	Трубка	:	12Х18Н10Т	:	Для участка кислородной системы высокого давления и большого расхода	:	

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ ВОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

11/76

Продолжение табл.1202

1	:	2	:	3	:	4	:	5
67.		Смазка АМС-3		ГОСТ 2712-75		Для смазки осей петли крепления носового обтекателя.		

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ БОЕВЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

И. 76

